



Børstesett for bakre valse

46 cm og 56 cm klippeenheter i Reelmaster® 3550-serien

Modellnr. 03918

Brukerhåndbok

Dette produktet er i samsvar med alle relevante europeiske direktiver. Se produktets eget samsvarserklæringsskjema for detaljert informasjon.

Børstesettet for bakre valse er festet til spoleklippene på en plenetraktor, og bør kun brukes av profesjonelle, innleide operatører som er spesialisert i industriapplikasjoner. Det er utformet for å holde den bakre valsen på klippeenheten fri for gress og rusk, noe som gir vakrere plener i parker, idrettsanlegg og kommersielle områder.

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Samle sammen de nødvendige verktøyene for montering.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Fastsett retningen for valsebørsten og spolemotorene.



Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
3	46 cm valsebørstehus	3	Montere valsebørsten.
	56 cm valsebørstehus	2	
	Sekskantsokkelbolt (3/8 x 1 tomme)	10	
	46 cm høyre valsebørsteenhet	1	
	56 cm høyre valsebørsteenhet	1	
	46 cm venstre valsebørsteenhet	2	
	56 cm venstre valsebørsteenhet	1	
	Skulderbolt	5	
	46 cm høyre remdeksel/-plateenhet	1	
	56 cm høyre remdeksel/-plateenhet	1	
	46 cm venstre remdeksel/-plateenhet	2	
	56 cm venstre remdeksel/-plateenhet	1	
	Bolt (5/16 x 5/8 tomme)	10	
	Avstandsstykke	3	
	46 cm drivremskive	3	
	56 cm drivremskive	2	
	Flenshodesbolt (3/8 x 1 1/4 tomme)	3	
	Flenshodebolt (3/8 x 2 tommer)	2	
	46 cm belte	3	
	56 cm belte	2	
	Mellomleggsskive (som kreves for remjustering)	5	
	46 cm høyre drivaksel	1	
	56 cm høyre drivaksel	1	
	46 cm venstre drivaksel	2	
	56 cm venstre drivaksel	1	
	90° smørenippel	5	
	Støtfangerenhet	1	
	Bolt (1/4 x 2 tomme)	4	
	Børsteakselens avstandsstykke	2	
	Dreven remskives avstandsstykke	2	
	Dreven remskive	2	
	Flensmutter (3/8 tomme)	2	
	56 cm linjal	1	
4	Ingen deler er nødvendige	–	Montere børsten for høy klippehøyde.

Viktig: Hva som er høyre og venstre side av klippeenheten bestemmes fra baksiden av klippeenheten.

Viktig: Bruk kun 46 cm børstesett for bakre valse ved klipping med klippehøyde mellom 6 og 25 mm. Bruk børsten for høy klippehøyde, delenr. 121–3199, når du klipper med høyde over 25 mm. Se **Montere børste for høy klippehøyde** [4 Montere 46 cm børste for høy klippehøyde \(tilleggsutstyr\) \(side 11\)](#). 56 cm børstesett for bakre valse er allerede montert med børsten for høy klippehøyde.

Du kan bruke bakre valsebørstesett, modell 03918, på følgende klippeenheter for Reelmaster trekkenheter i 3550-serien:

- 46 cm front klippeenhetsmodeller: 03911, 03912, 03480, 03481, 03485 eller 03486.
- 56 cm bakre klippeenhetsmodeller: 03913, 03482, 03483, 03487 eller 03488.

1

Nødvendige verktøy for montering

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Man må ha følgende verktøy før man kan starte monteringen:

- 1/2 tommes lang pipenøkkel
- 9/16 tommes lang pipenøkkel
- 7/8 tommes lang pipenøkkel
- 1/2 tommes skrunøkkel
- 9/16 tommes skrunøkkel
- 5/16 tommes sekskantnøkkel
- 30,5 cm rett kant (Toro-delenr. 114-5446)
- Momentnøkkel 20–25 Nm
- Momentnøkkel 36–45 Nm
- Momentnøkkel 47–54 Nm
- Momentnøkkel 115–128 Nm
- Momentnøkkel 2–3 Nm
- Blå 242 Loctite
- Gjenget innleggsverktøy (Toro-delenr. TOR4112)
- 5/16–18-TAP

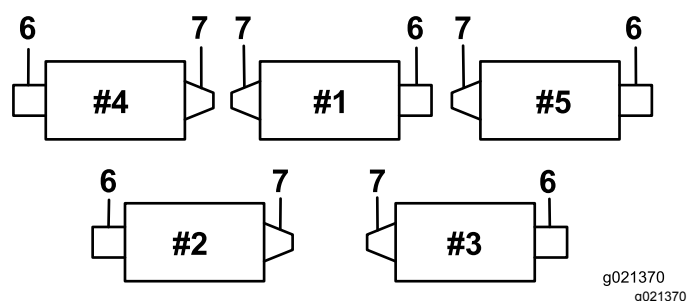
2

Fastsette retning for valsebørste

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Alle klippeenheter sendes med motvekten montert på venstre side av klippeenheten. Bruk [Figur 1](#) til å fastsette retningen for valsebørsten og spolemotorene.



Figur 1

- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1. 46 cm klippeenhet | 5. 46 cm klippeenhet |
| 2. 56 cm klippeenhet | 6. Motor |
| 3. 56 cm klippeenhet | 7. Valsebørstedriv |
| 4. 46 cm klippeenhet | |

Merk: Disse instruksjonene og illustrasjonene viser installasjonen av settet på klippeenheter med vekter montert på venstre ende av klippeenheten.

3

Montere valsebørsten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

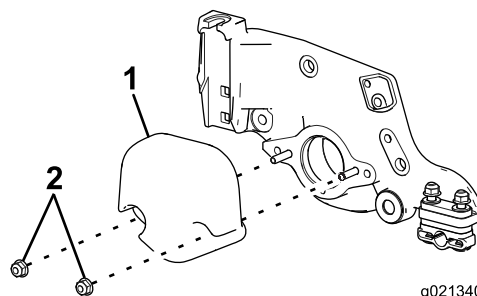
3	46 cm valsebørstehus
2	56 cm valsebørstehus
10	Sekskantsokkelbolt (3/8 x 1 tomme)
1	46 cm høyre valsebørsteenhet
1	56 cm høyre valsebørsteenhet
2	46 cm venstre valsebørsteenhet
1	56 cm venstre valsebørsteenhet
5	Skulderbolt
1	46 cm høyre remdeksel/-plateenhet
1	56 cm høyre remdeksel/-plateenhet
2	46 cm venstre remdeksel/-plateenhet
1	56 cm venstre remdeksel/-plateenhet
10	Bolt (5/16 x 5/8 tomme)
3	Avstandsstykke
3	46 cm drivremskive
2	56 cm drivremskive
3	Flenshodesbolt (3/8 x 1 1/4 tomme)
2	Flenshodebolt (3/8 x 2 tommer)
3	46 cm belte
2	56 cm belte
5	Mellomleggsskive (som kreves for remjustering)
1	46 cm høyre drivaksel
1	56 cm høyre drivaksel
2	46 cm venstre drivaksel
1	56 cm venstre drivaksel
5	90° smørenippel
1	Støtfangerenhet
4	Bolt (1/4 x 2 tomme)
2	Børsteakselsens avstandsstykke
2	Dreven remskives avstandsstykke
2	Dreven remskive
2	Flensmutter (3/8 tomme)
1	56 cm linjal

Prosedyre

1. Parker trekkenheten på en jevn overflate og bruk parkeringsbremsen.
2. Kontroller at klippeenheten er frakoblet.
3. Stans motoren og ta ut tenningsnøkkelen.
4. Fjern alle klippeenheter fra trekkenheten.

Viktig: Kontroller at klippeenheten har ønsket klippehøyde og posisjon. Tilbakestill om nødvendig som beskrevet i *brukerhåndboken* før montering av børstesett for bakre valse.

5. Fjern mutrene og motvektene på klippeenheten (Figur 2).



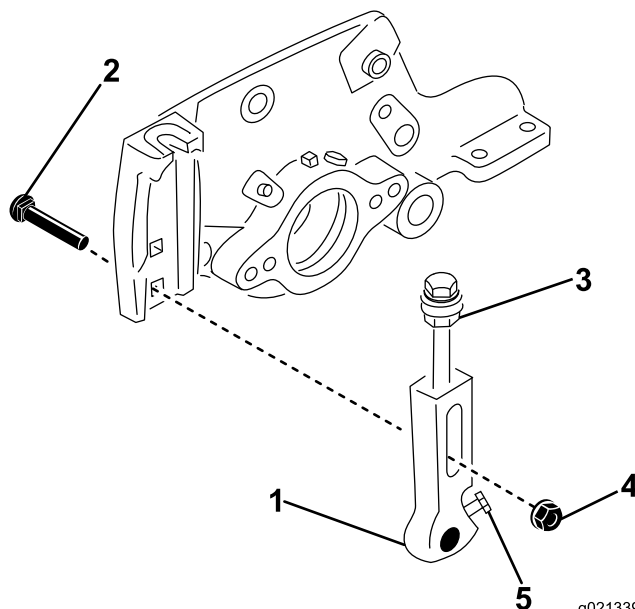
g021340

g021340

Figur 2

1. Motvekt
2. Bolter

6. For 56 cm klippeenheter (nr. 2 og 3 (Figur 1), kun valsebørstesiden). Fjern klippehøydebrakettene (Figur 3).



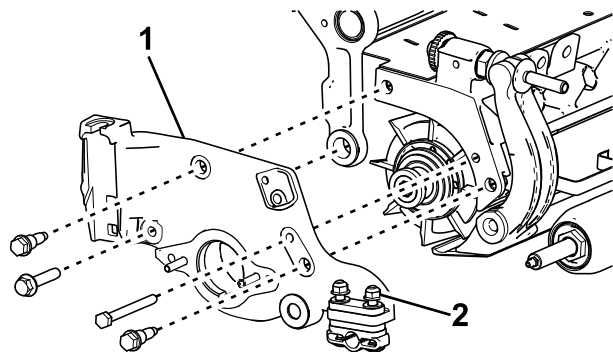
g021339

g021339

Figur 3

1. Klippehøydebrakett
2. Låseskrue
3. Mutter (løsne)
4. Mutter (fjern)
5. Mutter (løsne)

7. **For 56 cm klippeenheter (nr. 2 og 3 (Figur 1), kun valsebørstesiden).** Fjern sideplaten ved å fjerne alle deler som er i veien, og løsne de bakre valseklemmemutrene (Figur 4).

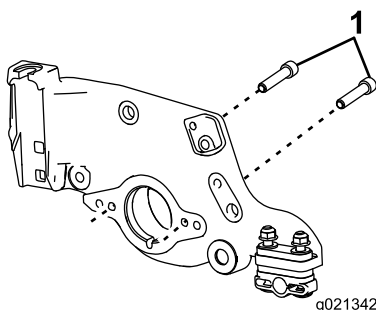


g021341
g021341

Figur 4

1. Sideplate 2. Bakre valseklemmemutter

8. **For 56 cm klippeenheter (nr. 2 og 3 (Figur 1), kun valsebørstesiden).** Fjern boltene fra sideplaten.

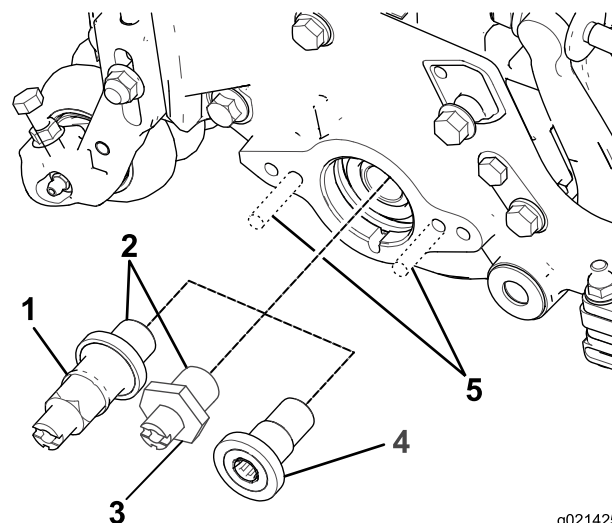


g021342

g021342

Figur 5

1. Bolt



g021425
g021425

Figur 6

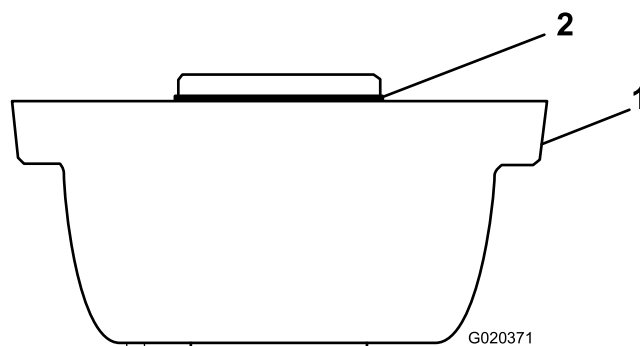
1. 46 cm drivaksel 4. Gjenget innsats (Venstregjengede innlegg har ring)
2. Påfør 242 Loctite (blå) her 5. Bolter kun fjernet på 56 cm klippeenheter
3. 56 cm drivaksel

Merk: Venstregjengede innlegg finnes på klippeenhet 1, 3 og 5 (Figur 1).

12. Hold fast spoleklipperen for montering. Se [Hold fast spolen mens du monterer de gjengede innsatsene \(side 15\)](#).
13. Påfør 242 Loctite (blå) på drivakselgjengene (Figur 6), og monter drivakselen. Stram den til 115–128 Nm.

Merk: Sørg for at 46 cm drivakselen er montert på 46 cm klippeenheten, samt at 56 cm drivakselen er montert på 56 cm klippeenheten

14. Påse at O-ringene er montert på valsebørstehuset (Figur 7) og (Figur 8).



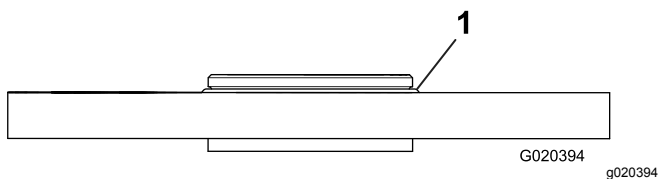
G020371

g020371

Figur 7

46 cm klippeenhet

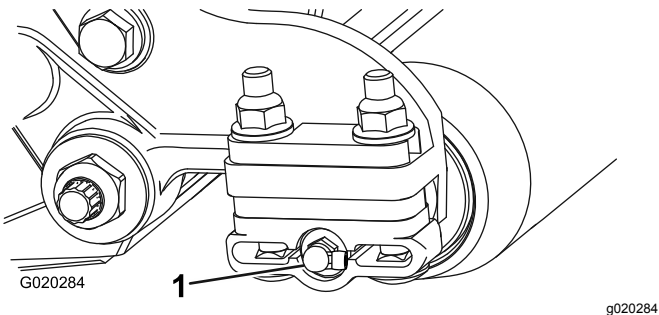
1. Valsebørstehus 2. O-ring



Figur 8
56 cm klippeenhet

1. O-ring

15. **Kun på 46 cm klippeenhet**, fjern den rette smørenippelen nær valsebørstehuset, og monter 90° smørenippel på samme sted ([Figur 9](#)).

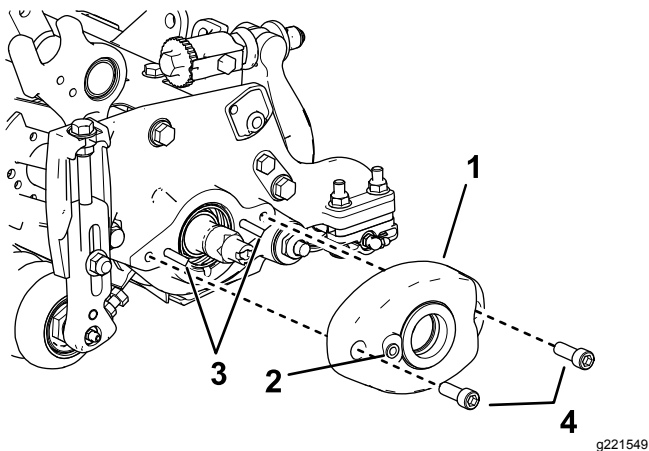


Figur 9

1. 90° smørenippel

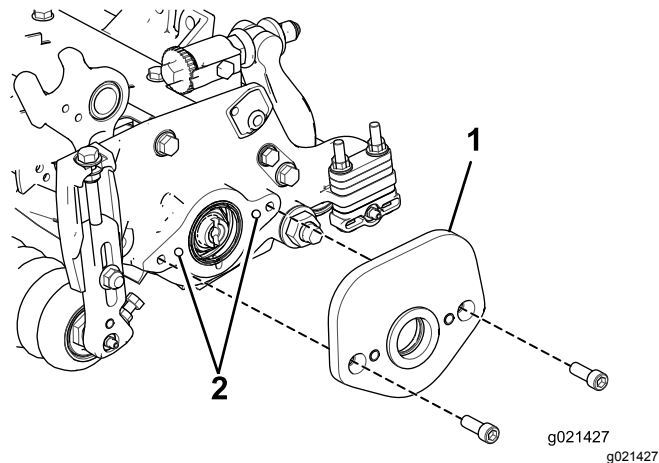
16. Monter valsebørstehuset til spolelagerhuset med to sekskanthodebolter (3/8 x 1 tomme) ([Figur 10](#) og [Figur 11](#)). Plasser valsebørstehuset slik at O-ringene vender mot framsiden av klippeenheten.

Merk: Påse at O-ringene er riktig plassert i valsebørstehuset.



Figur 10
46 cm klippeenhet

- | | |
|-------------------------|-------------------------------|
| 1. Valsebørstehus | 3. Klippeenhetsbolter montert |
| 2. Gjenget hull i huset | 4. Sekskanthodebolter |

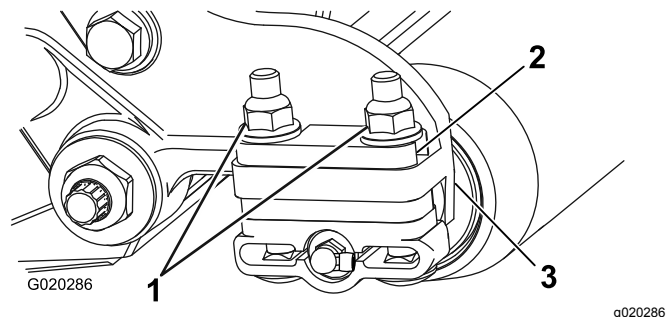


Figur 11
56 cm klippeenhet

- | | |
|-------------------|-------------------------------|
| 1. Valsebørstehus | 2. Klippeenhetsbolter fjernet |
|-------------------|-------------------------------|

17. Fjern de to låsemutterene med flens som fester hver valsebrakett til sideplatene ([Figur 12](#)).

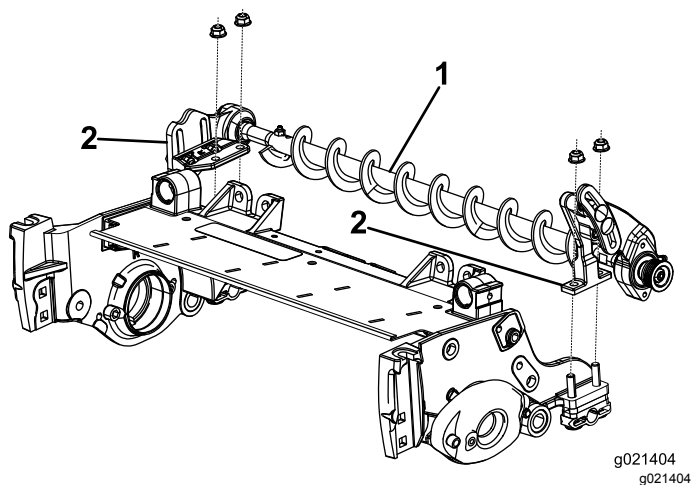
Merk: Ikke fjern skruene. Fjern også alle 6 mm avstandsstykker som sitter på oversiden av monteringsflensen på sideplaten.



Figur 12

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Fjerne mutrene som fester hver ende av valsen. | 3. Monteringsflens for sideplate |
| 2. 6 mm avstandsstykke | |

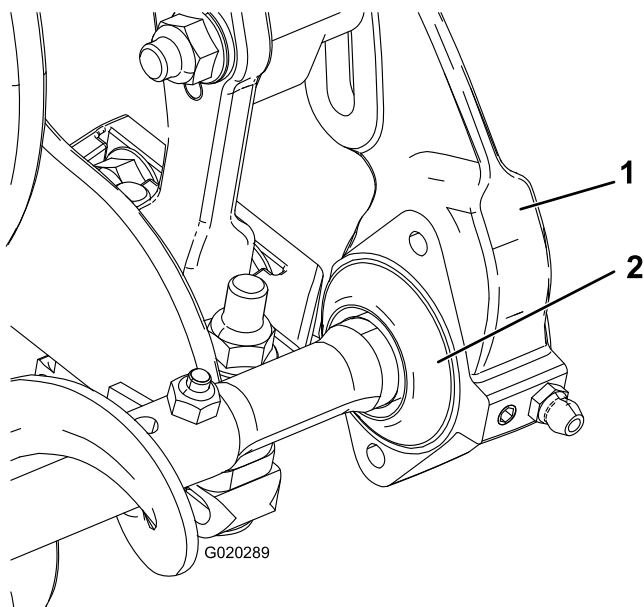
18. Plasser venstre eller høyre valsebørstehets monteringsbraketter på valsebrakettboltene ([Figur 13](#)).



Figur 13

1. Venstre valsebørsteenhet 2. Valsebørstemonteringsbrakett

19. Før hver pakning utover til kantforseglingene er i lett kontakt med hvert lagerhus (Figur 14).



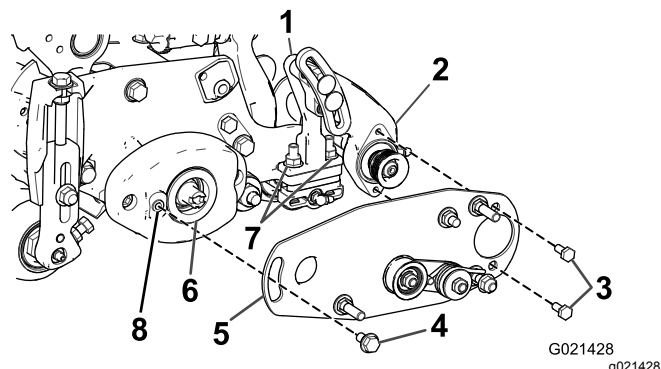
Figur 14

1. Pakning 2. Lagerhus

20. Fest børsteenhetens monteringsbraketter til klippeenhetens sideplater med mutterne du fjernet tidligere.

Viktig: Valsebørsteenhetens monteringsbraketter må monteres direkte på oversiden av monteringsflensen på klippeenhetens sideplate. Ikke plasser avstandsstykker mellom valsebørstens monteringsbraketter og sideplatens monteringsflenser. Lagre de ekstra 6 mm avstandsstykkene for ev. bruk i fremtiden.

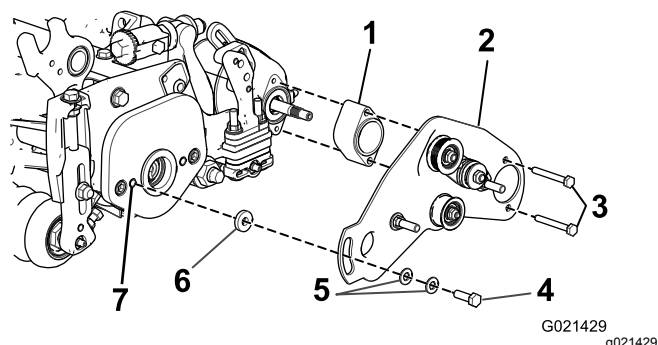
21. Påfør et belegg med fett på innsiden av gummitetningen i lagerhuset (Figur 15 og Figur 16).



Figur 15

46 cm klippeenhet

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Monteringsbrakett for valsebørste | 5. Hengselplateenhet for valsebørste |
| 2. Lagerhus for valsebørste | 6. Gummitetning i lagerhus |
| 3. Bolt | 7. Låsemuttere med flens |
| 4. Skulderbolt | 8. Fjern maling fra gjenger |



Figur 16

56 cm klippeenhet

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Børsteakselens avstandsstykke | 5. Skiver |
| 2. Børsteplate | 6. Avstandsstykke |
| 3. Bolter | 7. Fjern maling fra gjenger |
| 4. Skulderbolt | |

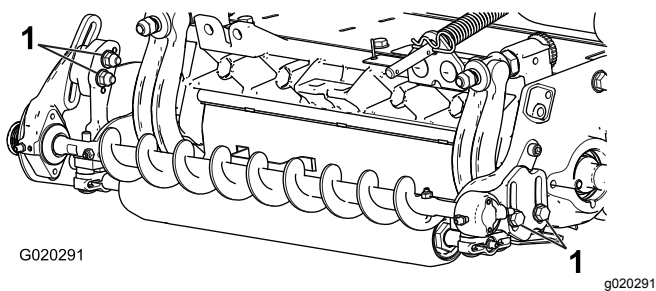
22. Løsne, men ikke fjern boltene som fester valsebørstelagerhuset til valsebørstemonteringsbraketten (Figur 15 og Figur 16).
23. **Kun på 56 cm klippeenhet,** før børsteakselens avstandsstykke på plass (Figur 16).
24. Monter venstre og høyre valsebørstehengselplate (Figur 15 og Figur 16).

Merk: Når fremspringet på hengselplaten settes inn i gummitetningen på lagerhuset, pass på at gummitetningen sitter skikkelig festet i huset.

Merk: Hengselplaten på valsebørsten sitter godt festet når det ikke er motstand fra gummitetningen og den kan dreie uhindret.

Merk: Påse at lederullenheten er montert nederst, som vist i Figur 15 og Figur 16.

25. Påfør 242 Loctite (blå) på to 5/16 x 5/8 tommes skruer og bruk dem til å montere børsteplaten til valsebørstelagerhuset (Figur 15 og Figur 16). Stram boltene med et moment på 20–25 Nm.
26. Kontroller at valsebørsteplaten er parallell med klippeenhetens sideplate. Dersom den ikke er parallell, gjør som følgende:
 - Løsne de to låsemutterne med flens som fester valsebørstemonteringsbraketten til klippeenhetens sideplate (Figur 15 og Figur 16).
 - Roter valsebørstelagerhuset helt til børsteplaten er parallell med klippeenhetens sideplate (Figur 15 og Figur 16).
 - Fest de to låsemutterne med flens som fester valsebørstemonteringsbraketten til klippeenhetens sideplate (Figur 15 og Figur 16).
27. Løsne de to skruene som fester hvert valsebørstelagerhus til valsebørstemonteringsbraketten (Figur 17).



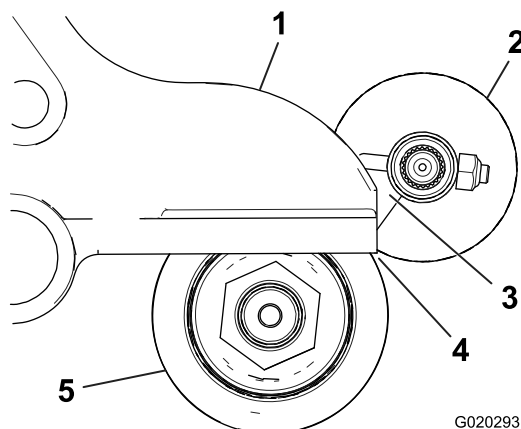
Figur 17

1. Løsne disse boltene.

28. Plasser valsebørsten så den er i lett kontakt med (dvs. bare berører eller hviler på) den bakre valsen (Figur 18).

Viktig: Valsebørsteakselen må ikke være i kontakt med klippeenhetens sideplate.

Viktig: Kraftig kontakt mellom børsten og valsen vil føre til at børsten slites tidligere enn forventet.



Figur 18

- | | |
|----------------------------|-----------------|
| 1. Sideplate | 4. Lett kontakt |
| 2. Valsebørsten | 5. Bakre valse |
| 3. Påse at det er klaring. | |

Merk: Valsebørsteakselen må være parallell med den bakre valsen.

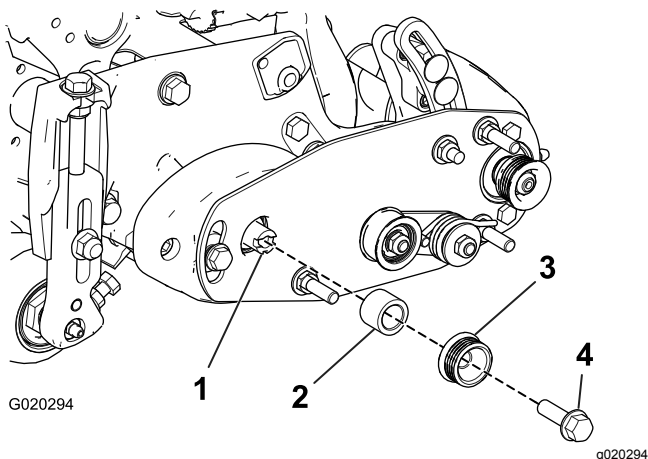
Merk: Retningen på det ikke-drivende valsebørstelagerhuset skal være den samme som for lagerhuset på den drivende siden.

29. Løsne de to skruene som fester hvert valsebørstelagerhus til valsebørstemonteringsbrakettene.
30. Bruk 5/16-18-TAP for å rengjøre gjenger før du skrur inn skulderbolten i klippeenheten (Figur 15 og Figur 16).
- Viktig:** Hvis gjengene ikke rengjøres for skulderbolten skrur inn, kan bolten brytes av i gjengene.
31. Påfør 242 Loctite (blå) til skulderbolten (Figur 15 og Figur 16).
32. Fest børsteplaten til valsebørstehuset med skulderbolten. (Figur 15 og Figur 16).

Merk: Trekk til bolten med et moment på 20-25 Nm.

Merk: Skulderbolten skal ikke klemme platen fast til huset.

33. Før avstandsstykket inn på akselen i lagerhuset (Figur 19).

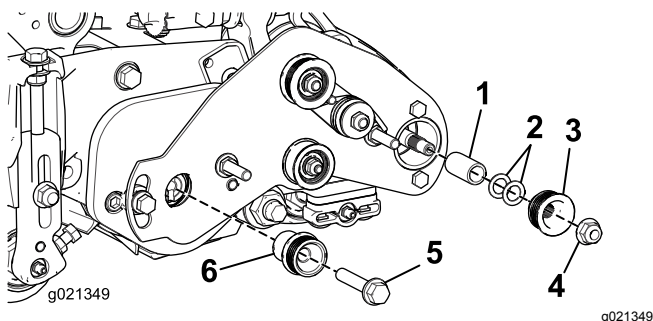


Figur 19
46 cm klippeenhet

- | | |
|-------------------|-----------------------------|
| 1. Drivaksel | 3. Drivremskive |
| 2. Avstandsstykke | 4. Bolt (3/8 x 1 1/4 tomme) |

34. Før drivremskiven inn i avstandsstykket og inn på drivakselen (**Figur 19** og **Figur 20**).

Merk: Påse at drivhjultappene er plasserte i åpningen på drivakselen.



Figur 20
56 cm klippeenhet

- | | |
|--------------------|-------------------------|
| 1. Avstandsstykke | 4. Flensmutter |
| 2. Skive | 5. Bolt (3/8 x 2 tomme) |
| 3. Dreven remskive | 6. Drivremskive |

35. Fest remskiven og avstandsstykket til drivakselen med en skrue med flenshode (3/8 x 2 tomme) (**Figur 19** og **Figur 20**).

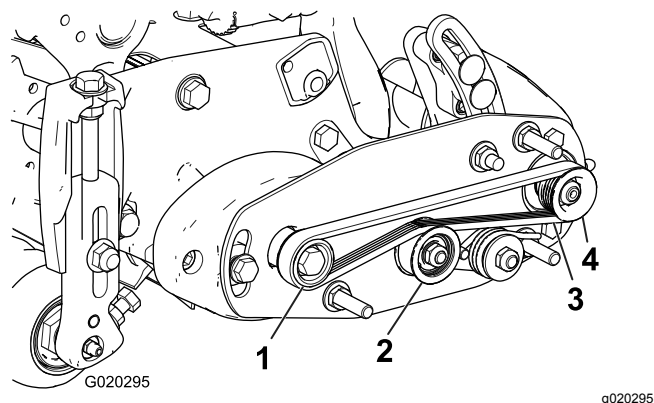
Merk: Trekk til bolten med et moment på 47–54 Nm.

Viktig: Hvis skruen *ikke* er godt festet, vil skruen løsne.

36. **Kun på 56 cm klippeenheter,** monter avstandsstykket og dreven remskive med en låsemutter (**Figur 20**).

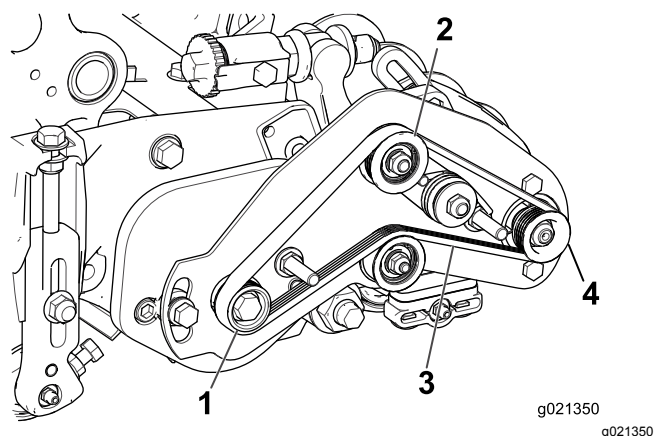
37. Monter remmen på remskivene på følgende måte:

- Legg remmen rundt den **drivremskiven**, og så over toppen av lederullen (**Figur 21** og **Figur 22**).



Figur 21
46 cm klippeenhet

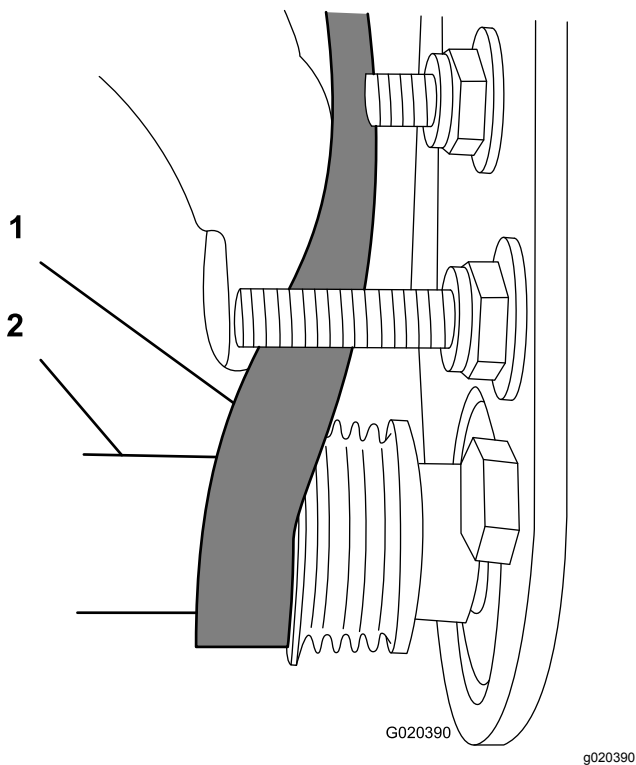
- | | |
|------------------|--------------------|
| 1. Drivremskive | 3. Rem |
| 2. Lederullenhet | 4. Dreven remskive |



Figur 22
56 cm klippeenhet

- | | |
|------------------|--------------------|
| 1. Drivremskive | 3. Rem |
| 2. Lederullenhet | 4. Dreven remskive |

- Start remmen på den **drevne** remskiven (**Figur 21** og **Figur 22**).
- Bruk en 9/16 tommes lang pipenøkkel til å rotere børsteenheten, og før remmen over på den drevne remskiven (**Figur 23**).

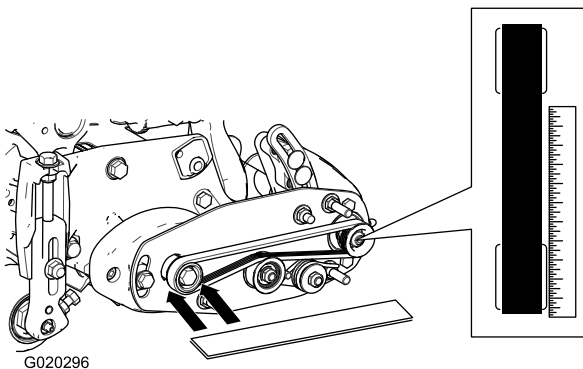


Figur 23

1. Rem
2. 9/16 tommes lang pipenøkkel

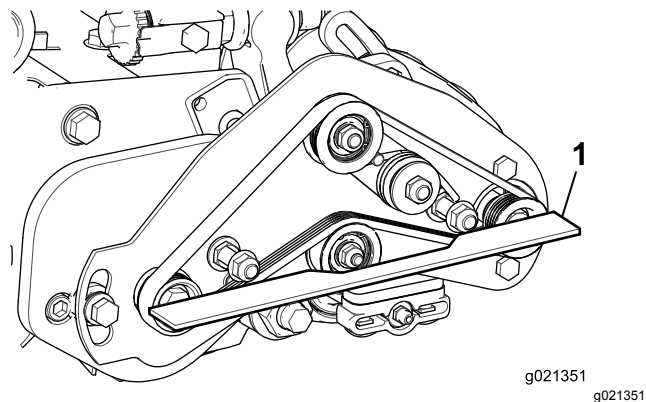
Viktig: Pass på at ribbene på remmen sitter skikkelig i sporene i hver remskive. Og påse at beltet er i midten av lederullen.

38. Trykk ned på lederullen for å sikre at lederullenheten dreier uhindret.
39. Kontroller justeringen til remmen/remskivene slik:
 - Remmen må ha korrekt spenning (montert) før du kontrollerer at den er rettet korrekt inn.
 - Legg en rett kant langs den ytre siden av **drivremskiven** (Figur 24 og Figur 25). **Ikke** legg den rette kanten over både den drivende og den drevne remskiven.



Figur 24

46 cm klippeenhet



Figur 25

56 cm klippeenhet

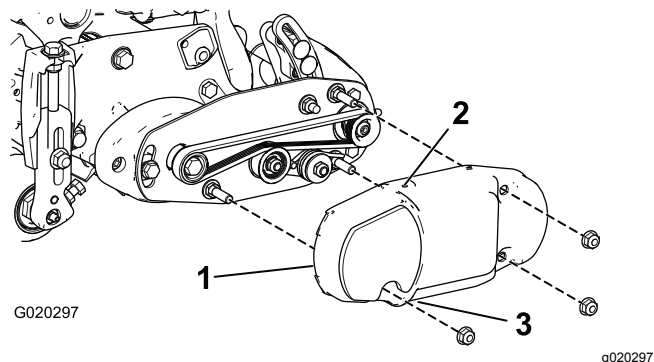
1. Linjal

- De ytre sidene til drivremskiven og de drevne remskivene skal være på linje innen 76 mm.
- Hvis remskivene ikke er innrettet, rett inn remskivene; se [Sjekke og justere av remskivens innretting. \(side 13\)](#).
- Hvis remskivene er innrettet, fortsett med monteringen.
- **Ikke** bruk lederullen for å sjekke innrettingen.

Viktig: Remmen kan svikte raskere enn den ellers ville gjort hvis remskivene ikke er korrekt innrettet.

40. Skyv remdekselet på monteringsboltene, og fest med to flensmuttere (Figur 26 og Figur 27).

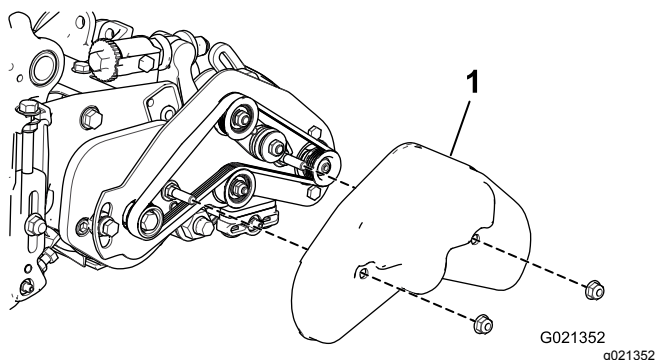
Viktig: Ikke stram mutterne for mye, dette kan skade dekselet.



Figur 26

46 cm klippeenhet

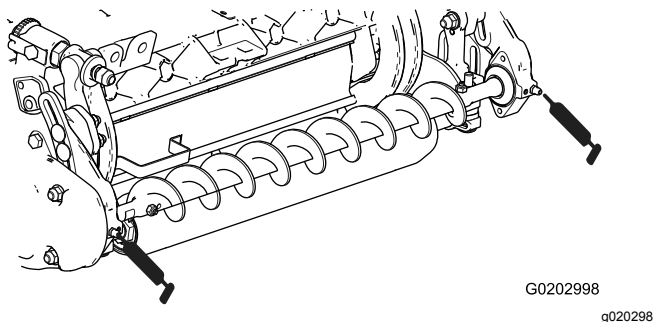
1. Remdekselet
2. Settskrue montert
3. Settskrue fjernet



Figur 27
56 cm klippeenhet

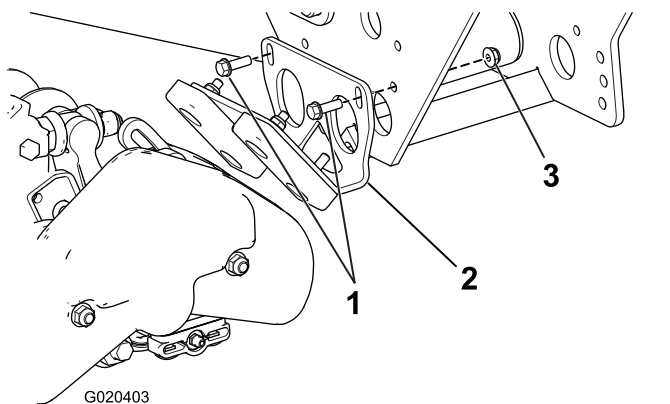
1. Remdeksel

41. Smør smøreniplene på hver side av valsebørstens lagerhus med No. 2 litiumbasert smørefett til vanlig bruk (Figur 28).



Figur 28

42. Tørk av overflødig fett, spesielt rundt pakningene.
43. **For kun 56 cm klippeenheter**, monter støtfangerenheten på maskinen med to bolter og låsemutter (Figur 29).



Figur 29

- | | |
|--------------------|---------------|
| 1. Bolter | 3. Låsemutter |
| 2. Støtfangerenhet | |

4

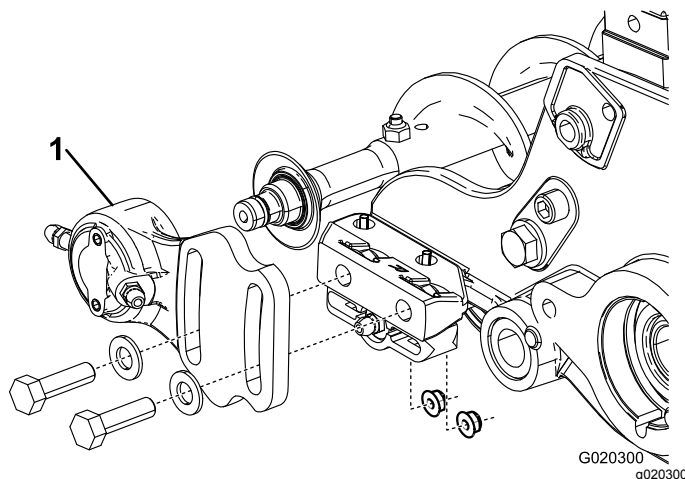
Montere 46 cm børste for høy klippehøyde (tilleggsutstyr)

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

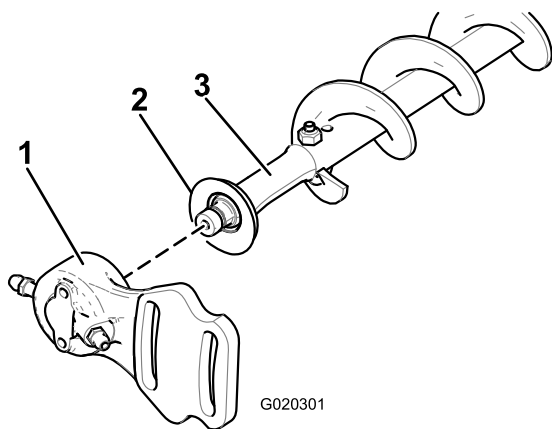
Monter børsten for høy klippehøyde, delenr. 121-3199, ved klippehøyder på over 2,5 cm (dvs. fem eller flere avstandsstykker montert under sideplateskiven).

1. Hvis det monteres valsebørste på klippeenheten, skal de to skruene, skivene og mutteren som fester det ikke-drivende lagerhuset til lagerhusets monteringsbrakett fjernes (Figur 30) og (Figur 31).



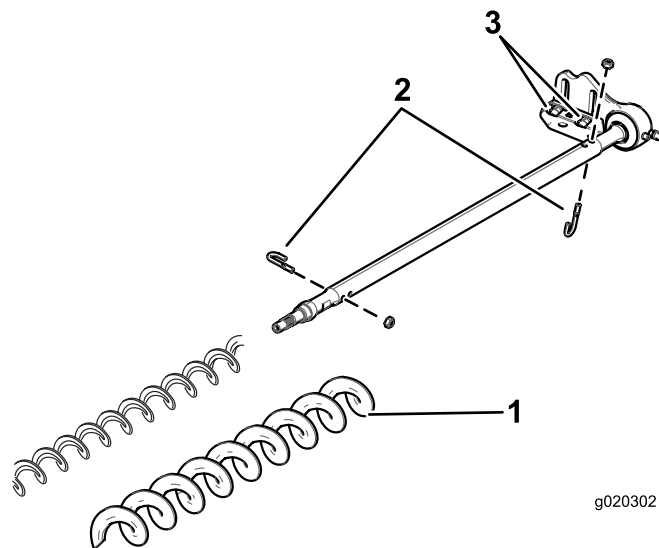
Figur 30

1. Ikke-drivende lagerhus
2. Før det ikke-drivende lagerhuset og pakningen av børsteakselen (Figur 31).



Figur 31

- 1. Ikke-drivende lagerhus 3. Børsteaksel
- 2. Pakning



Figur 32

- 1. Børste for høy klippehøyde 3. Løsne disse boltene
- 2. J-bolt

3. Trekk til de to J-boltene og mutterne (Figur 32).
4. Før den eksisterende børsten av børsteakselen (Figur 32).
5. Løsne de to boltene, skivene og mutterene som fester drivlagerhuset til lagerhusets monteringsbrakett (Figur 32).
6. Før børsten for høy klippehøyde inn på børsteakselen (Figur 32).
7. Klem børsten fast på akselen med de to J-boltene og mutterene du fjernet tidligere (Figur 32).

Viktig: Før den gjengede enden av J-boltene gjennom de ytre hullene på børsteakselen mens du hekter de buede endene av J-boltene inn i de indre hullene.

8. Stram J-boltlåsemutterne til 2–3 Nm.

9. Monter pakningen og det ikke-drivende lagerhuset på børsteakselen (Figur 31).
10. Monter det ikke-drivende lagerhuset på lagerhusets monteringsbrakett med de to boltene, skivene og mutterene som du fjernet tidligere. Pass på så du ikke slår av fjæretningen.
11. Stram de to boltene, skivene og mutterene som fester drivlagerhuset til lagerhusets monteringsbrakett.

Vedlikehold

1. Påse at børsten er parallell med valsen med 1,50 mm klaring for lett kontakt.
2. Smør nipler hver 50. time eller etter hver vask.
3. Trekk til J-boltene med et moment på 2–3 Nm ved utskifting av valsebørsten.
4. Trekk til mutteren med et moment på 36–45 Nm ved utskifting av børsteakselens drivremskive.
5. Trekk til bolten med et moment på 47–54 Nm ved utskifting av børsteakselens drivremskive.

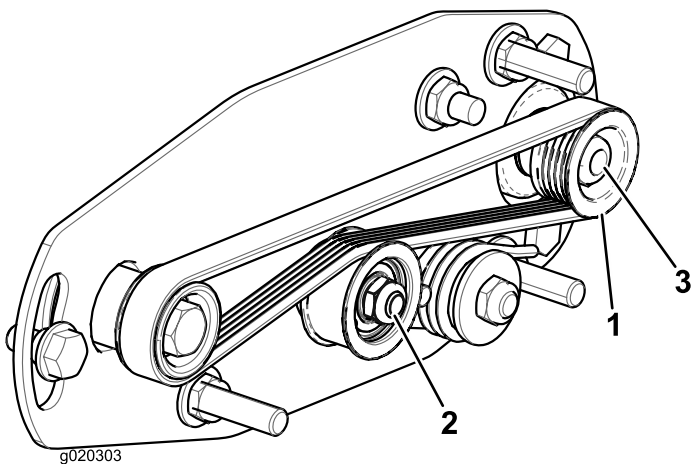
Viktig: Sliping ved feil spolehastighet kan løsne og slipe vekk lederullens gjenger. Se *brugerhåndboken* for klippeenhetsen for slipeprosedyrer.

6. Valsebørste, lederullager og rem anses som forbruksgjenstander.

Sjekke og justere av remskivens innretting.

1. Den drevne remskiven (på valsebørsteakselen) kan beveges inn og ut ([Figur 33](#)).

Merk: Noter hvilken vei remskiven må beveges.



Figur 33

1. Dreven remskive
2. Lederullenhet
3. Mutter på drevet remskive

2. Roter spolen, som samtidig rotere drivremskiven, og løft remmen av drivremskiven ([Figur 33](#)).

Merk: Bruk en polstret hanske eller en tykk fille til å rotere spolen.

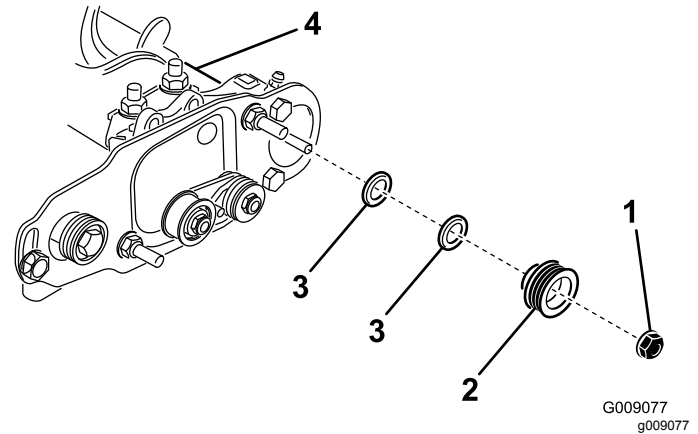
3. Fjern den 5/16 tommes låsemutteren som fester den drevne remskiven til enden av børsteakselen ([Figur 33](#) eller [Figur 34](#)).

Merk: Plasser en 1/2 tommes pipenøkkel på valsebørsteakselens flate område for å hindre den i å rotere.

4. Fjern den drevne remskiven fra akselen ([Figur 34](#)).

Merk: Hvis remskiven må flyttes utover, legg til et 0,8 mm tykt avstandsstykke ([Figur 34](#)). Hvis remskiven må flyttes innover, fjern det innsatte 0,8 mm tykke avstandsstykket.

5. Monter remskiven.



Figur 34

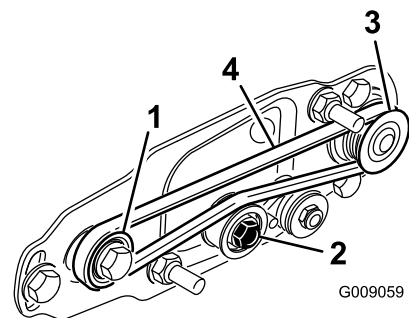
1. Låsemutter
2. Dreven remskive
3. Avstandsstykke (0,8 mm tykt)
4. Børsteakselens flateområde

6. Hold på valsebørsteakselens flate område og fest remskiven på akselen med 3/8-16 flensmutteren som du fjernet tidligere.

Merk: Sett låsemutteren på plass og trekk til med et moment på 36–45 Nm.

7. Monter remmen på remskivene på følgende måte:

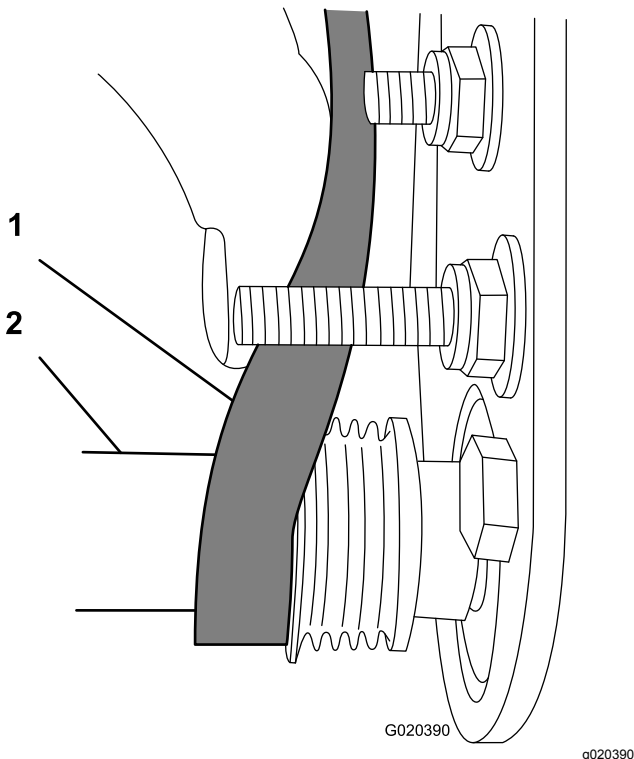
- Legg remmen rundt den **drivremskiven**, og så over toppen av lederullen ([Figur 21](#)).



Figur 35

1. Drivremskive
2. Lederullenhet
3. Dreven remskive
4. Rem

- Start remmen på den **drevne** remskiven (Figur 21).
- Bruk en 9/16 tommes lang pipenøkkel til å rotere børsteenheten, og før remmen over på den drevne remskiven (Figur 36).



Figur 36

1. Rem
2. 9/16 tommes lang pipenøkkel

Viktig: Pass på at ribbene på remmen sitter skikkelig i sporene i hver remskive. Og påse at beltet er i midten av lederullen.

8. Sjekk om remskivens innretting blir riktig igjen, gjenta denne prosedyren om nødvendig.

Holde fast spolen

⚠ ADVARSEL

Klippeenhetens spolekniver er skarpe og kan amputere hender og føtter.

- Hold hendene og føttene utenfor spolen.
- Sjekk at spolen holdes fast før du utfører service på den.

Holde spolen fast for fjerning av gjengede innsatser

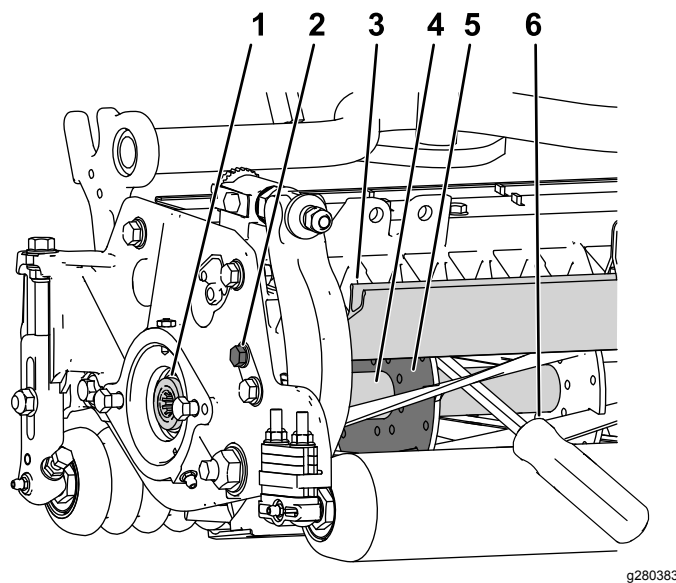
1. Løsne skyddbolten på venstre side av klippeenheten og hev bakskyddet (Figur 37).

2. Sett inn et brekkjern med langt håndtak (anbefalt $\frac{3}{8}$ " x 12" med skrutrekkerhåndtaket) gjennom baksiden av klippepolen, nærmest den siden av klippeenheten som skal strammes (Figur 37).
3. Plasser brekkjernet mot spole-støtteplatens sveiseside (Figur 37).

Merk: Sett brekkjernet inn mellom toppen av spoleakselen og baksiden av de to spoleknivene, slik at spolen ikke beveger seg.

Viktig: Kniveggene må ikke berøre brekkjernet, da dette kan skade kniveggen og/eller forårsake høy kniv.

Viktig: Innlegget på venstre side av klippeenheten er venstregjenget. Innlegget på høyre side av klippeenheten er høyregjenget.



Figur 37

1. Gjenget innsats for fjerning
2. Løsne skyddbolten.
3. Bakskydd
4. Spoleaksel
5. Spolestøtteplate
6. Brekkjern plassert langs sveisesiden til spolens støtteplate.

4. Hvil håndtaket til brekkjernet mot den bakre valsen.
5. Fullfør fjerningen av den gjengede innsatsen samtidig som du passer på at brekkjernet forblir på plass. Fjern så brekkjernet.
6. Senk bakskyddet og stram skyddbolten.

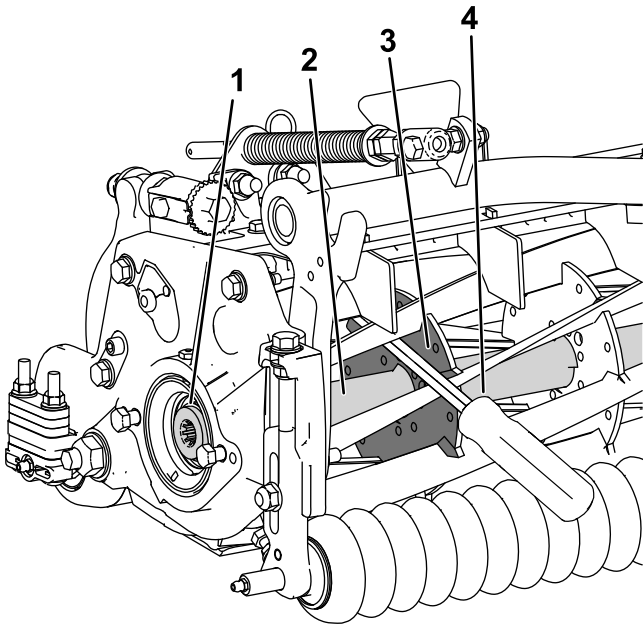
Hold fast spolen mens du monterer de gjengede innsatsene

1. Sett inn et brekkjern med langt håndtak (anbefalt 3/8" x 12" med skrutrekkerhåndtak) gjennom fremsiden av klippespolen og nærmest den siden av klippeenheten som skal strammes (Figur 38).
2. Plasser brekkjernet mot sveisesiden til den interne kuttespole forsterkning (Figur 38).

Merk: Brekkjernet må være i kontakt med en kniv foran, spoleakselen og en kniv på baksiden av spolen, slik at den låses på plass.

Viktig: Kniveggene må ikke berøre brekkjernet, da dette kan skade kniveggen og/eller forårsake høy kniv.

Viktig: Innlegget på venstre side av klippeenheten er venstregjenget. Innlegget på høyre side av klippeenheten er høyregjenget.



g280384

Figur 38

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Gjenget innsats for montering | 3. Støtteplatens sveiseside |
| 2. Spoleaksel | 4. Brekkjern |

3. Hvil brekkjernets håndtak mot valsen
4. Iht. monteringsinstruksjonene for innsatsen og kravene til stramming, fullfør monteringen av den gjengede innsatsen, samtidig som du passer på at brekkjernet sitter på plass. Deretter kan du fjerne brekkjernet.

Sammenstillingserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer at følgende enheter er i samsvar med følgende direktiver, når de er montert i henhold til de medfølgende instruksjonene for bestemte Toro-modeller som indikert i den relevante samsvarserklæringen.

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
03918	Ingen og oppover	Bakre valsebørstesett for 46 cm og 56 cm klippeenhet i Reelmaster 3550-serien	RM3550 (3) 18"/ (2) 22" RBR KIT (5 CUS)	Bakre valsebørstesett	2000/14/EF 2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



John Heckel
Overordnet ingeniørsjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
February 1, 2019

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium