



Underhållssats för universaltrimdrivning

Reelmaster®-klippenheter på 46 cm, 56 cm och 69 cm med cylindrar på 12,7 eller 17,8 cm

Modellnr 133-0150

Modellnr 133-0151

Monteringsanvisningar

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Förbereda maskinen.
2	Inga delar krävs	–	Ta fram de verktyg som behövs för ihopsättning.
3	Inga delar krävs	–	Fastställ var trimmaren ska monteras på klippenheten.
4	Extra lång räfflad insats (högergångad) Extra lång räfflad insats (vänstergångad) Flänslåsmutter ($\frac{3}{8}$ tum) – Endast modell 133-0151	1 1 2	Förbereda klippenheten.
5	Viktfäste Sexkantsskruv med runt huvud ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tum) Höger cylinderadapter (gul) Vänster cylinderadapter (grön) Trimmardrivningens låda	1 2 1 1 1	Montera trimmardrivningens låda och vikt.
6	Sexkantsskruv Svägnav O-ring Mellanremskivenhet Lagersköld Justeringskrage Axelände Flänsmutter ($\frac{3}{4}$ tum) Flänslåsmutter ($\frac{3}{8}$ tum) – Endast modell 133-0150 Kontramutter ($\frac{3}{8}$ tum) – Endast modell 133-0151	2 1 1 1 2 1 1 1 2 2	Montera mellanremskivenheten.
7	Vänster klipphöjdsfäste Höger klipphöjdsfäste Justerstift Saxpinne Flänslåsmutter ($\frac{3}{8}$ med sexkantig $\frac{5}{8}$)	1 1 2 2 2	Montera klipphöjdsfästena och den främre rullen.
8	Kåpa	1	Montera trimmardrivningens kåpa (endast för universaltrimmare som inte har någon bakre rullborstssats monterad).



Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
9	Skruv ($\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$ tum)	4	Montera trimsatsen (beställs separat) och borstsatsen (tillval).
	Kontramutter	4	
	Axelklämma	4	
10	Hydraulkoppling – 45-gradig (artikelnr 340-101, säljs separat)	1	Montera vinkelkopplingen (endast för Reelmaster 3550- och 3555-maskiner – nr 1 främre klippenhetsplats i mitten och satsmodell 133-0150)

1

Förbereda maskinen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Parkera maskinen på en plan yta.
2. Koppla in parkeringsbromsen.
3. Stäng av motorn och ta ut nyckeln.

2

Verktyg som behövs för ihopsättning

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

- Momentnyckel – 5,2–6,8 N·m
- Momentnyckel – 115–129 N·m
- Momentnyckel – 135–150 N·m
- Momentnyckel – 150–163 N·m
- Verktyg för cylinderdrivningsaxeln, artikelnummer TOR4112 (används endast till 12,7 cm-cylindrar)
- Verktyg för cylinderdrivningsaxeln, artikelnummer TOR4074 (används endast till 17,8 cm-cylindrar)
- Adapternyckelverktyg, artikelnr 137-0921

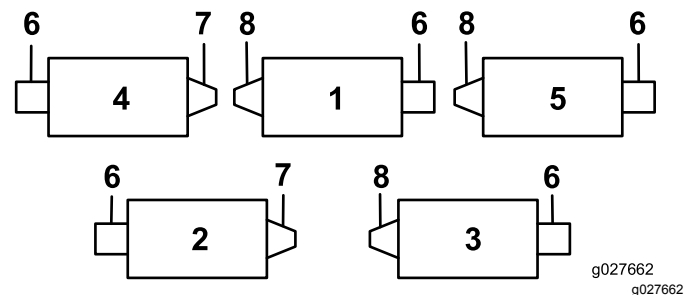
3

Fastställa monteringen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Använd följande diagram för att fastställa trimsatsens och cylindermotorernas placering.



Figur 1

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 1. Klippenhet 1 | 5. Klippenhet 5 |
| 2. Klippenhet 2 | 6. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet 3 | 7. Höger trimsats |
| 4. Klippenhet 4 | 8. Vänster trimsats |

Obs: Om du tänker montera en trimsats och en bakre rullborstsats på klippenheten ska du montera trimsatsen först.

4

Förbereda klippenheten

Delar som behövs till detta steg:

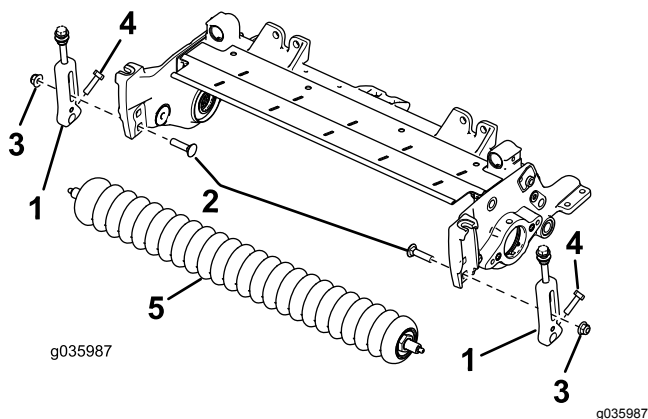
1	Extra lång räfflad insats (högergångad)
1	Extra lång räfflad insats (vänstergångad)
2	Flänslåsmutter (3/8 tum) – Endast modell 133-0151

Tillvägagångssätt

Obs: Om inget annat anges kan du kassera alla delar du tar bort.

1. Ta bort alla klippenheter från traktorenheten. Se *bruksanvisningen*.
2. Ta bort vagnsskruvarna och låsmutterarna som håller fast klipphöjdsfästena vid klippenhetens sidoplåtar (*Figur 2*).

Obs: Spara vagnsskruvarna tills du ska montera de nya klipphöjdsfästena.



Figur 2

- | | |
|--------------------|-----------------|
| 1. Klipphöjdsfäste | 4. Skruv |
| 2. Vagnsskruv | 5. Främre rulle |
| 3. Låsmutter | |

3. Lossa de skruvar som håller fast klipphöjdsfästena vid den främre rullens axel (*Figur 2*).
4. Ta bort de monterade klipphöjdsfästena och den främre rullen från klippenhetens sidoplåtar (*Figur 2*).

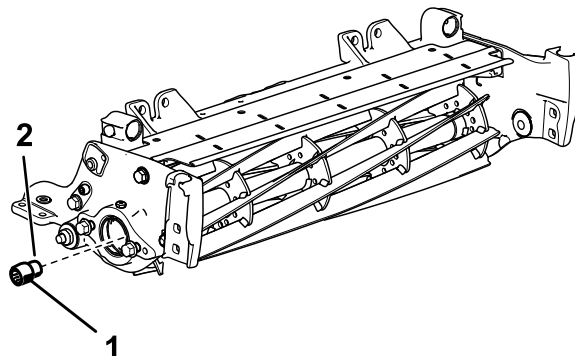
Obs: Spara den främre rullen för senare montering.

5. Lås fast cylindern för borttagning. Se *Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser (sida 18)*.

6. Ta bort den räfflade insatsen från båda ändarna av cylinderaxeln med hjälp av verktyget för cylinderdrivningsaxeln (artikelnummer TOR4112 för 12,7-centimeterscylindern och artikelnummer TOR4074 för 17,8-centimeterscylindern). Se *Figur 3*.

Viktigt: Den räfflade insatsen till vänster på klippenheten är vänstergångad. Den räfflade insatsen till höger på klippenheten är högergångad.

Viktigt: Rengör gängorna i cylinderaxelns ände och ta bort eventuellt skräp eller fett innan du monterar satsen med den räfflade insatsen och trimmarlådan.



Figur 3

Höger sida av klippenheten visas

1. Extra lång räfflad insats (dra åt till ett moment på 115–128 N·m)
 2. Applicera en medelstark borttagbar gängtätningssmassa på gängorna.
-
7. Lås fast cylindern för montering. Se *Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser (sida 19)*.
 8. **Enbart på klippenhetens cylindermotor-sida:** Applicera en medelstark gängtätningssmassa (t.ex. Blue Loctite® 243) på gängorna på den nya och längre räfflade insatsen och fäst den på cylinderaxeln. Dra åt insatsen till ett moment på 115–128 N·m.

Viktigt: Låt gängtätningssmassan härda i 15 minuter innan du fortsätter.

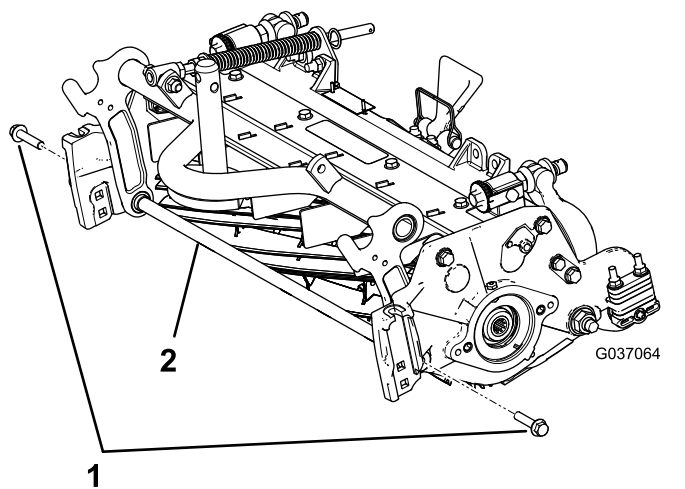
9. För 17,8 cm breda klippenheter eller om en stödstång är monterad ska du ta bort stödstången och vända skruvarna på följande sätt:
 - A. Ta bort de två flänsskruvarna som håller fast stödstången, och ta sedan bort stödstången (*Figur 4*).

5

Montera viktfästet och trimmardrivningens låda

Delar som behövs till detta steg:

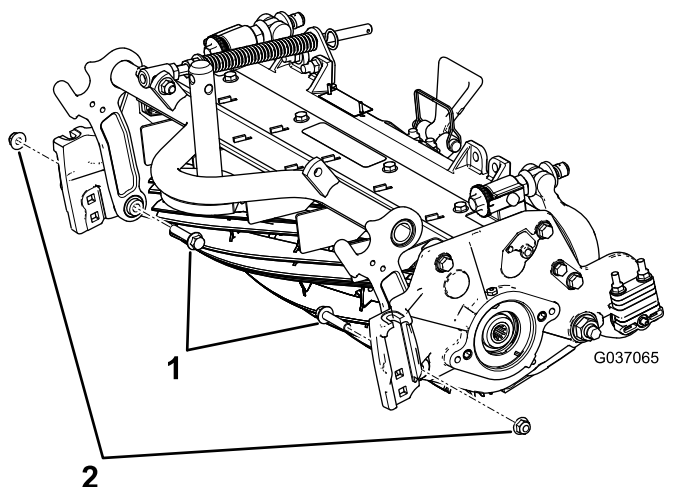
1	Viktfäste
2	Sexkantsskruv med runt huvud ($\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ tum)
1	Höger cylinderadapter (gul)
1	Vänster cylinderadapter (grön)
1	Trimmardrivningens låda



Figur 4

1. Flänsskruvar 2. Stödstång

B. Montera de två befintliga flänsskruvarna från insidan av klippenheten och fäst dem med $\frac{3}{8}$ tums flänslåsmuttrarna (Figur 5).

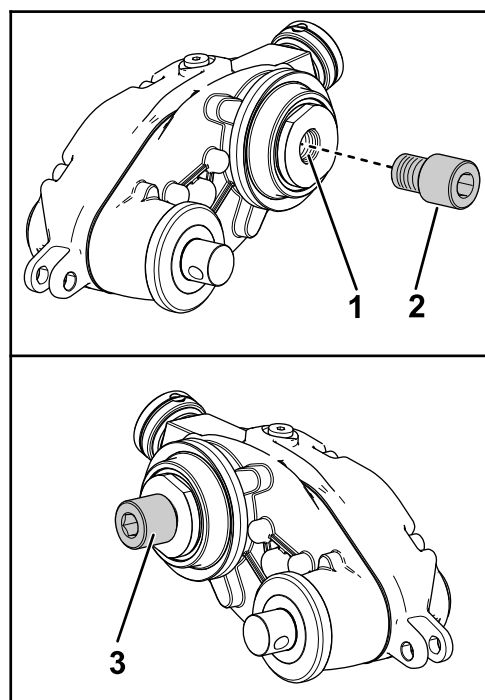


Figur 5

1. Flänsskruvar 2. Flänslåsmuttrar ($\frac{3}{8}$ tum)

Tillvägagångssätt

1. Applicera en medelstark gängtätningssmassa (t.ex. Blue Loctite® 243) på insidan av cylinderaxelns gängor (Figur 6).



Figur 6

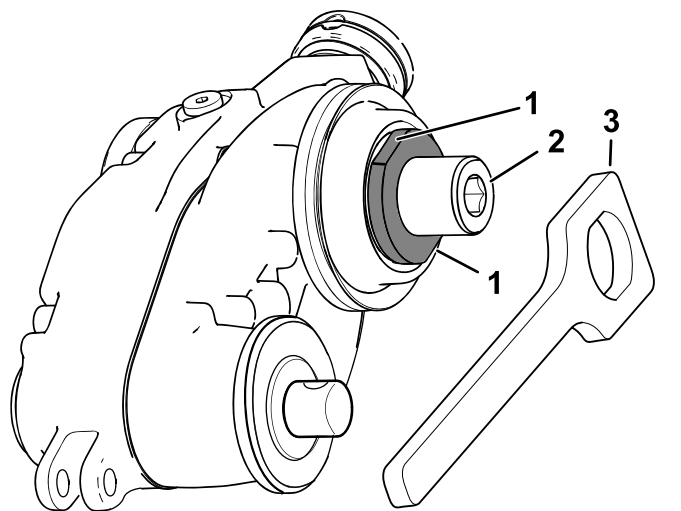
1. Invändiga gängor – stryk på gängtätningssmassa här
2. Cylinderadapter – höger sida
3. Cylinderadapter – vänster sida

2. Fäst lämplig cylinderadapter på trimsatsaxeln (Figur 6) och dra åt den till 150–163 N·m.

Obs: Använd den gula adaptern på maskinens högra sida och den gröna adaptern på

maskinens vänstra sida. Kassera den oanvända cylinderadapter som ingår i satsen.

Obs: Håll fast trimsatsaxeln med adapternyckelverket (artikelnr 137-0921, säljs separat) på de plana ytorna på baksidan av trimmardrivningens låda (Figur 7).

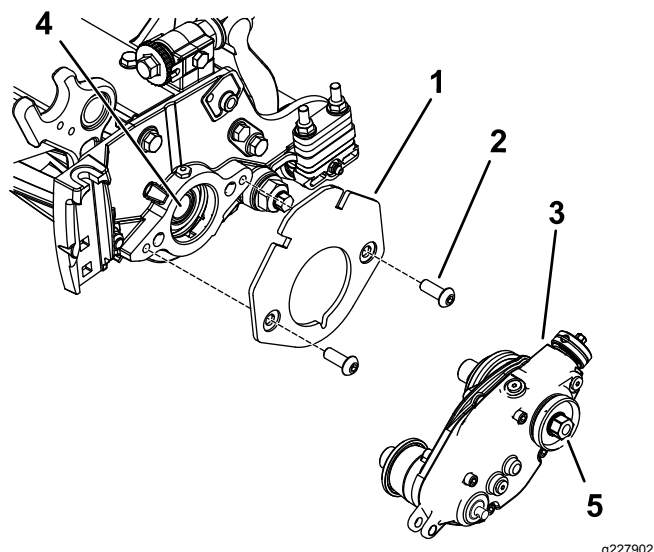


Figur 7
Höger sida visas

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Plana ytor (1 $\frac{3}{8}$ tum) | 3. Adapternyckel (artikelnr 137-0921) |
| 2. Insexskruv (cylinderadapter) | |

3. Fäst viktfästet vid cylindern med två sexkantsskruvar med runt huvud ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tum) enligt Figur 8.

Obs: Fäst viktfästet på sidan om cylindern där du ska montera trimmardrivningens låda.



Figur 8
Vänster sida visas

- | | |
|---|---|
| 1. Viktfäste | 4. Gängtätningssmassa |
| 2. Sexkantsskruv med runt huvud – $\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ tum (2) | 5. Sexkantsskruv (dra åt till ett moment på 135–150 Nm) |
| 3. Trimmardrivningens låda (vänsterdrivning visas) | |

4. Applicera en medelstark gängtätningssmassa (t.ex. Blue Loctite® 243) på den inre cylinderaxelns gängor (Figur 8).
5. Fäst trimmardrivningens låda på cylinderaxeln (Figur 8) med hjälp av sexkantsskruven på trimmardrivningens låda.

Viktigt: Cylindern är vänstergängad på vänster sida av klippenheten och hörgängad på höger sida av klippenheten.

6. Lås fast cylindern för montering. Se [Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser \(sida 19\)](#).
7. Dra åt sexkantsskruven till 135–150 Nm.

Viktigt: Du måste använda en sexkantshylsa med tjock vägg.

Viktigt: Använd inte en slagskruvnyckel i detta steg.

Viktigt: Låt gängtätningssmassan härda i 15 minuter innan du fortsätter.

6

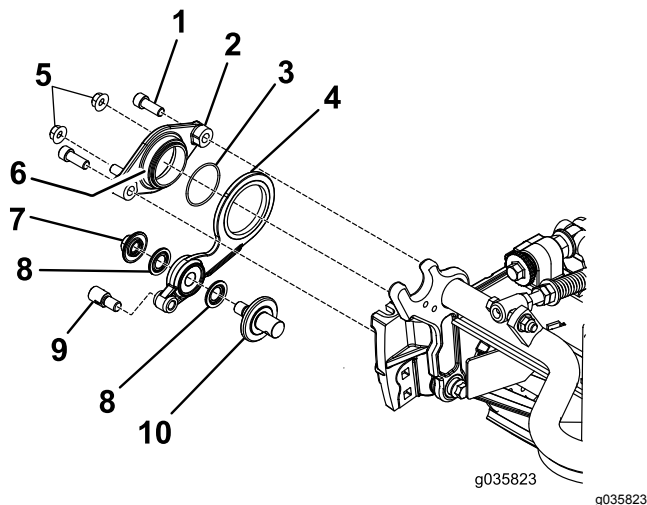
Montera mellanremskivenheten

Delar som behövs till detta steg:

2	Sexkantsskruv
1	Svängnav
1	O-ring
1	Mellanremskivenhet
2	Lagersköld
1	Justeringskrage
1	Axelände
1	Flänsmutter (¾ tum)
2	Flänslåsmutter (¾ tum) – Endast modell 133-0150
2	Kontramutter (¾ tum) – Endast modell 133-0151

Tillvägagångssätt

1. Montera mellanremskivenhetens delar enligt [Figur 9](#). Dra åt flänsmuttern (¾ tum) till 37–45 N·m och justeringskragen till 33–41 N·m.



Figur 9

- | | |
|--------------------------|--|
| 1. Sexkantsskruv (2) | 6. Stryk på monteringsmörjmedel längs navets yttre diameter. |
| 2. Svängnav | 7. Flänsmutter (¾ tum) |
| 3. O-ring | 8. Lagersköld |
| 4. Mellanremskivenhet | 9. Justeringskrage |
| 5. Låsmutter (¾ tum) (2) | 10. Axelände |

2. Placera mellanremskivenheten på motsatt sida av cylindern från trimmardrivningens låda.
3. Montera o-ring på svängnavet.
4. Stryk på monteringsmörjmedel längs svängnavets yttre diameter ([Figur 9](#)).
5. Fäst svängnavet över mellanremskivenheten på cylindern med två sexkantsskruvar ([Figur 9](#)).
6. Montera två låsmuttrar löst på svängnavet ([Figur 9](#)).

7

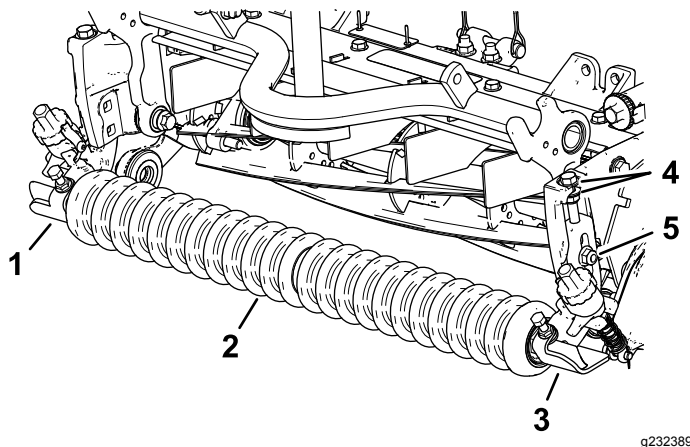
Montera klipphöjdsfästena och den främre rullen

Delar som behövs till detta steg:

1	Vänster klipphöjdsfäste
1	Höger klipphöjdsfäste
2	Justerstift
2	Saxpinne
2	Flänslåsmutter (¾ med sexkantig ⅝)

Tillvägagångssätt

1. Montera höger och vänster klipphöjdsfäste samt den främre rullenheten löst på klippenhetens sidopåsar med de vagnsskruvar som du tog bort tidigare ([Figur 10](#)).

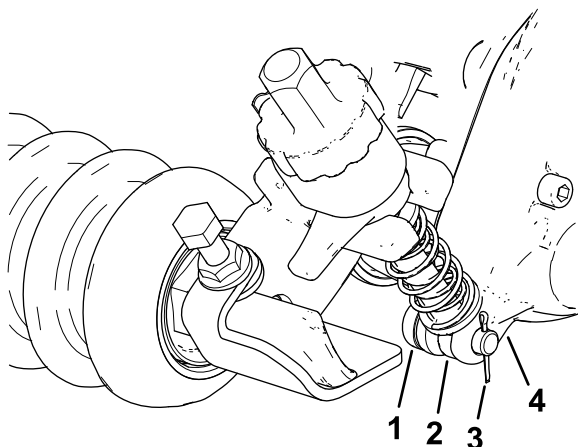


Figur 10

- | | |
|----------------------------|---|
| 1. Höger klipphöjdsfäste | 4. Brickor |
| 2. Främre rullenhet | 5. Vagnsskruv och flänslåsmutter (¾ med sexkant på ⅝ tum) |
| 3. Vänster klipphöjdsfäste | |

2. På sidan med trimmardrivningens låda: Skjut in klipphöjdsfästets justerarmsstång i utrymmet på trimmardrivningens låda och säkra den med ett justerstift och en saxpinne enligt [Figur 11](#).

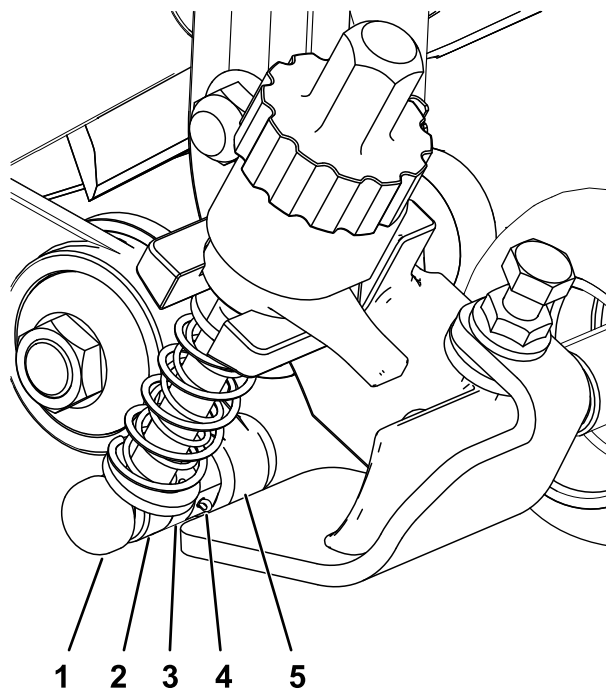
Obs: Justerstiftet måste monteras från maskinens insida mot utsidan.



Figur 11

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| 1. Justerstift | 3. Saxpinne |
| 2. Justerarmsstång | 4. Trimmardrivningens låda |

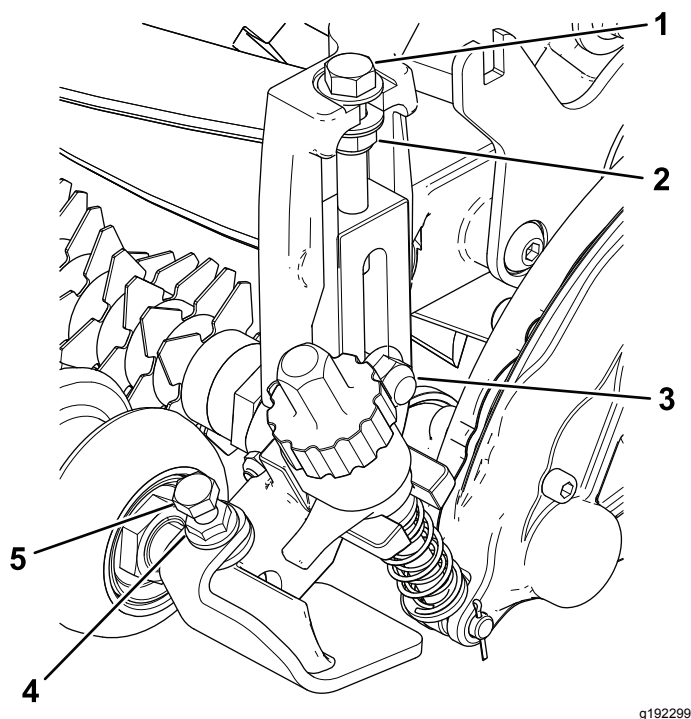
3. På sidan med mellanremskivenheten: Rikta in klipphöjdsfästets justerarmsstång med justeringskragen på mellanremskivenheten och säkra den med ett justerstift och en saxpinne ([Figur 12](#)).



Figur 12

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 1. Justerstift | 4. Saxpinne |
| 2. Justerarmsstång | 5. Mellanremskivenhet |
| 3. Justeringskrage | |

4. Dra åt vagnsskruvarna och låsmuttrarna som håller fast klipphöjdsfästena vid sidoplatarna ([Figur 13](#)).



Figur 13

g192299

1. Justerskruv
 2. Låsmutter
 3. Vagnsskruv och flänslåsmutter ($\frac{3}{8}$ med sexkant på $\frac{5}{8}$ tum)
 4. Huvudskruv
 5. Flänsmutter
5. Dra åt låsmuttern på klipphöjdsfästets justerskruv, och lossa sedan låsmuttern ett halvt varv (Figur 13).
 6. Placera den främre rullen mitt emellan klipphöjdsfästena och lås den på plats med huvudskruvarna och flänsmuttrarna (Figur 13).

8

Montera trimmardrivningens kåpa

Delar som behövs till detta steg:

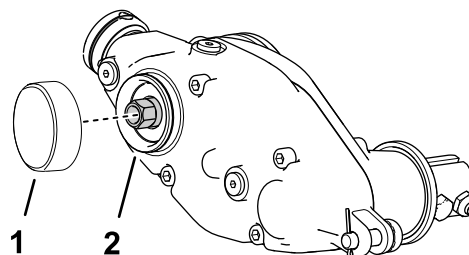
1	Kåpa
---	------

Tillvägagångssätt

Endast för universaltrimmare som inte har någon bakre rullborstssats monterad:

1. Applicera en medelstark fästmassa för cylinderbindning (t.ex. grön Loctite 609®) runt låsringens skåra och den yttre diameterytan (Figur 14).

2. Montera kåpan enligt Figur 14.

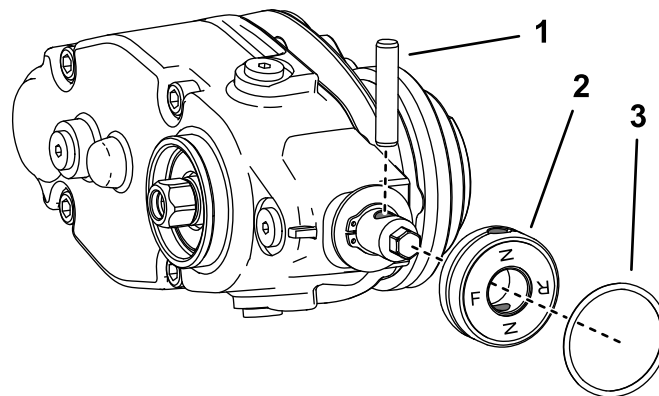


Figur 14

g242099

1. Kåpa
2. Applicera grön Loctite 609®

3. Gör följande om trimmaren ska monteras på maskinens vänstra sida (Figur 15):
 - A. Ta bort o-ringens på kopplingsvredet.
 - B. Ta bort säkerhetsstiftet som fäster kopplingsvredet på manövreringsaxeln.
 - C. Ta bort kopplingsvredsenheten och vänd på den.
 - D. Montera kopplingsvredet på manövreringsaxeln med säkerhetsstiftet.
 - E. Montera o-ringens i skåran på kopplingsvredet.



g246113

Figur 15

Montering på vänster sida visas

1. Säkerhetsstift
2. Kopplingsvredsenhet
3. O-ring

9

Montera trimsatsen och borstsatsen (tillval)

Trim- och borstsatser säljs separat

Delar som behövs till detta steg:

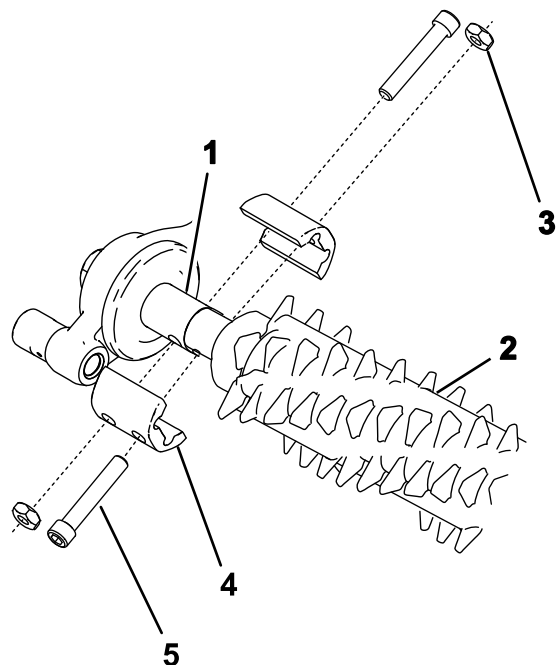
4	Skruv ($\frac{1}{4}$ x $1\frac{1}{2}$ tum)
4	Kontramutter
4	Axelklämma

Montera trimsatsen

Beställs separat

Modellnummer	Trimsats
03771	Kassettsats med 46 cm trimknivar
03772	Kassettsats med 56 cm trimknivar
03778	Kassettsats med 69 cm trimknivar
03766	Snabbkopplingssats med 46 cm Fairway-trimborste
03767	Snabbkopplingssats med 56 cm Fairway-trimborste

1. Skaffa lämplig kassettsats med trimknivar eller borstsats efter behov och klippenhet. Se tabellen ovan.
2. Rikta in trimmaren med de korta drivaxlarna till trimmardrivningens låda och mellanremskivenheten ([Figur 16](#)).



Figur 16

g240752

1. Kort drivaxel
2. Trimmare
3. Kontramutter (4)
4. Axelklämma (4)
5. Skruv (4) Dra åt skruvarna till ett moment på 5–7 N·m

3. Montera trimmaren på maskinen enligt [Figur 16](#) och dra åt skruvarna.
4. Ställ in klipphöjd och trimningshöjd, och lossa sedan skruvarna för att undvika att det kärvar.

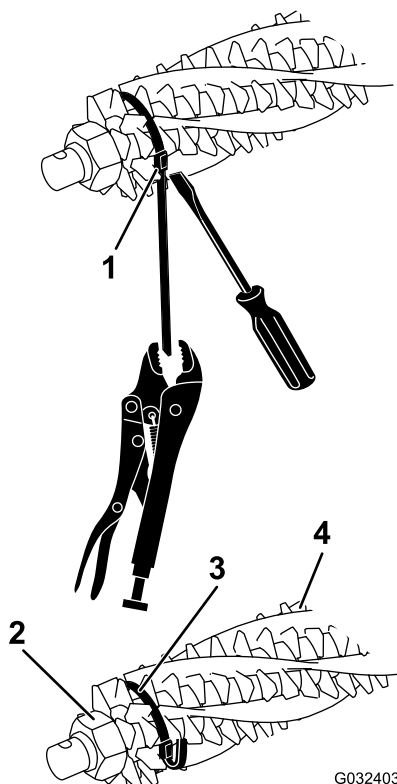
Obs: Mer information om att ställa in klipphöjd finns i klippenhetens *bruksanvisning*. Information om att justera trimningshöjden finns i [Justera trimsatsens höjd \(sida 12\)](#).

5. Dra åt skruvarna till 5–7 N·m.
6. Kontrollera och justera klipphöjd och trimningshöjd efter behov.

Montera borstsatsen

Artikelnummer	Borstsats
132-7115	46 cm borstsats
132-7125	56 cm borstsats
133-8222	69 cm borstsats

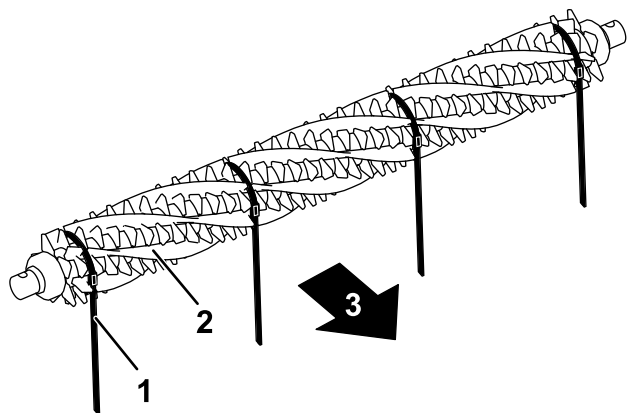
1. Skaffa en borstsats (tillval) för trimknivkassetterna efter behov och klippenhet. Se tabellen ovan.
2. Lossa fästmuttrarna som håller trimknivarna på plats på båda sidor om trimsatsaxeln ([Figur 17](#)).



Figur 17

1. Remspänne
2. Fästmutter
3. Rem
4. Borste

3. Skjut in en borste från ena sidan av trimningscylindern i samtliga spår runt hela trimningscylindern (Figur 18).

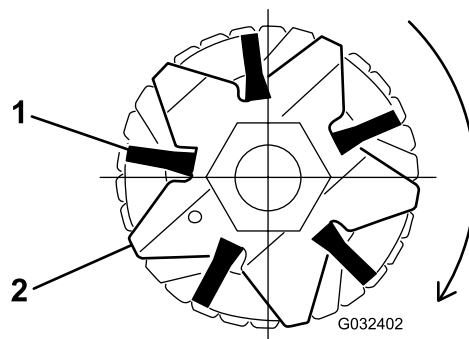


Figur 18

Trimmare på 56 cm visas

1. Rem
2. Borste
3. Mot maskinens baksida

4. Kontrollera att borstarna sitter ordentligt i skårorna på trimknivarna (Figur 17 och Figur 19).



Figur 19

1. Borste
2. Kniv

5. Linda remmarna löst runt trimningscylinderns axel och borstarna enligt Figur 17 och för in remmarna i skårorna i borstarna Figur 19.

Placera spännbanden på borstarna i enlighet med följande tabell:

Cylinderstorlek	Spännbandsavstånd
46 cm	Placera spännbanden så att de ligger mellan följande knivar: 2 och 3, 11 och 12, 21 och 22 samt 30 och 31
56 cm	Placera spännbanden så att de ligger mellan följande knivar: 2 och 3, 14 och 15, 26 och 27 samt 38 och 39
69 cm	Placera spännbanden så att de ligger mellan följande knivar: 2 och 3, 23 och 24 eller 24 och 25, 35 och 36 samt 45 och 46

Viktigt: Remmarna måste lindas runt trimkniven och borsten i den primära rotationsriktningen. Figur 18 visar remmarna monterade för framåtrotsation.

Obs: Om borstarna inte sitter ordentligt i knivskårorna ska du lossa trimknivarnas fästmuttrar i båda ändarna på trimsatsaxeln, rikta in borstarna ordentligt i knivskårorna och dra åt trimknivarnas fästmuttrar (Figur 17).

6. Dra åt trimknivarnas fästmuttrar till 45,2 N·m.
7. Tryck en skruvmejsel mot remspännet och grip tag i varje rem med en låstång. Dra sedan åt remmarna ordentligt tills de låses fast i skårorna på borstarna (Figur 17).
8. Kapa remmen så att den är ca 6 mm från spännet och vik den resterande remmen över spännet.

Montera vinkelkopplingen

Endast för Reelmaster 3550- och 3555-maskiner – nr 1 främre klippenhetsplats i mitten och satsmodell 133-0150

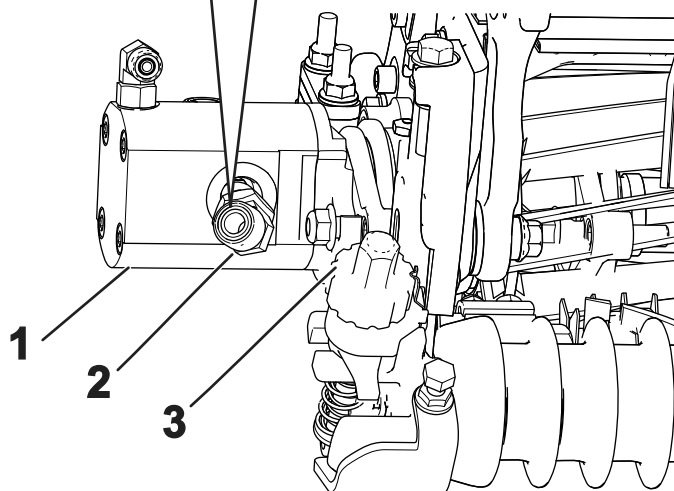
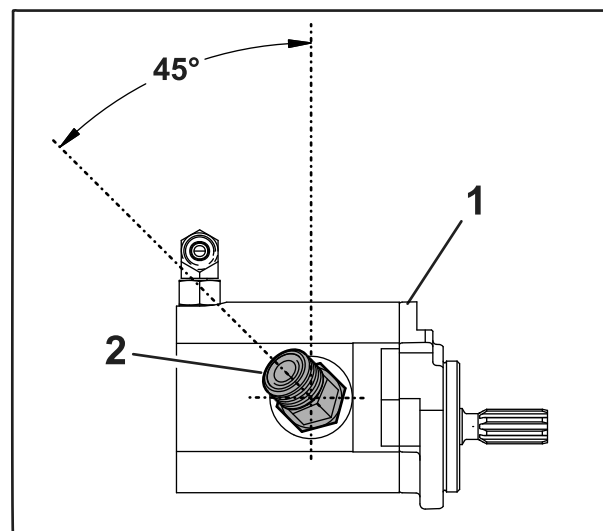
Delar som behövs till detta steg:

1	Hydraulkoppling – 45-gradig (artikelnr 340-101, säljs separat)
---	--

Tillvägagångssätt

Viktigt: Endast för Reelmaster 3550- och 3555-maskiner – nr 1 främre klippenhetsplats i mitten och satsmodell 133-0150; beställ 45-gradig hydraulkoppling (artikelnr 340-101) och följ proceduren nedan.

1. Ta bort hydraulslangen från hydraulkopplingen på motorn.
2. Ta bort de två o-ringarna från den nya 45-graderskopplingen, smörj dem och montera dem sedan på kopplingen.
3. Ta bort den befintliga kopplingen.
4. Montera den nya 45-graderskopplingen i den vinkel som visas i [Figur 20](#). Dra åt kopplingen till 47–58 N·m.



g190850

Figur 20

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| 1. Klippenhetsmotor | 3. Trimmarjusterare |
| 2. 45-graderskoppling | |

5. Anslut hydraulslangen till den nya kopplingen och dra åt slangkopplingen till 50–64 N·m.

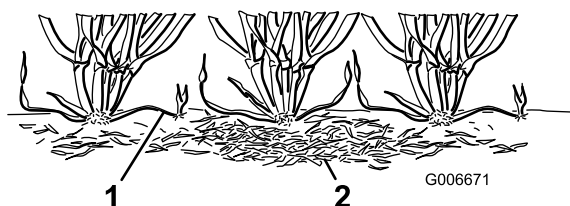
Obs: Kontrollera att kopplingen är placerad så att slangen inte ligger emot trimmarjusteraren.

Körning

Introduktion

Trimning utförs i grässkiktet över jordnivån. Trimningen stimulerar gräsets vertikala tillväxt, minskar mängden partiklar och kapar utlöpare så att gräsmattan blir tätare. Dessutom ger trimning en mer enhetlig och fast spelyta som får golfbollen att röra sig snabbare och mer precist.

Trimning ska inte ses som ett alternativ till vertikal klippning. En vertikal klippning är normalt en hårdare behandling som görs periodvis och som tillfälligt kan skada spelytan, medan trimning är en mildare standardbehandling som har utformats i syfte att snygga till gräsmattan.



Figur 21

1. Gräsrevor (utlöpare) 2. Tovigt gräs

Trimborstar ger en mildare effekt än traditionella trimknivar när de justeras så att de får lätt kontakt med grässkiktet. Borstning kan vara bättre för de som odlar dvärggräs, eftersom sådana grässorter har ett upprättstående växtmönster och inte förtätas genom horisontell tillväxt. Borstar kan skada bladens struktur om de ställs in så att de tränger ned för djupt i grässkiktet.

Trimknivar ska aldrig tränga ned i jorden. De är effektiva för att klippa revor och ta bort tovtigt gräs.

Eftersom trimning medför att bladens struktur skadas bör trimning inte utföras under perioder då gräset utsätts för stora påfrestningar. Växter för kyliga säsonger som Creeping Bent Grass och Annual Blue Grass bör inte trimmas under perioder med höga temperaturer (och hög luftfuktighet) kring mitten av sommaren.

Många faktorer påverkar trimningens resultat, inklusive:

- Tiden på året (dvs. växtsäsong) och vädermönstret
- Gräsets allmäntillstånd
- Hur ofta trimning/klippning utförs, både antalet klippningar per vecka och antalet varv per klippning
- Huvudcylinderns klipphöjdsinställning
- Trimningscylinderns höjd-/djupinställning
- Hur längre trimningscylindern har använts

- Grästypen
- Det allmänna skötselprogrammet (d.v.s. bevattning, gödning, sprutning, luftning, översädd o.s.v.)
- Trafik
- Stressperioder (d.v.s. höga temperaturer, hög luftfuktighet, ovanligt tät trafik)

Dessa faktorer kan variera mellan fairway och fairway. Kontrollera klippområdet ofta och byt trimningsmetod vid behov.

Obs: Om du använder trimningscylindern fel eller för aggressivt (d.v.s. för djup eller för frekvent trimning) kan det belasta gräsmattan i onödan och orsaka allvarliga skador på gräsytan. Använd trimsatsen med försiktighet.

Obs: Fortsätt att byta klippriktning när du använder trimmaren. Detta förbättrar effekten av trimningen.

Obs: Kör rakt fram med trimsatsen så mycket som möjligt. Var försiktig när du ska svänga en trimsats som är igång.

Justera trimsatsens höjd

⚠ FARA

Om man kommer i kontakt med cylindrar eller andra rörliga delar kan detta orsaka personskador.

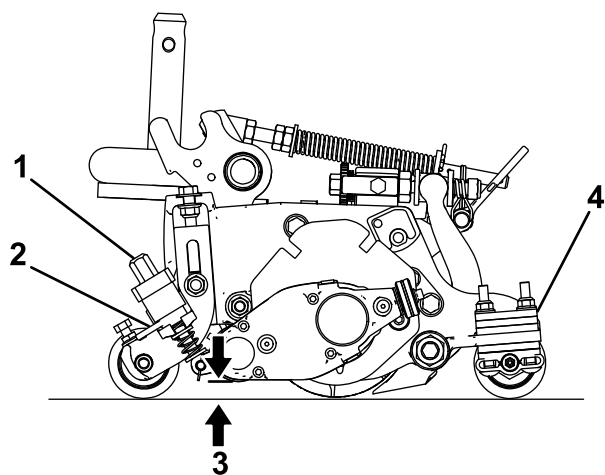
- Koppla ur cylindrarna, koppla in parkeringsbromsen, stäng av motorn och ta ur nyckeln innan du utför några justeringar på klippenheterna.
- Håll händer och kläder på avstånd från cylindrarna och andra rörliga delar.

1. Parkera maskinen på en ren och plan yta. Sänk ned klippenheterna helt till marken, stäng av motorn, koppla in parkeringsbromsen och ta ur nyckeln.
2. Kontrollera att rullarna är rena och att klippenheten är inställd till önskad klipphöjd (se *bruksanvisningen* till klippenheten).
3. Vrid snabbspakarna (Figur 22) till AKTIVERAT LÄGE (handtaget ska peka mot klippenhetens främre del).

Viktigt: Använd tabellen för rekommenderad klipphöjd och trimningshöjd när du ska justera mätstången.

4. Mät avståndet från trimknivens lägsta spets till arbetsytan i en ände av trimningscylindern (Figur 22). Vrid på höjjusteringsreglaget (Figur

22) för att höja eller sänka trimknivspetsen till önskad höjd.



g240964

Figur 22

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Höjdjusteringsreglage | 3. Trimsatshöjd (HOG) |
| 2. Snabbspak | 4. Antal bakre rulldistanser
(under sidoplåtsplatta) |

-
5. Upprepa steg 4 på trimmarens motsatta sida. Kontrollera därefter inställningen på den första sidan av trimmaren.

Höjdinställningen ska vara den samma på trimsatsens båda sidor. Justera höjden efter behov.

Rekommenderat intervall för klipphöjd och trimningshöjd

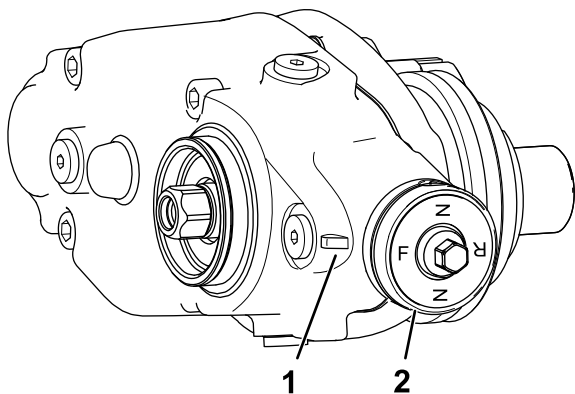
Klipphöjd (mm)	Klipphöjd (tum)	Antal bakre rulldistanser	Rekommenderad trimningshöjd (HOG) = klipphöjd (HOC) – trimsatsaktivering (mm)	Rekommenderad trimningshöjd (HOG) = klipphöjd (HOC) – trimsatsaktivering (tum)
6,3	0,250	0	3,1–6,3	0,125–0,250
9,5	0,375	0	4,7 till 9,5	0,187 till 0,375
9,5	0,375	1	4,7 till 9,5	0,187 till 0,375
12,7	0,500	0	6,3 till 12,7	0,250 till 0,500
12,7	0,500	1	6,3 till 12,7	0,250 till 0,500
12,7	0,500	2	6,3 till 9,5	0,250 till 0,375
15,8	0,625	0	9,5 till 15,8	0,375 till 0,625
15,8	0,625	1	9,5 till 15,8	0,375 till 0,625
15,8	0,625	2	9,5 till 12,7	0,375 till 0,500
19,0	0,750	1	12,7 till 19,0	0,500 till 0,750
19,0	0,750	2	12,7 till 19,0	0,500 till 0,750
19,0	0,750	3	12,7 till 15,8	0,500 till 0,625
22,2	0,875	1	15,8 till 22,2	0,625 till 0,875
22,2	0,875	2	15,8 till 22,2	0,625 till 0,875
22,2	0,875	3	15,8 till 19,0	0,625 till 0,750
25,4	1,00	2*	19,0 till 25,4	0,750 till 1,00
25,4	1,00	3	19,0 till 25,4	0,750 till 1,00
25,4	1,00	4	19,0 till 22,2	0,750 till 0,875

Obs: Maximalt rekommenderad trimningshöjd är halva klipphöjden till maximalt 6 mm aktivering

*Flytta trimsatsens främre klipphöjdsfäste till det nedersta sidoplåtshålet (på klippenheten).

Byta trimmarens riktning

Trimmaren har tre lägen: FRILÄGE (N), FRAMÅT (F) och BAKÅT (R). Ändra trimmarens riktning genom att vrida ratten nere på trimmardrivningens låda och rikta in önskat läge mot justeringsskåran.



Figur 23

g246866

1. Justeringsskåra

2. Vred

Testa trimsatsens prestanda

Viktigt: Felaktig eller för aggressiv användning av trimningscylindern (d.v.s. för djup eller för frekvent trimning) kan belasta gräsmattan i onödan och orsaka allvarliga skador. Använd trimsatsen med försiktighet.

⚠ FARA

Om man kommer i kontakt med cylindrar eller andra rörliga delar kan detta orsaka personskador.

- Koppla ur cylindrarna, koppla in parkeringsbromsen, stäng av motorn och ta ur nyckeln innan du utför några justeringar på klippenheterna.
- Håll händer och kläder på avstånd från cylindrarna och andra rörliga delar.

Fastställ trimsatsens prestanda innan du börjar använda den regelbundet.

Gör följande för att fastställa korrekt höjd-/djupinställning:

1. Ställ in huvudklippcylindrarna på den klipphöjd som du vanligtvis skulle använda utan trimningscylindern. Använd en Wiehle-rulle framtill och en komplett rulle baktill.
Den mängd gräs som avlägsnas är en viktig indikator på om höjd-/djupinställningen för trimningscylindern är korrekt.
2. Ställ in var och en av trimningscylindrarna till önskad höjdinställning.
3. Undersök provområdet och fastställ om de trimmade områdena har fått önskat resultat. Om så inte är fallet ska du öka eller minska trimsatsernas höjd och köra ytterligare ett provvarv.

Kontrollera provområdets allmäntillstånd och om det har några skador två till tre dagar efter den första trimningen. Trimningen har varit för hård om de trimmade områdena blir gulbruna och de områden som inte har trimmats är gröna.

Underhåll

⚠ FARA

Om man kommer i kontakt med cylindrar eller andra rörliga delar kan detta orsaka personskador.

- Koppla ur cylindrarna, koppla in parkeringsbromsen, stäng av motorn och ta ur nyckeln innan du utför några justeringar på klippenheterna.
- Håll händer och kläder borta från cylindrarna och andra rörliga delar.

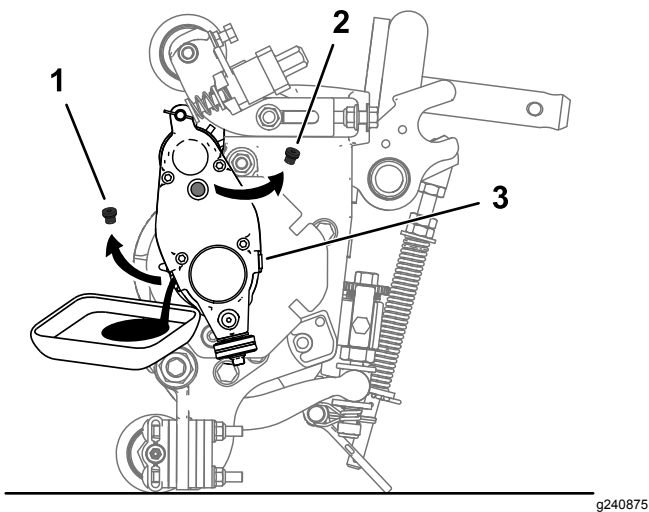
Byta smörjolja i växellådan

Serviceintervall
Efter de första 100 timmarna
Efter 500 timmar/varje år (beroende på vilket som inträffar först)

1. Rengör trimmarhusets utsida.

Viktigt: Kontrollera att det inte finns smuts eller gräsklipp på trimmarhusets utsida; om skräp hamnar inuti trimmaren kan det skada växellådan.

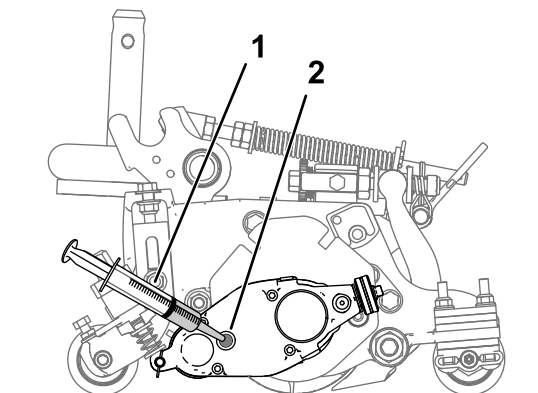
2. Ta bort avtappningspluggen längst ner på huset (Figur 26).
3. Ta bort påfyllningspluggen på sidan av huset och lossa avluftarpluggen högst upp så att luft kan passera (Figur 26).
4. Rikta in en lämplig behållare under dräneringsöppningen för att samla upp oljan.
5. Luta klippenheten bakåt mot stödet tills dräneringsöppningen är längst ner så att all olja kan rinna ur (Figur 24).



Figur 24

1. Ta bort avtappningspluggen från dräneringsöppningen.
2. Ta bort påfyllningspluggen från påfyllningsöppningen.
3. Lossa avluftarpluggen.

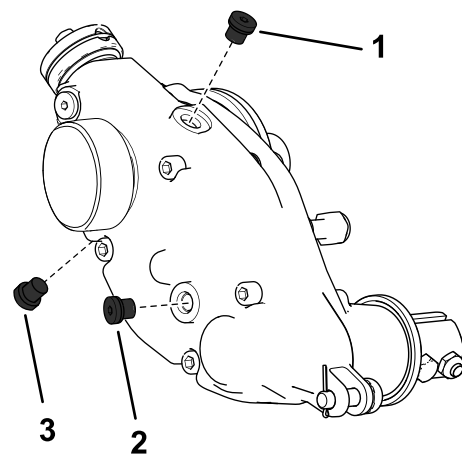
6. Gunga klippenheten fram och tillbaka så att all olja rinner ur. Ställ klippenheten på ett plant underlag när all olja är urtappad.
7. Sätt tillbaka avtappningspluggen.
8. Använd en spruta (artikelnr 137-0872) för att fylla drivningens låda med 80-90W-olja. Fyll på med 50 cm³ för 12,7 cm-cylindrar eller 90 cm³ för 17,8 cm-cylindrar.



Figur 25

1. Spruta med 80-90W-olja
2. Påfyllningsöppning

9. Montera påfyllningspluggen och dra åt avluftarpluggen.
10. Dra åt alla pluggar till 3,62–4,75 N·m.



Figur 26

Trimmarlådans högra sida visas

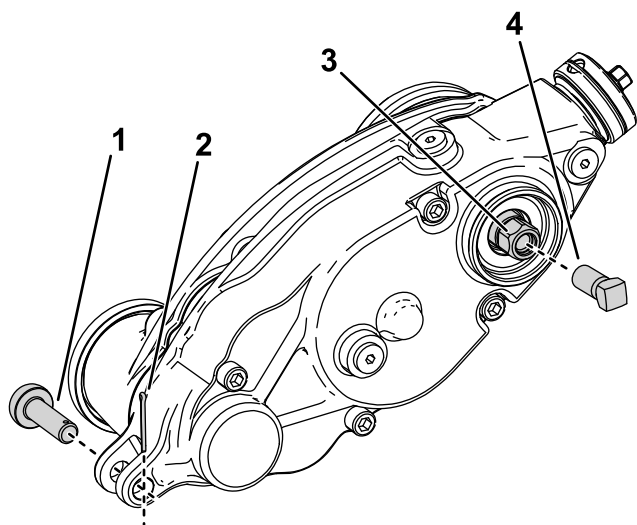
1. Avluftarplugg
2. Påfyllningsplugg
3. Avtappningsplugg

Avlägsna trimmardrivningens låda

Obs: Spara alla delar som avlägsnats för senare montering såvida inget annat anges.

Viktigt: Se traktorenhetens *servicehandbok* eller kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare om du har några problem med att ta bort trimmardrivningens låda.

1. Avlägsna locket från trimmaren.
2. Avlägsna klämbulten som ansluter trimmaren till drivningslådan ([Figur 16](#)).
3. Avlägsna justerstiftet och saxsprinten som ansluter trimmardrivningens låda på justerarmarna ([Figur 27](#)).



Figur 27

g283882

- | | |
|----------------|-------------------------------------|
| 1. Justerstift | 3. Trimmardrivningens sexkantsskruv |
| 2. Saxsprint | 4. Förstärkningsskruv |

4. Lås fast cylindern för borttagning. Se [Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser \(sida 18\)](#).
5. Montera förstärkningsskruven (artikelnr 1-803022 – säljs separat) på de inre gängorna av trimmardrivningens sexkantsskruv och dra åt till 13,5 Nm enligt [Figur 27](#).
6. Avlägsna trimmardrivningens låda från klippcylindern genom att vrida trimmardrivningens sexkantsskruv ([Figur 27](#)).

Viktigt: Om trimmardrivningens låda är monterad på klippenhetens högra sida vrids du trimmardrivningens sexkantsskruv moturs (högergängad) för att avlägsna drivningslådans axel från klippenheten.

Viktigt: Om trimmardrivningens låda är monterad på klippenhetens vänstra sida vrids du trimmardrivningens sexkantsskruv medsols (vänstergängad) för att avlägsna drivningslådans axel från klippenheten.

Viktigt: Du måste använda en sexkantshylsa med tjock vägg.

Rengöra trimningscylindern

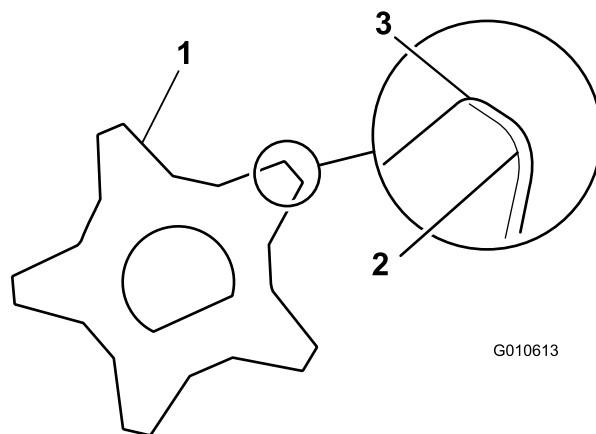
Serviceintervall: Efter varje användning

Spola av trimningscylindern med vatten för att rengöra den efter användning. Rikta inte vattenstrålen direkt mot trimsatsens lagertätningar. Låt inte trimningscylindern stå i vatten så att komponenterna rostar.

Kontrollera knivarna

Serviceintervall: Varje användning eller dagligen

Kontrollera trimningscylinderns knivar ofta för att se om de är slitna eller skadade. Räta ut böjda knivar med en tång och byt ut slitna knivar. Kontrollera att muttrarna i slutet av höger och vänster knivaxel är ordentligt åtdragna när du inspekterar knivarna.



G010613

g010613

Figur 28

- | | |
|-----------------------|--------------|
| 1. Trimsatskniv | 3. Vassa egg |
| 2. Slöa (rundade) egg | |

Låsa fast cylindern

⚠ VARNING

Klippcylinderns knivar är vassa och kan slita av händer och fötter.

- Håll händer och fötter borta från cylindern.
- Se till att cylindern är fastlåst innan du servar den.

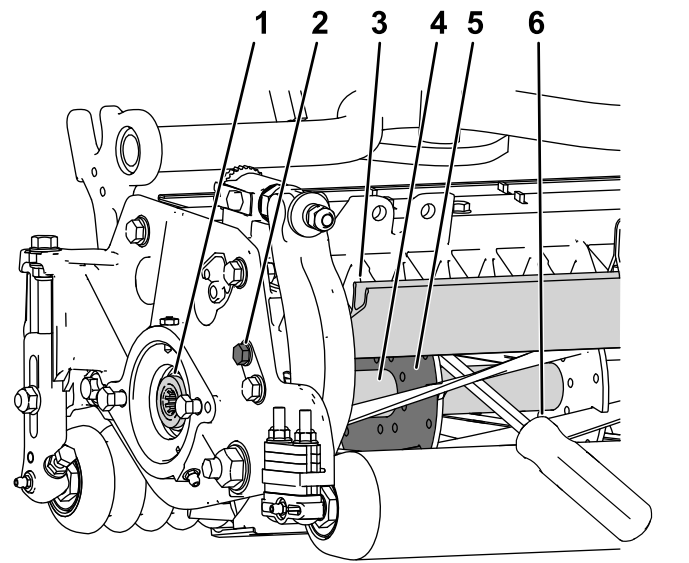
Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser

1. Lossa på skyddsskruven på klippenhetens vänstra sida och höj upp det bakre skyddet (Figur 29).
2. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns baksida närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 29).
3. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida (Figur 29).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan på två cylinderknivar så att cylindern inte kan röra sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



g280383

Figur 29

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Gängad insats för borttagning | 4. Cylinderaxel |
| 2. Lossa på skyddsskruven. | 5. Cylinderstödplatta |
| 3. Bakre skydd | 6. För in bändstången längs cylinderstödplattans svetsade sida. |
-
4. Placera bändstångens handtag mot den bakre rullen.
 5. Slutför borttagandet av den gängade insatsen och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.
 6. Sänk det bakre skyddet och dra åt skyddsskruven.

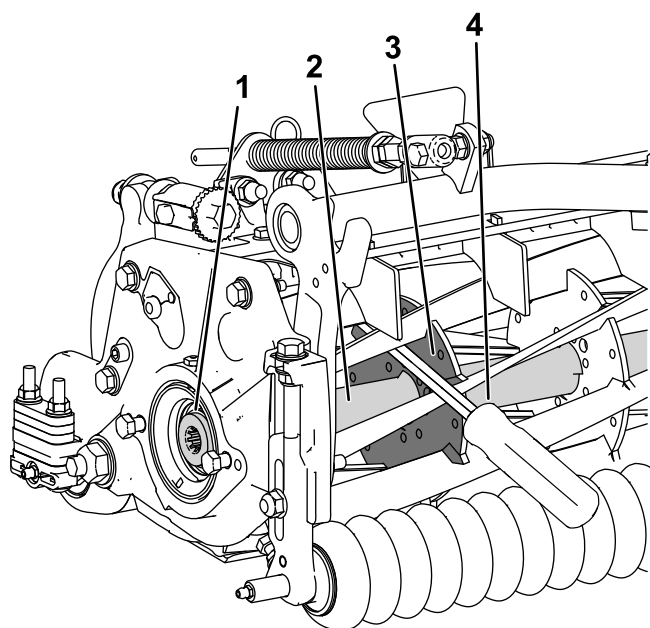
Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser

1. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns framsida närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 30).
2. Placera bändstången mot den svetsade sidan på cylinderns inre förstärkning (Figur 30).

Obs: Bändstången ska vidröra en främre kniv, cylinderaxeln och en kniv längre bak i cylindern så att den låses fast.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



g280384

Figur 30

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. Gängad insats för montering | 3. Stödplattans svetsade sida |
| 2. Cylinderaxel | 4. Bändstång |

3. Placera bändstångens handtag mot rullen.
4. Slutför monteringen av den gängade insatsen enligt insatsens monteringsanvisningar och åtdragningskrav och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, Minnesota, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i relevant deklaration om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
133-0150	—	Underhållssats för universaltrimdrivning, Reelmaster-klippenheter i 3550-, 3555-, 5010- och 5010-H-serien på 46 cm och 56 cm med 12,7 cm cylinder	UNIVERSAL GROOMER ASM 5" MVP KIT	Trimsats	2006/42/EG
133-0151	—	Underhållssats för universaltrimdrivning, Reelmaster-klippenheter i 3575-, 5010- och 5010-H-serien på 56 cm med 17,8 cm cylinder	UNIVERSAL GROOMER ASM 7" MVP KIT	Trimsats	2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Maskinen ska inte tas i drift förrän den har monterats på lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande försäkran om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, varefter maskinen kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



John Heckel
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
February 14, 2019

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium