



Bakre rullborstsats

Klippenhet i Reelmaster® 5210- eller 5410-serien med en cylinder på 13 cm, klippenhet 5510, 5610, 6500-D eller 6700-D med en cylinder på 17,8 cm och DPA-klippenhet i 3100-D- eller 7000-D-serien

Modellnr 137-5991

Modellnr 137-5992

Modellnr 137-5993

Modellnr 137-5994

Monteringsanvisningar

Introduktion

Denna produkt uppfyller alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i försäkringen om inbyggnad i slutet av det här dokumentet.

1 Verktyg som behövs.....	2
2 Bestämma rullborstarnas inriktning.....	3
3 Justera mellanremskiveenhetens position	3
4 Ta bort borstkåpens avtappningsplugg.....	4
5 Montera rullborsten.....	4
6 Montera borsten för hög klipphöjd eller HD-borsten (tillval)	13
Underhåll	15
Justera skivorna	15
Låsa fast cylindern.....	16

Innehåll

Introduktion	1
Montering	1

Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Se till att du har de verktyg du behöver.
2	Inga delar krävs	–	Bestämma rullborstarnas och cylindermotorens placering.
3	Inga delar krävs	–	Justera mellanremskiveenhetens position.
4	Inga delar krävs	–	Ta bort borstkåpens avtappningsplugg.



Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
5	Rullborstens hus	1	Montera rullborsten.
	Insexskruv, 3/8 x 1 tum	2	
	Rullborstmontering	1	
	Ansatskruv	1	
	Remkåpa/plattanordning	1	
	Bult, 5/16 x 5/8 tum	2	
	Distansbricka	1	
	Drivskiva	1	
	Flänsskruv, 3/8 x 2 tum	1	
	Rem	1	
	Mellanläggsbricka (vid behov)	1	
6	Borste för hög klipphöjd (tillval)	–	Montera borsten för hög klipphöjd eller HD-borsten.
	HD-borste (tillval)	–	

Media och extradelar

Beskrivning	Antal	Användning
Bruksanvisning	1	Läs denna innan du monterar och använder utrustningen.

Obs: Vänster och höger sida på klippenheten är lika med din vänstra respektive högra sida då du står bakom klippenheten.

Viktigt: Den bakre rullborstsatsen ska endast användas inom klipphöjdsintervallet 6 till 25 mm.

Montera borsten för hög klipphöjd vid klippning av höjder över 25 mm (dvs. maximalt sju distansbrickor installerade under sidoplåtsplattan):

- Artikel 110-1740 för klippenheter på 56 cm
- Artikel 115-0838 för klippenheter på 69 cm
- Artikel 115-0849 för klippenheter på 81 cm

Montera HD-borsten för svåra arbetsförhållanden (maskexkrementer, lera osv.):

- Artikel 137-0842 för klippenheter på 56 cm
- Artikel 137-0844 för klippenheter på 69 cm

Se [6 Montera borsten för hög klipphöjd eller HD-borsten \(tillval\) \(sida 13\)](#).

Den bakre rullborstsatsen med modellnummer 137-5991 kan användas på följande modeller:

Reelmaster klippenhet 5210 och 5410, modell 03661, 03694 och 03695

Den bakre rullborstsatsen med modellnummer 137-5992 kan användas på följande modeller:

- Reelmaster klippenhet 5510 och 5610, modell 03681, 03682, 03693, 03696 och 03697
- Reelmaster klippenhet 6500 och 6700, modell 03863, 03864, 03698 och 03699

Den bakre rullborstsatsen med modellnummer 137-5993 kan användas på följande modeller:

- Reelmaster 3100-klippenhet, modell 03180, 03181 och 03183 med 69 cm bred lyftarmssats, modell 03172
- Reelmaster 7000-klippenhet, modell 03710 och 03711

Den bakre rullborstsatsen med modellnummer 137-5994 kan användas på följande modeller:

- Reelmaster 3100-klippenhet, modell 03182 med 81 cm bred lyftarmssats, modell 03173
- Reelmaster 7000-klippenhet, modell 03712

Obs: Om du tänker montera en trimsats och en borstsats på klippenheten ska du montera trimsatsen först.

1

Verktyg som behövs

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Ha följande verktyg till hands innan du påbörjar monteringen:

- 1/2-djupbrunnshylsa
- 9/16-hylsa
- 5/8-hylsa
- 1/2-skiftnyckel
- 9/16-skiftnyckel
- 1/8-insexnyckel
- 5/16-insexnyckel
- 3/8-16-tapp
- 12 tums rak kantbit (tillval, Toro-artikelnummer 114-5446)
- Momentnyckel (fot-pound)
- Momentnyckel (tum-pound)
- Blå Loctite 243

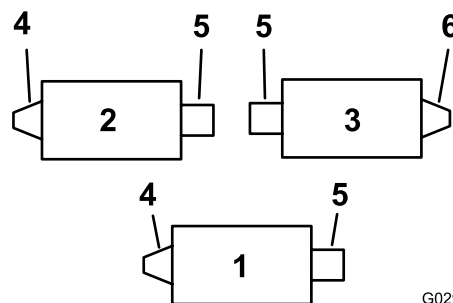
2

Bestämma rullborstarnas inriktning

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Alla klippenheter levereras med motvikten monterad på vänster sida av klippenheten. Använd [Figur 1](#) för att bestämma rullborstarnas och cylindermotorernas placering för Reelmaster 3100-D eller [Figur 2](#) för Reelmaster 5210, 5410, 5510, 5610, 6500-D, 6700-D och 7000-D.



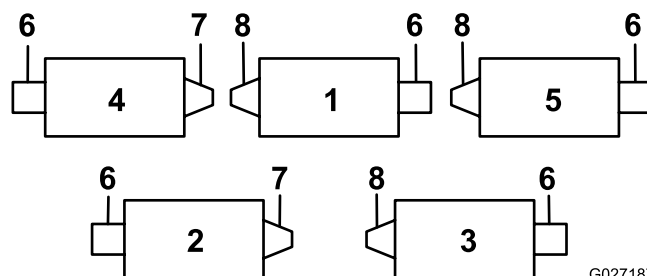
G029306

g029306

Figur 1

Reelmaster 3100-D

- | | |
|-----------------|------------------------------|
| 1. Klippenhet 1 | 4. Vänster rullborstdrivning |
| 2. Klippenhet 2 | 5. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet 3 | 6. Höger rullborstdrivning |



G027187

g027187

Figur 2

Reelmaster 5210, 5410, 5510, 5610, 6500-D, 6700-D och 7000-D

- | | |
|-----------------|------------------------------|
| 1. Klippenhet 1 | 5. Klippenhet 5 |
| 2. Klippenhet 2 | 6. Cylindermotor |
| 3. Klippenhet 3 | 7. Höger rullborstdrivning |
| 4. Klippenhet 4 | 8. Vänster rullborstdrivning |

Obs: Dessa anvisningar och illustrationer visar hur satsen ska monteras på klippenheterna när motvikterna är monterade på klippenhetens vänstra sida.

3

Justera mellanremskiveenhetens position

Inga delar krävs

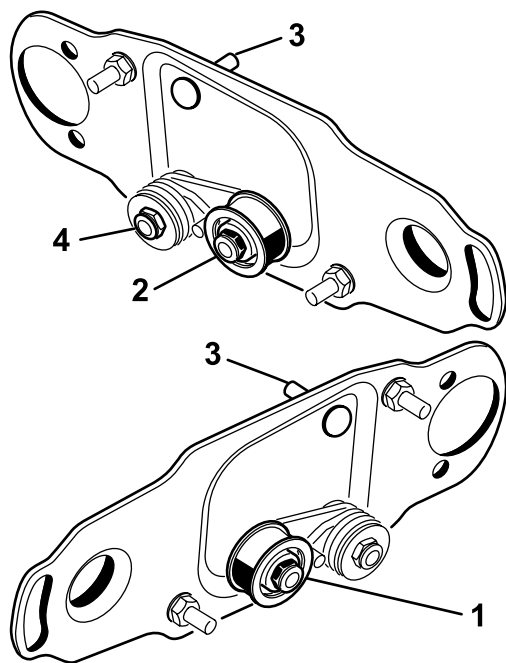
Tillvägagångssätt

Sätt tillbaka mellanremskiveenheten på de främre och bakre vänstra klippenheterna på klippenhetens **högra sida** ([Figur 3](#)) så här:

1. Ta bort mellanremskiveenheten från klippenhetens vänstra sida och fäst den i det nedre hålet på borstplåten på klippenhetens högra sida (Figur 3).

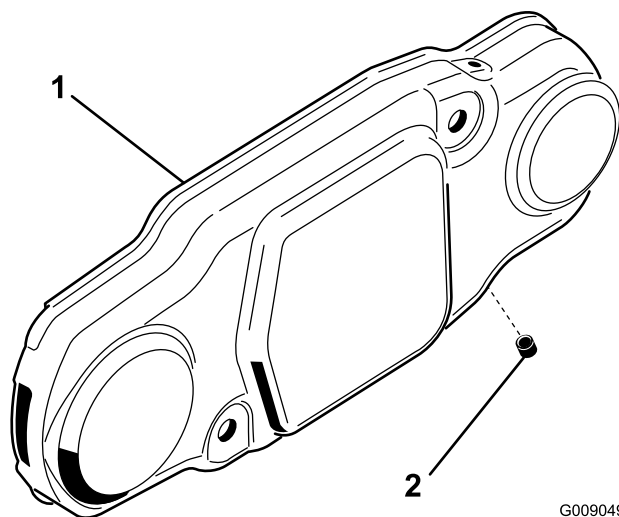
Obs: Mellanremskivan måste kunna röra sig fritt. Dra inte åt låsmuttern på mellanremskivans svängmutter för hårt.

2. Ta bort vagnsskruven och muttern och flytta dem till det övre hålet där mellanremskiveenheten tidigare satt (Figur 3).



Figur 3

- | | |
|---|---|
| 1. Montera mellanremskivan på cylinderns vänstra sida | 3. Vagnsskruv och mutter |
| 2. Montera mellanremskivan på cylinderns högra sida | 4. Dra inte åt den här låsmuttern för hårt. |



Figur 4

1. Borstkåpa

2. Nedre avtappningsplugg

5

Montera rullborsten

Delar som behövs till detta steg:

1	Rullborstens hus
2	Insexskruv, 3/8 x 1 tum
1	Rullborstmontering
1	Ansatsskruv
1	Remkåpa/plattanordning
2	Bult, 5/16 x 5/8 tum
1	Distansbricka
1	Drivskiva
1	Flänsskruv, 3/8 x 2 tum
1	Rem
1	Mellanläggsbricka (vid behov)

4

Ta bort borstkåpans avtappningsplugg

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Ta endast bort den undre avtappningspluggen (Figur 4) från borstkåporna. Det gör det möjligt för fukt att avdunsta från remområdet.

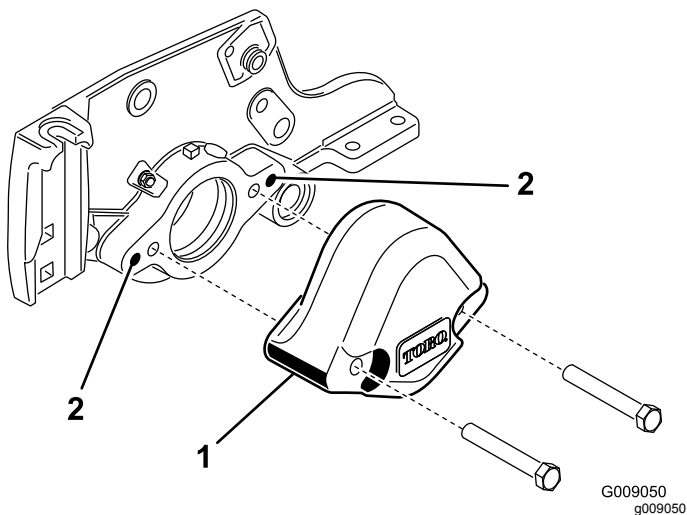
Montera borsten på klippenheter som inte är utrustade med trimsatser

1. Ställ traktorenheten på en plan yta och lägg i parkeringsbromsen.
2. Kontrollera att klippenheterna är urkopplade. Stäng av motorn och ta ut nyckeln. Ta bort alla klippenheter från traktorenheten.

Viktigt: Kontrollera att klippenheten har önskad klipphöjdsinställning och lutning.

Om det behövs återställer du inställningarna enligt *bruksanvisningen* innan du monterar den bakre rullborstsatsen.

3. Ta bort de två bultar som fäster motvikten på klippenhetens vänstra sida. Ta bort motvikten (Figur 5).

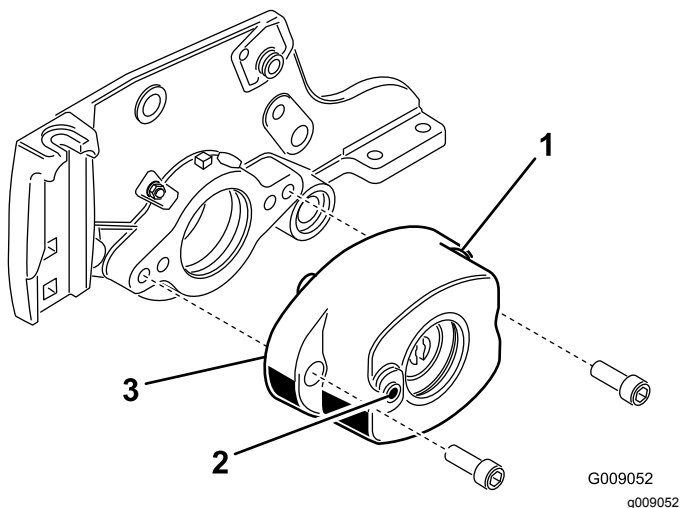


Figur 5

1. Motvikt
2. Rengör dessa monteringshål.

4. Använd en 3/8–16 tapp för att ta bort färgen i de yttre monteringshålen i sidoplåten (Figur 5).
5. Fäst rullborsthuset på cylinderlagerhuset med två insexbultar (3/8 x 1 tum) (Figur 6). Sätt rullborsthuset så att det gängade hålet är vänt mot klippenhetens främre del.

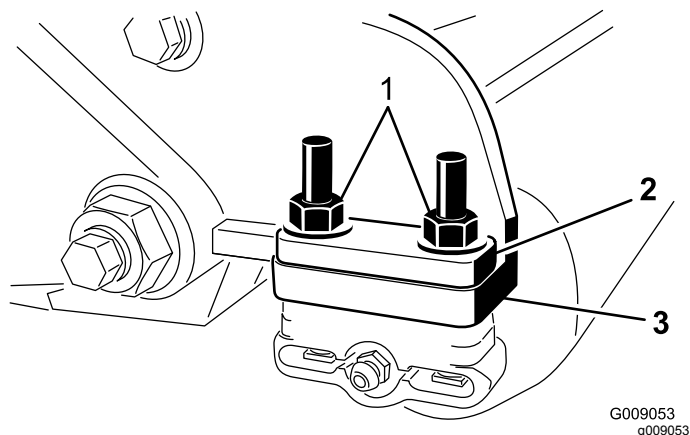
Obs: Kontrollera att o-ringen är korrekt placerad i rullborsthuset.



Figur 6

1. Rullborstens hus
2. Gängat hål i huset
3. O-ring

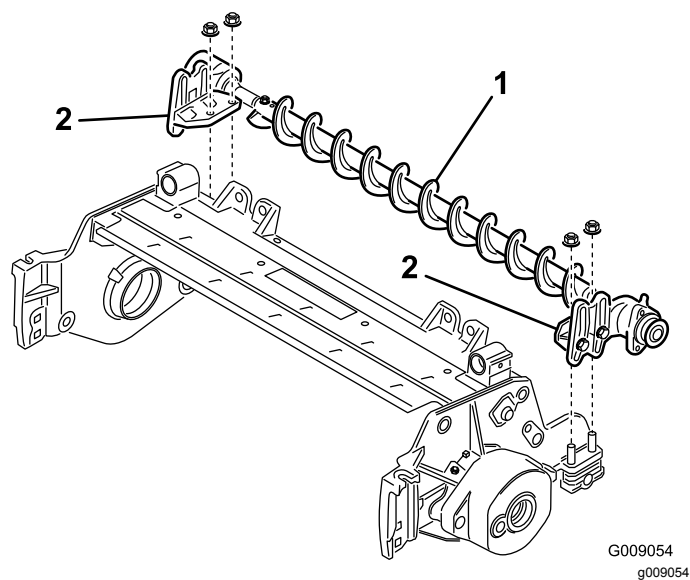
6. Ta bort de två flänslåsmuttrarna som fäster de båda rullfästena på sidoplåtarna (Figur 7). Ta inte bort bultarna. Ta också bort eventuella distansbrickor om 6 mm på ovansidan av sidoplåtens monteringsfläns.



Figur 7

1. Ta bort muttrarna som fäster rullens båda ändar
2. Distansbricka om 6 mm
3. Sidoplåtens monteringsfläns

7. Placera rullborstens monteringsfästen på rullfästets skruvar (Figur 8).

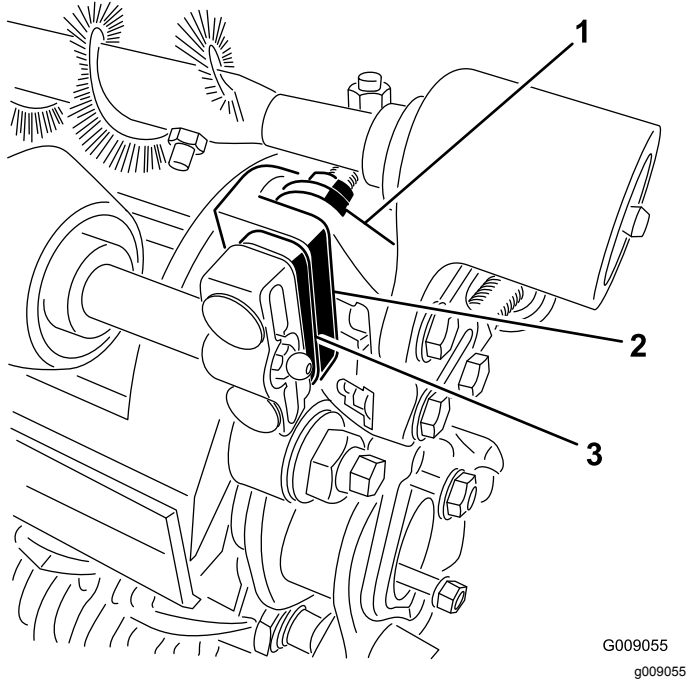


Figur 8

1. Rullborstsenhet
2. Rullborstens monteringsfäste

Viktigt: Rullborstens monteringsfästen måste monteras direkt på ovansidan av monteringsflänsen på klippenhetens sidoplåt. Sätt *inga* distansbrickor mellan rullborstens monteringsfästen och sidoplåtens monteringsflänsar. Montera ytterligare distansbrickor om 6 mm på

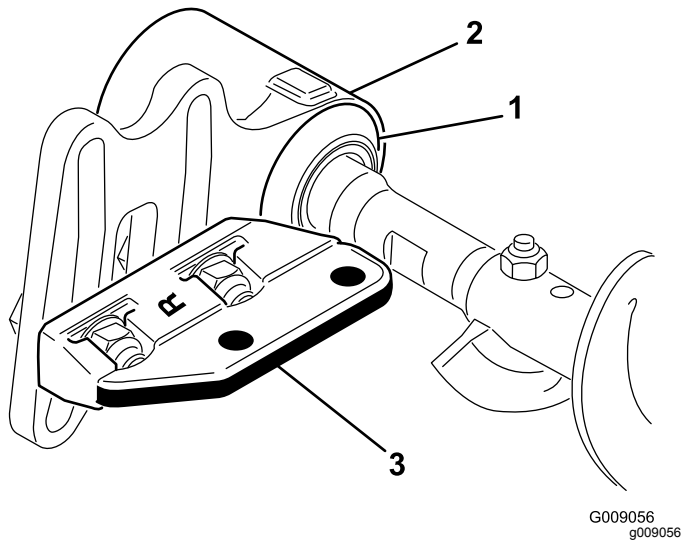
ovansidan av rullborstens monteringsfästen (Figur 9).



Figur 9

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. Rullborstens monteringsfäste | 3. Extra distansbricka om 6 mm |
| 2. Monteringsflänsen på klippenhetens sidoplåt | |

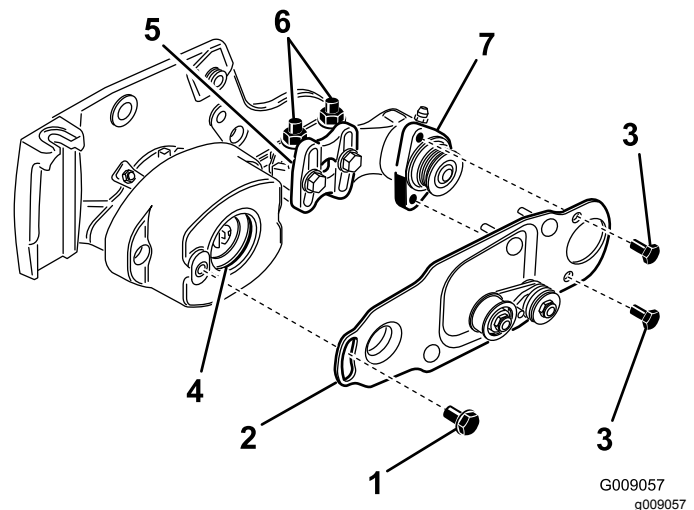
8. Fäst rullborstens monteringsfästen på klippenhetens sidoplåt med de muttrar som du tog bort tidigare.
9. Skjut alla utestängningstättningar utåt tills läpptätningarna har lätt kontakt med alla lagerhus (Figur 10).



Figur 10

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| 1. Utestängningstättning | 3. Monteringsfäste |
| 2. Lagerhus | |

10. Stryk på ett tunt lager fett på insidan av hylsan i lagerhuset (Figur 11).



Figur 11

- | | |
|-----------------------|---------------------------------|
| 1. Ansatsbult | 5. Rullborstens monteringsfäste |
| 2. Borstplåt | 6. Flänslåsmuttrar |
| 3. Bult | 7. Rullborstens lagerhus |
| 4. Hylsa i lagerhuset | |

11. Lossa på de bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste men ta inte bort dem (Figur 11).

12. Montera rullborstens svängplatta (Figur 11).

Obs: När utsprånget på svängplåten förs in i hylsan på lagerhuset ska du kontrollera att hylsan sitter fast ordentligt på huset.

Obs: Rullborstens svängplatta är korrekt monterad när gummi-hylsan inte ger något motstånd och den kan svänga fritt.

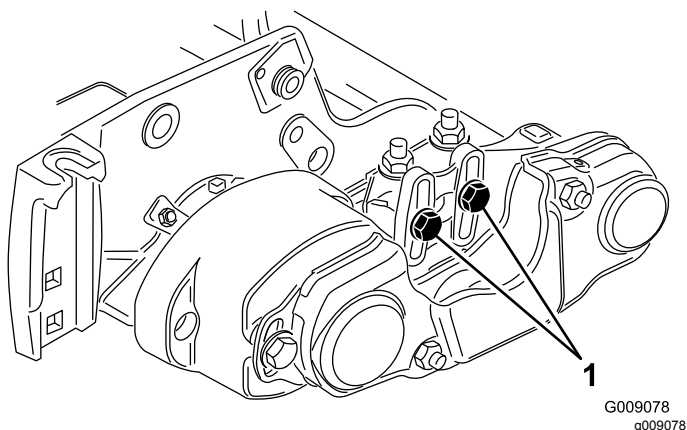
13. Stryk på blå Loctite 243 på de två skruvarna (5/16 x 5/8 tum) och använd dem för att montera borstplåten på rullborstens lagerhus (Figur 11).

Obs: Dra åt skruvarna till 20–25 Nm.

14. Kontrollera att rullborstplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt. Om den inte är parallell gör du följande:

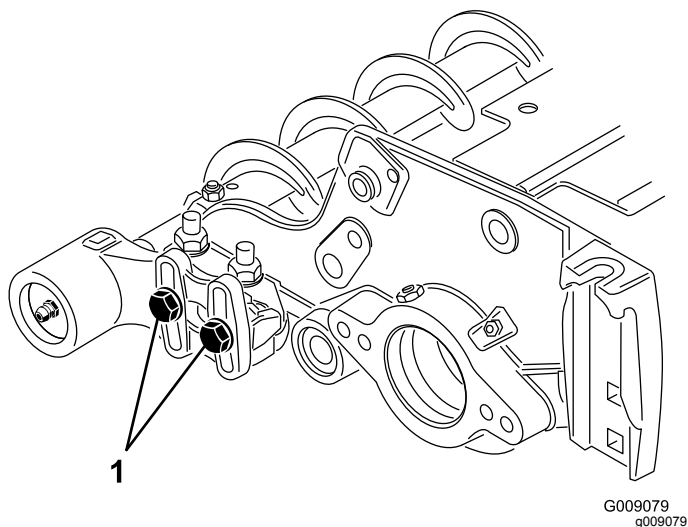
- Lossa de två flänslåsmuttrarna som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt (Figur 11).
- Vrid rullborstens lagerhus tills borstplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt (Figur 11).
- Dra åt de två flänslåsmuttrarna som håller fast rullborstens monteringsfäste på klippenhetens sidoplåt (Figur 11).

15. Lossa de två skruvar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste (Figur 12 och Figur 13).



Figur 12

1. Lossa de här skruvarna.



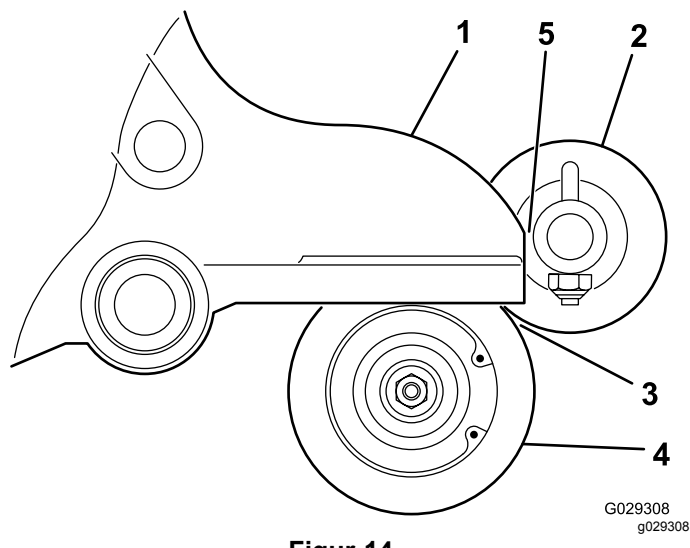
Figur 13

1. Lossa de här bultarna.

16. Placera rullborsten så att den precis vidrör den bakre rullen (Figur 14).

Viktigt: Rullborstaxeln ska inte ha kontakt med klippenhetens sidoplåt.

Viktigt: Om borsten vilar för tungt på rullen slits den ut i förtid.



Figur 14

- | | |
|-----------------|---|
| 1. Sidoplåt | 4. Bakre rulle |
| 2. Rullborste | 5. Kontrollera att det finns mellanrum här. |
| 3. Lätt kontakt | |

Obs: Rullborstaxeln måste vara parallell med den bakre rullen.

Obs: Placeringen för rullborstens icke-drivande lagerhus ska vara densamma som för lagerhuset på den drivande sidan.

17. Dra åt de två bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste.
18. Stryk på blå Loctite 243 på ansatsskruven (Figur 11). Fäst borstplåten på rullborsthuset med ansatsskruven (Figur 11).

Obs: Dra åt skruven till 20–25 N·m.

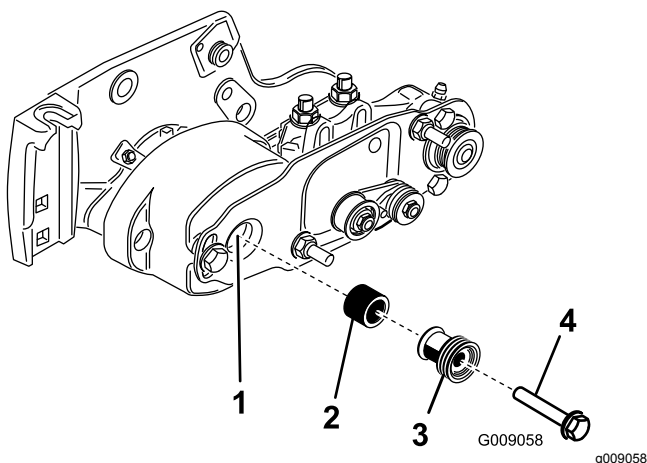
Obs: Ansatsskruven ska inte klämma fast plåten på huset.

19. Montera distansbrickan på axeln i lagerhuset (Figur 15).
20. För in drivskivan i distansbrickan och på drivaxeln (Figur 15). Kontrollera att skivflikarna är placerade i skåran i drivaxeln.
21. Fäst skivan och distansbrickan på drivaxeln med en flänsskruv (3/8 × 2 tum) (Figur 15).

Obs: Dra åt skruven till 47–54 Nm.

Viktigt: Om skruven *inte* är ordentligt åtdragen *kommer den att lossna*.

Lås fast cylindern för montering. Se [Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser](#) (sida 17).

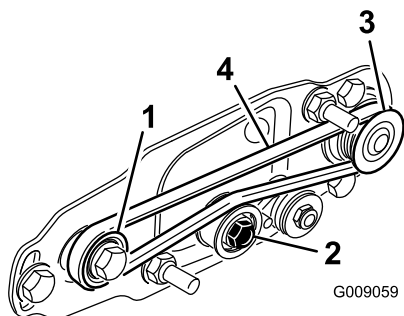


Figur 15

- | | |
|------------------|----------------------------------|
| 1. Drivaxel | 3. Drivskiva |
| 2. Distansbricka | 4. Skruv – dra åt till 47–54 N·m |

22. Så här monterar du remmen på remskivorna:

- Dra remmen runt den **drivna** skivan och sedan över mellanremskivan (Figur 16).



Figur 16

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Driven skiva |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Rem |

- Starta remmen på **drivskivan** (Figur 16).
- Samtidigt som du för på remmen på **drivskivan** roterar du cylindern framåt och drar upp remmen på drivskivan.

Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje remskiva. Kontrollera också att remmen är i mitten av mellanremskivan.

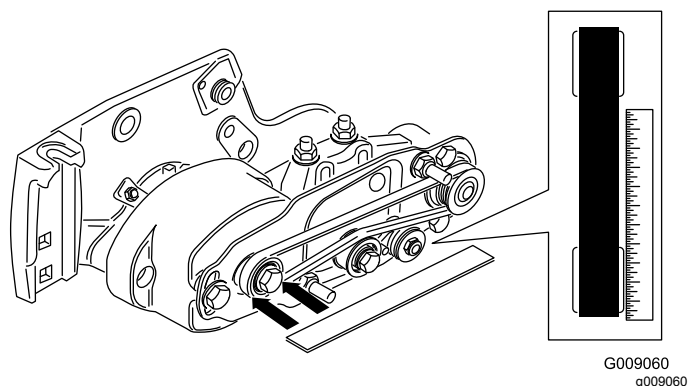
23. Skjut ner mellanremskivan för att kontrollera att mellanremskiveenheten svänger fritt.

24. Så här kontrollerar du att remmarna och remskivorna ligger i linje med varandra:

- Remmen måste vara ordentligt spänd (monterad) innan kontrollen kan utföras.

- Lägg ett objekt med rak kant längs med **drivskivans** ytterkant (Figur 17). Lägg **inte** den raka kanten längs med både drivskivan och den drivna skivan.
- Drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,76 mm precision.
- Om remskivorna inte ligger i linje med varandra finns mer information i [Justera skivorna \(sida 15\)](#).
- Fortsätt med monteringen om remskivorna ligger i linje med varandra.
- Använd **inte** mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.

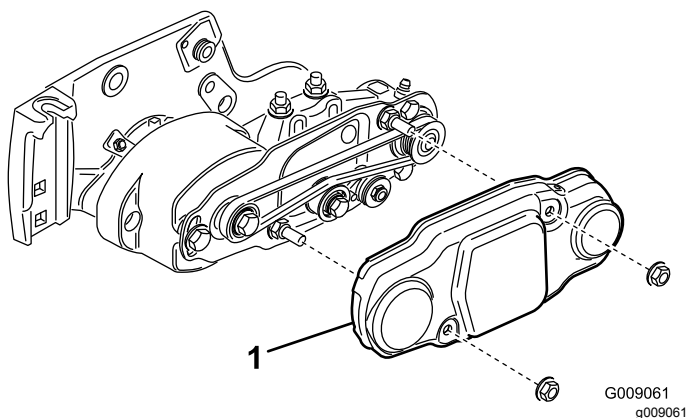
Viktigt: Remmen kan gå sönder i förtid om remskivorna inte ligger i linje med varandra.



Figur 17

25. Skjut på remkåpan på fästbultarna och fäst dem med två flänsmuttrar (Figur 18).

Viktigt: Dra inte åt flänsmuttrarna för hårt eftersom detta kan skada kåpan.

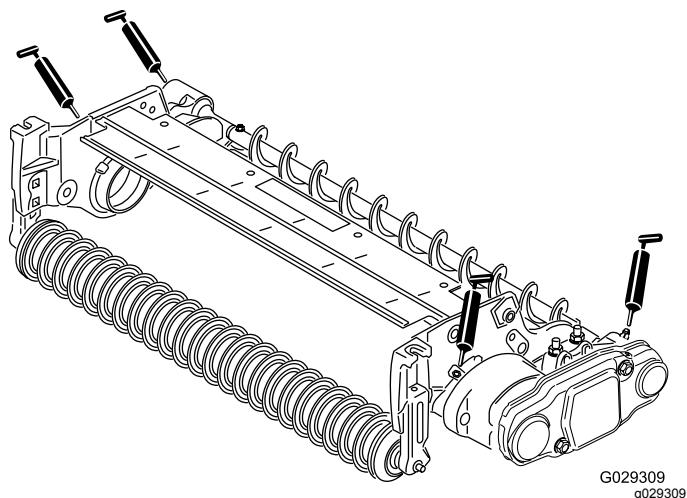


Figur 18

1. Remkåpa

26. Smörj smörjnipplarna på rullborstens samtliga lagerhus och på övriga klippenheten med litiumfett nr 2 (Figur 19).

Obs: Torka av överflödigt fett, särskilt runt utestängningstätningarna.

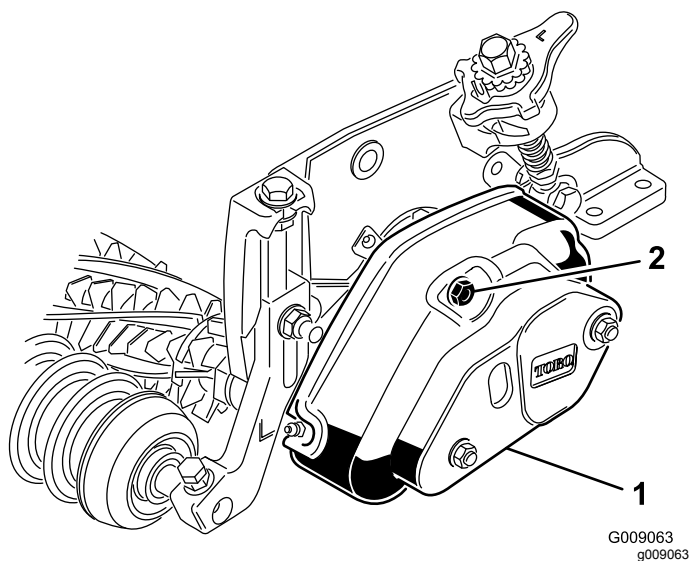


Figur 19

Montera borsten på klippenheter som är utrustade med trimsatser

Obs: Om både en trimsats och en borstsats ska monteras på klippenheten ska trimsatsen monteras först.

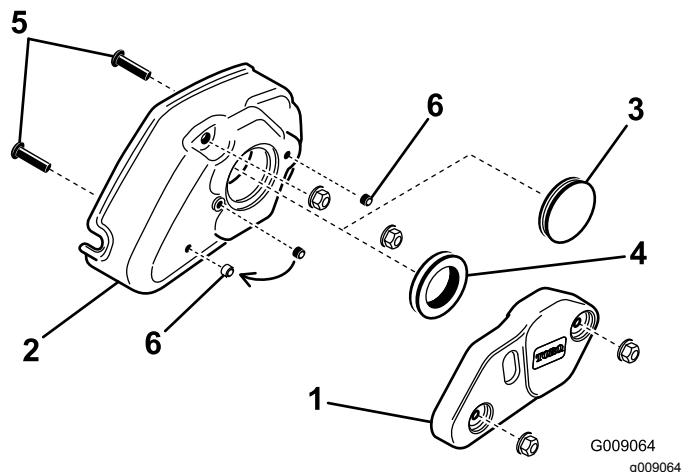
1. Ta bort trimsatskåpens två monteringsmuttrar och ta bort kåpan (Figur 20).



Figur 20

1. Trimsatskåpa
2. Monteringsmutter för kåpan (2)

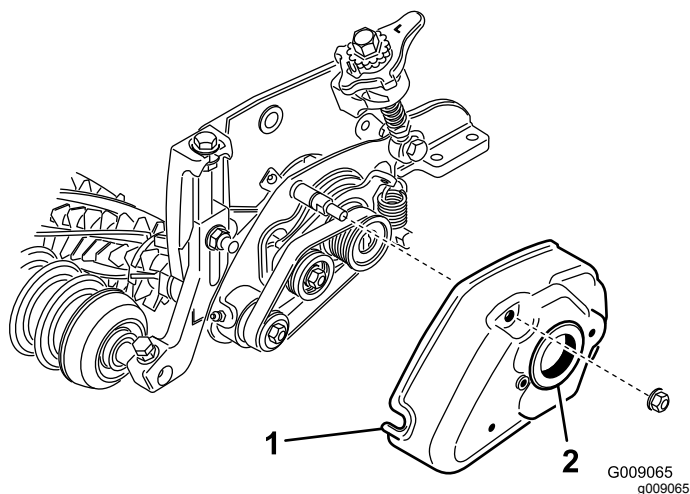
2. Ta bort de två fläsmuttrarna på 5/16 tum som fäster trimsatsvikten vid trimsatskåpan och ta bort vikten (Figur 21).



Figur 21

1. Trimsatsvikt (ta bort)
2. Trimsatskåpa
3. Solid hylsa (ta bort)
4. Gummi-hylsring (medföljer trimsatsen)
5. Kåpskruvar (ta bort)
6. Ställskruv (2)

3. Ta bort den solida hylsan från kåpan och ersätt den med gummi-hylsringen som medföljer trimsatsen (Figur 21).
4. Ta bort de två skruvarna (5/16 x 1 1/4 tum) som är gängade i kåpan (Figur 21).
5. Ta bort ställskruven från mittenhålet i trimsatskåpan (Figur 21).



Figur 22

1. Trimsatskåpa
2. Hylsa

6. Montera ställskruven som du tog bort tidigare samt den ställskruv som medföljer trimsatsen i de hål där kåpens fästsruvar satt förut. Stryk på blå Loctite 243 på ställskruvarna före monteringen.

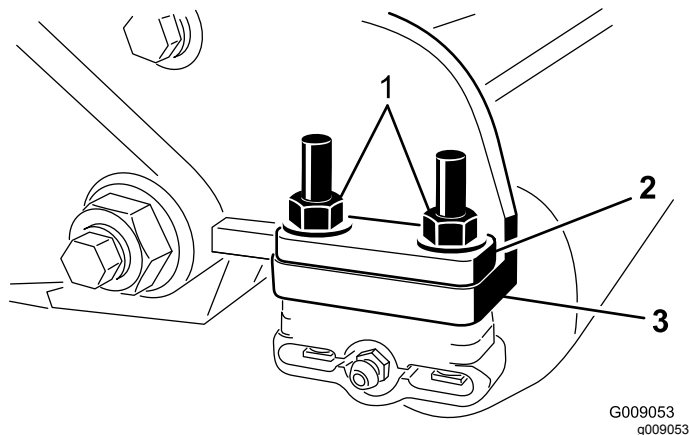
Obs: Ställskruvarna ska ligga tätt emot trimsatskåpan.

7. Montera trimsatskåpan och fäst den med två flänsmuttrar (5/16 tum) (Figur 22).

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt.

8. Stryk på ett lager fett på insidan av hylsan i trimsatskåpan (Figur 22).
9. Ta bort de två muttrar som fäster rullfästena på sidoplåtarna (Figur 23). Ta inte bort skruvarna.

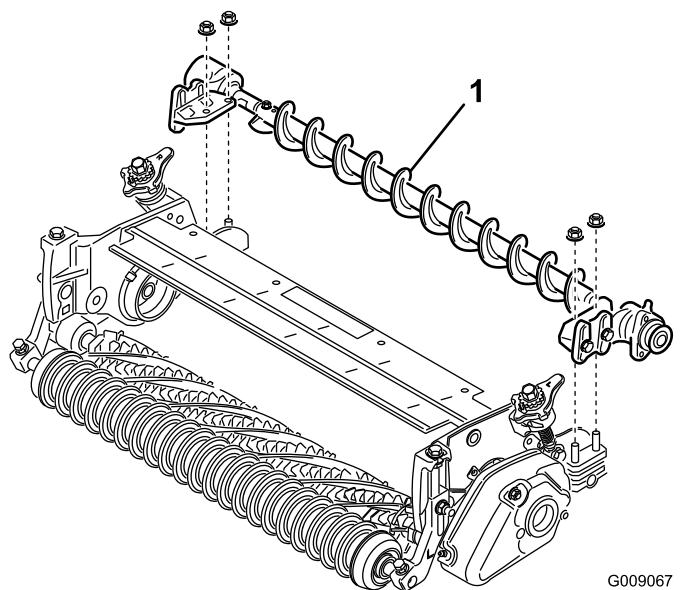
Obs: Ta bort eventuella distansbrickor om 6 mm som är placerade på ovansidan av sidoplåtens monteringsfläns.



Figur 23

1. Ta bort de muttrar som fäster rullens båda ändar
2. Distansbricka om 6 mm
3. Sidoplåtens monteringsfläns

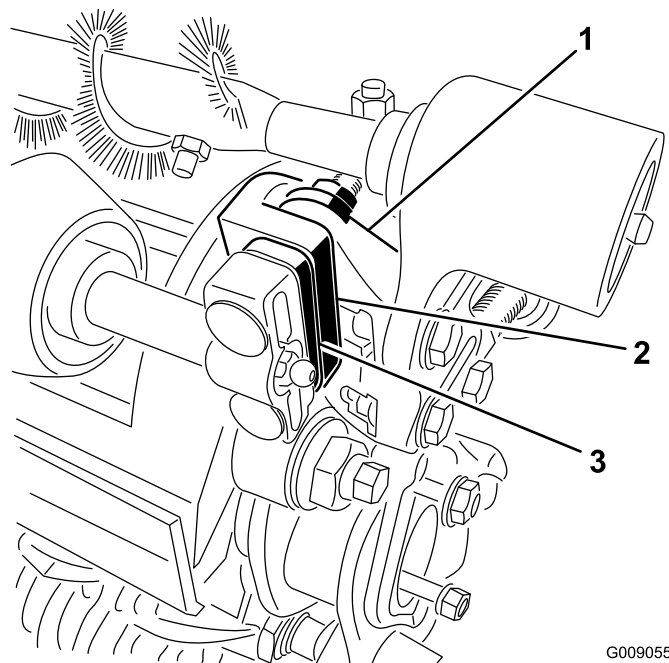
10. Sätt rullborstenhetens monteringsfästen på bultarna för valsfäste (Figur 24). Fäst rullborstenhetens monteringsfästen på klippenhetens sidoplåt med de muttrar som du tidigare tog bort.



Figur 24

1. Rullborstsenhet

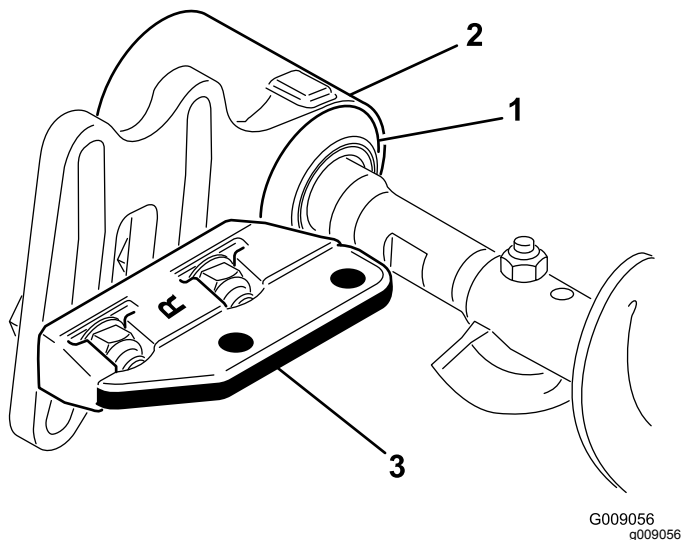
Viktigt: Rullborstenhetens monteringsfästen måste monteras direkt på ovansidan av monteringsflänsen på klippenhetens sidoplåt. Sätt inga distansbrickor på rullborstens monteringsfästen eller sidoplåtens monteringsflänsar. Montera ytterligare distansbrickor om 6 mm på ovansidan av rullborstens monteringsfästen (Figur 25).



Figur 25

1. Rullborstens monteringsfäste
2. Monteringsfläns på klippenhetens sidoplåt
3. Extra distansbrickor om 6 mm

11. Skjut alla utestängningstättningar utåt tills läpptätningarna har lätt kontakt med alla lagerhus (Figur 26).



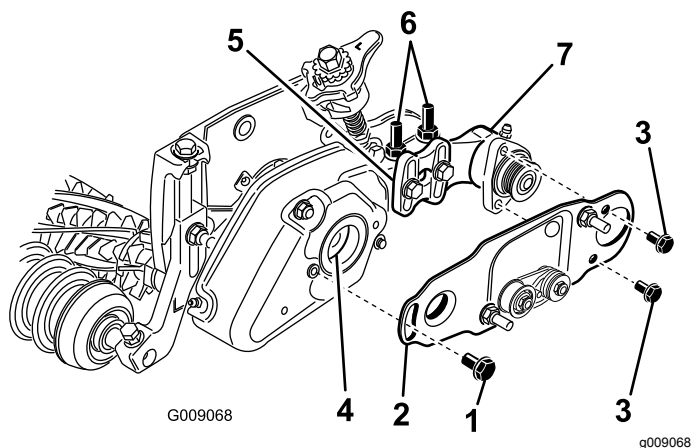
Figur 26

1. Utestängningstättning 3. Monteringsfäste
2. Lagerhus

12. Lossa på de bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste men ta inte bort dem (Figur 27).

13. Montera rullborstens svängplatta (Figur 27). Kontrollera att hylsan sitter fast ordentligt på kåpan när utsprånget på svängplåten förs in i hylsan på hylskåpan.

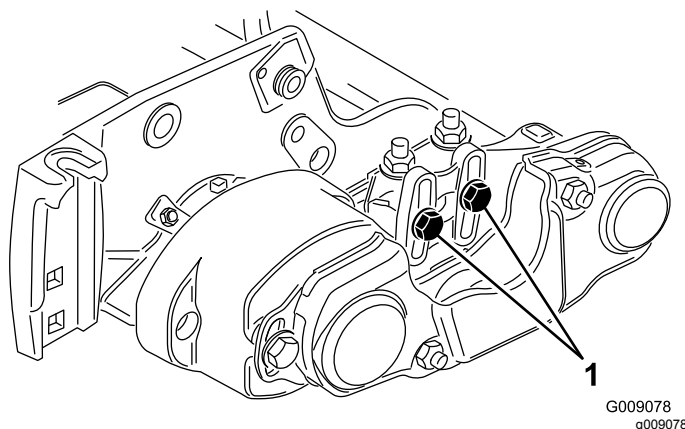
Obs: Rullborstens svängplatta är korrekt monterad när gummihylsan inte ger något motstånd och den kan svänga fritt.



Figur 27

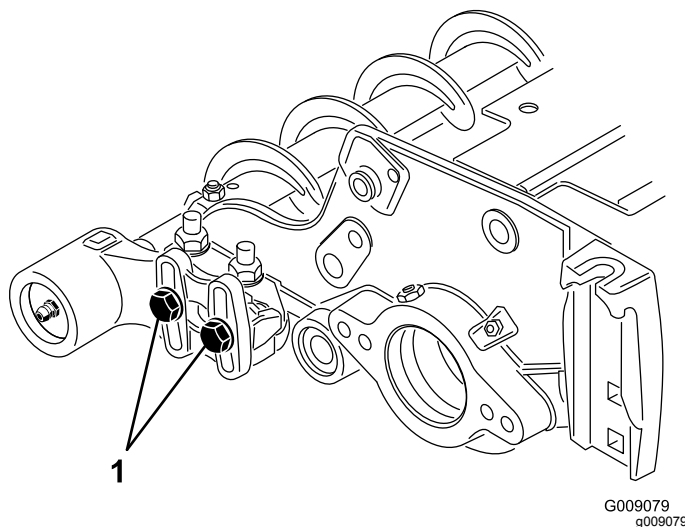
1. Ansatsbult 5. Rullborstens monteringsfäste
2. Borstplåt 6. Låsmuttrar med fläns
3. Bult 7. Rullborstens lagerhus
4. Hylsa i lagerhuset

14. Stryk på blå Loctite 243 på de två skruvarna (5/16 x 5/8 tum) och använd dem för att montera borstplåten på rullborstens lagerhus (Figur 27). Dra åt skruvarna till 20–25 Nm.
15. Kontrollera att rullborstsplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt. Om den inte är parallell gör du följande:
- Lossa de två låsmuttrarna med fläns som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt (Figur 27).
 - Vrid rullborstens lagerhus tills borstplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt (Figur 27).
 - Dra åt de två låsmuttrarna med fläns som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt (Figur 27).
16. Lossa de två skruvar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste (Figur 12 och Figur 13).



Figur 28

1. Lossa de här skruvarna.



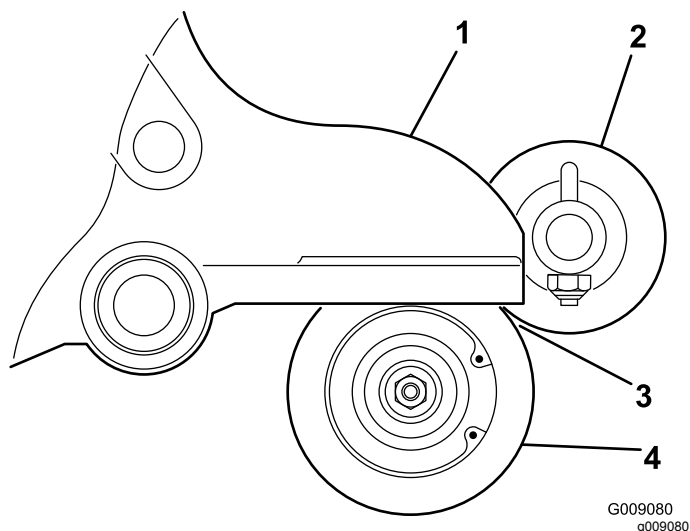
Figur 29

1. Lossa de här bultarna.

17. Placera rullborsten så att den har lätt kontakt med (dvs. bara rör eller vilar på) den bakre rullen (Figur 14).

Viktigt: Rullborstaxeln ska inte vidröra klippenhetens sidoplåt.

Viktigt: Om borsten vilar för tungt på rullen slits borsten ut i förtid.



Figur 30

- | | |
|-----------------|---|
| 1. Sidoplåt | 4. Bakre rulle |
| 2. Rullborste | 5. Kontrollera att det finns mellanrum här. |
| 3. Lätt kontakt | |

Obs: Rullborstaxeln måste vara parallell med den bakre rullen.

Obs: Placeringen för rullborstens icke-drivande lagerhus ska vara densamma som för lagerhuset på den drivande sidan.

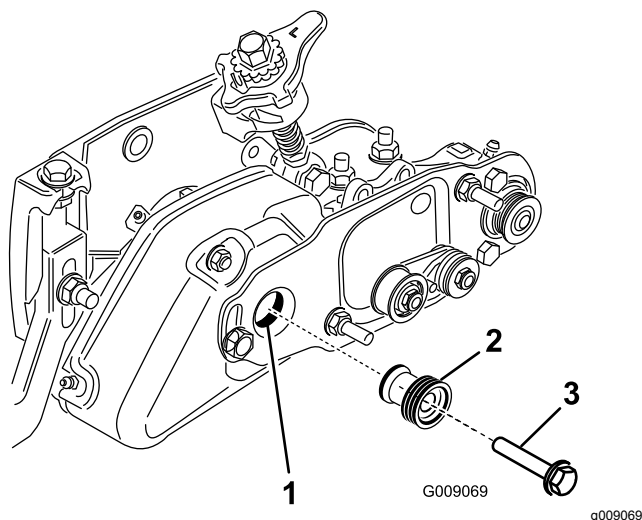
18. Dra åt på de två bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste.
19. Stryk på blå Loctite 243 på ansatsskruven (Figur 27). Fäst borstplåten vid trimsatskåpan med ansatsbulten. (Figur 27). Dra åt skruven till 20–25 N·m.

Obs: Ansatsskruven ska inte klämma fast plåten på huset.

20. Ta bort den bult som fäster trimsatsskivan vid drivskivan (Figur 31).
21. Sätt in borstens drivskiva i trimsatsens drivskiva och sedan på drivaxeln (Figur 31). Kontrollera att skivflikarna är placerade i skåran i drivaxeln.
22. Fäst drivskivan på drivaxeln med en flänsskruv (3/8 x 2 tum) (Figur 31). Dra åt skruven till 47–54 N·m.

Viktigt: Om skruven *inte* är ordentligt åtdragen kommer den att lossna.

Lås fast cylindern för montering. Se Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser (sida 17).

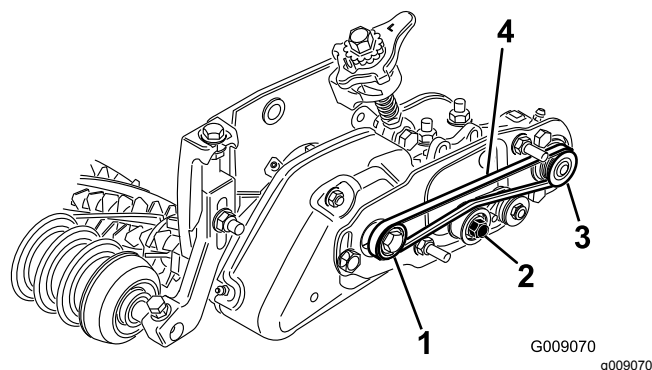


Figur 31

- | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Trimsatsskivans fästbult (ta bort) | 3. Dra åt skruven till 47–54 Nm. |
| 2. Drivskiva | |

23. Så här monterar du remmen på remskivorna:

- Dra remmen runt den **drivna** skivan och sedan över mellanremskivan (Figur 32).



Figur 32

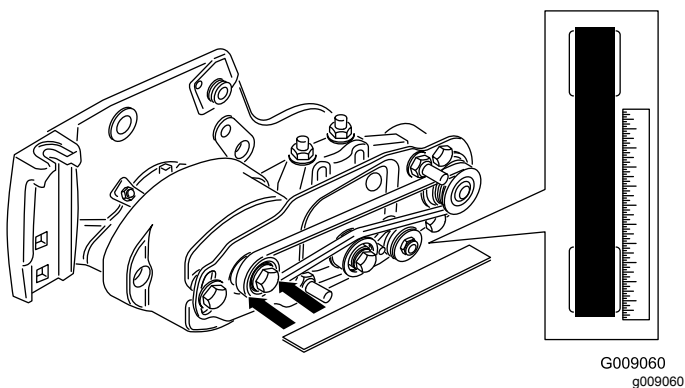
- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Driven skiva |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Rem |

- Starta remmen på **drivskivan** (Figur 32).
- Samtidigt som du för på remmen på **drivskivan** roterar du cylindern framåt och drar upp remmen på drivskivan.

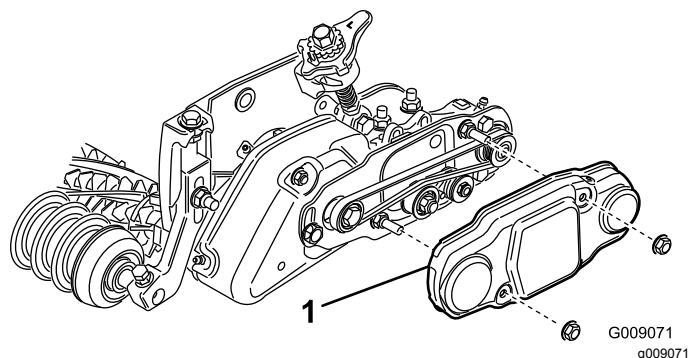
Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje remskiva. Kontrollera också att remmen är i mitten av mellanremskivan.

24. Skjut ner mellanremskivan för att kontrollera att mellanremskiveenheten svänger fritt.
25. Så här kontrollerar du att remmarna och remskivorna ligger i linje med varandra:
- Remmen måste vara ordentligt spänd (monterad) innan kontrollen kan utföras.
 - Lägga en rak kantbit längs med **drivskivans** ytterkant (Figur 33). Lägga **inte** den raka kanten längs med både drivskivan och den drivna skivan.



Figur 33

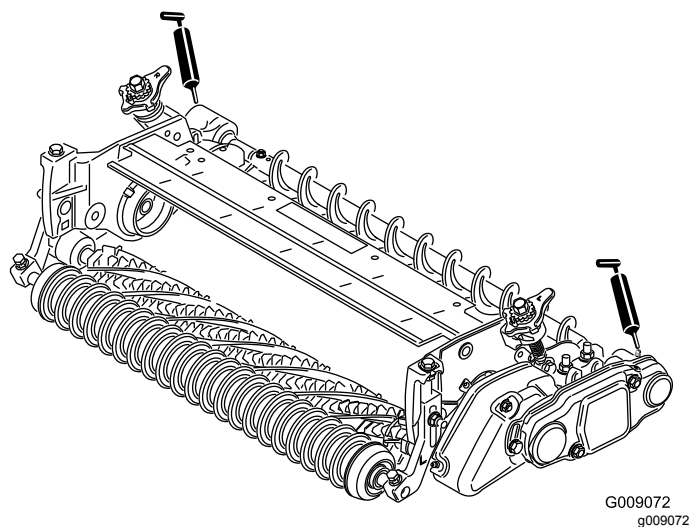


Figur 34

1. Remkåpa

27. Smörj smörjnipplarna på rullborstens samtliga lagerhus och på resten av klippenheten med fett på litiumbas för allmänt bruk nr 2 (Figur 35).

Obs: Torka av överflödigt fett, särskilt runt utestängningstätningarna.



Figur 35

- Drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,76 mm precision.
- Se avsnittet om justering av remskivor om skivorna inte ligger i linje med varandra.
- Fortsätt med monteringen om remskivorna ligger i linje med varandra.
- Använd **inte** mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.

Obs: Remmen kan gå sönder i förtid om remskivorna inte ligger i linje med varandra.

26. Skjut på remkåpan på fästbultarna och fäst dem med två fläsmuttrar (Figur 34).

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt eftersom detta kan skada kåpan.

6

Montera borsten för hög klipphöjd eller HD-borsten (tillval)

Delar som behövs till detta steg:

–	Borste för hög klipphöjd (tillval)
–	HD-borste (tillval)

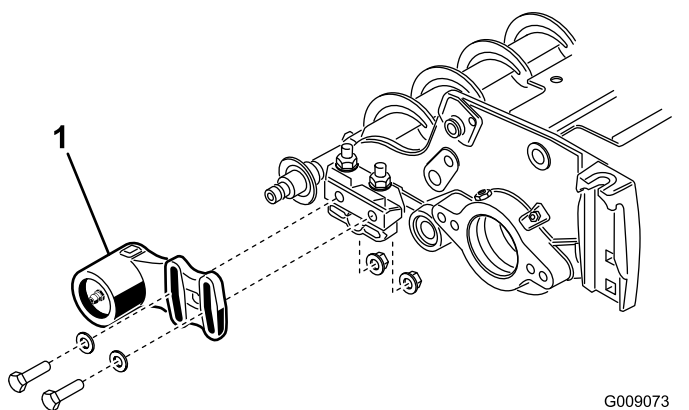
Tillvägagångssätt

Montera borsten för hög klipphöjd vid klippning av klipphöjder från 2,5–5,1 cm (dvs. maximalt sju distansbrickor installerade under sidoplåtsplattan):

- Artikel 110-1740 för klippenheter på 56 cm
- Artikel 115-0838 för klippenheter på 69 cm
- Artikel 115-0849 för klippenheter på 81 cm

Montera HD-borsten för svåra arbetsförhållanden (maskexkrementer, lera osv.):

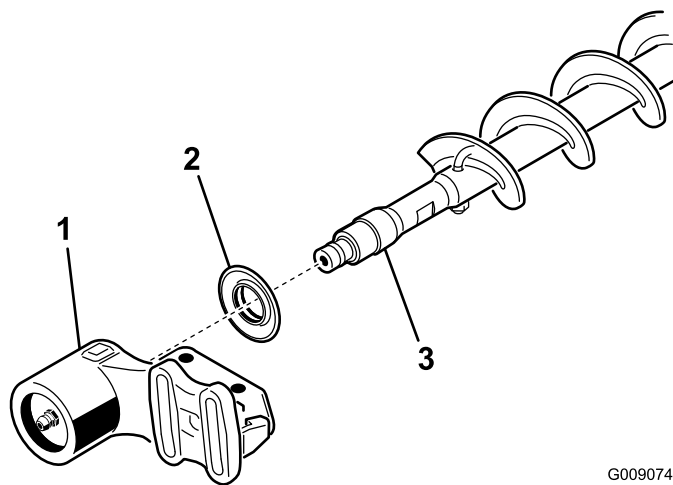
- Artikel 137-0842 för klippenheter på 56 cm
 - Artikel 137-0844 för klippenheter på 69 cm
- Om en rullborste är monterad på klippenheten tar du bort de två bultarna, brickorna och muttrarna som fäster det icke-drivande lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste (Figur 36 och Figur 37).



Figur 36

G009073
g009073

1. Icke-drivande lagerhus
2. Dra av det icke-drivande lagerhuset och utestängningstättningen från borstaxeln (Figur 37).

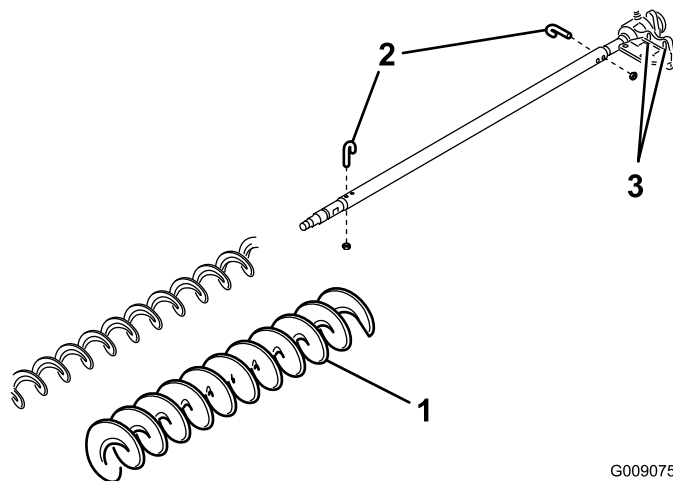


G009074
g009074

Figur 37

1. Icke-drivande lagerhus
2. Utestängningstättning
3. Borstaxel

3. Ta bort de två J-skruvarna och muttrarna (Figur 38).



G009075
g009075

Figur 38

1. Borste för hög klipphöjd eller HD-borste
2. J-skruv
3. Lossa de här bultarna

4. Dra av den befintliga borsten från borstaxeln (Figur 38).
5. Lossa de två skruvarna, brickorna och muttrarna som fäster det drivna lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste (Figur 38).
6. Skjut på borsten för hög klipphöjd eller HD-borsten på borstaxeln (Figur 38).
7. Kläm fast borsten på axeln med de två J-skruvarna och muttrarna som du tog bort tidigare (Figur 38).

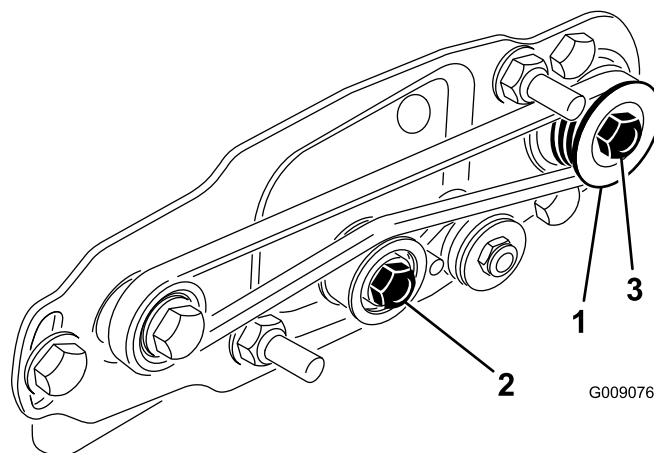
Viktigt: För in J-skruvarnas gängade ände genom de yttre hålen på borstaxeln,

samtidigt som du hakar fast J-skruvarnas böjda ände i de inre hålen.

8. Dra åt J-skruvarnas låsmuttrar till 2–3 Nm.
9. Montera utestängningstättningen och det icke-drivande lagerhuset på borstaxeln ([Figur 37](#)).
10. Fäst det icke-drivande lagerhuset på lagerhusets monteringsfäste med de två skruvarna, brickorna och muttrarna som du tidigare tog bort.

Obs: Var försiktig så att tätningsfjädern inte trillar ur.

11. Dra åt de två bultarna, brickorna och muttrarna som fäster det drivna lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste.



Figur 39

- | | |
|-------------------|----------------------------|
| 1. Driven skiva | 3. Mutter för driven skiva |
| 2. Mellanremskiva | |

Underhåll

1. Kontrollera att borsten är parallell med rullen och att de har 1,5 mm mellanrum eller bara precis vidrör varandra.
2. Smörj alla smörjnipplar var 50:e timme och efter varje tvätt.
3. När du sätter tillbaka rullborsten ska du dra åt J-skruvorna till 2–3 N·m.
4. När du sätter tillbaka borstaxelns drivna skiva ska du dra åt muttern till 36–45 Nm.
5. När du sätter tillbaka borstens drivskiva ska du dra åt skruven till 47–54 Nm.

Viktigt: Slipning vid felaktig cylinderhastighet kan medföra att drivskivans gängor blir ned- eller bortslitna. Information om slipning finns i klippenhetens bruksanvisning.

Obs: Rullborste, drevlager och rem är förbrukningsartiklar.

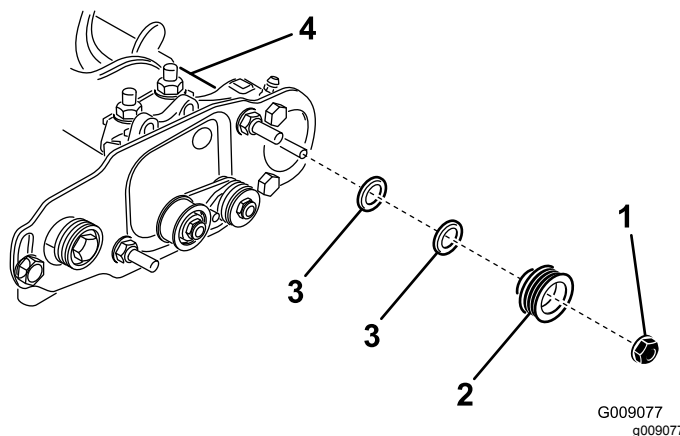
2. Roterar cylindern, som i sin tur kommer att rotera drivskivan, och bänd samtidigt bort remmen från drivskivan ([Figur 39](#)).

Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

3. Ta bort låsmuttern som fäster den drivna skivan vid borstaxeln ([Figur 39](#) eller [Figur 40](#)).

Obs: Håll en 1/2-tums skruvnyckel mot rullborstaxelns plana yta för att förhindra att axeln vrids runt.

4. Ta bort den drivna skivan från axeln ([Figur 40](#)).
5. Om remskivan behöver röra sig utåt lägger du på en 0,8 mm tjock distansbricka ([Figur 40](#)). Om remskivan behöver röra sig inåt tar du bort den befintliga 0,8 mm tjocka distansbrickan.
6. Montera remskivan.



Figur 40

- | | |
|-----------------|---------------------------------|
| 1. Låsmutter | 3. Distansbricka (0,8 mm tjock) |
| 2. Driven skiva | 4. Rullborstaxelns plana yta |

Justera skivorna

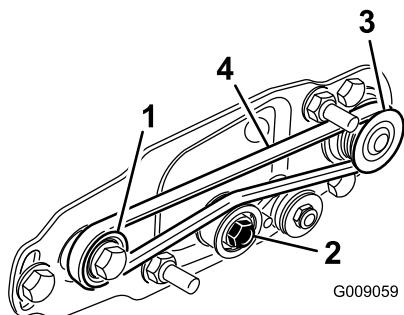
1. Den drivna skivan (vid rullborstaxeln) kan röra sig inåt eller utåt ([Figur 39](#)).

Obs: Notera åt vilket håll som skivan behöver röra sig.

7. Håll i rullborstaxelns plana yta, och fäst samtidigt skivan vid axeln med flänsmuttern på 3/8–16 tum som du tog bort tidigare.

Obs: Sätt dit låsmuttern och dra sedan åt den till 36–45 Nm.

8. Så här monterar du remmen på remskivorna:
 - Dra remmen runt den **drivna** skivan och sedan över mellanremskivan (Figur 41).



Figur 41

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Driven skiva |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Rem |

- Starta remmen på **drivskivan** (Figur 41).
- Samtidigt som du för på remmen på **drivskivan** roterar du cylindern framåt och drar upp remmen på drivskivan.

Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje remskiva. Kontrollera också att remmen är i mitten av mellanremskivan.

9. Kontrollera att skivorna ligger i linje med varandra; justera vid behov.

Låsa fast cylindern

⚠ VARNING

Klippcylinderns knivar är vassa och kan slita av händer och fötter.

- Håll händer och fötter borta från cylindern.
- Se till att cylindern är fastlåst innan du servar den.

Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser

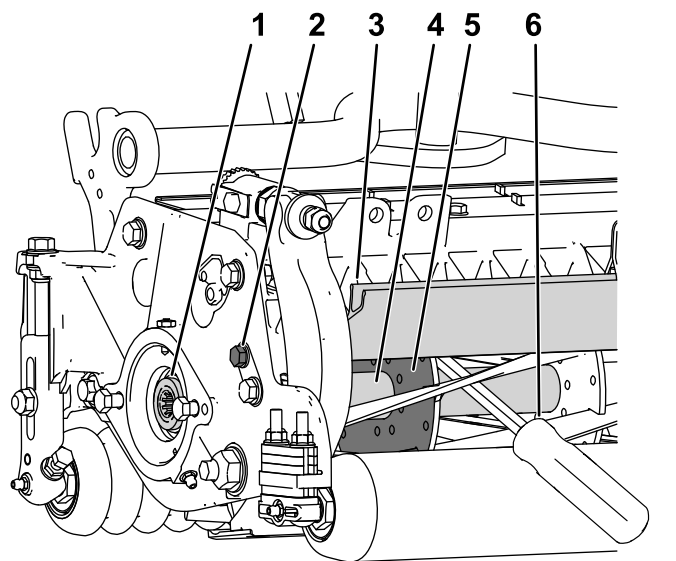
1. Lossa på skyddsskruven på klippenhetens vänstra sida och höj upp det bakre skyddet (Figur 42).

2. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken 3/8 x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns baksida, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 42).
3. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida (Figur 42).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan på två cylinderknivar så att cylindern inte kan röra sig.

Viktigt: För att undvika att skada eggen och/eller få en hög kniv ska du inte röra vid eggen på någon av knivarna med bändstången.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



Figur 42

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Gängad insats för borttagning | 4. Cylinderaxel |
| 2. Lossa på skyddsskruven. | 5. Cylinderstödplatta |
| 3. Bakre skydd | 6. För in bändstången längs cylinderstödplattans svetsade sida. |
4. Placera bändstångens handtag mot den bakre rullen.
 5. Slutför borttagandet av den gängade insatsen och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.
 6. Sänk det bakre skyddet och dra åt skyddsskruven.

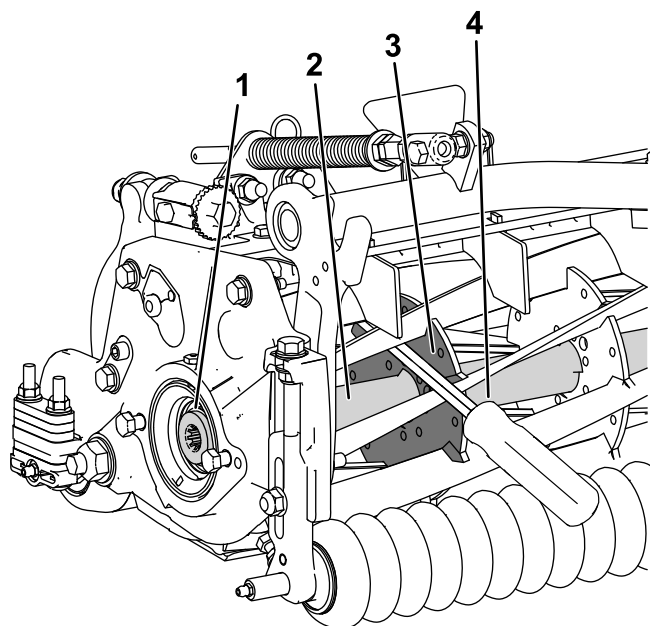
Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser

1. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken 3/8 x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns framsida, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (**Figur 43**).
2. Placera bändstången mot den svetsade sidan på cylinderns inre förstärkning (**Figur 43**).

Obs: Bändstången ska vidröra en främre kniv, cylinderaxeln och en kniv längre bak i cylindern så att den låses fast.

Viktigt: För att undvika att skada eggen och/eller få en hög kniv ska du inte röra vid eggen på någon av knivarna med bändstången.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



g280384

Figur 43

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. Gängad insats för montering | 3. Stödplattans svetsade sida |
| 2. Cylinderaxel | 4. Bändstång |

3. Placera bändstångens handtag mot rullen..
4. Slutför monteringen av den gängade insatsen enligt insatsens monteringsanvisningar och åtdragningskrav och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.

Anteckningar:

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, Minnesota, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i relevant deklaration om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
137-5991	—	Bakre rullborstsats, klippenhet med en cylinder på 12,7 cm i Reelmaster 5210- eller 5410-serien	RM52/5410 RRB KIT (OLD DPA)	Bakre rullborstsats	2006/42/EG
137-5992	—	Bakre rullborstsats, klippenhet med en cylinder på 17,8 cm för Reelmaster 5510, 5610, 6500-D eller 6700-D	RM55/5610/6000 RRB KIT (OLD DPA)	Bakre rullborstsats	2006/42/EG
137-5993	—	Bakre rullborstsats på 69 cm, DPA-klippenhet i Reelmaster 3100-D- eller 7000-D-serien	RM31/7000 27IN RRB KIT (OLD DPA)	Bakre rullborstsats	2006/42/EG
137-5994	—	Bakre rullborstsats på 81 cm, DPA-klippenhet i Reelmaster 3100-D- eller 7000-D-serien	RM31/7000 32IN RRB KIT (OLD DPA)	Bakre rullborstsats	2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Maskinen ska inte tas i drift förrän den har monterats på lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande försäkran om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, varefter maskinen kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



John Heckel
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
March 4, 2019

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium