



Kit de mulching

Cortacésped GrandStand® con unidad de corte TURBO FORCE®
de descarga trasera de 122 cm

Nº de modelo 134-3259

Instrucciones de instalación

Seguridad

Descarga trasera o Picadora

⚠ ADVERTENCIA

Si no está correctamente montado el deflector de hierba, usted y otras personas están expuestos al contacto con las cuchillas y a residuos lanzados al aire. El contacto con las cuchillas de corte en rotación o con los residuos lanzados al aire causará lesiones o la muerte.

- No retire nunca el deflector de hierba del cortacésped porque el deflector de hierba dirige el material hacia abajo al césped. Si el deflector de hierba sufre daños, sustitúyalo inmediatamente.
- No coloque nunca las manos o los pies debajo del cortacésped.
- No intente nunca despejar la zona de descarga o las cuchillas sin antes poner el freno de estacionamiento, desengranar la palanca de la toma de fuerza (TDF), apagar el motor, retirar la llave de contacto y esperar a que se detenga todo movimiento. Desconecte también el cable de la(s) bujía(s).

Asegúrese de que el cortacésped tiene instalado el protector de hierba trasero para dispersar los recortes hacia atrás y hacia abajo, hacia el césped, en el modo de descarga trasera.

Para picar los recortes de hierba, instale los deflectores en la carcasa de corte siguiendo las instrucciones de los procedimientos siguientes.



Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación del cortacésped.
2	No se necesitan piezas	–	Abra el protector del motor.
3	No se necesitan piezas	–	Retire la cubierta izquierda de la correa.
4	No se necesitan piezas	–	Retire las cuchillas existentes.
5	No se necesitan piezas	–	Perfore la carcasa de corte.
6	Soporte del deflector izquierdo Soporte del deflector central/derecho Tornillo con arandela prensada (5/16" x 3/4") Contratuerca con arandela prensada (5/16") Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4")	1 2 2 6 4	Instale los soportes del deflector.
7	Deflector (derecho) Deflector (central) Deflector (izquierdo) Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1") Contratuerca con arandela prensada (3/8")	1 1 1 9 9	Instale los deflectores.
8	Golpeador Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1") Contratuerca con arandela prensada (3/8")	3 6 6	Instale los golpeadores.
9	Cuchillas Recycler (se vende por separado)	3	Instale las cuchillas Recycler.
10	No se necesitan piezas	–	Instale la cubierta de la correa izquierda.
11	No se necesitan piezas	–	Instale la extensión del protector y cierre el protector del motor.
12	Tornillo con arandela prensada (3/8" x 1")	8	Convierta la carcasa para la operación de descarga trasera.

Nota: Se necesitan cuchillas Recycler (de venta por separado) para instalar este kit; consulte el *Catálogo de piezas* de la máquina.

1

Preparación del cortacésped

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada; desengrane las unidades de corte y baje la unidad de corte; ponga el freno de estacionamiento; apague el motor y retire la llave, y espere a que se detenga todo movimiento.
2. Limpie a fondo la carcasa de corte. Elimine cualquier residuo para que los deflectores se acoplen correctamente a la carcasa de corte.
3. Repare cualquier zona doblada o dañada de la carcasa de corte y reponga cualquier pieza dañada o que falte.

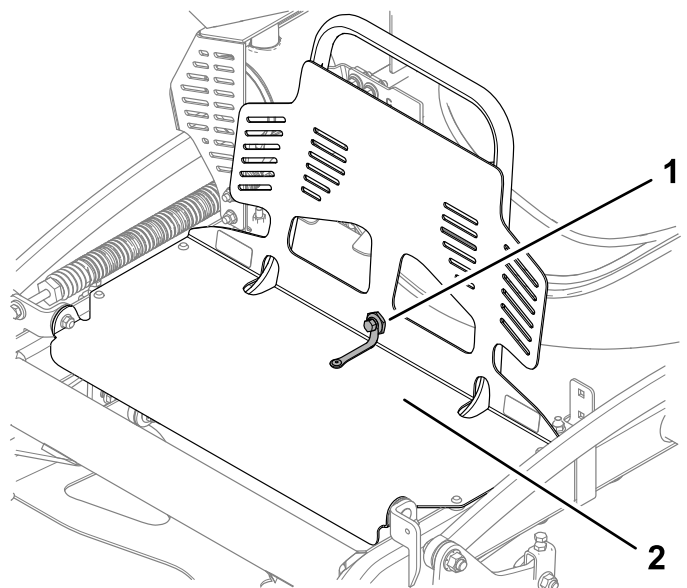


Figura 1

1. Perno y tuerca de cuello largo
2. Protector del motor largo

g279539

2. Gire el protector del motor hacia delante, tal y como se muestra en la [Figura 2](#)

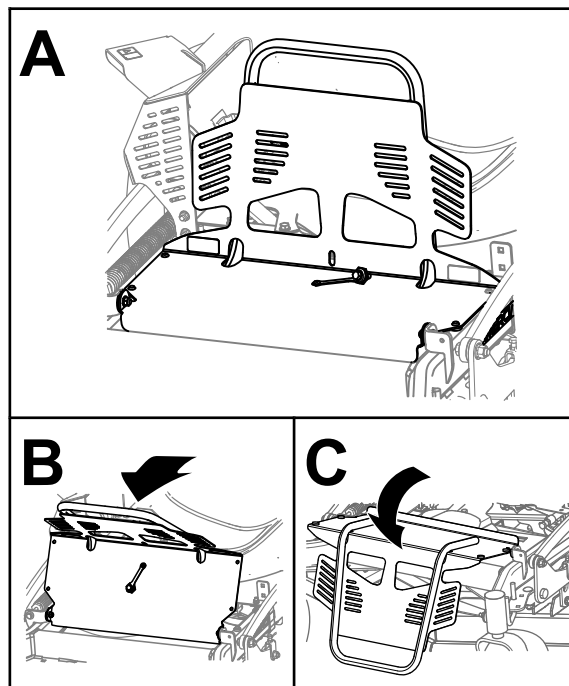


Figura 2

g279542

2

Apertura del protector del motor y retirada de la extensión del protector

No se necesitan piezas

Apertura del protector del motor

1. Retire el perno y la tuerca de cuello largo que fijan el protector del motor y la extensión del protector ([Figura 1](#)).

Desconexión del cable de la bujía

Desconecte el cable de la bujía.

Retirada de la extensión del protector

1. Retire los 2 pernos (5/16" x 1") y el protector de la correa ([Figura 3](#)).

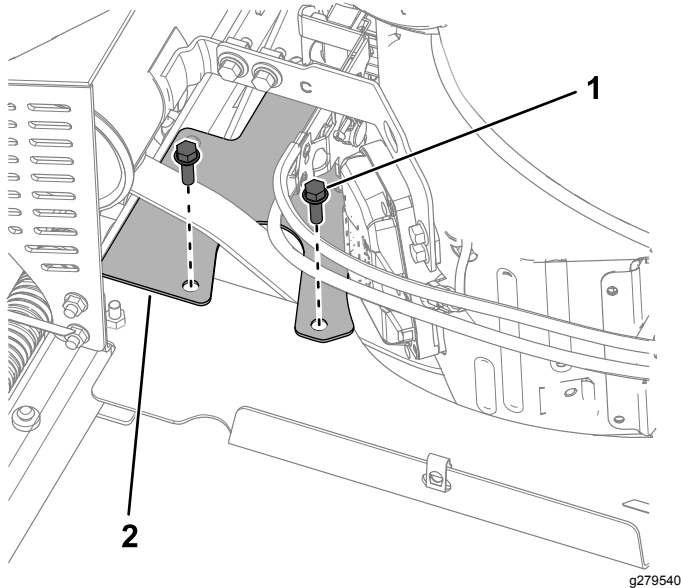


Figura 3

1. Perno (5/16" x 1")
2. Protector de la correa

2. Retire la tuerca hexagonal (5/16") y la tuerca (5/16") que fijan la extensión del protector a los pernos de cuello cuadrado ([Figura 4](#)). Retire la extensión del protector.

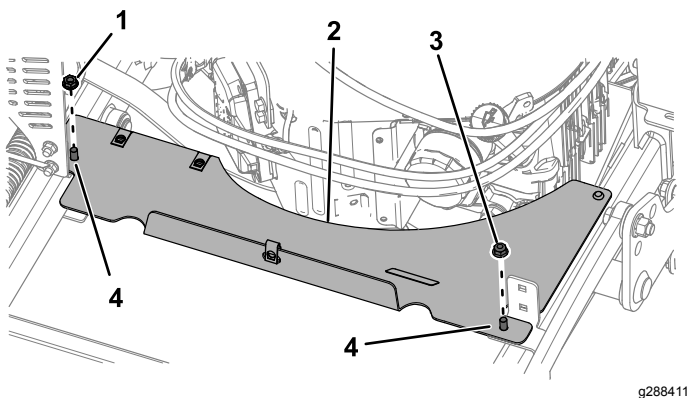


Figura 4

1. Tuerca hexagonal (5/16")
2. Extensión del protector
3. Tuerca (5/16")
4. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 4")

3

Retirada de la cubierta de la correa izquierda

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Retire los 2 tornillos con arandela prensada que fijan la cubierta del tensor a la cubierta de la correa izquierda y retire la cubierta del tensor ([Figura 5](#)).

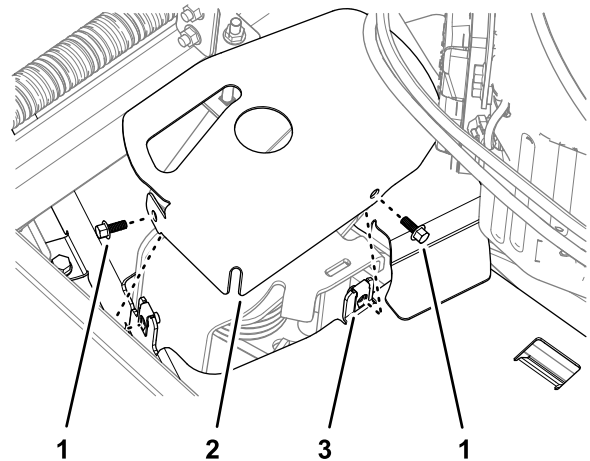


Figura 5

1. Tornillos con arandela prensada (1/4" x 5/8")
2. Cubierta del tensor
3. Cubierta de la correa izquierda

2. Retire el perno que fija las pestañas de la cubierta de la correa, tal y como se muestra en la [Figura 6](#).

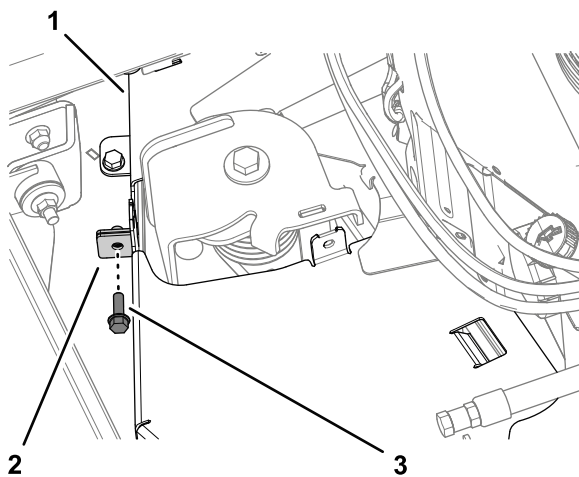


Figura 6

g270486

1. Cubierta de la correa derecha
2. Pestaña (cubierta de correa izquierda)
3. Tornillo con arandela prensada (cubierta de las correas derecha e izquierda)

3. Retire los 2 pernos de cuello cuadrado y las 2 contratuercas que fijan la cubierta CE del lado izquierdo a la cubierta de la correa izquierda ([Figura 7](#)).

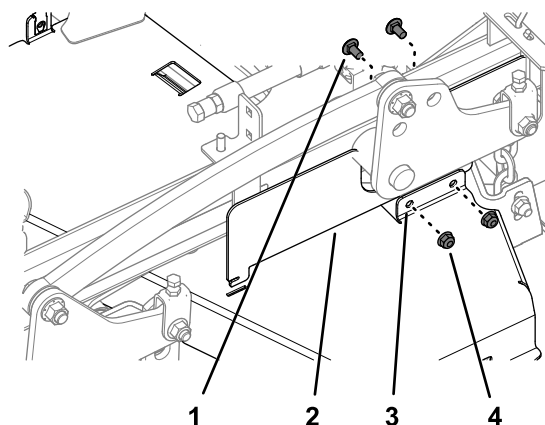


Figura 7

g270474

1. Perno de cuello cuadrado
2. Cubierta CE de lado izquierdo
3. Cubierta de la correa izquierda
4. Contratuerca con arandela prensada

4. Retire los 3 pernos que fijan la cubierta de la correa izquierda a la carcasa y retire la cubierta ([Figura 8](#)).

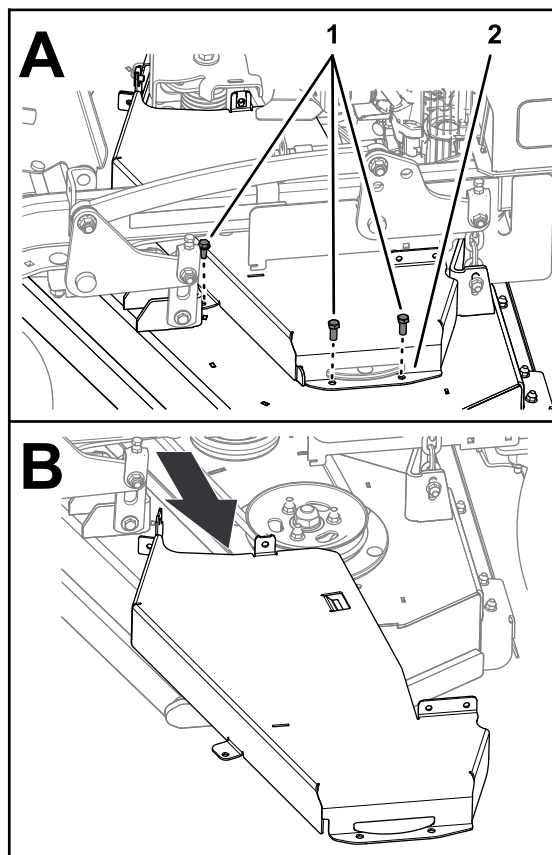


Figura 8

g270488

1. Pernos
2. Cubierta de la correa izquierda

4

Retirada de las cuchillas existentes

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Eleve la máquina para poder acceder a la parte inferior de la carcasa de corte.
2. Retire las cuchillas existentes de los ejes; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Nota: Guarde las cuchillas para cuando siegue en el modo de descarga trasera.

Se utilizarán el perno de la cuchilla y la arandela para instalar las cuchillas Recycler en [9 Instalación de las cuchillas Recycler \(página 14\)](#).

5

Perforación de la carcasa de corte

No se necesitan piezas

Perforación de los taladros en el soporte del deflector central

1. En la parte inferior de la carcasa de corte, perfore los 2 taladros piloto en la carcasa con una broca de 8 mm, como se muestra en la [Figura 9](#).

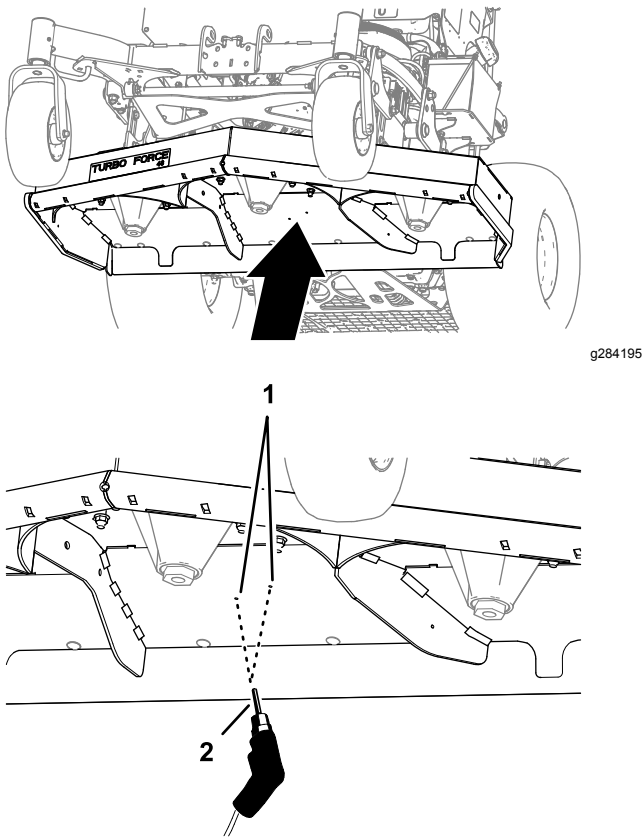


Figura 9

1. Taladro piloto (carcasa de corte)
2. Broca de 8 mm

2. Retire cualquier rebaba de los taladros que perforó.

Perforación de los taladros del deflector y del golpeador

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. En el lado izquierdo de la carcasa de corte, perfore el taladro piloto en la carcasa con una broca de 10 mm, como se muestra en la [Figura 10](#).

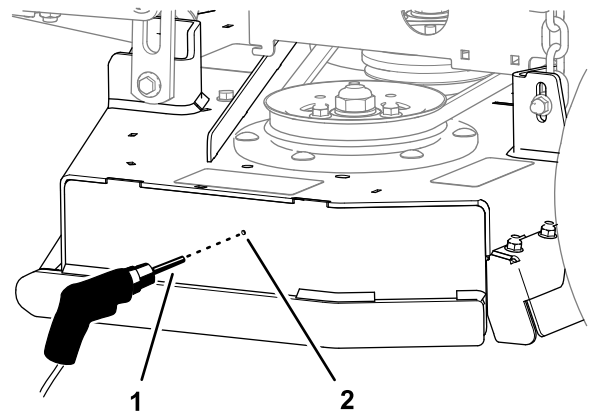
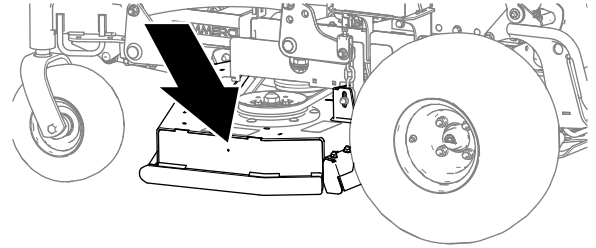
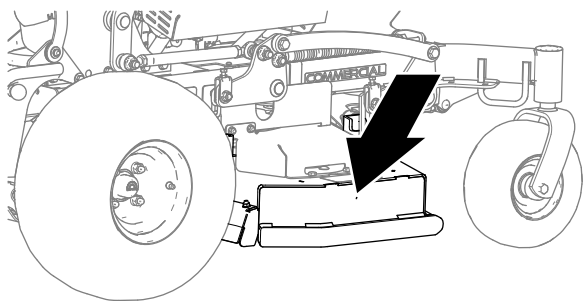


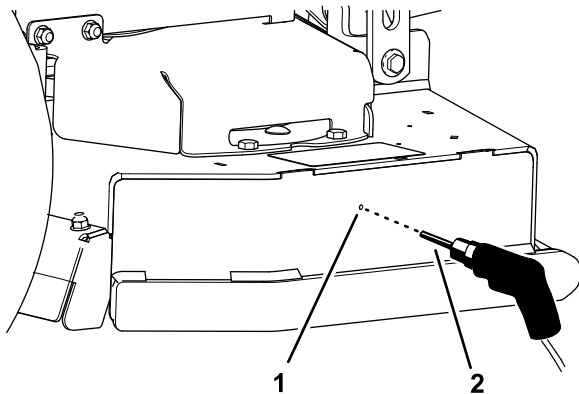
Figura 10

1. Broca de 10 mm
2. Taladro piloto (carcasa de corte)

2. Elimine cualquier rebaba de los taladros.
3. En el lado derecho de la carcasa de corte, perfore el taladro piloto en la carcasa con una broca de 10 mm, como se muestra en la [Figura 11](#).



g284201

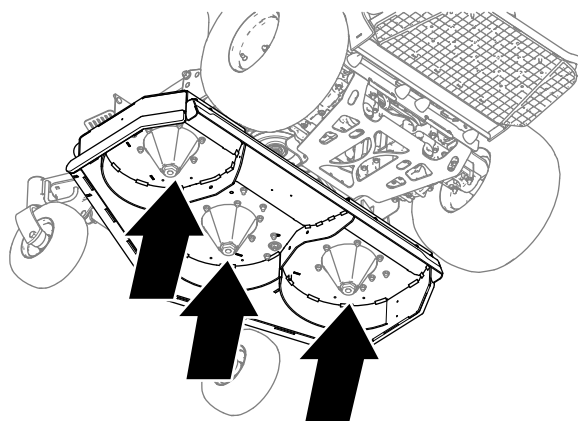


g284202

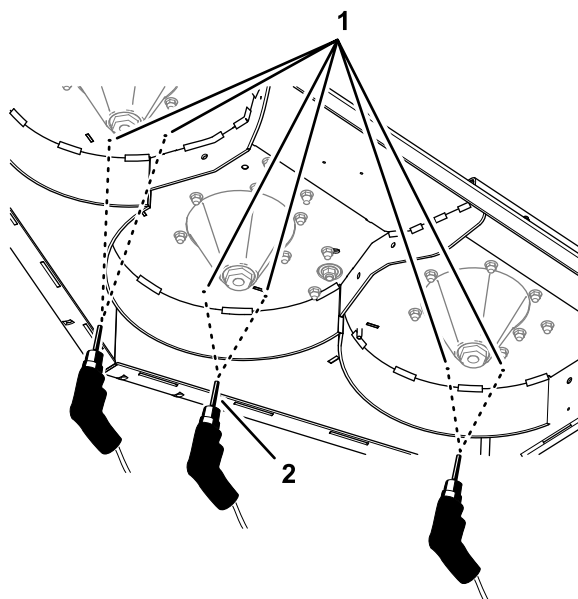
Figura 11

1. Taladro piloto (carcasa de corte)
2. Broca de 10 mm

4. En la parte inferior de la carcasa de corte, perfore los 6 taladros piloto en la carcasa con una broca de 10 mm, como se muestra en la [Figura 12](#).



g284197

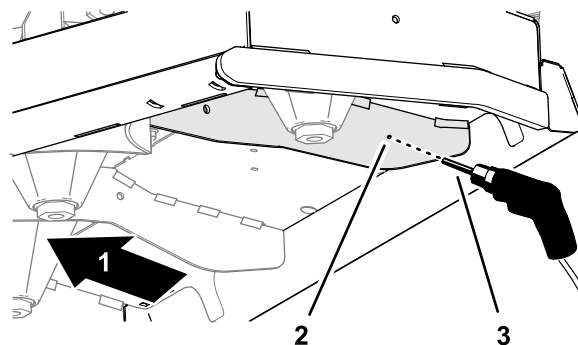


g284198

Figura 12

1. Taladros piloto (carcasa de corte)
2. Broca de 10 mm

5. En el divisor izquierdo, perfore el taladro piloto en el divisor con una broca de 10 mm, como se muestra en la [Figura 13](#).



g284266

Figura 13

1. Parte delantera de la máquina
2. Taladros piloto (divisor izquierdo)
3. Broca de 10 mm

6. Retire cualquier rebaba de los taladros que perforó.

6

Instalación de los soportes del deflector

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte del deflector izquierdo
2	Soporte del deflector central/derecho
2	Tornillo con arandela prensada (5/16" x 3/4")
6	Contratuercas con arandela prensada (5/16")
4	Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4")

Identificación de los soportes de los deflectores

Identifique el soporte del deflector izquierdo y los 2 soportes de los deflectores central/derecho (Figura 14).

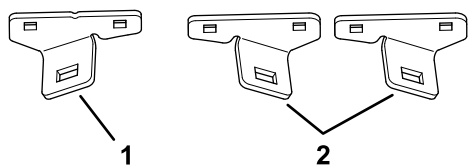


Figura 14

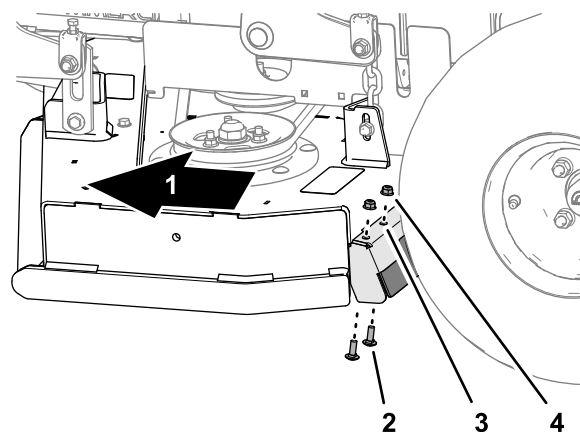
g284108

1. Soporte del deflector izquierdo
2. Soportes del deflector central/derecho

Instalación del soporte del deflector izquierdo

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. Retire los 2 pernos de cuello cuadrado exteriores (5/16" x 7/8") y las 2 contratuercas con arandela prensada exteriores (5/16") que sujetan el soporte del deflector a la carcasa de corte (Figura 15).

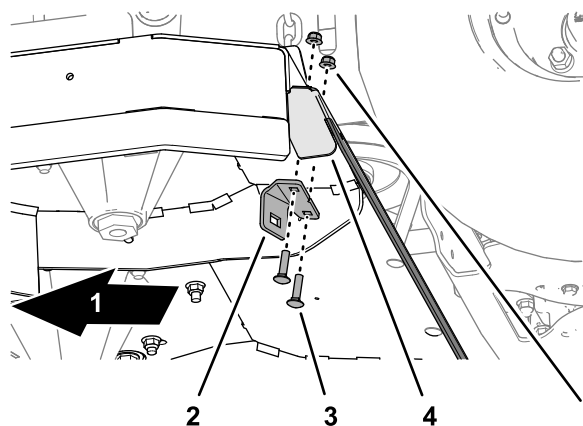


g284228

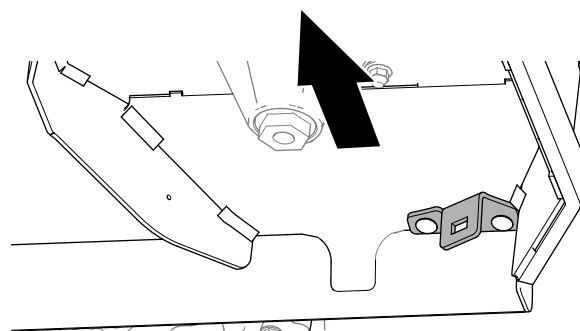
Figura 15

1. Parte delantera de la máquina
2. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8")
3. Soporte del deflector
4. Contratuercas con arandela prensada (5/16")

2. Alinee los taladros del soporte del deflector izquierdo con los taladros de la carcasa de corte y del soporte del tabique (Figura 16).



g284224

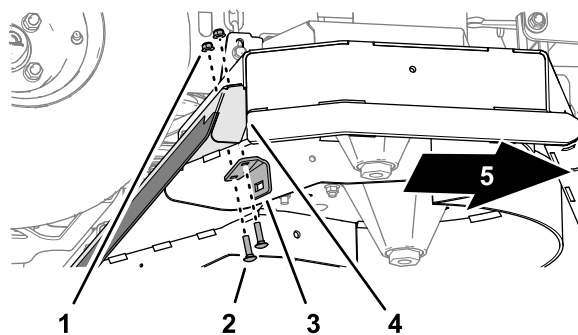


g284225

Figura 16

1. Parte delantera de la máquina
2. Soporte del deflector izquierdo
3. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4")
4. Soporte del deflector
5. Contratuercas con arandela prensada (5/16")

3. Monte el soporte del deflector izquierdo en la carcasa de corte y en el soporte del tabique (Figura 16) con 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4") y 2 contratuercas con arandela prensada (5/16").
4. Apriete las 2 contratuercas con arandela prensada a 20 – 25 N·m.

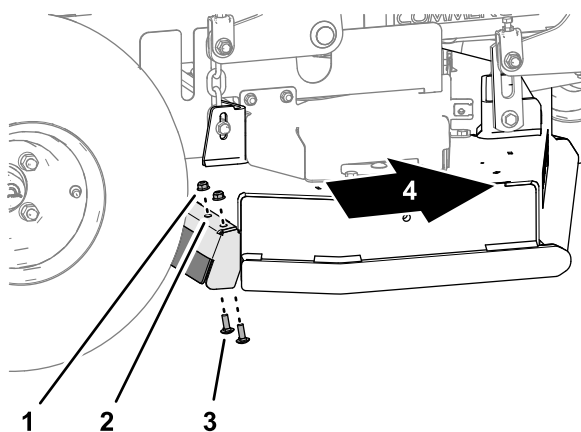


g284226

Instalación del soporte del deflector derecho

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

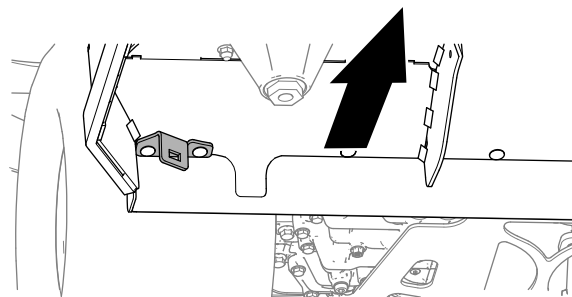
1. Retire los 2 pernos de cuello cuadrado exteriores (5/16" x 7/8") y las 2 contratuercas con arandela prensada exteriores (5/16") que sujetan el soporte del deflector a la carcasa de corte (Figura 17).



g284229

Figura 17

- | | |
|---|--|
| 1. Contratuerca con arandela prensada (5/16") | 3. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8") |
| 2. Soporte del deflector | 4. Parte delantera de la máquina |



g284227

Figura 18

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Contratuerca con arandela prensada (5/16") | 4. Soporte del deflector |
| 2. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4") | 5. Parte delantera de la máquina |
| 3. Soporte del deflector central/derecho | |

3. Monte el soporte del deflector central/derecho en la carcasa de corte y en el soporte del tabique (Figura 18) con 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 1 1/4") y 2 contratuercas con arandela prensada (5/16").
4. Apriete las 2 contratuercas con arandela prensada a 20 – 25 N·m.

2. Alinee los taladros del soporte del deflector central/derecho con los taladros de la carcasa de corte y del soporte del tabique (Figura 18).

Instalación del soporte del deflector central

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

- 1. En la parte superior de la carcasa de corte, introduzca 2 pernos con arandela prensada (5/16" x 3/4") a través de los taladros de 8 mm (5/16") que perforó en [Perforación de los taladros en el soporte del deflector central](#) (página 6).

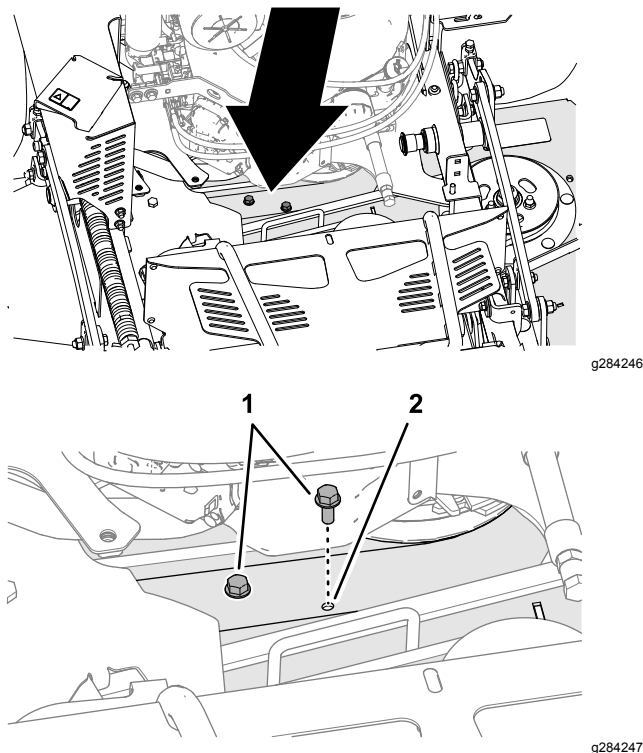


Figura 19

- 1. Pernos con arandela prensada (5/16" x 3/4")
- 2. Taladro de la carcasa de corte – 8 mm

- 2. En la parte inferior de la carcasa de corte, monte un soporte de deflector central/derecho en los pernos con arandela prensada con 2 contratuercas con arandela prensada (5/16").

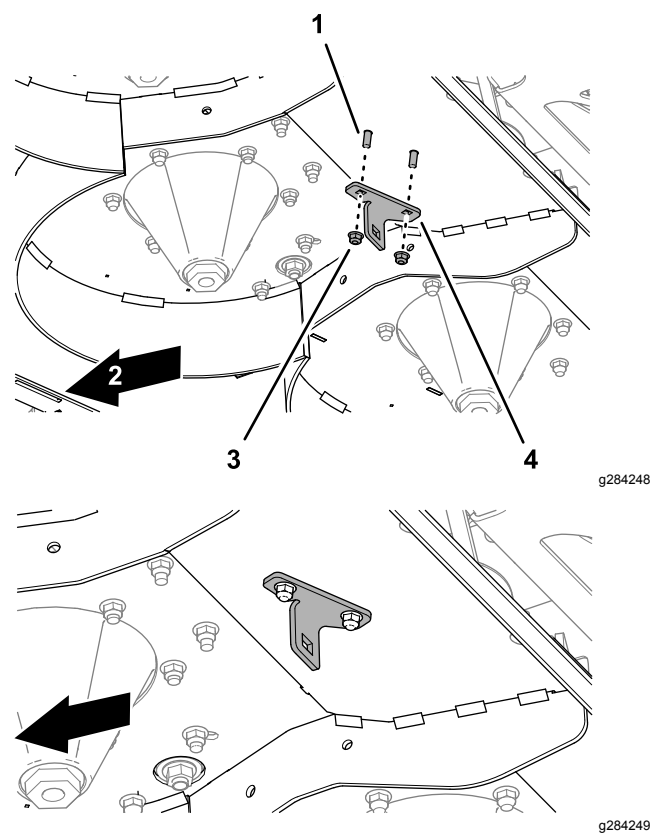


Figura 20

- 1. Pernos con arandela prensada (5/16" x 3/4")
 - 2. Parte delantera de la máquina
 - 3. Contratuerca con arandela prensada (5/16")
 - 4. Soporte del deflector central/derecho
3. Apriete las 2 contratuercas con arandela prensada a 20 – 25 N·m.

7

Instalación de los deflectores

Piezas necesarias en este paso:

1	Deflector (derecho)
1	Deflector (central)
1	Deflector (izquierdo)
9	Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1")
9	Contratuerca con arandela prensada (3/8")

Identificación de los deflectores

Identifique los deflectores izquierdo, central y derecho ([Figura 21](#)).

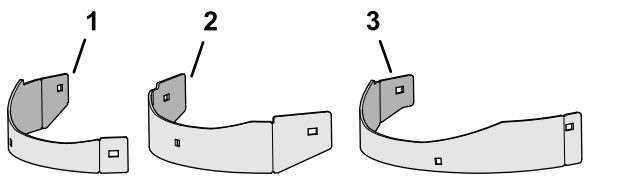


Figura 21

1. Deflector izquierdo
2. Deflector central
3. Deflector derecho

Instalación de los deflectores

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. Alinee los taladros del deflector derecho con el taladro de la placa lateral derecha de la carcasa de corte, el taladro del soporte del deflector central/derecho, y el taladro del divisor derecho, como se muestra en la [Figura 22](#).

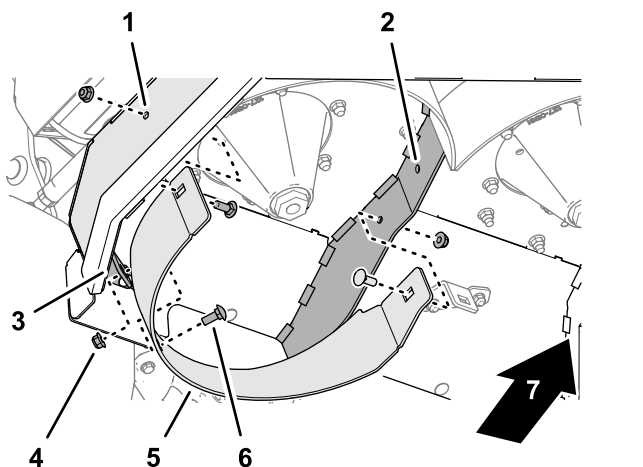


Figura 22

1. Placa lateral derecha (carcasa de corte)
2. Divisor derecho
3. Soporte del deflector central/derecho
4. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")
5. Deflector derecho
6. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
7. Parte delantera de la máquina

2. Monte el deflector derecho en la placa lateral de la carcasa de corte, el soporte del deflector y el divisor ([Figura 22](#)) con 3 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 3 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ").
3. Alinee los taladros del deflector central con el taladro del divisor derecho, el taladro del otro soporte del deflector central/derecho, y el divisor izquierdo, como se muestra en la [Figura 23](#).

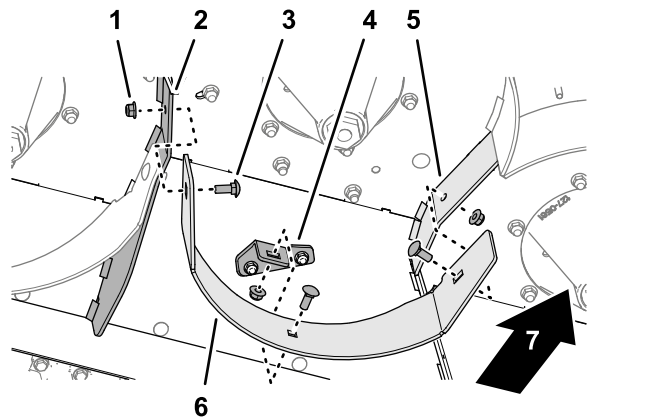


Figura 23

1. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")
2. Divisor derecho
3. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
4. Soporte del deflector central/derecho
5. Divisor izquierdo
6. Deflector central
7. Parte delantera de la máquina

4. Monte el deflector central en los divisores derecho e izquierdo ([Figura 23](#)) con 3 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 3 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ").
5. Alinee los taladros del deflector izquierdo con el taladro de la placa lateral izquierda de la carcasa de corte, el taladro del soporte del deflector izquierdo y el taladro del divisor izquierdo, como se muestra en la [Figura 24](#).

8

Instalación de los golpeadores

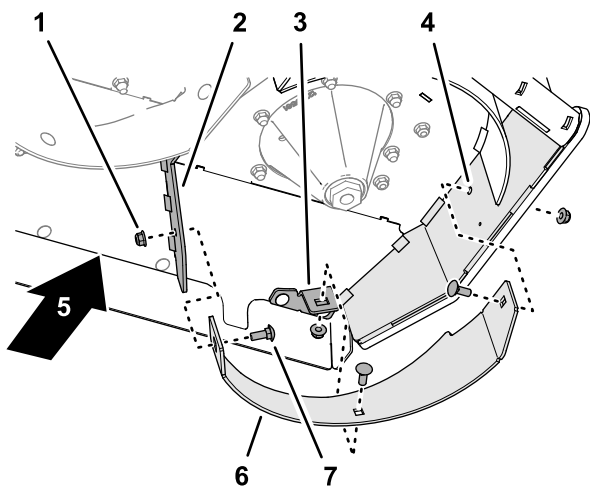
Piezas necesarias en este paso:

3	Golpeador
6	Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
6	Contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")

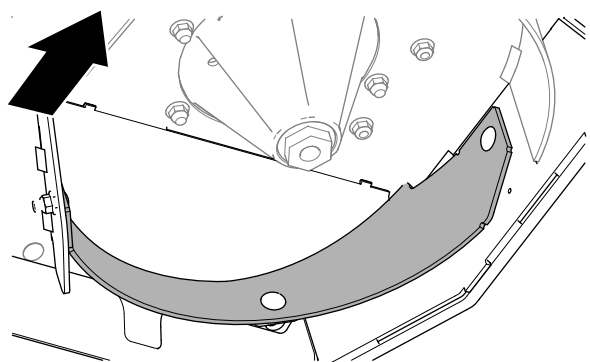
Procedimiento

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. En el lado derecho de la carcasa de corte, alinee las ranuras del golpeador con los 2 taladros de 10 mm que perforó en la carcasa de corte (Figura 25).



g284291

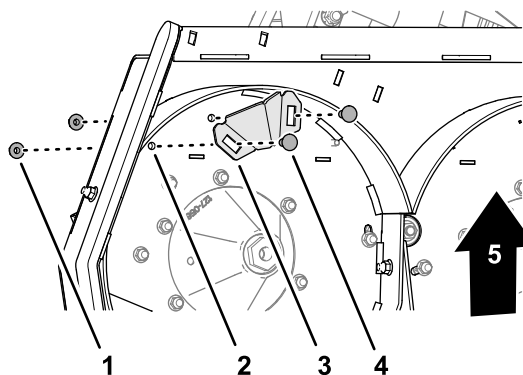


g284290

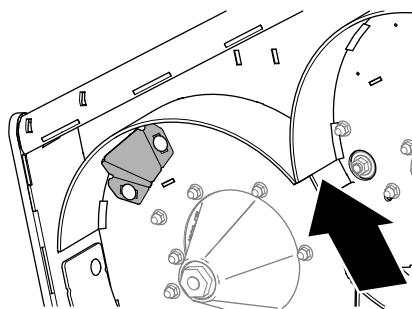
Figura 24

1. Contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")
2. Divisor izquierdo
3. Soporte del deflector izquierdo
4. Placa lateral izquierda (carcasa de corte)
5. Parte delantera de la máquina
6. Deflector izquierdo
7. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")

6. Monte el deflector izquierdo en la placa lateral de la carcasa de corte, el soporte del deflector y el divisor (Figura 24) con 3 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 3 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ").
7. Apriete las 9 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") a 27 – 33 N·m.



g284382



g284383

Figura 25

1. Contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")
2. Taladros de 10 mm – carcasa de corte
3. Golpeador
4. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")
5. Parte delantera de la máquina

2. Monte el golpeador en la carcasa (Figura 25) con 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ").

3. En el centro de la carcasa de corte, alinee las ranuras del golpeador con los 2 taladros de 10 mm que perforó en la carcasa de corte ([Figura 26](#)).

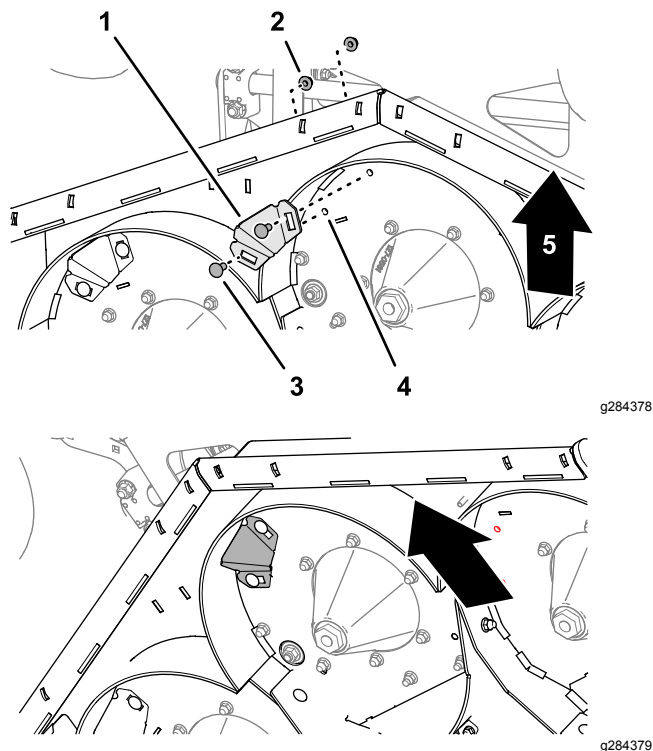


Figura 26

- | | |
|---|---|
| 1. Golpeador | 4. Taladros de 10 mm – carcasa de corte |
| 2. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " | 5. Parte delantera de la máquina |
| 3. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") | |
-
4. Monte el golpeador en la carcasa ([Figura 26](#)) con 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ").
 5. En el lado izquierdo de la carcasa de corte, alinee las ranuras del golpeador con los 2 taladros de 10 mm que perforó en la carcasa de corte ([Figura 27](#)).

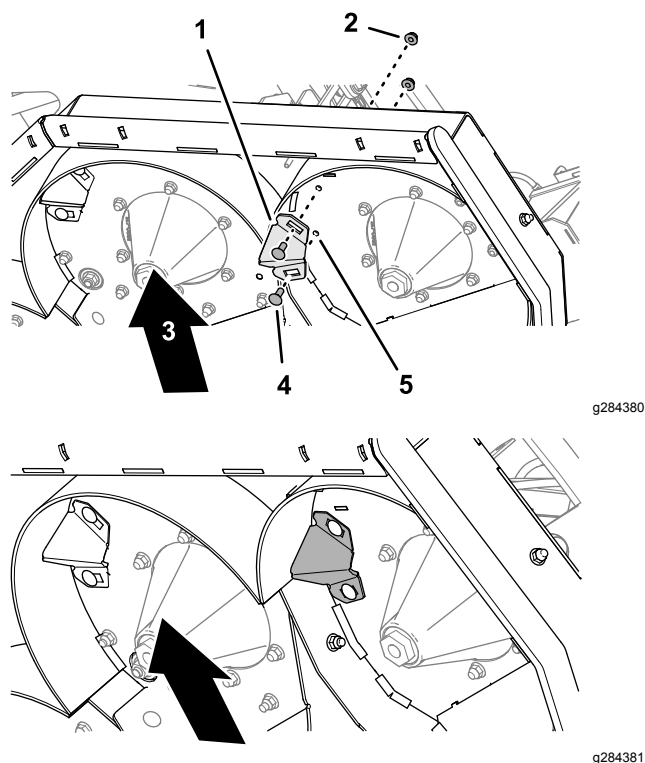


Figura 27

- | | |
|---|---|
| 1. Golpeador | 4. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 2. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " | 5. Taladros de 10 mm – carcasa de corte |
| 3. Parte delantera de la máquina | |
-
6. Monte el golpeador en la carcasa ([Figura 27](#)) con 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ").
 7. Apriete las 2 contratuercas con arandela prensada a 37 – 45 N·m.

9

Instalación de las cuchillas Recycler

Piezas necesarias en este paso:

3	Cuchillas Recycler (se vende por separado)
---	--

Procedimiento

⚠ ADVERTENCIA

Las cuchillas están afiladas. El contacto con una cuchilla afilada puede causar graves lesiones personales.

Lleve guantes, o envuelva los bordes cortantes de la cuchilla con un trapo.

Instale las cuchillas Recycler en el cortacésped; consulte el número de pieza de las cuchillas en el *Catálogo de piezas* y las instrucciones de instalación en el *Manual del operador*.

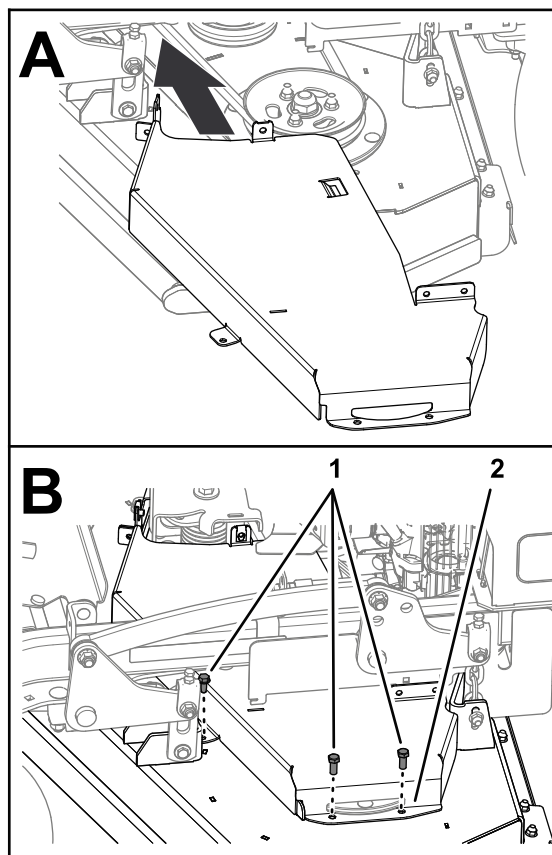


Figura 28

g270503

1. Pernos
2. Cubierta de la correa izquierda

10

Instalación de la cubierta de la correa izquierda

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Monte la cubierta de la correa izquierda a la carcasa (Figura 28) con los 3 pernos que retiró en 3 *Retirada de la cubierta de la correa izquierda* (página 4).

2. Monte la cubierta CE izquierda a la cubierta de la correa izquierda (Figura 29) con los 2 pernos de cuello cuadrado y 2 contratuercas que retiró en 3 *Retirada de la cubierta de la correa izquierda* (página 4).

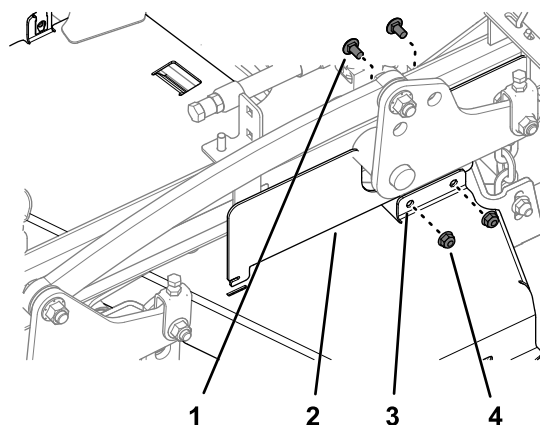


Figura 29

g270474

1. Perno de cuello cuadrado
2. Cubierta CE de lado izquierdo
3. Cubierta de la correa izquierda
4. Contratuerca con arandela prensada

3. Fije las pestañas de la cubierta de la correa con el tornillo con arandela prensada (Figura 30) que retiró en 3 Retirada de la cubierta de la correa izquierda (página 4).

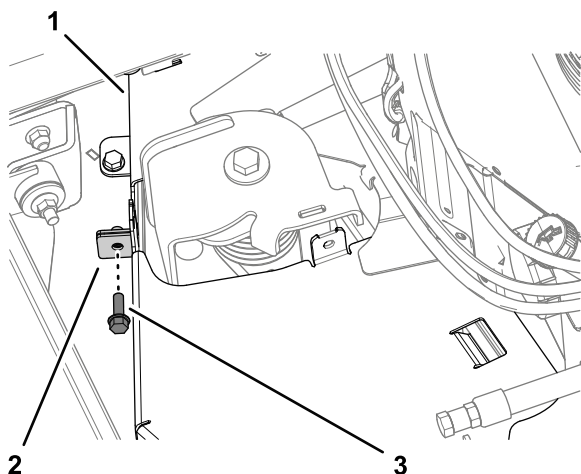


Figura 30

g270486

- | | |
|---|---|
| 1. Cubierta de la correa derecha | 3. Tornillo con arandela prensada (cubierta de las correas derecha e izquierda) |
| 2. Pestaña (cubierta de correa izquierda) | |

4. Monte la cubierta del tensor a la cubierta de la correa izquierda con los 2 tornillos con arandela prensada que retiró en 3 Retirada de la cubierta de la correa izquierda (página 4), tal y como se muestra en la Figura 31.

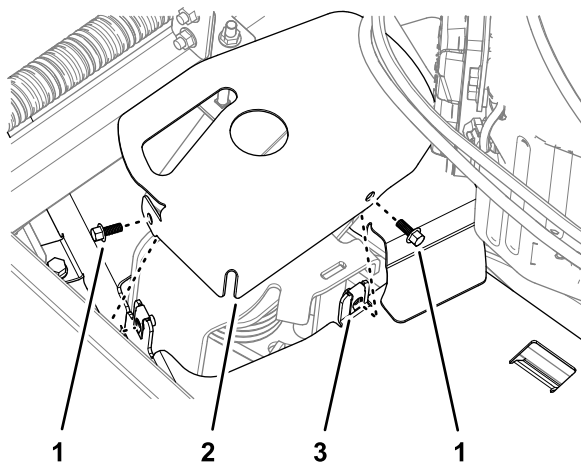


Figura 31

g270487

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Tornillos con arandela prensada ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") | 3. Cubierta de la correa izquierda |
| 2. Cubierta del tensor | |

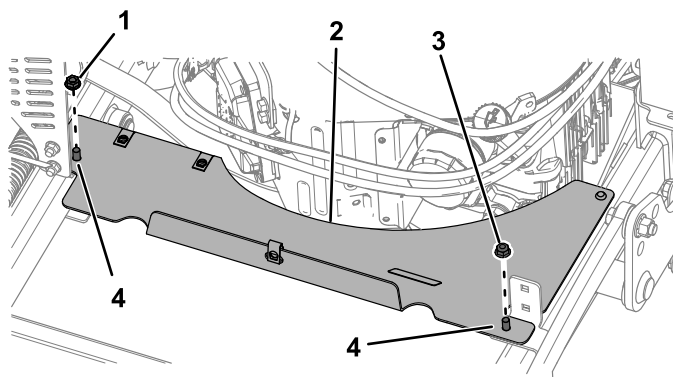
11

Instalación de la extensión del protector y cierre del protector del motor

No se necesitan piezas

Instalación de la extensión del protector

1. Instale la extensión del protector, tal y como se muestra en la Figura 32. Apriete las tuercas a entre 20 y 25 N·m.



g288411

Figura 32

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. Tuerca hexagonal (5/16") | 3. Tuerca (5/16") |
| 2. Extensión del protector | 4. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 4") |

2. Instale el protector de la correa, tal y como se muestra en la Figura 33. Apriete los pernos a entre 20 y 25 N·m.

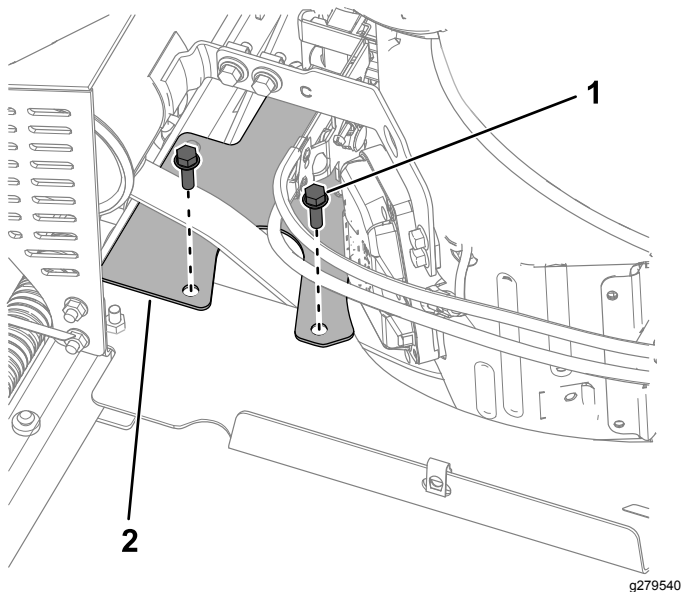


Figura 33

1. Perno (5/16" x 1") 2. Protector de la correa

2. Fije el protector del motor en la extensión del protector con el perno y la tuerca de cuello largo, tal y como se muestra en la [Figura 35](#).

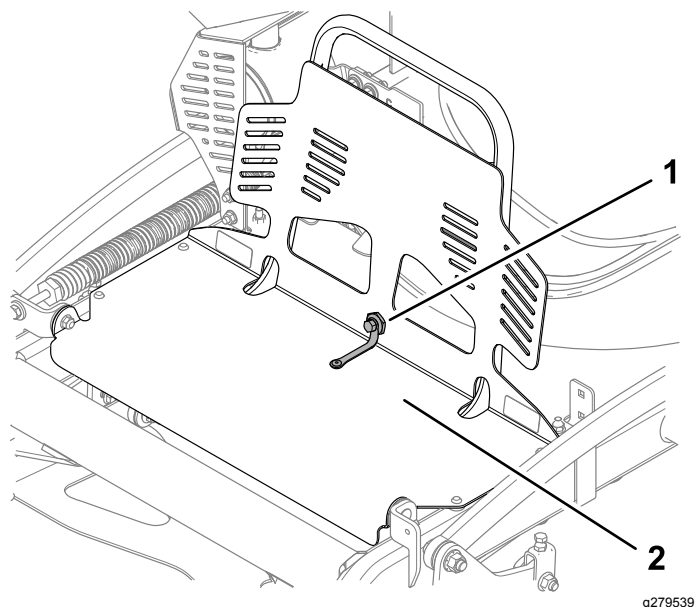


Figura 35

1. Perno y tuerca de cuello largo 2. Protector del motor

Conexión del cable de la bujía

Conecte el cable de la bujía a la bujía.

Cierre del protector del motor

1. Gire el protector del motor hacia atrás, tal y como se muestra en la [Figura 34](#)

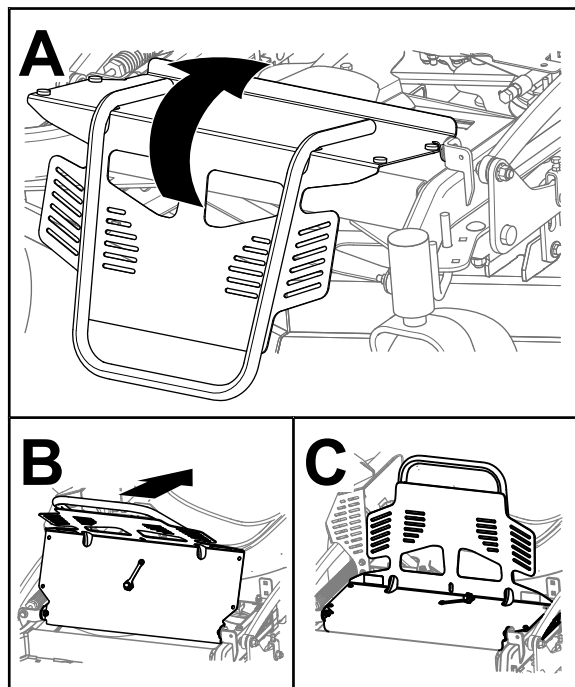


Figura 34

12

Conversión de la carcasa de corte para la operación de descarga trasera

Piezas necesarias en este paso:

8	Tornillo con arandela prensada (3/8" x 1")
---	--

Preparación para retirar el kit de mulching

1. Prepare el cortacésped; consulte [1 Preparación del cortacésped](#) (página 3).
2. Abra el protector del motor y retire la extensión del protector; consulte [2 Apertura del protector del motor y retirada de la extensión del protector](#) (página 3).
3. Retire la cubierta de la correa; consulte [3 Retirada de la cubierta de la correa izquierda](#) (página 4).
4. Retire las cuchillas Recycler; consulte el *Manual del operador* de la máquina.

Retirada de los golpeadores

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

1. En la parte inferior izquierda de la carcasa de corte, retire los 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y las 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") que sujetan el golpeador a la carcasa, y retire el golpeador (Figura 36).

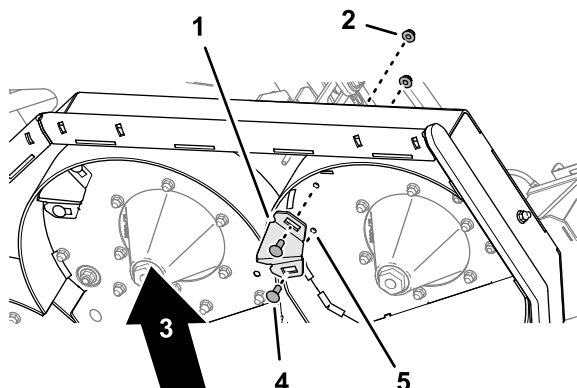


Figura 36

g284380

- | | |
|--|---|
| 1. Golpeador | 4. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 2. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") | 5. Taladro de 10 mm - carcasa de corte |
| 3. Parte delantera de la máquina | |

2. En la parte inferior central de la carcasa de corte, retire los 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y las 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") que sujetan el golpeador a la carcasa, y retire el golpeador (Figura 37).

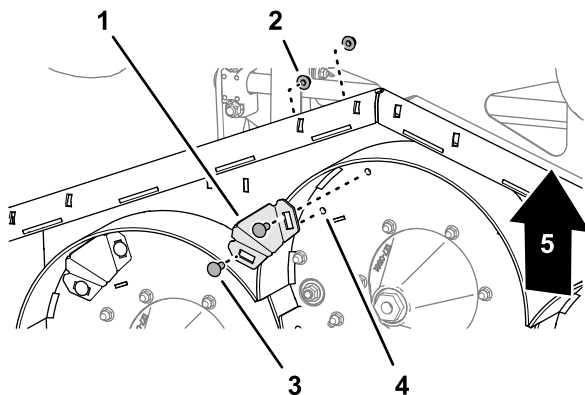


Figura 37

g284378

- | | |
|--|--|
| 1. Golpeador | 4. Taladro de 10 mm - carcasa de corte |
| 2. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") | 5. Parte delantera de la máquina |
| 3. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") | |

3. Instale 2 tornillos con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") en los taladros de 10 mm de la carcasa de corte (Figura 38) y sujete los tornillos con las 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") que retiró en el paso 2.

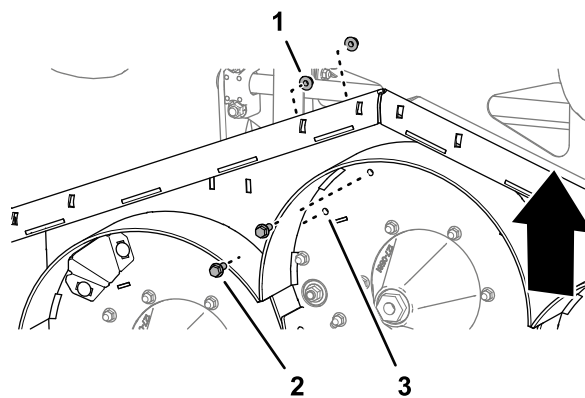


Figura 38

g284405

- | | |
|---|---|
| 1. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") | 3. Taladros de 10 mm - carcasa de corte |
| 2. Tornillo con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") | |

4. En la parte inferior derecha de la carcasa de corte, retire los 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y las 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") que sujetan el golpeador a la carcasa, y retire el golpeador (Figura 39).

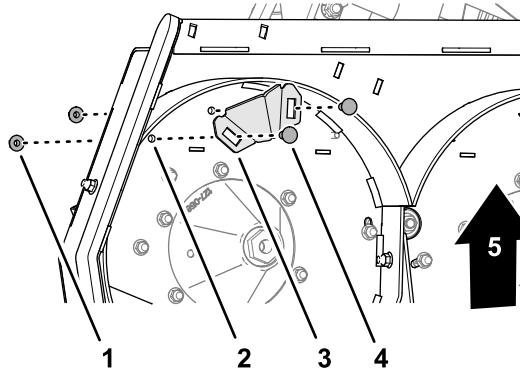
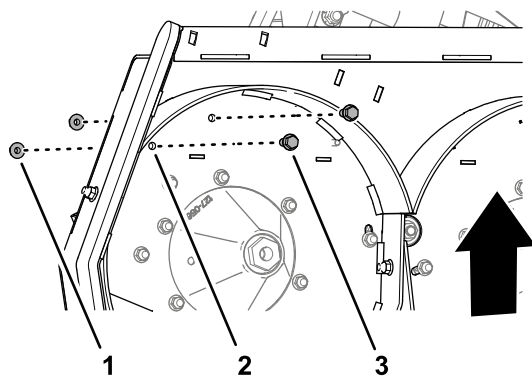


Figura 39

g284382

- | | |
|--|---|
| 1. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") | 4. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 2. Taladros de 10 mm - carcasa de corte | 5. Parte delantera de la máquina |
| 3. Golpeador | |

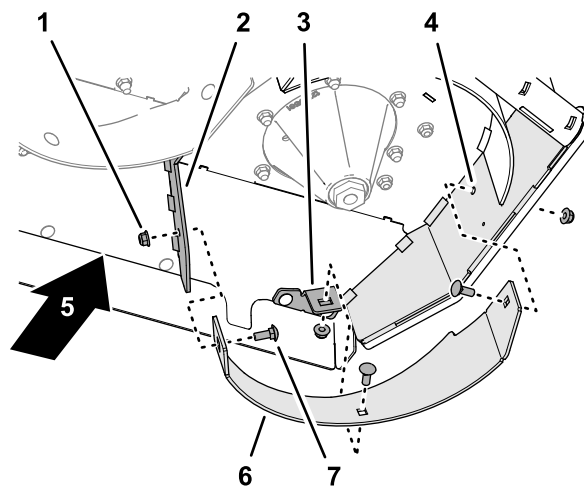
5. Instale 2 tornillos con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") en los taladros de 10 mm de la carcasa de corte (Figura 39) y sujete los tornillos con las 2 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") que retiró en el paso 4.



g284406

Figura 40

- | | |
|---|---|
| 1. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ "") | 3. Tornillo con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 2. Taladros de 10 mm – carcasa de corte | |



g284291

Figura 41

- | | |
|---|---|
| 1. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ "") | 5. Parte delantera de la máquina |
| 2. Divisor izquierdo | 6. Deflector izquierdo |
| 3. Soporte del deflector izquierdo | 7. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 4. Placa lateral izquierda (carcasa de corte) | |

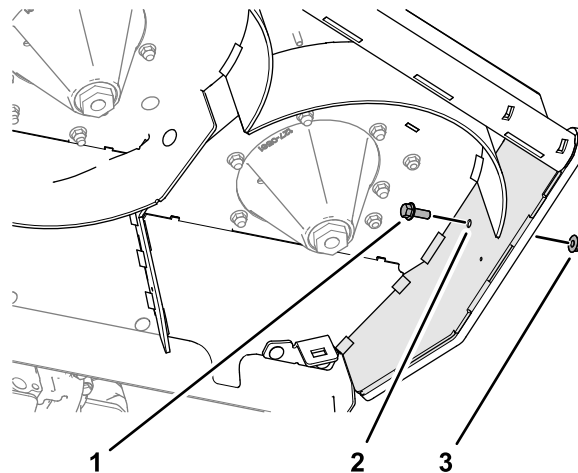
Nota: Guarde los pernos de cuello cuadrado y el golpeador para la instalación.

Cómo retirar los deflectores

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

- En la parte inferior izquierda de la carcasa de corte, retire los 3 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y las 3 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ "") que sujetan el deflector izquierdo a la placa lateral de la carcasa de corte, al soporte del deflector izquierdo, y al divisor izquierdo, y retire el deflector izquierdo (Figura 41).

- Figura 42** Instale un tornillo con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") en los taladros de 10 mm de la carcasa de corte y sujete los tornillos con las contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ "") que retiró en el paso 1.



g284407

Figura 42

- | | |
|---|---|
| 1. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ "") | 3. Tornillo con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 2. Placa lateral derecha (carcasa de corte) | |

- En la parte inferior central de la carcasa de corte, retire los 3 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y las 3 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ "") que sujetan el deflector central al divisor izquierdo, al soporte del deflector

central/derecho y al divisor derecho, y retire el deflector central (Figura 43).

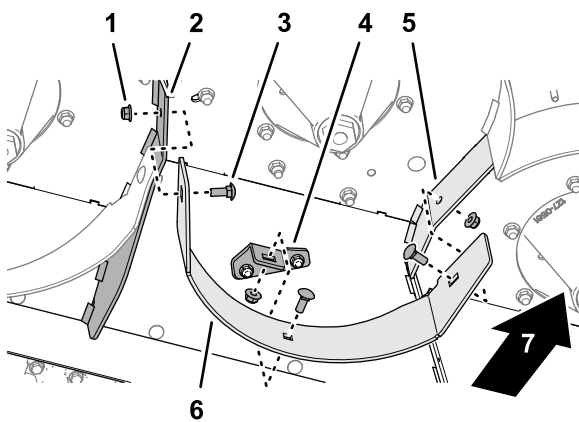


Figura 43

g284289

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") | 5. Divisor izquierdo |
| 2. Divisor derecho | 6. Deflector central |
| 3. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") | 7. Parte delantera de la máquina |
| 4. Soporte del deflector central/derecho | |

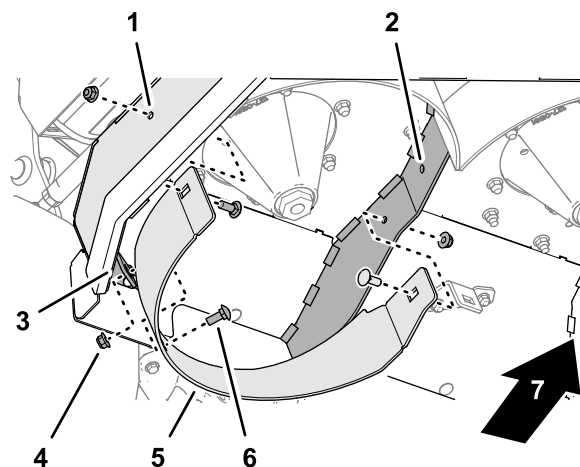


Figura 44

g284292

- | | |
|---|--|
| 1. Placa lateral derecha (carcasa de corte) | 5. Deflector derecho |
| 2. Divisor derecho | 6. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 3. Soporte del deflector central/derecho | 7. Parte delantera de la máquina |
| 4. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") | |

4. En la parte inferior derecha de la carcasa de corte, retire los 3 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y las 3 contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") que sujetan el deflector derecho a la placa lateral de la carcasa de corte, al soporte del deflector central/derecho, y al divisor derecho, y retire el deflector derecho (Figura 44).

5. Instale un tornillo con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") en los taladros de 10 mm de la carcasa de corte (Figura 45) y sujete los tornillos con las contratuercas con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") que retiró en el paso 4.

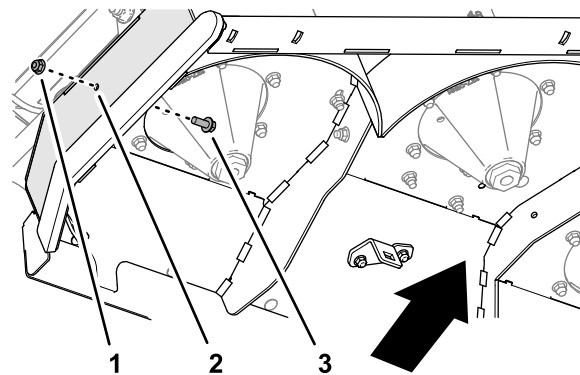


Figura 45

g284408

- | | |
|---|--|
| 1. Contratuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") | 3. Tornillo con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 2. Placa lateral izquierda (carcasa de corte) | |

Nota: Guarde los pernos de cuello cuadrado y los deflectores para su instalación.

Retirada de los soportes de los deflectores

1. Retire las 2 contratuercas con arandela prensada (5/16") que sujetan el soporte del deflector izquierdo ([Figura 46](#)).

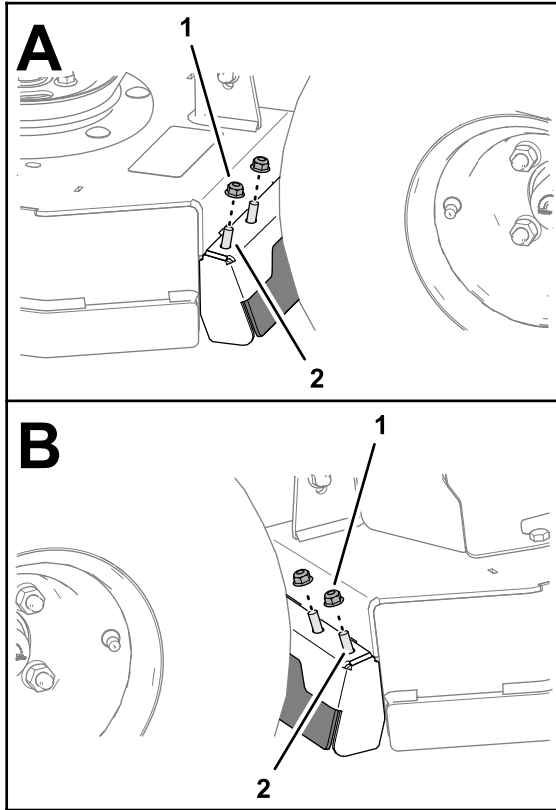


Figura 46

- | | |
|---|---|
| 1. Contratuerca con arandela prensada (5/16") | 2. Perno de cuello cuadrado (soporte del deflector) |
|---|---|
-
2. Retire las 2 contratuercas con arandela prensada (5/16") que sujetan el soporte del deflector derecho ([Figura 46](#)).
 3. Retire el soporte del deflector izquierdo y los 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 1¼") de la parte inferior de la carcasa de corte, como se muestra en la [Figura 47](#).

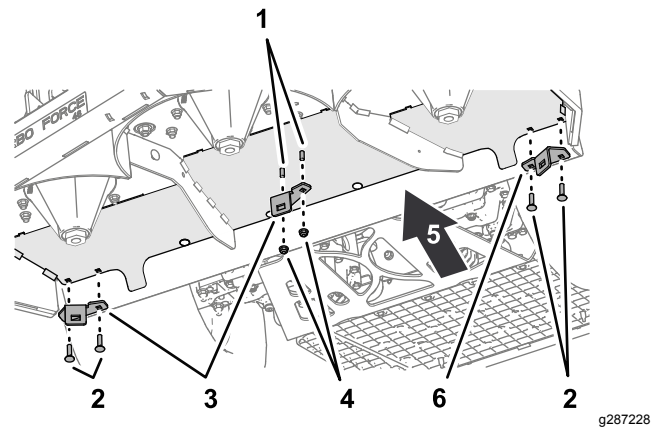


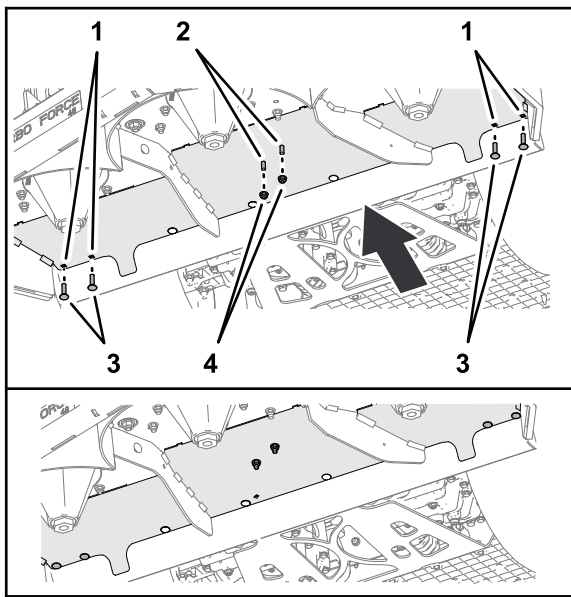
Figura 47

- | | |
|--|---|
| 1. Pernos con arandela prensada (5/16" x ¾") | 4. Contratuerca con arandela prensada (5/16") |
| 2. Pernos de cuello cuadrado (5/16" x ¼") | 5. Parte delantera de la máquina |
| 3. Soportes de los deflectores central y derecho | 6. Soporte del deflector izquierdo |

-
4. Retire el soporte del deflector derecho y los 2 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 1¼") de la parte inferior de la carcasa de corte, como se muestra en la [Figura 47](#).
 5. Retire las 2 contratuercas con arandela prensada (5/16") que sujetan el soporte del deflector central a los 2 pernos con arandela prensada (5/16" x ¾"), y retire el soporte central ([Figura 47](#)).

Nota: No retire los pernos con arandela prensada.

6. Instale los 4 pernos de cuello cuadrado ([Figura 48](#)) que retiró en los pasos 3 y 4 en los taladros de la carcasa de corte, y sujete los pernos de cuello cuadrado con las 4 contratuercas con arandela prensada que retiró en los pasos 1 y 2.



g287226

Figura 48

- | | |
|--|---|
| 1. Taladros (carcasa de corte) | 3. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 1¼") |
| 2. Pernos con arandela prensada (5/16" x ¾") | 4. Contratuerca con arandela prensada (5/16") |
-
7. Instale las 2 contratuercas con arandela prensada (Figura 48) que retiró en el paso 5 en los 2 pernos con arandela prensada (5/16" x ¾").

Nota: Guarde los 3 soportes del deflector para su instalación.

Finalización de la conversión de la carcasa de corte para la operación de descarga trasera

1. Instale cuchillas que no sean del tipo Recycler; consulte el *Manual del operador* de la máquina.
2. Instale la cubierta de la correa izquierda; consulte [10 Instalación de la cubierta de la correa izquierda \(página 14\)](#).
3. Instale la extensión del protector; consulte [11 Instalación de la extensión del protector y cierre del protector del motor \(página 15\)](#).
4. Conecte el cable de la bujía a la bujía.
5. Cierre el protector del motor; consulte [11 Instalación de la extensión del protector y cierre del protector del motor \(página 15\)](#).

Operación

Seleccione la altura de corte adecuada

Corte aproximadamente 2,5 mm, o no más de un tercio, de la hoja de hierba durante la siega. Si la hierba es excepcionalmente densa y frondosa, puede ser necesario aumentar la altura de corte o convertir la carcasa de corte para operaciones de descarga trasera.

Siega en condiciones extremas

Se requiere aire para picar bien la hierba dentro de la carcasa de corte, así que no ponga la altura de corte demasiado baja ni rodee totalmente la carcasa de hierba sin cortar. Trate siempre de mantener la parte trasera de la carcasa de corte libre de hierba sin cortar, para permitir la aspiración de aire hacia el interior de la carcasa. Al hacer el primer corte por el centro de una zona sin cortar, vaya más despacio y retroceda si la máquina empieza a atascarse.

Siegue a los intervalos correctos

La hierba crece a velocidades distintas según la estación del año. Para mantener la misma altura de corte, siegue con más frecuencia a principios de la primavera. A medida que avanza el verano, la velocidad de crecimiento de la hierba decrece, por ello debe cortarse con menor frecuencia. Si no puede segar durante un período de tiempo prolongado, siegue primero con una altura de corte alta y, después de dos días, vuelva a segar con un ajuste más bajo.

Siegue con cuchillas afiladas

Una cuchilla afilada corta limpiamente sin desgarrar o deshilar la hierba. Una cuchilla roma desgarrar y deshilar la hierba. Si se rasgan o se deshilaran, los bordes de las hojas se secarán, y se retardará su crecimiento y se favorecerá la aparición de enfermedades.

Limpieza de la carcasa de corte

Intervalo de mantenimiento: Después de cada uso

Para asegurar el óptimo rendimiento, limpie los bajos de la carcasa de corte después de cada uso.

Importante: No utilice agua reciclada o salada para limpiar la máquina.

Nota: Si se acumulan residuos de hierba en la carcasa de corte, el rendimiento de corte disminuye.

Notas:



Count on it.