



Bakre rullborstsats

46 cm och 56 cm klippenheter i serien Reelmaster® 3550

Modellnr 03918

Bruksanvisning

Denna produkt uppfyller alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i den separata produktspecifika överensstämmelseförklaringen.

Den bakre rullborstssatsen monteras på åmaskinens cylinderklippare och är avsedd att användas av yrkesförare som anlitats för kommersiellt arbete. Den är primärt konstruerad för att hålla gräs och annat borta från klippenhetens bakre rulle, vilket ger ett bättre utseende efter klippning på väl underhållna parkgräsmattor, sportanläggningar och kommersiella anläggningar.

Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Ta fram alla de saker som du behöver för montering.
2	Inga delar krävs	–	Bestäm rullborstens och cylindermotorernas placering.



Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
3	46 cm rullborsthus till rullborstsats	3	Montera rullborsten.
	56 cm rullborsthus till rullborstsats	2	
	Sexkantsskruv (3/8 x 1 tum)	10	
	46 cm höger rullborstsats	1	
	56 cm höger rullborstsats	1	
	46 cm vänster rullborstsats	2	
	56 cm vänster rullborstsats	1	
	Ansattsskruv	5	
	46 cm höger remkåpa/plattanordning	1	
	56 cm höger remkåpa/plattanordning	1	
	46 cm vänster remkåpa/plattanordning	2	
	56 cm vänster remkåpa/plattanordning	1	
	Skruv (5/16 x 5/8 tum)	10	
	Distansbricka	3	
	46 cm drivskiva	3	
	56 cm drivskiva	2	
	Huvudskruv med fläns (3/8 x 1 1/4 tum)	3	
	Huvudskruv med fläns (3/8 x 2 tum)	2	
	46 cm rem	3	
	56 cm rem	2	
	Mellanläggsbricka (krävs för remjustering)	5	
	46 cm höger drivaxel	1	
	56 cm höger drivaxel	1	
	46 cm vänster drivaxel	2	
	56 cm vänster drivaxel	1	
	90° smörjnippel	5	
	Stötdämpare	1	
	Skruv (1/4 x 2 tum)	4	
	Distansbricka för borstaxel	2	
	Distansbricka för driven skiva	2	
	Driven skiva	2	
	Flänsmutter (3/8")	2	
	56 cm linjal	1	
4	Inga delar krävs	–	Montera borsten för hög klipphöjd.

Viktigt: Vänster och höger sida på klippenheten är lika med din vänstra respektive högra sida då du står bakom klippenheten.

Viktigt: Den 46 cm bakre rullborstsatsen ska endast användas för klipphöjdsintervallet 6 till 25 mm. Använd borsten för hög klipphöjd, artikelnummer 121-3199, för klipphöjder över 25 mm. Se Montera borsten för hög klipphöjd [4 Montera borsten för hög klipphöjd på 46 cm \(tillval\) \(sida 11\)](#). Den bakre rullborsten på 56 cm finns redan monterad med borsten för hög klipphöjd.

Du kan använda den bakre rullborsten (modell 03918) på följande klippenheter till traktorenheten Reelmaster 3550:

- Främre klippenhetsmodeller på 46 cm: 03911, 03912, 03480, 03481, 03485 och 03486.
- Bakre klippenhetsmodeller på 56 cm: 03913, 03482, 03483, 03487 och 03488.

1

Verktyg som behövs vid montering

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Ha följande verktyg till hands innan du påbörjar monteringen:

- 1/2 tums djupbrunnshylsa
- 9/16 tums djupbrunnshylsa
- 7/8 tums djupbrunnshylsa
- 1/2 tums hylsnyckel
- 9/16 tums hylsnyckel
- 5/16-insexnyckel
- 12-tums rak kantbit (Toro-artikelnummer 114-5446)
- Momentnyckel 20–25 Nm
- Momentnyckel 36–45 Nm
- Momentnyckel 47–54 Nm
- Momentnyckel 115–128 Nm
- Momentnyckel 2–3 Nm
- Blå Loctite 242
- Verktyg för gängad insats (Toro-artikelnr TOR4112)
- 5/16–18-tapp

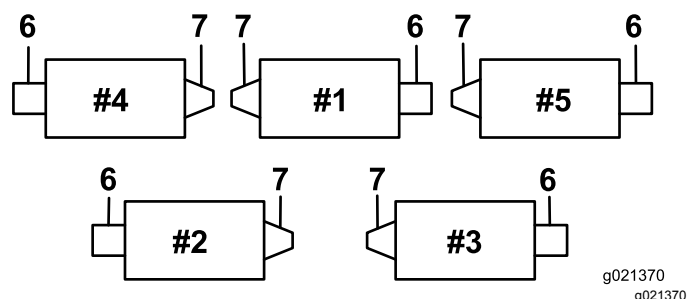
2

Bestämma rullborstens placering

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Alla klippenheter levereras med motvikten monterad på vänster sida. Använd [Figur 1](#) för att bestämma rullborstens och cylindermotorernas placering.



Figur 1

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1. 46 cm klippenhet | 5. 46 cm klippenhet |
| 2. 56 cm klippenhet | 6. Motor |
| 3. 56 cm klippenhet | 7. Rullborstdrivning |
| 4. 46 cm klippenhet | |

Obs: Dessa anvisningar och illustrationer visar hur satsen ska monteras på klippenheterna när motvikterna är monterade på klippenhetens vänstra sida.

3

Montera rullborsten

Delar som behövs till detta steg:

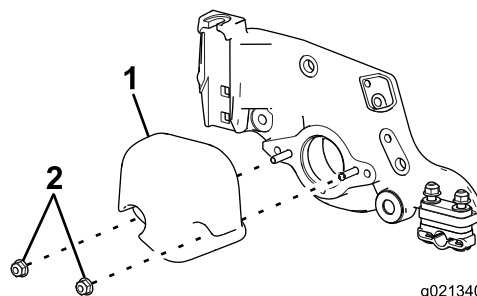
3	46 cm rullborsthus till rullborstsats
2	56 cm rullborsthus till rullborstsats
10	Sexkantsskruv (3/8 x 1 tum)
1	46 cm höger rullborstsats
1	56 cm höger rullborstsats
2	46 cm vänster rullborstsats
1	56 cm vänster rullborstsats
5	Ansatsskruv
1	46 cm höger remkåpa/plattanordning
1	56 cm höger remkåpa/plattanordning
2	46 cm vänster remkåpa/plattanordning
1	56 cm vänster remkåpa/plattanordning
10	Skruv (5/16 x 5/8 tum)
3	Distansbricka
3	46 cm drivskiva
2	56 cm drivskiva
3	Huvudskruv med fläns (3/8 x 1 1/4 tum)
2	Huvudskruv med fläns (3/8 x 2 tum)
3	46 cm rem
2	56 cm rem
5	Mellanläggsbricka (krävs för remjustering)
1	46 cm höger drivaxel
1	56 cm höger drivaxel
2	46 cm vänster drivaxel
1	56 cm vänster drivaxel
5	90° smörjnippel
1	Stötdämpare
4	Skruv (1/4 x 2 tum)
2	Distansbricka för borstaxel
2	Distansbricka för driven skiva
2	Driven skiva
2	Flänsmutter (3/8")
1	56 cm linjal

Metod

1. Ställ traktorenheten på en plan yta och lägg i parkeringsbromsen.
2. Kontrollera att klippenheterna är urkopplade.
3. Stäng av motorn och ta ur nyckeln.
4. Ta bort alla klippenheter från traktorenheten.

Viktigt: Kontrollera att klippenheten har önskad klipphöjdsinställning och lutning. Om det behövs återställer du inställningarna enligt *bruksanvisningen* innan du monterar den bakre rullborstsatsen.

5. Ta bort muttrarna och motvikterna på klippenheten (Figur 2).



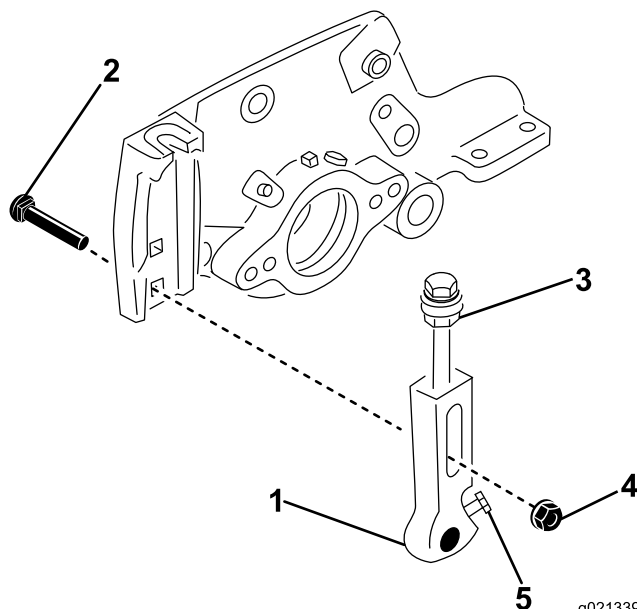
g021340

g021340

Figur 2

1. Motvikt
2. Skruvar

6. För 56 cm klippenheter (endast rullborstsida nr 2 och 3 [Figur 1]): Ta bort klipphöjdsfästena (Figur 3).



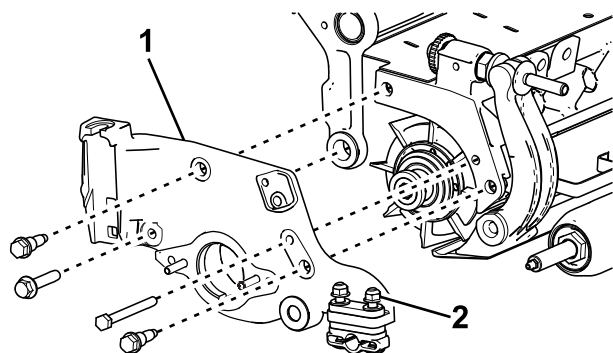
g021339

g021339

Figur 3

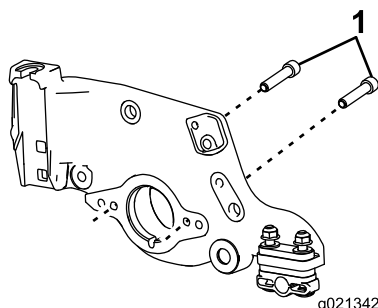
1. Klipphöjdsfäste
2. Vagnsbult
3. Mutter (lossa)
4. Mutter (ta bort)
5. Mutter (lossa)

7. **För 56 cm klippenheter (endast rullborstsidan nr 2 och 3 [Figur 1]):** Ta bort sidoplåten genom att ta bort eventuella beslag som sitter i vägen och lossa muttrarna för den bakre rullen (Figur 4).

**Figur 4**

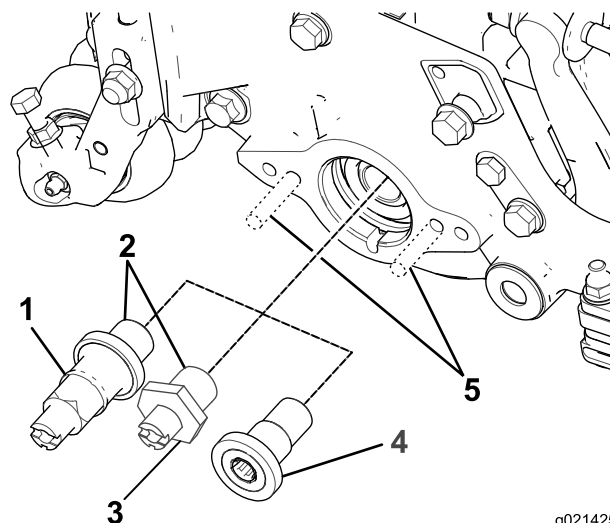
1. Sidoplåt
2. Mutter för bakre rullen

8. **För 56 cm klippenheter (Endast rullborstssida nr 2 och 3 (Figur 1)).** Ta bort skruvarna från sidoplåten.

**Figur 5**

1. Skruv

9. **För 56 cm klippenheter (Endast rullborstsida nr 2 och 3 (Figur 1)).** Montera sidoplåten och klipphöjdsfästet tillbaka på klippenheten.
10. Lås fast klippcylindern för borttagning. Se **Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser (sida 14).**
11. Ta bort den gängade insatsen i klippenheten och släng den (**Figur 6**).

**Figur 6**

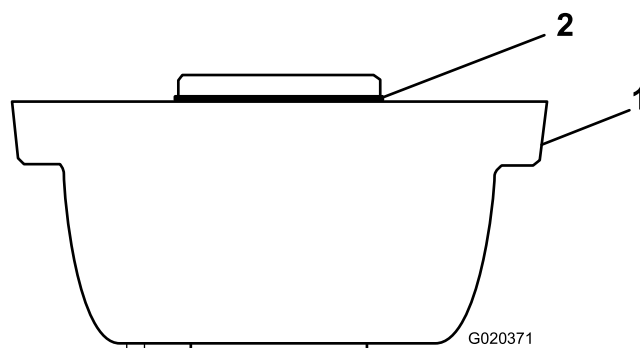
1. 46 cm drivaxel
2. Stryk på 242 Loctite (blå) här
3. 56 cm drivaxel
4. Gängad insats (vänster insats har en ring)
5. Skruvar borttagna endast på 56 cm klippenheter

Obs: Vänstergängade insatser finns på klippenheterna 1, 3 och 5 (Figur 1).

12. Lås fast klippcylindern för montering. Se [Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser](#) (sida 15).
13. Stryk på 242 Loctite (blå) på drivaxelns gängor ([Figur 6](#)), montera drivaxeln och dra åt den till 115–128 Nm.

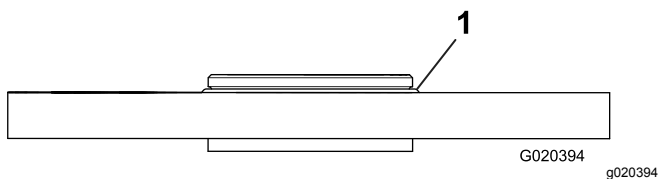
Obs: Se till att 46 cm drivaxeln har monterats i 46 cm klippenheten och 56 cm drivaxeln har monterats i 56 cm klippenheten.

14. Kontrollera att o-ringen är monterad på rullborsthuset (Figur 7 och Figur 8).



Figur 7
46 cm klippenhet

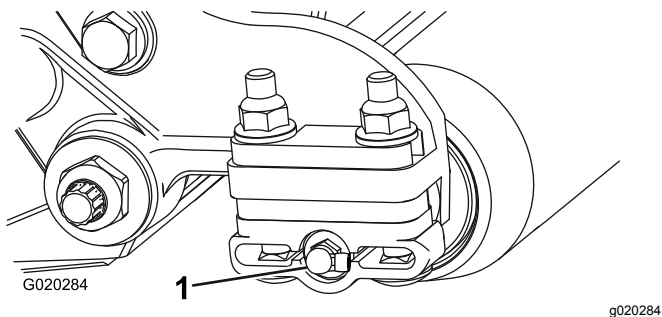
1. Rullborsthus 2. O-ring



Figur 8
56 cm klippenhet

1. O-ring

15. **Endast på 46 cm klippenheten:** ta bort den raka smörjnippeln nära rullborsthuset och montera 90° smörjnippeln på samma plats (Figur 9).

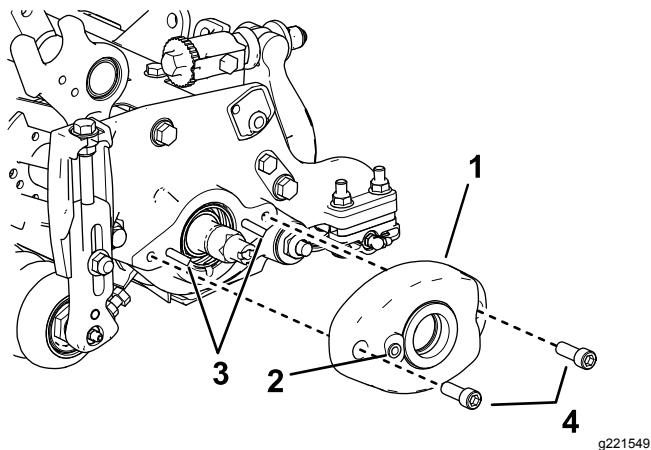


Figur 9

1. 90° smörjnippel

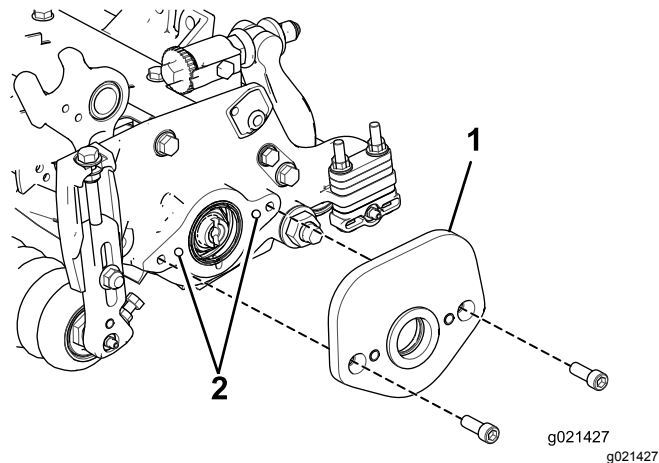
16. Fäst rullborsthuset på cylinderlagerhuset med två sexkantsskruvar (3/8 x 1 tum) (Figur 10 och Figur 11). Placera rullborsthuset så att o-ringens är vänd mot klippenheten.

Obs: Kontrollera att o-ringens är korrekt placerad i rullborsthuset.



Figur 10
46 cm klippenhet

- | | |
|-----------------------|------------------------------------|
| 1. Rullborsthus | 3. Klippenhetens skruvar monterade |
| 2. Gångat hål i huset | 4. Sexkantsskruvar |

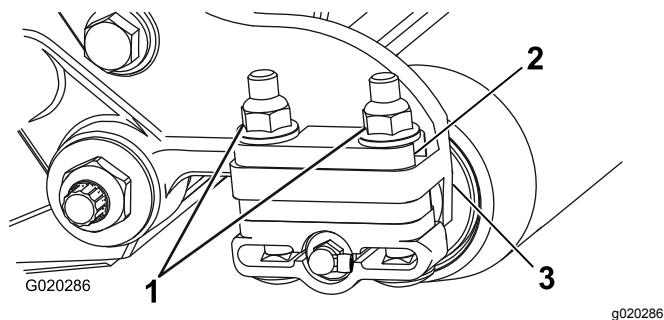


Figur 11
56 cm klippenhet

- | | |
|-----------------|------------------------------------|
| 1. Rullborsthus | 2. Klippenhetens skruvar borttagna |
|-----------------|------------------------------------|

17. Ta bort de två flänslåsmuttrarna som fäster båda rullfästena på sidoplåtarna (Figur 12).

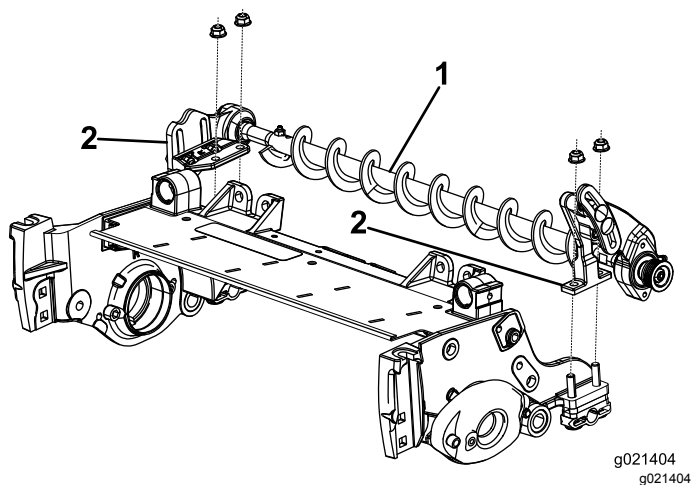
Obs: Ta inte bort skruvarna. Ta också bort de distansbrickor om 6 mm som finns placerade på ovansidan av sidoplåtens monteringsfläns.



Figur 12

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. Ta bort muttrarna som fäster rullens båda ändar | 3. Sidoplåtens monteringsfläns |
| 2. Distansbricka om 6 mm | |

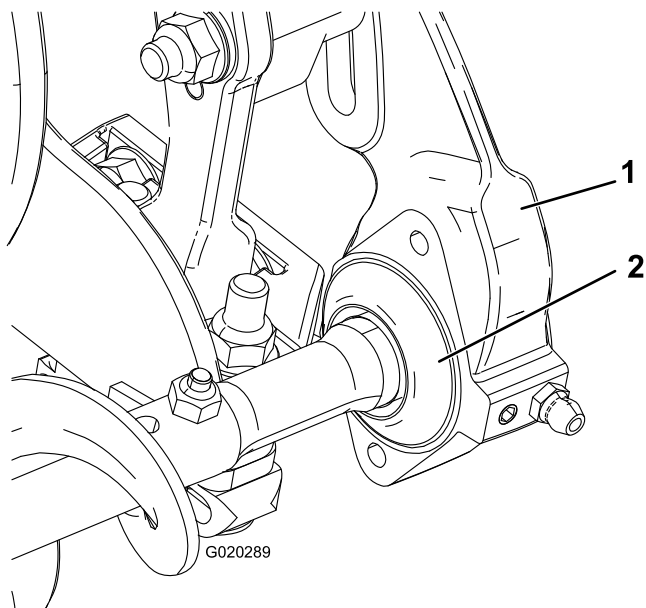
18. Sätt den vänstra eller den högra rullborstenhetens monteringsfästen på rullfästets skruvar (Figur 13).



Figur 13

- | | |
|---------------------------|---------------------------------|
| 1. Vänster rullborstenhet | 2. Rullborstens monteringsfäste |
|---------------------------|---------------------------------|

19. Skjut alla utestängningstättningar utåt tills läpptätningarna har lätt kontakt med alla lagerhus (Figur 14).



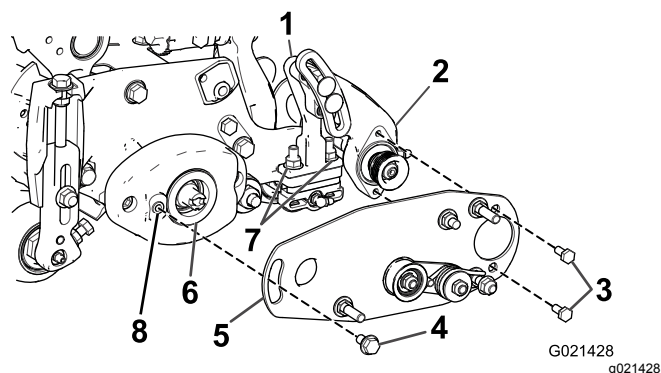
Figur 14

- | | |
|--------------------------|-------------|
| 1. Utestängningstättning | 2. Lagerhus |
|--------------------------|-------------|

20. Fäst rullborstenhetens monteringsfästen på klippenhetens sidoplåtar med de muttrar som du tidigare tog bort.

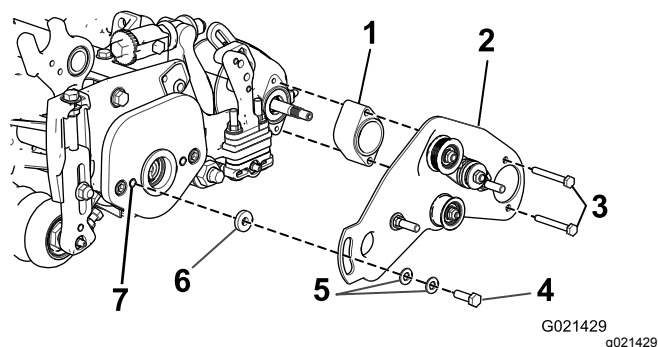
Viktigt: Rullborstenhetens monteringsfästen måste monteras direkt på ovansidan av monteringsflänsen på klippenhetens sidoplåt. Sätt *inga* distansbrickor mellan rullborstens monteringsfästen och sidoplåtens monteringsflänsar. Spara de extra distansbrickorna om 6 mm ifall de behövs vid ett senare tillfälle.

21. Stryk på ett tunt lager fett på insidan av hylsan i lagerhuset (Figur 15 och Figur 16).



Figur 15
46 cm klippenhet

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Rullborstens monteringsfäste | 5. Rullborstens svängplattanordning |
| 2. Rullborstens lagerhus | 6. Hylsa i lagerhuset |
| 3. Skruv | 7. Låsmuttrar med fläns |
| 4. Ansatsskruv | 8. Tvätta bort färgen från gängorna |



Figur 16
56 cm klippenhet

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Distansbricka för borstaxel | 5. Brickor |
| 2. Borstplåt | 6. Distansbricka |
| 3. Skruvar | 7. Tvätta bort färgen från gängorna |
| 4. Ansatsskruv | |

22. Lossa på de skruvar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste men ta inte bort dem (Figur 15 och Figur 16).
23. **Endast på 56 cm klippenheten:** skjut distansbrickan för borstaxeln på plats (Figur 16).
24. Montera svängplattan för den vänstra eller den högra rullborsten (Figur 15 och Figur 16).

Obs: När utsprånget på svängplåten förs in i hylsan på lagerhuset ska du kontrollera att hylsan sitter fast ordentligt på lagerhuset.

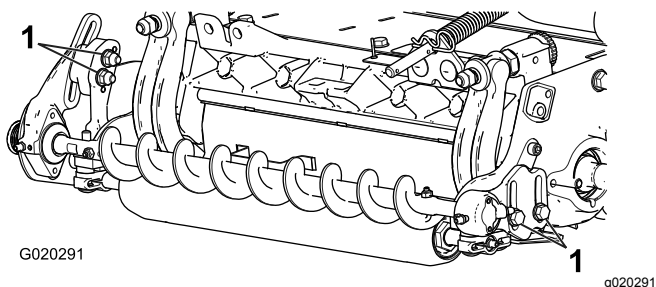
Obs: Rullborstens svängplatta är korrekt monterad när gummihylsan inte ger något motstånd och den kan svänga fritt.

Obs: Kontrollera att mellanremskiveenheten finns monterad längst ner enligt [Figur 15](#) och [Figur 16](#).

25. Stryk på Loctite 242 (blå) på de två skruvarna (5/16 x 5/8 tum) och använd dem för att montera borstplåten på rullborstens lagerhus ([Figur 15](#) och [Figur 16](#)). Dra åt skruvarna till 20–25 Nm.
26. Kontrollera att rullborstsplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt. Om den inte är parallell gör du följande:

- Lossa de två låsmuttrarna med fläns som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt ([Figur 15](#) och [Figur 16](#)).
- Vrid rullborstens lagerhus tills borstplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt ([Figur 15](#) och [Figur 16](#)).
- Dra åt de två låsmuttrarna med fläns som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt ([Figur 15](#) och [Figur 16](#)).

27. Lossa på de två bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste ([Figur 17](#)).



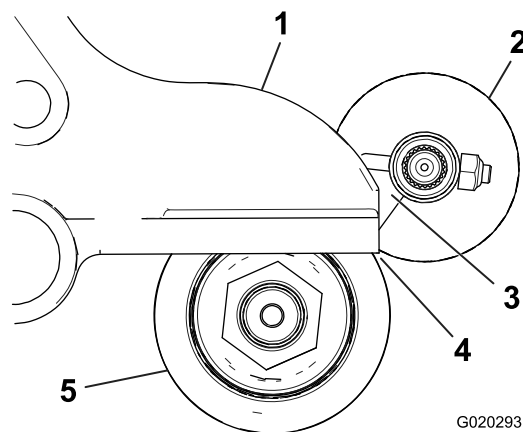
Figur 17

1. Lossa de här bultarna.

28. Placera rullborsten så att den har lätt kontakt med (dvs. bara vidrör eller vilar mot) den bakre rullen ([Figur 18](#)).

Viktigt: Rullborstaxeln ska inte ha kontakt med klippenhetens sidoplåt.

Viktigt: Om borsten vilar för tungt på rullen slits borsten ut i förtid.



Figur 18

- | | |
|---|-----------------|
| 1. Sidoplåt | 4. Lätt kontakt |
| 2. Rullborste | 5. Bakre rulle |
| 3. Kontrollera att det finns ett mellanrum här. | |

Obs: Rullborstaxeln måste vara parallell med den bakre rullen.

Obs: Placeringen för rullborstens icke-drivande lagerhus ska vara densamma som för lagerhuset på den drivande sidan.

29. Dra åt på de två bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste.
30. Använd 5/16-18-tappen för att rengöra gängorna innan du skruvar i ansatsbulten i klippenheten ([Figur 15](#) och [Figur 16](#)).

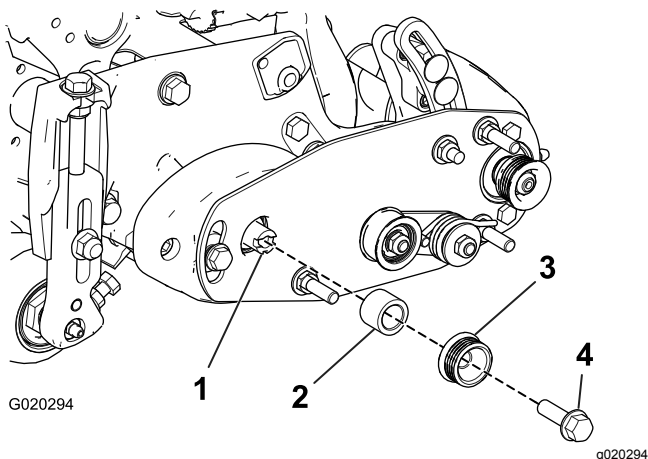
Viktigt: Om gängorna inte rengörs innan ansatsbulten skruvas in kan bulten gå sönder under monteringen.

31. Stryk på Loctite (blå) 242 på ansatsbulten ([Figur 15](#) och [Figur 16](#)).
32. Fäst borstplåten på rullborsthuset med ansatsbulten. ([Figur 15](#) och [Figur 16](#)).

Obs: Dra åt skruven till 20–25 Nm.

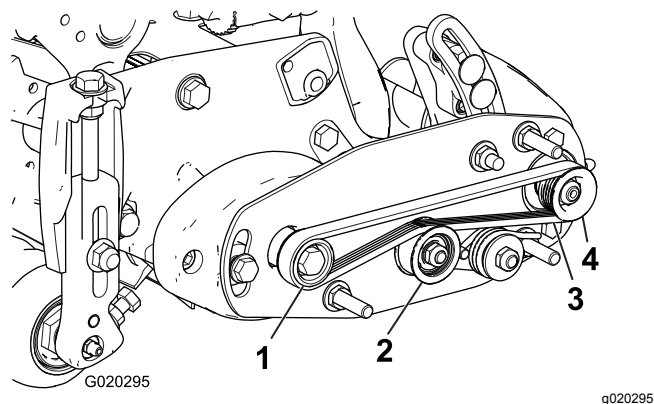
Obs: Ansatsbulten ska inte klämma fast plåten mot huset.

33. För in distansbrickan på axeln i lagerhuset ([Figur 19](#)).



Figur 19
46 cm klippenhet

- | | |
|------------------|----------------------------|
| 1. Drivaxel | 3. Drivskiva |
| 2. Distansbricka | 4. Skruv (3/8 x 1 1/4 tum) |

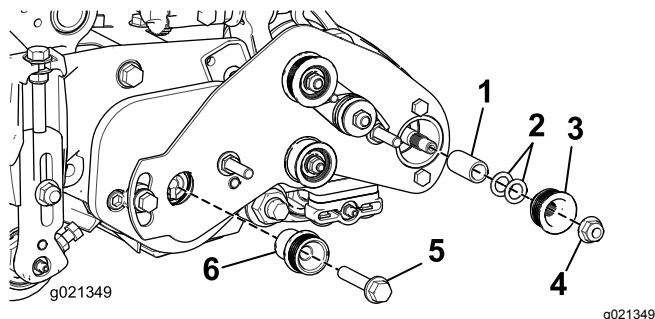


Figur 21
46 cm klippenhet

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Rem |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Driven skiva |

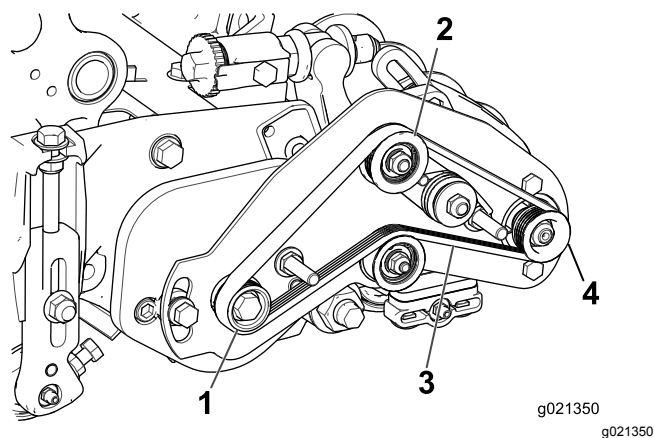
34. För in drivskivan i distansbrickan och på drivaxeln (Figur 19 och Figur 20).

Obs: Kontrollera att skivflikarna är placerade i skåran i drivaxeln.



Figur 20
56 cm klippenhet

- | | |
|------------------|------------------------|
| 1. Distansbricka | 4. Flänsmutter |
| 2. Bricka | 5. Skruv (3/8 x 2 tum) |
| 3. Driven skiva | 6. Drivskiva |



Figur 22
56 cm klippenhet

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Rem |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Driven skiva |

35. Fäst skivan och distansbrickan på drivaxeln med en huvudskruv med fläns (3/8 x 2 tum) (Figur 19 och Figur 20).

Obs: Dra åt skruven till 47–54 Nm.

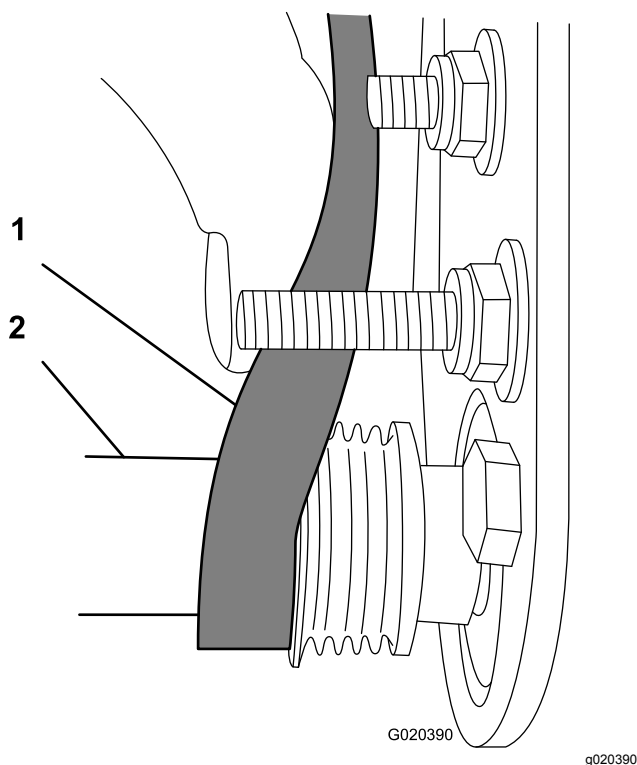
Viktigt: Om skruven *inte* är ordentligt åtdragen, kommer skruven att lossna.

36. **Endast på 56 cm klippenheterna:** montera distansbrickan och den drivna skivan med en låsmutter (Figur 20).

37. Så här monterar du remmen på remskivorna:

- Dra remmen runt **driv**skivan och sedan över mellanremskivan (Figur 21 och Figur 22).

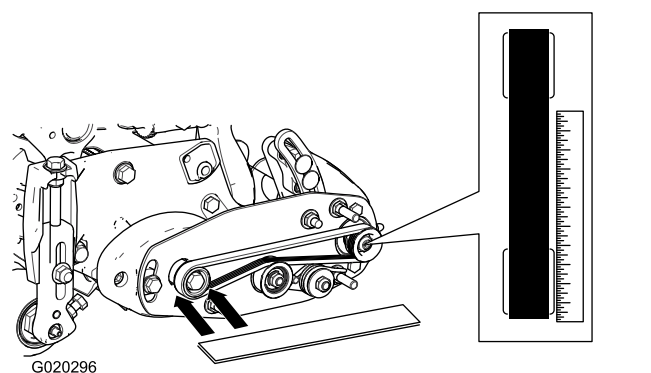
- Montera remmen på den **drivna** skivan (Figur 21 och Figur 22).
- Roterastenheten och styr remmen på den drivna skivan genom att använda en 9/16 djupbrunnshylsa (Figur 23).



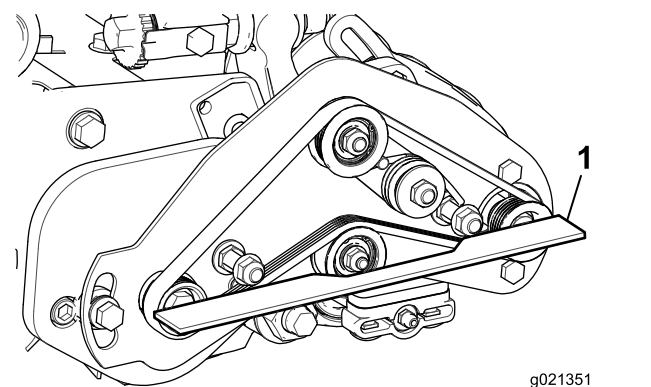
Figur 23

1. Rem
2. 9/16 tums djupbrunnshylsa

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje remskiva. Kontrollera också att remmen är i mitten av mellanremskivan.



Figur 24
46 cm klippenhet



Figur 25
56 cm klippenhet

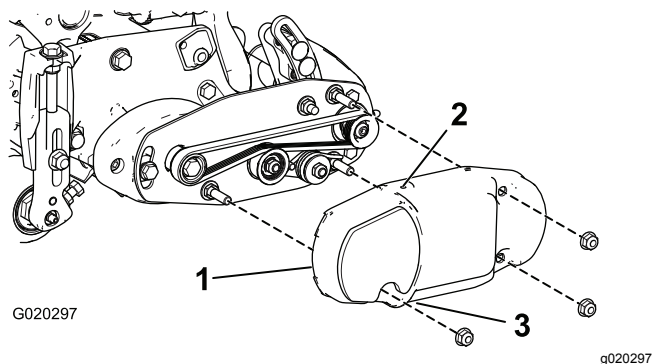
1. Linjal

- Drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,76 mm precision.
- Justera skivorna om de inte ligger i linje med varandra. Se [Kontrollera och justera att remskivorna ligger i linje med varandra \(sida 13\)](#).
- Fortsätt med monteringen om remskivorna ligger i linje med varandra.
- Använd **inte** mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.

Viktigt: Remmen kan gå sönder i förtid om remskivorna inte ligger i linje med varandra.

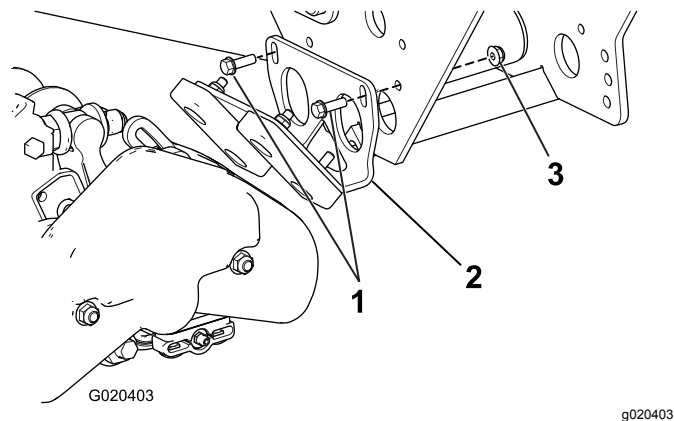
40. Skjut på remkåpan på fästbultarna och fäst dem med två fläsmuttrar ([Figur 26](#) och [Figur 27](#)).

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt eftersom detta kan skada kåpan.



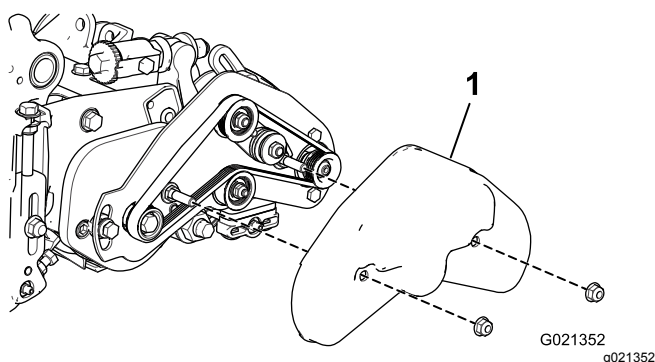
Figur 26
46 cm klippenhet

1. Remkåpa
2. Ställskruv monterad
3. Ställskruv borttagen



Figur 29

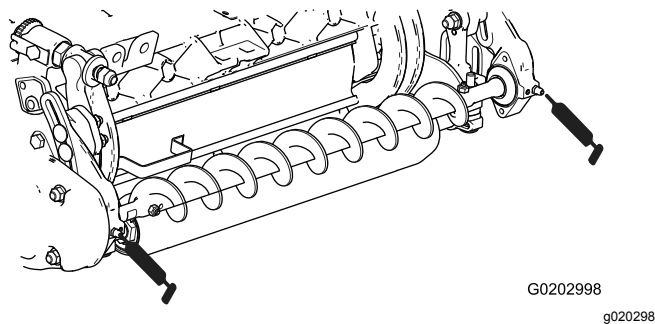
1. Skruvar
2. Stötdämpare
3. Låsmutter



Figur 27
56 cm klippenhet

1. Remkåpa

41. Smörj smörjniplarna på vart och ett av rullborstens lager med universalfett nr 2 på litiumbas (Figur 28).



Figur 28

42. Torka av överflödigt fett, särskilt runt utestängningstätningarna.
43. **Endast för 56 cm klippenheterna:** montera stötdämparen på maskinen med hjälp av två skruvar och låsmuttrar (Figur 29).

4

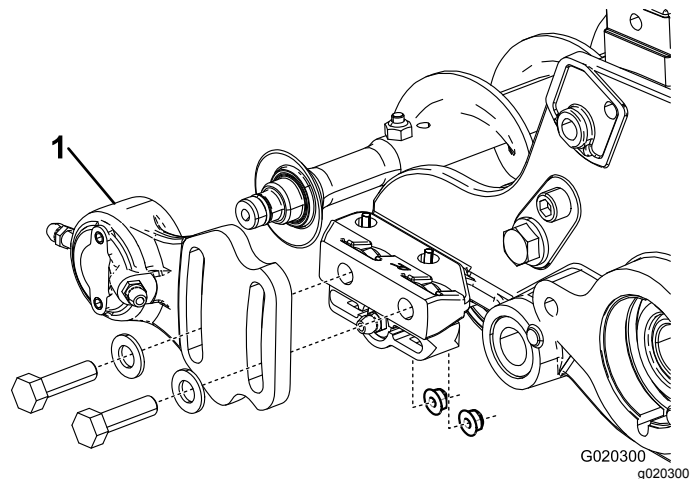
Montera borsten för hög klipphöjd på 46 cm (tillval)

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Montera borsten för hög klipphöjd, artikelnummer 121-3199, för klipphöjder över 2,5 cm (dvs. fem eller fler distansbrickor monterade under sidoplåtsplattan).

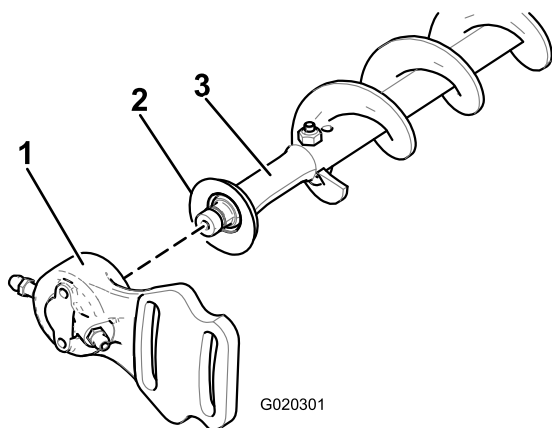
1. Om en rullborste är monterad på klippenheten tar du bort de två bultarna, brickorna och muttrarna som fäster det icke-drivande lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste (Figur 30) och (Figur 31).



Figur 30

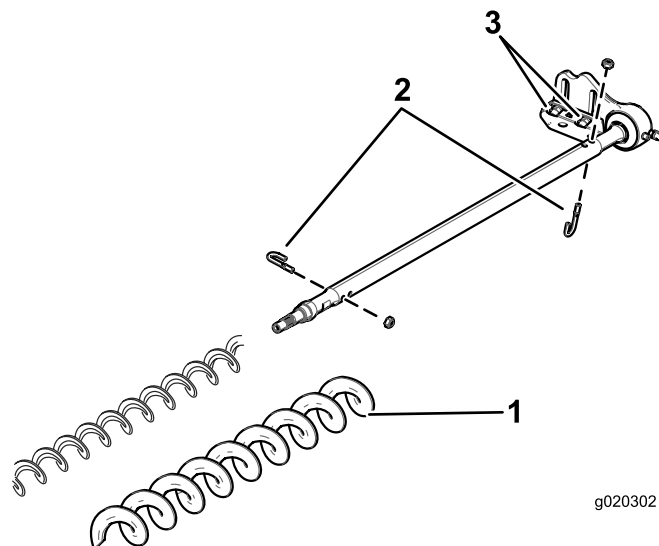
1. Icke-drivande lagerhus

2. Dra av det icke-drivande lagerhuset och utestängningstättningen från borstaxeln (Figur 31).



Figur 31

- | | |
|---------------------------|--------------|
| 1. Icke-drivande lagerhus | 3. Borstaxel |
| 2. Utestängningstättning | |



Figur 32

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| 1. Borste för hög klipphöjd | 3. Lossa de här bultarna |
| 2. J-skruv | |

3. Ta bort de två J-skruvorna och muttrarna (Figur 32).
4. Dra av den befintliga borsten från borstaxeln (Figur 32).
5. Lossa de två bultar, brickor och muttrar som fäster det drivna lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste (Figur 32).
6. Skjut på borsten för höga klipphöjder på borstaxeln (Figur 32).
7. Kläm fast borsten på axeln med de två J-skruvorna och muttrarna som du tidigare tog bort (Figur 32).

Viktigt: För in J-skruvornas gängade ände genom de yttre hålen på borstaxeln, samtidigt som du hakar fast J-skruvornas böjda ände i de inre hålen.

8. Dra åt J-skruvornas låsmuttrar till 2–3 Nm.

9. Montera utestängningstättningen och det icke-drivande lagerhuset på borstaxeln (Figur 31).
10. Fäst det icke-drivande lagerhuset på lagerhusets monteringsfäste med de två bultarna, brickorna och muttrarna som du tidigare tog bort. Var försiktig så att tätningsfjädern inte trillar ur.
11. Dra åt de två bultarna, brickorna och muttrarna som fäster det drivna lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste.

Underhåll

1. Kontrollera att borsten är parallell med rullen och att mellanrummet mellan dem är 1,5 mm, eller att de bara precis vidrör varandra.
2. Smörj alla smörjnipplar var 50:e timme eller efter varje tvätt.
3. När du byter ut rullborsten ska du dra åt J-skruvarna till 2–3 Nm.
4. När du sätter tillbaka borstaxelns drivna skiva ska du dra åt muttern till 36–45 Nm.
5. När du byter ut borstens drivskiva ska du dra åt skruven till 47–54 Nm.

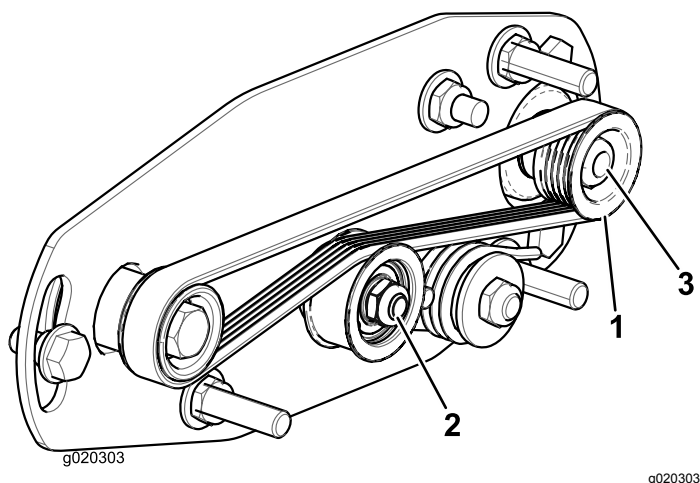
Viktigt: Slipning vid felaktig cylinderhastighet kan medföra att drivskivans gängor blir ned- eller bortslitna. Se *bruksanvisningen* till klippenheten för information om slipning.

6. Rullborste, drevlager och rem klassas som förbrukningsartiklar.

Kontrollera och justera att remskivorna ligger i linje med varandra

1. Den drivna skivan (vid rullborstaxeln) kan röra sig inåt eller utåt ([Figur 33](#)).

Obs: Notera åt vilket håll som skivan behöver röra sig.



Figur 33

1. Driven skiva
2. Mellanremskiveenhet
3. Mutter för driven skiva

2. Roterar cylindern, som i sin tur kommer att rotera drivskivan, och bänd samtidigt bort remmen från drivskivan ([Figur 33](#)).

Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

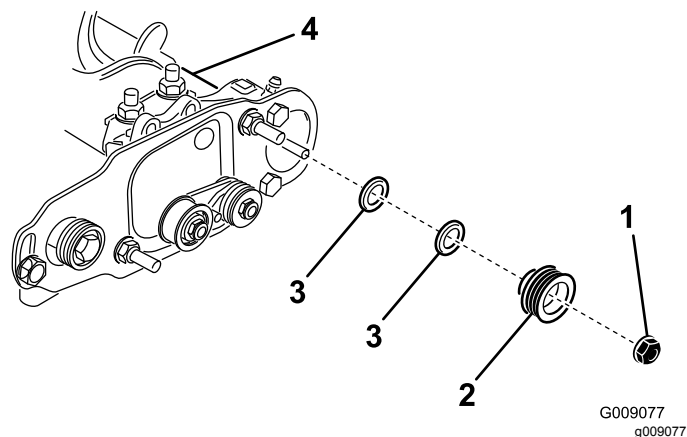
3. Ta bort låsmuttern som fäster den drivna skivan vid borstaxeln ([Figur 33](#) eller [Figur 34](#)).

Obs: Håll en 1/2-tums skiftnyckel mot rullborstaxelns plana yta för att förhindra att axeln vrids runt.

4. Ta bort den drivna skivan från axeln ([Figur 34](#)).

Obs: Om remskivan behöver röra sig utåt lägger du på en 0,8 mm tjock distansbricka ([Figur 34](#)). Om remskivan behöver röra sig inåt tar du bort den befintliga 0,8 mm tjocka distansbrickan.

5. Montera remskivan.



Figur 34

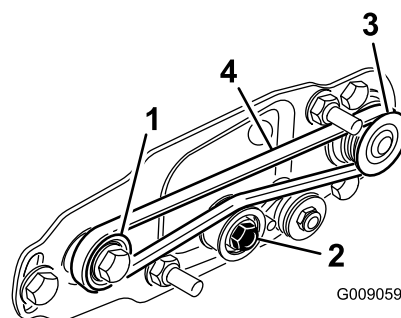
1. Låsmutter
2. Driven skiva
3. Distansbricka (0,8 mm tjock)
4. Borstaxelns plana yta

6. Håll i rullborstaxelns plana yta, och fäst samtidigt remskivan vid axeln med fläsmuttern på 3/8–16 tum som du tidigare tog bort.

Obs: Sätt dit låsmuttern och dra sedan åt den till 36–45 Nm.

7. Så här monterar du remmen på remskivorna:

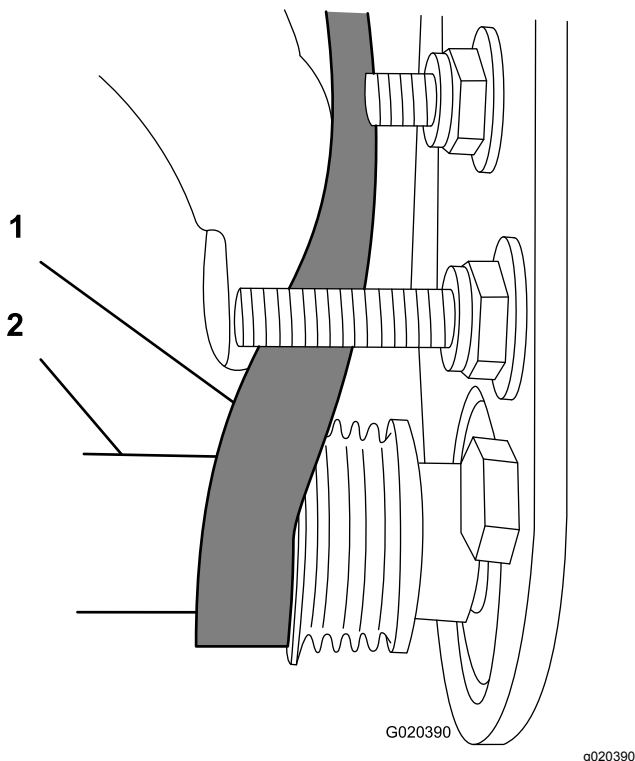
- Dra remmen runt **drivskivan** och sedan över mellanremskivan ([Figur 21](#)).



Figur 35

1. Drivskiva
2. Mellanremskiveenhet
3. Driven skiva
4. Rem

- Starta remmen på den **drivna skivan** (Figur 21).
- Roter borstenheten och styr remmen på den drivna skivan genom att använda en 9/16 djupbrunnshylsa (Figur 36).



Figur 36

1. Rem
2. 9/16 tums djupbrunnshylsa

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje remskiva. Kontrollera också att remmen är i mitten av mellanremskivan.

8. Kontrollera att skivorna ligger i linje med varandra igen. Upprepa detta förfarande vid behov.

Låsa fast cylindern

⚠ VARNING

Klippcylinderns knivar är vassa och kan slita av händer och fötter.

- Håll händer och fötter borta från cylindern.
- Se till att cylindern är fastlåst innan du servar den.

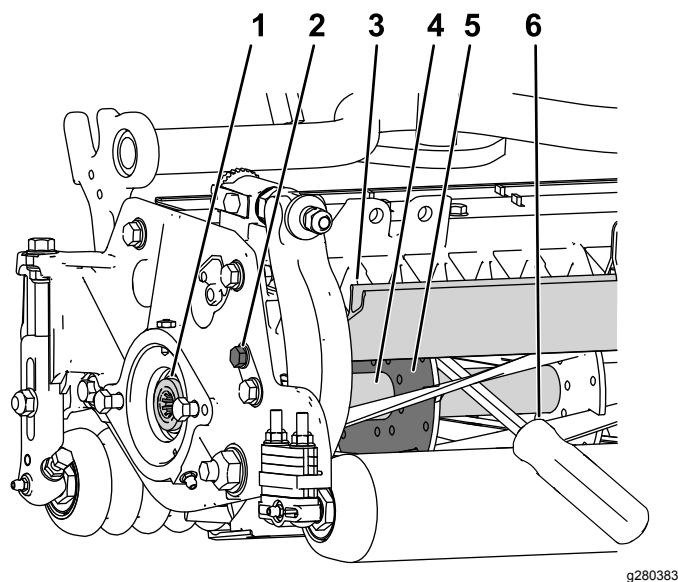
Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser

1. Lossa på skyddsskruven på klippenhetens vänstra sida och höj upp det bakre skyddet (Figur 37).
2. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns baksida närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 37).
3. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida (Figur 37).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan på två cylinderknivar så att cylindern inte kan röra sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



Figur 37

1. Gängad insats för borttagning
 2. Lossa på skyddsskruven.
 3. Bakre skydd
 4. Cylinderaxel
 5. Cylinderstödplatta
 6. För in bändstången längs cylinderstödplattans svetsade sida.
4. Placera bändstångens handtag mot den bakre rullen.
 5. Slutför borttagandet av den gängade insatsen och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.
 6. Sänk det bakre skyddet och dra åt skyddsskruven.

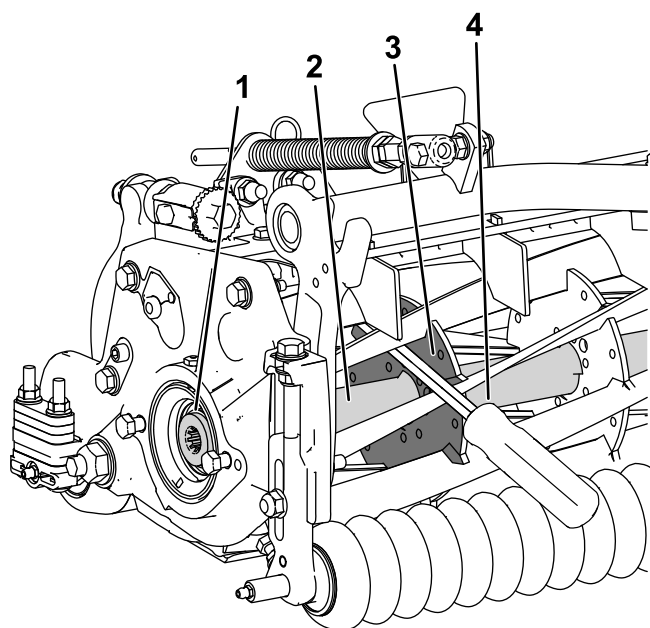
Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser

1. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns framsida närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 38).
2. Placera bändstången mot den svetsade sidan på cylinderns inre förstärkning (Figur 38).

Obs: Bändstången ska vidröra en främre kniv, cylinderaxeln och en kniv längre bak i cylindern så att den låses fast.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



g280384

Figur 38

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. Gängad insats för montering | 3. Stödplattans svetsade sida |
| 2. Cylinderaxel | 4. Bändstång |

3. Placera bändstångens handtag mot rullen.
4. Slutför monteringen av den gängade insatsen enligt insatsens monteringsanvisningar och åtdragningskrav och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, Minnesota, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i relevant deklaration om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
03918	Ingen och högre	Bakre rullborstsats för 46 cm och 56 cm klippenheter i serien Reelmaster 3550	RM3550 (3) 18"/ (2) 22" RBR KIT (5 CUS)	Rullborstsats:	2000/14/EG 2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Maskinen ska inte tas i drift förrän den har monterats på lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande försäkran om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, varefter maskinen kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



John Heckel
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
February 1, 2019

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium