



Монтажный комплект для ходовой части технологического автомобиля Toro® Workman® Пескователь ProPass 200

Номер модели 44707

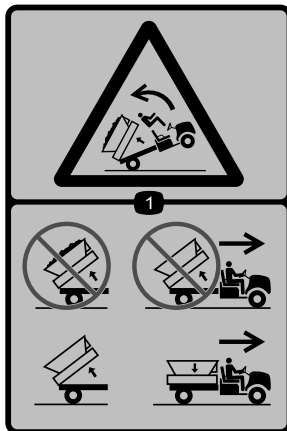
Инструкции по монтажу

Техника безопасности

Наклейки с правилами техники безопасности и инструкциями



Предупреждающие наклейки и инструкции по технике безопасности должны быть хорошо видны оператору и установлены во всех местах потенциальной опасности. Если наклейка отсутствует или повреждена, установите новую наклейку.



decal119-6840

119-6840

1. Опасность опрокидывания, потеря контроля! Не поднимайте загруженный бункер; не перемещайте машину с поднятым бункером. Поднимайте бункер, только когда он пустой; обязательно опустите бункер, прежде чем начать движение машины.



Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	–	Подготовьте машину.
2	Детали не требуются	–	Снимите грузовой кузов.
3	Задняя поперечина Трубчатая растяжка Колпачковый винт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 2½ дюйма) Монтажная проставка Фланцевая контргайка (3/8 дюйма) Средняя поперечина Колпачковый болт с фланцем ($\frac{3}{8}$ x 2 дюйма)	1 2 4 2 8 4	Установите заднюю и среднюю поперечины.
4	Шплинт с кольцом Шайба ($1\frac{1}{8}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) Палец сцепного устройства	2 6 2	Установите поперечины на машину.
5	Колпачковый болт (5/16 x 3 дюйма) Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) Шайба (5/16 дюйма) Колпачковый болт (5/16 x 1¼ дюйма)	6 12 12 6	Установите пескователь на технологический автомобиль.
6	Напорный гидравлический шланг Возвратный гидравлический шланг Колпачковый болт (1/4 x 2-3/4 дюйма) Шайба (¼ дюйма) Прижимная планка Половина трубного зажима Фланцевая контргайка (1/4 дюйма) Кабельная стяжка	1 1 3 3 3 6 3 2	Установите гидравлические шланги.
7	Детали не требуются	–	Установите жгут проводов пескователя и дополнительное оборудование.
8	Левый боковой щиток Правый боковой щиток Колпачковый болт с фланцем ($\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) Фланцевая контргайка (1/4 дюйма)	1 1 10 6	Установите боковые щитки.
9	Детали не требуются	–	Подсоедините гидравлические шланги к автомобилю.
10	Детали не требуются	–	Завершите установку монтажного комплекта для ходовой части.

1

Подготовка машины

Детали не требуются

Процедура

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. Включите стояночный тормоз.
3. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.

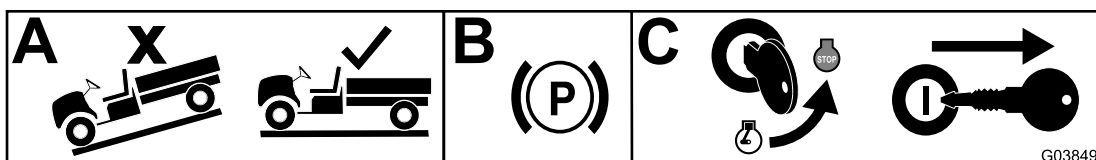


Рисунок 1

g038494

2

Демонтаж грузового кузова

Детали не требуются

Процедура

Снимите кузов с технологического автомобиля Workman компании Toro; см. *Руководство оператора* для автомобиля Workman.

Примечание: Сохраните штифты цилиндра для установки данного комплекта.

3

Установка задней и средней поперечин

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Задняя поперечина
2	Трубчатая растяжка
4	Колпачковый винт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 2½ дюйма)
2	Монтажная проставка
8	Фланцевая контргайка (3/8 дюйма)
	Средняя поперечина
4	Колпачковый болт с фланцем ($\frac{3}{8}$ x 2 дюйма)

Процедура

1. Прикрепите, не затягивая, трубчатую растяжку к кронштейну шарнира на задней поперечине при помощи 2 проставок, 2 колпачковых болтов с фланцем ($\frac{3}{8}$ x 2½ дюйма) и 2 фланцевых контргаек ($\frac{3}{8}$ дюйма), как показано на [Рисунок 2](#).

4

Установка поперечин на машину

Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Шплинт с кольцом
6	Шайба (1 $\frac{5}{8}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма)
2	Палец сцепного устройства

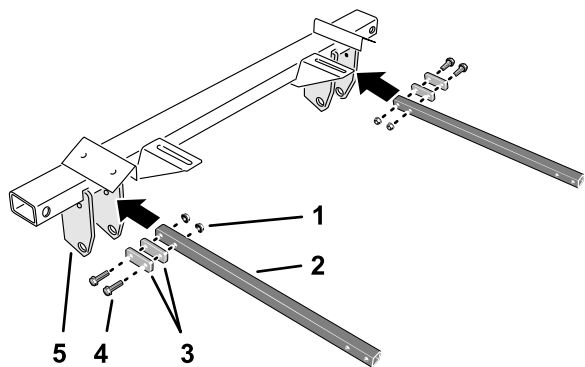


Рисунок 2

g288047

1. Фланцевая контргайка (3/8 дюйма)
2. Трубчатая растяжка
3. Проставки
4. Колпачковый болт с фланцем ($\frac{3}{8}$ x 2 $\frac{1}{2}$ дюйма)
5. Кронштейн шарнира (задняя поперечина)

2. Прикрепите, не затягивая, трубчатую растяжку к кронштейну шарнира на другом конце задней поперечины (Рисунок 2) при помощи 2 проставок, 2 колпачковых болтов с фланцем ($\frac{3}{8}$ x 2 $\frac{1}{2}$ дюйма) и 2 фланцевых контргаек ($\frac{3}{8}$ дюйма).
3. Прикрепите, не затягивая, другие концы 2 трубчатых растяжек к внутренним пластинам цилиндров на средней поперечине (Рисунок 3) с помощью 4 колпачковых болтов с фланцем ($\frac{3}{8}$ x 2 дюйма) и 4 фланцевых контргаек ($\frac{3}{8}$ дюйма).

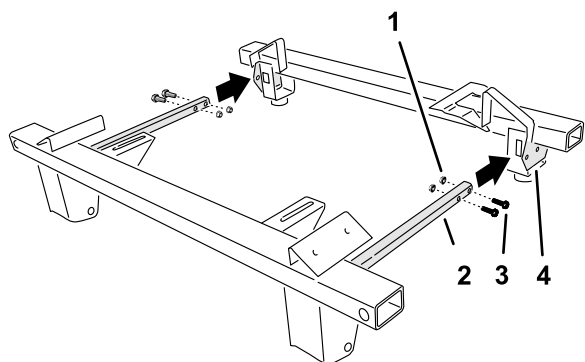


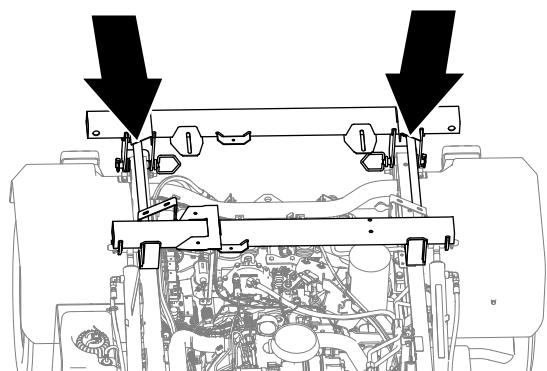
Рисунок 3

g288046

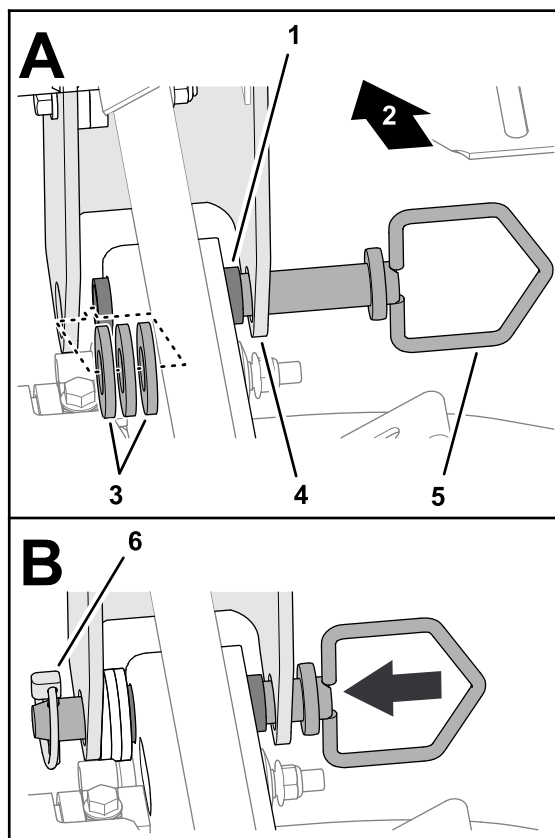
1. Фланцевая контргайка (3/8 дюйма)
2. Трубчатая растяжка
3. Колпачковый болт с фланцем ($\frac{3}{8}$ x 2 дюйма)
4. Пластина цилиндра (средняя поперечина)

Установка задней и средней поперечин

1. Поднимите среднюю и заднюю поперечины в сборе на балки рамы машины.
2. Совместите отверстия в кронштейнах осей поворота задней поперечины с поворотными трубами кузова в балке рамы машины и частично проденьте 2 шплинта с кольцами через кронштейны и трубы (Рисунок 4).



g288148



g288149

Рисунок 4

- | | |
|--|------------------------------|
| 1. Поворотные трубы кузова (балка рамы машины) | 4. Кронштейн оси поворота |
| 2. Задняя часть машины | 5. Шплинт с кольцом |
| 3. Шайбы (1 $\frac{5}{8}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) | 6. Палец сцепного устройства |

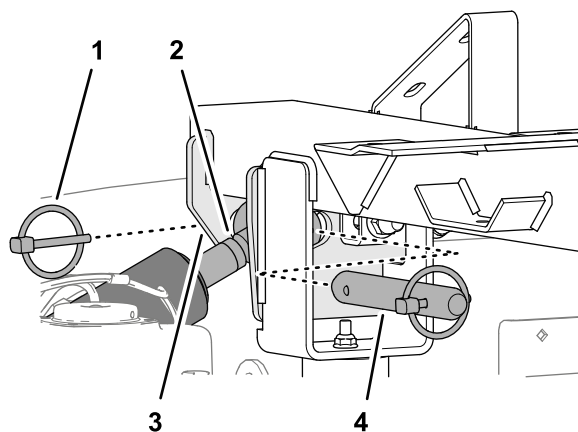
- Вставьте необходимое количество шайб (1 $\frac{5}{8}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) между кронштейнами осей поворота и поворотными трубами кузова так, чтобы выровнять заднюю поперечину по центру относительно балок рамы и заполнить зазоры (Рисунок 4).
- Переместите шплинты с кольцами наружу и закрепите их 2 пальцами сцепного устройства (Рисунок 4).

Внимание: Убедитесь в наличии зазоров между средней поперечиной и задними крыльями машины, а также масляным фильтром в сборе.

- Прикрепите штоки левого и правого подъемных цилиндров к пластинам цилиндров на средней поперечине (Рисунок 5) с помощью шплинтуемых штифтов и шплинтов с кольцами, которые вы сохранили при демонтаже грузового кузова.

Примечание: При установке шплинтуемых штифтов убедитесь, что 4 шплинта с кольцами вставлены до упора и зафиксированы.

Примечание: Чтобы совместить шплинтуемые штифты с отверстиями в пластинах цилиндров, можно переместить подъемный цилиндр вперед или назад.



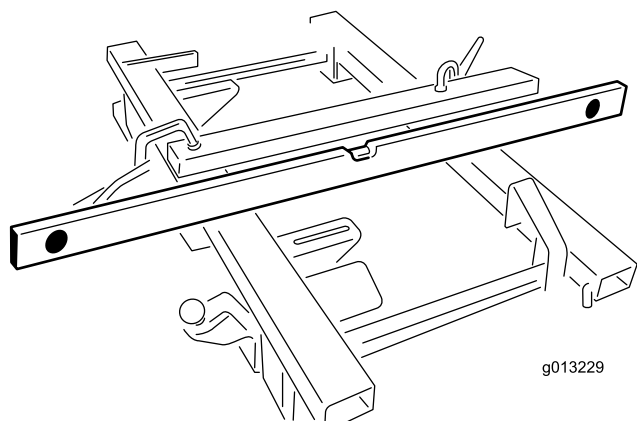
g288169

Рисунок 5

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. Шплинт с кольцом | 3. Пластина цилиндра (средняя поперечина) |
| 2. Шток (подъемный цилиндр) | 4. Шплинтуемый штифт |
- Убедитесь, что средняя и задняя поперечины образуют квадрат.
 - Убедитесь, что верхние части средней и задней поперечин были выровнены по обеим поверхностям (Рисунок 6).

5

Установка пескователя на технологический автомобиль



g013229

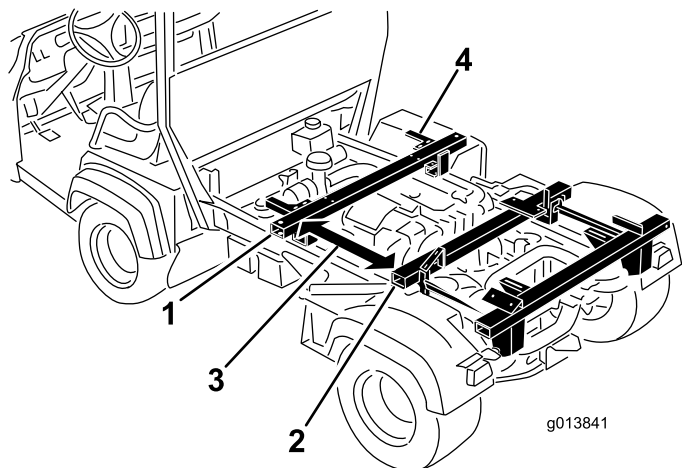
g013229

Рисунок 6

- Затяните 8 колпачковых болтов с фланцем и 8 фланцевых контргайк, которые крепят трубчатые растяжки к средней и задней поперечинам, с моментом от 37 до 45 Н·м.
- Убедитесь, что средняя и задняя поперечины образуют квадрат и расположены на одном уровне.

Выравнивание передней поперечины относительно машины

- Установите 2 L-образных кронштейна передней поперечины так, чтобы они были обращены в сторону передней части машины (Рисунок 7).



g013841

g013841

Рисунок 7

- | | |
|------------------------|-------------------------|
| 1. Передняя поперечина | 3. 76 см |
| 2. Средняя поперечина | 4. L-образный кронштейн |

- Установите переднюю поперечную балку на раму машины так, чтобы она находилась на расстоянии 76 см от средней поперечины (Рисунок 7).

Детали, требуемые для этой процедуры:

6	Колпачковый болт (5/16 x 3 дюйма)
12	Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
12	Шайба (5/16 дюйма)
6	Колпачковый болт (5/16 x 1¼ дюйма)

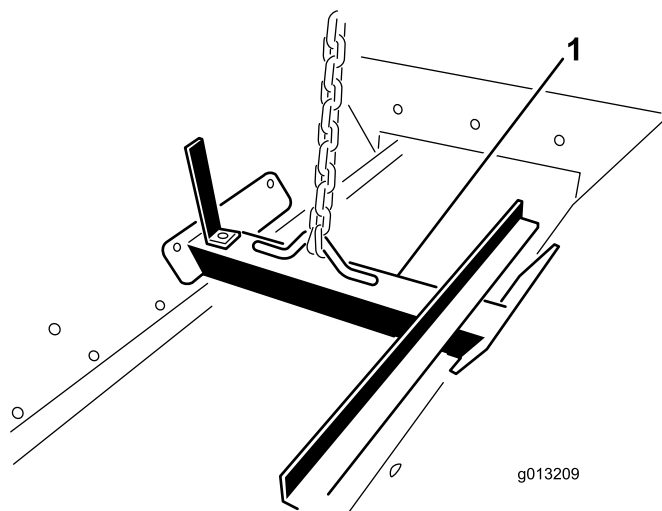
Крепление пескователя к средним поперечным балкам

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не допускается поднимать кузов и бункер пескователя, когда они подсоединены к ходовой части автомобиля Workman. Подъемный кронштейн не предназначен для подъема всей машины.

Грузоподъемность подъемного оборудования: 413 кг

- Прикрепите подъемное оборудование к подъемному кронштейну, установленному с помощью болтов внутри бункера пескователя (Рисунок 8).



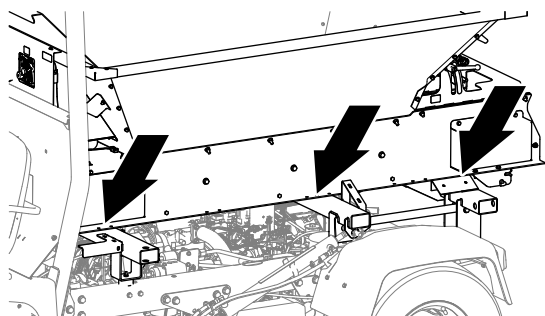
g013209

g013209

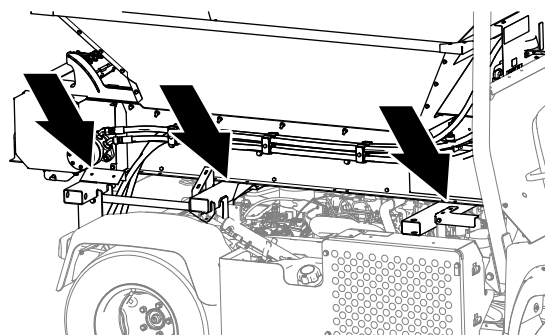
Рисунок 8

- Подъемный кронштейн

2. Поднимите пескователь достаточно высоко, чтобы можно было подогнать под него автомобиль задним ходом.



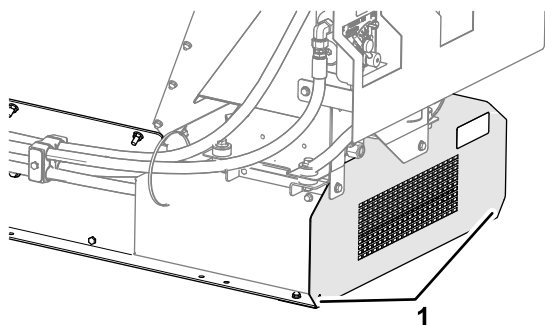
g288378



g288379

Рисунок 9

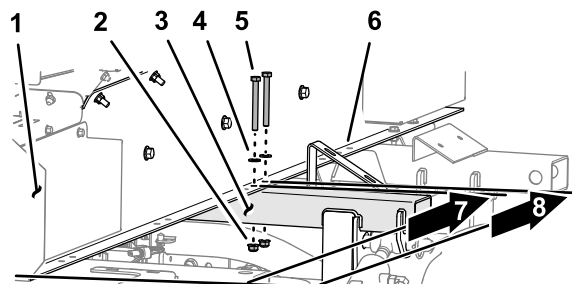
3. Осторожно опустите пескователь на автомобиль и совместите отверстия в левой балке пескователя, находящиеся на расстоянии 107,6 см и 112,7 см от брызговика, с отверстиями в средней поперечине (Рисунок 10 и Рисунок 11).



g288380

Рисунок 10

1. Точки на брызговике, от которых следует отмерить расстояние

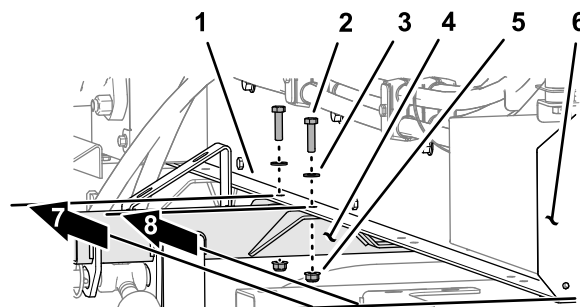


g288374

Рисунок 11
Левая сторона

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Брызговик | 5. Колпачковый болт (5/16 x 3 дюйма) |
| 2. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 6. Левая балка (пескователь) |
| 3. Средняя поперечина | 7. Расстояние 107,6 см |
| 4. Шайба (5/16 дюйма) | 8. Расстояние 112,7 см |

4. Подсоедините, не затягивая, балку к левой стороне средней поперечины (Рисунок 11) с помощью 2 колпачковых болтов (5/16 x 3 дюйма), 2 шайб (5/16 дюйма) и фланцевых контргаек (5/16 дюйма).
5. На правой балке пескователя отмерьте расстояние 103,7 см и 116,7 см от брызговика до отверстий в балке (Рисунок 12).



g288375

Рисунок 12
Правая сторона

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Правая балка (пескователь) | 5. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) |
| 2. Колпачковый болт (5/16 x 1 1/4 дюйма) | 6. Брызговик |
| 3. Шайба (5/16 дюйма) | 7. Расстояние 116,7 см |
| 4. Средняя поперечина | 8. Расстояние 103,7 см |

6. Подсоедините, не затягивая, балку к монтажной пластине средней поперечины (Рисунок 12) с помощью колпачковых болтов (5/16 x 1 1/4 дюйма), 2 шайб (5/16 дюйма) и фланцевых контргаек (5/16 дюйма).

Крепление пескователя к задней поперечине

1. Отмерьте расстояния 146,5 см и 151,6 см от брызговика до отверстий в балке (**Рисунок 13**).

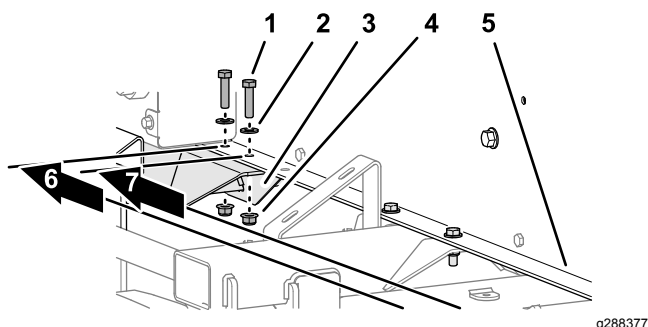


Рисунок 13

Показана правая сторона (левая сторона аналогичная)

- | | |
|--|-------------------------------|
| 1. Колпачковый болт (5/16 x 1 1/4 дюйма) | 5. Правая балка (пескователь) |
| 2. Шайба (5/16 дюйма) | 6. Расстояние 151,6 см |
| 3. Кронштейн с пазом (задняя поперечина) | 7. Расстояние 146,5 см |
| 4. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | |

2. Подсоедините балку к кронштейну с пазом на задней поперечине (**Рисунок 10** и **Рисунок 13**) с помощью 2 колпачковых болтов (5/16 x 1 1/4 дюйма), 2 шайб (5/16 дюйма) и фланцевых контргаек (5/16 дюйма).
3. Повторите действия, описанные в пунктах **1** и **2**, для задней поперечины на другой стороне машины.
4. Затяните 8 колпачковых болтов и 8 фланцевых контргаек на средней и задней поперечинах с моментом от 19,78 до 25,42 Н·м.

Крепление пескователя к передней поперечине

1. Поднимите пескователь на 51 мм с помощью подъемных цилиндров грузового кузова на автомобиле.

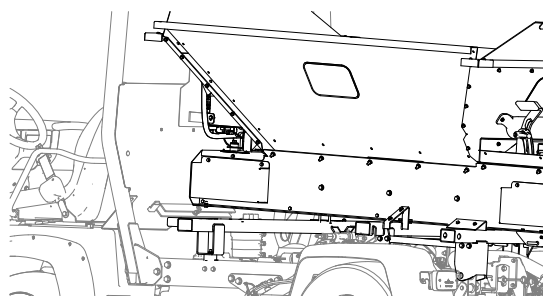


Рисунок 14

g288376

2. Поднимите переднюю поперечную балку к балке пескователя и соедините их между собой (**Рисунок 15**) с помощью 2 колпачковых болтов (5/16 x 3 дюйма), 2 шайб (5/16 дюйма) и 2 фланцевых контргаек (5/16 дюйма).

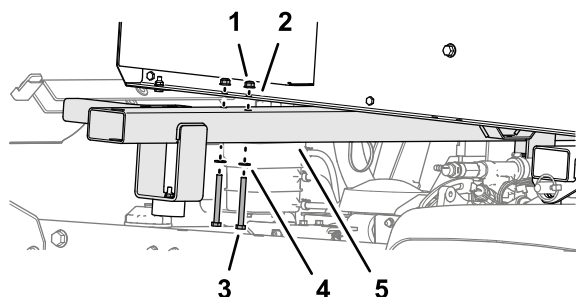


Рисунок 15

g288429

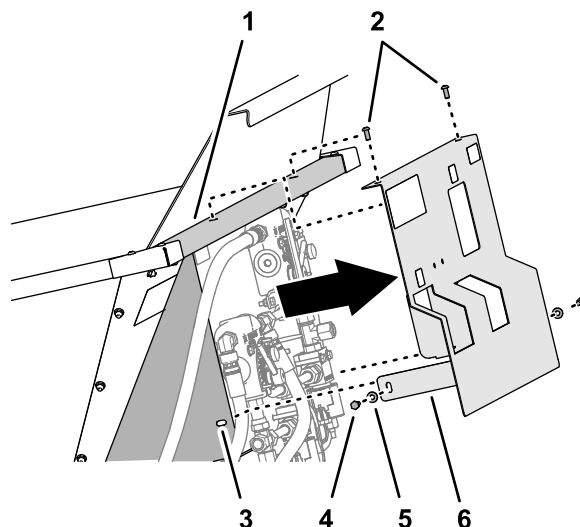
- | | |
|--------------------------------------|------------------------|
| 1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 4. Шайба (5/16 дюйма) |
| 2. Левая балка (пескователь) | 5. Передняя поперечина |
| 3. Колпачковый болт (5/16 x 3 дюйма) | |
3. Повторите действия, описанные в пункте **2**, для передней поперечины на другой стороне машины.
 4. Затяните колпачковые болты и контргайки передней поперечины с моментом от 19,78 до 25,42 Н·м.

6

Монтаж гидравлических шлангов

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Напорный гидравлический шланг
1	Возвратный гидравлический шланг
3	Колпачковый болт (1/4 x 2-3/4 дюйма)
3	Шайба (¼ дюйма)
3	Прижимная планка
6	Половина трубного зажима
3	Фланцевая контргайка (1/4 дюйма)
2	Кабельная стяжка



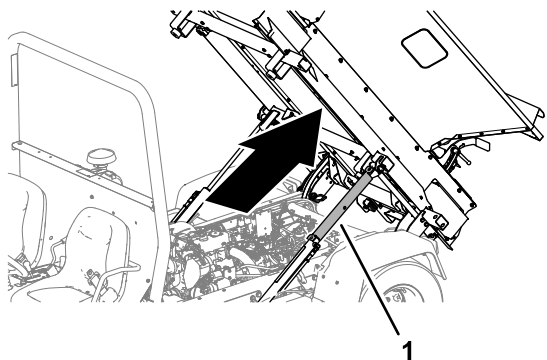
g288547

Рисунок 17

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Бункер (передняя стенка) | 4. Колпачковый болт |
| 2. Винты с полукруглыми головками | 5. Шайба |
| 3. Опора крепления клапана | 6. Кожух гидравлической части |

Подъем пескователя

1. Поднимите пескователь до полного выдвижения гидроцилиндров подъема. (Рисунок 16).



g288548

Рисунок 16

1. Опора кузова

2. Установите опору кузова (Рисунок 16) на шток цилиндра; см. *Руководство оператора* для вашего технологического автомобиля.

Снятие кожуха гидравлической части пескователя

Модель 44701

1. Удалите 2 колпачковых болта с 2 шайбами, которые крепят кожух гидравлической части к опоре крепления клапана пескователя (Рисунок 17).

Подсоединение шлангов к штуцерам регулирующего клапана

Модель 44701

1. На опоре крепления клапана снимите крышки с тройника и крестообразного штуцера, как показано на Рисунок 18.

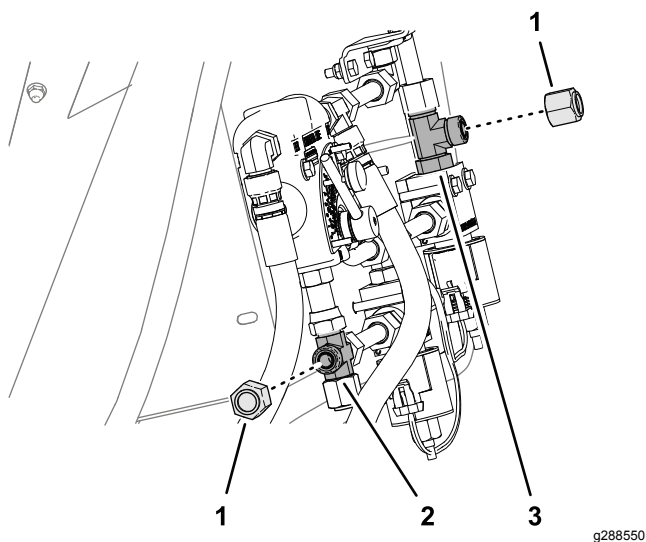


Рисунок 18

1. Крышка
2. Крестообразный штуцер
3. Тройник

2. Подсоедините, не затягивая, прямоугольный штуцер возвратного гидравлического шланга (шланга, на котором прикреплена наклейка со стрелкой) к тройнику (Рисунок 19).

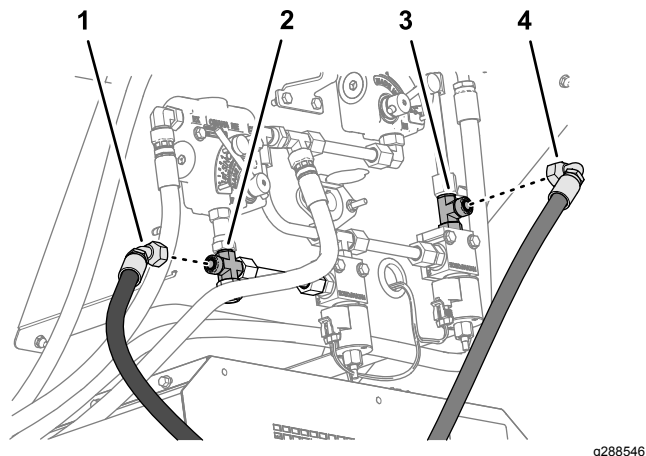


Рисунок 19

1. 45-градусный штуцер (напорный гидравлический шланг)
2. Крестообразный штуцер
3. Тройник
4. Прямоугольный штуцер (возвратный гидравлический шланг)

3. Подсоедините, не затягивая, 45-градусный штуцер напорного гидравлического шланга к крестообразному штуцеру (Рисунок 19).
4. Проложите шланги в направлении переднего правого угла пескователя.

Подсоединение шлангов к гидравлическому коллектору

Модель 44751

1. Снимите крышки со штуцеров в отверстиях Т и Р гидравлического коллектора (Рисунок 20).

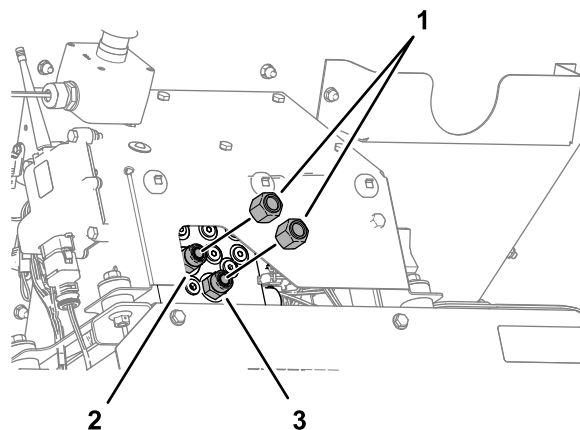


Рисунок 20

1. Крышки
2. Штуцер (гидравлический коллектор – отверстие Т)
3. Штуцер (гидравлический коллектор – отверстие Р)

2. Подсоедините, не затягивая, 45-градусный штуцер напорного гидравлического шланга к штуцеру в отверстии Р (Рисунок 21).

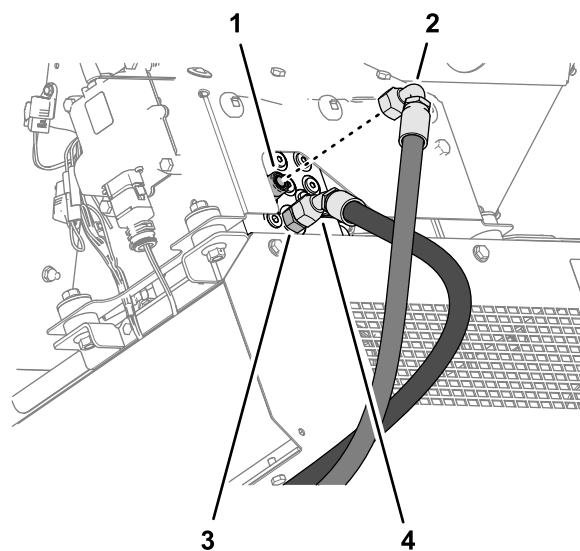


Рисунок 21

1. Штуцер (гидравлический коллектор – отверстие Т)
2. Прямоугольный штуцер (возвратный гидравлический шланг)
3. Штуцер (гидравлический коллектор – отверстие Р)
4. 45-градусный штуцер (напорный гидравлический шланг)

3. Подсоедините, не затягивая, прямоугольный штуцер возвратного гидравлического шланга (шланга, на котором прикреплена наклейка

со стрелкой) к отверстию Т гидравлического коллектора ([Рисунок 21](#)).

Прокладка гидравлических шлангов

1. Проложите напорный и возвратный гидравлические шланги вдоль правой балки рамы пескователя, как показано на [Рисунок 22](#).

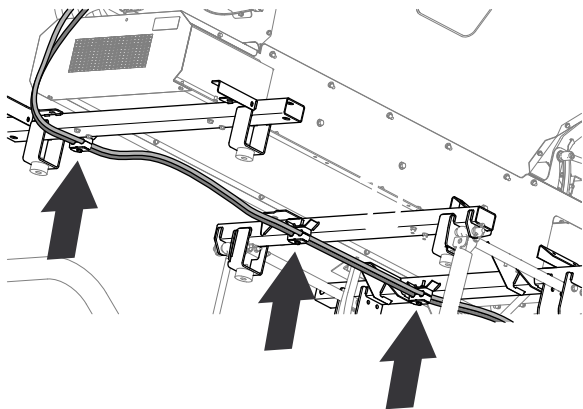


Рисунок 22

g288599

2. Прикрепите, не затягивая, шланги к 3 монтажным кронштейнам шлангов, расположенным на передней, средней и задней поперечинах ([Рисунок 22](#) и [Рисунок 23](#)), с помощью 3 колпачковых болтов ($\frac{1}{4}$ x $2\frac{3}{4}$ дюйма), 3 шайб ($\frac{1}{4}$ дюйма), 3 прижимных планок, 6 половин трубных зажимов и 3 фланцевых контргаек ($\frac{1}{4}$ дюйма).

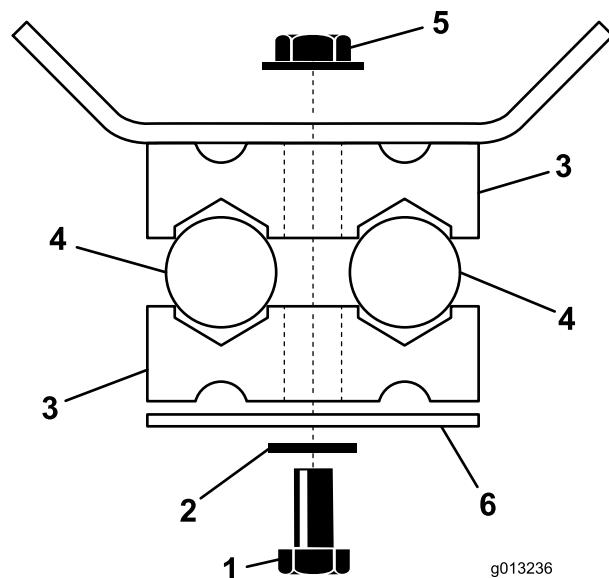


Рисунок 23

- | | |
|---|--|
| 1. Колпачковый болт ($\frac{1}{4}$ x $2\frac{3}{4}$ дюйма) | 4. Гидравлический шланг |
| 2. Шайбы ($\frac{1}{4}$ дюйма) | 5. Фланцевые контргайки ($\frac{1}{4}$ дюйма) |
| 3. Половина трубного зажима | 6. Прижимная планка |

3. Между передней и средней поперечными балками проложите шланги так, чтобы они были прижаты к правой балке рамы ([Рисунок 24](#)).

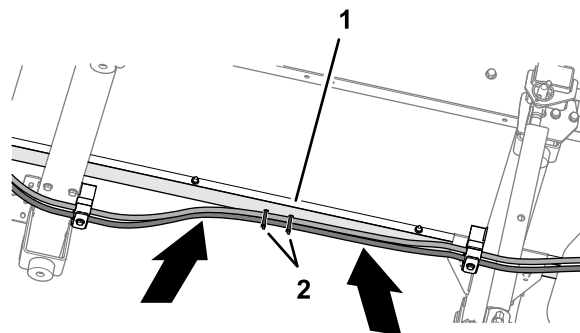


Рисунок 24

g288598

- | | |
|------------------------------------|---------------------|
| 1. Правая балка рамы (пескователь) | 2. Кабельные стяжки |
|------------------------------------|---------------------|

4. Прикрепите шланги к отверстиям в балке рамы с помощью 2 кабельных стяжек ([Рисунок 24](#)). При закреплении шлангов убедитесь, что они правильно натянуты.

Примечание: Устраните все провисания шлангов, чтобы они были изогнуты вверх и находились на достаточном расстоянии от двигателя автомобиля Workman.

- Затяните 3 колпачковых болта и 3 контргайки, которые крепят половины трубных зажимов ([Рисунок 23](#)).
- Затяните прямоугольный штуцер возвратного гидравлического шланга и 45-градусный штуцер напорного гидравлического шланга; см. [Рисунок 19](#) или [Рисунок 21](#).

Установка кожуха гидравлической части пескователя

Модель 44701

- Совместите отверстия в кожухе гидравлической части с отверстиями в опоре крепления клапана и передней стенке бункера ([Рисунок 25](#)).

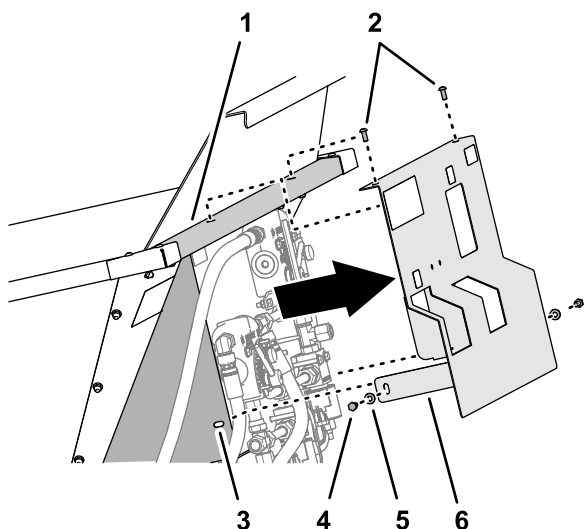


Рисунок 25

g288547

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Бункер (передняя стенка) | 4. Колпачковый болт |
| 2. Винты с полукруглыми головками | 5. Шайба |
| 3. Опора крепления клапана | 6. Кожух гидравлической части |

- Прикрепите кожух гидравлической части к стенке бункера ([Рисунок 25](#)) при помощи 2 винтов с полукруглыми головками, снятых при выполнении действий, описанных в разделе [Снятие кожуха гидравлической части пескователя](#) (страница 9).

- Прикрепите кожух гидравлической части к опоре крепления клапана с помощью 2 колпачковых винтов и 2 шайб, снятых при выполнении действий, описанных в разделе [Снятие кожуха гидравлической части пескователя](#) (страница 9).

- Удалите 2 колпачковых винта с 2 шайбами, которые крепят кожух гидравлической части

к креплению клапана пескователя ([Рисунок 17](#)).

- Отверните 2 винта с полукруглыми головками, которые крепят кожух гидравлической части к передней стенке бункера, и снимите кожух ([Рисунок 17](#)).

7

Установка жгута проводов пескователя и дополнительного оборудования

Детали не требуются

Процедура

Внимание: Прокладывайте гидравлические шланги и жгуты электропроводов в стороне от горячих, острых или движущихся деталей, и следите, чтобы шланги или жгуты проводов не были слишком сильно натянуты. При этом может потребоваться ослабить гидравлический шланг и заново проложить его по передней части перегородки.

- Проложите и подсоедините жгут электропроводов пескователя; см. *Руководство оператора* для пескователя.

Примечание: Если электрические контакты смонтированы рядом с аккумулятором автомобиля Workman, проложите кабель электропитания от пескователя к задней части машины около оси поворота, а затем вперед к аккумулятору.

Примечание: Если электрические контакты смонтированы в задней части автомобиля, проложите и закрепите кабель электропитания вместе с напорным и возвратным гидравлическими шлангами от передней к задней части пескователя.

- Установите дополнительное оборудование и подсоедините гидравлические шланги к пескователю; см. *Инструкцию по установке* для вашего дополнительного оборудования.

Примечание: Проследите, чтобы напорный и возвратный шланги были закреплены на задней части автомобиля Workman и не касались дополнительного оборудования.

Установка боковых щитков

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Левый боковой щиток
1	Правый боковой щиток
10	Колпачковый болт с фланцем (1/4 x 3/4 дюйма)
6	Фланцевая контргайка (1/4 дюйма)

Процедура

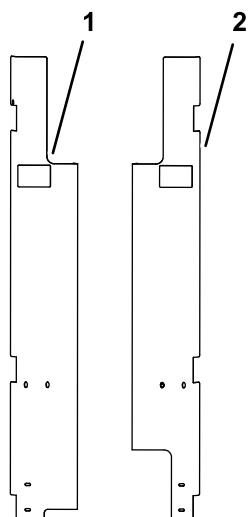


Рисунок 26

g288618

1. Левый боковой щиток 2. Правый боковой щиток

1. Совместите пазы в боковом щитке с пазами в двух опорах щитков средней и задней поперечин и L-образного кронштейна передней поперечины (Рисунок 27).

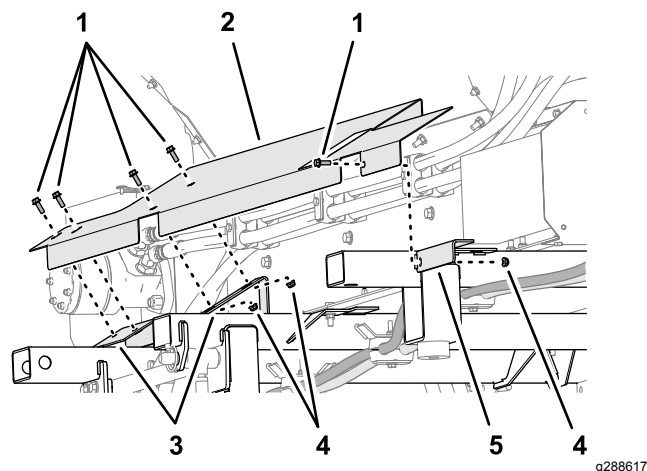


Рисунок 27

Показан правый боковой щиток

1. Колпачковые болты с фланцем (1/4 x 3/4 дюйма)
 2. Боковой щиток
 3. Опоры щитков (средняя и задняя поперечины)
 4. Фланцевые контргайки (1/4 дюйма)
 5. L-образный кронштейн (передняя поперечина)
-
2. Прикрепите боковой щиток к опоре щитка на средней поперечине (Рисунок 27) с помощью 2 колпачковых болтов с фланцем (1/4 x 3/4 дюйма) и 2 фланцевых контргайки (1/4 дюйма).
 3. Прикрепите боковой щиток к L-образному кронштейну на передней поперечине (Рисунок 27) с помощью колпачкового болта с фланцем (1/4 x 3/4 дюйма) и фланцевой контргайки (1/4 дюйма).
 4. Прикрепите боковой щиток к опоре щитка на задней поперечине (Рисунок 27) с помощью 2 колпачковых болтов с фланцем (1/4 x 3/4 дюйма).
 5. Затяните колпачковые болты и контргайки с моментом от 10,17 до 12,43 Н·м.
 6. Повторите действия, описанные в пунктах с 1 по 5, для бокового щитка на другой стороне машины.

9

Подсоединение гидравлических шлангов к автомобилю

Детали не требуются

Процедура

1. Снимите опору кузова с гидроцилиндра подъема автомобиля и установите опору в положение для хранения.
2. Опустите пескователь на ходовую часть автомобиля.
3. Вставьте быстроразъемный штуцер возвратного шланга (шланга, на котором прикреплена наклейка со стрелкой) в верхний быстроразъемный штуцер автомобиля (Рисунок 28).

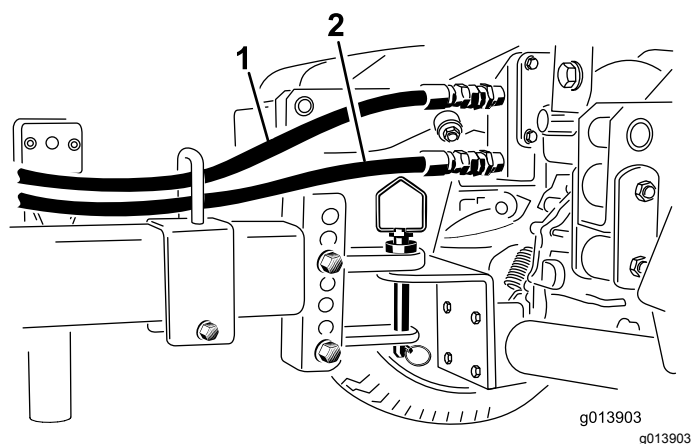


Рисунок 28

1. Возвратный шланг
2. Напорный шланг

4. Вставьте быстроразъемный штуцер напорного шланга в нижний быстроразъемный штуцер автомобиля (Рисунок 28).

10

Завершение установки монтажного комплекта для ходовой части

Детали не требуются

Процедура

1. Отверните 4 винта с полукруглыми головками, которые крепят подъемный кронштейн к стенке бункера (Рисунок 29).

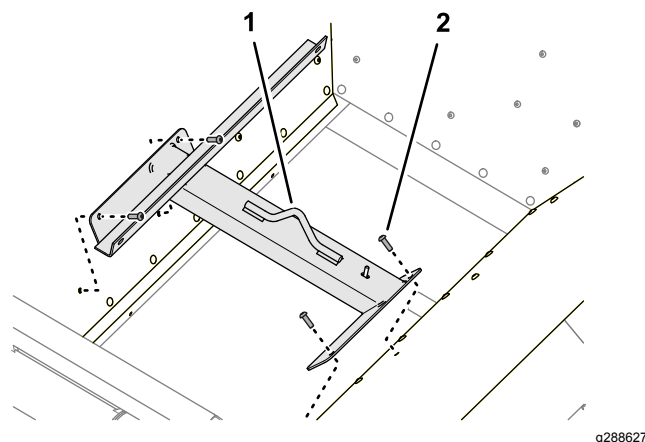


Рисунок 29

1. Подъемный кронштейн
2. Винт с полукруглой головкой

2. Заверните винты с полукруглыми головками в стенку бункера и затяните их (Рисунок 29).
3. На модели 44701 подсоедините подвесной пульт управления к пескователю и разместите пульт около сиденья оператора автомобиля.

Примечания:



Count on it.