



Комплект щетки заднего катка

Режущий блок Reelmaster® серии 5210 или 5410 с 5-дюймовым барабаном; режущий блок серии 5510, 5610, 6500-D или 6700-D с 7-дюймовым барабаном и режущий блок DPA серии 3100-D или 7000-D.

Номер модели 137-5991

Номер модели 137-5992

Номер модели 137-5993

Номер модели 137-5994

Инструкции по монтажу

Введение

Данное изделие соответствует требованиям всех соответствующих директив, действующих в Европе. Дополнительные сведения см. в «Декларации о соответствии компонентов (DOI)» в конце данной публикации.

1 Подготовка необходимых инструментов	3
2 Определение ориентации щеток катка	3
3 Регулировка положения узла натяжного шкива	3
4 Снятие пробки сливного отверстия крышки щетки	4
5 Установка щетки катка	5
6 Установка щетки для большой высоты скашивания или щетки HD (дополнительно)	15
Техническое обслуживание	17
Выравнивание шкивов	17
Фиксация барабана	18

Содержание

Введение	1
Сборка	1

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	—	Подготовьте необходимые инструменты.
2	Детали не требуются	—	Определите положение щеток катка и двигателей барабанов.
3	Детали не требуются	—	Отрегулируйте положение узла натяжного шкива.
4	Детали не требуются	—	Снимите пробку сливного отверстия крышки щетки



Процедура	Наименование	Количество	Использование
5	Корпус щетки катка	1	Установите щетку катка.
	Болт с шестигранным углублением в головке, $\frac{3}{8}$ x 1 дюйм	2	
	Щетка катка в сборе	1	
	Ступенчатый болт	1	
	Кожух/пластина ремня в сборе	1	
	Болт 5/16 x $\frac{5}{8}$ дюйма	2	
	Проставка	1	
	Ведущий шкив	1	
	Болт с фланцевой головкой, $\frac{3}{8}$ x 2 дюйма	1	
	Ремень	1	
	Регулировочная шайба (при необходимости)	1	
6	Щетка для большой высоты скашивания (дополнительно)	—	Установите щетку для большой высоты скашивания или щетку HD.
	Щетка HD (дополнительно)	—	

Информационные материалы и дополнительные детали

Наименование	Количество	Использование
Руководство оператора	1	Прочитайте перед установкой или эксплуатацией.

Примечание: Определите левую и правую стороны режущего блока, если смотреть на режущий блок сзади.

Внимание: Комплект щетки заднего катка предназначен для работы только в диапазоне высоты скашивания от 6 до 25 мм.

Установите щетку для большой высоты скашивания, если высота скашивания превышает 25 мм (под подкладкой боковой пластины установлено не менее 7 проставок):

- № по кат. 110-1740 для 22-дюймовых режущих блоков
- № по кат. 115-0838 для 27-дюймовых режущих блоков
- № по кат. 115-0849 для 32-дюймовых режущих блоков

Установите щетку HD для тяжелых условий эксплуатации (вермикомпост, глина и т.п.):

- № по кат. 137-0842 для 22-дюймовых режущих блоков
- № по кат. 137-0844 для 27-дюймовых режущих блоков

См. [6 Установка щетки для большой высоты скашивания или щетки HD \(дополнительно\)](#) (страница 15).

Комплект щетки заднего катка модели 137-5991 можно устанавливать на следующих машинах:

Режущий блок Reelmaster 5210 и 5410 моделей 03661, 03694 и 03695

Комплект щетки заднего катка модели 137-5992 можно устанавливать на следующих машинах:

- Режущий блок Reelmaster 5510 и 5610 моделей 03681, 03682, 03693, 03696 и 03697
- Режущий блок Reelmaster 6500 и 6700 моделей 03863, 03864, 03698 и 03699

Комплект щетки заднего катка модели 137-5993 можно устанавливать на следующих машинах:

- Режущие блоки Reelmaster 3100 моделей 03180, 03181 и 03183 с 27-дюймовым комплектом подъемного рычага, модель 03172
- Режущие блоки Reelmaster 7000 моделей 03710 и 03711

Комплект щетки заднего катка модели 137-5994 можно устанавливать на следующих машинах:

- Режущий блок Reelmaster 3100 модели 03182 с 32-дюймовым комплектом подъемного рычага, модель 03173
- Режущий блок Reelmaster 7000 модели 03712

Примечание: Если вы устанавливаете на режущий блок комплект универсальной механической щетки совместно с данным

комплект щетки, сначала установите комплект универсальной механической щетки.

1

Подготовка необходимых инструментов

Детали не требуются

Процедура

Приобретите дополнительные инструменты, прежде чем переходить к установке:

- Удлиненная головка 1/2 дюйма
- Головка 9/16 дюйма
- Головка 5/8 дюйма
- Ключ 1/2 дюйма
- Ключ 9/16 дюйма
- Шестигранный торцовый ключ 1/8 дюйма
- Шестигранный торцовый ключ 5/16 дюйма
- Метчик 3/8-16 дюйма
- Поверочная линейка на 12 дюймов (дополнительная, № по каталогу Toro: 114-5446)
- Динамометрический ключ (фут-фунты)
- Динамометрический ключ (дюйм-фунты)
- Синий состав Loctite 243

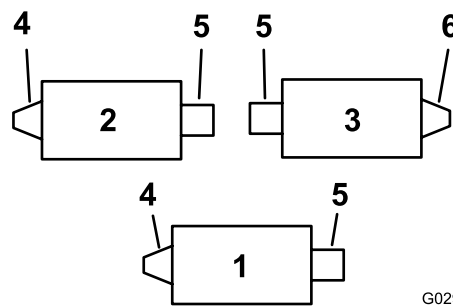
2

Определение ориентации щеток катка

Детали не требуются

Процедура

Все режущие блоки поставляются с противовесом, установленным с левой стороны режущего блока. Используйте [Рисунок 1](#) для определения расположения щеток катков и двигателей барабанов для машины Reelmaster 3100-D или [Рисунок 2](#) для машин Reelmaster 5210, 5410, 5510, 5610, 6500-D, 6700-D и 7000-D.

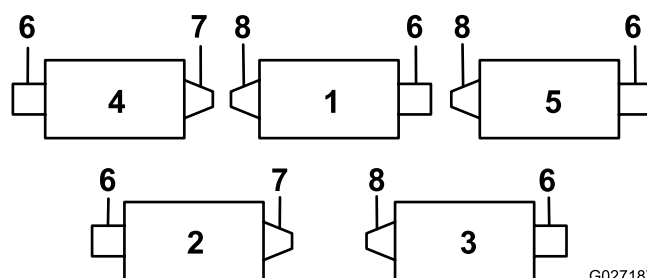


G029306

g029306

Рисунок 1
Reelmaster 3100-D

- | | |
|-------------------|-------------------------------------|
| 1. Режущий блок 1 | 4. Узел левого привода щетки катка |
| 2. Режущий блок 2 | 5. Двигатель барабана |
| 3. Режущий блок 3 | 6. Узел правого привода щетки катка |



G027187
g027187

Рисунок 2

Reelmaster 5210, 5410, 5510, 5610, 6500-D, 6700-D и 7000-D

- | | |
|-------------------|-------------------------------------|
| 1. Режущий блок 1 | 5. Режущий блок 5 |
| 2. Режущий блок 2 | 6. Двигатель барабана |
| 3. Режущий блок 3 | 7. Узел правого привода щетки катка |
| 4. Режущий блок 4 | 8. Узел левого привода щетки катка |

Примечание: В данной инструкции и на рисунках приведен процесс монтажа комплекта щетки на режущие блоки с концевыми грузами, установленными на левом конце режущего блока.

3

Регулировка положения узла натяжного шкива

Детали не требуются

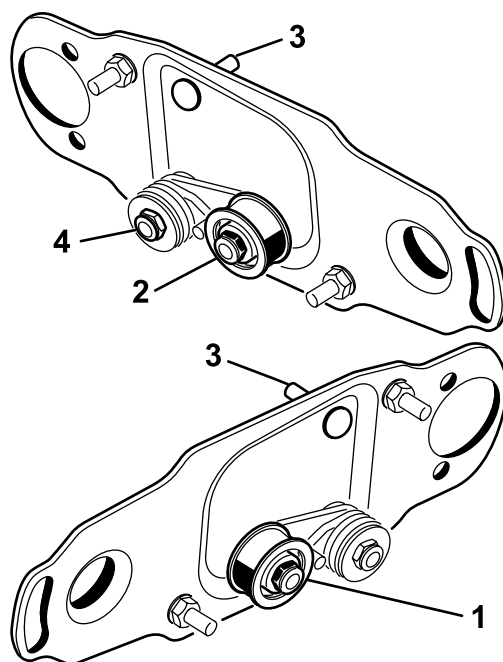
Процедура

На левом переднем и левом заднем режущих блоках переставьте узел натяжного шкива на **правый конец** режущего блока ([Рисунок 3](#)) следующим образом:

1. Снимите узел натяжного шкива с левого конца режущего блока и установите его на нижнее отверстие пластины щетки на правом конце режущего блока ([Рисунок 3](#)).

Примечание: Натяжной шкив должен поворачиваться свободно; не допускайте чрезмерной затяжки контргайки на болту натяжного шкива.

2. Отверните каретный болт и гайку и переставьте их на верхнее отверстие, которое ранее было занято узлом натяжного шкива ([Рисунок 3](#)).



G029307
g029307

Рисунок 3

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Установка натяжного шкива для левого конца барабана | 3. Каретный болт и гайка |
| 2. Установка натяжного шкива для правого конца барабана | 4. Не перетягивайте эту контргайку. |

4

Снятие пробки сливного отверстия крышки щетки

Детали не требуются

Процедура

Снимите только нижнюю пробку сливного отверстия ([Рисунок 4](#)) крышек щетки. Это позволит удалить влагу из зоны ремня.

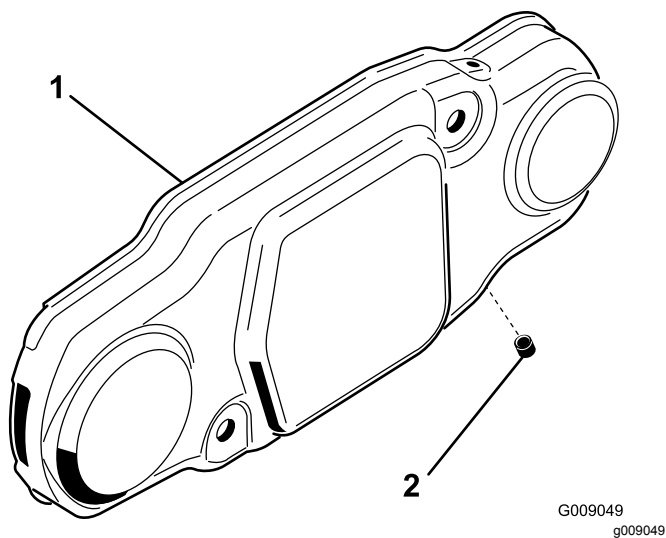


Рисунок 4

1. Крышка щетки
2. Нижняя пробка сливного отверстия

5

Установка щетки катка

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Корпус щетки катка
2	Болт с шестигранным углублением в головке, $\frac{3}{8}$ x 1 дюйм
1	Щетка катка в сборе
1	Ступенчатый болт
1	Кожух/пластина ремня в сборе
2	Болт 5/16 x $\frac{5}{8}$ дюйма
1	Проставка
1	Ведущий шкив
1	Болт с фланцевой головкой, $\frac{3}{8}$ x 2 дюйма
1	Ремень
1	Регулировочная шайба (при необходимости)

Монтаж щетки на режущие блоки, не оборудованные механическими щетками

1. Установите тяговый блок на ровную поверхность и включите стояночный тормоз.
2. Убедитесь, что режущие блоки выключены. Заглушите двигатель и извлеките ключ. Снимите все режущие блоки с тягового блока.

Внимание: Проверьте настройки требуемой высоты скашивания и положения режущего блока. При необходимости переустановите настройки согласно *Руководству оператора* перед монтажом комплекта щетки заднего катка.

3. Открутите два болта, крепящие противовес с левой стороны режущего блока. Снимите противовес (Рисунок 5).

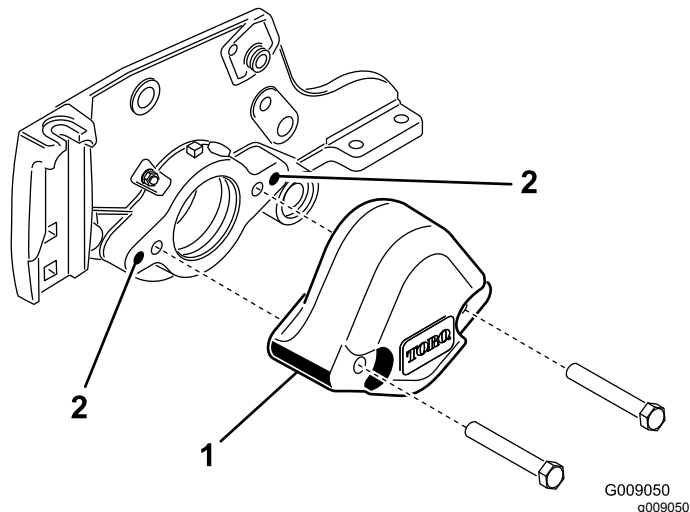


Рисунок 5

1. Противовес
2. Очистите эти монтажные отверстия.

4. Используя метчик $\frac{3}{8}$ -16 дюйма, удалите краску из наружных монтажных отверстий в боковой пластине (Рисунок 5).
5. Установите корпус щетки катка на корпус подшипника барабана с помощью двух болтов с шестигранным углублением в головке ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) (Рисунок 6). Расположите корпус щетки катка так, чтобы резьбовое отверстие было направлено в сторону передней части режущего блока.

Примечание: Убедитесь, что уплотнительное кольцо правильно расположено в корпусе щетки катка.

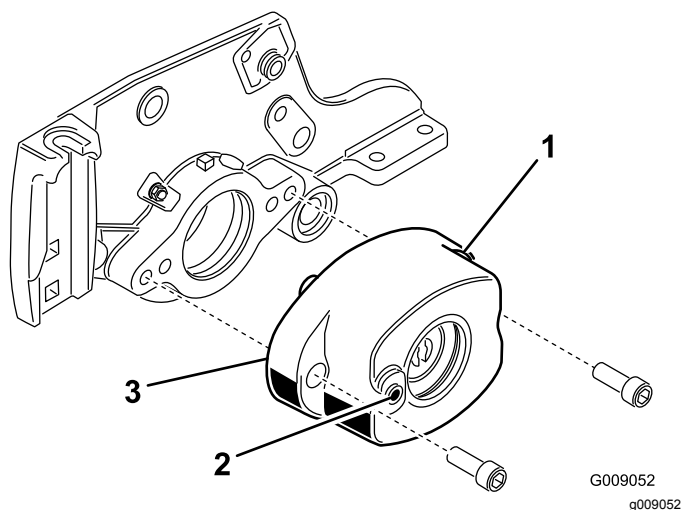


Рисунок 6

1. Корпус щетки катка
2. Резьбовое отверстие в корпусе
3. Уплотнительное кольцо

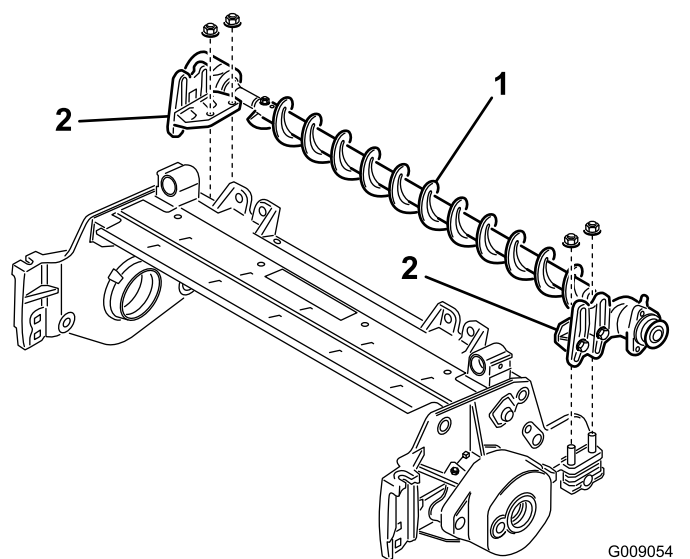


Рисунок 8

1. Узел щетки катка
2. Монтажный кронштейн щетки катка

6. Выверните две фланцевые контргайки, соединяющие каждый кронштейн катка с боковыми пластинами (Рисунок 7). Не отворачивайте болты. Также снимите все проставки толщиной 6 мм, расположенные на верхней стороне монтажного фланца боковой пластины.

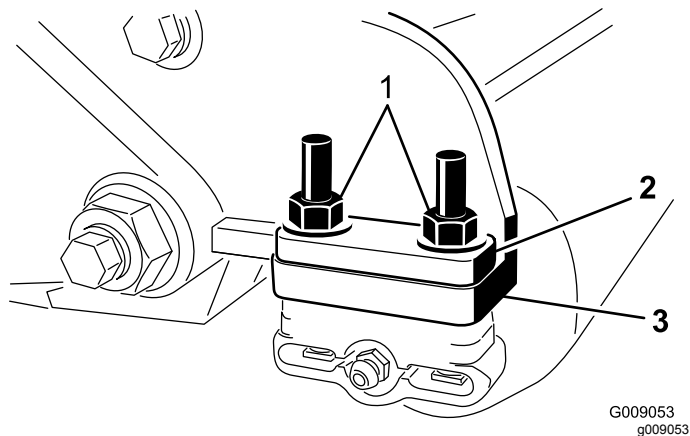


Рисунок 7

1. Выверните гайки крепления каждого конца катка.
2. Проставка толщиной 6 мм
3. Боковой монтажный фланец

7. Поместите монтажные кронштейны щетки катка на болты кронштейна катка (Рисунок 8).

Внимание: Монтажные кронштейны щетки катка должны быть установлены непосредственно на верхнюю поверхность монтажного фланца боковой пластины режущего блока. Не устанавливайте проставки между монтажными кронштейнами щетки катка и монтажными фланцами боковой пластины. Установите дополнительные проставки толщиной 6 мм на внешнюю сторону монтажного кронштейна щетки катка (Рисунок 9).

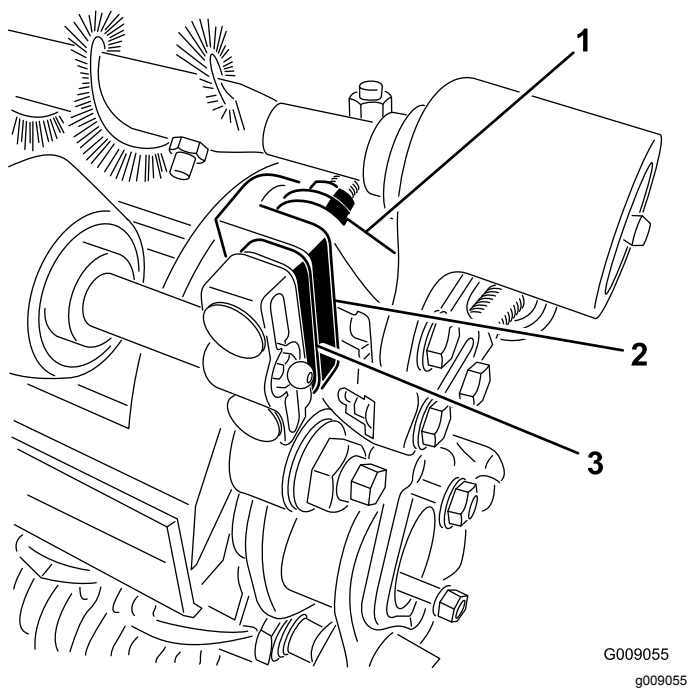


Рисунок 9

- | | |
|---|---|
| 1. Монтажный кронштейн щетки катка | 3. Дополнительная прокладка толщиной 6 мм |
| 2. Монтажный фланец боковой пластины режущего блока | |

8. Прикрепите монтажные кронштейны щетки катка к боковым пластинам режущего блока, используя снятые ранее гайки.
9. Сдвиньте все защитные уплотнения наружу так, чтобы манжетные уплотнения слегка касались каждого корпуса подшипника (Рисунок 10).

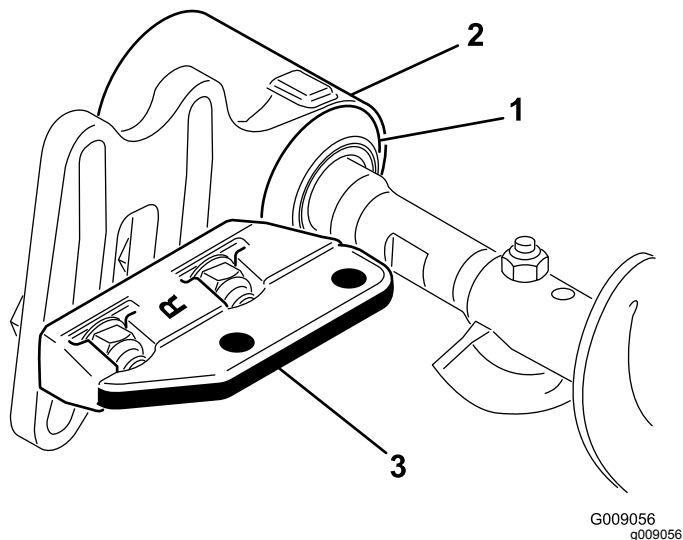


Рисунок 10

- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1. Защитное уплотнение | 3. Монтажный кронштейн |
| 2. Корпус подшипника | |

10. Нанесите слой консистентной смазки по внутреннему диаметру втулки в корпусе подшипника (Рисунок 11).

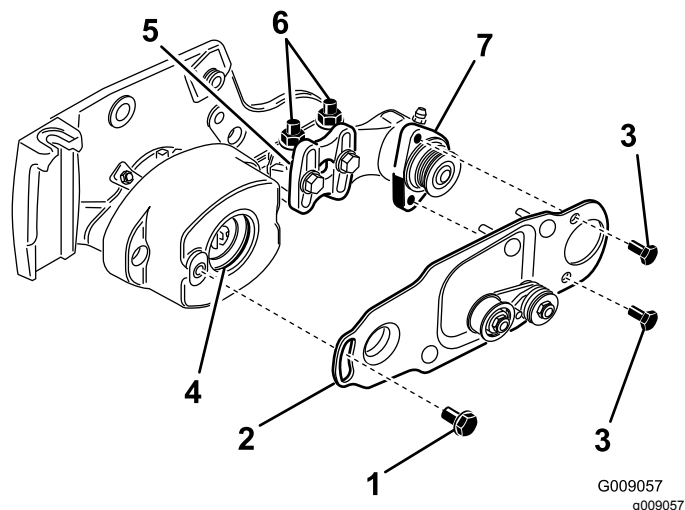


Рисунок 11

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1. Болт с буртиком | 5. Монтажный кронштейн щетки катка |
| 2. Пластина щетки | 6. Фланцевые контргайки |
| 3. Болт | 7. Корпус подшипника щетки катка |
| 4. Втулка в корпусе подшипника | |

11. Ослабьте, но не выворачивайте полностью, болты крепления корпуса подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 11).
12. Установите поворотную пластину щетки катка (Рисунок 11).

Примечание: Убедитесь, что втулка в корпусе подшипника сохраняет правильное положение, когда в нее вставляется выступ поворотной пластины.

Примечание: При правильной установке поворотной пластины щетки катка резиновая втулка не должна препятствовать свободному вращению щетки.

13. Нанесите состав Loctite 243 (синий) на 2 болта (5/16 x 5/8 дюйма) и используйте эти болты для установки пластины щетки на корпус подшипника щетки катка (Рисунок 11).

Примечание: Затяните болты с моментом от 20 до 26 Н·м.

14. Проверьте, чтобы пластина щетки катка была параллельна боковой пластине режущего блока. Если она не параллельна ей, выполните следующие действия:

- Ослабьте 2 фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки

катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 11).

- Поверните корпус подшипника щетки катка так, чтобы пластина щетки стала параллельна боковой пластине режущего блока (Рисунок 11).
- Затяните две фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 11).

15. Ослабьте затяжку 2 болтов крепления каждого из корпусов подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 12 и Рисунок 13).

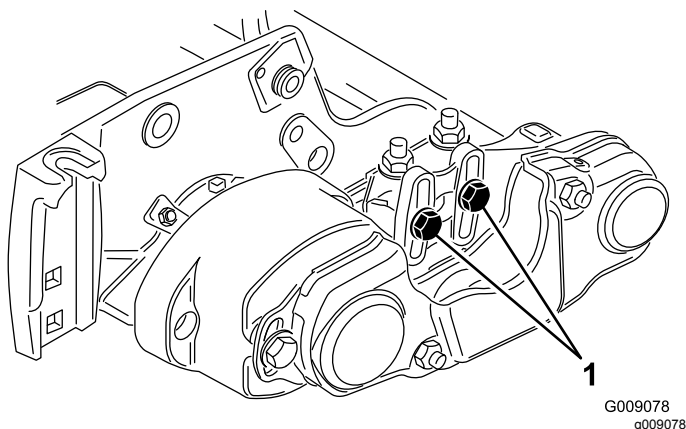


Рисунок 12

1. Ослабьте эти болты.

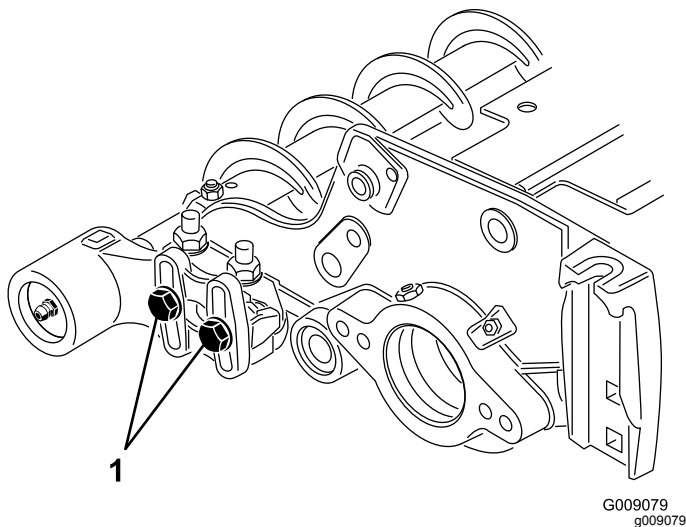


Рисунок 13

1. Ослабьте эти болты.

16. Расположите щетку катка так, чтобы она только слегка соприкасалась с задним катком (Рисунок 14).

Внимание: Вал щетки катка не должен касаться боковой пластины режущего блока.

Внимание: Чрезмерно плотный контакт щетки с катком приводит к преждевременному износу щетки.

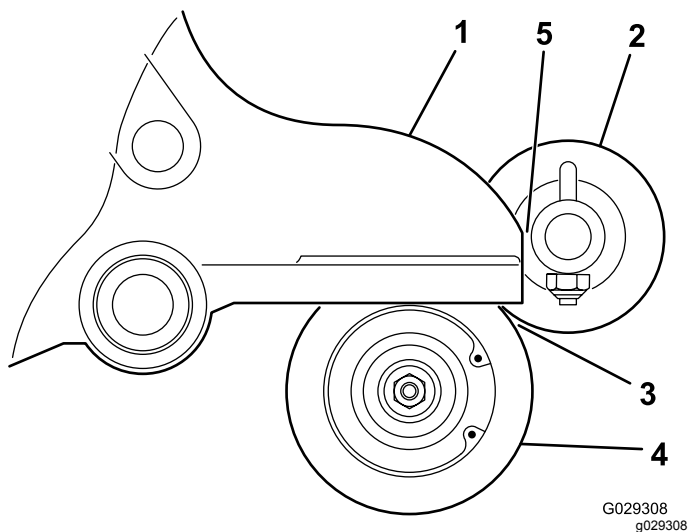


Рисунок 14

- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Боковая пластина | 4. Задний каток |
| 2. Щетка катка | 5. Убедитесь в наличии зазора в этом месте. |
| 3. Легкое соприкосновение | |

Примечание: Вал щетки катка должен быть параллелен заднему катку.

Примечание: Ориентация корпуса подшипника щетки неприводного катка должна совпадать с ориентацией корпуса подшипника на приводной стороне.

17. Затяните 2 болта крепления каждого корпуса подшипника щетки катка к монтажным кронштейнам щетки катка.
18. Нанесите на болт с буртиком состав Loctite 243 (синий) (Рисунок 11). Прикрепите пластину щетки к корпусу щетки катка с помощью болта с буртиком. (Рисунок 11).

Примечание: Затяните болт с моментом от 20 до 26 Н·м.

Примечание: Болт с буртиком не должен прижимать пластину к корпусу.

19. Вставьте проставку в вал в корпусе подшипника (Рисунок 15).
20. Вставьте ведущий шкив в проставку и на ведущий вал (Рисунок 15). Убедитесь в том, что выступы шкива находятся в пазу приводного вала.

21. Прикрепите шкив и проставку к ведущему валу с помощью болта с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 2 дюйма) (Рисунок 15).

Примечание: Затяните болт с моментом от 47 до 54 Н·м.

Внимание: Если болт не затянут с надлежащим моментом, он разболтается.

Зафиксируйте барабан для установки; см. раздел **Фиксация барабана при установке резьбовых вставок** (страница 19).

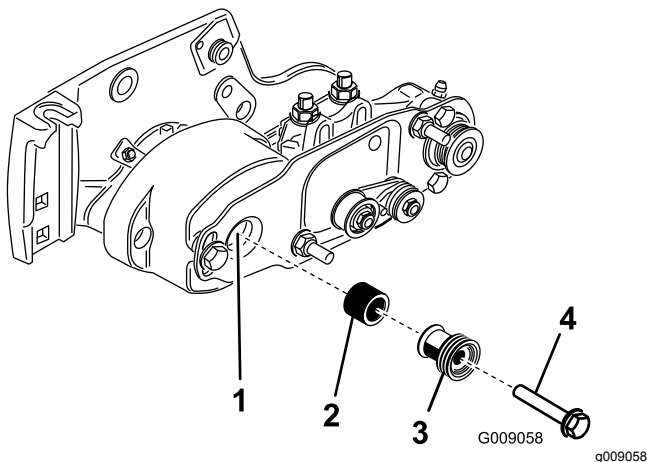


Рисунок 15

- | | |
|----------------|--|
| 1. Ведущий вал | 3. Ведущий шкив |
| 2. Проставка | 4. Болт – затяните с моментом от 47 до 54 Н·м. |

22. Установите ремень на шкивы следующим образом:

- Обведите ремень вокруг **ведомого** шкива, а затем проложите по верхней части натяжного шкива (Рисунок 16).

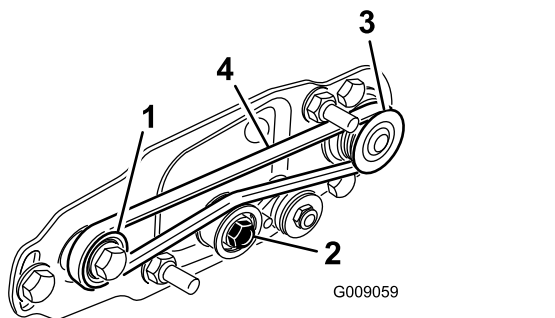


Рисунок 16

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Ведущий шкив | 3. Ведомый шкив |
| 2. Натяжной шкив в сборе | 4. Ремень |

- Начните надевать ремень на **ведущий** шкив (Рисунок 16).
- Направляя ремень на **ведущий** шкив, вращайте барабан вперед, чтобы надеть ремень на ведущий шкив.

Примечание: Для поворота барабана используйте стеганные перчатки или плотную ткань.

Внимание: Убедитесь в том, что ребра ремня правильно установлены в канавки каждого шкива. Убедитесь также, что ремень находится по центру натяжного шкива.

23. Нажмите вниз на натяжной шкив, чтобы убедиться в том, что узел натяжного шкива вращается свободно.

24. Проверьте выравнивание ремня/шкивов следующим образом:

- Ремень должен быть правильно натянут (установлен) перед проверкой выравнивания.
- Установите проверочную линейку на наружную поверхность **ведущего** шкива (Рисунок 17). **Не** устанавливайте проверочную линейку на ремень и ведомые шкивы.
- Наружные поверхности ведущего и ведомого шкивов должны находиться на одной линии с отклонением не более 0,76 мм.
- Если шкивы не выровнены, см. **Выравнивание шкивов** (страница 17).
- Если шкивы выровнены, продолжите операцию установки.
- Не** используйте натяжной шкив для проверки выравнивания.

Внимание: Если шкивы не выровнены должным образом, ремень может преждевременно выйти из строя.

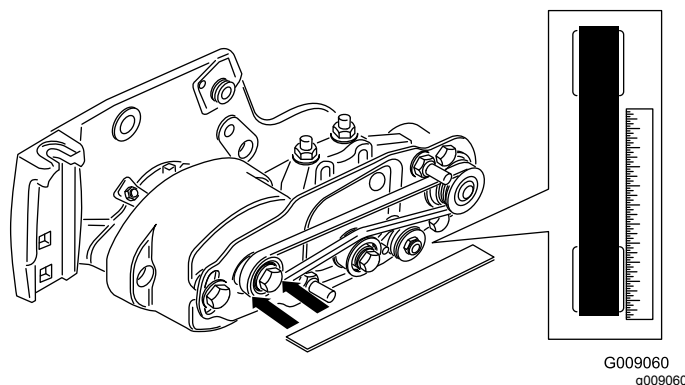


Рисунок 17

25. Наденьте кожух ремня на монтажные болты и закрепите двумя фланцевыми гайками (Рисунок 18).

Внимание: Не допускайте чрезмерной затяжки фланцевых гаек, так как это может привести к повреждению кожуха.

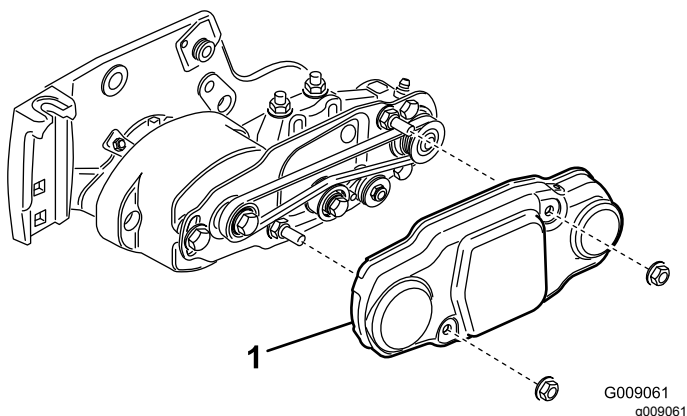


Рисунок 18

1. Кожух ремня

26. Заправьте масленки на каждом корпусе подшипника щетки катка и на остальной части режущего блока консистентной смазкой № 2 на литиевой основе (Рисунок 19).

Примечание: Удалите излишки консистентной смазки, особенно вокруг защитных уплотнений.

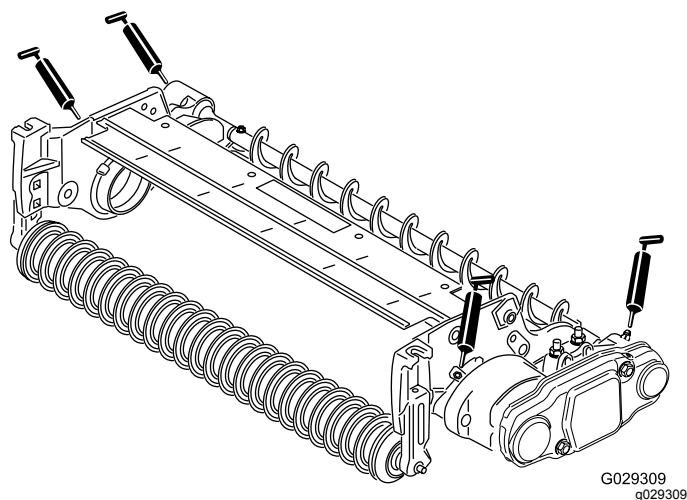


Рисунок 19

Монтаж щетки на режущие блоки, оборудованные механическими щетками

Примечание: Если на режущем блоке предполагается установить комплект механической щетки и данный комплект щетки, сначала установите комплект механической щетки.

1. Отверните 2 гайки крепления крышки механической щетки и снимите крышку (Рисунок 20).

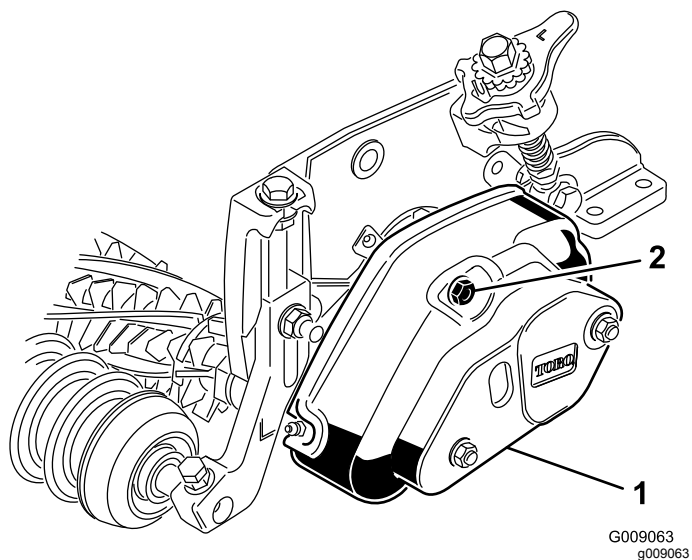


Рисунок 20

1. Крышка механической щетки 2. Монтажная гайка крышки (2 шт.)

2. Отверните две фланцевые гайки (5/16 дюйма), крепящие груз механической щетки к ее крышке, и снимите груз (Рисунок 21).

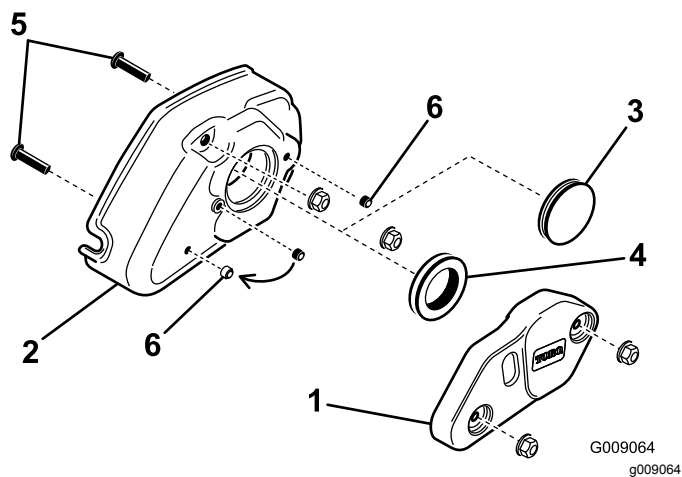


Рисунок 21

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Груз механической щетки (снимите) | 4. Резиновая кольцевая втулка (прилагается к универсальной механической щетке) |
| 2. Крышка механической щетки | 5. Винты крышки (снимите) |
| 3. Сплошная втулка (снимите) | 6. Установочный винт (2 шт.) |

- Снимите сплошную втулку с крышки и установите на ее место резиновую кольцевую втулку, входящую в комплект универсальной механической щетки (Рисунок 21).
- Отверните 2 винта (5/16 x 1 1/4 дюйма), завернутые в крышку (Рисунок 21).
- Выверните установочный винт из центрального отверстия крышки механической щетки (Рисунок 21).

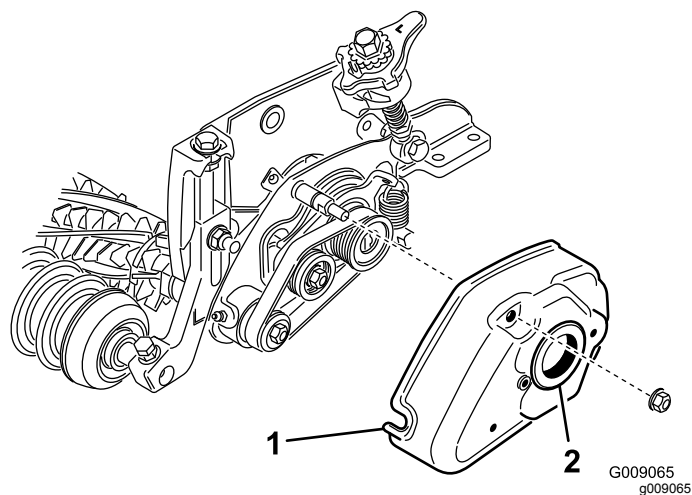


Рисунок 22

- | | |
|------------------------------|-----------|
| 1. Крышка механической щетки | 2. Втулка |
|------------------------------|-----------|

- Вверните снятый ранее установочный винт, а также установочный винт, входящий в комплект универсальной механической

щетки, в отверстия, которые ранее были использованы для монтажных винтов крышки. Перед установкой нанесите на установочные винты состав Loctite 243 (синий).

Примечание: Установочные винты должны быть расположены заподлицо с поверхностью крышки универсальной механической щетки.

- Установите крышку универсальной механической щетки и закрепите 2 фланцевыми гайками (5/16 дюйма) (Рисунок 22).

Внимание: Не перетяните гайки.

- Нанесите консистентную смазку на внутренний диаметр втулки в крышке щетки (Рисунок 22).
- Открутите две гайки крепления каждого кронштейна катка к боковым пластинам (Рисунок 23). Не выкручивайте болты.

Примечание: Снимите все проставки толщиной 6 мм, расположенные на верхней стороне монтажного фланца боковой пластины.

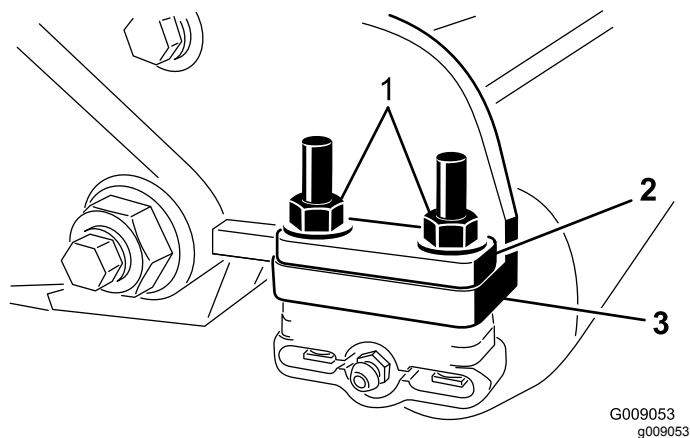


Рисунок 23

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Выверните гайки крепления каждого конца катка | 3. Монтажный фланец боковой пластины |
| 2. Проставка толщиной 6 мм | |

- Поместите монтажные кронштейны узла щетки катка на болты кронштейна катка (Рисунок 24). Прикрепите монтажные кронштейны узла щетки к боковым пластинам режущего блока, используя снятые ранее гайки.

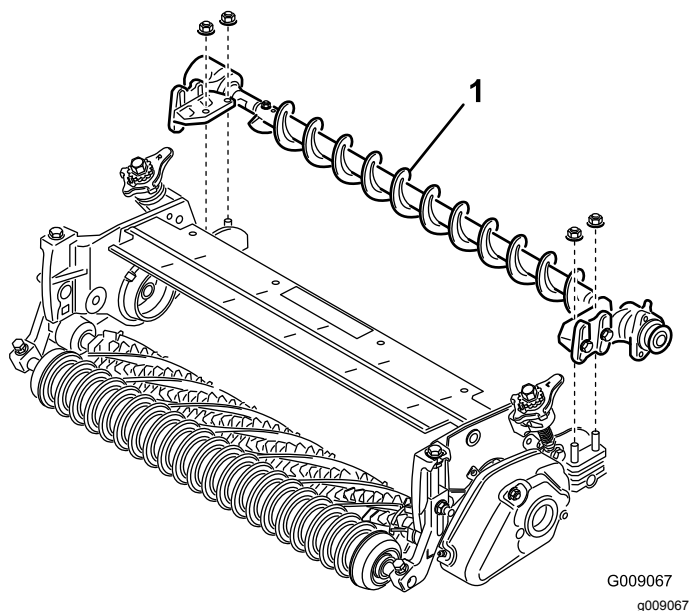


Рисунок 24

1. Узел щетки катка

Внимание: Монтажные кронштейны узла щетки катка устанавливаются непосредственно на верхнюю поверхность монтажного фланца боковой пластины режущего блока. Не устанавливайте проставки на монтажные кронштейны щетки катка и монтажные фланцы боковой пластины. Установите дополнительные проставки толщиной 6 мм на верхнюю сторону монтажного кронштейна щетки катка (Рисунок 25).

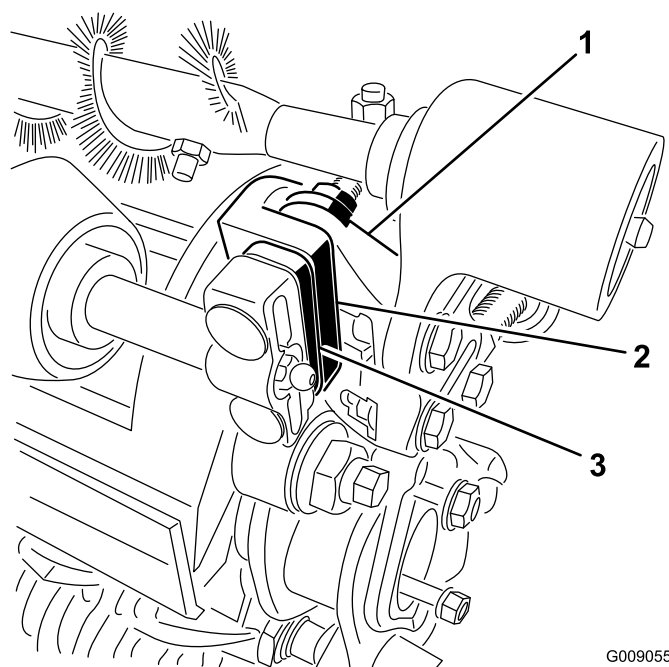


Рисунок 25

- | | |
|---|---|
| 1. Монтажный кронштейн щетки катка | 3. Дополнительные проставки толщиной 6 мм |
| 2. Монтажный фланец боковой пластины режущего блока | |

11. Сдвиньте все защитные уплотнения наружу так, чтобы манжетные уплотнения слегка касались каждого корпуса подшипника (Рисунок 26).

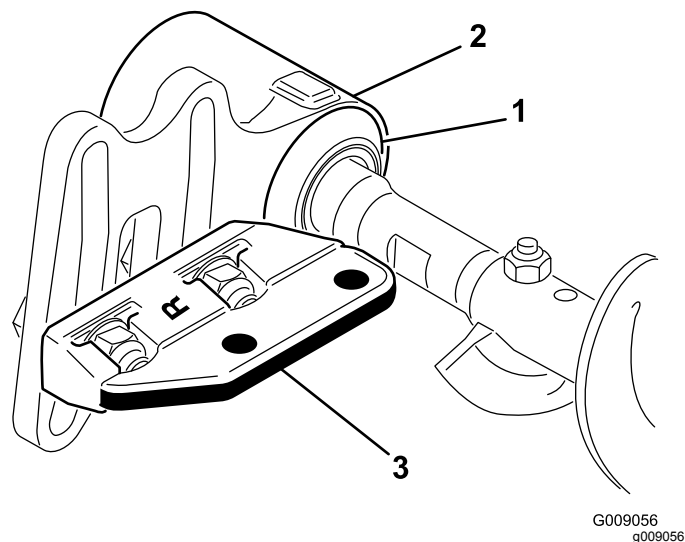


Рисунок 26

- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1. Защитное уплотнение | 3. Монтажный кронштейн |
| 2. Корпус подшипника | |

12. Ослабьте затяжку, но не отворачивайте полностью болты крепления корпуса

подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 27).

13. Установите поворотную пластину щетки катка (Рисунок 27). Убедитесь в том, что втулка сохраняет правильное положение в корпусе подшипника, когда в нее вставляется выступ поворотной пластины.

Примечание: При правильной установке поворотной пластины щетки катка резиновая втулка не должна препятствовать свободному вращению щетки.

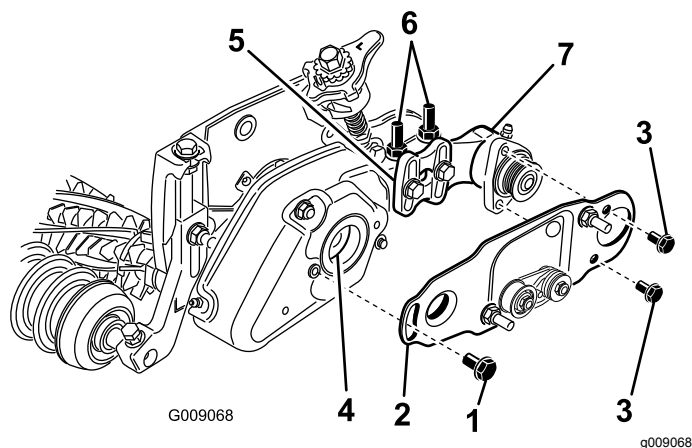


Рисунок 27

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1. Болт с буртиком | 5. Монтажный кронштейн щетки катка |
| 2. Пластина щетки | 6. Фланцевые контргайки |
| 3. Болт | 7. Корпус подшипника щетки катка |
| 4. Втулка в корпусе подшипника | |

14. Нанесите состав Loctite 243 (синий) на 2 болта (5/16 x 5/8 дюйма) и используйте болты для установки пластины щетки на корпус подшипника щетки катка (Рисунок 27). Затяните болты с моментом от 20 до 26 Н·м.
15. Проверьте, чтобы пластина щетки катка была параллельна боковой пластине режущего блока. Если она не параллельна, выполните следующие действия:
 - Ослабьте 2 фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 27).
 - Поверните корпус подшипника щетки катка так, чтобы пластина щетки была параллельна боковой пластине режущего блока (Рисунок 27).
 - Затяните 2 фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 27).

16. Ослабьте затяжку 2 болтов крепления каждого корпуса подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 12 и Рисунок 13).

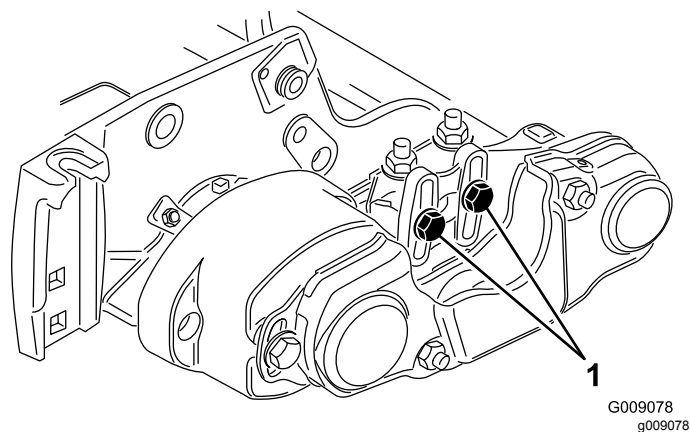


Рисунок 28

1. Ослабьте эти болты.

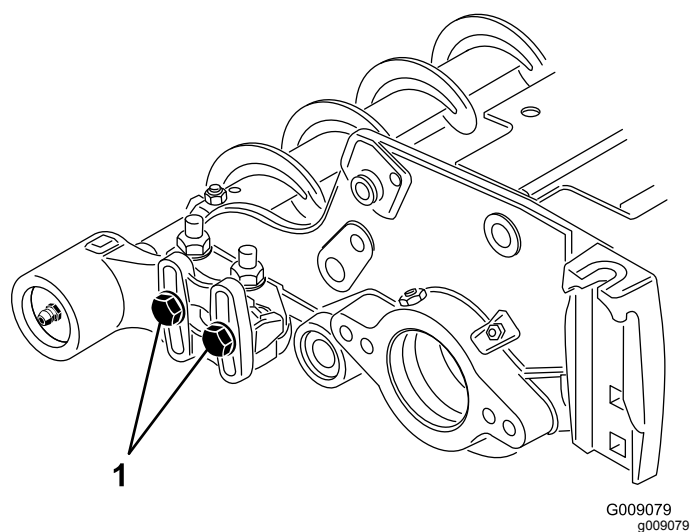


Рисунок 29

1. Ослабьте эти болты.

17. Расположите щетку катка так, чтобы она слегка соприкасалась с задним катком (т.е. только слегка касалась катка или опиралась на него) (Рисунок 14).

Внимание: Вал щетки катка не должен касаться боковой пластины режущего блока.

Внимание: Чрезмерно плотный контакт щетки с катком приведет к преждевременному износу щетки.

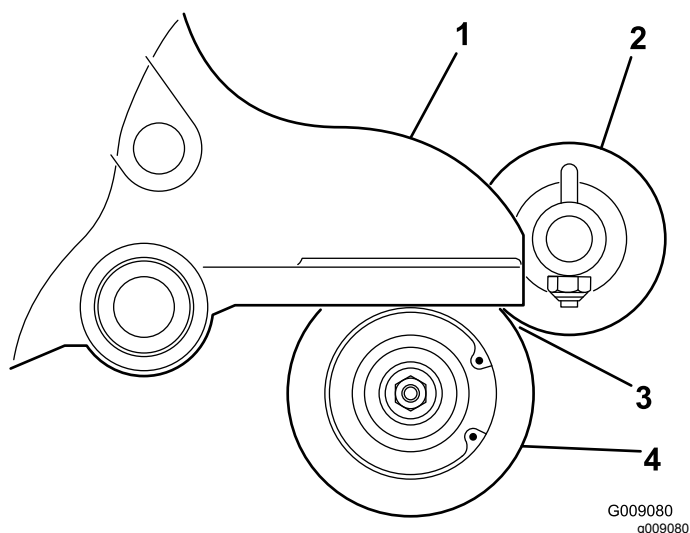


Рисунок 30

1. Боковая пластина
2. Щетка катка
3. Легкое соприкосновение
4. Задний каток
5. Убедитесь в наличии зазора в этом месте.

Примечание: Вал щетки катка должен быть параллелен заднему катку.

Примечание: Ориентация корпуса подшипника щетки неприводного катка должна совпадать с ориентацией корпуса подшипника на приводной стороне.

18. Затяните 2 болта крепления каждого корпуса подшипника щетки катка к монтажным кронштейнам щетки катка.
19. Нанесите на болт с буртиком состав Loctite 243 (синий) (Рисунок 27). Прикрепите пластину щетки к крышке механической щетки с помощью болта с буртиком. (Рисунок 27). Затяните болт с моментом от 20 до 26 Н·м.

Примечание: Болт с буртиком не должен прижимать пластину к корпусу.

20. Отверните болт крепления шкива механической щетки к ведущему валу (Рисунок 31).
21. Вставьте ведущий шкив щетки в ведущий шкив механической щетки и в приводной вал (Рисунок 31). Убедитесь в том, что выступы шкива находятся в пазу приводного вала.
22. Прикрепите ведущий шкив к валу с помощью болта с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 2 дюйма) (Рисунок 31). Затяните болт с моментом от 47 до 54 Н·м.

Внимание: Если болт не затянут с надлежащим моментом, он разболтается.

Зафиксируйте барабан для установки; см. раздел **Фиксация барабана при установке резьбовых вставок (страница 19)**.

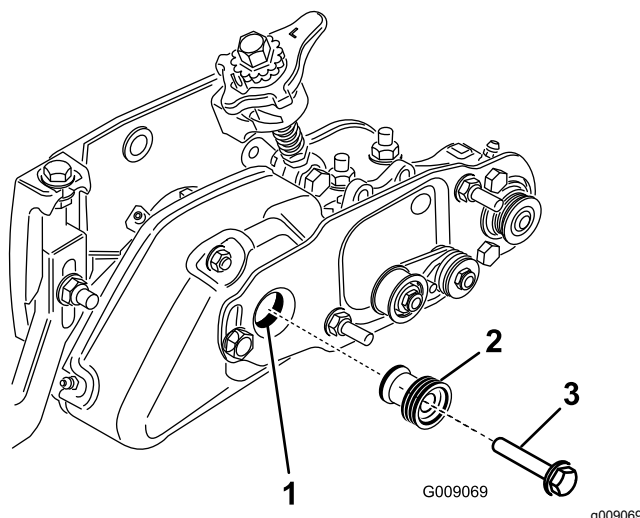


Рисунок 31

1. Монтажный болт шкива механической щетки (снимите)
2. Ведущий шкив
3. Болт – затяните с моментом от 47 до 54 Н·м.

23. Установите ремень на шкивы следующим образом:

- Обведите ремень вокруг **ведомого** шкива, а затем проложите по верхней части натяжного шкива (Рисунок 32).

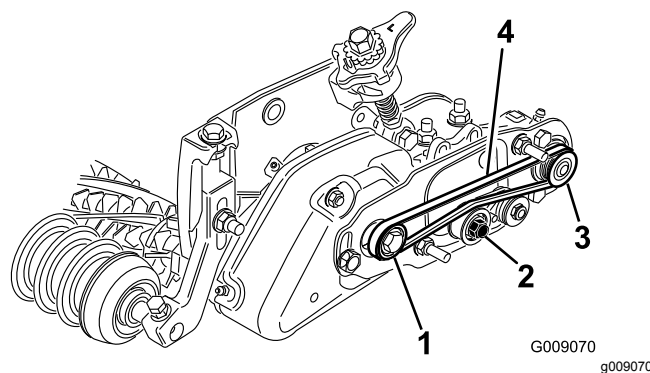


Рисунок 32

1. Ведущий шкив
2. Натяжной шкив в сборе
3. Ведомый шкив
4. Ремень

- Начните надевать ремень на **ведущий** шкив (Рисунок 32).
- Направляя ремень на **ведущий** шкив, вращайте барабан вперед, чтобы надеть ремень на ведущий шкив.

Примечание: Для поворота барабана используйте стеганные перчатки или плотную ткань.

Внимание: Убедитесь в том, что ребра ремня правильно установлены в канавки каждого шкива. Проверьте также, чтобы ремень находился по центру натяжного шкива.

24. Нажмите вниз на натяжной шкив, чтобы убедиться в том, что узел натяжного шкива вращается свободно.

25. Проверьте выравнивание ремня/шкивов следующим образом:

- Ремень должен быть правильно натянут (установлен) перед проверкой выравнивания.
- Установите проверочную линейку на наружную поверхность **ведущего** шкива (Рисунок 33). **Не** устанавливайте проверочную линейку на ремень и ведомые шкивы.

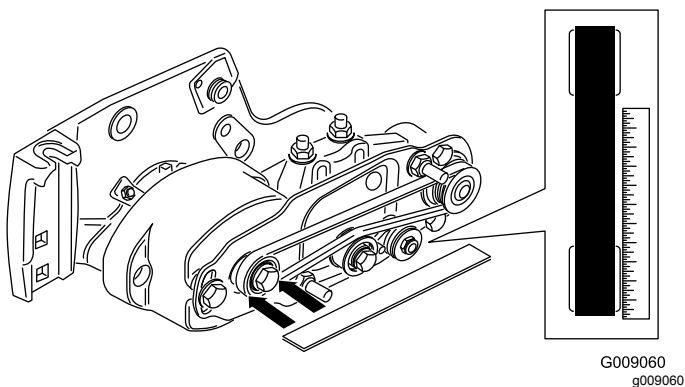


Рисунок 33

- Наружные поверхности ведущего и ведомого шкивов должны находиться на одной линии с отклонением не более 0,76 мм.
- Если шкивы не выровнены, см. раздел, посвященный выравниванию шкивов.
- Если шкивы выровнены, продолжите операцию установки.
- **Не** используйте натяжной шкив для проверки выравнивания.

Примечание: Если шкивы не выровнены должным образом, ремень может преждевременно выйти из строя.

26. Наденьте кожух ремня на монтажные болты и затяните две фланцевые гайки (Рисунок 34).

Внимание: Не допускайте чрезмерной затяжки гаек, так как это может привести к повреждению крышки.

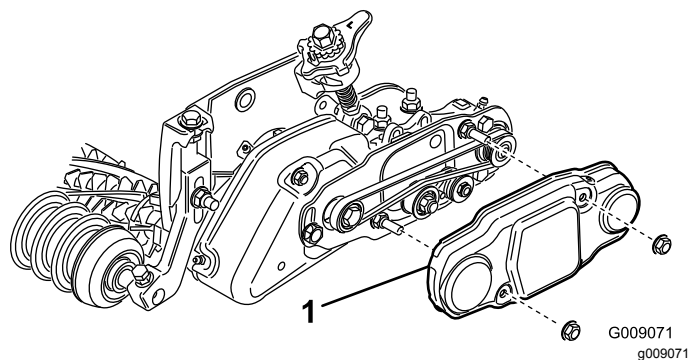


Рисунок 34

1. Кожух ремня

27. Заправьте масленки на каждом корпусе подшипника щетки катка и на остальной части режущего блока консистентной смазкой № 2 общего назначения на литиевой основе (Рисунок 35).

Примечание: Удалите излишки консистентной смазки, особенно вокруг защитных уплотнений.

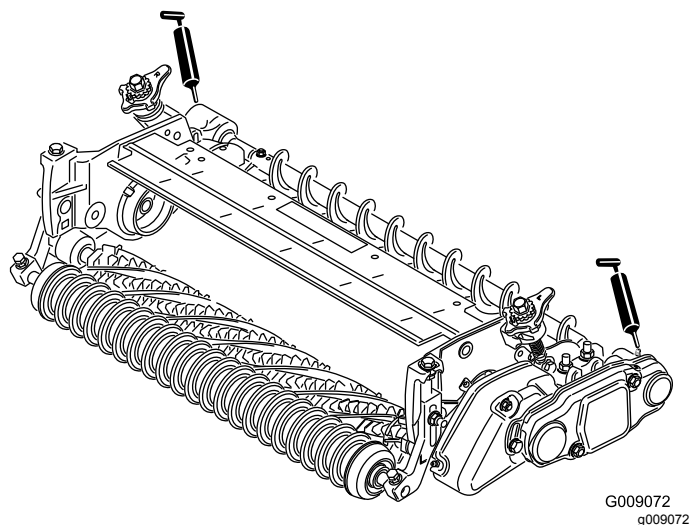


Рисунок 35

6

Установка щетки для большой высоты скашивания или щетки HD (дополнительно)

Детали, требуемые для этой процедуры:

–	Щетка для большой высоты скашивания (дополнительно)
–	Щетка HD (дополнительно)

Процедура

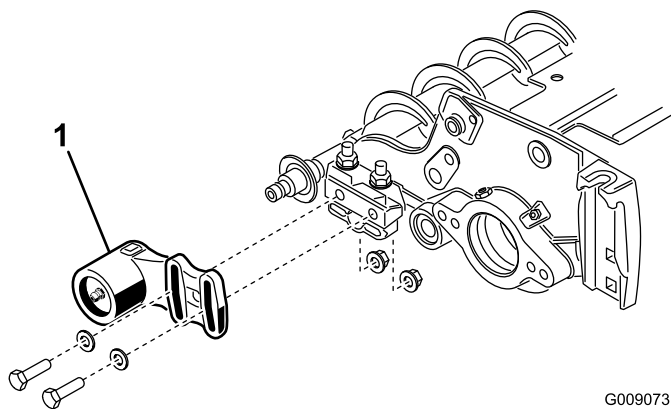
Установите щетку для большой высоты скашивания, если высота скашивания составляет от 2,5 до 5,1 см (от 1 до 2 дюймов) (под подкладкой боковой пластины установлено не менее 7 проставок):

- № по кат. 110-1740 для 22-дюймовых режущих блоков
- № по кат. 115-0838 для 27-дюймовых режущих блоков
- № по кат. 115-0849 для 32-дюймовых режущих блоков

Установите щетку HD для тяжелых условий эксплуатации (вермикомпост, глина и т.п.):

- № по кат. 137-0842 для 22-дюймовых режущих блоков
- № по кат. 137-0844 для 27-дюймовых режущих блоков

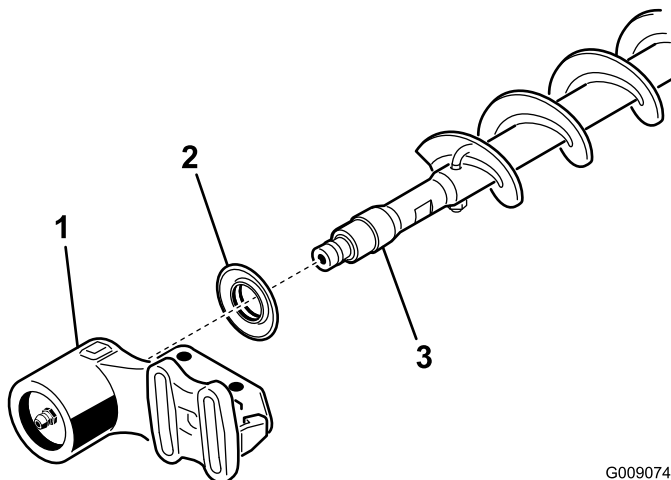
1. Если на режущем блоке установлена щетка катка, выверните 2 болта, снимите шайбы и гайки крепления корпуса подшипника не приводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника ([Рисунок 36](#) и [Рисунок 37](#)).



G009073
g009073

Рисунок 36

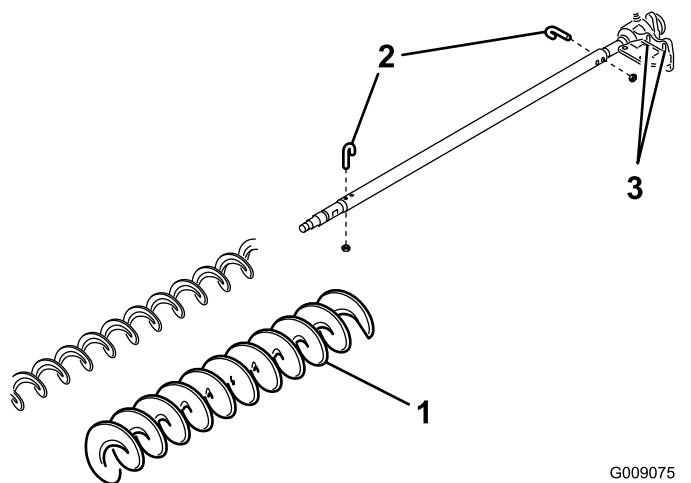
1. Корпус подшипника не приводной стороны
2. Сдвиньте корпус подшипника не приводной стороны и защитное уплотнение с вала щетки ([Рисунок 37](#)).



G009074
g009074

Рисунок 37

1. Корпус подшипника не приводной стороны
2. Защитное уплотнение
3. Вал щетки
3. Отверните два J-образных болта и их гайки ([Рисунок 38](#)).



G009075
g009075

Рисунок 38

1. Щетка большой высоты скашивания или щетка HD
2. J-образный болт
3. Ослабьте эти болты

4. Снимите с вала щетки находящуюся на нем щетку (Рисунок 38).
5. Ослабьте затяжку двух болтов с шайбами и гайками, которые крепят корпус подшипника приводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника (Рисунок 38).
6. Наденьте щетку для большой высоты скашивания или щетку HD на вал щетки (Рисунок 38).
7. Прижмите щетку к валу с помощью двух ранее снятых J-образных болтов и гаек (Рисунок 38).

Внимание: Вставьте резьбовые концы J-образных болтов через наружные отверстия вала щетки, одновременно вставляя изогнутые концы J-образных болтов во внутренние отверстия.

8. Затяните контргайки J-образных болтов с моментом от 2 до 3 Н·м.
9. Установите защитное уплотнение и корпус подшипника неприводной стороны на вал щетки (Рисунок 37).
10. Установите корпус подшипника неприводной стороны на монтажный кронштейн корпуса подшипника, закрепив с помощью двух снятых ранее болтов с шайбами и гайками.

Примечание: Проследите за тем, чтобы не выбить пружину уплотнения наружу.

11. Затяните два болта с шайбами и гайками, которые крепят корпус подшипника приводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника.

Техническое обслуживание

1. Убедитесь, что щетка параллельна катку и неплотно прилегает к нему с зазором не более 1,5 мм.
2. Заправляйте масленки консистентной смазкой через каждые 50 часов работы или после каждой мойки.
3. При замене щетки катка затяните J-образные болты с моментом от 2 до 3 Н·м.
4. При замене ведомого шкива вала щетки затяните гайку с моментом от 37 до 45 Н·м.
5. При замене ведущего шкива щетки затяните болт с моментом от 47 до 54 Н·м.

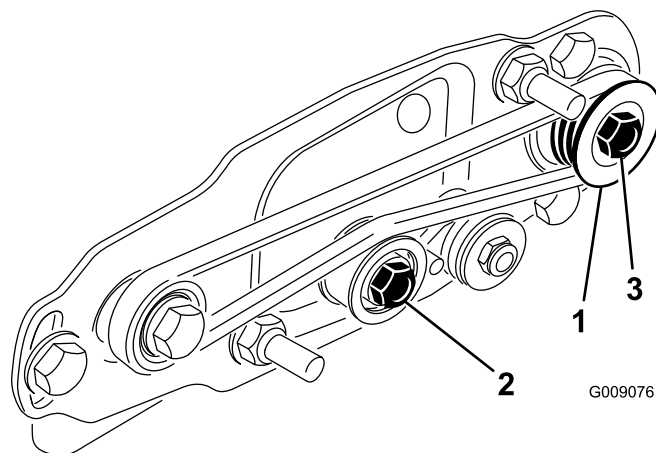
Внимание: Неправильная скорость вращения барабана при заточке обратным вращением может привести к ослаблению и выходу наружу витков резьбы ведущего шкива. Порядок заточки обратным вращением см. в Руководстве оператора режущего блока.

Примечание: Щетка катка, подшипник натяжного шкива и ремень считаются расходными материалами.

Выравнивание шкивов

1. Ведомый шкив (на валу щетки катка) можно переместить внутрь или наружу (Рисунок 39).

Примечание: Отметьте, в какую сторону необходимо сместить шкив.



G009076

g009076

Рисунок 39

1. Ведомый шкив
2. Натяжной шкив
3. Гайка ведомого шкива

2. Вращая барабан, который будет вращать ведущий шкив, снимите с помощью рычага ремень с ведущего шкива ([Рисунок 39](#)).

Примечание: Для поворота барабана используйте стеганные перчатки или плотную ткань.

3. Отверните контргайку крепления ведомого шкива к валу щетки ([Рисунок 39](#) или [Рисунок 40](#)).

Примечание: Установите ключ $\frac{1}{2}$ дюйма на плоские грани вала щетки катка, чтобы предотвратить его вращение.

4. Снимите ведомый шкив с вала ([Рисунок 40](#)).
5. Если необходимо сместить шкив наружу, добавьте одну проставку толщиной 0,8 мм ([Рисунок 40](#)). Если необходимо сместить шкив внутрь, удалите одну установленную ранее проставку толщиной 0,8 мм.
6. Установите шкив.

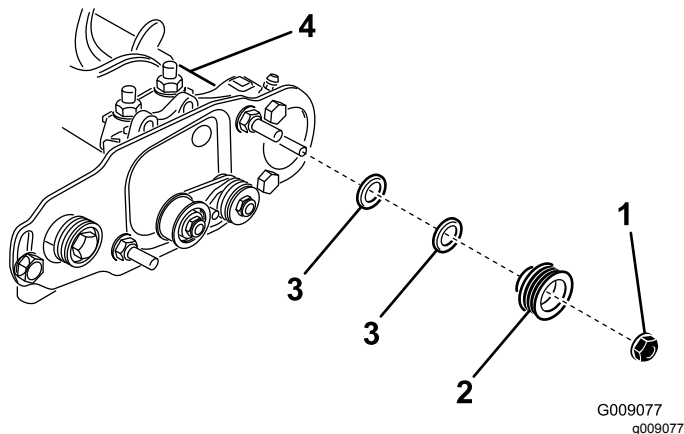


Рисунок 40

- | | |
|-----------------|--------------------------------|
| 1. Контргайка | 3. Проставка (толщиной 0,8 мм) |
| 2. Ведомый шкив | 4. Плоские грани вала щетки |

7. Удерживая плоские грани вала щетки катка, закрепите шкив на валу с помощью ранее снятой фланцевой гайки $\frac{3}{8}$ -16.

Примечание: Посадите на место контргайку, затем затяните ее с моментом от 36 до 45 Н·м.

8. Установите ремень на шкивы следующим образом:
 - Обведите ремень вокруг **ведомого** шкива, а затем проложите по верхней части натяжного шкива ([Рисунок 41](#)).

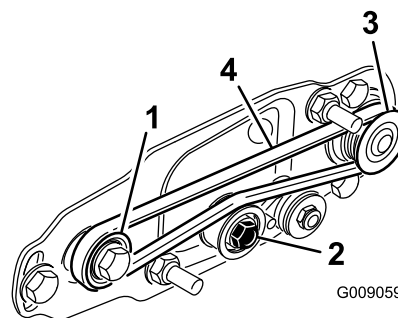


Рисунок 41

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Ведущий шкив | 3. Ведомый шкив |
| 2. Натяжной шкив в сборе | 4. Ремень |

- Начните надевать ремень на **ведущий** шкив ([Рисунок 41](#)).
- Направляя ремень на **ведущий** шкив, вращайте барабан вперед, чтобы надеть ремень на ведущий шкив.

Примечание: Для поворота барабана используйте стеганные перчатки или плотную ткань.

Внимание: Убедитесь в том, что ребра ремня правильно установлены в канавки каждого шкива. Убедитесь также, что ремень находится по центру натяжного шкива.

9. Проверьте выравнивание шкива и в случае необходимости отрегулируйте его.

Фиксация барабана

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ножи барабанного режущего блока острые и могут привести к травматической ампутации рук и ног.

- Держите руки и ноги на достаточном расстоянии от барабана.
- Убедитесь в том, что барабан зафиксирован, прежде чем производить его техническое обслуживание.

Фиксация барабана для снятия резьбовых вставок

1. Ослабьте затяжку болта щитка на левой стороне режущего блока и поднимите задний щиток ([Рисунок 42](#)).
2. Вставьте монтировку с длинной ручкой (рекомендуется использовать монтировку размером $\frac{3}{8}$ x 12 дюймов с рукояткой, как у отвертки) через заднюю часть режущего барабана и максимально близко к боковой

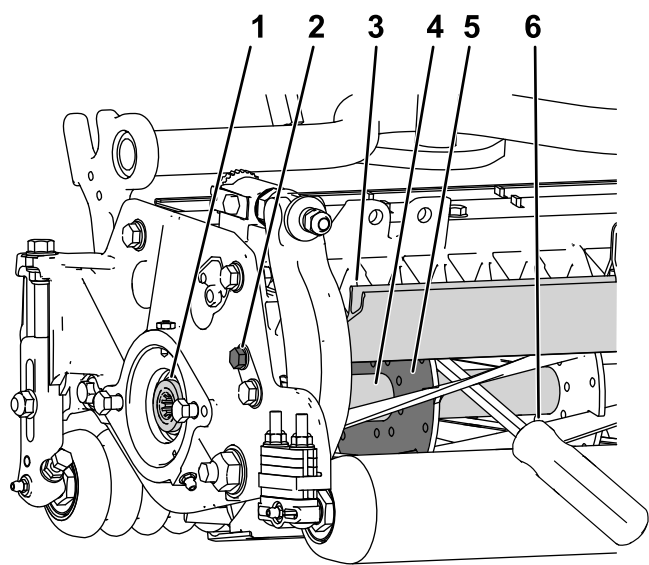
части режущего блока, к которому вы будете прилагать крутящий момент (Рисунок 42).

3. Установите монтировку так, чтобы она была прижата к сварной стороне опорной пластины барабана (Рисунок 42).

Примечание: Вставьте монтировку между верхней частью вала барабана и задними частями 2 ножей барабана так, чтобы барабан не двигался.

Внимание: Во избежание повреждения режущей кромки и/или смещения ножа в верхнее положение не допускайте контакта режущей кромки любого ножа с монтировкой.

Внимание: Вставка с левой стороны режущего блока имеет левостороннюю резьбу. Вставка с правой стороны режущего блока имеет правостороннюю резьбу.



g280383

Рисунок 42

- | | |
|---|---|
| 1. Резьбовая вставка, которую требуется снять | 4. Вал барабана |
| 2. Ослабьте затяжку болта щитка. | 5. Опорная пластина барабана |
| 3. Задний щиток | 6. Монтировка, установленная вдоль сварной стороны опорной пластины барабана. |

4. Прижмите рукоятку монтировки к заднему валику.
5. Снимите резьбовую вставку, при этом убедитесь в том, что монтировка остается на месте, затем извлеките монтировку.
6. Опустите задний щиток и затяните болт щитка.

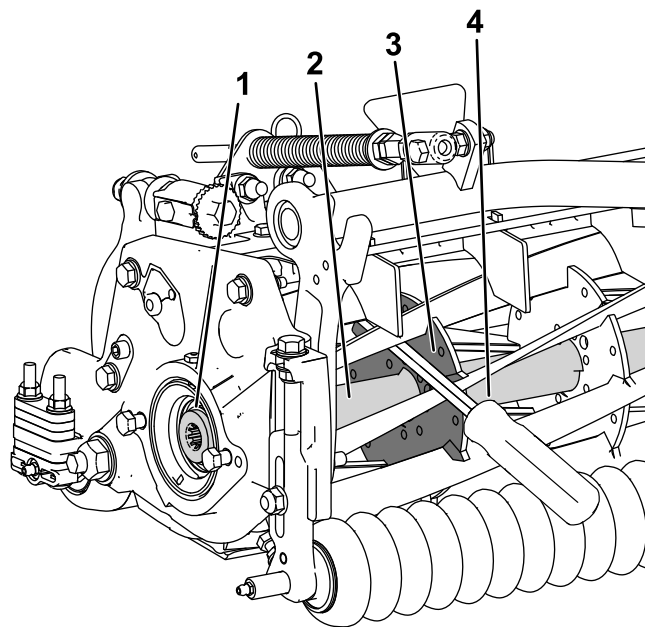
Фиксация барабана при установке резьбовых вставок

1. Вставьте монтировку с длинной ручкой (рекомендуется использовать монтировку размером $\frac{3}{8}$ x 12 дюймов с рукояткой как у отвертки) через переднюю часть режущего барабана и максимально близко к боковой части режущего блока, к которому вы будете прилагать крутящий момент (Рисунок 43).
2. Установите монтировку так, чтобы она была прижата к сварной стороне внутреннего усиливающего компонента барабанного режущего блока (Рисунок 43).

Примечание: Монтировка должна касаться передней части ножа, вала барабана и задней части ножа в задней части барабана, фиксируя его на месте.

Внимание: Во избежание повреждения режущей кромки и/или смещения ножа в верхнее положение не допускайте контакта режущей кромки любого ножа с монтировкой.

Внимание: Вставка с левой стороны режущего блока имеет левостороннюю резьбу. Вставка с правой стороны режущего блока имеет правостороннюю резьбу.



g280384

Рисунок 43

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Резьбовая вставка, которую требуется установить | 3. Сварная сторона опорной пластины |
| 2. Вал барабана | 4. Монтировка |

3. Прижмите рукоятку монтировки к валику..

4. Следуя инструкциям по установке вставки и соблюдая требования к моментам затяжки, установите резьбовую вставку, при этом убедитесь в том, что монтировка остается на месте, затем извлеките монтировку.

Примечания:

Примечания:

Примечания:

Заявление об учете технических условий

Компания Toro, расположенная по адресу 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA, заявляет, что следующий блок (блоки) соответствует перечисленным директивам при условии их установки в соответствии с прилагаемыми инструкциями к определенным моделям производства компании Toro, как указано в Декларации соответствия.

Номер модели	Заводской номер	Описание изделия	Описание счета-фактуры	Общее описание	Директива
137-5991	—	Комплект щетки заднего катка, режущий блок Reelmaster серии 5210 или 5410 с 5-дюймовым барабаном	RM52/5410 RRB KIT (OLD DPA)	Комплект щетки заднего катка	2006/42/EC
137-5992	—	Комплект щетки заднего катка, режущий блок Reelmaster серии 5510, 5610, 6500-D или 6700-D с 7-дюймовым барабаном	RM55/5610/6000 RRB KIT (OLD DPA)	Комплект щетки заднего катка	2006/42/EC
137-5993	—	Комплект щетки заднего катка на 27 дюймов, режущий блок Reelmaster серии 3100-D или 7000-D DPA	RM31/7000 27IN RRB KIT (OLD DPA)	Комплект щетки заднего катка	2006/42/EC
137-5994	—	Комплект щетки заднего катка на 32 дюйма, режущий блок Reelmaster серии 3100-D или 7000-D DPA	RM31/7000 32IN RRB KIT (OLD DPA)	Комплект щетки заднего катка	2006/42/EC

Необходимая техническая документация составлена в соответствии с требованиями части В приложения VII Директивы 2006/42/EC.

В случае поступления запроса от органов государственной власти мы обязуемся передать соответствующую информацию по компонентам частично укомплектованных/собранных автомобилей. Метод передачи информации – электронным сообщением.

Данный механизм подлежит вводу в эксплуатацию только после встраивания в утвержденные модели Toro, на основе Декларации соответствия требованиям и согласно всем инструкциям, в результате чего этот механизм может считаться отвечающим всем соответствующими Директивам.

Сертифицировано:



John Heckel
Ведущий технический руководитель
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
March 4, 2019

Официальный представитель:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium