



牵引杆套件

Greensmaster® 1018、1021 或 1026 剪草机

型号 139-4330

安装说明

安装

散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	不需要零件	—	准备机器。
2	不需要零件	—	卸下控制面板护罩。
3	不需要零件	—	卸下离合器拨环。
4	控制轴连接器	1	安装控制轴连接器。
5	接近传感器组件 凸缘螺母 ¼ 英寸 双头螺丝	1 2 2	安装接近传感器组件。
6	不需要零件	—	调整箱扣式门锁隔片的位置。
7	线束 联锁模块 螺丝	1 1 2	安装线束和联锁模块。
8	控制杆 旋钮 螺母 5/16 英寸	1 1 1	安装控制杆。
9	不需要零件	—	调节牵引拉索。
10	不需要零件	—	安装控制面板护罩。



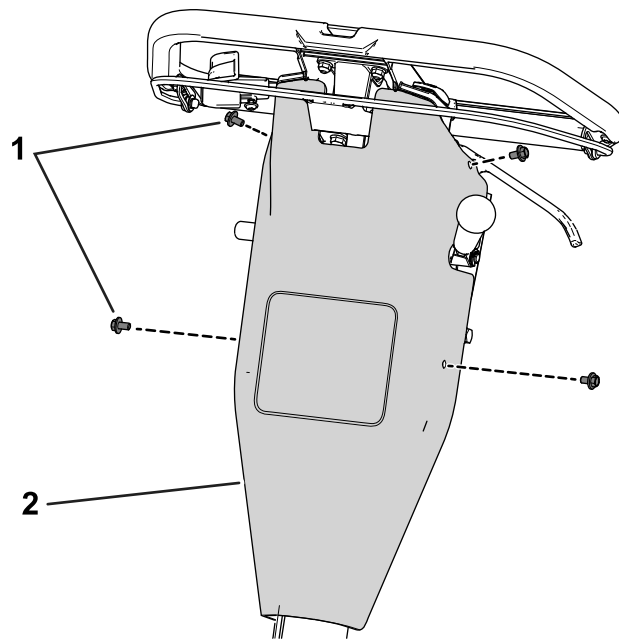
1

准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 接合驻车刹车。
3. 关闭发动机。
4. 将火花塞电线从火花塞中拉出请参阅机器《操作员手册》。



g280734

图 2

1. 螺丝

2. 控制面板护罩

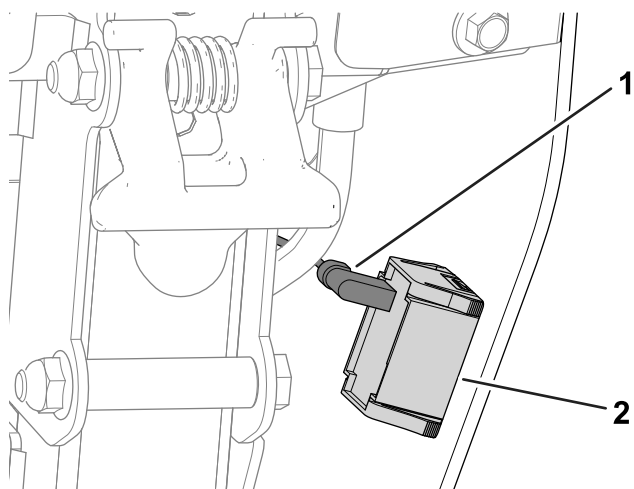
2

卸下控制面板护罩

不需要零件

程序

1. 从小时表上断开线束接头图 1。



g280735

图 1

1. 线束接头

2. 小时表

2. 卸下将控制面板护罩固定到后面板上的螺丝取下控制面板护罩图 2。

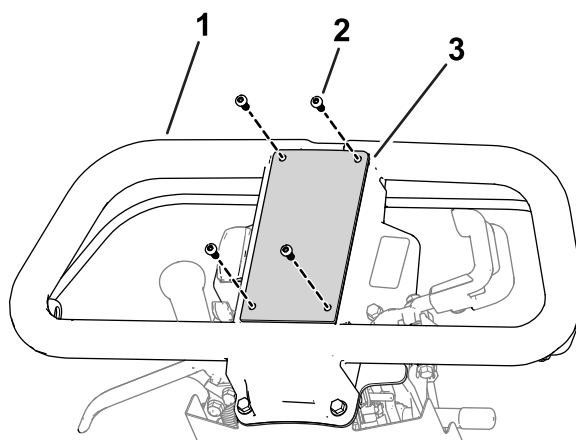
3

卸下离合器拨环

不需要零件

卸下手柄

1. 卸下将面板固定到手柄上的螺丝并从手柄上取下面板图 3。



g287538

图 3

1. 手柄

3. 面板

2. 螺丝

2. 卸下将油门臂固定到手柄上的螺母、螺栓、压缩弹簧及隔片图 4。

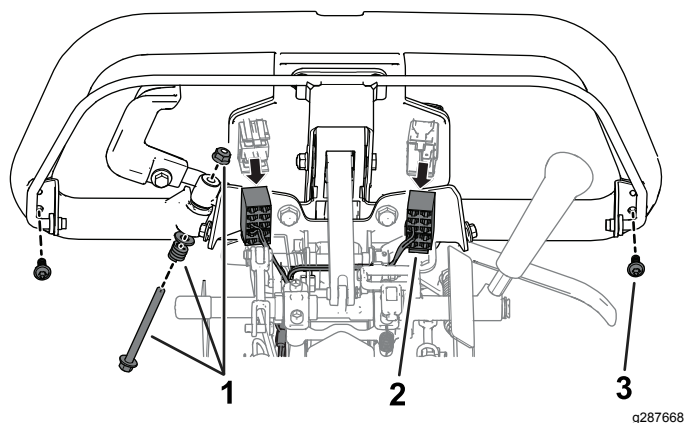


图 4

1. 油门五金件
2. 线束连接件
3. 螺丝

3. 卸下到手柄开关的任何线束连接图 4。
4. 卸下将拨环支架固定到手柄上的 2 个螺丝图 4。
5. 卸下将手柄固定到手柄支架图 5 上的螺栓和螺母并取下手柄。

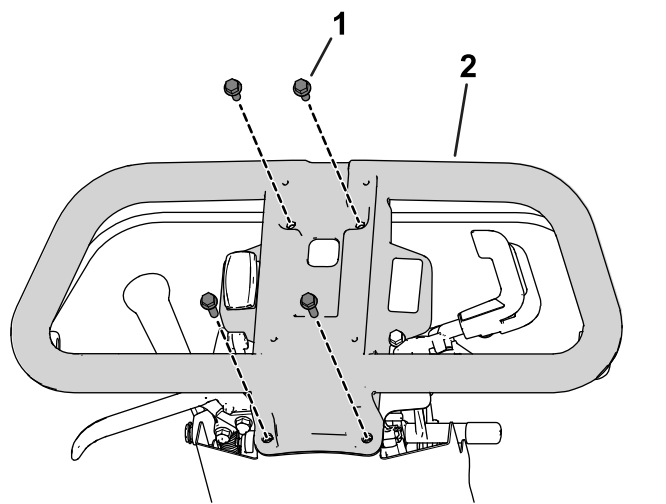


图 5

1. 螺栓
2. 手柄

卸下拨环

1. 卸下将拨环固定到手柄支架上的螺栓和螺母。取下隔片、销和弹簧图 6。

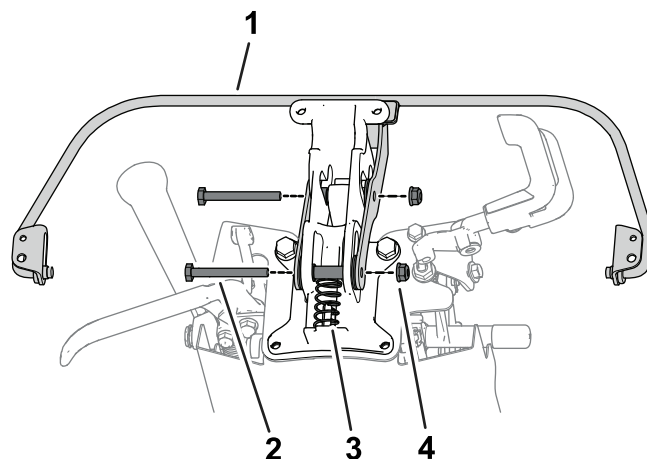


图 6

1. 拨环
2. 螺栓
3. 弹簧
4. 螺母

2. 从手柄支架上卸下拨环。
3. 卸下将拨环连杆固定到控制轴图 7 上的销并取下连杆。

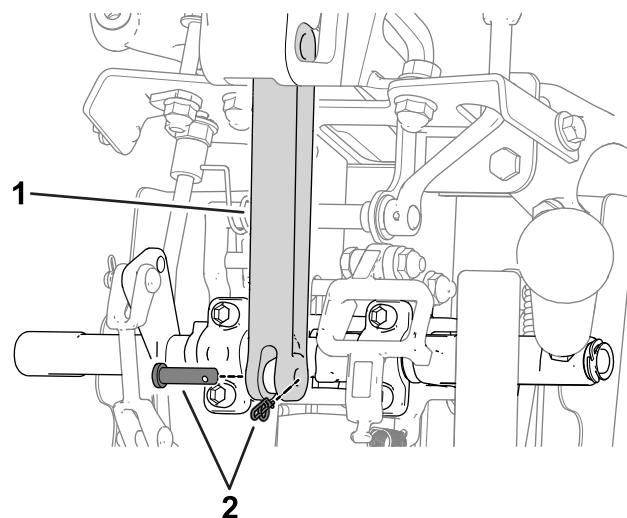


图 7

1. 拨环连杆
2. 销

安装手柄

1. 用在 [卸下手柄 \(页码 2\)](#) 的步骤 5 中卸下的螺栓和螺母将手柄固定到手柄支架上请参阅 [图 5](#)。
2. 将任何线束连接件安装到手柄连接件 [图 8](#)。

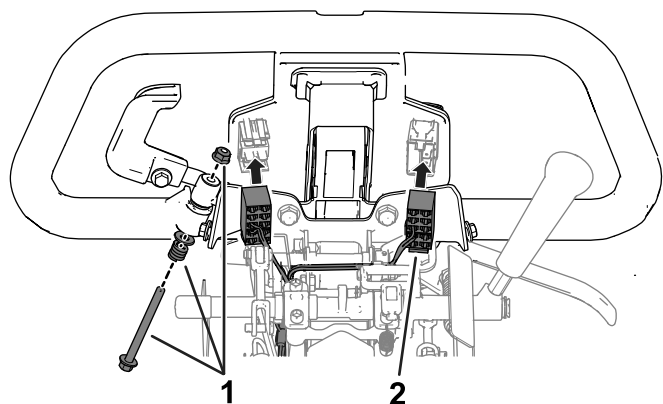


图 8

g287674

1. 油门五金件
2. 线束连接件

3. 安装在 [卸下手柄 \(页码 2\)](#) 中的步骤 2 卸下的五金件将油门臂固定到手柄上 [图 8](#)。
4. 用在 [卸下手柄 \(页码 2\)](#) 的步骤 1 卸下的螺丝将面板安装到手柄上请参阅 [图 3](#)。

4

安装控制轴连接器

此程序中需要的物件

- | | |
|---|--------|
| 1 | 控制轴连接器 |
|---|--------|

程序

请参阅 [图 9](#) 了解此程序。

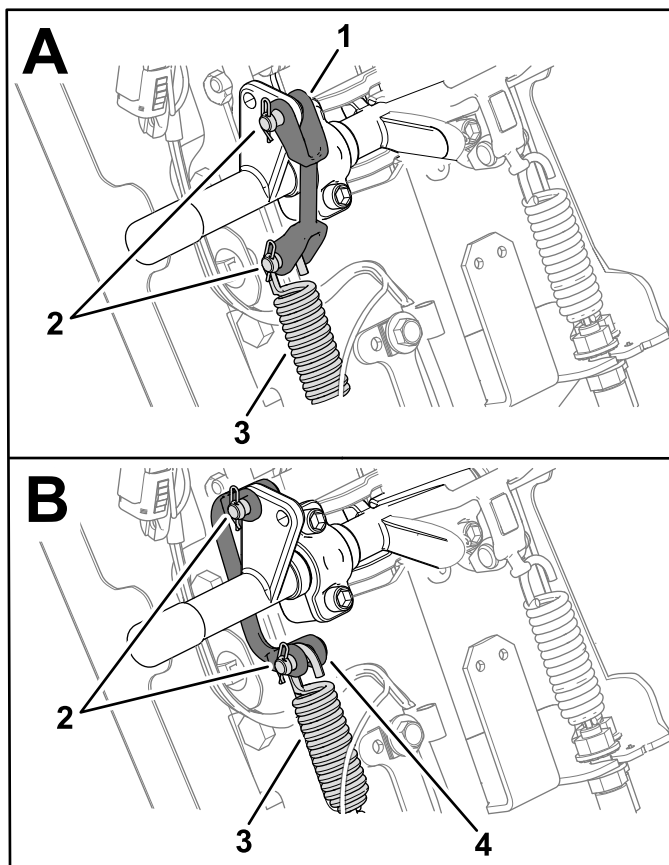


图 9

g287669

1. 控制轴连接器离合器拨环
2. 销
3. 牵引索弹簧
4. 控制轴连接器牵引杆

1. 从控制轴连接器断开牵引索弹簧的连接。
2. 拔掉将连接器固定至控制轴的销卸下连接器。
3. 使用销将新控制轴连接器安装到控制轴上。
4. 将牵引索弹簧连接到新连接器上。

5

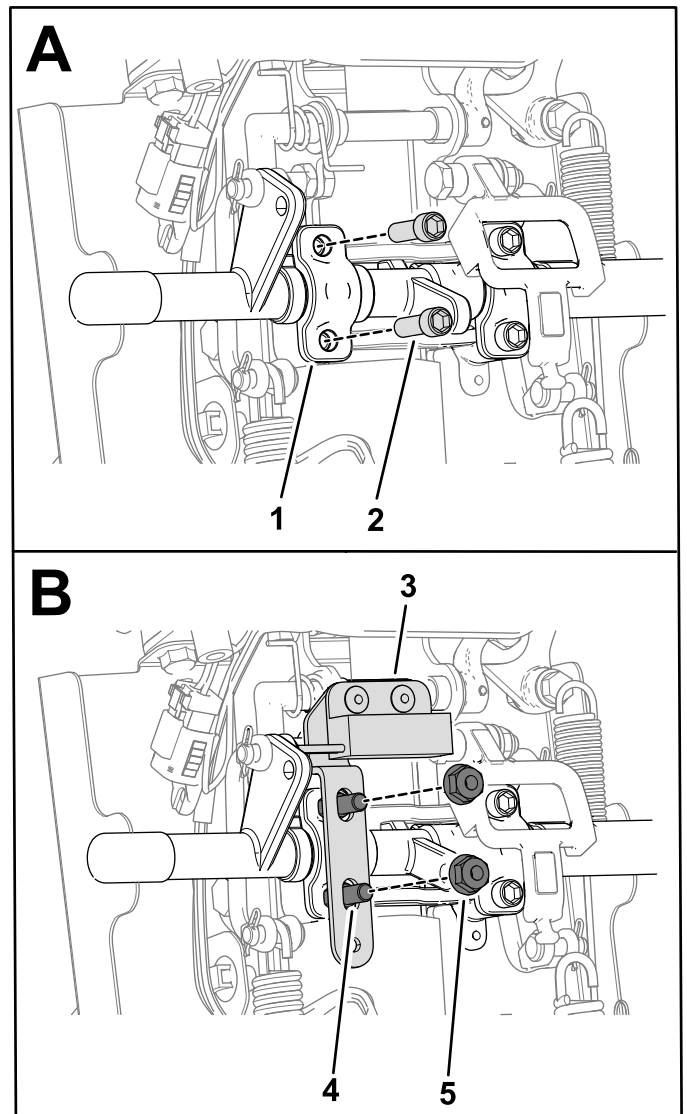
安装接近传感器组件

此程序中需要的物件

1	接近传感器组件
2	凸缘螺母 1/4 英寸
2	双头螺丝

程序

1. 从控制轴的隔片上卸下六角头螺丝 [图 10](#)。
2. 用 2 个双头螺丝和 2 个凸缘螺母 1/4 英寸将接近传感器组件固定到控制轴上 [图 10](#)。
3. 上紧螺丝和螺母扭矩至 912N·m。



g287673

图 10

- | | |
|------------|----------------|
| 1. 隔片 | 4. 双头螺丝 |
| 2. 六角头螺丝 | 5. 凸缘螺母 1/4 英寸 |
| 3. 接近传感器组件 | |

6

调整箱扣式门锁隔片的位置

不需要零件

程序

调整箱扣式门锁隔片的位置以使隔片置于箱扣式门锁与上车驾凸耳之间请参阅“B” [图 11](#)。

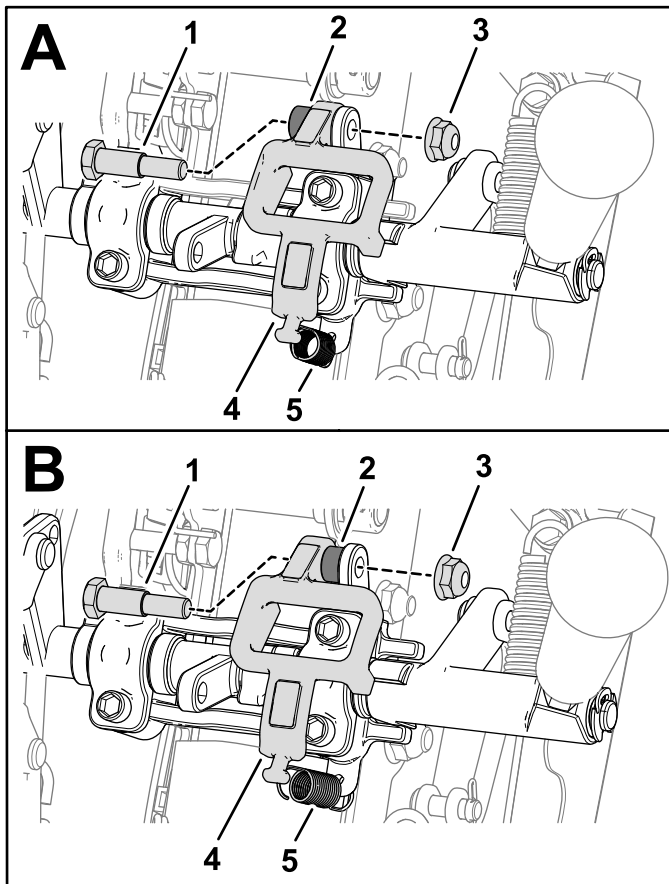


图 11

1. 轴肩螺栓
2. 隔片
3. 螺母
4. 箱扣式门锁
5. 弹簧

1. 从箱扣式门锁取下弹簧。
2. 松开并取下将箱扣式门锁固定到车驾凸耳的轴肩螺栓和螺母。
3. 用轴肩螺栓、螺母和隔片将箱扣式门锁固定到控制轴。
4. 将弹簧安装到箱扣式门锁上。

7

安装线束和联锁模块

此程序中需要的物件

1	线束
1	联锁模块
2	螺丝

程序

1. 用 2 个螺丝将联锁模块安装到拉索隔板上图 12。

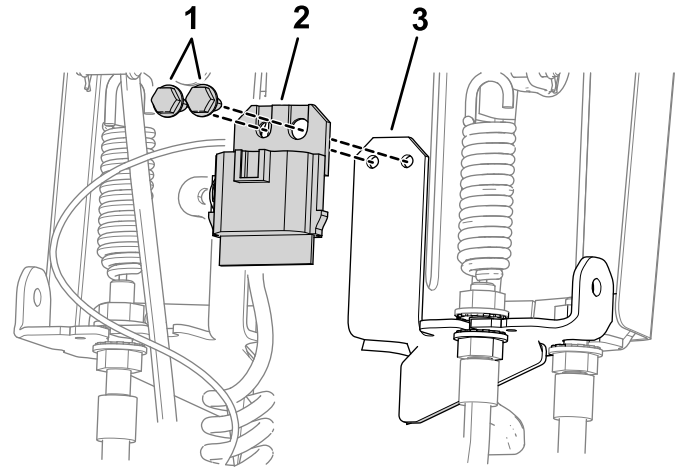


图 12

1. 螺丝
2. 联锁模块
3. 拉索隔板

2. 如下所示安装线束

- 带 6 插槽接头的线束端安装到联锁模块。
- 标有 **TRACTION SWITCH** 的线束端安装到接近传感器接头。
- 标有 **TO MAIN HARNESS** 的线束端安装到标有 **TO INTERLOCK MODULE** 的机器线束端。

8

安装控制杆

此程序中需要的物件

1	控制杆
1	旋钮
1	螺母 5/16 英寸

程序

1. 从控制轴上取下盖子图 13。

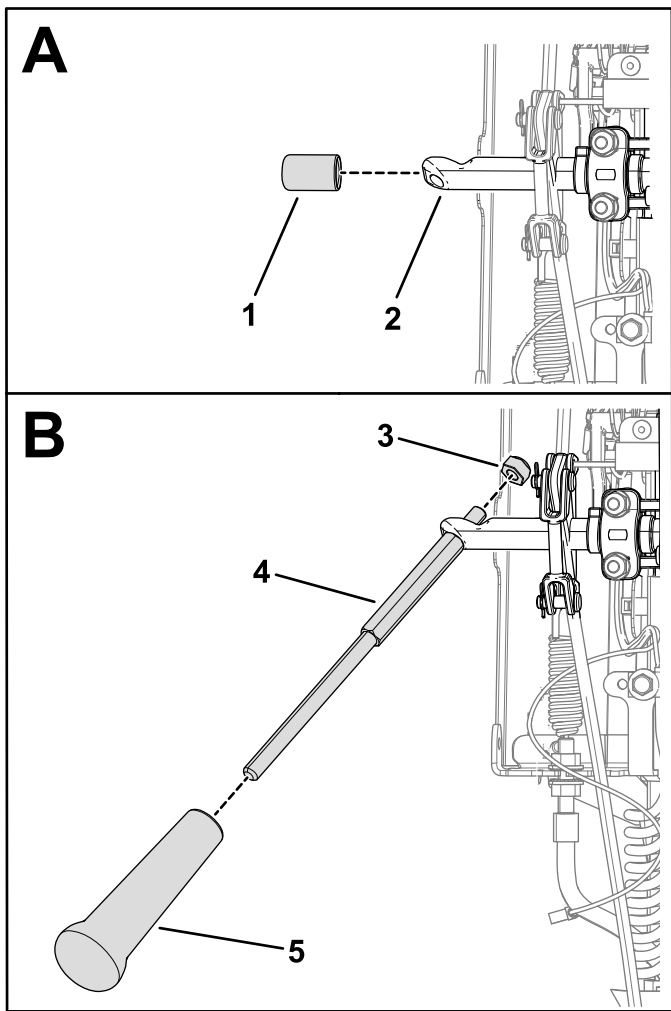


图 13

g287670

- | | |
|---------------|--------|
| 1. 盖子 | 4. 控制杆 |
| 2. 控制轴 | 5. 旋钮 |
| 3. 螺母 5/16 英寸 | |

- 将旋钮安装到控制杆上 图 13。
- 使用螺母 5/16 英寸将控制杆固定到控制轴上 图 13。
- 上紧螺母扭矩至 1924N·m。

9

调节牵引拉索

不需要零件

程序

调节牵引拉索使摩擦盘与压力板之间保持适当的间隙请参阅机器《操作员手册》的控制系统维护部分。

10

安装控制面板护罩

不需要零件

程序

请参阅 2 卸下控制面板护罩 (页码 2) 中的力求了解此程序。

- 使用先前卸下的螺丝安装控制面板护罩。
- 将线束接头连接至小时表。

操作

使用牵引杆

使用牵引杆接合或分离牵引驱动装置。

- **接合牵引驱动装置** 将牵引杆向下移至已接合位置 [图 14](#)。
- **分离牵引驱动装置** 将牵引杆向上移至已分离位置 [图 14](#)。

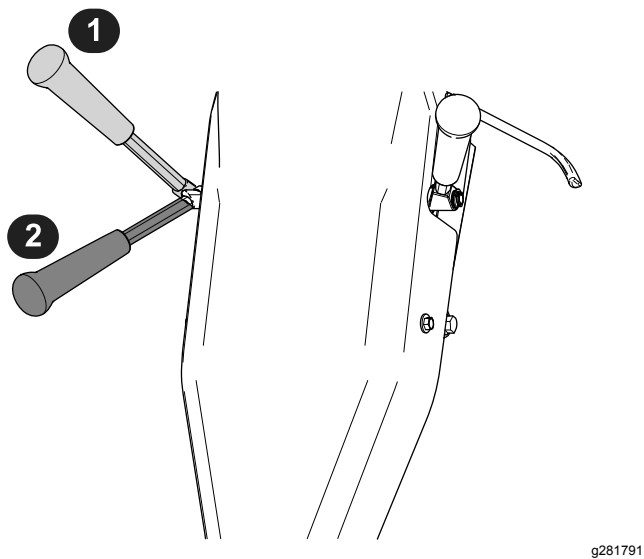


图 14

1. 已分离位置

2. 已接合位置