



Kit de manutenção

Cortador Greensmaster® 1021 ou 1026

Modelo nº 04800

Instruções de instalação

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	—	Prepare a máquina.
2	Nenhuma peça necessária	—	Retire a cobertura de controlo.
3	Conjunto do sensor de proximidade Parafuso de extremidade dupla Porca flangeada (1/4 pol.) Módulo de segurança Parafuso de cabeça hexagonal (3/8 pol.)	1 2 2 1 2	Instale o conjunto do sensor de proximidade e o módulo de segurança.
4	Cablagem	1	Instale a cablagem.
5	Nenhuma peça necessária	—	Instale a cobertura de controlo.
6	Terminal da transmissão Vedante	1 1	Instale o manípulo de manutenção no conjunto da transmissão do cilindro.
7	Encaixe da barra Manípulo Suporte do bloqueio do eixo Kit da roda de transporte (encomendar em separado; contacte o distribuidor Toro autorizado)	1 1 1 1	Prepare a manutenção.

1

4. Retire o cabo da vela da vela; consulte o *Manual do utilizador* da sua máquina.

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Coloque a máquina numa superfície nivelada.
2. Engate o travão de estacionamento.
3. Desligue o motor.



2

Retirar a cobertura de controlo

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Desligue o conector da cablagem do contador de horas (Figura 1).

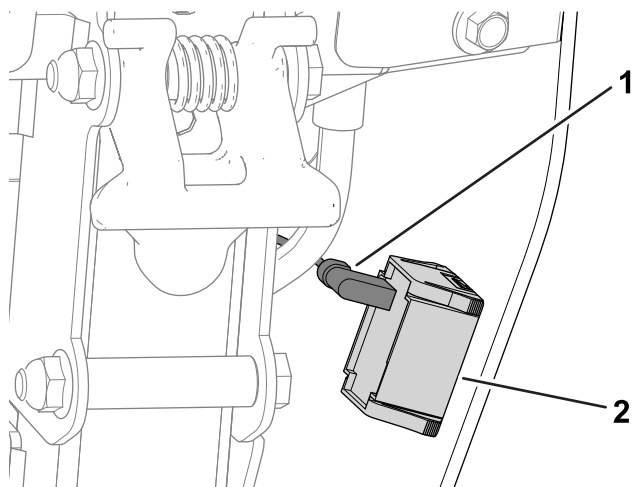


Figura 1

g280735

1. Conector da cablagem 2. Contador de horas

2. Retire a cobertura de controlo retirando os parafusos que fixam a cobertura de controlo ao painel posterior (Figura 2).

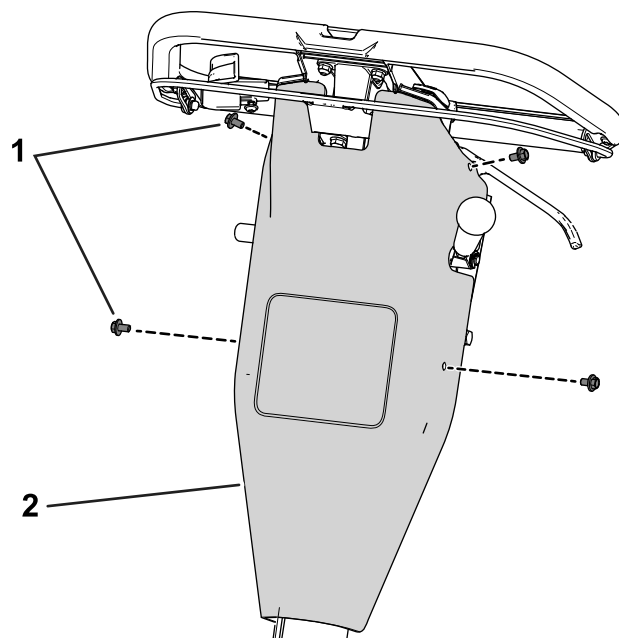


Figura 2

g280734

1. Parafuso 2. Cobertura de controlo

3

Instalar o conjunto do sensor de proximidade e o módulo de segurança

Peças necessárias para este passo:

1	Conjunto do sensor de proximidade
2	Parafuso de extremidade dupla
2	Porca flangeada (1/4 pol.)
1	Módulo de segurança
2	Parafuso de cabeça hexagonal (3/8 pol.)

Instalar o conjunto do sensor de proximidade

Consulte Figura 3 para obter este procedimento.

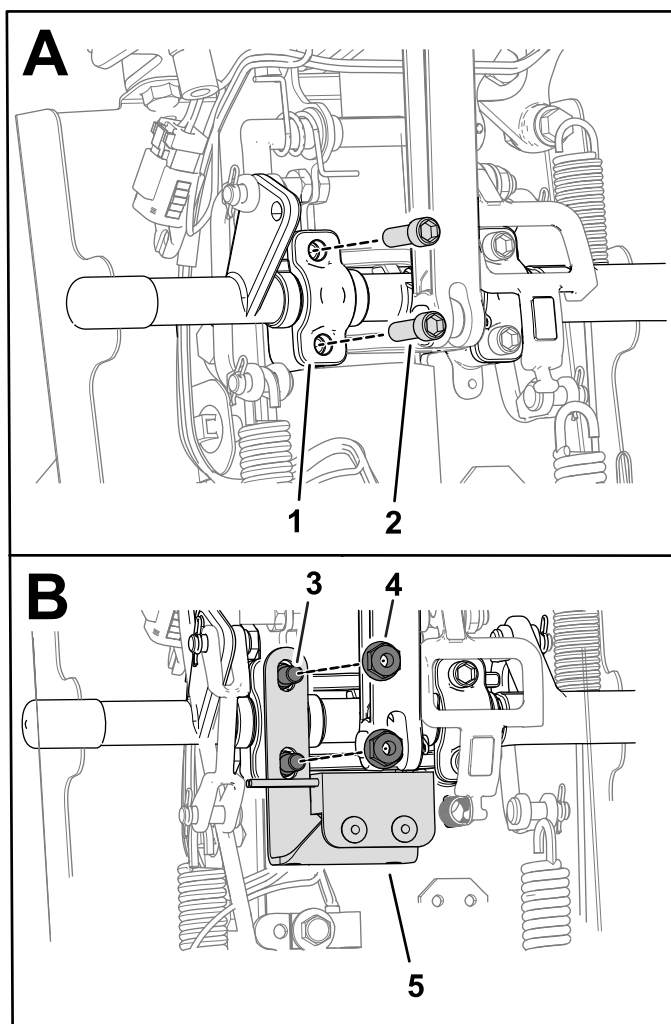


Figura 3

- | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Espaçador | 4. Porca flangeada (1/4 pol.) |
| 2. Parafuso com cabeça sextavada | 5. Conjunto do sensor de proximidade |
| 3. Parafuso de extremidade dupla | |

1. Retire os parafusos com cabeça sextavada do espaçador no eixo de controlo
2. Utilize 2 parafusos de extremidade dupla e 2 porcas flangeadas (1/4 pol.) para instalar o conjunto do sensor de proximidade no espaçador no eixo de controlo.
3. Aperte os parafusos e as porcas com 9 a 12 N·m.

Instalar o módulo de segurança

Utilize 2 parafusos de cabeça hexagonal (3/8 pol.) para instalar o módulo de segurança no anteparo do cabo (Figura 4).

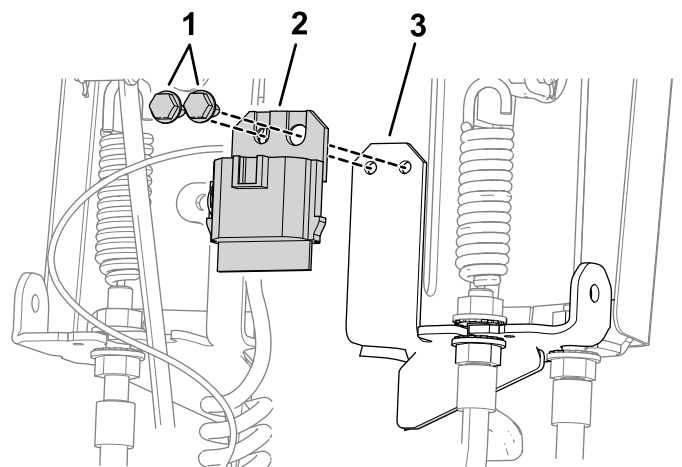


Figura 4

- | | |
|------------------------|---------------------|
| 1. Parafuso | 3. Anteparo do cabo |
| 2. Módulo de segurança | |

4

Instalar a cablagem

Peças necessárias para este passo:

1	Cablagem
---	----------

Procedimento

Instale a cablagem da seguinte forma:

- Extremidade da cablagem com o conector de 6 tomadas: instale no módulo de segurança.
- Extremidade da cablagem rotulada **INTERRUPTOR DE TRAÇÃO**: instale no conector do sensor de proximidade.
- Extremidade da cablagem rotulada **PARA A CABLAGEM PRINCIPAL**: instale na extremidade da cablagem da máquina rotulada PARA O MÓDULO DE SEGURANÇA.

5

Instalação da cobertura de controlo

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Consulte as ilustrações em [2 Retirar a cobertura de controlo \(página 1\)](#) para saber como fazer este procedimento.

1. Utilize os parafusos anteriormente retirados para instalar a cobertura de controlo.
2. Ligue o conector da cablagem do contador de horas.

6

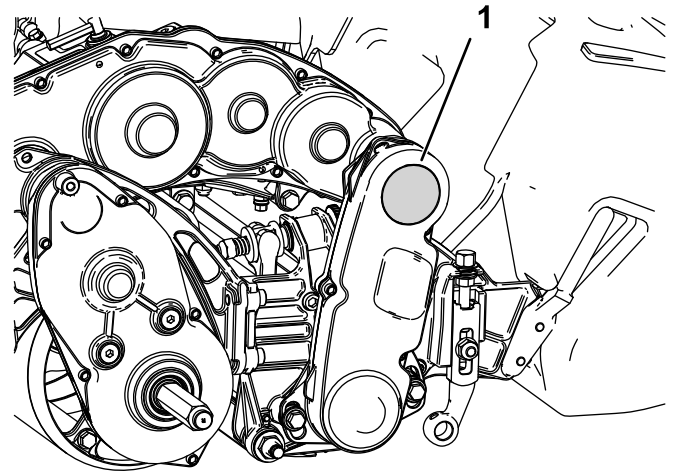
Instalar o manípulo de manutenção no conjunto da transmissão do cilindro

Peças necessárias para este passo:

1	Terminal da transmissão
1	Vedante

Procedimento

1. Retire o tampão da parte superior do conjunto da transmissão do cilindro ([Figura 5](#)).

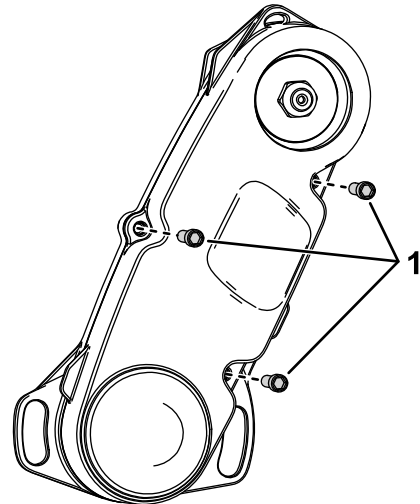


g281115

Figura 5

1. Tampão

2. Retire os 3 parafusos que prendem a cobertura ao conjunto da transmissão do cilindro e retire a cobertura da transmissão do cilindro ([Figura 6](#)).



g284487

Figura 6

1. Parafuso

3. Enquanto segura a polia da transmissão para não se mover, retire a porta do eixo de transmissão do cilindro ([Figura 7](#)).

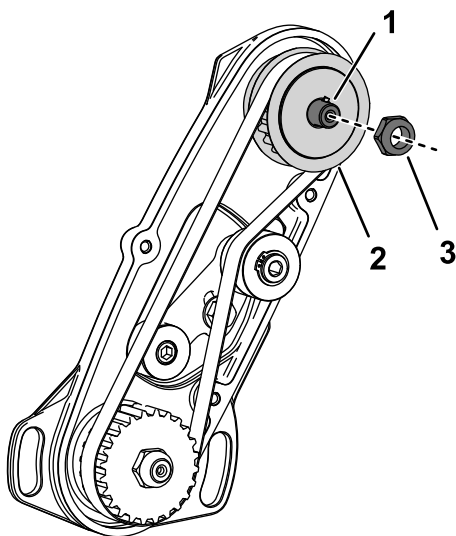


Figura 7

g284489

1. Eixo de transmissão do cilindro
2. Polia
3. Porca

4. Enquanto segura a polia da transmissão para não se mover, instale o terminal da transmissão no eixo de transmissão do cilindro ([Figura 8](#)).

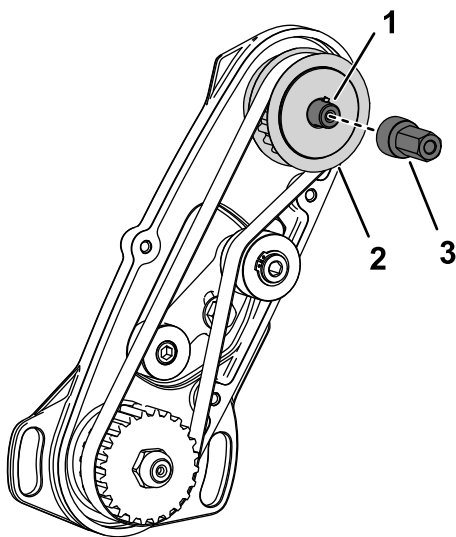


Figura 8

g284490

1. Eixo de transmissão do cilindro
2. Polia
3. Terminal da transmissão

5. Enquanto segura a polia da transmissão para não se mover, aperte o terminal da transmissão com 37 a 44 Nm.
6. Lubrifique o rebordo da cobertura da transmissão do cilindro e pressione o vedante para a cobertura ([Figura 9](#)).

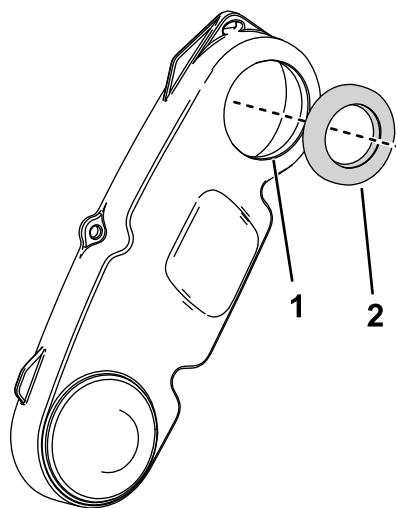


Figura 9

g284488

1. Rebordo
2. Vedante

7. Instale a cobertura no conjunto da transmissão do cilindro com os parafusos que retirou no passo 2; consulte [Figura 6](#).

7

Preparar a manutenção

Peças necessárias para este passo:

1	Encaixe da barra
1	Manípulo
1	Suporte do bloqueio do eixo
1	Kit da roda de transporte (encomendar em separado; contacte o distribuidor Toro autorizado)

Procedimento

1. Coloque o cabo da vela na vela; consulte o *Manual do utilizador* da sua máquina.
2. Reúna as restantes peças soltas (por ex. o encaixe da barra, o manípulo e o suporte do bloqueio do eixo) e as rodas de transporte para utilizar em [Retificação da unidade de corte](#) (página 6).

Funcionamento

Retificação da unidade de corte

Preparação da máquina para manutenção

1. Mova o apoio para a posição ASSISTÊNCIA À RODA DE TRANSPORTE; consulte o *Manual do utilizador* da sua máquina.
2. Atenção que a posição do tambor de tração (consulte o *Manual do utilizador* da sua máquina) e instale o suporte do bloqueio do eixo no veio do eixo esquerdo da seguinte forma:
 - **Tambor posicionado em Low:** deslize o suporte por cima do veio com o braço mais curto voltado para a máquina.
 - **Tambor posicionado em High:** deslize o suporte por cima do veio com o braço mais comprido voltado para a máquina (como se mostra em [Figura 10](#)).

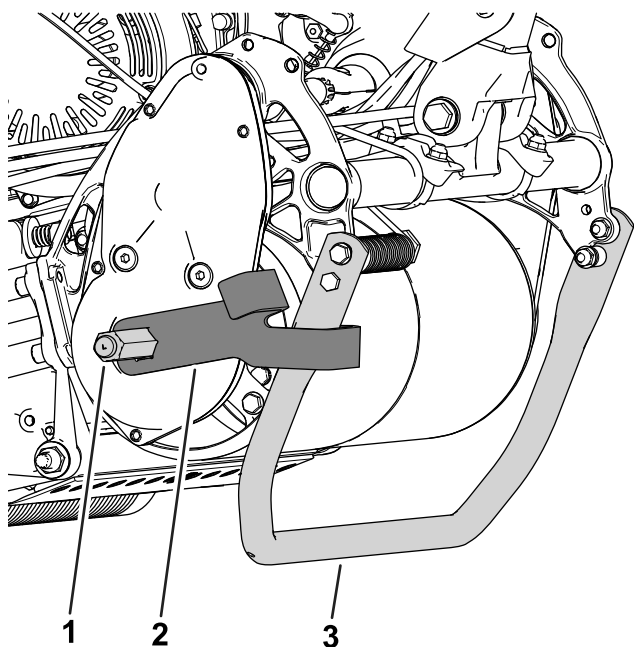


Figura 10

g284739

1. Veio do eixo esquerdo
2. Suporte do bloqueio do eixo
3. Apoio

3. Instale as rodas de transporte no eixo da roda direita e no terminal da transmissão; consulte [Figura 11](#).

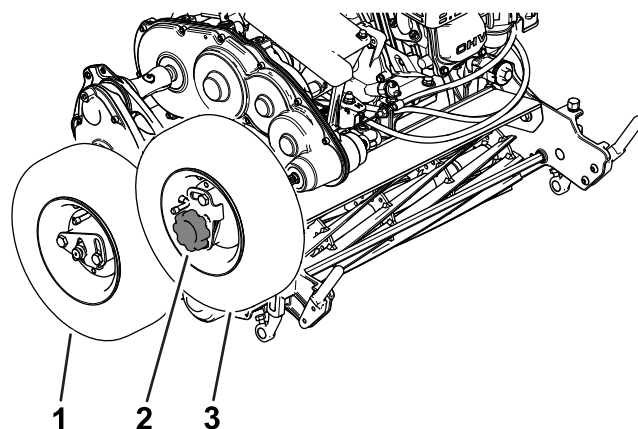


Figura 11

g283475

1. Roda de transporte - eixo da roda direita
 2. Manípulo
 3. Roda de transporte - terminal da transmissão
4. Retire o acoplador do eixo acionador da transmissão e ajuste o conjunto da transmissão do cilindro para assegurar que as rodas estão em contacto; consulte a secção de manutenção da unidade de corte no *Manual do utilizador* da sua máquina.
 5. Instale o manípulo por cima da roda no terminal da transmissão ([Figura 11](#)).

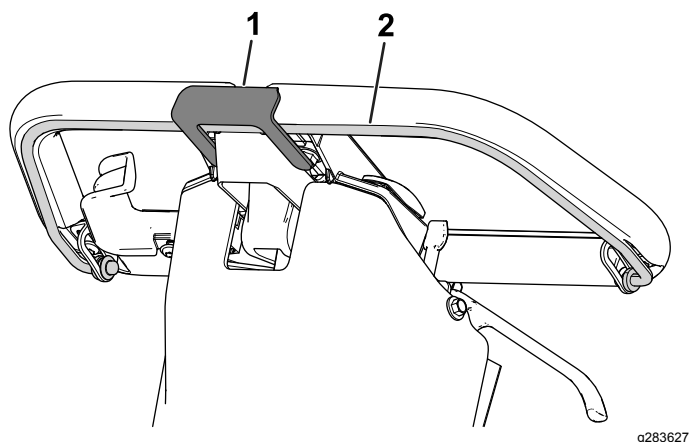
Efetuar um trabalho de manutenção

⚠ PERIGO

Tocar no cilindro ou noutras peças em movimento pode provocar lesões graves.

- Afaste-se do cilindro durante a manutenção.
- Não utilize um pincel de cabo curto para executar a manutenção. Um conjunto de escova e pega (peça n.º 29-9100) está disponível no seu distribuidor autorizado Toro.

1. Ligue o motor; consulte o *Manual do utilizador* da sua máquina.
2. Engate a transmissão da tração da seguinte forma:
 - **Máquinas equipadas com a barra da embraiagem:** engate a barra da embraiagem e instale o encaixe da barra ([Figura 12](#)).



g283627

Figura 12

1. Encaixe da barra 2. Barra da embraiagem

-
- **Máquinas equipadas com o Kit de alavanca de tração:** Mova a alavanca de tração para baixo para a posição ENGATADA; consulte as *Instruções de instalação* do kit.
 - 3. Utilize uma escova de cabo comprido para aplicar composto de polimento no cilindro a rodar.
 - 4. Quando a operação de manutenção estiver concluída e o cilindro de corte não estiver em movimento, proceda aos seguintes passos:
 - A. Passe uma lima na face dianteira da lâmina de corte.
Nota: Assim, reduz imperfeições ou arestas que se possam ter formado no fio de corte.
 - B. Retire o encaixe da barra e o suporte do bloqueio do eixo.
 - C. Alinhe o conjunto da transmissão do cilindro com o eixo acionador da transmissão e instale o acoplador da transmissão na transmissão; consulte a seção de manutenção da unidade de corte no *Manual do utilizador* da sua máquina.



Count on it.