

TORO®**Kit de transmissão do rastelo universal****Unidades de corte EdgeSeries Reelmaster® de 46, 56 e 69 cm com cilindro de 12,7 ou 17,8 cm**

Modelo nº 03763—Nº de série 319000001 e superiores

Modelo nº 03768—Nº de série 319000001 e superiores

Instruções de instalação

Introdução

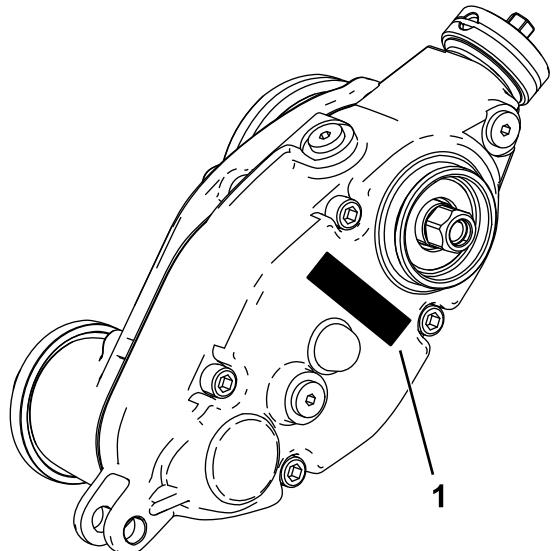
Leia estas informações cuidadosamente para saber como utilizar o produto, como efetuar a sua manutenção de forma adequada, evitar ferimentos pessoais e danos no produto. A utilização correta e segura do produto é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Pode contactar a Toro diretamente através do site www.toro.com para obter informações sobre produtos e acessórios, para obter o contacto de um representante ou para registar o seu produto.

Sempre que necessitar de assistência, peças genuínas Toro ou informações adicionais, entre em contacto com um representante de assistência autorizado ou com o serviço de assistência Toro, indicando os números de modelo e de série do produto. A **Figura 1** mostra onde se encontram os números de série e modelo do produto. Escreva os números no espaço fornecido.

Modelo nº _____

Nº de série _____



g241111

Figura 1

1. Localização dos números de modelo e de série



* 3 4 2 9 - 4 5 0 * B

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	—	Preparação da máquina.
2	Seringa de óleo	1	Reunião das ferramentas necessárias à instalação..
3	Nenhuma peça necessária	—	Determinar onde instalar o rastelo na unidade de corte.
4	Adaptador estriado expandido (roscas do lado direito) Adaptador estriado expandido (roscas do lado esquerdo) Porca flangeada (% pol.)—apenas modelo 03768	3 2 10	Preparação da unidade de corte.
5	Suporte do peso Parafuso de cabeça sextavada, de cabeça de tremoço (% pol. x % pol.) Caixa de transmissão do rastelo (transmissão esquerda) Caixa de transmissão do rastelo (transmissão direita)	5 10 3 2	Instalação do suporte do peso e a caixa de transmissão do rastelo.
6	Parafuso de cabeça sextavada Terminal de articulação Anel de retenção Conjunto do rolete (esquerdo) Conjunto do rolete (direito) Porca flangeada (% pol.)—apenas modelo 03763 Porca de retenção (% pol.)—apenas modelo 03768	10 5 5 2 3 10 10	Instalação do conjunto do rolete.
7	Conjunto do suporte da altura de corte esquerdo Conjunto do suporte da altura de corte direito Pino de ajuste Perno de gancho Porca flangeada (% com hexagonal de % pol.)	5 5 10 10 10	Instale os conjuntos de suporte da altura de corte e o rolo frontal.
8	Tampa	5	Instale a tampa da transmissão do rastelo (apenas para conjuntos de rastelo universais sem kits de escova de rolo traseiro instalados).
9	Parafuso (% pol. x 1½ pol.) Porca de segurança Grampo do veio	20 20 20	Instale o kit do conjunto do rastelo (encomendado separadamente) e da vassoura opcional.
10	União hidráulica – 45° (peça nº 340-101; vendido em separado)	1	Instale a união em ângulo (para as máquinas Reelmaster 3550 e 3555, localização n.º 1 do corte central frontal e Kit modelo 133-0150).

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície plana.
2. Engate o travão de estacionamento.
3. Desligue o motor e retire a chave.

2

Reunião das ferramentas necessárias à instalação.

Peças necessárias para este passo:

1	Seringa de óleo
---	-----------------

Procedimento

- Chave dinamométrica – 5,2 a 6,8 N·m.
- Chave dinamométrica – 115 a 129 N·m
- Chave dinamométrica – 135 a 150 N·m
- Ferramenta do veio de transmissão do cilindro, peça n.º TOR4112 (utilizada apenas nos cilindros de 12,7 cm)
- Ferramenta do veio de transmissão do cilindro, peça n.º TOR4074 (utilizada apenas nos cilindros de 17,8 cm)

Ferramentas de assistência

Seringa de óleo, peça nº 137-0872 (consulte Figura 2)

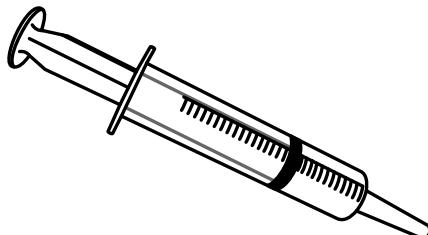


Figura 2

3

Determinação da configuração

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Utilize o seguinte diagrama para determinar a posição do kit de rastelo e motores do cilindro.

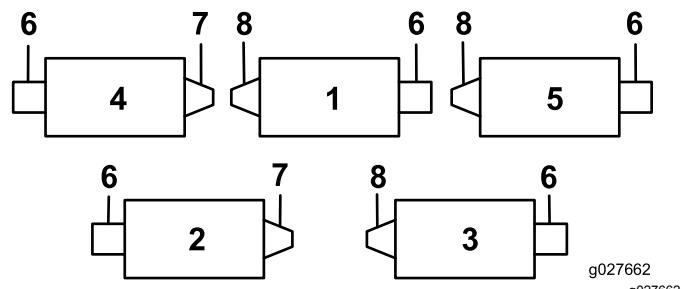


Figura 3

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| 1. Unidade de corte 1 | 5. Unidade de corte 5 |
| 2. Unidade de corte 2 | 6. Motor de cilindro |
| 3. Unidade de corte 3 | 7. Kit de rastelo direito |
| 4. Unidade de corte 4 | 8. Kit de rastelo esquerdo |

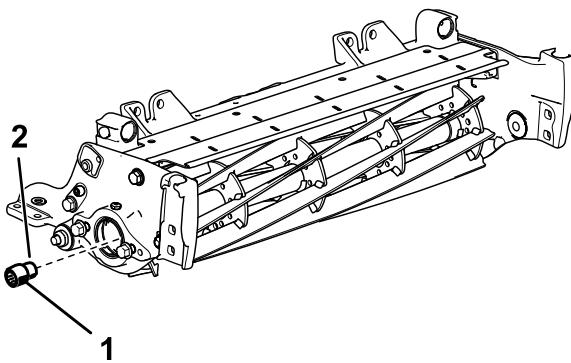
Nota: Se está a instalar um kit de rastelo e um kit de escovas de rolo traseiro na unidade de corte, instale primeiro o kit de rastelo.

4

Preparação da unidade de corte

Peças necessárias para este passo:

3	Adaptador estriado expandido (roscas do lado direito)
2	Adaptador estriado expandido (roscas do lado esquerdo)
10	Porca flangeada ($\frac{3}{8}$ pol.)—apenas modelo 03768



g221766

Figura 4

Mostrado o lado direito da unidade de corte

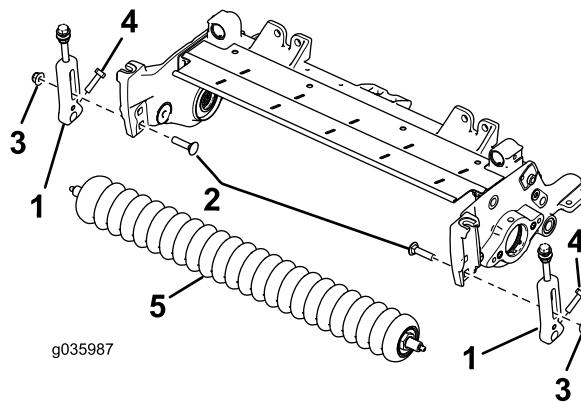
1. Adaptador estriado existente (aperte com uma força de 115 a 128 N·m).
2. Aplique fixador de rosas amovível de resistência média nas rosas.

4. Prenda o cilindro para instalar o novo inserto; [Prender o cilindro para instalar os adaptadores roscados \(página 19\)](#)
5. Aplique fixador de rosas amovível de resistência média (como, por exemplo, Loctite® 243) nas rosas do novo adaptador estriado (mais comprido) e fixe-o ao eixo do cilindro. Aperte o adaptador ranhurado com uma força de 115 a 128 N·m.

Importante: Deixe que o composto fixador de rosas cure durante 15 minutos antes de continuar com o procedimento.

6. Retire os parafusos de carroçaria e porcas de bloqueio que fixam os suportes da altura de corte às placas laterais da unidade de corte ([Figura 5](#)).

Nota: Guarde os parafusos de carroçaria para instalar os novos suportes da altura de corte.



g035987

Figura 5

1. Suporte da altura de corte
2. Parafuso de carroçaria
3. Porca de bloqueio
4. Parafuso
5. Rolo dianteiro

7. Desaperte os parafusos que fixam os suportes da altura de corte ao eixo dianteiro do rolo (Figura 5).
8. Retire os suportes da altura de corte existentes e o rolo dianteiro das placas laterais da unidade de corte (Figura 5).

Nota: Guarde o rolo frontal para instalação posterior.

9. Para unidades de corte de 17,8 cm ou se for instalada uma barra de suporte, retire a barra de suporte e mude os parafusos da seguinte forma:
 A. Retire os dois parafusos de cabeça flangeada que prendem a barra de suporte e retire a barra (Figura 6).

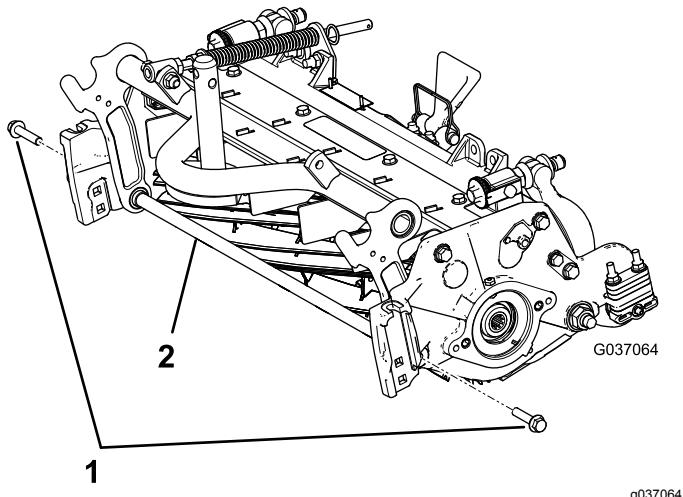


Figura 6

- | | |
|-----------------------------------|---------------------|
| 1. Parafusos com cabeça flangeada | 2. Barra de suporte |
|-----------------------------------|---------------------|

- B. Instale os dois parafusos de cabeça flangeada existentes no interior da unidade de corte e prenda-os com as porcas de bloqueio flangeadas de $\frac{3}{8}$ pol. (Figura 7).

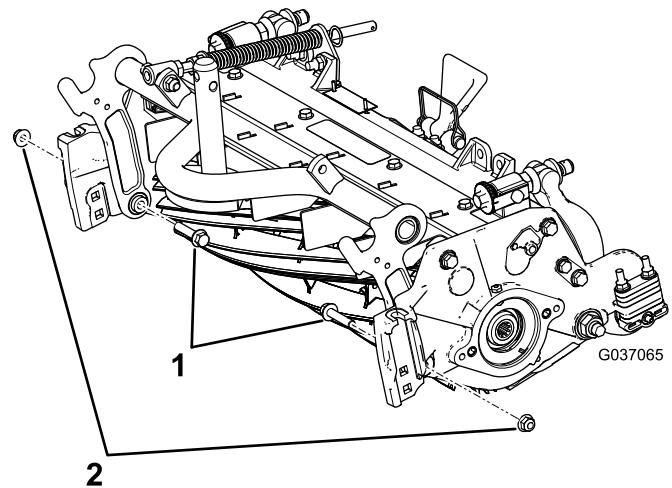


Figura 7

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Parafusos de cabeça flangeada | 2. Porcas flangeadas ($\frac{3}{8}$ pol.) |
|----------------------------------|--|

5

Instalar o suporte do peso e a caixa de transmissão do rastelo

Peças necessárias para este passo:

5	Suporte do peso
10	Parafuso de cabeça sextavada, de cabeça de tremoço ($\frac{3}{8}$ pol. x $\frac{3}{4}$ pol.)
3	Caixa de transmissão do rastelo (transmissão esquerda)
2	Caixa de transmissão do rastelo (transmissão direita)

Procedimento

1. Identifique as caixas da transmissão do rastelo esquerdas e as caixas da transmissão do rastelo direitas; consulte Figura 8.

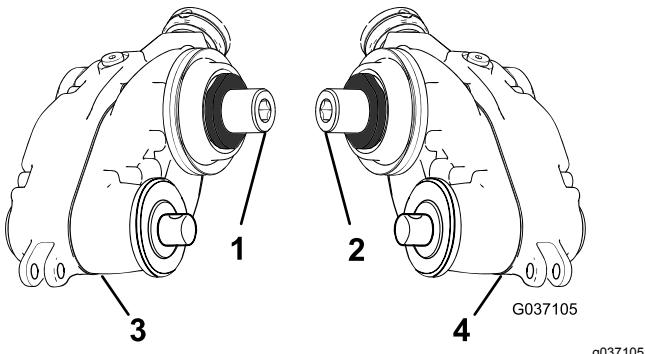


Figura 8

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Adaptador direito
(amarelo) | 3. Caixa de transmissão
do rastelo – transmissão
direita |
| 2. Adaptador esquerdo
(verde) | 4. Caixa de transmissão
do rastelo – transmissão
esquerda |

2. Instale o suporte do peso no cilindro com dois parafusos de cabeça sextavada, de cabeça de tremoço ($\frac{3}{8}$ pol. x $\frac{3}{4}$ pol.), como se mostra na [Figura 9](#).

Nota: Instale o suporte do peso na parte lateral do cilindro onde intenciona montar a caixa da transmissão do rastelo.

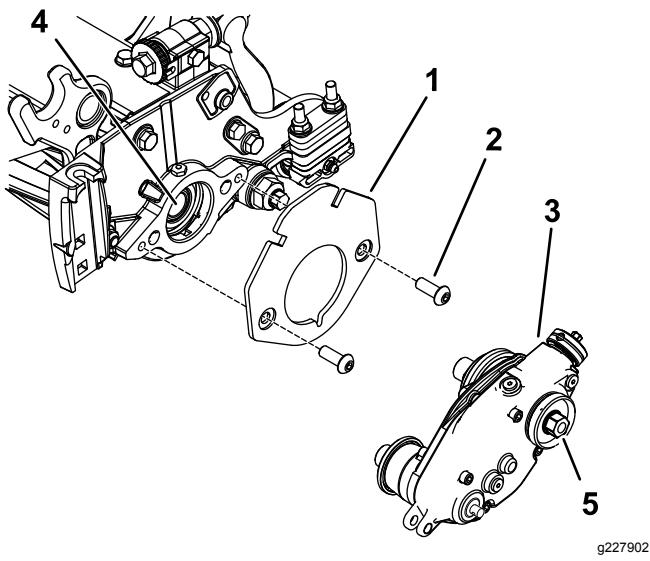


Figura 9

- | | |
|--|---|
| 1. Suporte do peso | 4. Composto fixador de
rosas |
| 2. Parafuso de cabeça
sextavada, de cabeça de
tremoço – $\frac{3}{8}$ pol. x $\frac{3}{4}$ pol.
(2) | 5. Cabeça sextavada (Aperte
com 135 a 150 N·m) |
| 3. Caixa de transmissão
do rastelo (mostrada a
transmissão esquerda) | |
3. Aplique fixador de rosas amovível de resistência média (como, por exemplo, Loctite®

243) nas rosas do eixo do cilindro interno ([Figura 9](#)).

4. Instale a caixa de transmissão do rastelo no eixo do cilindro ([Figura 9](#)) utilizando a cabeça sextavada na caixa da transmissão do rastelo.

Importante: As rosas do cilindro no lado esquerdo da unidade de corte são do lado esquerdo e as rosas do cilindro no lado direito da unidade de corte são do lado direito.

5. Prenda o cilindro de corte; consulte a [Prender o cilindro para instalar os adaptadores roscados](#) (página 19).
6. Com o cilindro preso, aperte a cabeça sextavada do eixo da caixa da transmissão com 135 a 150 N·m; consulte a [Figura 13](#).

Importante: Tem de apertar a transmissão da cabeça sextavada do veio de transmissão da caixa da transmissão com 135 a 150 N·m.

Importante: Tem de utilizar uma chave de caixa de seis faces com parede grossa.

Importante: Não utilize uma chave de impacto para este passo.

Importante: Deixe que o composto fixador de rosas cure durante 15 minutos antes de continuar com o procedimento.

6

Instalação do conjunto do rolete

Peças necessárias para este passo:

10	Parafuso de cabeça sextavada
5	Terminal de articulação
5	Anel de retenção
2	Conjunto do rolete (esquerdo)
3	Conjunto do rolete (direito)
10	Porca flangeada ($\frac{3}{8}$ pol.)—apenas modelo 03763
10	Porca de retenção ($\frac{3}{8}$ pol.)—apenas modelo 03768

Procedimento

1. Posicione o conjunto do rolete no lado oposto do cilindro da caixa de transmissão do rastelo.

- Instale o anel de retenção no conjunto do terminal de articulação.
- Aplique composto antigripagem no diâmetro exterior do conjunto do terminal de articulação ([Figura 10](#)).

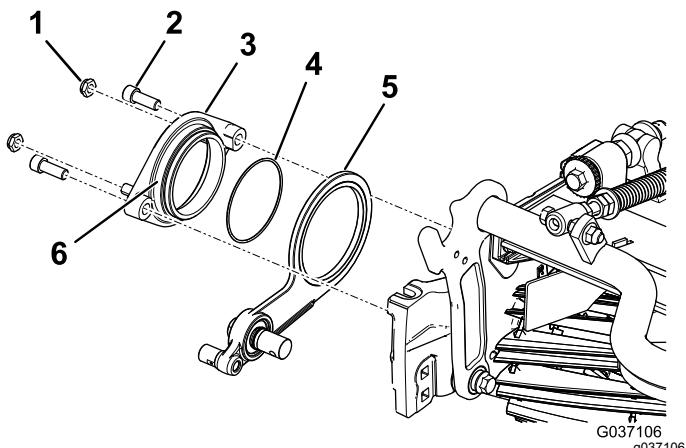


Figura 10

- | | |
|---|--|
| 1. Porca de bloqueio – $\frac{3}{8}$ pol. (2) | 4. Anel de retenção |
| 2. Parafuso de cabeça sextavada (2) | 5. Conjunto do rolete (lado direito mostrado) |
| 3. Terminal de articulação | 6. Aplique composto antigripagem no diâmetro exterior do terminal. |
-
- Fixe o terminal de articulação sob o conjunto do rolete do cilindro utilizando dois parafusos de cabeça sextavada ([Figura 10](#)).
 - Instale sem apertar as duas porcas de bloqueio no terminal da articulação ([Figura 10](#)).

7

Instalação dos conjuntos de suporte da altura de corte e do rolo frontal

Peças necessárias para este passo:

5	Conjunto do suporte da altura de corte esquerdo
5	Conjunto do suporte da altura de corte direito
10	Pino de ajuste
10	Perno de gancho
10	Porca flangeada ($\frac{3}{8}$ com hexagonal de $\frac{5}{8}$ pol.)

Procedimento

- Instale sem apertar os conjuntos do suporte da altura de corte esquerdo e direito e o conjunto do rolo frontal nas placas laterais da unidade de corte utilizando os parafusos de carroçaria anteriormente retirados ([Figura 11](#)).

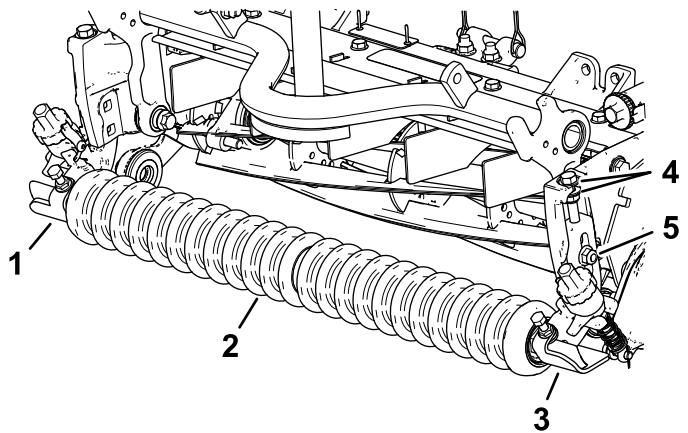


Figura 11

- | | |
|--|--|
| 1. Conjunto do suporte da altura de corte direito | 4. Anilhas |
| 2. Conjunto do rolo frontal | 5. Parafuso de carroçaria e porca flangeada ($\frac{3}{8}$ com hexagonal de $\frac{5}{8}$ pol.) |
| 3. Conjunto do suporte da altura de corte esquerdo | |
-
- No lado da caixa do rastelo, deslize a barra do braço de ajuste do suporte da altura de corte para o espaço na caixa de transmissão do rastelo e fixe-a com um pino de ajuste e um perno de gancho, como se mostra na [Figura 12](#).

Nota: O pino de ajuste tem de ser instalado a partir do interior da máquina para o exterior da máquina.

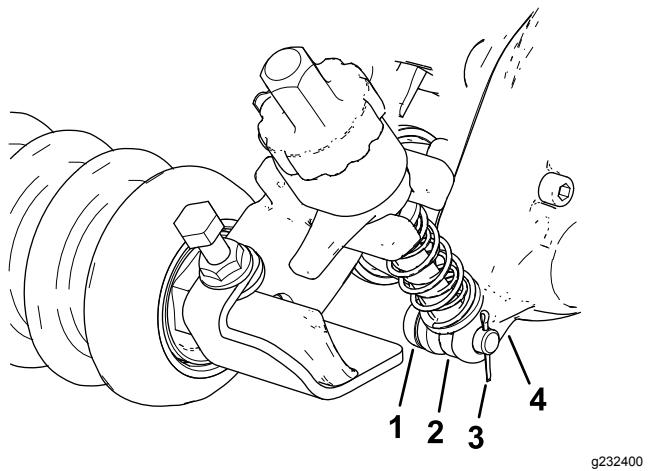


Figura 12

- | | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| 1. Pino de ajuste | 3. Perno de gancho |
| 2. Barra do braço de ajuste | 4. Caixa de transmissão do rastelo |

3. No lado do conjunto do rolete, alinhe a barra do braço de ajuste do suporte da altura de corte com o anel de ajuste no conjunto do rolete e fixe-a com um pino de ajuste e um perno de gancho (Figura 13).

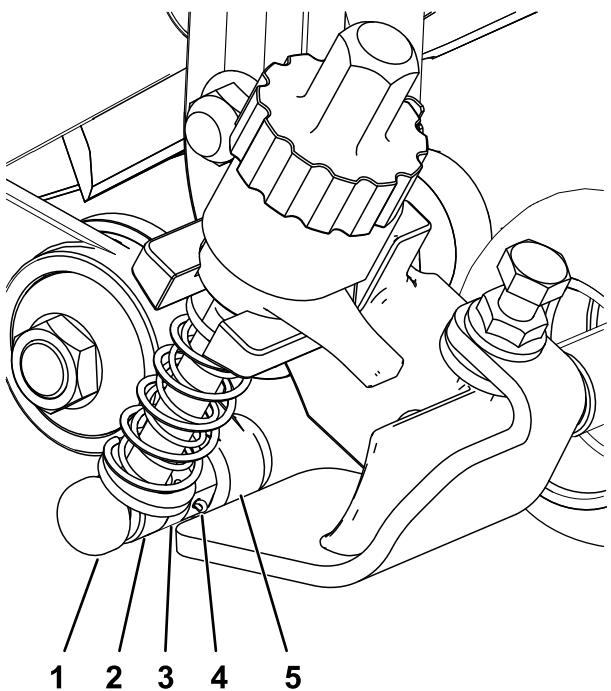


Figura 13

- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1. Pino de ajuste | 4. Perno de gancho |
| 2. Barra do braço de ajuste | 5. Conjunto do rolete |
| 3. Anel de ajuste | |

4. Aperte os parafusos de carroçaria e as porcas que prendem os conjuntos do suporte da altura de corte às placas laterais (Figura 14).

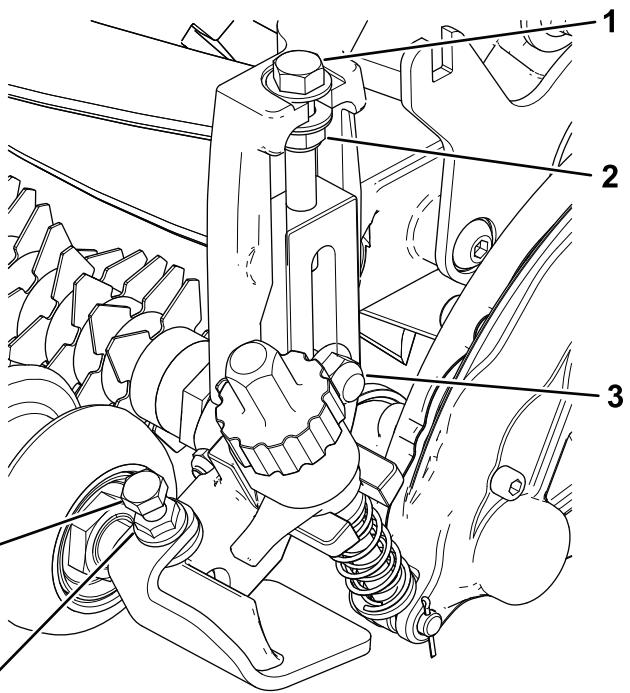


Figura 14

- | | |
|--|--------------------|
| 1. Parafuso de ajuste | 4. Porca flangeada |
| 2. Porca de bloqueio | 5. Parafuso |
| 3. Parafuso de carroçaria e
porca flangeada ($\frac{3}{8}$ com
hexagonal de $\frac{5}{8}$ pol.) | |

5. Aperte a porca de bloqueio no parafuso de ajuste da altura de corte e depois rode a porca de bloqueio meia volta para trás (Figura 14).
6. Centre o rolo frontal entre os conjuntos do suporte da altura de corte e fixe-o no lugar com os parafusos e porcas flangeadas (Figura 14).

Nota: Para configurações em que seja necessária força adicional da mola, instale a porca de flange opcional (peça n.º 3290-357) ao parafuso com olhal para comprimir as molas da altura do rastelo na altura inferior do rastelo.

Quando utilizar esta peça opcional, configure o comprimento da mola para 19 mm quando o rastelo estiver na posição engatada (Figura 15).

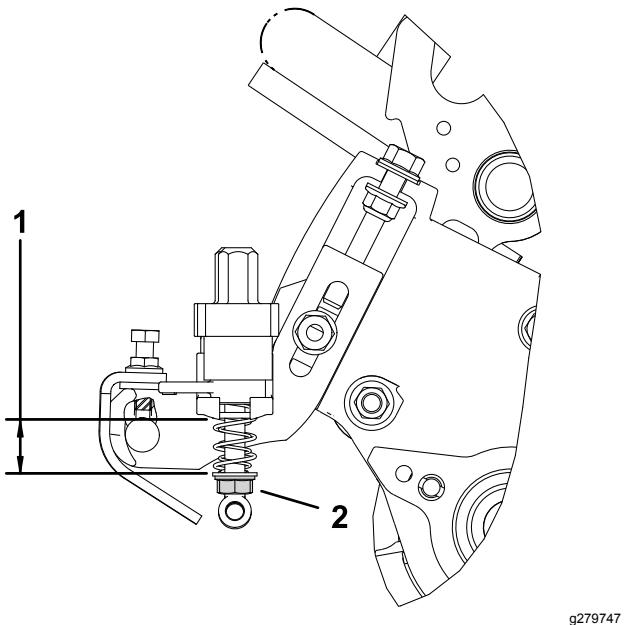


Figura 15

1. Configure o comprimento da mola para 19 mm na posição engatada.
2. Porca flangeada opcional (Peça n.º 3290-357)

8

Instalação da tampa da transmissão do rastelo

Peças necessárias para este passo:

5	Tampa
---	-------

Procedimento

Apenas para conjuntos de rastelo universais sem kits de escova de rolo traseiro instalados:

1. Aplique retentor para peças cilíndricas de média resistência (por exemplo, Loctite® 609 verde) em redor da ranhura do anel de encaixe e da superfície do diâmetro exterior ([Figura 16](#)).
2. Instale a tampa como se mostra na [Figura 16](#).

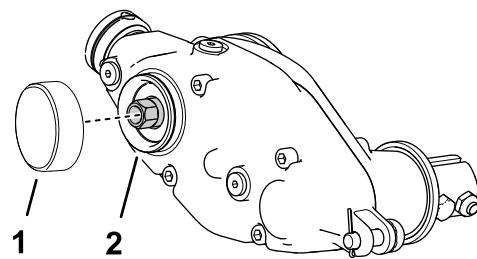


Figura 16

1. Tampa
2. Aplique Loctite 609® verde

3. Se vai instalar o rastelo do lado esquerdo da máquina, efetue o seguinte:
 - A. Retire o anel de retenção do manípulo da embraiagem ([Figura 17](#)).
 - B. Retire a cavilha de segurança que fixa o manípulo da embraiagem do eixo do acionador ([Figura 17](#)).
 - C. Retire o conjunto do manípulo da embraiagem e vire-o.
 - D. Monte o manípulo da embraiagem no eixo do acionador com a cavilha de segurança ([Figura 17](#)).
 - E. Instale o anel de retenção na ranhura no manípulo da embraiagem.

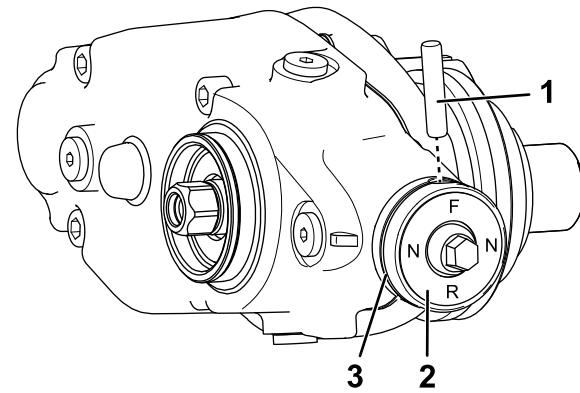


Figura 17

1. Cavilha de segurança
2. Conjunto do manípulo da embraiagem
3. Anel de retenção

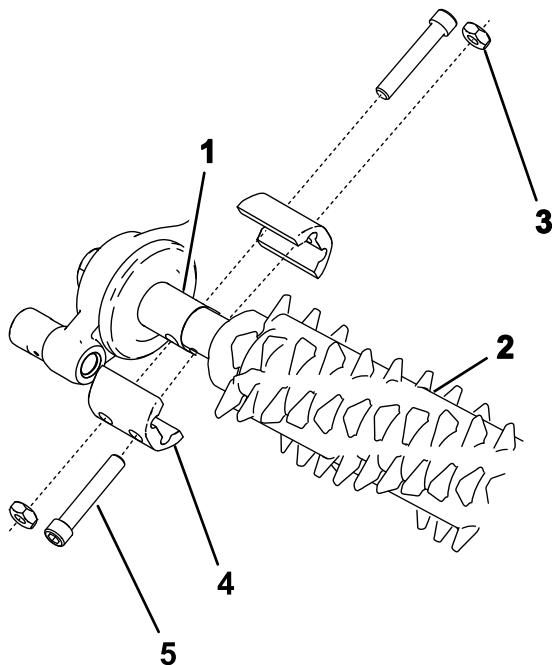
9

Instalação do kit do conjunto do rastelo e da vassoura opcional

Os kits de rastelo e vassoura vendem-se separadamente

Peças necessárias para este passo:

20	Parafuso (1/4 pol. x 1½ pol.)
20	Porca de segurança
20	Grampo do veio



g240752

Figura 18

Instalação do kit do rastelo

Encomendado separadamente

Número do modelo	Kit de rastelo
03771	Kit de cartucho de lâmina do rastelo de 46 cm
03772	Kit de cartucho de lâmina do rastelo de 56 cm
03778	Kit de cartucho de lâmina do rastelo de 69 cm
03766	Kit de escova de aparar QC de 46 cm
03767	Kit de escova de aparar QC de 56 cm

1. Obtenha um kit de cartucho de lâmina do rastelo ou um kit de escova adequado para as suas necessidades e unidade de corte; consulte a tabela acima.
2. Alinhe o conjunto do rastelo com os tubos do veio da transmissão da caixa de transmissão do rastelo e o conjunto do rolete (Figura 18).

1. Tubo do veio da transmissão
2. Conjunto do rastelo
3. Porca de retenção (4)
4. Grampo do veio (4)
5. Parafuso (4) Aperte com 5 a 7 N·m.

3. Fixe o rastelo na máquina como mostra na Figura 18 e aperte os parafusos.
4. Para prevenir a união, defina a altura de corte e altura do rastelo e, em seguida, desaperte os parafusos.

Nota: Para definir a altura de corte, consulte o *Manual de utilizador* da unidade de corte; consulte [Ajuste da altura do rastelo \(página 13\)](#) para ajustar a altura do rastelo.

5. Aperte os parafusos com uma força de 5 a 7 N·m.
6. Verifique e ajuste a altura de corte e a altura do rastelo, como necessário.

Instalação do kit da vassoura

Número de peça	Kit de vassoura
132-7115	Kit de vassoura de 46 cm
132-7125	Kit de vassoura de 56 cm
133-8222	Kit de vassoura de 69 cm

1. Obtenha um kit de vassoura opcional para os cartuchos da lâmina do rastelo adequado para as suas necessidades e unidade de corte; consulte a tabela acima.

2. Desaperte as porcas de retenção da lâmina do rastelo em cada extremidade do eixo do rastelo ([Figura 19](#)).

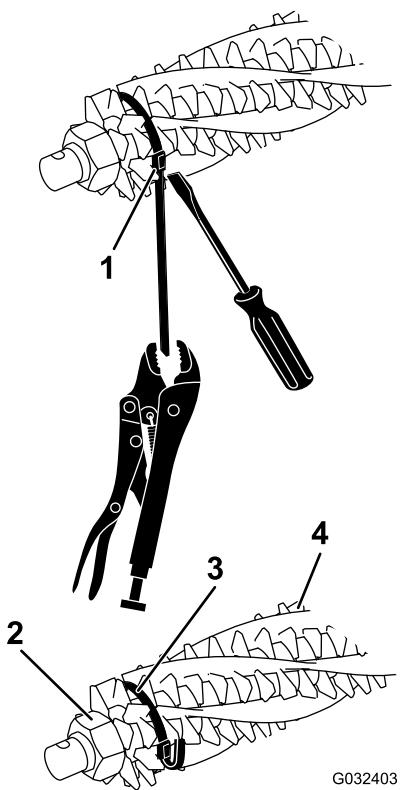


Figura 19

- | | |
|----------------------|-----------|
| 1. Fivela da fita | 3. Fita |
| 2. Porca de retenção | 4. Escova |

3. De um lado do cilindro do rastelo, faça deslizar uma escova para cada ranhura em torno de todo o comprimento do cilindro do rastelo ([Figura 20](#)).

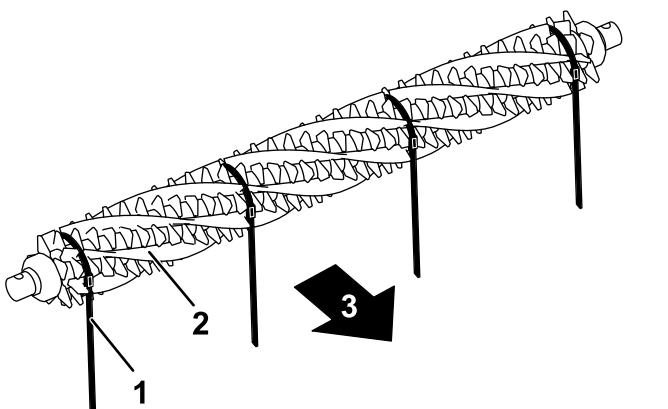


Figura 20
Mostrado rastelo de 56 cm

- | | |
|-----------|-------------------------------|
| 1. Fita | 3. Para a traseira da máquina |
| 2. Escova | |

4. Verifique se as escovas estão colocadas nas ranhuras das lâminas do rastelo ([Figura 19](#) e [Figura 21](#)).

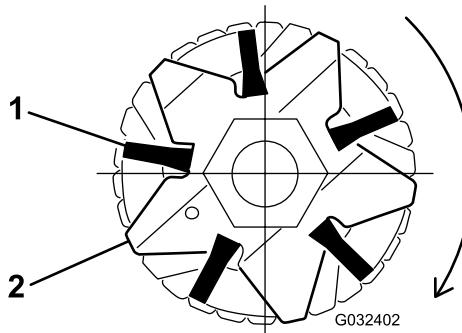


Figura 21

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. Escova | 2. Lâmina |
|-----------|-----------|

5. Envolva, sem apertar, as fitas, como se mostra na [Figura 19](#), em torno do eixo e das escovas do cilindro do dispositivo inserindo as fitas nas ranhuras das escovas [Figura 21](#).

Posicione as fitas nas escovas utilizando a tabela seguinte:

Dimensão do cilindro	Espaçamento da fita
46 cm	Posicione as fitas entre as lâminas 2 e 3, 11 e 12, 21 e 22, e 30 e 31
56 cm	Posicione as fitas entre as lâminas 2 e 3, 14 e 15, 26 e 27, e 38 e 39
69 cm	Posicione as fitas entre as lâminas 2 e 3, 23 e 24 ou 24 e 25, 35 e 36, e 45 e 46

Importante: Deve envolver as fitas em torno da lâmina do rastelo e conjunto de escova na direção de rotação principal. [Figura 20](#) mostra as fitas instaladas para rotação para a frente.

Nota: Se as escovas da vassoura não estiverem colocadas corretamente nas ranhuras das lâminas, desaperte os parafusos de retenção da lâmina do rastelo em cada extremidade do eixo do rastelo, posicione as escovas da vassoura corretamente nas ranhuras das lâminas e aperte os parafusos de retenção da lâmina do rastelo ([Figura 19](#)).

- Aperte as porcas de retenção da lâmina do rastelo; aperte-as com 45,2 N·m.
- Enquanto faz pressão com uma chave de fendas contra a fivela da fita, fixe a fita com um alicate e pressione bem as fitas até ficarem presas nas ranhuras das escovas ([Figura 19](#)).
- Apare a fita até cerca de 6 mm da fivela e dobre a fita que sobrar para cima da fivela.

10

Instalação da união em ângulo

Para as máquinas Reelmaster 3550 e 3555 – apenas localização n.º 1 do corte central frontal e Kit modelo 133-0150

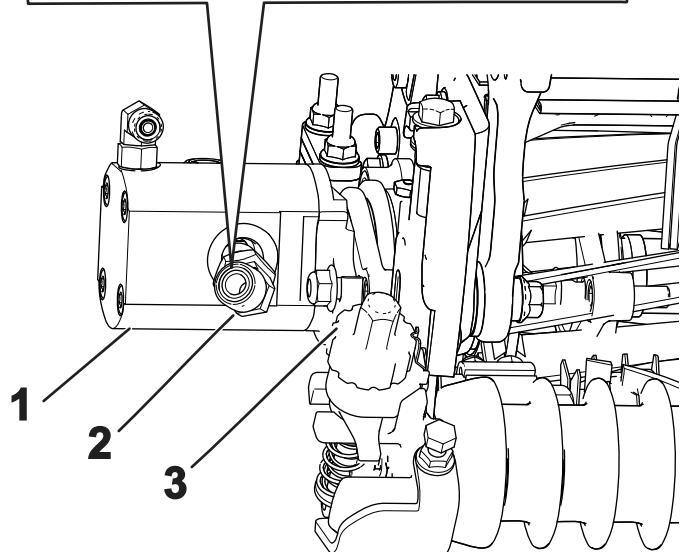
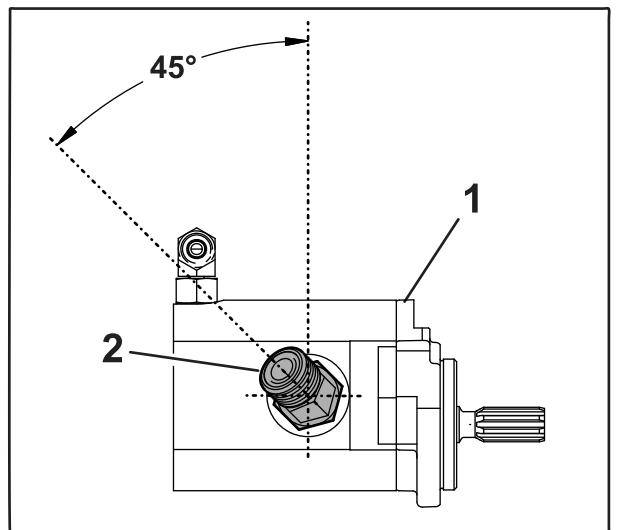
Peças necessárias para este passo:

1	União hidráulica – 45° (peça nº 340-101; vendido em separado)
---	---

Procedimento

Importante: Para máquinas Reelmaster 3550 e 3555 – apenas localização n.º 1 do corte central frontal e modelo do kit 133-0150; encomende união hidráulica 45° (peça nº 340-101) e siga o procedimento abaixo.

1. Retire os tubos hidráulicos da união hidráulica no motor.
2. Retire os anéis de retenção da nova união a 45°, lubrifique-os com lubrificante e instale-os na união.
3. Retire a união existente.
4. Instale a nova união a 45°, posicionando a união com o ângulo da união como se mostra na [Figura 22](#). Aperte a união com uma força de 47 a 58 N·m.



g190850

Figura 22

1. Motor da unidade de corte
 2. União a 45°
 3. Ajuste do rastelo
-
5. Ligue o tubo hidráulico à nova união; aperte a união do tubo com uma força de 50 a 64 N·m.

Nota: Certifique-se de que a união é posicionada para que o tubo não entre em contacto com o ajuste do rastelo.

Funcionamento

Introdução

O ato de aparar é efetuado na cobertura da relva acima do nível do solo. O ato de aparar facilita o crescimento vertical da relva, reduz a granulação e corta os estolhos produzindo um relvado mais denso. O ato de aparar produz uma superfície de jogo mais uniforme e sem falhas para uma ação mais rápida e mais verdadeira da bola de golfe.

O ato de aparar não deve ser considerado um substituto do corte vertical. O corte vertical é, geralmente, um tratamento periódico mais rigoroso que pode danificar temporariamente a superfície de jogo, ao passo que o ato de aparar é um tratamento de rotina e menos agressivo destinado à manutenção do relvado.

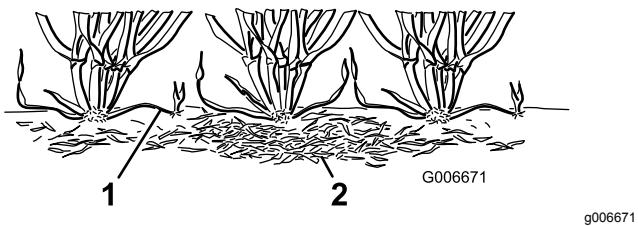


Figura 23

1. Caules verticais da relva 2. Cobertura (estolhos)

As escovas de rastelo são menos incómodas do que as lâminas de rastelo convencionais quando ajustadas para um ligeiro contato com a cobertura da relva. As escovas podem ser melhores para os cultivares ultra curtos, visto que estes tipos de relva têm um padrão de crescimento mais vertical e não crescem tão bem na horizontal. As escovas podem danificar o tecido da folha se penetrarem em demasia na cobertura.

As lâminas de rastelo nunca devem penetrar no solo. São eficazes no corte de caules verticais e na remoção de colmo.

Como o ato de aparar danifica o tecido da folha, evite utilizar o rastelo durante períodos mais tensos. Espécies da época fria como a erva fina e cabelo de cão não devem ser aparadas durante os períodos de temperaturas mais elevadas (e elevada humidade) a meio do verão.

Muitas variáveis afetam o desempenho do aparar, incluindo:

- A altura do ano (isto é, a estação de crescimento) e os padrões meteorológicos
- O estado geral da relva
- A frequência de aparo/corte – quantos cortes por semana e quantas passagens por corte

- A definição da altura de corte no cilindro principal
- A definição da altura/profundidade no cilindro do rastelo
- O período de tempo em que o cilindro do rastelo foi usado
- O tipo de relva
- O programa de gestão global (isto é, rega, fertilização, pulverização, filtração, lançamento de sementes, etc.).
- Tráfego
- Períodos de tensão (isto é, altas temperaturas, elevada humidade e tráfego invulgamente elevado)

Estes fatores podem variar de fairway para fairway. Inspecione a área de corte com maior frequência e altere a prática de aparar, consoante a necessidade.

Nota: O uso impróprio ou demasiado agressivo do cilindro do dispositivo de aparar (um aparo demasiado profundo ou frequente) pode provocar uma tensão desnecessária da relva, causando-lhe danos graves. Use o rastelo com cuidado.

Nota: Continue a alterar a direção de corte sempre que utilizar o rastelo. Isto melhora os efeitos do aparo.

Nota: Utilize o rastelo em linha reta, tanto quanto possível. Ao curvar num dispositivo de aparar em funcionamento, seja cuidadoso.

Ajuste da altura do rastelo

1. Coloque a máquina numa superfície limpa e nivelada, bixe as unidades de corte, pare o motor, engate o travão de estacionamento e retire a chave.
2. Certifique-se de que os rolos estão limpos e a unidade de corte está definida para a altura de corte desejada (consulte o *Manual do utilizador* da unidade de corte).
3. Rode as alavancas de libertação rápida ([Figura 24](#)) para a posição de ENGATAR (o manípulo aponta para a parte dianteira da unidade de corte).

Importante: Para configurar a barra indicadora, recorra ao gráfico dos intervalos recomendados para Altura de Corte (ADC) e Altura de Aparo (ADA).

4. Numa extremidade do cilindro do rastelo, meça a distância que vai da ponta da lâmina mais baixa do dispositivo até à superfície de funcionamento ([Figura 24](#)). Rode o manípulo de ajuste da altura ([Figura 24](#)) para levantar ou baixar a ponta da lâmina do rastelo, até à altura desejada.

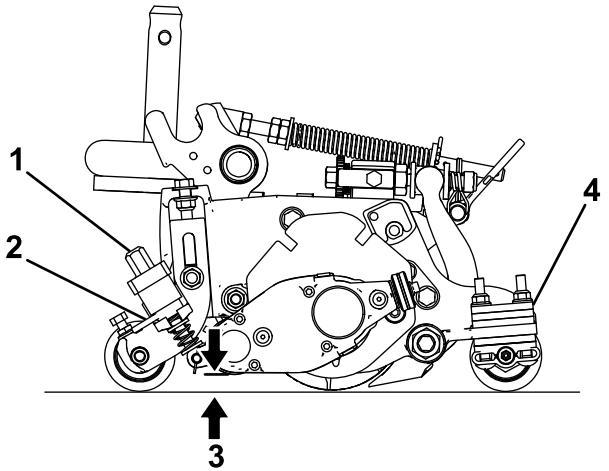


Figura 24

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Manípulo de ajuste da altura | 3. Altura do rastelo (ADR) |
| 2. Alavanca de liberação rápida | 4. Número de espaçadores dos rolos traseiros (abaixo do bloco da placa lateral) |

-
5. Repita o passo 4 no lado oposto do rastelo e, em seguida, verifique a definição do primeiro lado do rastelo.

A definição da altura deve ser idêntica para ambas as extremidades do rastelo. Efetue os ajustes de altura adequados sempre que necessário.

Limite recomendado de Altura de corte (ADC) e Altura de aparo (ADA)

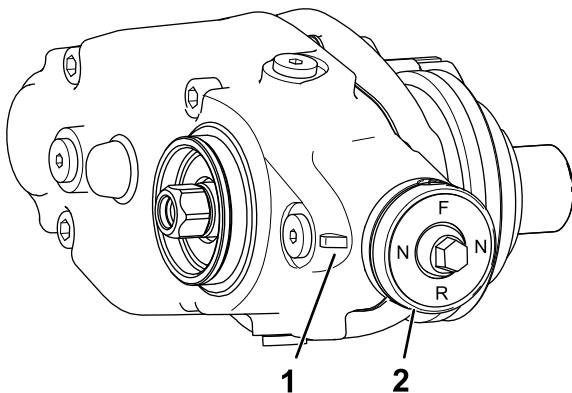
Altura de corte (mm)	Altura de corte (pol.)	Número de espaçadores dos rolos traseiros	ADA recomendada = ADC – encaixe do rastelo (mm)	ADA recomendada = ADC – encaixe do rastelo (polegadas)
6,3	0,250	0	3,1 a 6,3	0,125 a 0,250
9,5	0,375	0	4,7 a 9,5	0,187 a 0,375
9,5	0,375	1	4,7 a 9,5	0,187 a 0,375
12,7	0,500	0	6,3 a 12,7	0,250 a 0,500
12,7	0,500	1	6,3 a 12,7	0,250 a 0,500
12,7	0,500	2	6,3 a 9,5	0,250 a 0,375
15,8	0,625	0	9,5 a 15,8	0,375 a 0,625
15,8	0,625	1	9,5 a 15,8	0,375 a 0,625
15,8	0,625	2	9,5 a 12,7	0,375 a 0,500
19,0	0,750	1	12,7 a 19,0	0,500 a 0,750
19,0	0,750	2	12,7 a 19,0	0,500 a 0,750
19,0	0,750	3	12,7 a 15,8	0,500 a 0,625
22,2	0,875	1	15,8 a 22,2	0,625 a 0,875
22,2	0,875	2	15,8 a 22,2	0,625 a 0,875
22,2	0,875	3	15,8 a 19,0	0,625 a 0,750
25,4	1,00	2*	19,0 a 25,4	0,750 a 1,00
25,4	1,00	3	19,0 a 25,4	0,750 a 1,00
25,4	1,00	4	19,0 a 22,2	0,750 a 0,875

Nota: A ADA máxima recomendada vai de metade da ADC até 6 mm de encaixe máximo

* Mova o suporte frontal da altura de corte (ADC) do rastelo para o orifício inferior da placa lateral (localização da unidade de corte).

Alteração da direção de funcionamento do rastelo

O rastelo tem 3 definições: NEUTRA, PARA A FRENTE e PARA TRÁS. Para alterar a direção do rastelo, gire o manípulo no final da caixa de transmissão do rastelo e alinhe a posição desejada com a ranhura de ajuste.



g244639

Figura 25

1. Entalhe de ajuste 2. Manípulo

Testar o desempenho do rastelo

Importante: O uso impróprio ou demasiado agressivo do cilindro do rastelo (isto é, um aparo demasiado profundo ou frequente) pode provocar uma tensão desnecessária da relva, causando-lhe danos graves. Use o rastelo com cuidado.

▲ PERIGO

Tocar nos cilindros ou noutras peças em movimento pode provocar lesões graves.

- Antes de fazer quaisquer ajustes às unidades de corte, desengate os cilindros, engate o travão de estacionamento, desligue o motor e retire a chave.
- Mantenha as mãos e roupa afastadas dos cilindros e de todas as outras peças em movimento.

Antes de usar regularmente o rastelo, é importante determinar o seu desempenho.

Para determinar a definição adequada da altura/profundidade, faça o seguinte:

1. Regule os principais cilindros de corte para a altura de corte que seria normalmente usada sem o cilindro do rastelo. Utilize um rolo compressor, na parte dianteira e um rolo completo, na parte traseira.

A quantidade de relva removida é o principal indicador, para determinar a definição da altura/profundidade do cilindro do rastelo.

2. Afine cada um dos cilindros do rastelo para a altura desejada.
3. Examine a área de teste e determine se as áreas aparadas tiveram os resultados pretendidos. Se não tiveram, aumente ou diminua a altura dos rasteiros e faça outra passagem de teste.

Verifique a área de teste 2 ou 3 dias após o primeiro aparo para apurar o estado/danos gerais. Se as áreas aparadas estão a ficar amarelas e castanhas e as áreas não aparadas estão verdes, tal significa que o aparo foi demasiado agressivo.

Manutenção

Mudança do lubrificante da caixa de velocidades

Intervalo de assistência
Após as primeiras 100 horas
A cada 500 horas/anualmente (o que ocorrer primeiro)

1. Limpe as superfícies exteriores da caixa do rastelo.

Importante: Certifique-se de que não existe sujidade nem aparas no exterior da caixa do rastelo; se os detritos entrarem no rastelo, podem danificar a caixa de velocidades.

2. Remova o tampão de escoamento no fundo da caixa (Figura 28).
3. Remova o tampão de enchimento na lateral da caixa e desaperte o tampão de ventilação na parte superior para que o ar possa passar (Figura 28).
4. Alinhe um recipiente adequado por baixo da porta de drenagem do óleo para recolher o óleo drenado.
5. Incline a unidade de corte para trás para o apoio até a porta de drenagem estar no fundo para assegurar uma drenagem completa (Figura 26).

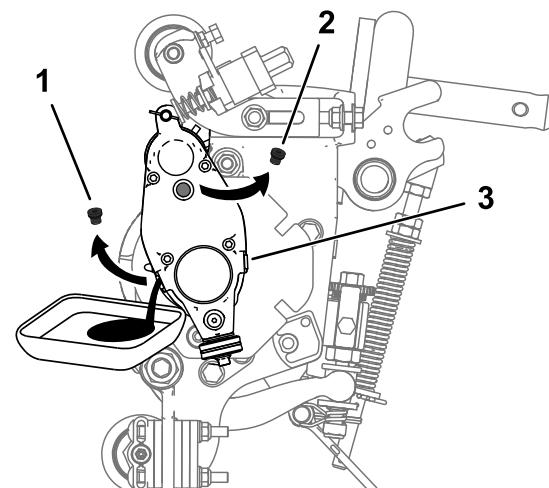


Figura 26

g240875

1. Retire o tampão de escoamento da porta de drenagem.
2. Retire o tampão de enchimento da porta de enchimento.
3. Desaperte o tampão de ventilação.
6. Abane a unidade de corte para trás e para a frente para assegurar uma drenagem completa. Quando o lubrificante estiver completamente

drenado, coloque a unidade de corte numa superfície nivelada.

7. Instale o tampão de escoamento.
8. Utilize uma seringa (peça n.º 137-0872) para encher a caixa da transmissão com óleo 80-90W. Encha com 50 cc para cilindros de 12,7 cm ou 90 cc para cilindros de 17,8 cm.

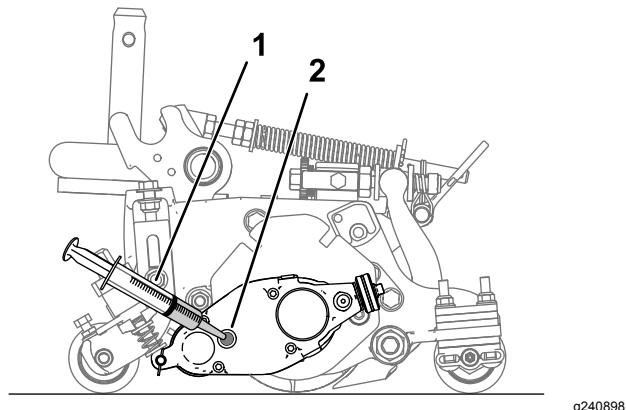


Figura 27

1. Seringa com óleo 80-90W 2. Porta de enchimento

9. Instale o tampão de enchimento e aperte o tampão de ventilação.
10. Aperte todos os tampões com uma força de 3,62 a 4,75 N·m.

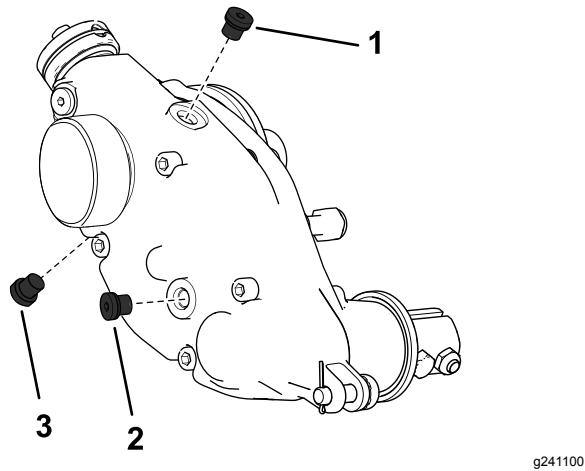


Figura 28

Mostrado o lado direito da caixa do rastelo

- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| 1. Tampão de ventilação | 3. Tampão de drenagem |
| 2. Tampão de enchimento | |

Remover a caixa da transmissão do rastelo

Nota: Guarde todas as peças retiradas para reutilização, a não ser que seja indicado de outra forma.

Importante: Se tiver algum problema ao remover a caixa da transmissão do rastelo, consulte o *Manual de manutenção* da sua unidade de tração ou contacte o seu distribuidor autorizado Toro.

1. Retire a tampa do rastelo.
2. Retire os parafusos de fixação que ligam o rastelo à caixa da transmissão (Figura 18).
3. Retire o pino de ajuste e perno de gancho que ligam a caixa da transmissão do rastelo aos braços de ajuste (Figura 29).

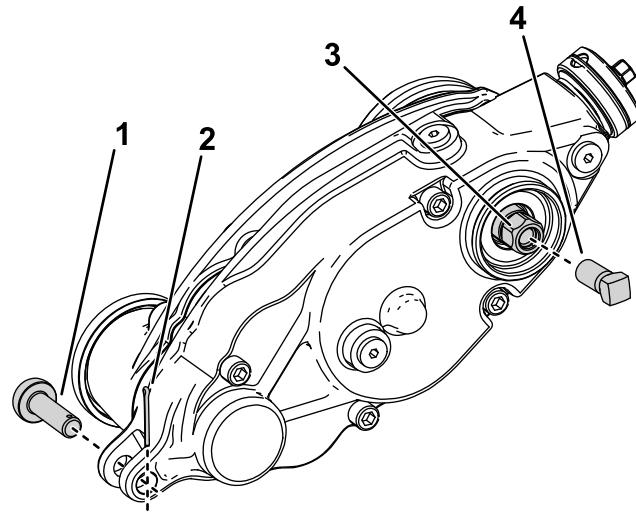


Figura 29

- | | |
|-------------------|---|
| 1. Pino de ajuste | 3. Cabeça sextavada da transmissão do rastelo |
| 2. Perno de ganho | 4. Parafuso de reforço |
4. Prenda o cilindro para remoção; consulte a [Prender o cilindro para remover os adaptadores roscados \(página 18\)](#).
 5. Instale o parafuso de reforço (peça n.º 1-803022—vendida em separado) nas roscas internas da cabeça sextavada da transmissão do rastelo e aperte com 13,5 Nm como se mostra na [Figura 29](#).
 6. Remova a caixa da transmissão do rastelo do cilindro de corte rodando a cabeça sextavada da transmissão do rastelo ([Figura 29](#)).

Importante: Se a caixa da transmissão do rastelo for instalada do lado direito de uma unidade de corte, rode a cabeça sextavada da transmissão do rastelo no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio (rosca

direita) para remover o eixo da caixa da transmissão da unidade de corte.

Importante: Se a caixa da transmissão do rastelo for instalada do lado esquerdo de uma unidade de corte, rode a cabeça sextavada da transmissão do rastelo no sentido dos ponteiros do relógio (rosca esquerda) para remover o eixo da caixa da transmissão da unidade de corte.

Importante: Tem de utilizar uma chave de caixa de seis faces com parede grossa.

Limpeza do cilindro do rastelo

Intervalo de assistência: Após cada utilização

Limpe o cilindro do rastelo depois de o utilizar pulverizando-o com água. Não direcione o fluxo de água diretamente para os vedantes dos rolamentos do rastelo. Não deixe o cilindro do rastelo mergulhado em água, pois tal enferrujará os componentes.

Verificação das lâminas

Intervalo de assistência: Em todas as utilizações ou diariamente

Verifique, com frequência, as lâminas do cilindro de rastelo para detetar possíveis danos ou desgaste. Endireite as lâminas dobradas com um alicate e substitua as lâminas gastas. Ao verificar as lâminas, certifique-se de que as porcas da extremidade das lâminas esquerda e direita estão bem apertadas.

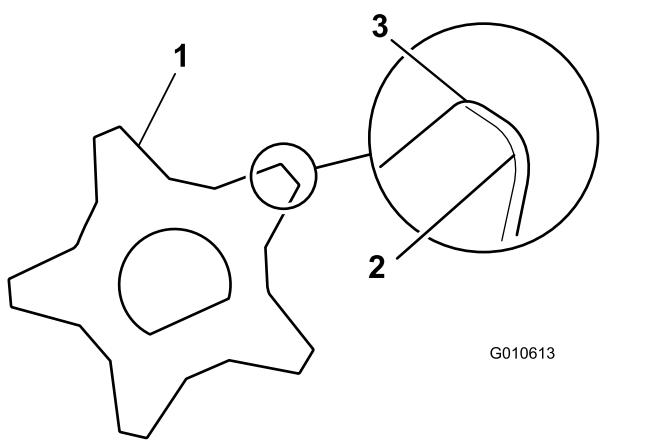


Figura 30

- 1. Lâmina do rastelo
- 2. Extremidade pouco afiada (arredondada)
- 3. Extremidade afiada

Prender o rastelo

⚠ AVISO

As lâminas dos cilindros de corte são afiadas e capazes de amputar mãos e pés.

- Mantenha as mãos e pés afastados do cilindro.
- Certifique-se de que o cilindro está preso antes de realizar manutenção.

Prender o cilindro para remover os adaptadores roscados

1. Desaperte o parafuso do resguardo no lado esquerdo da unidade de corte e eleve o resguardo traseiro (Figura 31).
2. Insira um pé de cabra de cabo longo (recomendado 3/8 x 12 pol. com pega de chave de parafusos) através da traseira do cilindro de corte, o mais próximo do lado da unidade de corte que irá apertar (Figura 31).
3. Coloque o pé de cabra contra o lado soldado da placa de suporte do cilindro (Figura 31).

Nota: Insira o pé de cabra entre a parte superior do eixo do cilindro e as partes de trás das duas lâminas do cilindro de forma a que o cilindro não se mova.

Importante: Não toque na extremidade de corte de qualquer lâmina com o pé de cabra; isto pode danificar a extremidade de corte e/ou causar uma lâmina elevada.

Importante: O adaptador do lado esquerdo da unidade de corte tem roscas do lado esquerdo. O adaptador do lado direito da unidade de corte tem roscas do lado direito.

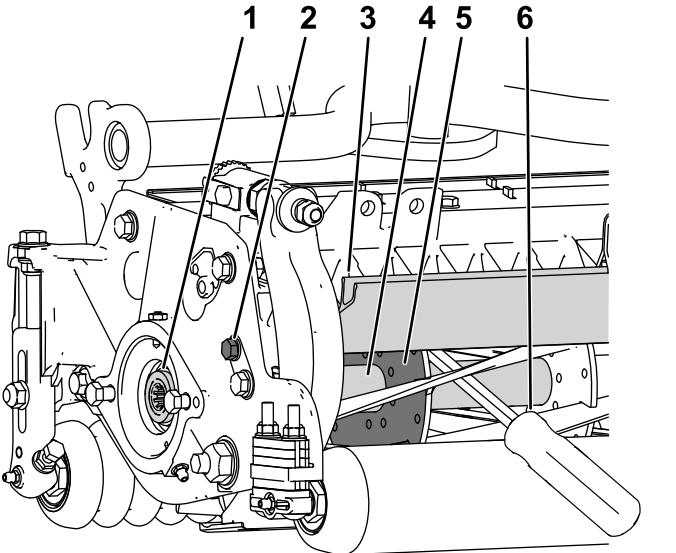


Figura 31

g280383

1. Adaptador roscado para remoção
2. Desaperte o parafuso do resguardo.
3. Resguardo traseiro
4. Eixo do rolo
5. Placa de suporte do cilindro
6. Pé de cabra inserido ao longo do lado soldado da placa de suporte do cilindro.

4. Apoie a pega do pé de cabra contra o rolo traseiro.
5. Conclua a remoção do adaptador roscado enquanto assegura que o pé de cabra permanece no sítio e, em seguida, remova o pé de cabra.
6. Desça o resguardo traseiro e aperte o parafuso do resguardo.

Importante: O adaptador do lado esquerdo da unidade de corte tem roscas do lado esquerdo. O adaptador do lado direito da unidade de corte tem roscas do lado direito.

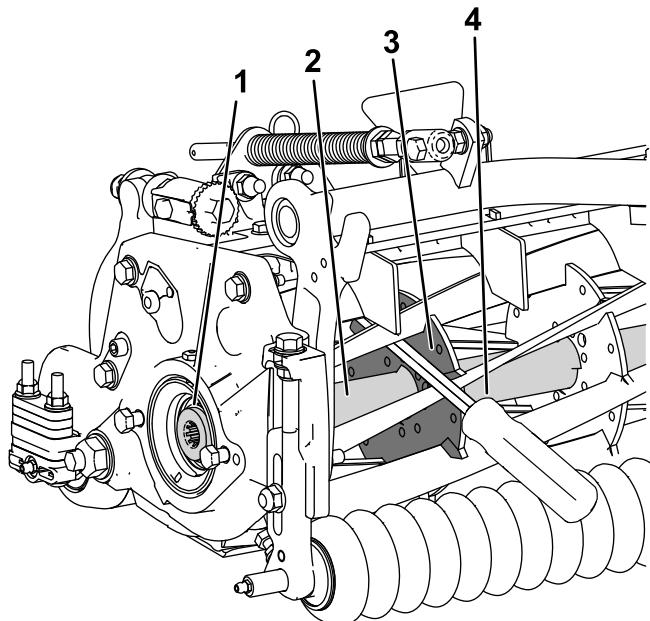


Figura 32

g280384

1. Adaptador roscado para instalação
 2. Eixo do cilindro
 3. Lado soldado da placa de suporte
 4. Pé de cabra
3. Apoie a pega do pé de cabra contra o rolo
 4. De acordo com as instruções de instalação do adaptador e requisitos de aperto, conclua a instalação do adaptador roscado assegurando que o pé de cabra permanece no sítio e, em seguida, retire o pé de cabra.

Prender o cilindro para instalar os adaptadores roscados

1. Insira um pé de cabra de cabo longo (recomendado 3/8 x 12 pol. com pega de chave de parafusos) através da frente do cilindro de corte, o mais próximo do lado da unidade de corte que irá apertar ([Figura 32](#)).
2. Coloque o pé de cabra contra o lado soldado do reforço interno do cilindro de corte ([Figura 32](#)).

Nota: O pé de cabra deve estar em contacto com a lâmina na frente, no eixo do cilindro e uma lâmina atrás na parte traseira do cilindro, bloqueando-o no sítio.

Importante: Não toque na extremidade de corte de qualquer lâmina com o pé de cabra; isto pode danificar a extremidade de corte e/ou causar uma lâmina elevada.

Notas:

Notas:

Declaração de incorporação

A The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, EUA declara que a(s) unidade(s) seguinte(s) está(ão) em conformidade com as diretivas indicadas quando instalada(s) de acordo com as instruções fornecidas em determinados modelos Toro, como indicado nas Declarações de conformidade relevantes.

Modelo nº	Nº de série	Descrição do produto	Descrição da factura	Descrição geral	Directiva
03763	—	Kit de transmissão de rastelo universal, Reelmaster® 3550, 3550, 3555, 5010 e 5010-H de unidades de corte de 46 e 56 cm com cilindro de 12,7 e 17,8 cm.	5IN RM UNIVERSAL/ BI-DIRECTIONAL GROOMER	Kit de rastelo	2006/42/CE
03768	—	Kit de transmissão de rastelo universal, Reelmaster® 3575, 5010, 5010-H e 7000 de unidades de corte de 56 e 69 cm com cilindro de 17,8 cm.	7IN RM UNIVERSAL/ BI-DIRECTIONAL GROOMER	Kit de rastelo	2006/42/CE

A documentação técnica relevante foi compilada como requerido na Parte B do Anexo VII de 2006/42/CE.

Comprometemo-nos a transmitir, em resposta a pedidos de autoridades nacionais, as informações relevantes sobre esta maquinaria parcialmente montada. O método de transmissão será a transmissão eletrónica.

A maquinaria não será colocada em funcionamento até que seja incorporada em modelos aprovados pela Toro como indicado na Declaração de conformidade associada e de acordo com todas as instruções, quando pode ser declarada em conformidade com todas as diretivas relevantes.

Certificado:



John Heckel
Gestor de Engenharia
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
December 10, 2018

Representante autorizado:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Aviso de privacidade EEE/RU

Utilização da sua informação pessoal por parte da Toro

A The Toro Company (“Toro”) respeita a sua privacidade. Quando compra os nossos produtos, podemos recolher determinadas informações pessoais sobre si, quer diretamente de si quer através do agente ou representante Toro local. A Toro utiliza estas informações para cumprir obrigações contratuais – como, por exemplo, registar a sua garantia, processar a sua reclamação de garantia ou contactá-lo no caso de uma recolha de produtos – e para objetivos comerciais legítimos – como, por exemplo, obter a satisfação do cliente, melhorarmos os nossos produtos ou fornecermos informações dos produtos que possam ser do seu interesse. A Toro pode partilhar as suas informações com subsidiárias, afiliadas, representantes ou outros parceiros de negócios relacionados com estas atividades. Também podemos revelar informações pessoais quando exigidas por lei ou em ligação com a venda, compra ou junção de uma empresa. Nunca venderemos as suas informações pessoais a qualquer outra empresa para efeitos de marketing.

Conservar os seus dados pessoais

A Toro conservará os seus dados pessoais enquanto tal for relevante para os fins acima e em conformidade com os requisitos legais. Para mais informações sobre os períodos de conservação aplicáveis, contacte legal@toro.com.

O compromisso da Toro com a segurança

Os seus dados pessoais podem ser tratados nos EUA ou em outro país que possa ter leis de proteção de dados menos rigorosas do que as do seu país de residência. Sempre que transferirmos os seus dados para fora do seu país de residência, tomamos as medidas legais necessárias para assegurar que as garantias adequadas estão em vigor para proteger os seus dados e assegurar que são tratados com segurança.

Acesso e correção

Pode ter o direito de corrigir e rever os seus dados pessoais ou opor-se a ou restringir o processamento dos seus dados. Para o fazer, contacte-nos por e-mail para legal@toro.com. Se tem dúvidas sobre a forma como a Toro lidou com as suas informações, incentivamos a que entre em contacto connosco. Tenha em atenção que os residentes europeus têm o direito a reclamar à Autoridade de proteção de dados.



A Garantia da Toro

Garantia limitada de dois anos ou de 1500 horas

Condições e produtos abrangidos

A The Toro Company e a sua afiliada, a Toro Warranty Company, no seguimento de um acordo celebrado entre ambas, garantem que o seu Produto Comercial Toro ("Produto") está isento de defeitos de materiais ou de fabrico durante dois anos ou 1500 horas de funcionamento*, o que surgir primeiro. Esta garantia aplica-se a todos os produtos, com a exceção dos arejadores (consultar declarações de garantia separadas para estes produtos). Nos casos em que existe uma condição para reclamação de garantia, repararemos o Produto gratuitamente incluindo o diagnóstico, mão-de-obra, peças e transporte. A garantia começa na data em que o Produto é entregue ao comprador original.

* Produto equipado com um contador de horas.

Instruções para a obtenção de um serviço de garantia

É da responsabilidade do utilizador notificar o Distribuidor de Produtos Comerciais ou o Representante Autorizado de Produtos Comerciais ao qual comprou o Produto logo que considere que existe uma condição para reclamação da garantia. Se precisar de ajuda para encontrar um Distribuidor ou Representante Autorizado de Produtos Comerciais, ou se tiver dúvidas relativamente aos direitos ou responsabilidades da garantia, pode contactar-nos em:

Toro Commercial Products Service Department

Toro Warranty Company

8111 Lyndale Avenue South

Bloomington, MN 55420-1196

+1-952-888-8801 ou +1-800-952-2740

E-mail: commercial.warranty@toro.com

Responsabilidades do proprietário

Como proprietário do produto, é responsável pela manutenção e ajustes necessários indicados no seu *Manual do utilizador*. As reparações de problemas do produto causados pelo não cumprimento da manutenção e ajustes requeridos não estão abrangidas pela garantia.

Itens e condições não abrangidos

Nem todas as avarias ou funcionamentos problemáticos que ocorrem durante o período da garantia são defeitos de material ou fabrico. Esta garantia não cobre o seguinte:

- Falhas do produto que resultem da utilização de peças sobressalentes que não sejam da Toro ou da instalação e utilização de acessórios e produtos acrescentados ou modificados que não sejam da marca Toro.
- Falhas do produto que resultem do não cumprimento da manutenção e/ou ajustes recomendados.
- Avarias do Produto que resultem da operação do Produto de uma forma abusiva, negligente ou descuidada.
- As peças consumidas pela utilização que não estejam defeituosas. Exemplos de peças sujeitas a desgaste durante a operação normal do Produto incluem, mas não se limitam a pastilhas e revestimento dos travões, revestimento da embraiagem, lâminas, cilindros, rolos e rolamentos (selados ou lubrificados), lâminas de corte, velas, rodas giratórias e rolamentos, pneus, filtros, correias, e determinados componentes de pulverização como diafragmas, bicos e válvulas de retenção.
- As falhas consideradas como influências externas incluem, mas não se limitam a, condições climatéricas, práticas de armazenamento, contaminação, utilização de combustíveis, líquidos de refrigeração, lubrificantes, aditivos, fertilizantes, água ou químicos não aprovados.
- Avaria ou problemas de desempenho devido a utilização de combustíveis (p. ex. gasolina, gasóleo ou biodiesel) que não estejam em conformidade com as respectivas normas da indústria.
- Ruido, vibração, desgaste e deteriorações normais. O desgaste normal inclui, mas não se limita a, danos nos bancos devido a desgaste ou abrasão, superfícies com a pintura gasta, janelas ou autocollantes riscados.

Países além dos Estados Unidos ou Canadá

Os clientes que tenham comprado produtos Toro exportados pelos Estados Unidos ou Canadá devem contactar o seu Distribuidor Toro (Representante) para obter políticas de garantia para o respetivo país, província ou estado. Se, por qualquer razão, estiver insatisfeito com o serviço do seu distribuidor ou se tiver dificuldades em obter informações sobre a garantia, contacte o Centro de assistência Toro autorizado.

Peças

As peças agendadas para substituição de acordo com a manutenção necessária têm garantia durante o período de tempo até à data da substituição agendada para essa peça. As peças substituídas durante esta garantia estão cobertas pelo período de duração da garantia original do produto e tornam-se propriedade da Toro. Cabe à Toro tomar a decisão final quanto à reparação ou substituição de uma peça ou conjunto. A Toro pode usar peças refabricadas para reparações da garantia.

Garantia das baterias de circuito interno e iões de lítio

As baterias de circuito interno e de iões de lítio estão programadas para um número total especificado de kWh de duração. As técnicas de funcionamento, recarga e manutenção podem aumentar ou reduzir essa duração. Como as baterias deste produto são consumidas, o tempo útil de funcionamento entre os carregamentos vai diminuindo lentamente até as baterias ficarem completamente gastas. A substituição das baterias, devido ao desgaste normal, é da responsabilidade do proprietário do veículo. Nota: (apenas bateria de iões de lítio): pro-rata após dois anos. Consulte a garantia da bateria para obter informações adicionais.

Garantia vitalícia da cambota (apenas modelo ProStripe 02657)

O ProStripe que está equipado com um disco de fricção genuíno Toro e um sistema de embraiagem do travão da lâmina de arranque seguro (conjunto de embraiagem do travão da lâmina (BBC) + disco de fricção integrado) como equipamento original e utilizado pelo comprador original de acordo com os procedimentos de operação e manutenção, está coberto por uma garantia vitalícia contra torção da cambota do motor. As máquinas equipadas com anilhas de fricção, unidades de embraiagem do travão da lâmina (BBC) e outros dispositivos semelhantes não estão abrangidos pela garantia vitalícia da cambota.

As despesas de manutenção são da responsabilidade do proprietário

A afinação do motor, lubrificação, limpeza e polimento, substituição de filtros, líquido de refrigeração e realização da manutenção recomendada são alguns dos serviços normais que os produtos Toro exigem, cujos custos são suportados pelo proprietário.

Condições gerais

A reparação por um Distribuidor ou Representante Toro Autorizado é a sua única solução ao abrigo desta garantia.

Nem a The Toro Company nem a Toro Warranty Company são responsáveis por quaisquer danos indiretos, acidentais ou consequenciais relacionados com a utilização de Produtos Toro abrangidos por esta garantia, incluindo quaisquer custos ou despesas decorrentes do fornecimento de equipamento de substituição ou assistência durante períodos razoáveis de avaria ou não utilização, pendentes da conclusão de reparações ao abrigo da presente garantia. Excepto a garantia quanto a Emissões referida em baixo, caso se aplique, não há qualquer outra garantia expressa. Todas as garantias implícitas de comercialização e adequabilidade de utilização estão limitadas à duração desta garantia expressa.

Alguns estados não permitem a exclusão de danos incidentais ou consequenciais, nem limitações sobre a duração de uma garantia implícita, por isso as exclusões e limitações acima podem não se aplicar a si. Esta garantia dá-lhe direitos legais específicos e poderá ainda beneficiar de outros direitos que variam de estado para estado.

Nota relativamente à garantia de emissões

O Sistema de Controlo de Emissões do seu Produto pode estar abrangido por uma garantia separada que satisfaz os requisitos estabelecidos pela agência norte-americana para a proteção do ambiente, a Environmental Protection Agency (EPA) e/ou pela entidade California Air Resources Board (CARB). As limitações de horas definidas em cima não se aplicam à Garantia do Sistema de Controlo de Emissões. Consulte a Declaração de garantia para controlo de emissões do motor fornecida com o produto ou contida na documentação do fabricante do motor.