



Kit CE

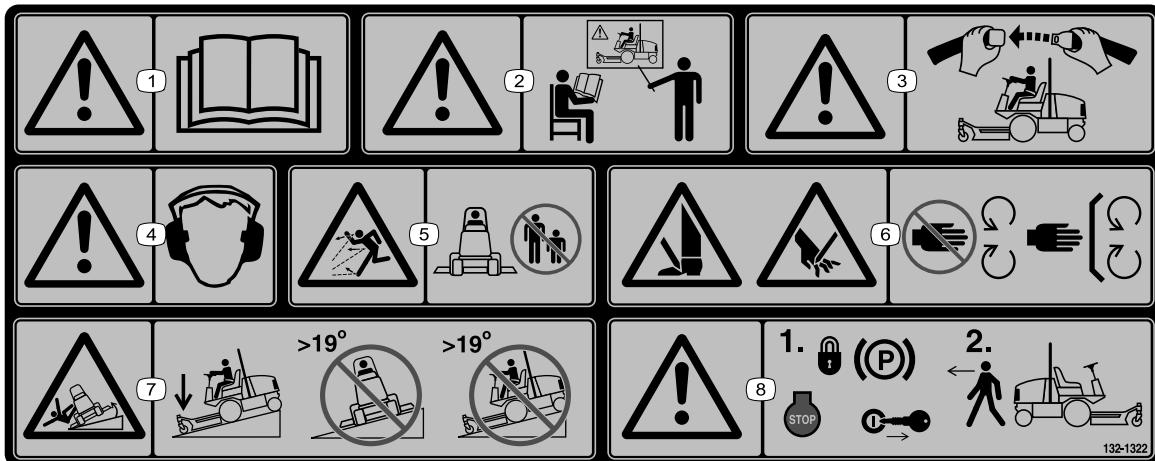
Unidade de tração Groundsmaster® 5900 de 2016 e posteriores

Modelo nº 132-1340

Instruções de instalação

Segurança

Autocolantes de segurança e de instruções



decal132-1322

132-1322

Nota: Esta máquina cumpre o teste de estabilidade que é norma industrial nos testes estáticos laterais e longitudinais com o declive máximo indicado no autocolante. Consulte as instruções de operação da máquina em declives no *Manual do utilizador*, assim como as condições em que a máquina está a ser utilizada para determinar se pode utilizar a máquina nas condições desse dia e desse local. As alterações no terreno podem dar origem a uma alteração da operação da máquina em declives.

1. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.
2. Aviso – todos os utilizadores devem ter formação antes de utilizarem a máquina.
3. Aviso – utilize o cinto de segurança.
4. Aviso – utilize proteções para os ouvidos.
5. Perigo de projeção de objetos – mantenha as pessoas afastadas.
6. Risco de corte ou desmembramento das mãos ou pés – mantenha-se afastado das peças em movimento; mantenha todos os resguardos e proteções no sítio.
7. Risco de capotamento – baixe a unidade de corte quando estiver a descer terrenos inclinados e não utilize a máquina em terrenos com inclinação superior a 19°.
8. Aviso – engate o travão de estacionamento, desligue o motor e retire a chave antes de sair da máquina.



* 3 4 3 1 - 4 6 3 *

A

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quantidade	Utilização
Nenhuma peça necessária	—	Prepare a máquina para instalação.
Trinco	1	
Chave do trinco	1	
Suporte do trinco	1	Montagem do trinco do capot.
Parafuso de carroçaria (5/16 pol. x ¾ pol.)	1	
Porca flangeada (5/16 pol.)	1	
Parafuso (5/16 pol. x ¾ pol.)	4	
Porca de bloqueio (5/16 pol.)	4	Instalação das ferragens do painel lateral.
Porca sextavada (5/16 pol.)	1	
Anilha de encosto	11	
Porca de bloqueio (5/16 pol.)	11	Instalação das ferragens da cobertura da correia.
Nenhuma peça necessária	—	Ajuste do software da máquina.
Autocolante de aviso CE (peça n.º 132-1322)	1	
Autocolante de conformidade CE	1	Colocação dos autocolantes.

Preparação da máquina

1. Estacione a máquina numa superfície plana.
2. Baixe as unidades de corte.
3. Engate o travão de estacionamento.
4. Desligue o motor e retire a chave.

Montagem do trinco do capot

Utilize a chave para prender e libertar o trinco.

1. Destranque e levante o capot.
2. Retire o olhal de borracha existente no lado esquerdo do capot.
3. Retire a porca de bloqueio do trinco do capot ([Figura 1](#)).
4. Instale o trinco de bloqueio através do furo quadrado do lado esquerdo do capot ([Figura 1](#)).

Nota: Certifique-se de que o engate está posicionado dentro do capot e virado para baixo.

5. Instale a porca de bloqueio no trinco para o prender ao capot.

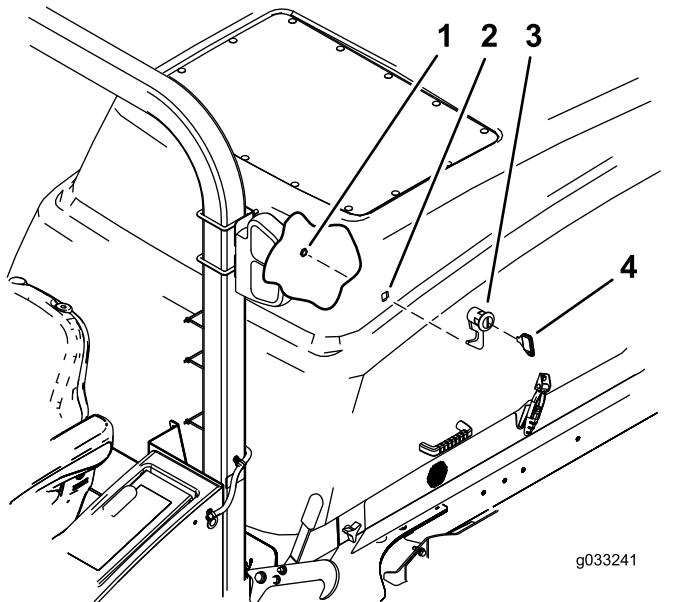


Figura 1

- | | |
|---|-----------|
| 1. Porca existente no trinco | 3. Trinco |
| 2. Furo no capot | 4. Chave |
| 6. Instale o suporte do trinco na estrutura com o parafuso de carroçaria (5/16 pol. x ¾ pol.) e porca de bloqueio (5/16 pol.) (Figura 2). | |
| 7. Feche lentamente o capot para ver se o trinco prende. | |

8. Caso contrário, desaperte os parafusos que prendem o suporte do trinco e ajuste o suporte como necessário.
9. Aperte o parafuso e verifique se o trinco prende.
10. Aperte a porca e o parafuso com uma força de 40,7 a 49,7 N·m.

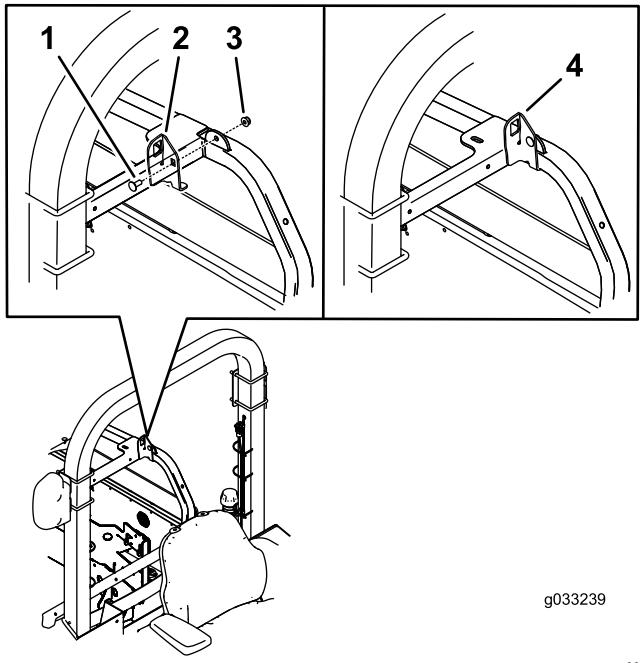


Figura 2

- | | |
|---------------------------|----------------------|
| 1. Parafuso de carroçaria | 3. Porca flangeada |
| 2. Suporte | 4. Suporte instalado |

3. Instale a porca sextavada (5/16 pol.) no parafuso para que a porca de pressão fique bem apertada contra o painel lateral ([Figura 3](#)).
 4. Retire a porca sextavada e move a porca de pressão restante para que fique bem apertada contra o painel lateral.
 5. Instale o painel lateral com o fixador que guardou na máquina ([Figura 4](#)).
- Nota:** Não aperte os parafusos com uma força superior a 14 N·m.
6. Repita este procedimento para o lado oposto.
 7. Retire a porca sextavada quando concluir e deite-a fora.

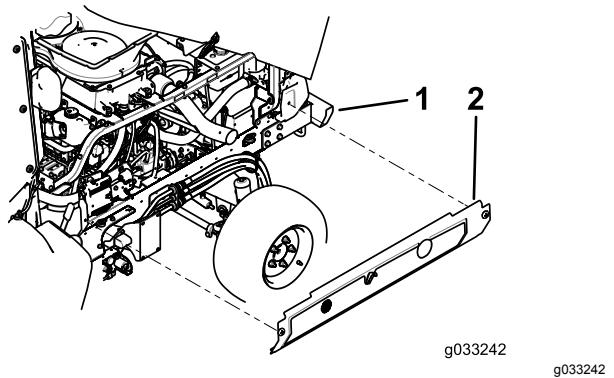


Figura 4

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| 1. Estrutura da máquina | 2. Painel lateral |
|-------------------------|-------------------|

Instalação das ferragens da cobertura da correia

1. Retire as ferragens existentes que fixam o painel lateral à máquina e retire o painel lateral.
2. Instale os dois parafusos (5/16 pol. x 3/4 pol.) ao painel lateral e vire-o para instalar as duas porcas de pressão (5/16 pol.) para o parafuso ([Figura 3](#)).

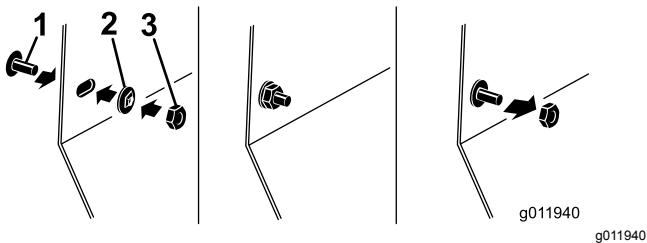


Figura 3

- | | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Parafuso (5/16 pol. x 3/4 pol.) | 3. Porca sextavada (5/16 pol.) |
| 2. Porca de pressão (5/16 pol.) | |

1. Retire o parafuso que fixa a cobertura da correia à plataforma do cortador e retire as coberturas da correia.
2. Instale o parafuso existente no furo dedicado na cobertura da correia.
3. Instale a anilha de encosto e porca de pressão a partir da parte inferior no parafuso existente para o prender na cobertura da correia como se mostra na [Figura 5](#).
4. Instale a cobertura da correia na plataforma do cortador. Utilize o parafuso guardado para o prender na plataforma do cortador.
5. Repita para todas as ferragens da cobertura da correia.

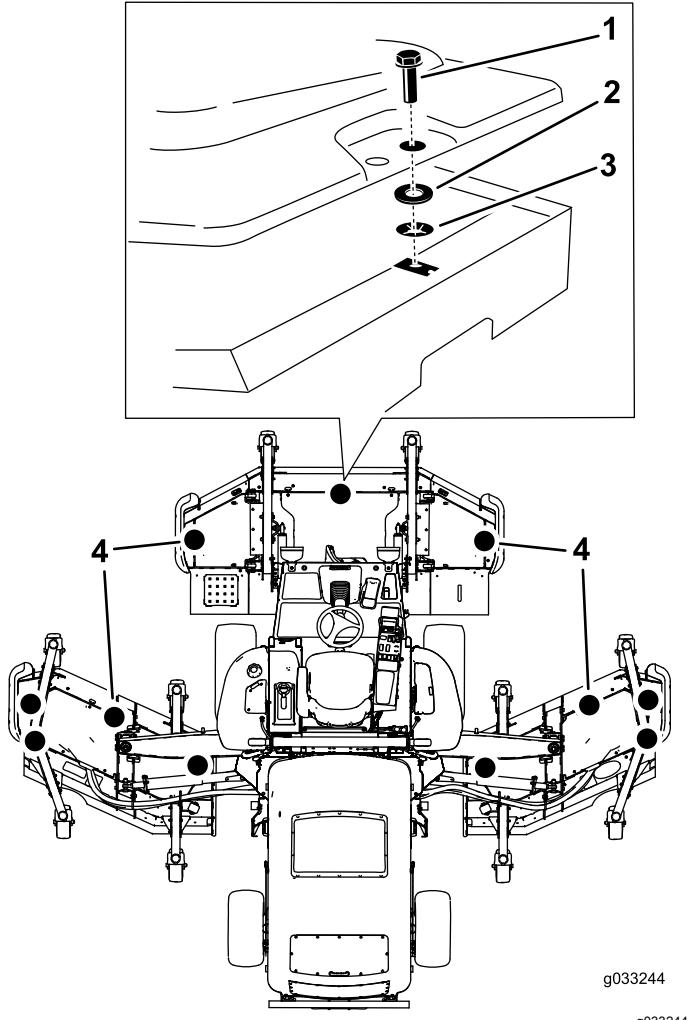


Figura 5

- | | |
|----------------------|--|
| 1. Parafuso | 3. Porca de bloqueio
(5/16 pol.) |
| 2. Anilha de encosto | 4. Instale um parafuso em
todos os locais marcados. |

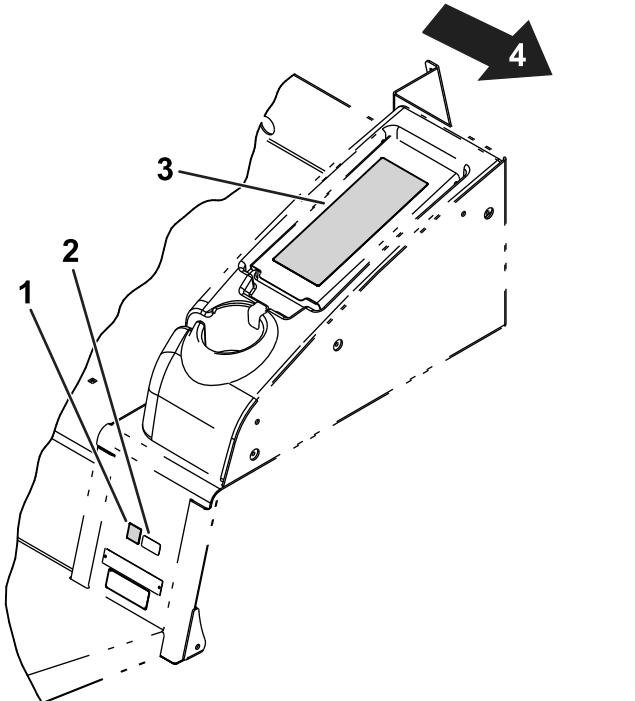


Figura 6

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Autocolante de
conformidade CE | 3. Autocolante de aviso CE |
| 2. Autocolante de ano de
fabrico | 4. Lado esquerdo da
máquina |

1. Coloque o autocolante de aviso CE (peça n.º 132-1322) sobre o autocolante de aviso presente (peça n.º 117-2754) na cobertura do centro de armazenamento.

Nota: O centro de armazenamento encontra-se à esquerda do banco.

2. Coloque o autocolante da marca CE junto do autocolante do ano de fabrico.

Ajuste do software da máquina

Contacte o seu representante autorizado Toro para configurar o software da máquina para o modo CE.

Colocação dos autocolantes

Consulte a [Figura 6](#) para obter este procedimento.