



Zestaw do ostrzenia

Kosiarka Greensmaster® 1021 lub 1026

Model nr 04800

Instrukcja instalacji

Instalacja

Elementy luzem

Za pomocą poniższego zestawienia sprawdź, czy zostały dostarczone wszystkie elementy.

Procedura	Opis	Ilość	Sposób użycia
1	Nie są potrzebne żadne części	–	Przygotuj maszynę.
2	Nie są potrzebne żadne części	–	Zdejmij pokrywę sterowania.
3	Zespół czujnika zbliżeniowego Śruba dwustronna Nakrętka z kołnierzem (¼ cala) Moduł blokady Śruba z łbem sześciokątnym (⅜ cala)	1 2 2 1 2	Zamontuj zespół czujnika zbliżeniowego i moduł blokady.
4	Wiązka przewodów	1	Zamontuj wiązkę przewodów.
5	Nie są potrzebne żadne części	–	Zamontuj pokrywę sterowania.
6	Piasta napędowa Uszczelka	1 1	Zamontuj pokrętło ostrzenia na zespole napędu tylnego.
7	Zaczep uchwytu Pokrętło Wspornik blokady osi Zestaw kół transportowych (zamawiany osobno, skontaktuj się z autoryzowanym dystrybutorem firmy Toro)	1 1 1 1	Przygotuj ostrzenie.

1

4. Odłącz przewód od świecy zapłonowej, patrz *instrukcja obsługi* maszyny.

Przygotowanie maszyny

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

1. Ustaw maszynę na równym podłożu.
2. Zaciągnij hamulec postojowy.
3. Wyłącz silnik.



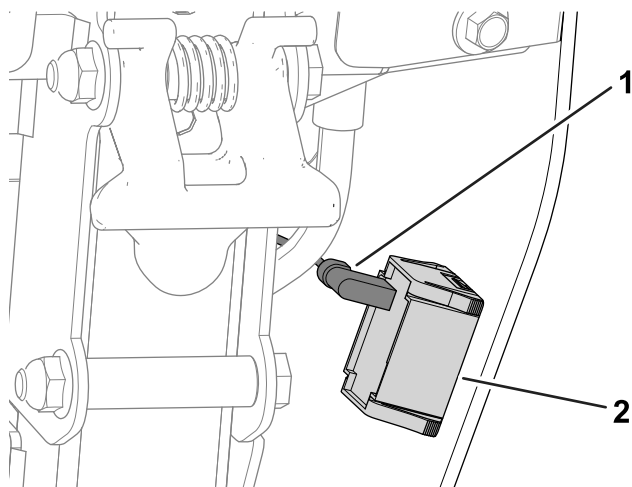
2

Zdejmowanie pokrywy sterowania

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

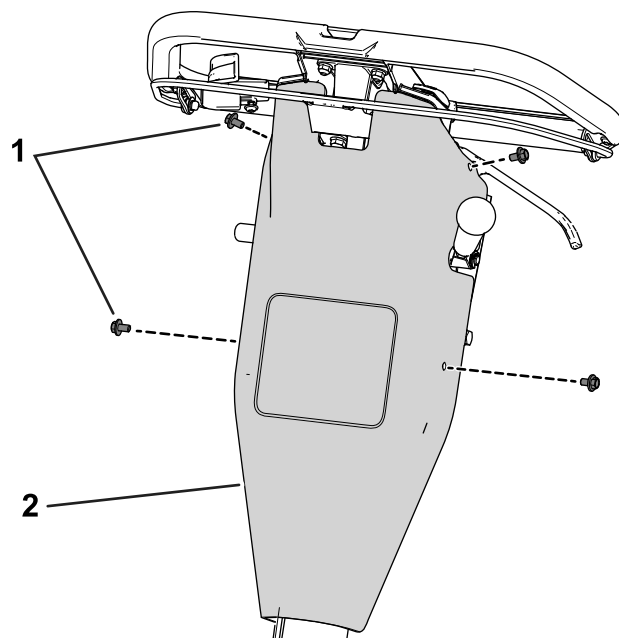
1. Odłącz złącze wiązki przewodów od licznika godzin ([Rysunek 1](#)).



Rysunek 1

g280735

1. Złącze wiązki przewodów
2. Licznik godzin



Rysunek 2

g280734

1. Śruba

2. Pokrywa sterowania

3

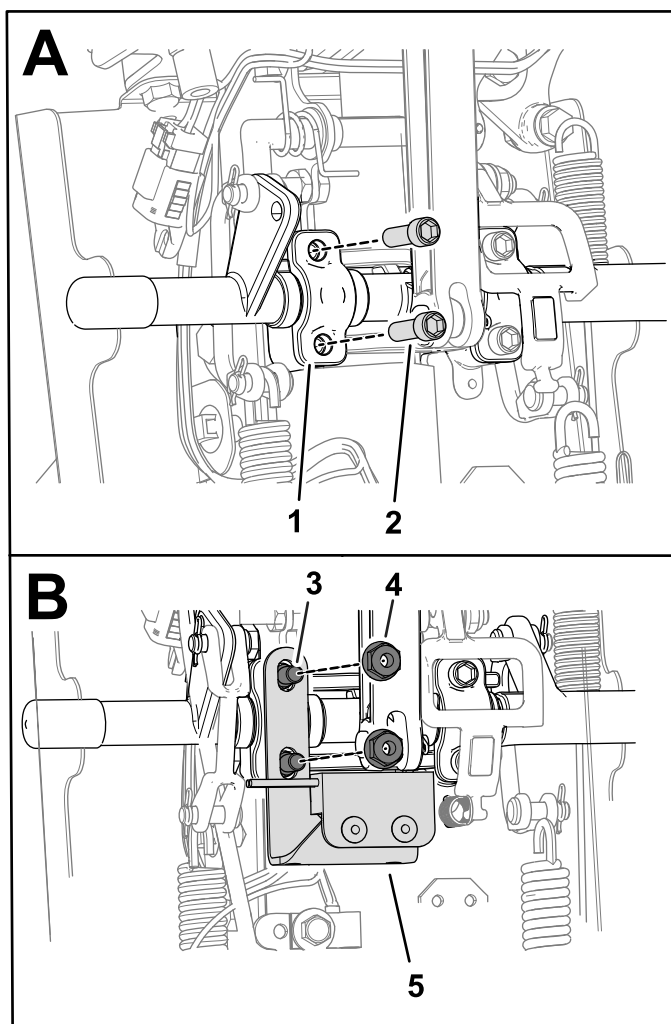
Montaż zespołu czujnika zbliżeniowego i modułu blokady

Części potrzebne do tej procedury:

1	Zespół czujnika zbliżeniowego
2	Śruba dwustronna
2	Nakrętka z kołnierzem (¼ cala)
1	Moduł blokady
2	Śruba z łbem sześciokątnym (⅜ cala)

Montaż zespołu czujnika zbliżeniowego

Przy tej procedurze należy odnieść się do [Rysunek 3](#).



Rysunek 3

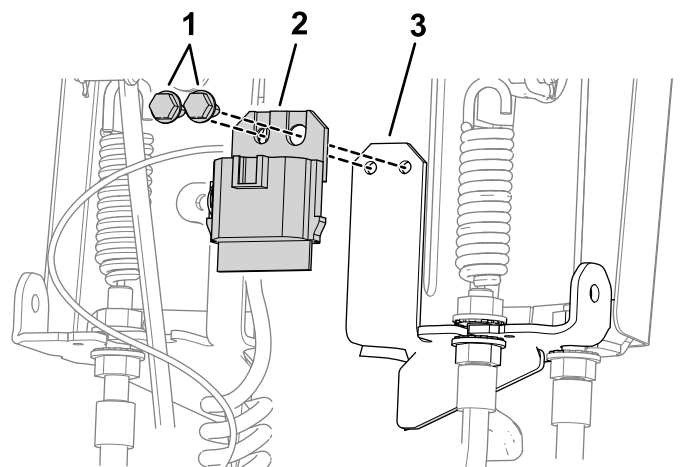
g283625

- | | |
|-------------------------|-----------------------------------|
| 1. Podkładka dystansowa | 4. Nakrętka z kołnierzem (¼ cala) |
| 2. Śruba imbusowa | 5. Zespół czujnika zbliżeniowego |
| 3. Śruba dwustronna | |

- Odkręć śruby imbusowe z podkładki dystansowej na wale sterowania.
- Zamocuj zespół czujnika zbliżeniowego na podkładce dystansowej na wale sterowania wykorzystując 2 śruby dwustronne i 2 nakrętki z kołnierzem (¼ cala).
- Dokręć śruby i nakrętki z momentem od 9 do 12 N·m.

Montaż modułu blokady

Zamontuj moduł blokady na ścianie kablowej z wykorzystaniem 2 śrub z łbem sześciokątnym (¾ cala) (Rysunek 4).



g281730

Rysunek 4

- | | |
|------------------|--------------------|
| 1. Śruba | 3. Ścianka kablowa |
| 2. Moduł blokady | |

4

Montaż wiązki przewodów

Części potrzebne do tej procedury:

- | | |
|---|------------------|
| 1 | Wiązka przewodów |
|---|------------------|

Procedura

Zamontuj wiązkę przewodów w następujący sposób:

- Strona wiązki kablowej zakończona złączem 6-gniazdowym: podłącz do modułu blokady.
- Strona wiązki kablowej oznaczona **TRACTION SWITCH**: podłącz do złącza czujnika zbliżeniowego.
- Strona wiązki kablowej oznaczona **TO MAIN HARNESS**: podłącz do wiązki kablowej maszyny oznaczonej TO INTERLOCK MODULE.

5

Montaż pokrywy sterowania

Nie są potrzebne żadne części

Procedura

Do tej procedury mają zastosowanie rysunki w 2 [Zdejmowanie pokrywy sterowania \(Strona 1\)](#).

1. Zamontuj pokrywę sterowania, wykorzystując wykręcone wcześniej śruby.
2. Podłącz złącze wiązki przewodów do licznika godzin.

6

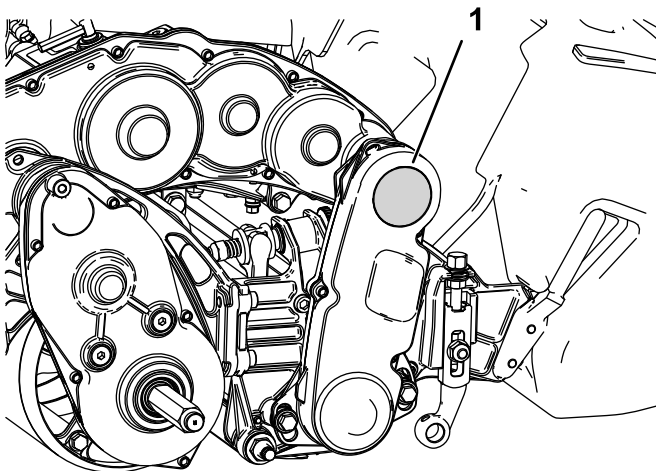
Montaż pokrętła ostrzenia na zespole napędu tylnego

Części potrzebne do tej procedury:

1	Piasta napędowa
1	Uszczelka

Procedura

1. Wyjmij zaślepkę z góry zespołu napędu wirnika ([Rysunek 5](#)).

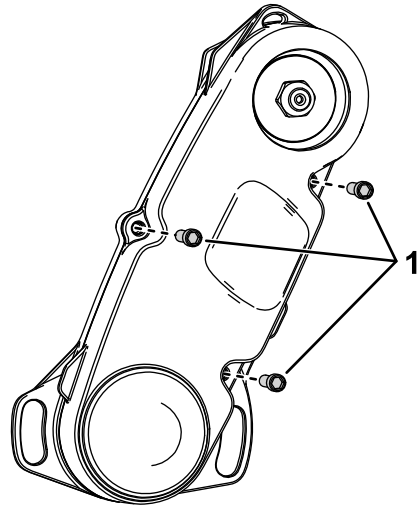


Rysunek 5

g281115

1. Zaślepka

2. Odkręć 3 śruby mocujące pokrywę boczną do zespołu napędu wirnika, a następnie zdejmij pokrywę napędu wirnika ([Rysunek 6](#)).

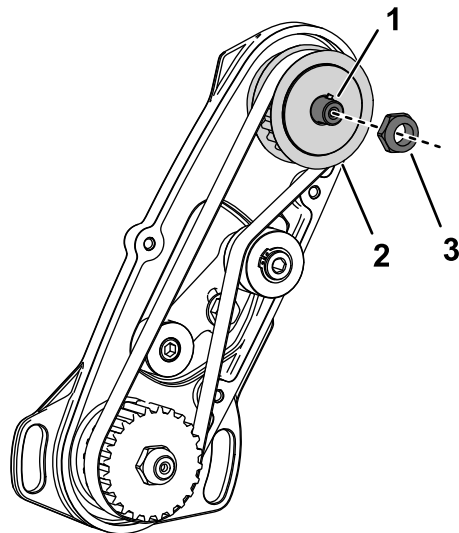


Rysunek 6

g284487

1. Śruba

3. Zabezpieczysz napędowe koło pasowe przed poruszeniem się, odkręć nakrętkę z wału napędowego wirnika ([Rysunek 7](#)).



Rysunek 7

g284489

1. Wał napędowy wirnika
2. Koło pasowe
3. Nakrętka

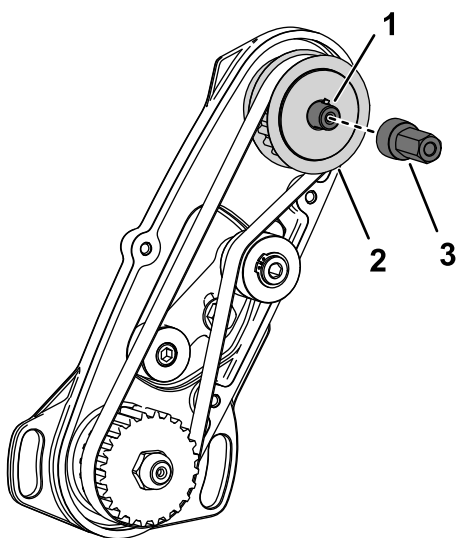
4. Zabezpieczysz napędowe koło pasowe przed poruszeniem się, zamontuj piastę napędową na wale napędowym wirnika ([Rysunek 8](#)).

7

Przygotowania do ostrzenia

Części potrzebne do tej procedury:

1	Zaczepek uchwytu
1	Pokrętło
1	Wspornik blokady osi
1	Zestaw kół transportowych (zamawiany osobno, skontaktuj się z autoryzowanym dystrybutorem firmy Toro)

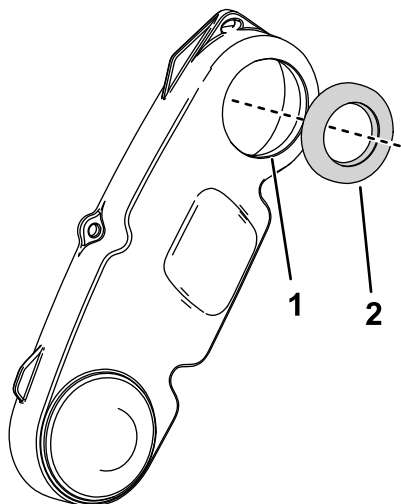


g284490

Rysunek 8

1. Wał napędowy wirnika
2. Koło pasowe
3. Piasta napędowa

5. Zabezpieczywszy napędowe koło pasowe przed poruszeniem się, dokręć piastę napędową z momentem od 37 do 44 Nm.
6. Nasmaruj krawędź pokrywy napędu wirnika i wciśnij uszczelkę w pokrywę ([Rysunek 9](#)).



g284488

Rysunek 9

1. Krawędź
2. Uszczelka

7. Zamontuj pokrywę na zespole napędu wirnika – wykorzystaj śruby odkręcone w kroku 2; patrz [Rysunek 6](#).

Procedura

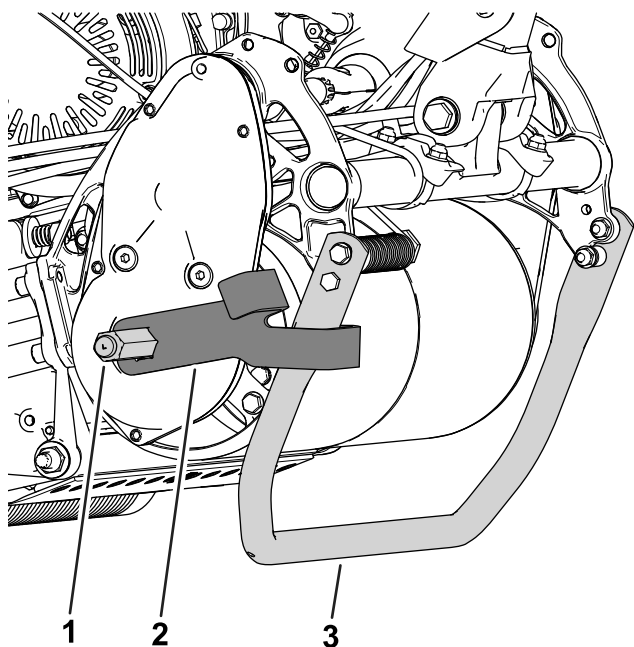
1. Podłącz przewód do świecy zapłonowej, patrz *instrukcja obsługi* maszyny.
2. Zbierz pozostałe luźne części (tj. zaczep uchwytu, pokrętło i wspornik blokady osi) oraz koła transportowe do wykorzystania w [Ostrzenie jednostki tnącej na obrotach wstecznych](#) ([Strona 6](#)).

Działanie

Ostrzenie jednostki tnącej na obrotach wstecznych

Przygotowanie maszyny do ostrzenia

1. Ustaw podpórkę w położeniu SERWISOWYM KÓŁ TRANSPORTOWYCH, patrz *instrukcja obsługi* maszyny.
2. Zapisz położenie bębna jezdnego (patrz *instrukcja obsługi* maszyny) i zamontuj wspornik blokady osi na wale lewej osi:
 - **Bęben ustawiony w położeniu NISKIM:** wsuń wspornik nad wałem tak, aby krótszy koniec był skierowany w stronę maszyny.
 - **Bęben ustawiony w położeniu WYSOKIM:** wsuń wspornik nad wałem tak, aby dłuższy koniec był skierowany w stronę maszyny (jak pokazano na [Rysunek 10](#)).

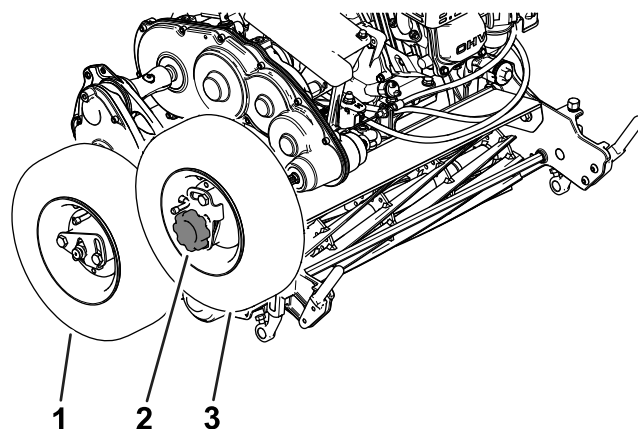


Rysunek 10

g284739

1. Wał lewej osi
2. Wspornik blokady osi
3. Podpórka

3. Zainstaluj koła transportowe na wał prawego koła i piastę napędową, patrz [Rysunek 11](#).



Rysunek 11

g283475

1. Koło transportowe – wał prawego koła
 2. Pokrętło
 3. Koło transportowe – piasta napędowa
4. Usuń złączkę z wału napędowego przekładni i wyreguluj zespół napędu wirnika, aby upewnić się co do stykania się kół; patrz rozdział poświęcony konserwacji jednostki tnącej w *instrukcji obsługi* maszyny.
 5. Zamontuj pokrętło na kole na piastę napędowej ([Rysunek 11](#)).

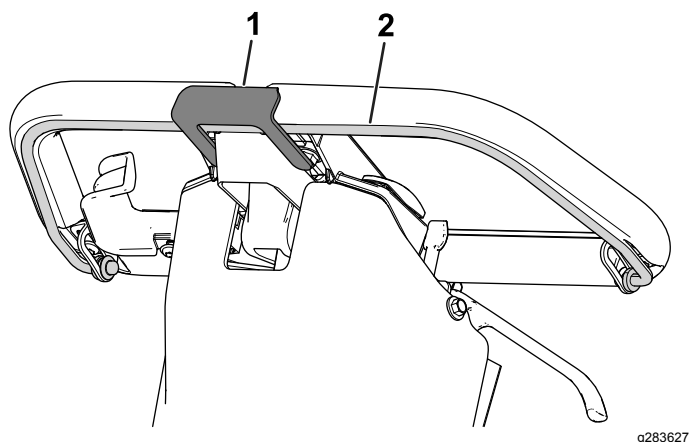
Wykonywanie ostrzenia

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO

Kontakt z głowicami tnącymi oraz innymi częściami tnącymi może spowodować obrażenia ciała.

- Podczas ostrzenia wstecznego trzymaj się z dala od wirnika.
- Nigdy nie używaj do ostrzenia wstecznego pędzla malarskiego na krótkim uchwycie. U autoryzowanych dystrybutorów firmy Toro można nabyć zespół pędzla i uchwytu (część nr 29-9100).

1. Uruchom silnik, patrz *instrukcja obsługi* maszyny.
2. Załącz napęd jezdny:
 - **Maszyny wyposażone w uchwyt sprzęgła:** załącz uchwyt sprzęgła i zamocuj zaczep uchwytu ([Rysunek 12](#)).



g283627

Rysunek 12

1. Zaczep uchwyty 2. Uchwyt sprzęgła

- **Maszyny wyposażone w zestaw dźwigni napędu jezdnego:** Przesuń dźwignię napędu jezdnego w dół do położenia ZAŁĄCZONY, patrz *instrukcja instalacji* zestawu.

3. Pędzlem o długiej rękojeści nałóż masę szlifierską na obracający się wirnik.
4. Po ukończeniu ostrzenia i zatrzymaniu się wirnika tnącego:
 - A. Przednią krawędź noża dolnego wyrównaj pilnikiem.
 - Informacja:** Sprawi to, że usunięte zostaną wszelkie zadziory lub chropowatości krawędzi, które mogły powstać na krawędzi tnącej.
 - B. Usuń zaczep uchwyty i wspornik blokady osi.
 - C. Ustaw zespół napędu wirnika równo z wałem napędowym przekładni i zamontuj złączkę na wale napędowym; patrz rozdział poświęcony konserwacji jednostki tnącej w *instrukcji obsługi* maszyny.



Count on it.