

TORO®

# 前スクレーパキット

## Greensmaster® 18" および 21" カッティングリール

モデル番号 120-9615

モデル番号 120-9616

モデル番号 120-9617

モデル番号 139-7411

## 取り付け要領

# 取り付け

## 付属部品

すべての部品がそろっているか、下の表で確認してください。

手順	内容	数量	用途
1	必要なパーツはありません。	—	マシンの準備を行います。
2	スクレーパ ボルト ナット クランプ	1 2 2 2	スクレーパを取り付けます。

1

2

## マシンの準備を行う

必要なパーツはありません。

## 手順

トラクションユニットとカッティングユニットの準備や取り付けについては、それぞれのオペレーターズマニュアルを参照してください。

## スクレーパを取り付ける

この作業に必要なパーツ

1	スクレーパ
2	ボルト
2	ナット
2	クランプ

## ローラを外す

- 刈高アーム左右のどちらか1本をカッティングユニットのサイドプレート固定しているプラウボルト、ワッシャ、ナットを外す図1。



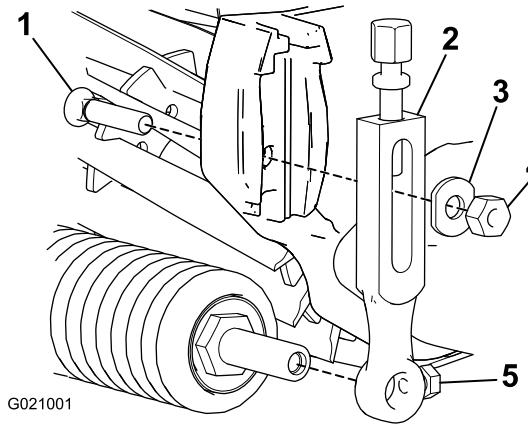


図 1

g021001

1. プラウボルト
2. 刈高アーム
3. ワッシャ
4. ナット
5. ローラ取り付けねじ

2. 刈高アームについているローラ取り付けねじをゆるめる図 1。
3. 刈高アームをローラシャフトから抜き取る図 1。
4. カッティングユニットの反対側で、刈高アームからローラシャフト抜き取る。

## スクレーパを取り付ける

1. ローラシャフトの両端それぞれにシャフトクランプを挿入する図 2。

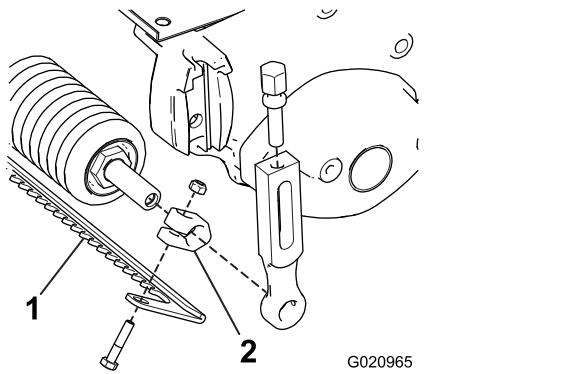


図 2

g020965

1. スクレーパ
2. シャフトクランプ
2. 先ほど外した刈高アームとボルト・ナットを使って、ローラをカッティングユニットに仮止めする。
3. 刈高の調整を行い、刈高アームを固定する。
4. 図 2のように、前ローラとカッティングユニットの間にスクレーパをセットする。
5. ボルト・ナットでスクレーパを左右のクランプに仮止めする図 2。本締めしないこと。
6. スクレーパがユニットの中心にくるように調整する。

7. ローラとの距離が希望通りになるようにスクレーパの位置を調整する。スクレーパをローラに接触させないこと。スクレーパがローラに平行になっていることを確認する。
8. ボルト・ナットを本締めしてクランプをローラシャフトに固定する。ボルト・ナットを  $11 \text{ N}\cdot\text{m} / 1.1 \text{ kg}\cdot\text{m} = 96 \text{ in-lb}$  にトルク締めする。
9. ローラとスクレーパが左右の刈高アームの中央にくるように調整する。
10. スクレーパを下げて、ターフとの接触状態を適宜に調整する。
11. 調整ができたたらローラ取り付けねじを締め付ける。