



Takarullaharjan MVP-sarja

Reelmaster® 3550 -sarjan 46 cm:n DPA-leikkuuyksikkö sekä
12,7 cm:n kela ja yleistasaaaja

Mallinro: 133-0152

Asennusohjeet

Tämä tuote on soveltuvien eurooppalaisten direktiivien mukainen. Lisätietoja on tämän julkaisun lopussa olevassa liittämismuutuksessa.

Asennus

Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
Mitään osia ei tarvita	—	Määritä rullaharjan ja kelamoottorin sijainti.
Rullaharjakokoonpano	1	Sarjan asennus.
Pidätinrengas	1	
Käyttöhihnan kotelokoonpano	1	
90 asteen rasvanippa	1	
Lukkopultti	2	
Paino	2	
Lukkomutteri	2	
Käyttöpyörä	1	
Kuusiopultti (5/16 × 1/2 tuumaa)	7	
Hihna	1	
Aluslaatta (tarvittaessa hihnan säätöön)	1	
Käyttösuojus	1	
Puskurilevy	1	
Hihnan kohdistustyökalu	1	
Suuren leikkuukorkeuden harja (lisävaruste)	—	Suuren leikkuukorkeuden harjan asennus – yli 2,5 cm:n leikkuukorkeuksille.
Etuvaimeinninkokoonpano (myydään erikseen)	1	Etuvaimeinninkokoonpanon asennus.
Aluslaatta	2	
Takavaimeinninkokoonpano (myydään erikseen)	1	Takavaimeinninkokoonpanon asennus.



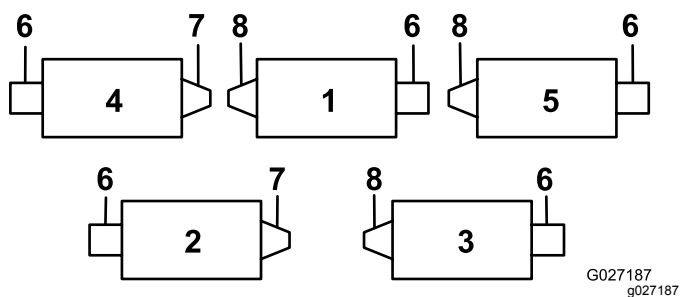
Huomaa: Asenna ensin yleistasaajasarja. Katso tasaajan asennusohjeet.

Tärkeää: Takarullaharjasarja on tarkoitettu käytettäväksi vain, kun leikkuukorkeus on 6–25 mm. Käytä suuren leikkuukorkeuden harjaa, kun leikkuukorkeus on yli 25 mm. Katso kohta **Suuren leikkuukorkeuden harjan asennus (lisävaruste)**.

Huomaa: Leikkuuyksikön vasen ja oikea puoli määritetään leikkuuyksikön takaa käsin.

Rullaharjan suunnan määrittäminen

Määritä kuvan (Kuva 1) avulla rullaharjan ja kelamootorin sijainti.



Kuva 1

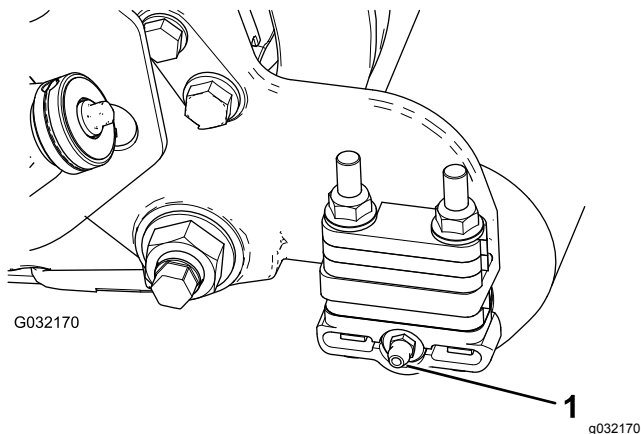
- | | |
|---------------------|--|
| 1. Leikkuuyksikkö 1 | 5. Leikkuuyksikkö 5 |
| 2. Leikkuuyksikkö 2 | 6. Kelamootori |
| 3. Leikkuuyksikkö 3 | 7. Oikean rullaharjan käyttökoonpano |
| 4. Leikkuuyksikkö 4 | 8. Vasemman rullaharjan käyttökoonpano |

Huomaa: Näissä ohjeissa ja kuvissa kuvataan sarjan asennus leikkuuyksiköihin, joiden vasempaan päähän on asennettu yleistasaaja.

Sarjan asennus

Rasvanipan asennus

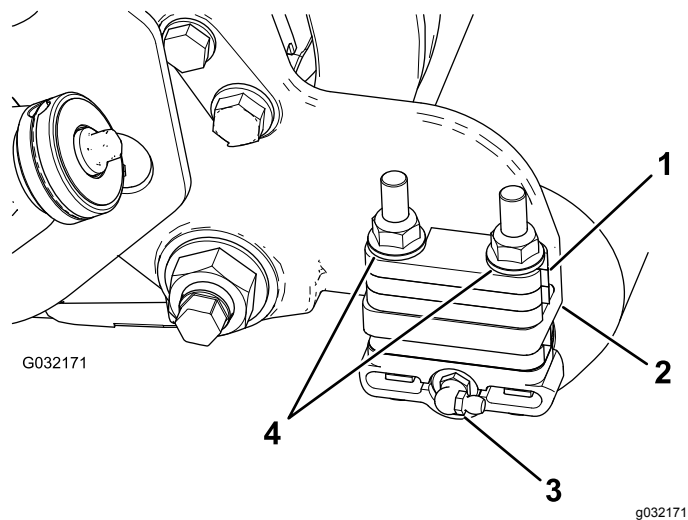
1. Irrota rasvanippa leikkuuyksikön rullaharjan kotelon puoleisesta rullasta (Kuva 3).



Kuva 2

1. Rasvanippa

2. Asenna 90 asteen rasvanippa siten, että se osoittaa taaksepäin (Kuva 2).

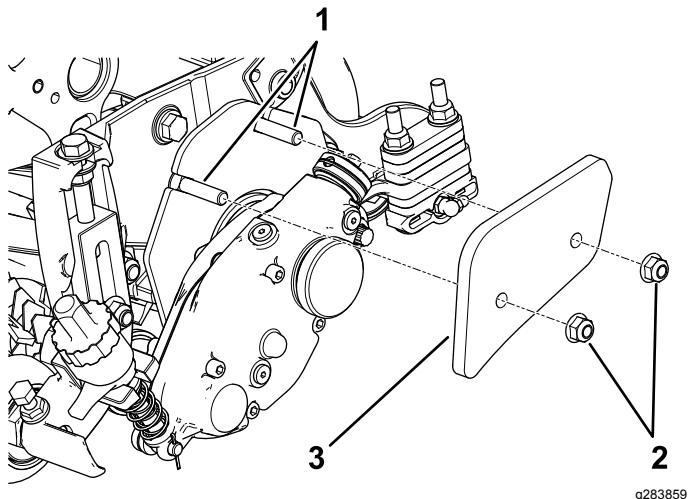


Kuva 3

- | | |
|------------------------------|---------------------------------|
| 1. 6 mm:n välikappale | 3. 90 asteen rasvanippa |
| 2. Sivulevyn kiinnityslaippa | 4. Laippalukkomutterit (irrota) |

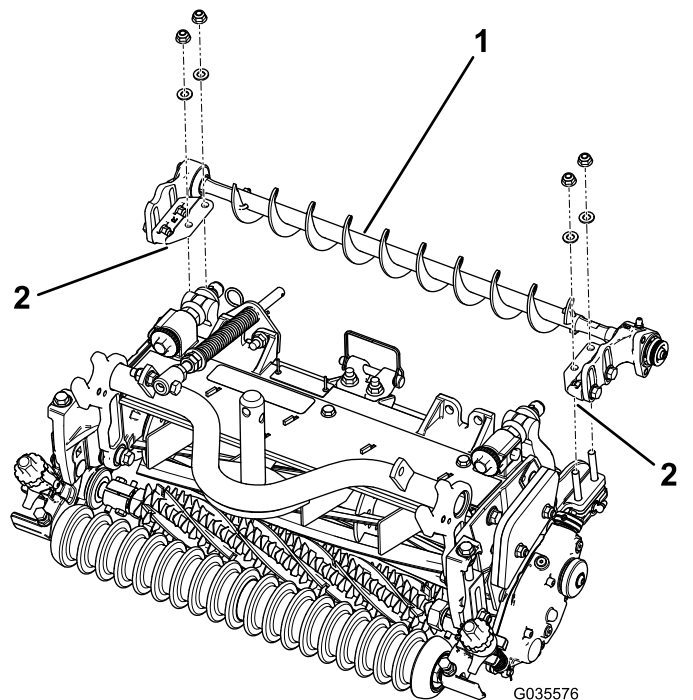
Painojen asennus

Asenna painot leikkuuyksikköön kuvan mukaisesti (Kuva 4).



Kuva 4

1. Lukkopultit
(5/16 × 1 tuumaa)
2. Laippamutterit
(5/16 tuumaa) – kiristä
momenttiin 20–26 N·m
3. Painot



Kuva 5

1. Vasen rullaharjakokoonpano
2. Rullaharjan asennuskannatin

Rullaharjakokoonpanon asennus

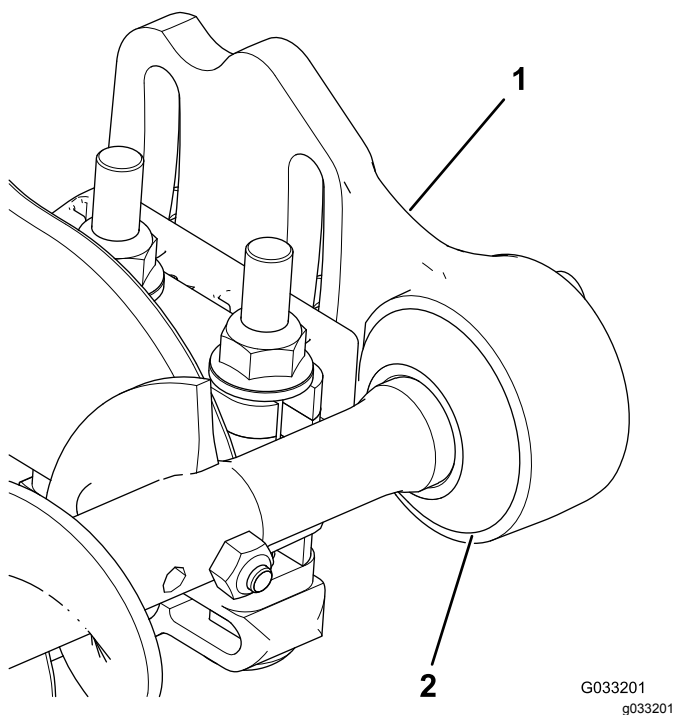
1. Irrota kaksi laippalukkomutteria, joilla rullien kannattimet on kiinnitetty sivulevyihin, **sekä sivulevyn kiinnityslaipan yläosassa mahdollisesti olevat 6 mm:n välikappaleet** (Kuva 3).

Huomaa: Älä irrota pultteja. Säilytä laippalukkomutterit tulevaa asennusta varten.

2. Aseta vasemman tai oikean rullaharjakokoonpanon asennuskannattimet rullan kannattimen pultteihin (Kuva 5).

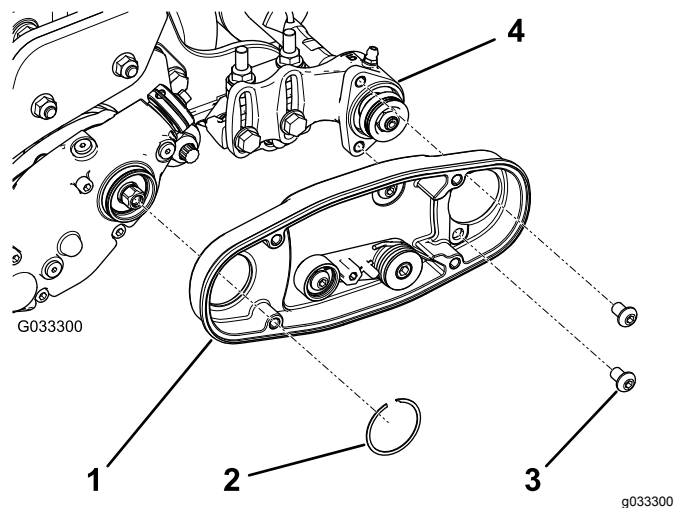
Tärkeää: Kiinnitä rullaharjakokoonpanon asennuskannattimet suoraan leikkuuyksikön sivulevyn kiinnityslaipan yläpintaan. **Älä aseta välikappaleita rullaharjan asennuskannattimien ja sivulevyjen kiinnityslaippojen väliin.** Säilytä ylimääräiset 6 mm:n välikappaleet mahdollista myöhempää käyttöä varten.

3. Kiinnitä harjakokoonpanon asennuskannattimet löysästi leikkuuyksikön sivulevyihin aiemmin irrotetuilla muttereilla.
4. Liu'uta kutakin sulkutiivistettä ulospäin, kunnes huulitiivisteet koskettavat kevyesti laakeripesää (Kuva 6).



Kuva 6

1. Laakeripesä 2. Sulkutiiviste



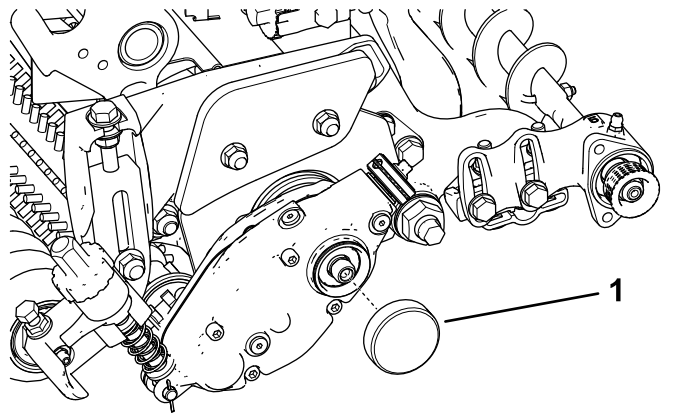
Kuva 8

1. Rullaharjan kotelo 3. Pultti (2)
2. Pidätinrengas 4. Laakeripesä

Muuta kiristinpyöräkokoontäpano oikeanpuoleiseksi käyttökokoonpanoksi kuvan mukaisesti (Kuva 9).

Rullaharjan kotelon asennus

1. Irrota tasaajan käyttökotelon korkki. Sitä ei enää tarvita.

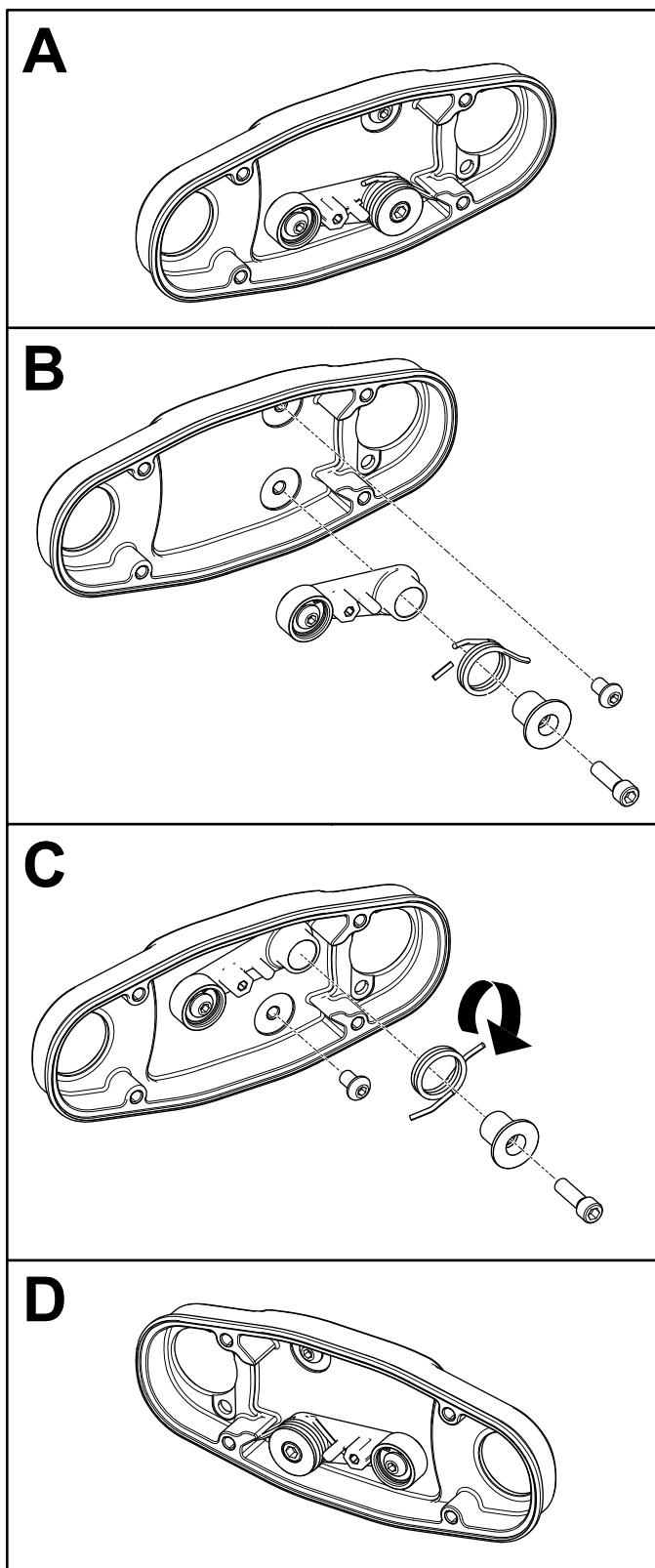


Kuva 7

1. Korkki

2. Asenna vasen tai oikea rullaharjan kotelo (Kuva 8).

Huomaa: Varmista, että pohjalle on asennettu kiristinpyöräkokoontäpano kuvan mukaisesti (Kuva 8).



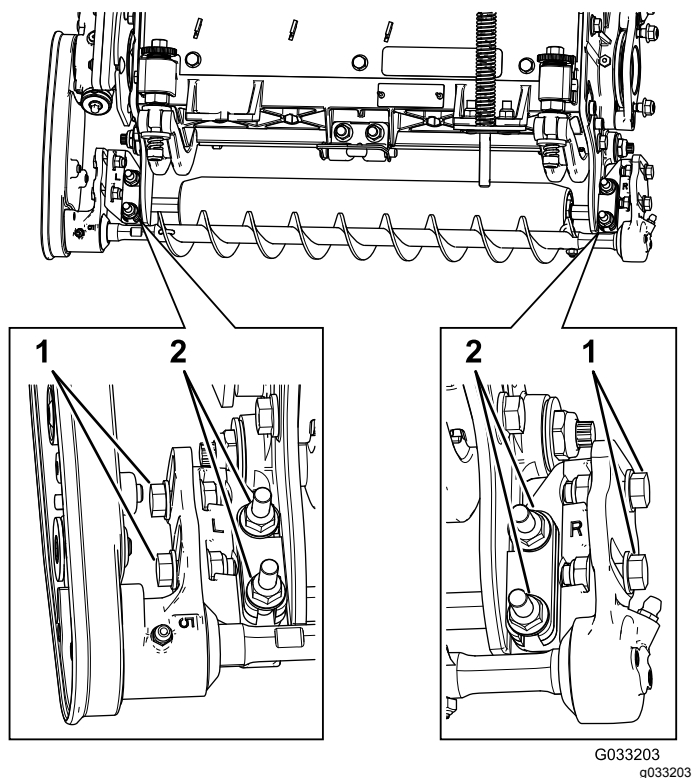
G035382
g035382

Kuva 9

3. Levitä 242 Loctitea (sinistä) kahteen pulttiin (5/16 × 1/2 tuumaa) ja kiinnitä niillä rullaharjan kotelo laakeripesään (Kuva 8).

Huomaa: Kiristä pultit momenttiin 20–26 N·m.

4. Kiinnitä rullaharjan kotelo tasaajan käyttöhihnan koteloon pidätinrenkaalla (Kuva 8).
5. Tarkista, että rullaharjan kotelo ja leikkuuyksikön sivulevy ovat yhdensuuntaiset. Toimi seuraavasti:
 - A. Löysää kaksi laippalukkomutteria, jotka kiinnittävät rullaharjan asennuskannattimen leikkuuyksikön sivulevyyn (Kuva 10).
 - B. Kierrä rullaharjan laakeripesää, kunnes harjan levy on yhdensuuntainen leikkuuyksikön sivulevyn kanssa (Kuva 10).
 - C. Kiristä kaksi laippalukkomutteria, jotka kiinnittävät rullaharjan asennuskannattimen leikkuuyksikön sivulevyyn (Kuva 10).



G033203
g033203

Kuva 10

1. Löysää näitä pultteja rullaharjan asetusta varten.
2. Löysää näitä muttereita, jotta rullaharjan levy saadaan yhdensuuntaiseksi.

Rullaharjan asetus

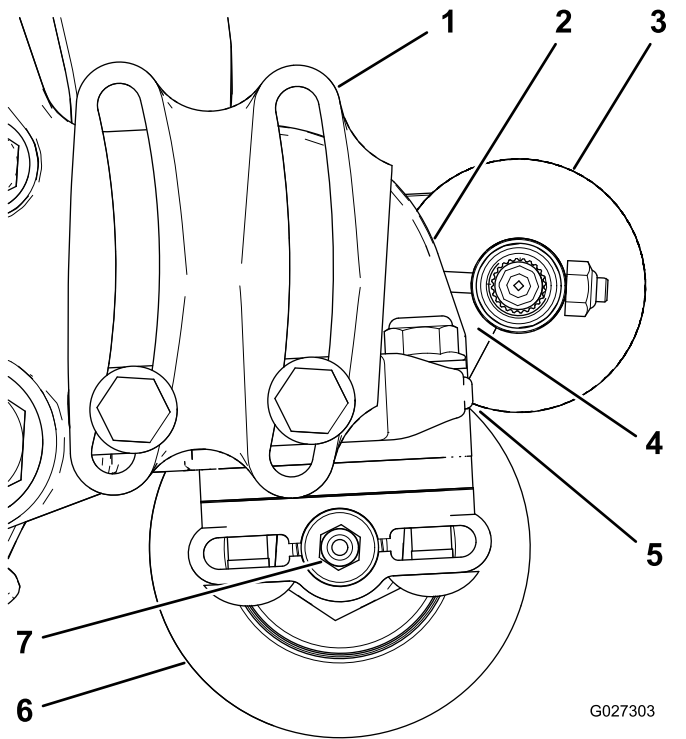
1. Löysää kahta pulttia, jotka kiinnittävät rullaharjan laakeripesät rullaharjan asennuskannattimiin (Kuva 10).

Huomaa: Pulttien pitäisi olla valmiiksi löysällä.

2. Aseta rullaharja niin, että se koskettaa takarullaa juuri ja juuri tai lepää sen varassa (Kuva 11).

Tärkeää: Rullaharjan akseli ei saa koskea leikkuuyksikön sivulevyyn.

Tärkeää: Harjan kova kosketus rullaan kuluttaa harjaa ennenaikaisesti.



Kuva 11

- | | |
|---|-------------------|
| 1. Laakeripesä (kaikki osat eivät näy) | 5. Kevyt kosketus |
| 2. Sivulevy | 6. Takarulla |
| 3. Rullaharja | 7. Rasvanippa |
| 4. Varmista, että tässä on vapaata tilaa. | |

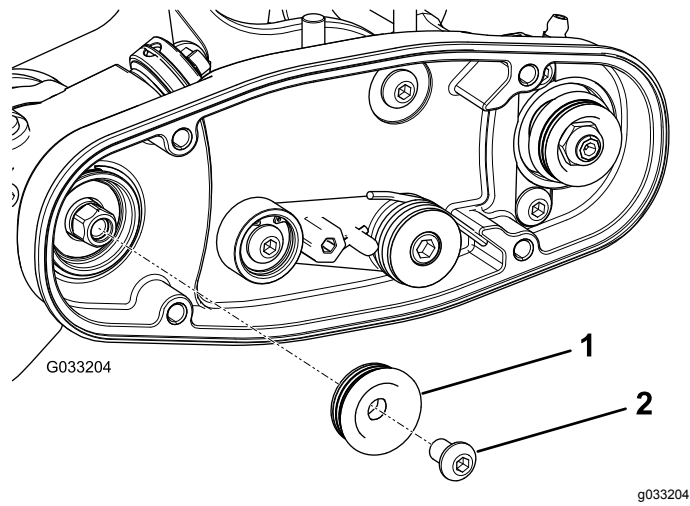
Huomaa: Rullaharjan akselin täytyy olla yhdensuuntainen takarullan kanssa.

Tärkeää: Aseta molemmat rullaharjan laakeripesät niin, että ne ovat yhdensuuntaisia maan kanssa. Näin varmistetaan takarullan rasvanipan välitys.

3. Kiristä kaksi pulttia, jotka kiinnittävät rullaharjan laakeripesät rullaharjan asennuskannattimiin.

Käyttöpöyrän asennus

1. Pitele kelaa asennusta varten. Katso kohta [Kelan pitely kierreholkkien asennusta varten \(sivu 12\)](#).
2. Asenna käyttöpöytä tasaajan akseliin ([Kuva 12](#)).



Kuva 12

1. Käyttöpöytä
2. Kuusiopultti – kiristä momenttiin 20–26 N·m.

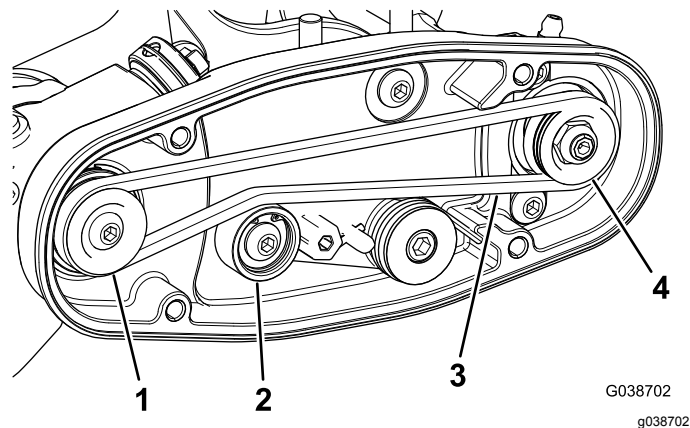
3. Levitä 242 Loctitea (sinistä) kuusiopulttiin ja kiinnitä pyörä vetoakseliin pultilla kuvan mukaisesti ([Kuva 12](#)).

Huomaa: Kiristä pultti momenttiin 20–26 N·m.

Tärkeää: Jos pulttia ei kiristetä oikein, se löystyy.

Hihnan asennus

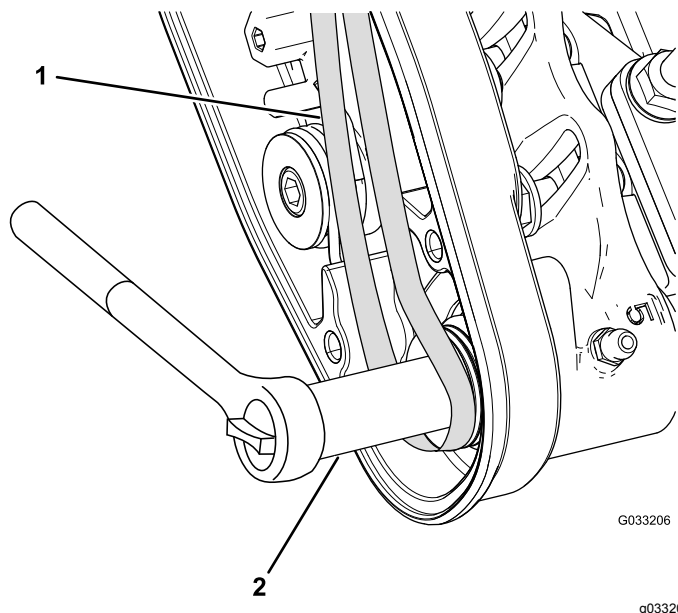
1. Asenna hihna hihnapyöriin seuraavasti:
 - Kierrä hihna **käyttöpöyrän** ympärille ja sitten kiristinpyörän yläosan päälle ([Kuva 13](#)).



Kuva 13

1. Käyttöpöytä
2. Kiristinpyöräkoonpano
3. Hihna
4. Käytettävä hihnapyörä

- Aloita hihnan asettaminen **käytettävälle** hihnapyörälle ([Kuva 14](#)).
- Pyöritä harjakokoonpanoa 9/16 tuumaa pitkällä hylsillä ja ohjaa hihna käytettävälle hihnapyörälle ([Kuva 14](#)).



Kuva 14

1. Hihna
2. 9/16 tuumaa pitkä hylsy

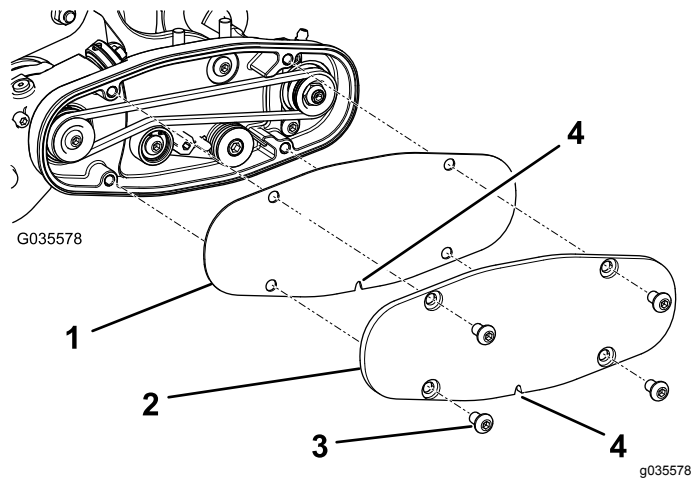
Tärkeää: Varmista, että hihnan paksunnokset asettuvat oikein kunkin pyörän uriin ja että hihna on kiristinpyörän keskellä.

2. Paina kiristinpyörää alaspäin ja varmista, että kiristinpyöräkokoonpano pääsee kääntymään vapaasti.

Asennuksen päättäminen

1. Tarkista hihnan ja hihnapyörän kohdistus. Katso kohta [Hihnapyörän kohdistuksen tarkistus \(sivu 10\)](#).
2. Jos hihnapyörät on kohdistettu oikein, jatka asennusta. Jos kohdistus ei ole oikea, katso kohta [Hihnapyörän kohdistuksen säätö \(sivu 10\)](#).
3. Kohdista hihnasuojus kiinnitysreikiin ja kiinnitä suojus neljällä pultilla ([Kuva 15](#)).

Tärkeää: Älä kiristä pultteja liikaa, sillä se voi vahingoittaa suojusta.

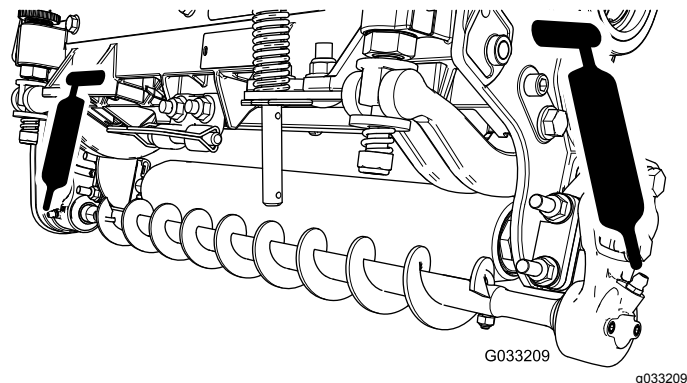


Kuva 15

1. Metallisuojus
2. Muovisuojus
3. Ruuvi (4)
4. Tyhjennysreikä pohjassa

4. Kiristä mutterit, joilla harjakokoonpanon asennuskannattimet ovat kiinni leikkuuysikön sivulevyissä.
5. Voitele rullaharjan laakeripesien rasvanipat litiumpohjaisella rasvalla nro 2 ([Kuva 16](#)).

Huomaa: Pyyhi pois ylimääräinen rasva etenkin sulkutiivisteiden ympäriltä.



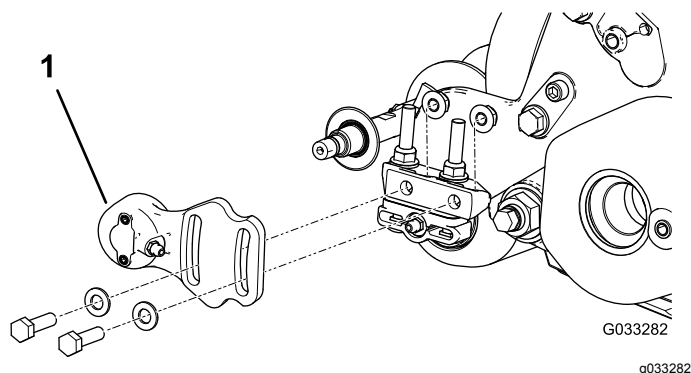
Kuva 16

Suuren leikkuukorkeuden harjan asennus (lisävaruste)

Asenna suuren leikkuukorkeuden harja (myydään erikseen), kun leikkuukorkeus on 2,5 cm tai enemmän (eli sivulevyn laatan alle on asennettu vähintään viisi välikappaleita).

1. Jos leikkuuysikköön asennetaan rullaharja, irrota kaksi pulttia, aluslaattaa ja mutteria, joilla ei-käyttöpuolen laakeripesä on kiinni

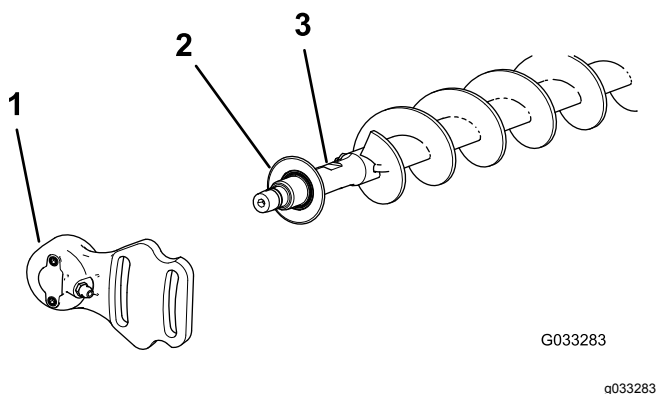
laakeripesän asennuskannattimessa (Kuva 17 ja Kuva 18).



Kuva 17

1. Ei-käyttöpuolen laakeripesä

2. Liu'uta ei-käyttöpuolen laakeripesä ja sulkutiiviste pois harjan akselilta (Kuva 18).



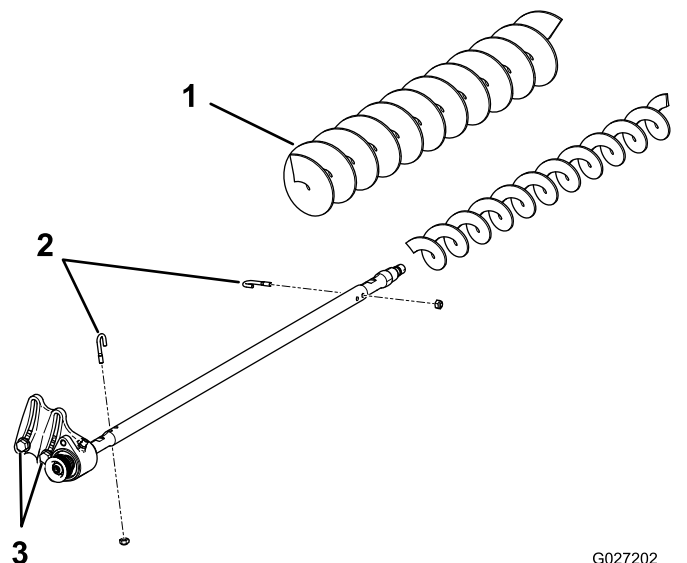
Kuva 18

1. Ei-käyttöpuolen laakeripesä
2. Sulkutiiviste
3. Harjan akseli

3. Irrota kaksi J-pulttia ja mutteria (Kuva 19).
4. Liu'uta käytössä oleva harja pois harjan akselilta (Kuva 19).
5. Löysää kahta pulttia, aluslaattaa ja mutteria, jotka kiinnittävät käyttöpuolen laakeripesän laakeripesän asennuskannattimeen (Kuva 19).
6. Liu'uta suuren leikkuukorkeuden harja harjan akselille (Kuva 19).
7. Kiinnitä harja akseliin kahdella aiemmin irrotetulla J-pultilla ja mutterilla (Kuva 19).

Tärkeää: Työnnä J-pulttien kierteinen pää harjan akselin ulompien aukkojen läpi ja kiinnitä J-pulttien käyrät päät sisempiin aukkoihin.

8. Kiristä J-pulttien lukkomutterit momenttiin 2–3 N·m.



Kuva 19

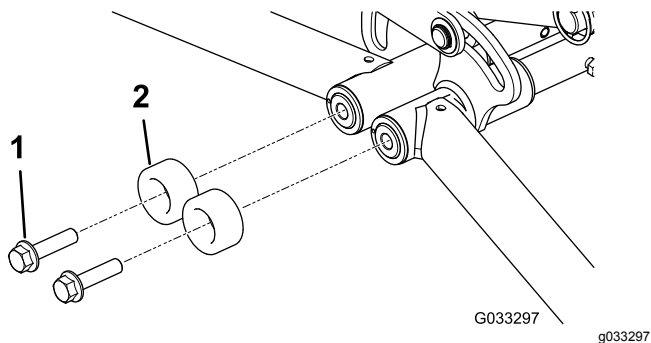
1. Suuren leikkuukorkeuden harja
2. J-pultit
3. Löysää näitä pultteja.

9. Asenna sulkutiiviste ja ei-käyttöpuolen laakeripesä harjan akselille (Kuva 18).
10. Asenna ei-käyttöpuolen laakeripesä laakeripesän asennuskannattimeen käyttämällä kahta aiemmin irrotettua pulttia, aluslaattaa ja mutteria.
- Huomaa:** Varo, että tiivisteiden jousi ei irtoudu.
11. Kiristä kaksi pulttia, aluslaattaa ja mutteria, jotka kiinnittävät käyttöpuolen laakeripesän laakeripesän asennuskannattimeen.

Etuvaimenninkokoonpanon asennus (vain leikkuuyksiköt 1 ja 4; lisävaruste)

1. Laske leikkuuyksiköt maahan.
2. Irrota nykyiset laippakantapultit ja pyöreät vaimentimet (Kuva 20).

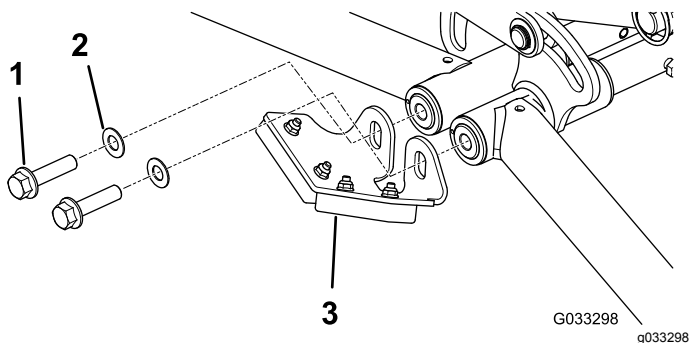
Huomaa: Säilytä laippakantapultit etuvaimenninkokoonpanon asennusta varten. Hävitä pyöreät vaimentimet.



Kuva 20

1. Laippakantapultti, nykyinen (2)
2. Pyöreä vaimennin, nykyinen (2) – hävitä

3. Levitä pulttien kierteisiin 242 Loctitea (sinistä).
4. Asenna etuvaimenninkokoonpano ja aluslaatat löysästi kuvan mukaisesti ([Kuva 21](#)).

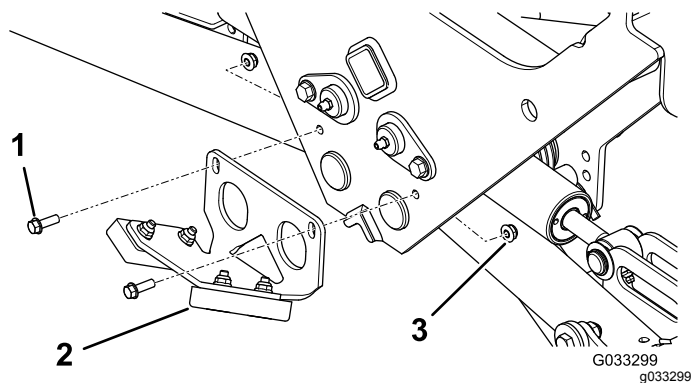


Kuva 21

1. Laippakantapultti, nykyinen (2)
2. Aluslaatta (2)
3. Etuvaimenninkokoonpano

5. Säädä etuvaimenninta siten, että se koskettaa taemman rullaharjan koteloita, kun leikkuuyksiköt ovat ylhäällä ja tasassa.

Huomaa: Kun vaimennin on asennettu oikein, kiristä pultit momenttiin 91–113 N·m.



Kuva 22

1. Laippakantapultti (2)
2. Takavaimenninkokoonpano
3. Lukkomutteri (2)

Takavaimenninkokoonpanon asennus (vain leikkuuyksiköt 2 ja 3; lisävaruste)

Asenna takavaimenninkokoonpano kuvan mukaisesti ().

Kunnossapito

- Varmista, että harja on yhdensuuntainen rullan kanssa ja että niiden välillä on 1,5 mm vapaata tilaa tai kevyt kosketus.
- Rasvaa nipat 50 käyttötunnin välein ja jokaisen pesun jälkeen.
- Kun vaihdat rullaharjan, kiristä J-pultit momenttiin 2–3 N·m.
- Kun vaihdat harjan akselin käytettävän hihnapyörän, kiristä mutteri momenttiin 20–26 N·m.
- Kun vaihdat harjan käyttöpyörän, käytä 242 Loctitea (sinistä) ja kiristä pultti momenttiin 20–26 N·m.

Huomaa: Rullaharja, kiristinpyörän laakeri ja hihna ovat kuluvia osia.

Hihnapyörän kohdistuksen tarkistus

Tärkeää: Varmista ennen kohdistuksen tarkistamista, että hihna on kiristetty oikein.

1. Aseta suorasyrjäviivain käyttöpyörän ulkosivua vasten ([Kuva 23](#)).

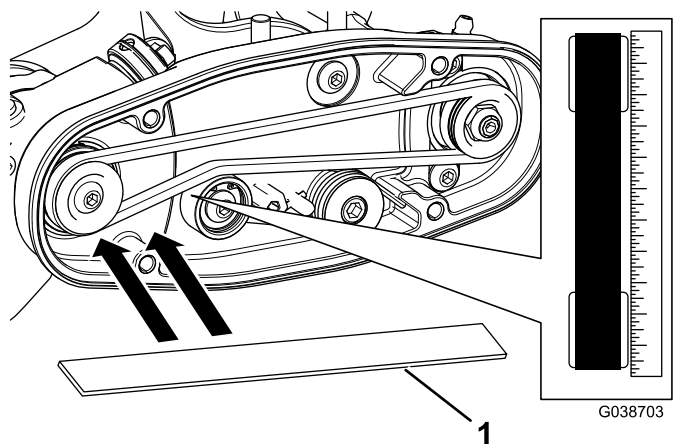
Tärkeää: Aseta suorasyrjäviivain vain käyttöpyörää vasten; älä aseta sitä käyttöä tai käytettävää hihnapyörää vasten.

2. Varmista, että käyttöpyörän ja käytettävän hihnapyörän ulkosivut ovat linjassa 0,76 mm:n tarkkuudella.

Tärkeää: Älä käytä kiristinpyörää kohdistuksen tarkistamiseen.

3. Jos hihnapyörien kohdistus ei ole oikea, katso kohta [Hihnapyörän kohdistuksen säätö](#) (sivu 10).

Tärkeää: Hihna saattaa kulua ennenaikaisesti, jos hihnapyöriä ei ole kohdistettu oikein.



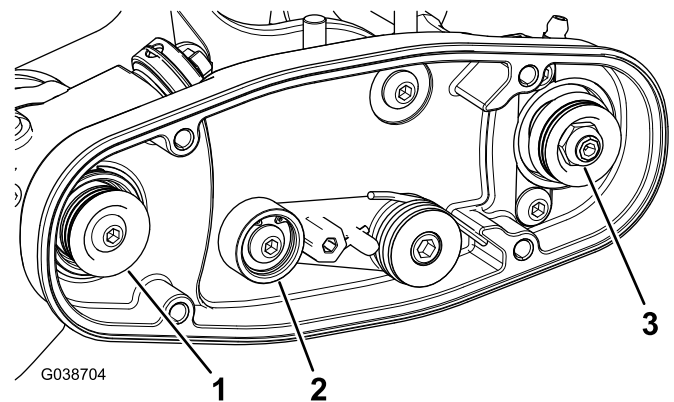
Kuva 23

1. Kohdistustyökalu

Hihnapyörän kohdistuksen säätö

1. Käytettävää hihnapyörää (rullaharjan akselissa) voidaan siirtää sisään tai ulos ([Kuva 24](#)).

Huomaa: Paina mieleesi, mihin suuntaan hihnapyörää on siirrettävä.



Kuva 24

1. Käyttöpyörä
2. Kiristinpyörä
3. Käytettävän hihnapyörän mutteri

2. Kierrä kelaa, joka pyörittää käyttöpyörää, ja vipua hihna pois käyttöpyörältä ([Kuva 24](#)).

Tärkeää: Käytä paksua hansikasta tai liinaa, kun kierrät kelaa.

3. Irrota lukkomutteri, jolla käytettävä hihnapyörä on kiinnitetty harjan akseliin ([Kuva 24](#) tai [Kuva 25](#)).

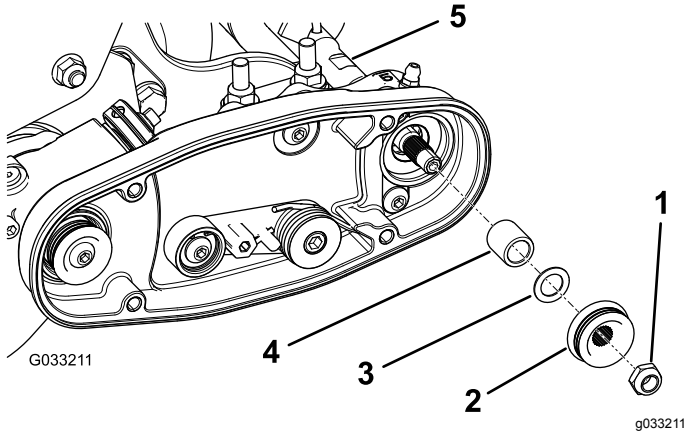
Huomaa: Pidä rullaharjan akseli paikallaan 1/2 tuuman kiintoavaimen avulla.

4. Irrota käytettävä hihnapyörä akselistä ([Kuva 25](#)).

5. Jos hihnapyörää on siirrettävä ulospäin, lisää yksi 0,8 mm:n aluslaatta ([Kuva 25](#)).

Tärkeää: Jos hihnapyörää on siirrettävä sisään, poista 0,8 mm:n aluslaatta.

6. Asenna hihnapyörä kuvan mukaisesti ([Kuva 25](#)).



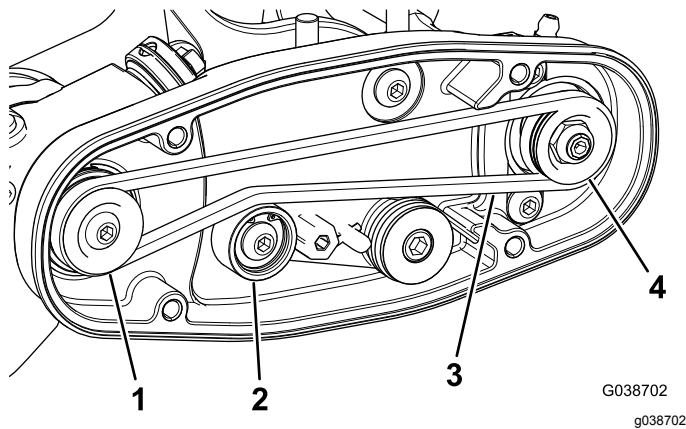
Kuva 25

- | | |
|-----------------------------|------------------|
| 1. Lukkomutteri | 4. Välikappale |
| 2. Käytettävä hihnapyörä | 5. Harjan akseli |
| 3. Aluslaatta, 0,8 mm paksu | |

7. Pidä rullaharjan akselia paikallaan ja kiinnitä käytettävä hihnapyörä akseliin aiemmin irrotetulla laippamutterilla $\frac{3}{8}$ tuumaa–16).

Huomaa: Aseta lukkomutteri paikalleen ja kiristä se sitten momenttiin 20–26 N·m.

8. Asenna hihna hihnapyöriin seuraavasti:
- A. Kierrä hihna **käyttöpyörän** ympärille ja sitten kiristinpyörän yläosan päälle ([Kuva 26](#)).

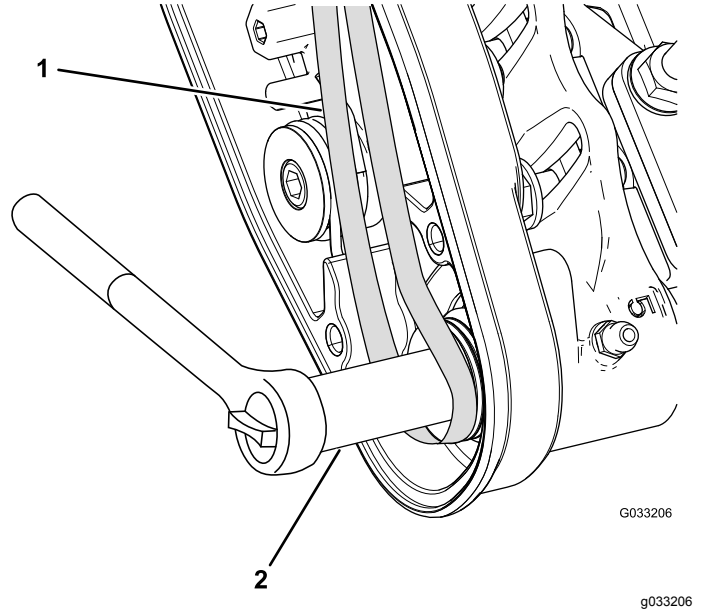


Kuva 26

- | | |
|----------------------------|--------------------------|
| 1. Käyttöpyörä | 3. Hihna |
| 2. Kiristinpyöräkokoontalo | 4. Käytettävä hihnapyörä |

- B. Aloita hihnan asettaminen **käytettävälle** hihnapyörälle ([Kuva 26](#)).

- C. Pyöritä harjakokoontaloa 9/16 tuumaa pitkällä hylsillä ja ohjaa hihna käytettävälle hihnapyörälle ([Kuva 27](#)).



Kuva 27

- | | |
|----------|----------------------------|
| 1. Hihna | 2. 9/16 tuumaa pitkä hylsy |
|----------|----------------------------|

Tärkeää: Varmista, että hihnan paksunnokset asettuvat oikein kunkin pyörän uriin ja että hihna on kiristinpyörän keskellä.

9. Tarkista hihnapyörän kohdistus. Katso kohta [Hihnapyörän kohdistuksen tarkistus \(sivu 10\)](#).

Kelan pitely

⚠ VAARA

Leikkuukelan terät ovat teräviä ja voivat katkaista käden tai jalan.

- Pidä kädet ja jalat kelan ulkopuolella.
- Varmista ennen kelan huoltoa, että sitä pidellään.

Kelan pitely kierreholkkien irrotusta varten

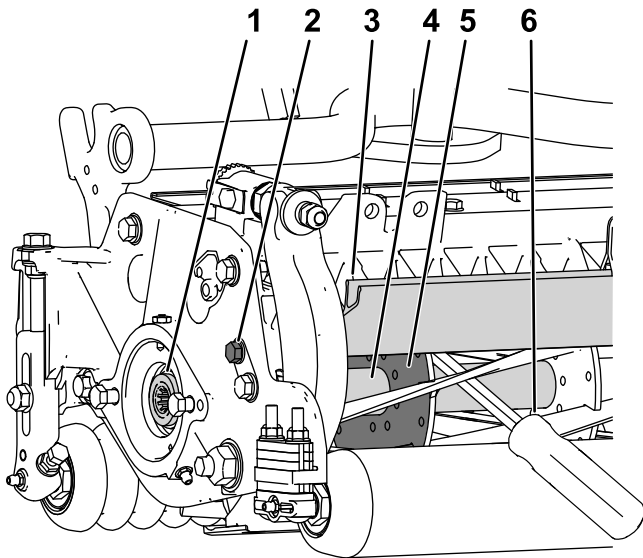
1. Löysää leikkuuyksikön vasemmalla puolella olevaa suojuksen pulttia ja nosta takasuojus ([Kuva 28](#)).
2. Aseta pitkävartinen vääntörauta (suositus $\frac{3}{8} \times 12$ tuumaa ja ruuvimeisselikahva) leikkuukelan takaosan läpi lähinnä leikkuuyksikön kiristettävää puolta ([Kuva 28](#)).

3. Aseta vääntörauta kelan tukilevyn hitsattua puolta vasten ([Kuva 28](#)).

Huomaa: Aseta vääntörauta kela-akselin yläosan ja kahden kelaterän takaosan väliin niin, että kela ei liiku.

Tärkeää: Jotta vältetään kelan hioutumiselta, älä koske terien leikkuusärmiin vääntöraudalla, sillä tämä saattaa vaurioittaa leikkuusärmää ja/tai aiheuttaa korkean terän.

Tärkeää: Leikkuuyksikön vasemmalla puolella olevassa holkissa on vasemmanpuoleiset kierteet. Leikkuuyksikön oikealla puolella olevassa holkissa on oikeanpuoleiset kierteet.



g280383

Kuva 28

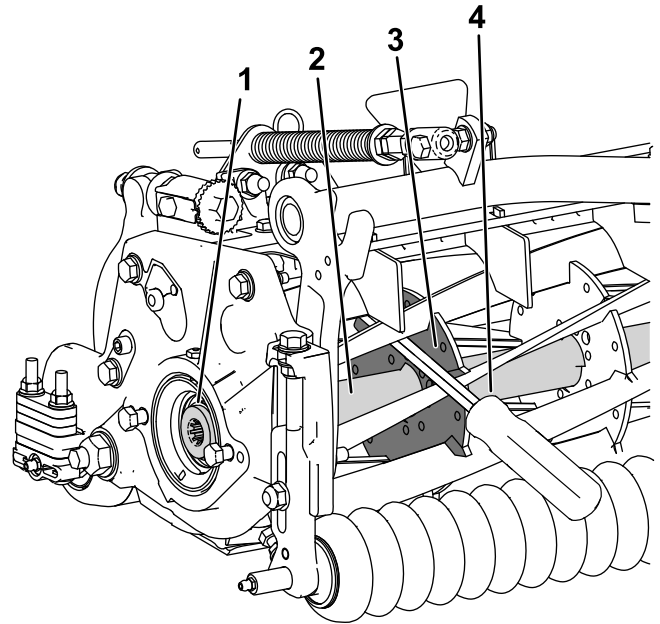
- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. Irrotettava kierreholkki | 4. Kela-akseli |
| 2. Löysää suojuksen pultti. | 5. Kelan tukilevy |
| 3. Kelan suojus | 6. Kelan tukilevyn hitsatulle puolelle asetettu vääntörauta |

4. Aseta vääntöraudan kahva takarullaa vasten.
5. Irrota kierreholkki ja varmista, että vääntörauta pysyy paikallaan. Poista sitten vääntörauta.
6. Laske takasuojus ja kiristä suojuksen pultti.

Huomaa: Vääntöraudan on koskettava terää etuosassa, kela-akselia ja terää kelan takaosassa, jolloin se lukittuu paikalleen.

Tärkeää: Jotta vältetään kelan hioutumiselta, älä koske terien leikkuusärmiin vääntöraudalla, sillä tämä saattaa vaurioittaa leikkuusärmää ja/tai aiheuttaa korkean terän.

Tärkeää: Leikkuuyksikön vasemmalla puolella olevassa holkissa on vasemmanpuoleiset kierteet. Leikkuuyksikön oikealla puolella olevassa holkissa on oikeanpuoleiset kierteet.



g280384

Kuva 29

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Asennettava kierreholkki | 3. Tukilevyn hitsattu puoli |
| 2. Kela-akseli | 4. Vääntörauta |

3. Aseta vääntöraudan kahva rullaa vasten.
4. Ota holkin asennusohjeet ja kireysvaatimukset huomioon ja suorita kierreholkin asennus ja varmista, että vääntörauta pysyy paikallaan. Poista sitten vääntörauta.

Kelan pitely kierreholkkien asennusta varten

1. Aseta pitkävärtinen vääntörauta (suositus $\frac{3}{8} \times 12$ tuumaa ja ruuvimeisselikahva) leikkuukelan etuosan läpi lähinnä leikkuuyksikön kiristettävää puolta ([Kuva 29](#)).
2. Aseta vääntörauta sisäisen leikkuukelan vahvikkeen hitsattua puolta vasten ([Kuva 29](#)).

Huomautuksia:

Huomautuksia:

Huomautuksia:

Liittämisvakuutus

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA vakuuttaa, että asianmukaisissa vaatimustenmukaisuusvakuutuksissa ilmoitettujen Toro-mallien mukana toimitettujen ohjeiden mukaisesti asennettuina seuraavat yksiköt täyttävät esitettyjen direktiivien vaatimukset.

Mallinro:	Sarjanro:	Tuotteen kuvaus	Laskun kuvaus	Yleinen kuvaus	Direktiivi
133-0152	—	Takarullaharjan MVP-sarja, Reelmaster 3550 -sarjan 46 cm:n leikkuuyksikkö, jossa 13 cm:n kela ja yleistasaaja	RM3550 18" RRB (FOR UNIVSL) MVP KIT	Harjasarja	2000/14/EY 2006/42/EY

Asiaankuuluvat tekniset asiakirjat on laadittu direktiivin 2006/42/EY liitteessä VII olevan B osan vaatimusten mukaisesti.

Yhtiö sitoutuu ilmoittamaan kansallisten viranomaisten pyynnöstä näitä puolivalmisteita koskevat olennaiset tiedot. Tiedot ilmoitetaan elektronisesti.

Laitteita ei saa käyttää, ennen kuin ne on liitetty hyväksytyihin Toro-malleihin laitteita koskevien vaatimustenmukaisuusvakuutusten ja kaikkien ohjeiden mukaisesti. Tällöin laitteiden voidaan vakuuttaa noudattavan kaikkia asiaankuuluvia direktiivejä.

Sertifioitu:



John Heckel
Tekninen johtaja
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
February 15, 2019

Valtuutettu edustaja:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium