



管侧套件

Workman® GTX 多功能工作车

型号 07181

安装说明

注意 请根据正常操作位置来判定机器的左侧和右侧。

散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	—	准备机器进行安装。
2	延长套件——Workman® GTX 系列多功能工作车可选	1	安装可选延长套件。
3	延长货斗套件——Workman® GTX 系列多功能工作车可选	1	安装延长货斗套件。
4	货斗支架 边桩填充支架 凸缘头螺栓5/16 x 2-1/2 英寸 凸缘锁紧螺母5/16 英寸	6 6 12 12	安装货斗和边桩支架。
5	管帽	16	安装管帽。
6	前部管子支撑板 凸缘头螺栓5/16 x 2-1/2 英寸 凸缘锁紧螺母5/16 英寸	1 4 4	安装前部管子支撑板。
7	侧面管子支撑板 后面管子支撑板 轴肩螺栓 扁平垫圈5/16 英寸 凸缘锁紧螺母5/16 英寸	2 1 6 12 6	安装侧面和后面管子支撑板。

重要事项 对于非延长货箱 Workman GTX 多功能工作车而言在安装可选的延长货斗套件和管侧套件之前应首先为 Workman GTX 系列多功能工作车安装延长套件。

对于所有 Workman GTX 多功能工作车而言在安装管侧套件之前应首先安装可选的延长货斗套件。

请联系您的 Toro 授权经销商寻求零件和服务帮助。



1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机并拔下钥匙。

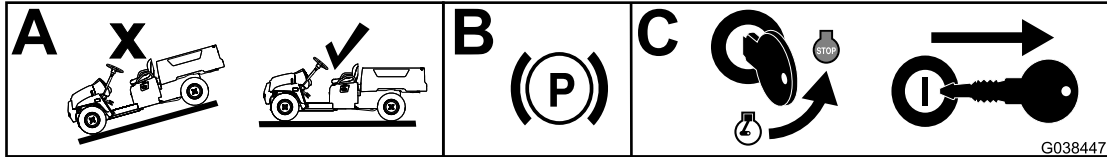


图1

g038447

2

安装可选延长套件

适用于非延长货箱 Workman GTX 机器

此程序中需要的物件

1	延长套件——Workman® GTX 系列多功能工作车可选
---	-------------------------------

程序

对于非延长货箱 Workman GTX 机器请安装可选延长套件请参阅延长套件安装说明。

3

安装延长货斗套件

此程序中需要的物件

1	延长货斗套件——Workman® GTX 系列多功能工作车可选
---	---------------------------------

程序

安装可选延长货斗套件请参阅延长货斗套件安装说明。

注意 不要安装可选边桩。

4

安装货斗和边桩支架

此程序中需要的物件

6	货斗支架
6	边桩填充支架
12	凸缘头螺栓5/16 x 2-1/2 英寸
12	凸缘锁紧螺母5/16 英寸

程序

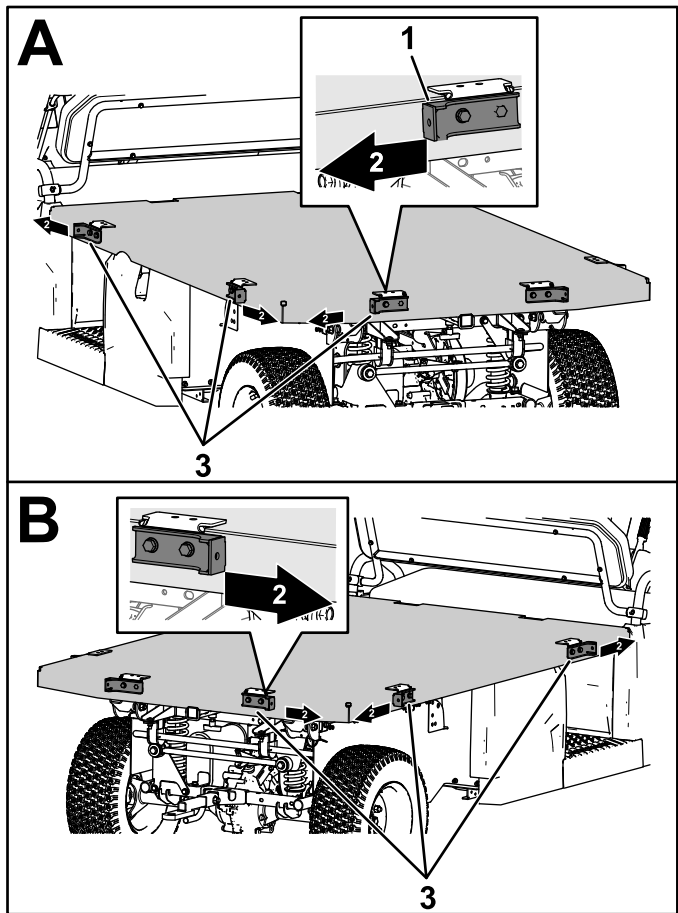


图2

g284901

1. 短法兰货斗支架
2. 用于延长货斗的角
3. 货斗支架

1. 如图3所示用2个凸缘头螺栓5/16 x 2-1/2 英寸和2个凸缘锁紧螺母5/16 英寸松松地安装边桩填充支架和货斗支架。

注意 在7 安装侧面和后面管子支撑板 (页码 4) 程序中拧紧螺母和螺栓。

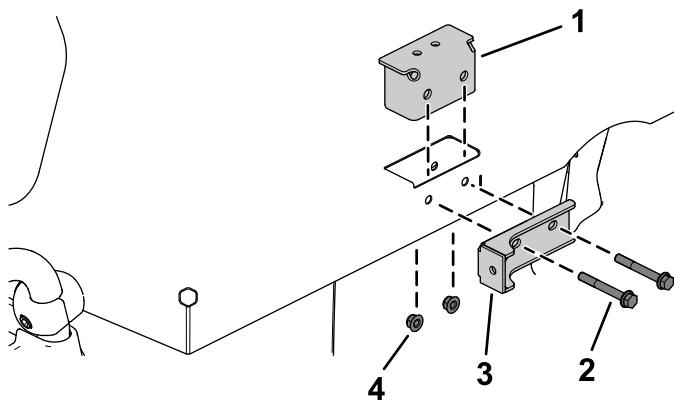


图3

g284912

1. 边桩填充支架
2. 凸缘头螺栓5/16 x 2-1/2 英寸
3. 货斗支架
4. 凸缘锁紧螺母5/16 英寸

注意 切勿将边桩填充支架安装到延长货斗前部的任何一个桩位内图4。

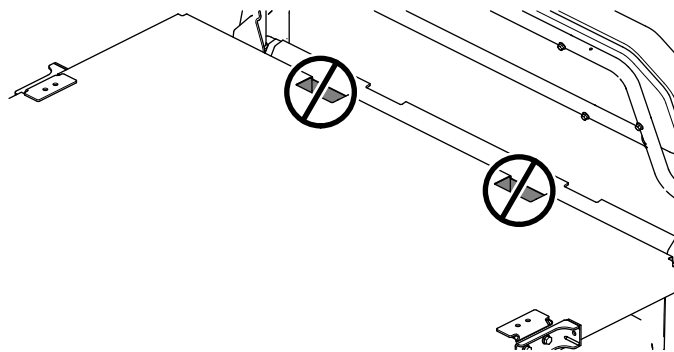


图4

g284913

2. 将货斗支架的短法兰朝着延长货斗的角对齐图2。
3. 对延长货斗侧面和后面的其他5个桩位重复此程序图2。

5

安装管帽

此程序中需要的物件

16	管帽
----	----

程序

将管帽安装到管子的两端图5。

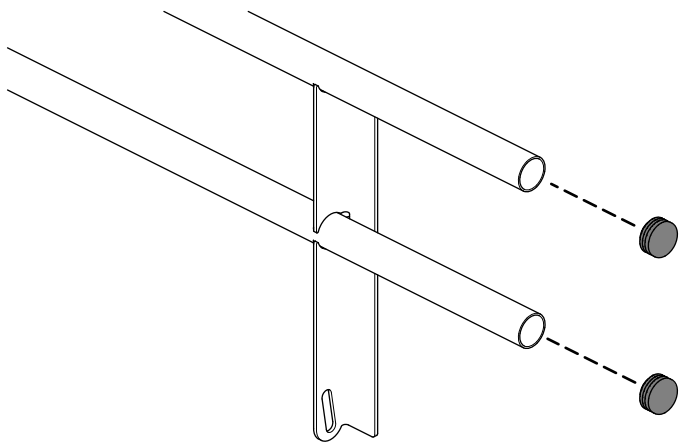


图5

g284914

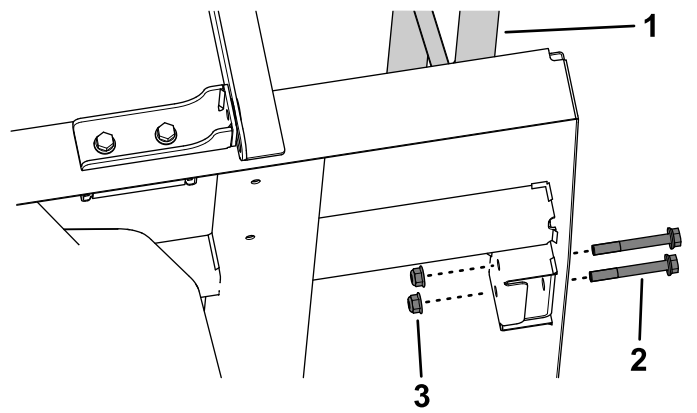


图7

g284916

1. 前部管子支撑板
2. 凸缘头螺栓5/16 x 2-1/2 英寸
3. 凸缘锁紧螺母5/16 英寸

3. 上紧螺栓和螺母扭矩至 19.7825.42N·m。

6

安装前部管子支撑板

此程序中需要的物件

1	前部管子支撑板
4	凸缘头螺栓5/16 x 2-1/2 英寸
4	凸缘锁紧螺母5/16 英寸

程序

1. 如图6所示将前部管子支撑板的槽与延长货斗前部的2个前桩位对齐。

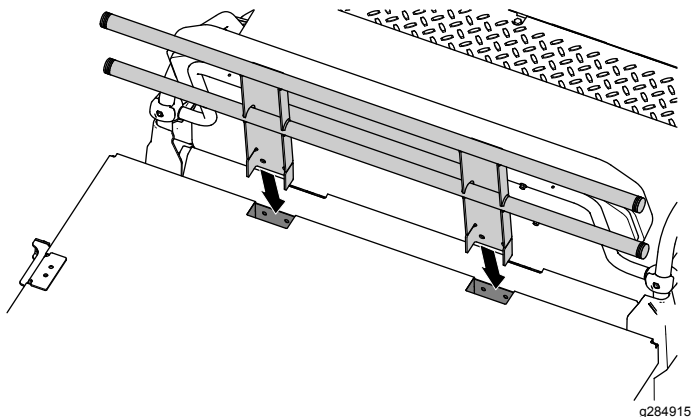


图6

g284915

2. 如图7所示用4个凸缘头螺栓5/16 x 2-1/2 英寸和4个凸缘锁紧螺母5/16 英寸将前部管子支撑板安装到延长货斗上。

7

安装侧面和后面管子支撑板

此程序中需要的物件

2	侧面管子支撑板
1	后面管子支撑板
6	轴肩螺栓
12	扁平垫圈5/16 英寸
6	凸缘锁紧螺母5/16 英寸

程序

1. 将侧面管子支撑板与货斗支架对齐将L形槽的带槽法兰朝外图8。

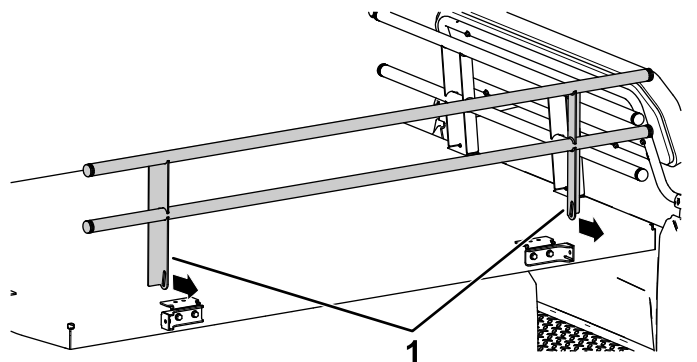
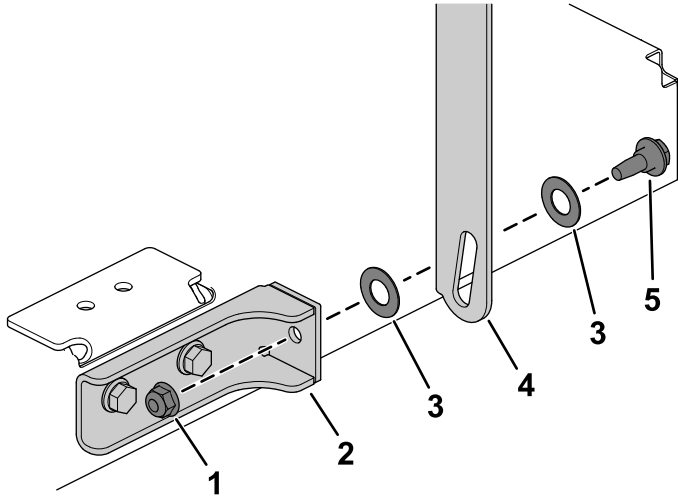


图8

g284920

1. 带槽法兰侧面管子支撑板
2. 如图9所示用1个轴肩螺栓、2个扁平垫圈5/16 英寸和1个凸缘锁紧螺母5/16 英寸将侧面管子支撑板安装到面板支架上。

手动拧紧螺栓和螺母。

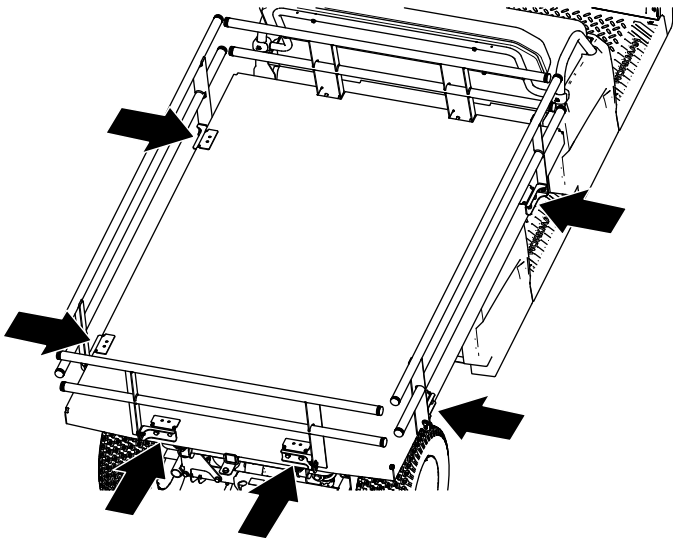


g284919

图9

1. 凸缘锁紧螺母5/16 英寸
2. 面板支架
3. 扁平垫圈5/16 英寸
4. L形槽侧面管子支撑板
5. 轴肩螺栓

3. 支撑板的另一端重复步骤 2。
4. 对另一侧的管子支撑板和后面管子支撑板重复步骤 2 和 3图10。



g284921

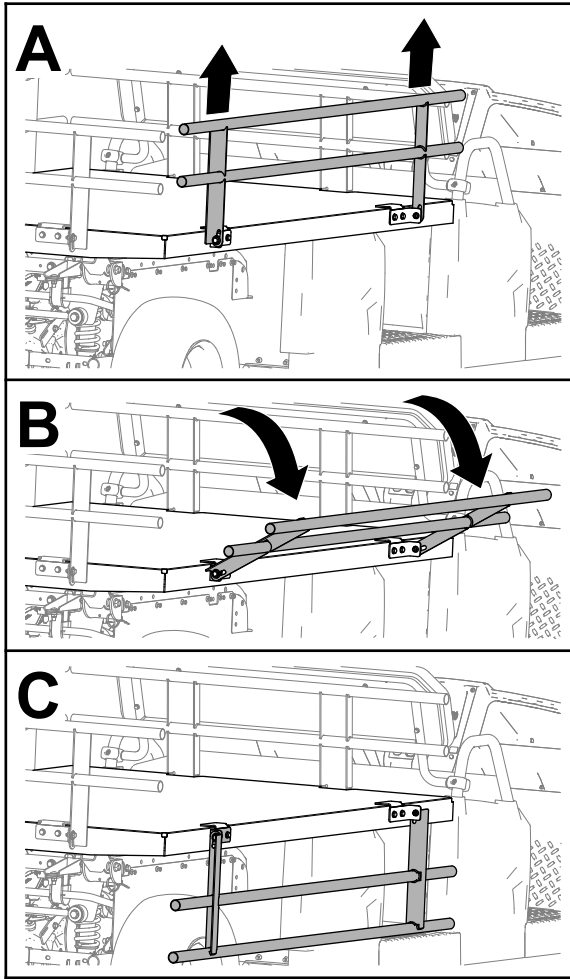
图10

5. 将在4 安装货斗和边桩支架 (页码 2)程序中安装的 12 个螺栓5/16 x 2-1/2 英寸和 12 个凸缘锁紧螺母5/16 英寸的扭矩上紧至 19.7825.42N·m。

操作

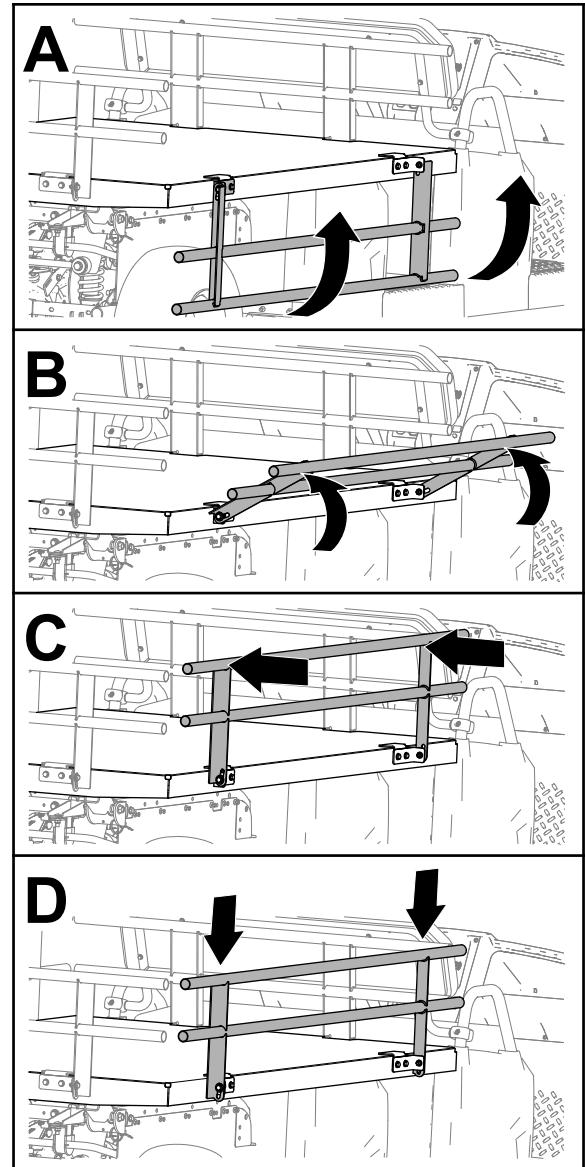
重要事项 关闭侧面和后面管子支撑板然后再驾驶机器。

放下侧面或后面管子支撑板



g243755

升起侧面或后面管子支撑板



g243756

备注



Count on it.