



Kit de actualización de soplador

Ensacador doble, cortacéspedes GrandStand® de 2016 y posteriores

Nº de modelo 139-7940

Instrucciones de instalación

Importante: En máquinas Grandstand con los números de serie indicados a continuación, embrague y desembrague al menos 50 veces antes de instalar y utilizar el Kit de soplador y transmisión.

- Modelo 74513 – Número de serie 405291650 y anteriores
- Modelo 79518 – Número de serie 405291708 y anteriores
- Todos los demás modelos – Número de serie 405453838 y anteriores

Asegúrese de embragar durante al menos 45 segundos y luego desembragar durante al menos 15 segundos cada vez. Esto puede hacerse mediante el uso normal de la máquina antes de instalar el kit.

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
Conjunto de polea	1	Sustituya el conjunto de polea existente.
Tuerca ($\frac{3}{8}$ "	3	
Pegatina	1	
Correa	1	

Sustitución del conjunto de polea y la correa existentes

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, apague el motor, ponga el freno de estacionamiento y retire la llave.
2. Retire la correa existente del soplador y deséchela.
3. Retire las tuercas existentes del conjunto de polea existente y deseche las tuercas y el conjunto de polea (Figura 1).

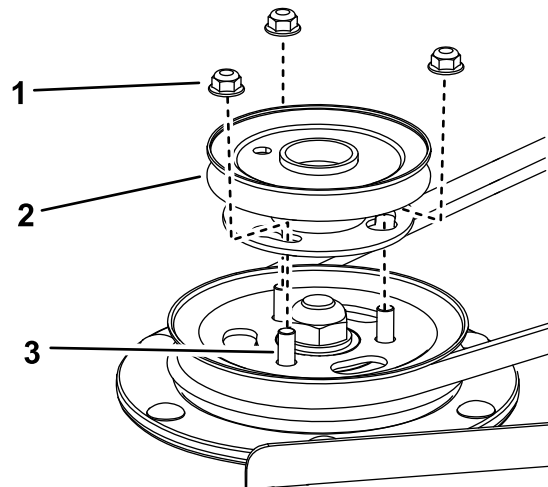


Figura 1

g255311

1. Tuerca ($\frac{3}{8}$ "
2. Conjunto de polea
3. Perno

Importante: Asegúrese de que el conjunto de polea nuevo está centrado por encima de la polea de la carcasa de corte.



4. Instale el conjunto de polea nuevo en la carcasa de corte con 3 tuercas ($\frac{3}{8}$ " (Figura 1).
5. Instale la correa nueva como se muestra en la Figura 2 y la Figura 3.

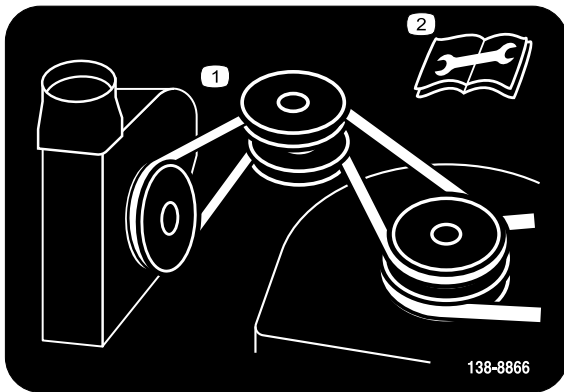


Figura 2

decal138-8866

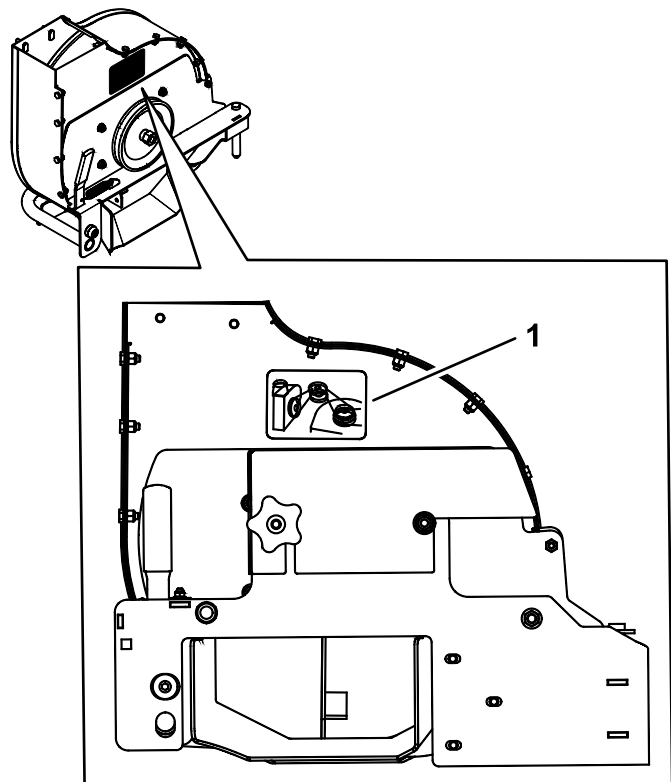


Figura 4

g290357

1. Ubicación de la calcomanía

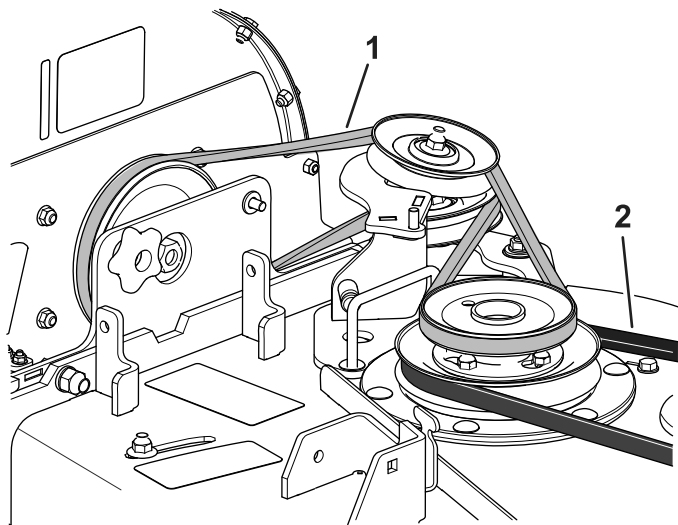


Figura 3

g293335

1. Correa del soplador
2. Correa de la carcasa de corte

6. Limpie la zona del soplador donde se aplica la pegatina y deje que se seque.
7. Instale la pegatina (Figura 4).