Form No. 3431-168 Rev C

Kit de mulching

Cortacésped GrandStand® con unidad de corte TURBO FORCE® de descarga trasera de 91 cm

Nº de modelo 134-3217

Instrucciones de instalación

Seguridad

Descarga trasera o Picadora

⚠ ADVERTENCIA

Si no está correctamente montado el deflector de hierba, usted y otras personas están expuestos al contacto con las cuchillas y a residuos lanzados al aire. El contacto con las cuchillas de corte en rotación o con los residuos lanzados al aire causará lesiones o la muerte.

- **No retire nunca el deflector de hierba del cortacésped porque el deflector de hierba dirige el material hacia abajo al césped. Si el deflector de hierba sufre daños, sustitúyalo inmediatamente.**
- **No coloque nunca las manos o los pies debajo del cortacésped.**
- **No intente nunca despejar la zona de descarga o las cuchillas sin antes poner el freno de estacionamiento, desengranar la palanca de la toma de fuerza (TDF), apagar el motor, retirar la llave de contacto y esperar a que se detenga todo movimiento. Desconecte también el cable de la(s) bujía(s).**

Asegúrese de que el cortacésped tiene instalado el protector de hierba trasero para dispersar los recortes hacia atrás y hacia abajo, hacia el césped, en el modo de descarga trasera.

Para picar los recortes de hierba, instale los deflectores en la carcasa de corte siguiendo las instrucciones de los procedimientos siguientes.

© 2019—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

CE

Traducción del original (ES)
Impreso en EE. UU.
Reservados todos los derechos

3431-168 C

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación del cortacésped.
2	No se necesitan piezas	–	Retire las cuchillas existentes.
3	No se necesitan piezas	–	Perfore la carcasa de corte.
4	Deflector izquierdo (3 taladros) Deflector derecho (4 taladros) Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1") Contratuerca con arandela prensada (⅜")	1 1 6 6	Instale los deflectores.
5	Golpeador Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1") Contratuerca con arandela prensada (⅜")	2 4 4	Instale los golpeadores.
6	Cuchillas Recycler (se vende por separado)	2	Instale las cuchillas Recycler.
7	Tornillos de caperuza con arandela prensada	6	Convierta la carcasa para la operación de descarga trasera.

Nota: Se necesitan cuchillas Recycler (de venta por separado) para instalar este kit; consulte el *Catálogo de piezas* de la máquina.

1

Preparación del cortacésped

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada; desengrane las unidades de corte y baje la unidad de corte; ponga el freno de estacionamiento; apague el motor y retire la llave, y espere a que se detenga todo movimiento.
2. Limpie a fondo la carcasa de corte. Elimine cualquier residuo para que los deflectores se acoplen correctamente a la carcasa de corte.
3. Repare cualquier zona doblada o dañada de la carcasa de corte y reponga cualquier pieza dañada o que falte.

2

Retirada de las cuchillas existentes

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Eleve la máquina para poder acceder a la parte inferior de la carcasa de corte.
2. Retire las cuchillas existentes de los ejes; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Nota: Guarde las cuchillas para cuando siegue en el modo de descarga trasera.

Se utilizarán el perno de la cuchilla y la arandela para instalar las cuchillas Recycler en 6 Instalación de las cuchillas Recycler (página 6).

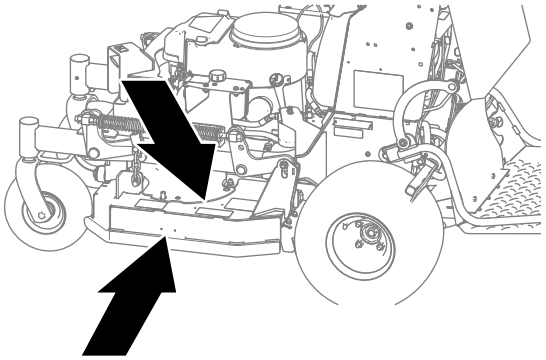
3

Perforación de la carcasa de corte

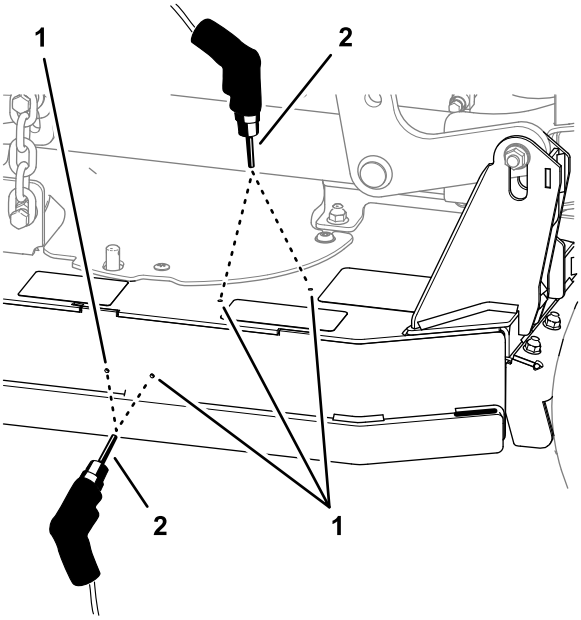
No se necesitan piezas

Procedimiento

1. En el lado izquierdo de la carcasa de corte, perfore los 4 taladros piloto en la carcasa con una broca de 10 mm, como se muestra en la Figura 1.



g283721

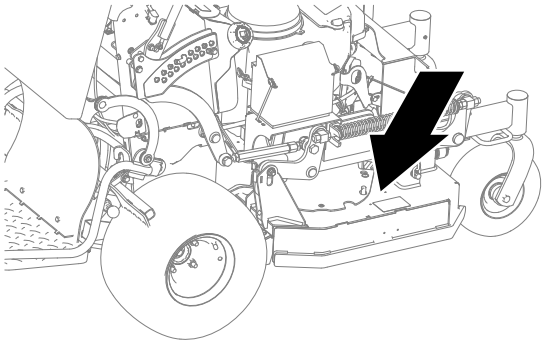


g283722

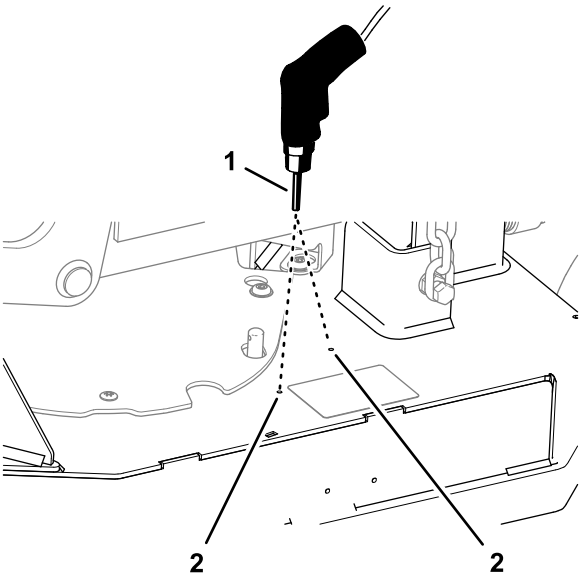
Figura 1

1. Taladro piloto (carcasa de corte)
2. Broca de 10 mm

2. Elimine cualquier rebaba de los taladros.
3. En el lado derecho de la carcasa de corte, perfore los 2 taladros piloto en la carcasa con una broca de 10 mm, como se muestra en la Figura 2.



g283723



g283724

Figura 2

1. Broca de 10 mm
2. Taladro piloto (carcasa de corte)

4. Elimine cualquier rebaba de los taladros.

4

Instalación de los deflectores

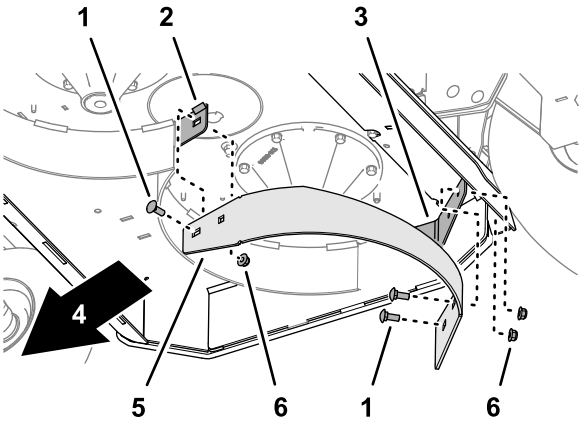
Piezas necesarias en este paso:

1	Deflector izquierdo (3 taladros)
1	Deflector derecho (4 taladros)
6	Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1")
6	Contratuerca con arandela prensada (⅜")

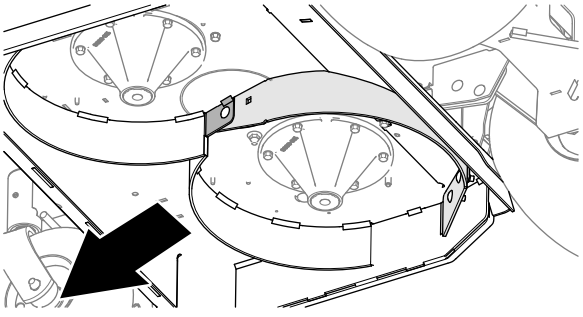
Procedimiento

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. Alinee el taladro del extremo del deflector derecho (4 taladros) con el taladro de la pestaña de la placa de picado (Figura 3).



g283719



g283720

Figura 3

1. Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1")
2. Pestaña de la placa de picado
3. Deflector pequeño (carcasa)
4. Parte delantera de la máquina
5. Deflector derecho (4 taladros)
6. Contratuerca con arandela prensada (⅜")

2. Alinee los 2 taladros del otro extremo del deflector derecho con los taladros del deflector pequeño de la carcasa de corte (Figura 3).
3. Monte provisionalmente el deflector derecho en la pestaña de la placa de picado y el deflector pequeño de la carcasa de corte (Figura 3) con 3 pernos de cuello cuadrado (⅜" x 1") y 3 contratuercas con arandela prensada (⅜").
4. Alinee los taladros del deflector izquierdo (3 taladros) con los 2 taladros que perforó en el lateral de la carcasa de corte (Figura 4).

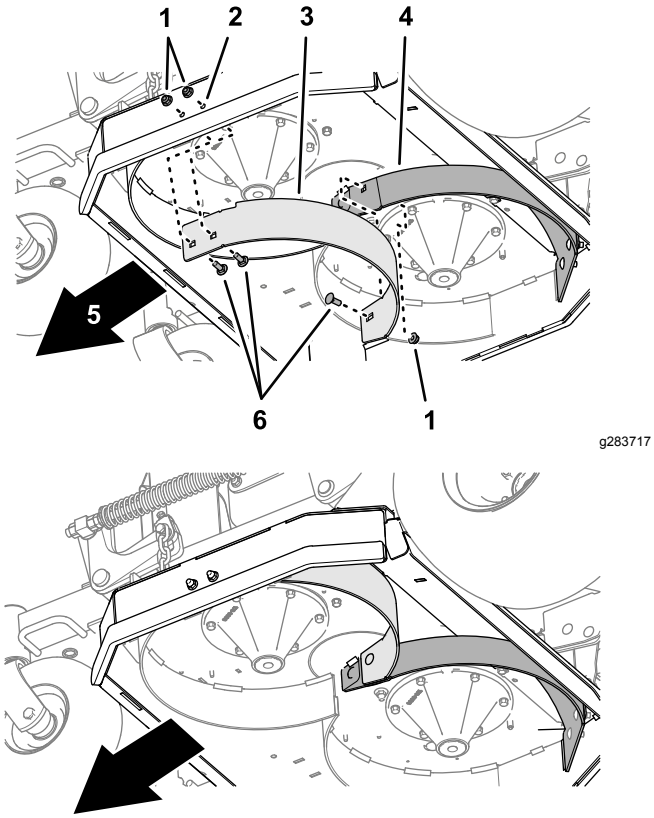


Figura 4

1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte – lateral)
3. Deflector izquierdo (3 taladros)
4. Deflector derecho (4 taladros)
5. Parte delantera de la máquina
6. Pernos de cuello cuadrado (⅜" x 1")

5. Alinee el taladro del otro extremo del deflector izquierdo con el taladro abierto del deflector derecho (Figura 4).
6. Monte provisionalmente el deflector izquierdo en el lateral de la carcasa y el deflector derecho (Figura 4) con 3 pernos de cuello cuadrado (⅜" x 1") y 3 contratuercas con arandela prensada (⅜").
7. Apriete las contratuercas con arandela prensada a 37 – 45 N·m.

5

Instalación de los golpeadores

Piezas necesarias en este paso:

2	Golpeador
4	Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1")
4	Contratuerca con arandela prensada (⅜")

Procedimiento

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. En el lado derecho de la carcasa de corte, alinee las ranuras del golpeador con los 2 taladros de 10 mm que perforó en la carcasa de corte (Figura 5).

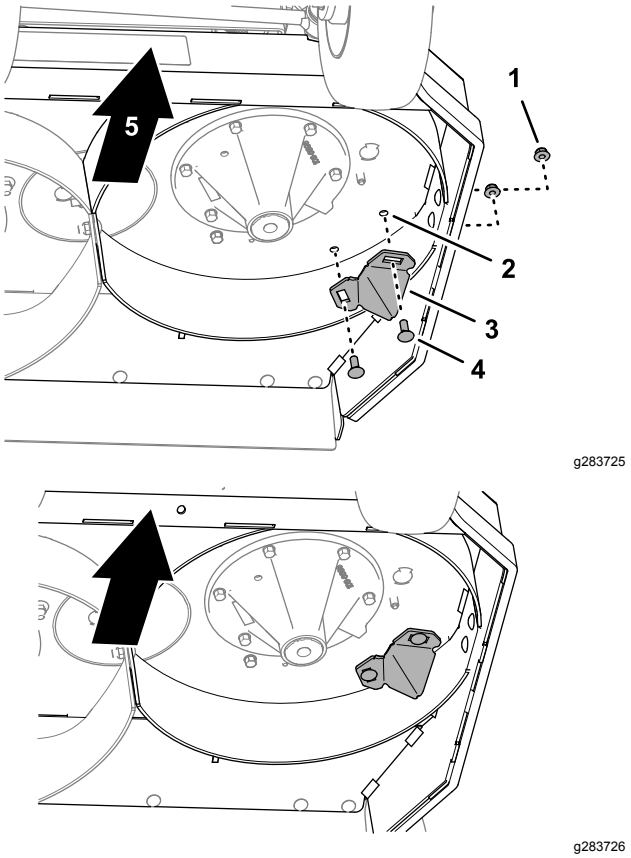
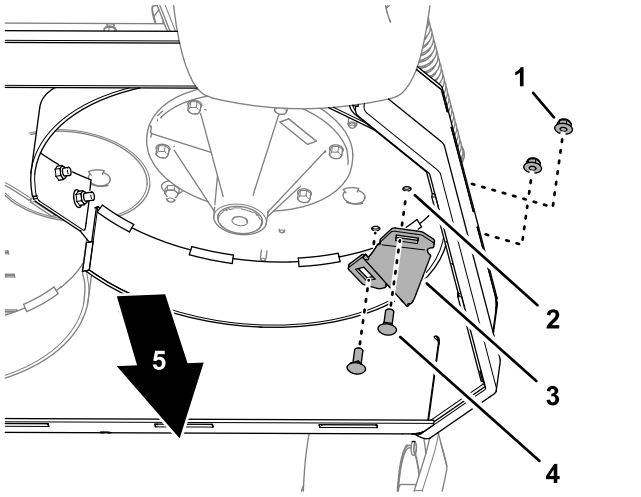


Figura 5

1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte)
3. Golpeador
4. Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1")
5. Parte delantera de la máquina

2. Monte el golpeador en la carcasa (Figura 5) con 2 pernos de cuello cuadrado (⅜" x 1") y 2 contratuercas con arandela prensada (⅜").
3. Apriete las contratuercas con arandela prensada a 37 – 45 N·m.
4. En el lado izquierdo de la carcasa de corte, alinee las ranuras del golpeador con los 2 taladros de 10 mm que perforó en la carcasa de corte (Figura 6).



g283727

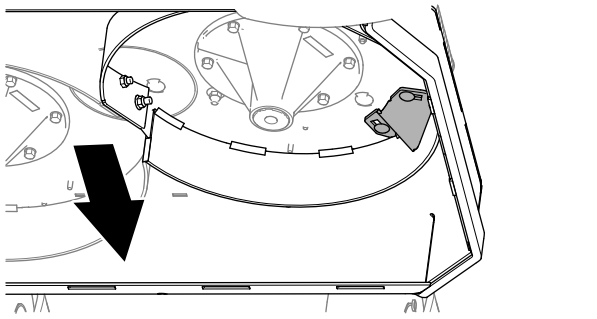

g283728

Figura 6

1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte)
3. Golpeador
4. Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1")
5. Parte delantera de la máquina

5. Repita los pasos 2 y 3 con el golpeador izquierdo.

6

Instalación de las cuchillas Recycler

Piezas necesarias en este paso:

2	Cuchillas Recycler (se vende por separado)

Procedimiento

⚠ ADVERTENCIA

Las cuchillas están afiladas. El contacto con una cuchilla afilada puede causar graves lesiones personales.

Lleve guantes, o envuelva los bordes cortantes de la cuchilla con un trapo.

Instale las cuchillas Recycler en el cortacésped; consulte el número de pieza de las cuchillas en el *Catálogo de piezas* y las instrucciones de instalación en el *Manual del operador*.

7

Conversión de la carcasa de corte para la operación de descarga trasera

Piezas necesarias en este paso:

6	Tornillos de caperuza con arandela prensada

Preparación para retirar el kit de mulching

1. Prepare el cortacésped; consulte 1 Preparación del cortacésped (página 2).
2. Retire las cuchillas Recycler; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Retirada de los golpeadores

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. En la parte inferior izquierda de la carcasa de corte, retire los 2 pernos de cuello cuadrado

(⅜" x 1") y las 2 contratuercas con arandela prensada (⅜") que sujetan el golpeador a la carcasa, y retire el golpeador (Figura 7).

Nota: Guarde los pernos de cuello cuadrado y el golpeador para instalar el kit de mulching.

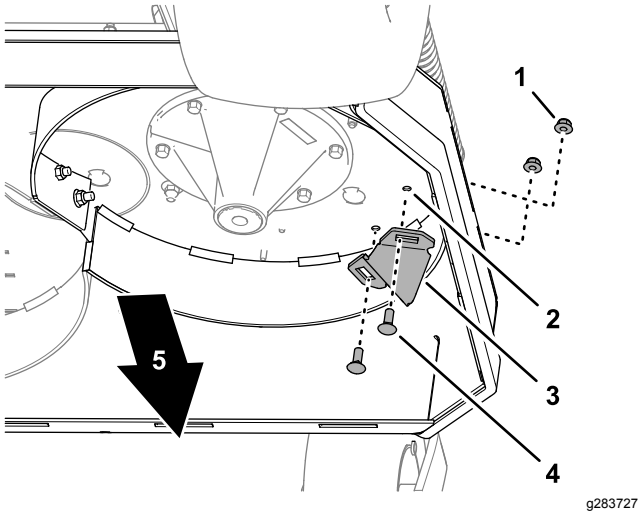


Figura 7

1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte)
3. Golpeador
4. Perno de cuello cuadrado (3/8")
5. Parte delantera de la máquina

2. Instale 2 tornillos con arandela prensada (⅜" x 1") en los taladros de 10 mm de la carcasa de corte (Figura 8) y sujete los tornillos con las 2 contratuercas con arandela prensada (⅜") que retiró en el paso 1.

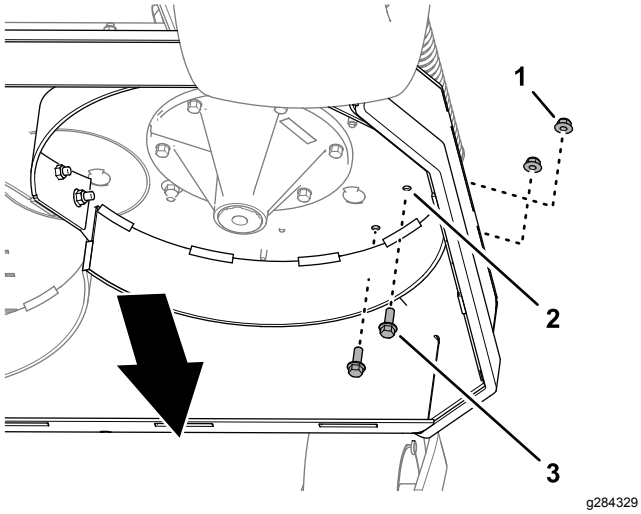


Figura 8

1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte)
3. Tornillo con arandela prensada (⅜" x 1")

3. En la parte inferior derecha de la carcasa de corte, retire los 2 pernos de cuello cuadrado (⅜" x 1") y las 2 contratuercas con arandela prensada (⅜") que sujetan el golpeador a la carcasa, y retire el golpeador (Figura 9).

Nota: Guarde los pernos de cuello cuadrado y el golpeador para instalar el kit de mulching.

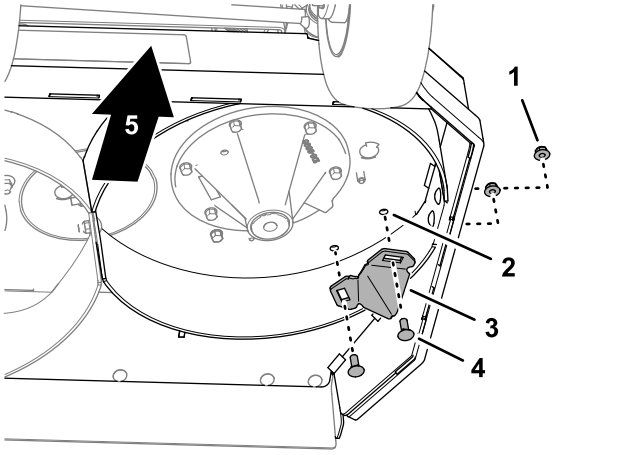


Figura 9

1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte)
3. Golpeador
4. Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1")
5. Parte delantera de la máquina

4. Instale 2 tornillos con arandela prensada (⅜" x 1") en los taladros de 10 mm de la carcasa de corte (Figura 10) y sujete los tornillos con las 2 contratuercas con arandela prensada (⅜") que retiró en el paso 3.

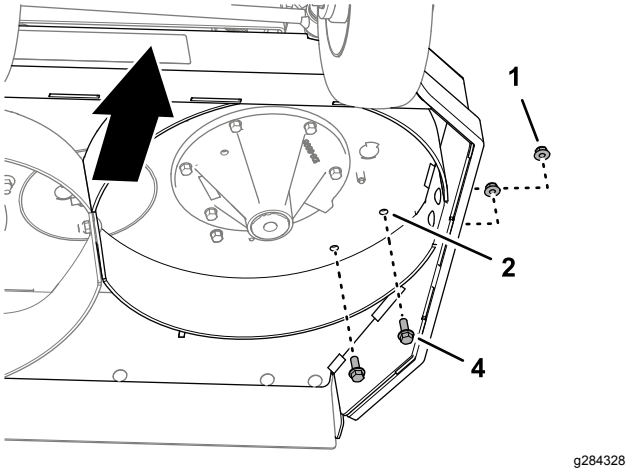


Figura 10

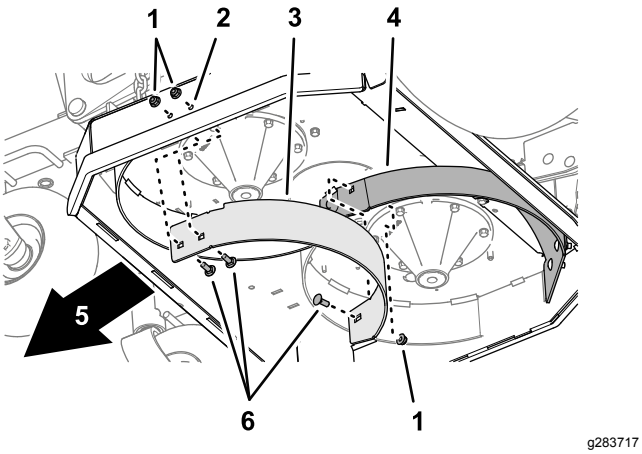
1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte)
3. Tornillo con arandela prensada (⅜" x 1")

Cómo retirar los deflectores

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. Retire los 3 pernos de cuello cuadrado (⅜" x 1") y las 3 contratuercas con arandela prensada (⅜") que sujetan el deflector izquierdo al lateral de la carcasa y al deflector derecho, y retire el deflector izquierdo (Figura 11).

   Nota: Guarde los pernos de cuello cuadrado, la contratuerca con arandela prensada y el deflector para instalar el kit de mulching.

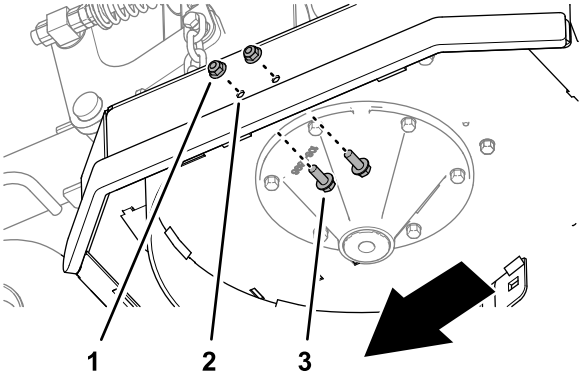


g283717

Figura 11

1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte – lateral)
3. Deflector izquierdo (3 taladros)
4. Deflector derecho (4 taladros)
5. Parte delantera de la máquina

2. Instale 2 tornillos con arandela prensada (⅜" x 1") en los taladros de 10 mm de la carcasa de corte (Figura 12) y sujete los tornillos con las 2 contratuercas con arandela prensada (⅜") que retiró en el paso 1.



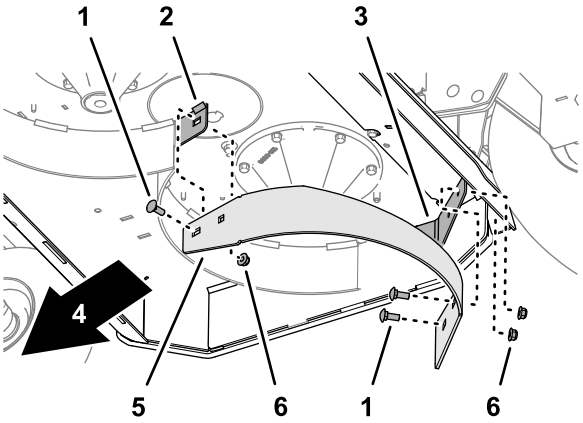
g284333

Figura 12

1. Contratuerca con arandela prensada (⅜")
2. Taladro de 10 mm (carcasa de corte – lateral)
3. Tornillo con arandela prensada (⅜" x 1")

3. Retire los 3 pernos de cuello cuadrado (⅜" x 1") y las 3 contratuercas con arandela prensada (⅜") que sujetan el deflector derecho a la pestaña de la placa de picado y al deflector pequeño de la carcasa de corte, y retire el deflector izquierdo (Figura 13).

   Nota: Guarde los pernos de cuello cuadrado, las contratuercas con arandela prensada y el deflector para instalar el kit de mulching.



g283719

Figura 13

1. Perno de cuello cuadrado (⅜" x 1")
2. Pestaña de la placa de picado
3. Deflector pequeño (carcasa)
4. Parte delantera de la máquina
5. Deflector derecho (4 taladros)
6. Contratuerca con arandela prensada (⅜")

Finalización de la conversión de la carcasa de corte para la operación de descarga trasera

Instale cuchillas que no sean del tipo Recycler; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Operación

Seleccione la altura de corte adecuada

Corte aproximadamente una pulgada o no más de un tercio de la hoja de hierba. Si la hierba es excepcionalmente densa y frondosa, puede ser necesario aumentar la altura de corte o convertir la carcasa de corte para operaciones de descarga trasera.

Siega en condiciones extremas

Se requiere aire para picar bien la hierba dentro de la carcasa de corte, así que no ponga la altura de corte demasiado baja ni rodee totalmente la carcasa de hierba sin cortar. Trate siempre de mantener la parte trasera de la carcasa de corte libre de hierba sin cortar, para permitir la aspiración de aire hacia el interior de la carcasa. Al hacer el primer corte por el centro de una zona sin cortar, vaya más despacio y retroceda si la máquina empieza a atascarse.

Siegue con la frecuencia correcta

En la mayoría de los casos, tendrá que segar cada 4 o 5 días. No obstante, la hierba crece a velocidades distintas según las temporadas. Es una buena práctica mantener la misma altura de corte; por lo tanto, es necesario segar más a menudo a principios de la primavera; cuando disminuya la velocidad de crecimiento de la hierba en el verano, siegue cada 8 – 10 días.

Si no puede segar durante un periodo prolongado debido a las condiciones meteorológicas o por otros motivos, convierta la carcasa de corte para la descarga trasera o siegue primero con una altura de corte alta y, después de 2 a 3 días, vuelva a cortar con un ajuste más bajo.

Siegue con cuchillas afiladas

Una cuchilla afilada corta limpiamente sin desgarrar o deshilachar la hierba. Una cuchilla roma desgarra y deshilacha la hierba. Si se rasgan o se deshilachan, los bordes de las hojas se secarán, y se retardará su crecimiento y se favorecerá la aparición de enfermedades.

Limpieza de la carcasa de corte

Intervalo de mantenimiento: Después de cada uso

Para asegurar el óptimo rendimiento, limpie los bajos de la carcasa de corte después de cada uso.

Nota: Si se acumulan residuos de hierba en la carcasa de corte, el rendimiento de corte disminuye.

Notas:

Notas:



Count on it.