Form No. 3428-617 Rev B

TORO®

Count on it.

Návod k obsluze

Žací jednotka EdgeSeries DPA s 8 nebo 11 noži s 13cm vřetenem

Hnací jednotka Reelmaster® série 5010

Číslo modelu 03621—Výrobní číslo 403470001 a vyšší
Číslo modelu 03623—Výrobní číslo 403470001 a vyšší

Zaregistrujte svůj výrobek na adrese www.Toro.com.
Překlad originálu (CS)

CE

3428-617 B

Tento výrobek splňuje všechny relevantní směrnice Evropské unie. Více informací naleznete v části Prohlášení o zabudování (POZ) na zadní straně této publikace.

Úvod

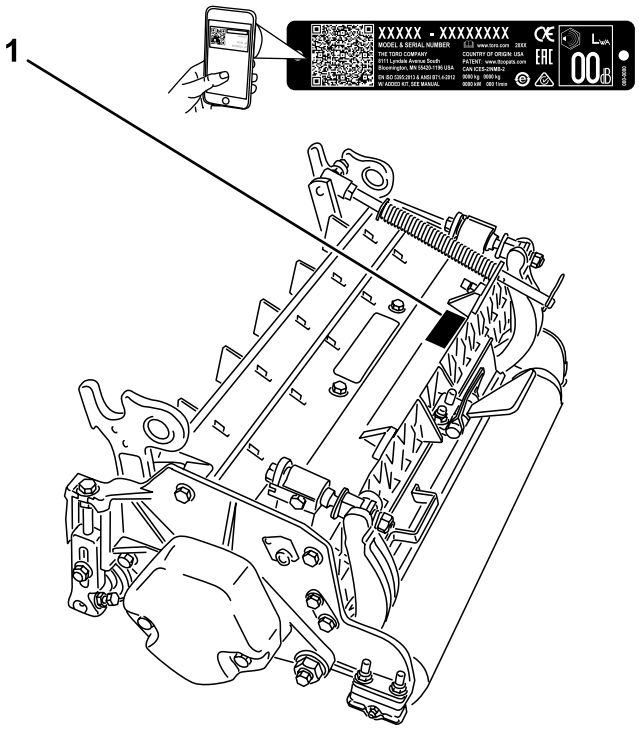
Tato žací jednotka určena k sekání trávy na dobře udržovaných travnatých plochách na golfových hřištích, v parcích, na sportovních hřištích a na komerčních pozemcích. Používání tohoto výrobku pro jiné účely, než ke kterým je určen, může být nebezpečné uživateli a okolostojícím.

Pečlivě si tuto příručku prostudujte, abyste se naučili stroj správně obsluhovat a udržovat, a předešli tak zranění a jeho poškození. Jste odpovědní za řádnou a bezpečnou obsluhu stroje.

Na stránkách www.Toro.com najdete informace o bezpečnosti výrobku, podklady pro zaškolení obsluhy a informace o příslušenství. Můžete zde také vyhledat prodejce výrobků Toro nebo zaregistrovat svůj výrobek.

Kdykoli budete potřebovat servis, originální díly Toro nebo doplňující informace, obraťte se na autorizovaného servisního prodejce nebo zákaznický servis Toro a uveďte model a výrobní číslo svého výrobku. Obrázek 1 znázorňuje umístění typového a sériového čísla na výrobku. Čísla si zapište do následujícího pole.

Důležité: **Potřebujete-li informace o záruce, náhradních dílech a jiných údajích o výrobku, můžete pomocí mobilního telefonu naskenovat QR kód na štítku sériového čísla (je-li k dispozici).**



g277992

Obrázek 1

1. Místo uvedení čísla modelu a sériového čísla

Číslo modelu _____

Výrobní číslo _____

Tato příručka identifikuje potenciální rizika a uvádí bezpečnostní sdělení, která jsou označena varovným bezpečnostním symbolem (Obrázek 2) signalizujícím riziko, jež může vést k vážnému úrazu nebo usmrcení, nebudete-li doporučená opatření dodržovat.



g000502

Obrázek 2

Varovný bezpečnostní symbol

Ke zdůraznění informací se v tomto návodu používají dva výrazy. **Důležité** upozorňuje na zvláštní informace mechanického charakteru a **Upozornění** zdůrazňuje všeobecné informace, kterým je třeba věnovat zvláštní pozornost.

© 2019—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Navštivte nás na adrese www.Toro.com.
Vytištěno v USA
Všechna práva vyhrazena

Obsah

Bezpečnost 3
Obecné bezpečnostní informace 3
Bezpečnost při použití žací jednotky 3
Bezpečnost týkající se použití žacího nože 4
Bezpečnostní a instrukční štítky 4
Nastavení 5
1 Montáž maznice vřetena 5
2 Seřizování žací jednotky 6
3 Montáž motorů vřeten 6
Součásti stroje 7
Technické údaje 7
Přídavná zařízení / příslušenství 7
Obsluha 7
Seřizování žací jednotky 7
Seřízení výšky sekání (HOC) 11
Termíny použité v tabulce výšky sekání 14
Údržba 16
Použití nohou ovládaného stojanu při naklápění žací jednotky 16
Mazání stroje 16
Podbrušování vřetena 16
Údržba plochého nože 18
Údržba držáku plochého nože 19
Údržba dvoubodových seřizovacích prvků (DPA) HD 21
Údržba válce 23

Bezpečnost

Tento stroj byl vyroben v souladu s normou EN ISO 5395 ANSI B71.4-2017.

Obecné bezpečnostní informace

Tento produkt může způsobit amputaci končetin. Dodržujte vždy všechny bezpečnostní pokyny, abyste zamezili vážnému úrazu.

- Před spuštěním stroje si pozorně přečtěte tuto *provozní příručku*, abyste porozuměli jejímu obsahu.
- Při práci se strojem buďte maximálně opatrní. Neprovádějte žádné činnosti, jež by odváděly vaši pozornost, neboť byste mohli způsobit zranění nebo poškození majetku.
- Nepřibližujte ruce ani nohy do blízkosti rotujících částí stroje.
- Nikdy neprovozujte stroj, pokud nejsou všechny jeho kryty ve správné poloze nebo pokud nejsou řádně funkční další bezpečnostní ochranná zařízení.
- Zdržujte se v bezpečné vzdálenosti od všech odhazovacích otvorů.
- Přihlížející osoby, především děti, se musí zdržovat mimo pracovní prostor. Nikdy nedovolte dětem stroj obsluhovat.
- Před opuštěním polohy obsluhy proveďte následující:
  - Zaparkujte stroj na rovném povrchu.
  - Spusťte žací jednotku či jednotky dolů.
  - Vypněte pohony.
  - Zatáhněte parkovací brzdu (dle výbavy).
  - Vypněte motor a vyjměte klíč (dle výbavy).
  - Počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.

Nesprávné používání nebo údržba tohoto stroje mohou vést ke zranění. Pro snížení rizika zranění dodržujte tyto bezpečnostní pokyny a vždy věnujte pozornost výstražnému symbolu ⚠, který znamená Upozornění, Výstrahu nebo Nebezpečí – pokyny k zajištění osobní bezpečnosti. Nedodržení těchto pokynů může mít za následek zranění osob nebo jejich usmrcení.

Bezpečnost při použití žací jednotky

- Žací jednotka je kompletní stroj jen, když je namontována na hnací jednotce. Úplné pokyny k

bezpečnému použití stroje naleznete v *provozní příručce* hnací jednotky.

- Pokud stroj narazí do nějakého předmětu nebo začne abnormálně vibrovat, před provedením kontroly přídavného zařízení stroj zastavte, vyjměte klíč (dle výbavy) a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti. Před obnovením provozu proveďte všechny nezbytné opravy.
- Udržujte všechny díly v dobrém provozním stavu a dbejte na to, aby byly veškeré součásti utaženy. Nahraďte všechny opotřebené nebo poškozené štítky.
- Používejte pouze příslušenství, přídavná zařízení a náhradní díly schválené společností Toro.

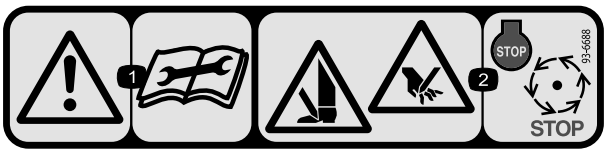
Bezpečnost týkající se použití žacího nože

Opotřebený nebo poškozený žací nůž může prasknout a jeho úlomek může sekačka odmrštit na obsluhu nebo osoby v okolí a způsobit vážné zranění nebo smrt.

- Pravidelně kontrolujte, zda nedošlo k opotřebení či poškození nožů.
- Při kontrole žacích nožů si počínejte opatrně. Před prováděním servisních prací žací nože zabalte nebo použijte rukavice a postupujte se zvýšenou opatrností. Žací nože pouze vyměňujte nebo ostřete – nikdy se je nepokoušejte rovnat nebo svařovat.
- U strojů s několika žacími noži buďte opatrní, neboť rotace jednoho nože může způsobit rotaci ostatních nožů.

Bezpečnostní a instrukční štítky

Bezpečnostní štítky a pokyny jsou umístěny na viditelném místě v blízkosti každého prostoru představujícího potenciální nebezpečí. V případě ztráty nebo poškození původní nálepky nahraďte nálepku novou.



decal93-6688

93-6688

1. Výstraha – před prováděním oprav nebo údržby si přečtěte pokyny v provozní příručce.
2. Nebezpečí pořezání končetin – vypněte motor a počkejte, až se pohybující se části zastaví.

Nastavení

Vyjímatelné díly

Pro ověření, že byly dodány všechny součásti, použijte tabulku níže.

Postup	Popis	Množ-ství	Použití
1	Přímá maznice	1	Namontujte maznici vřetena.
2	Nejsou potřeba žádné díly	–	Seřiďte žací jednotku
3	Kruhové těsnění Šroub s hlavou (může být dodáno ve smontovaném stavu)	1 2	Namontujte motory vřeten.

Média a doplňky

Popis	Množ-ství	Použití
Provozní příručka Katalog dílů (není součástí) – informace o získání Katalogu dílů naleznete na přiloženém letáku.	1 –	Prohlédněte si materiál a uložte jej na vhodném místě.

Poznámka: Levá a pravá strana stroje se určuje z pohledu obsluhy z běžné pracovní pozice.

1

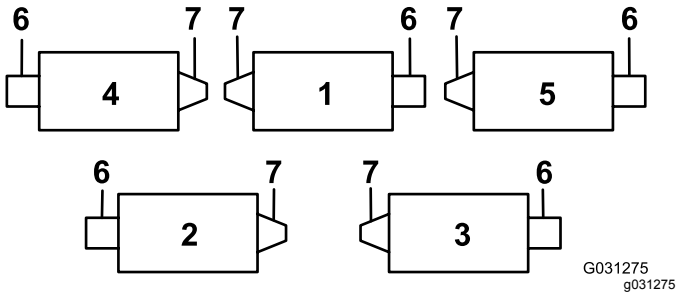
Montáž maznice vřetena

Díly potřebné k provedení tohoto kroku:

1	Přímá maznice

Postup

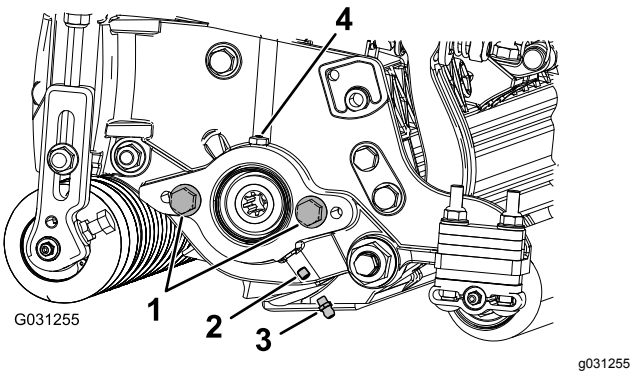
Namontujte maznici na stranu vřetena-motoru žací jednotky. Polohu motorů vřetena určete podle polohy žací jednotky na stroji, viz Obrázek 3.



Obrázek 3

1. Žací jednotka 1
2. Žací jednotka 2
3. Žací jednotka 3
4. Žací jednotka 4
5. Žací jednotka 5
6. Motor vřetena
7. Hmotnost nebo další příslušenství (prodávané samostatně)

1. Demontujte a zlikvidujte stavěcí šroub na boční desce vřetena-motoru (Obrázek 4).



Obrázek 4

1. Upevňovací šroub (2)
2. Stavěcí šroub
3. Maznice
4. Odlehčovací otvor maziva

2. Namontujte přímou maznici (Obrázek 4).

2

Seřizování žací jednotky

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

1. Proveďte seřízení plochého nože a vřetena.
2. Nastavte zadní válec na potřebnou výšku sečení.
3. Nastavte výšku sečení.
4. Případně seřiďte zadní kryt.
5. Jakmile jsou na hnací jednotce namontovány a funkční všechny žací jednotky, seřiďte pružiny pro kompenzaci stavu trávníku.

Úplné pokyny k provedené tohoto nastavení viz Seřizování žací jednotky (strana 7).

3

Montáž motorů vřeten

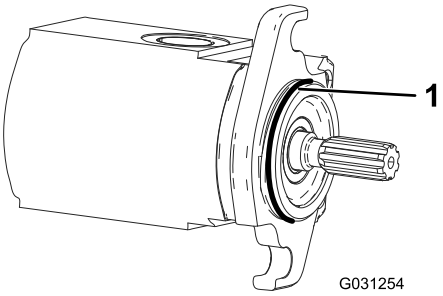
Díly potřebné k provedení tohoto kroku:

1	Kruhové těsnění
2	Šroub s hlavou (může být dodáno ve smontovaném stavu)

Postup

Důležité: **Před montáží motorů vřeten získejte a namontujte protizávaží nebo jiné příslušenství na opačnou stranu žacích jednotek od motorů vřeten, jak je uvedeno v pokynech dodávaných se závažími nebo příslušenstvím.**

1. Namontujte žací jednotky na hnací jednotku; viz *provozní příručka* k hnací jednotce.
2. Pokud na boční desce vřetena-motoru nejsou žádné upevňovací šrouby, namontujte je (Obrázek 4).
3. Na motor vřetena nasaďte těsnicí kroužek (Obrázek 5).



Obrázek 5

1. Kruhové těsnění

4. Namontujte motor vřetena a upevněte jej šrouby s hlavou.
5. Aplikujte mazivo do boční desky, dokud mazivo nezačne vystupovat z odlehčovacího otvoru maziva (Obrázek 4).

Součásti stroje

Technické údaje

Číslo modelu	Závaží
03621	51 kg
03623	52 kg

Přídavná zařízení / příslušenství

Pro stroj je k dispozici řada přídavných zařízení a příslušenství schválených společností Toro, která vylepšují a rozšiřují možnosti stroje. Seznam schválených přídavných zařízení a příslušenství můžete získat od svého autorizovaného servisního prodejce nebo distributora Toro nebo na stránkách www.Toro.com.

K zajištění optimální výkonnosti a dodržení požadavků na bezpečnost stroje je nutné používat pouze originální náhradní díly a příslušenství společnosti Toro. Náhradní díly a příslušenství jiných výrobců mohou být nebezpečné a jejich použití může mít za následek zneplatnění záruky.

Obsluha

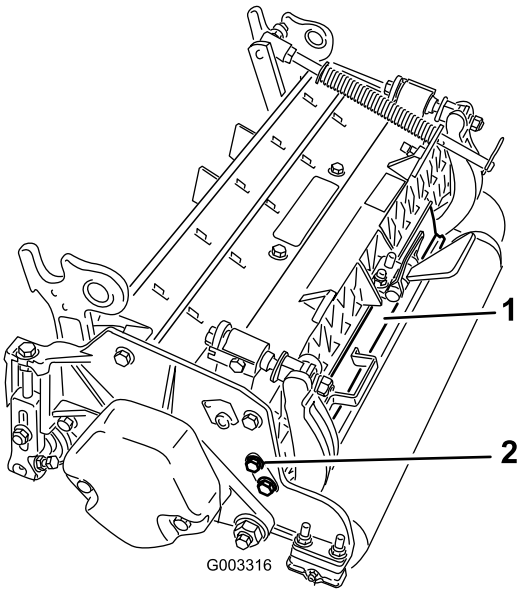
Poznámka: Levá a pravá strana stroje se určuje z pohledu obsluhy z běžné pracovní pozice.

Seřizování žací jednotky

Seřízení zadního krytu

Ve většině situací můžete dosáhnout nejlepšího rozptylu kousků trávy, pokud je zadní kryt zavřený (vyhazování dopředu). Za nepříznivých podmínek nebo v mokrém prostředí můžete zadní kryt otevřít.

Chcete-li zadní kryt (Obrázek 6) otevřít, povolte upevňovací šroub krytu na levé desce, otočte kryt do otevřené polohy a šroub utáhněte.



g003316

Obrázek 6

1. Šroub
2. Zadní kryt

Kontrola žací jednotky

Seřizovací systém plochého nože a vřetena se dvěma knoflíky, který je součástí této žací jednotky, zjednodušuje postup seřízení nutný k dosažení optimální funkce sekání. Přesné seřízení, jehož lze pomocí konstrukce se dvěma knoflíky a držákem plochého nože dosáhnout, poskytuje nutnou kontrolu zabezpečující nepřetržité samočinné ostření, čímž je zajištěno zachování nabroušených ostří pro kvalitní sekání a rovněž významně omezena potřeba pravidelného přelapování.

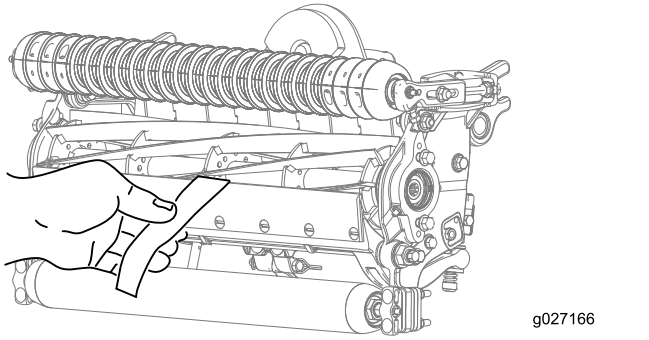
Před každým zahájením sekání, prováděným denně či podle potřeby, je nutné každou žací jednotku

zkontrolovat a zajistit správný kontakt vřetena a plochého nože. **Tento postup proveďte, i když je kvalita sekání přijatelná.**

1. Pomalu otáčejte vřetenem opačným směrem a poslechem kontrolujte kontakt vřetena a plochého nože.

   Poznámka: Seřizovací knoflíky mají aretaci odpovídající pohybu plochého nože o 0,018 mm pro jednu indexovanou polohu. Další informace naleznete v části Seřízení plochého nože k vřetenu (strana 8).

2. Otestujte žací funkci vložením dlouhého pásu papíru pro kontrolu žacího výkonu (č. dílu 125-5610) mezi vřeteno a plochý nůž, a to kolmo k plochému noži (Obrázek 7). Pomalu otáčejte vřetenem dopředu. Mělo by dojít k useknutí papíru.



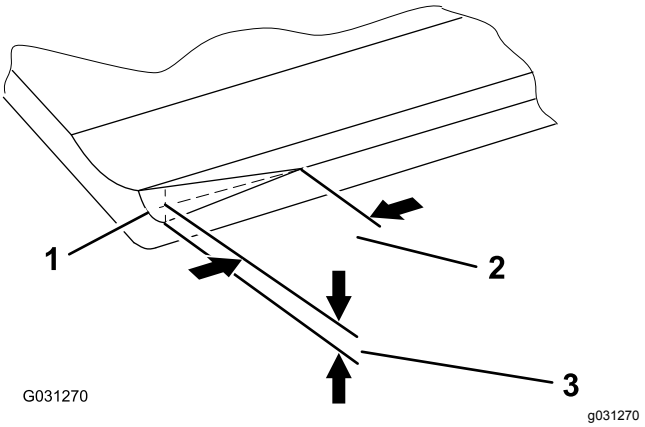
Obrázek 7

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, žací jednotku buď přelapujte, povrchově upravte přední stranu plochého nože nebo přebruste žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se tak přesného sekání; viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL.

Důležité: **Za všech okolností je preferován lehký kontakt. Pokud nebude udržován lehký kontakt, nebude docházet k dostatečnému samočinnému broušení ostří plochého nože a vřetena a po určité době provozu dojde k otupení. Pokud je kontakt nadměrný, budou se plochý nůž i vřeteno opotřebovávat rychleji a kvalita sekání může být nepříznivě ovlivněna.**

Poznámka: Po delší době provozu se na obou koncích plochého nože mohou vytvořit rýhy. Tyto rýhy je nutné zaoblit nebo vybrousit a zarovnat s ostřím plochého nože, aby byl zajištěn bezproblémový provoz.

Poznámka: Po určité době bude nutné zkosení (Obrázek 8) přebrousit, jelikož jeho výdrž odpovídá pouze 40 % životnosti plochého nože.



Obrázek 8

1. Čelní zkosení na pravé straně plochého nože
2. 6,4 mm
3. 1,5 mm

Poznámka: Čelní zkosení nesmí být příliš velké, jinak může docházet k vytváření chomáčů trávy.

Seřízení plochého nože k vřetenu

Tento postup slouží k nastavení plochého nože vzhledem k vřetenu a ke kontrole stavu vřetena a plochého nože a jejich vzájemné interakce. Po dokončení tohoto postupu vždy otestujte činnost žací jednotky ve svých konkrétních pracovních podmínkách. K dosažení optimálního výkonu při sekání mohou být nutné další úpravy.

Důležité: **Neutahujte plochý nůž k vřetenu nadměrnou silou, neboť může dojít k jeho poškození.**

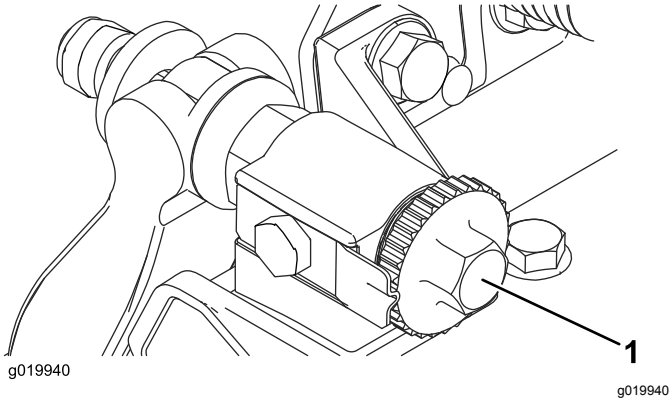
- Po přelapování žací jednotky nebo nabroušení vřetena je nutné několik minut s žací jednotkou sekat a poté provést tento postup seřízení plochého nože vzhledem k vřetenu podle potřeby znovu.
- V případě, že je trávník velmi hustý nebo výška sekání velmi malá, mohou být nutná další seřízení.

K provedení tohoto postupu potřebujete následující nástroje:

- Vymezovací podložka 0,05 mm (objednací číslo 125-5611)
- Papír pro kontrolu žacího výkonu (objednací díl 125-5610)

1. Umístěte žací jednotku na plochý vodorovný povrch.
2. Otočte seřizovací šrouby držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček a zajistěte,

aby se držák plochého nože nedotýkal vřetena (Obrázek 9).

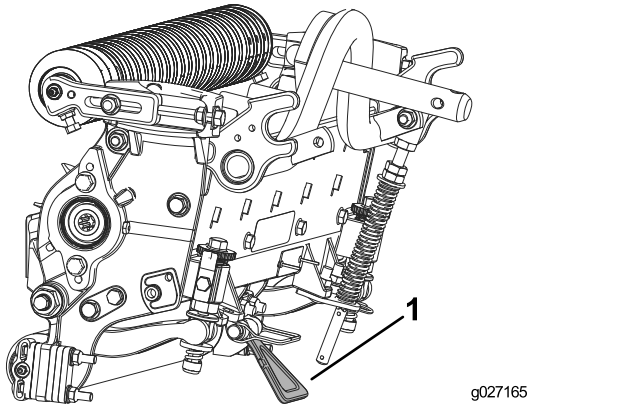


Obrázek 9

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože

3. Nakloňte žací jednotku, abyste získali přístup k plochému noži a vřetenu.

   Důležité: **Matice na zadní straně šroubů pro nastavení držáku plochého nože nesmí spočívat na pracovním povrchu, použijte nohou ovládaný stojan (Obrázek 10).**



Obrázek 10

1. Nohou ovládaný stojan

4. Otočte vřetenem tak, aby žací nůž křížil plochý nůž přibližně 25 mm od konce plochého nože na pravé straně žací jednotky.

   Poznámka: Umístěte identifikační značku na tento nůž, abyste usnadnili další úpravy.

5. Vložte vymezovací podložku 0,05 mm mezi označený žací nůž a plochý nůž v bodě, kde žací nůž kříží plochý nůž.

6. Otáčejte pravým seřizovacím prvkem plochého nože ve směru hodinových ručiček, dokud neucítíte **lehký** tlak (tj. odpor) na vymezovací podložce, poté seřizovací prvek otočte zpět o 2 cvaknutí a vymezovací podložku odstraňte.

   Poznámka: Seřízení jedné strany žacího nástavce ovlivňuje i opačnou stranu, dvě kliknutí zajistí vůli pro seřízení druhé strany.

   Poznámka: Pokud je na začátku vůle příliš velká, je třeba rukou střídavě utahovat obě strany a přiblížit je tak k sobě.

7. **Pomalu** otáčejte vřetenem, aby tentýž žací nůž, který jste kontrolovali na pravé straně, křížil plochý nůž přibližně 25 mm od konce plochého nože na levé straně žací jednotky.

8. Otáčejte pravým seřizovacím prvkem plochého nože ve směru hodinových ručiček, dokud nepůjde vymezovací podložka bez většího úsilí protáhnout mezerou mezi vřetenem a plochým nožem.

9. Vraťte se k pravé straně a proveďte odpovídající seřízení, aby mezi stejnou čepelí a plochým nožem byla stejná vůle.

10. Opakujte kroky 8 a 9, dokud obě mezery nebudou umožňovat protažení vymezovací položky s mírným úsilím, ale jedno cvaknutí na obou stranách protažení vymezovací podložky zabrání.

    Poznámka: Držák plochého nože je nyní rovnoběžný s vřetenem.

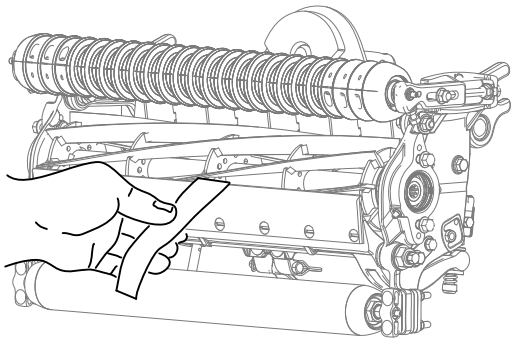
    Poznámka: Tento postup není třeba provádět denně, ale je nutné ho provést po broušení a demontáži.

11. Z této polohy (tj. jedno cvaknutí a vymezovací podložku nelze protáhnout) otočte každý seřizovací prvek plochých nožů ve směru hodinových ručiček o jedno cvaknutí.

    Poznámka: Každé cvaknutí otočí plochým nožem o 0,018 mm. **Nastavovací šrouby neutahujte nadměrně.**

12. Otestujte žací výkon vložením dlouhého pásu papíru Toro pro kontrolu žacího výkonu mezi vřeteno a plochý nůž kolmo k plochému noži (Obrázek 11).

    Poznámka: **Pomalu** otáčejte vřetenem dopředu. Mělo by dojít k useknutí papíru.



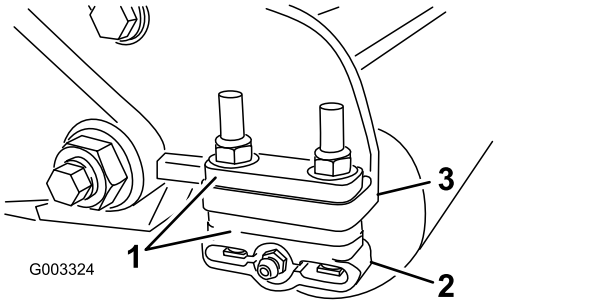
g027166

Obrázek 11

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný odpor vřetena, přelapujte nebo přebruste žací jednotku, aby bylo dosaženo ostrých okrajů nutných k přesnému sekání.

Seřízení zadního válce

1. Seřiďte držáky zadního válce (Obrázek 12) do požadovaného rozsahu výšky sekání vložením odpovídajícího počtu rozpěrek pod montážní přírubu boční desky (Obrázek 12) podle tabulky výšek sekání.



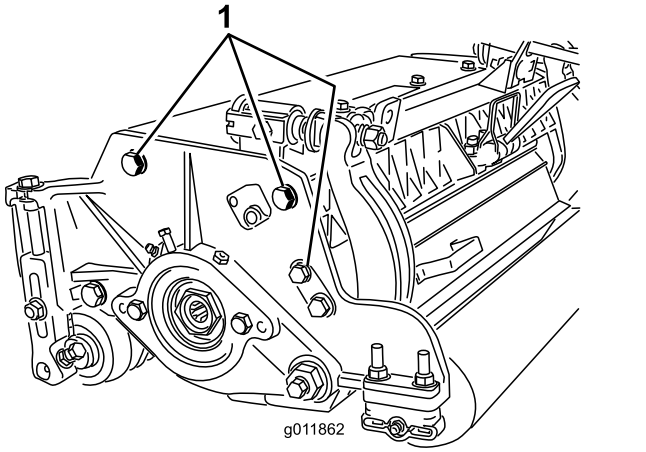
g003324

Obrázek 12

1. Rozpěrka
2. Držák válce
3. Montážní příruba boční desky

2. Zvedněte zadní stranu žací jednotky a podložte plochý nůž podpěrným blokem.
3. Demontujte 2 matice upevňující jednotlivé držáky válce a rozpěrky k montážním přírubám bočních desek.
4. Spusťte válec a šrouby z montážních přírub bočních desek a rozpěrek.
5. Nasaďte rozpěrky na šrouby na držácích válce.
6. Upevněte držák válce s rozpěrkami ke spodní straně montážních přírub bočních desek pomocí dříve odšroubovaných matic.
7. Zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřetena. Nakloňte sekačku, abyste získali přístup k přednímu a zadnímu válci a k plochému noži.

Poznámka: Poloha zadního válce k vřetenu je určována tolerancemi obroušení sestavených součástí, takže vyrovnání není nutné. Částečné seřízení lze provést umístěním žací jednotky na příměrnou desku a povolením upevňovacích šroubů bočních desek (Obrázek 13). Seřiďte a dotáhněte upevňovací šrouby. Upevňovací šrouby utáhněte na utahovací moment 37 až 45 Nm.



g011862

Obrázek 13

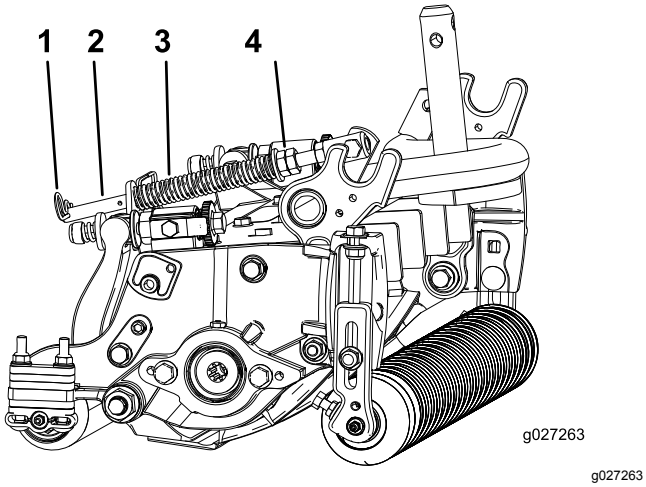
1. Upevňovací šrouby pro montáž boční desky

Změna nastavení kompenzace stavu trávníku

Pružina pro kompenzaci stavu trávníku přenáší hmotnost z předního na zadní válec. Toto řešení pomáhá omezit vytváření vlnitých vzorů v trávníku, známé jako vlnění či kadeření.

Důležité: **Seřiďte pružinu, když je žací jednotka namontována k hnací jednotce, směřuje přímo dopředu a je spuštěna na zem.**

1. V zadním otvoru táhla pružiny musí být nasazena závlačka (Obrázek 14).



Obrázek 14

1. Pružina pro kompenzaci stavu trávníku
2. Závlačka
3. Táhlo pružiny
4. Šestihranné matice

2. Utáhněte šestihranné matice na přední straně táhla pružiny, abyste dosáhli stlačené délky pružiny 12,7 cm (viz Obrázek 14).

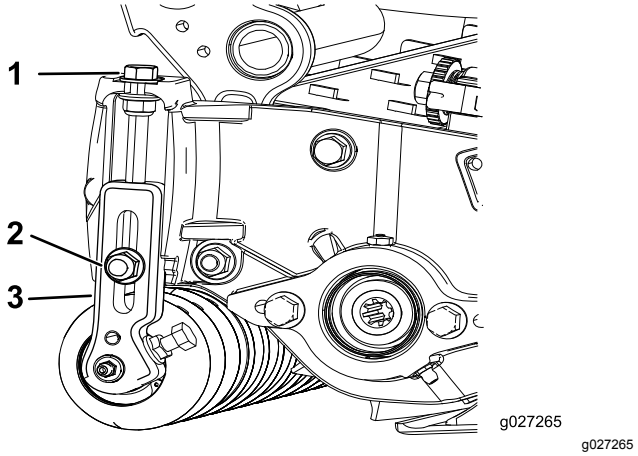
   Poznámka: Při provozu stroje na nerovném terénu zkraťte délku pružiny o 1,3 cm. Kopírování terénu bude mírně omezeno.

   Poznámka: Změnu nastavení kompenzace stavu trávníku je nutné provést, pokud se změní nastavení výšky sekání nebo agresivita sekání.

Seřízení výšky sekání (HOC)

Poznámka: V případě výšky sekání větší než 2,54 cm nainstalujte sadu pro vysokou výšku sekání.

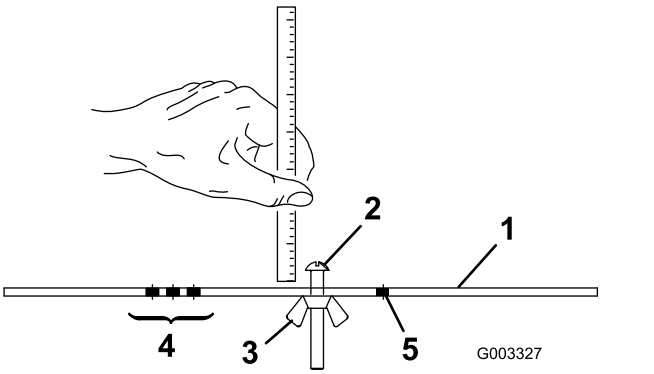
1. Povolte pojistné matice upevňující držáky pro nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky (Obrázek 15).



Obrázek 15

1. Seřizovací šroub
2. Pojistná matice
3. Držák pro nastavení výšky sekání

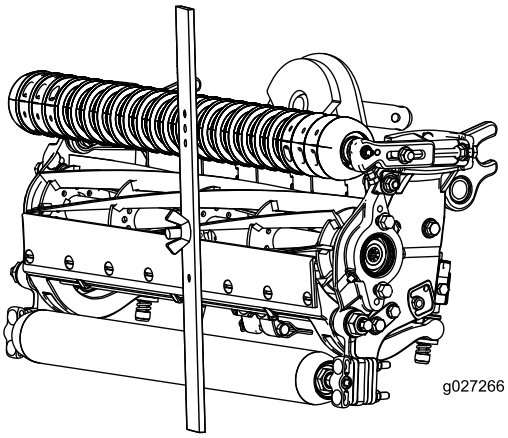
2. Povolte matici na stavěcí liště (Obrázek 16) a nastavte seřizovací šroub na požadovanou výšku sekání. Vzdálenost mezi spodní stranou hlavy šroubu a lícem stavěcí lišty představuje výšku sekání.



Obrázek 16

1. Stavěcí lišta
2. Seřizovací šroub výšky
3. Matice
4. Otvory sloužící k nastavení výšky pročesávání (HOG)
5. Nepoužitý otvor

3. Zavěste hlavu šroubu na řeznou hranu plochého nože a opřete zadní konec stavěcí lišty o zadní válec (Obrázek 17).
4. Otáčejte seřizovacím šroubem, dokud se přední válec nedotkne stavěcí lišty (Obrázek 17). Seřiďte oba konce válce tak, aby byl celý válec rovnoběžný s plochým nožem.



g027266

Obrázek 17

Důležité: **Při správném nastavení se zadní i přední válec budou dotýkat stavěcí lišty a šroub bude zarovnaný s plochým nožem. Tím zajistíte, že výška sekání bude na obou koncích plochého nože stejná.**

5. Zajistěte seřízení utažením matic.

   Poznámka: Matice nepřetahujte. Utáhněte je jen tak, abyste odstranili vůli na podložce.

Tabulka výšky sekání

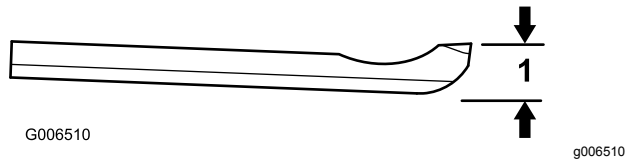
Nastavení výšky sekání	Agresivita sekání	Počet zadních rozpěrek	Počet článků řetězu	Nainstalované sady groomeru**
6,4 mm	Menší Normální Větší	0 0 1	3+ 3+ 3	A A -
0,95 cm	Menší Normální Větší	0 1 2	4 3 3	A A -
12,7 mm	Menší Normální Větší	0 1 2	4 3+ 3	A A A
15,6 mm	Menší Normální Větší	1 2 3	4 3 3	A A -
19,1 mm	Menší Normální Větší	2 3 4	3+ 3 3	A A -
22,2 mm	Menší Normální Větší	2 3 4	4 3 3	A A -
2,54 cm	Menší Normální Větší	3 4 5	3+ 3 3	A A -
2,86 cm*	Menší Normální Větší	4 5 6	4 3 3	- - -
3,18 cm*	Menší Normální Větší	4 5 6	4 3 3	- - -
3,49 cm*	Menší Normální Větší	4 5 6	4 3 3	- - -
3,81 cm*	Menší Normální Větší	5 6 7	3+ 3 3	- - -

+ Konzola ve tvaru U na zvedacím ramenu je umístěna ve spodním otvoru (Obrázek 20).
* Musí být použita sada pro vysokou výšku sekání (objednací číslo 137-0890). Přední držák nastavení výšky sekání musí být umístěn v horním otvoru boční desky.
** Y označuje, že tato kombinace výšky sečení a rozpěrek může být použita u groomerů.

Pomocí následující tabulky lze určit vhodný plochý nůž pro požadovanou výšku sekání.

Tabulka plochých nožů a výšky sekání			
Plochý nůž	**Objednací číslo**	**Výška břitu plochého nože**	**Výška sekání**
Nízká VS (volitelně)	110-4084	5,6 mm	6,4 až 12,7 mm
EdgeMax® pro nízkou VS (model 03623)	137-0832	5,6 mm	6,4 až 12,7 mm
Rozšířený pro nízkou VS (volitelně)	120-1640	5,6 mm	6,4 až 12,7 mm
Rozšířený EdgeMax® pro nízkou VS (volitelně)	119-4280	5,6 mm	6,4 až 12,7 mm
EdgeMax® (model 03621)	137-0833	6,9 mm	9,5 až 38,1 mm*
Standardní (volitelně)	108-9096	6,9 mm	9,5 až 38,1 mm*
Se zvýšenou odolností (volitelně)	110-4074	9,3 mm	12,7 až 38,1 mm

* Trávy rostoucí během teplé sezóny mohou vyžadovat použití plochého nože pro nízkou výšku sekání do 12,7 mm.



Obrázek 18

1. Výška břitu plochého nože

Termíny použité v tabulce výšky sekání

Nastavení výšky sekání (VS)

To odpovídá požadované výšce sečení.

Provozní nastavení výšky sekání

Jedná se o výšku, v níž se horní okraj plochého nože nachází nad vodorovným plochým povrchem, který se dotýká spodního okraje předních i zadních válců.

Účinná výška sekání

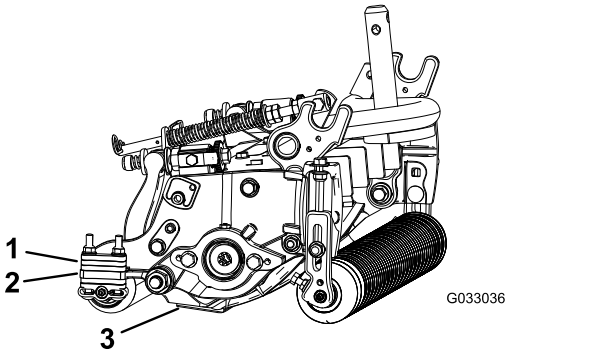
Představuje skutečnou výšku sekání trávy. Pro dané provozní nastavení výšky sekání se bude skutečná výška sekání lišit v závislosti na typu trávy, roční době a vlastnostech trávníku a půdy. Nastavení žací jednotky (agresivity sekání, válců, plochých nožů, namontovaného příslušenství, nastavení kompenzace stavu trávníku atd.). rovněž ovlivňuje účinnou výšku sekání. Účinnou výšku sekání pravidelně kontrolujte pomocí nástroje Turf Evaluator, model 04399, abyste správně určili požadované provozní nastavení výšky sekání.

Agresivita sekání

Agresivita sekání žací jednotky má významný vliv na výkonnost žací jednotky. Agresivita sekání označuje úhel plochého nože vzhledem k povrchu (Obrázek 19).

Nejvhodnější nastavení žací jednotky závisí na stavu trávníku a požadovaných výsledcích. Zkušenost s žací jednotkou na konkrétním trávníku je základem pro určení nejvhodnějšího nastavení. Agresivitu sečení je možné nastavovat po celou sezonu podle měnících se podmínek trávníku.

Obecně platí, že nižší až normální agresivita jsou vhodné pro trávy rostoucí během teplé sezóny (bermudská tráva, paspal, Zoysia), zatímco trávy chladnější sezóny (psineček, lipnice, jílek) mohou vyžadovat normální či agresivnější nastavení. Agresivnější nastavení dosahuje posekání většího množství trávy tím, že umožní rotujícímu vřetenu nabrat více trávy na plochý nůž.



Obrázek 19

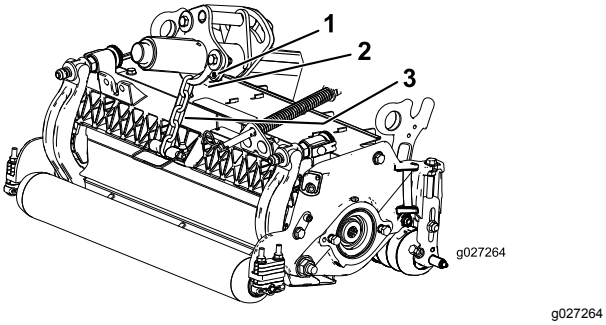
1. Zadní rozpěrky
2. Montážní příruba boční desky
3. Agresivita sekání

Zadní rozpěrky

Počet zadních rozpěrek určuje agresivitu sekání žací jednotky. Pro danou výšku sekání lze agresivitu žací jednotky zvýšit přidáním rozpěrek pod montážní přírubu boční desky. Agresivita sekání musí být u všech žacích jednotek daného stroje nastavena stejně (počet zadních rozpěrek, č. dílu 119-0626), jinak může být vzhled trávníku po sekání negativně ovlivněn (Obrázek 19).

Články řetězu

Poloha, ve které je připojen řetěz zvedacího ramena, určuje úhel sklonu zadního válce (Obrázek 20).



Obrázek 20

1. Zvedací řetěz
2. Konzola ve tvaru U
3. Spodní otvor

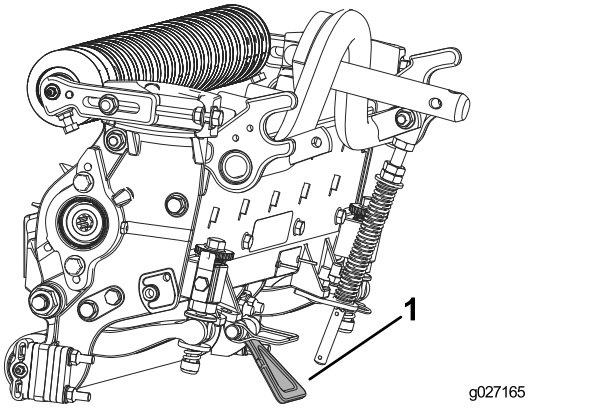
Groomer

Tato nastavení výšky sekání jsou doporučena při použití sady groomeru nainstalované na žací jednotce.

Údržba

Použití nohou ovládaného stojanu při naklápění žací jednotky

Kdykoli potřebujete žací jednotku naklopit a získat tak přístup k plochému noži či vřetenu, podepřete zadní stranu žací jednotky nohou ovládaným stojanem (je dodáván s hnací jednotkou) tak, aby matice na zadním konci seřizovacích šroubů držáku plochého nože nespočívaly na pracovním povrchu (Obrázek 21).



Obrázek 21

1. Nohou ovládaný stojan

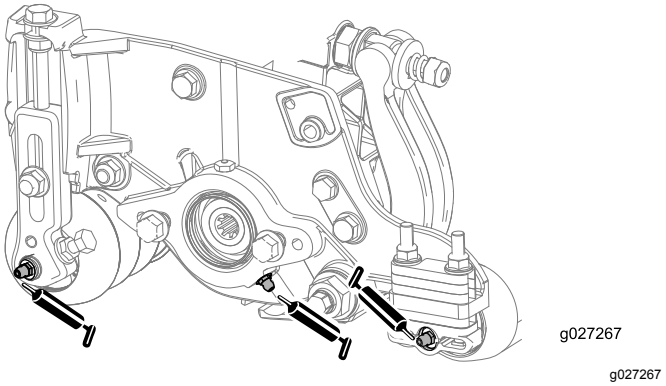
Mazání stroje

Pravidelně aplikujte mazivo na bázi lithia č. 2 do 6 maznic na každé žací jednotce (Obrázek 22).

K dispozici jsou 2 mazací místa na předním válci, 2 místa na zadním válci a 2 místa pro ložisko vřetena.

Poznámka: Mazání žacích jednotek ihned po umytí napomáhá vytlačení vody z ložisek a prodlužuje jejich životnost.

1. Utřete všechny maznice čistým hadrem.
2. Aplikujte mazivo, dokud nezačne čisté mazivo vystupovat z těsnění válce a přetlakového ventilu ložiska.
3. Přebytečné mazivo otřete.



Obrázek 22

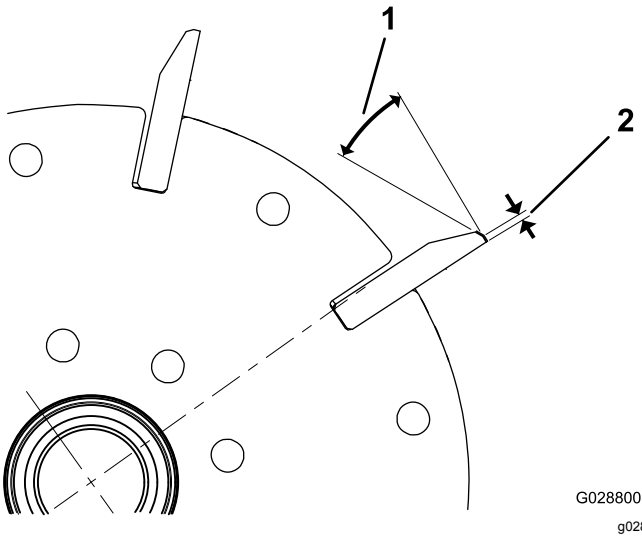
Umístění maznic na levé straně

Podbrušování vřetena

Vřeteno má šířku krajní plochy 1,3 až 1,5 mm a 30stupňové podbroušení.

Pokud se šířka krajní plochy zvětší nad 3 mm, postupujte následovně:

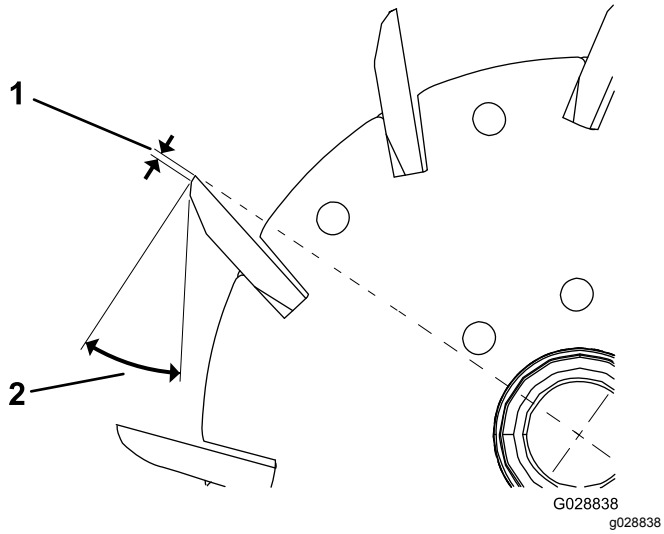
1. Všechny nože vřetena podbruste na 30° tak, aby byla krajní plocha široká 1,3 mm (Obrázek 23 a Obrázek 24).



Obrázek 23

Model 03621

1. 30 stupňů
2. 1,3 mm



Obrázek 24
Model 03623

1. 1,3 mm
2. 30 stupňů

2. Rotačně zabruste vřeteno tak, aby byla zajištěna házivost vřetena menší než 0,025 mm.

   Poznámka: Tím dojde k mírnému zvětšení šířky krajní plochy.

Poznámka: Chcete-li zvýšit životnost ostří hrany vřetena a plochého nože – po zabroušení vřetena a/nebo plochého nože – po posečení 2 fervejí znovu zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřetena. Dojde tak k odstranění veškerých otřepů, což může způsobit nesprávnou vzdálenost mezi vřetenem a plochým nožem a tím rychlejší opotřebení.

Údržba plochého nože

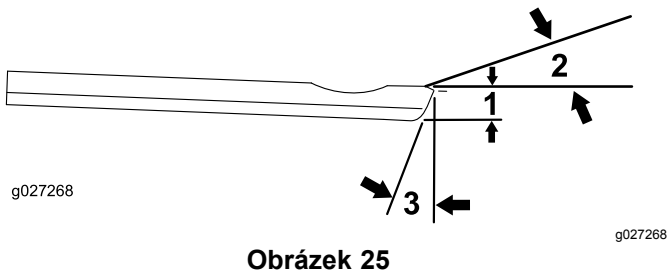
Provozní limity plochého nože jsou uvedeny v následující tabulce.

Důležité: **Použití žací jednotky s plochým nožem za provozním limitem může vést k nekvalitnímu vzhledu trávy po sekání a narušení celistvosti konstrukce plochého nože v případě nárazů.**

Tabulka provozních limitů plochého nože

Plochý nůž	Objednací číslo	Výška břitu plochého nože*	Provozní limit*	Úhly broušení Horní/přední úhel
Nízká VS (volitelně)	110-4084	5,6 mm	4,8 mm	10/5 stupňů
EdgeMax® pro nízkou VS (model 03623)	137-0832	5,6 mm	4,8 mm	10/5 stupňů
Rozšířený pro nízkou VS (volitelně)	120-1640	5,6 mm	4,8 mm	10/10 stupňů
Rozšířený EdgeMax® pro nízkou VS (volitelně)	119-4280	5,6 mm	4,8 mm	10/10 stupňů
EdgeMax® (model 03621)	137-0833	6,9 mm	4,8 mm	10/5 stupňů
Standardní (volitelně)	108-9096	6,9 mm	4,8 mm	10/5 stupňů
Se zvýšenou odolností (volitelně)	110-4074	9,3 mm	4,8 mm	10/5 stupňů

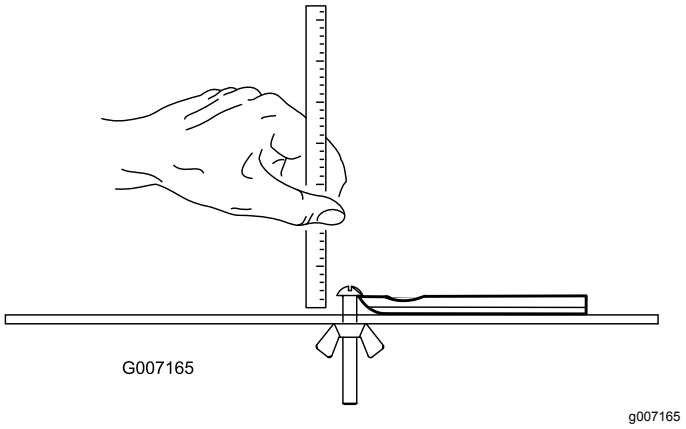
Doporučené úhly zbroušení pro horní a přední úhel plochého nože (Obrázek 25)



Obrázek 25

1. Provozní limit plochého nože*
2. Úhel horního zbroušení
3. Úhel předního zbroušení

Poznámka: Všechny hodnoty provozních limitů plochého nože se týkají spodního okraje plochého nože (Obrázek 26).



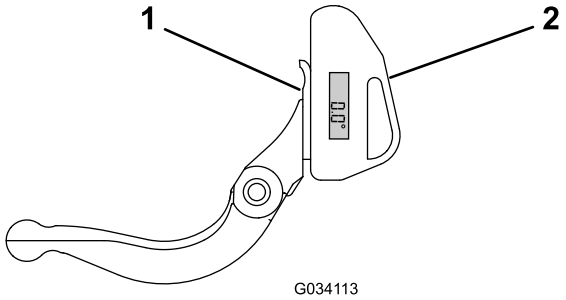
Obrázek 26

Kontrola úhlu horního zbroušení

Velmi důležitý je úhel, pod kterým zabrušujete své ploché nože.

Použitím ukazatele úhlu (č. dílu 131-6828) a držáku ukazatele úhlu (č. dílu 131-6829) zkontrolujte úhel své brusky a následně upravte jakákoli nepřesná nastavení brusky.

1. Umístěte ukazatel úhlu na spodní stranu plochého nože, viz Obrázek 27.



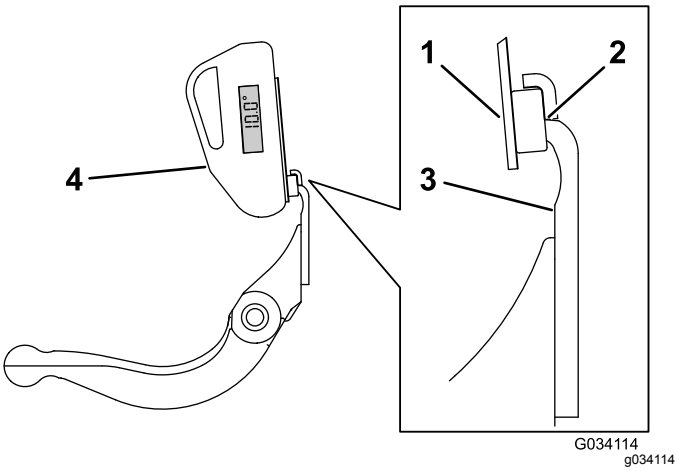
g034113

Obrázek 27

1. Plochý nůž (svisle)
2. Ukazatel úhlu

2. Stiskněte tlačítko „Alt Zero“ na ukazateli úhlu.
3. Umístěte držák ukazatele úhlu na hranu plochého nože tak, aby hrana magnetu byla spojená s okrajem plochého nože (Obrázek 28).

   Poznámka: Digitální displej by měl být vidět ze stejné strany během tohoto kroku, stejně, jako v kroku 1.



g034114

Obrázek 28

1. Držák ukazatele úhlu
2. Hrana magnetu spojeného s okrajem plochého nože
3. Plochý nůž
4. Ukazatel úhlu

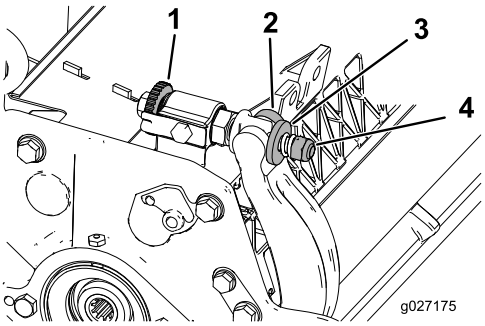
4. Umístěte ukazatel úhlu na držák, viz Obrázek 28.

   Poznámka: To je úhel vaší brusky, jenž by měl být v rozmezí 2 stupňů doporučeného horního zbroušení.

Údržba držáku plochého nože

Demontáž držáku plochého nože

1. Otočením seřizovacích šroubů držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček posuňte plochý nůž dále od vřetena (Obrázek 29).

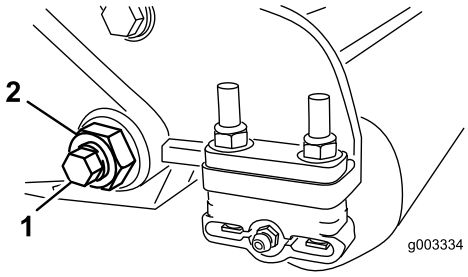


g027175

Obrázek 29

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože
2. Matice pro napnutí pružiny
3. Držák plochého nože
4. Podložka

2. Vyšroubujte matici pro napnutí pružiny, aby pružina netlačila podložku k držáku plochého nože (Obrázek 29).
3. Na obou stranách stroje povolte pojistnou matici zajišťující šroub držáku plochého nože (Obrázek 30).



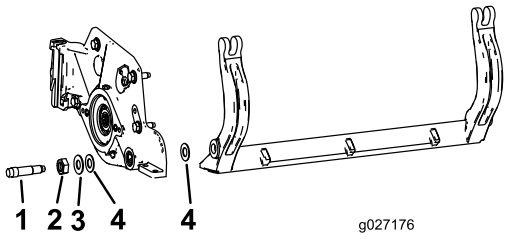
g003334

Obrázek 30

1. Šroub držáku plochého nože
2. Pojistná matice

4. Demontujte jednotlivé šrouby držáku plochého nože, aby bylo možné stáhnout držák plochého nože dolů a sejmout jej ze šroubu stroje (Obrázek 30).

   Poznámka: Počítejte se 2 nylonovými a 1 raženou ocelovou podložkou na obou koncích držáku plochého nože (Obrázek 31).



Obrázek 31

1. Šroub držáku plochého nože
2. Matice
3. Ocelová podložka
4. Nylonová podložka

Montáž držáku plochého nože

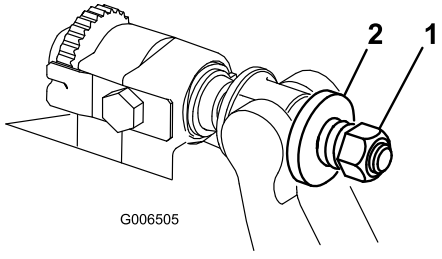
1. Namontujte držák plochého nože; montážní výstupky přitom umístěte mezi podložku a seřizovací prvek držáku plochého nože.
2. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (s maticemi na šroubech) a 6 podložek.

   Poznámka: Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky. Na vnější stranu vnějších nylonových podložek umístěte ocelovou podložku (Obrázek 31).
3. Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 27 až 36 N·m.
4. Pojistné matice utáhněte rovnoměrně na obou stranách tak, aby nebylo možné otočit vnějšími ocelovými podložkami rukou. Poté povolte pojistné matice, aby bylo možné otočit vnějšími ocelovými podložkami rukou, ale nedocházelo k vůli držáku plochého nože (Obrázek 32).

   Poznámka: Při nadměrném utažení pojistných matic může dojít k vychýlení bočních desek a držáku plochého nože, které může ovlivnit kontakt vřetena a plochého nože.

   Poznámka: U podložek uvnitř může vzniknout mezera.

   Poznámka: Matice nepřetahujte, jinak hrozí poškození pružiny.

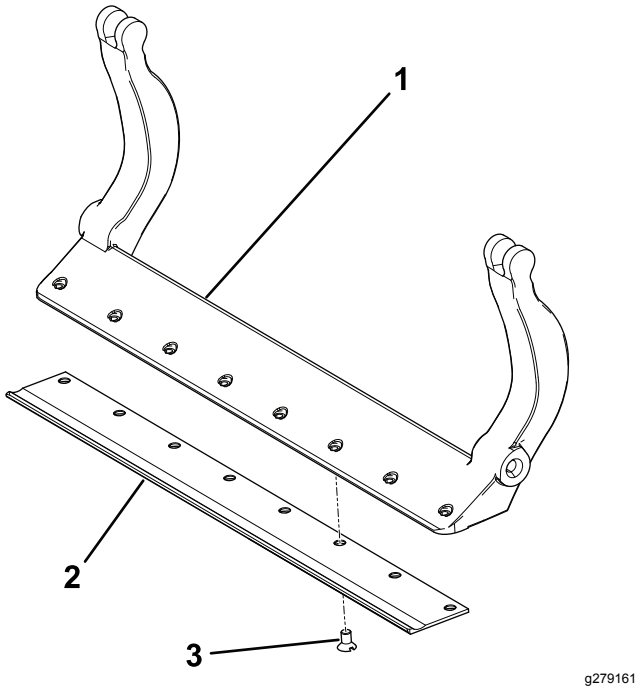


Obrázek 32

1. Matice pro napnutí pružiny
2. Pružina

Montáž plochého nože

1. Z povrchu plochého nože odstraňte korozi a usazeniny a aplikujte na něj tenkou vrstvu oleje.
2. Vyčistěte závity šroubů.
3. Na závity šroubů aplikujte přípravek proti zadírání a namontujte plochý nůž na držák plochého nože následovně (Obrázek 33):

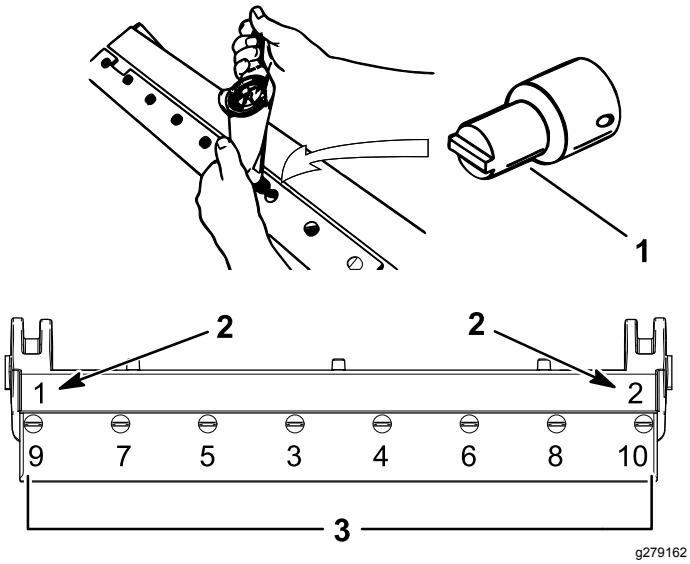


Obrázek 33

1. Držák plochého nože
2. Plochý nůž
3. Šroub

   A. Dva vnější šrouby utáhněte na moment 1 N·m; viz Obrázek 34.

   B. Utáhněte šrouby na moment 23 až 28 N·m, přičemž postupujte od středu plochého; viz Obrázek 34.



Obrázek 34

1. Nástroj na plochý nůž
2. Namontujte tyto první a utáhněte je na moment 1 N·m.
3. Utáhněte na moment 23 až 28 N·m (200 až 250 in-lb).

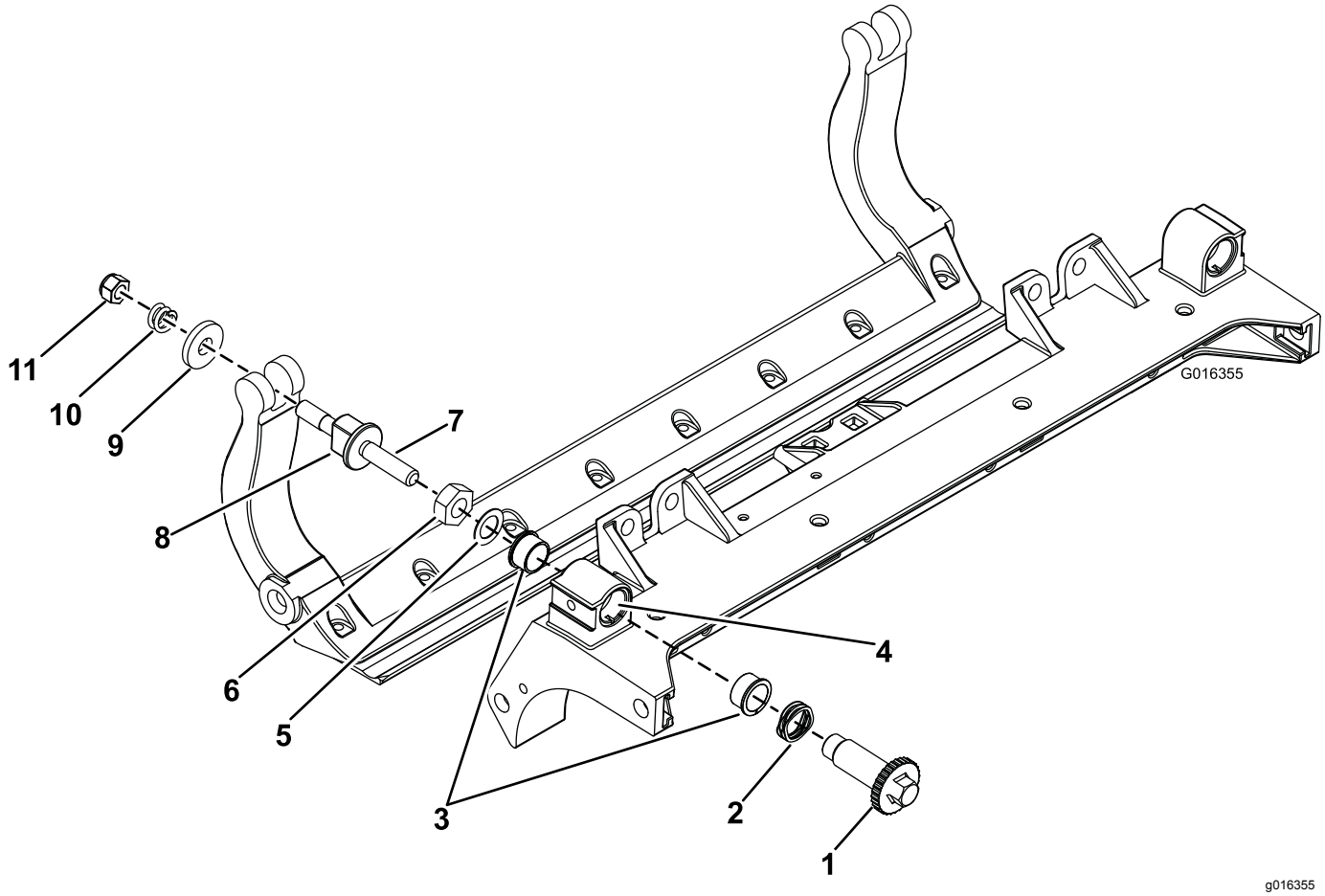
4. Zabruste plochý nůž.

Údržba dvoubodových seřizovacích prvků (DPA) HD

1. Demontujte všechny díly – postupujte podle *montážních pokynů* k sadě HD DPA, model 120–7230 a podle Obrázek 35.
2. Aplikujte přípravek proti zadírání na vnitřní stranu oblasti pouzdra na středovém rámu žací jednotky (Obrázek 35).
3. Vyrovnejte klíny na přírubových pouzdrech s drážkami v rámu a nasaďte pouzdra (Obrázek 35).
4. Nasaďte vlnitou podložku na dřík seřizovacího prvku a dřík zasuňte do přírubového pouzdra v rámu žací jednotky (Obrázek 35).
5. Upevněte dřík seřizovacího prvku pomocí ploché podložky a pojistné matice (Obrázek 35). Pojistnou matici utáhněte na utahovací moment 20 až 27 N·m.

   Poznámka: Dřík seřizovacího prvku držáku plochého nože má levotočivý závit.
6. Aplikujte přípravek proti zadírání na závity seřizovacího šroubu držáku plochého nože, které budou zavedeny do dříku seřizovacího prvku. Našroubujte seřizovací šroub držáku plochého nože do dříku seřizovacího prvku.
7. Volně nasaďte tvrzenou podložku, pružinu a matici pro stlačení pružiny na seřizovací šroub.
8. Namontujte držák plochého nože; montážní výstupky přitom umístěte mezi podložku a seřizovací prvek držáku plochého nože.
9. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (s maticemi na šroubech) a 6 podložek následovně:
   A. Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky.
   B. Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku (Obrázek 35).
   C. Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 37 až 45 N·m.
   D. Utáhněte pojistné matice, dokud se vnější ocelová podložka nepřestane otáčet a vůle nezmizí, avšak nepřetahujte, aby nedošlo k vychýlení bočních desek.

   Poznámka: U podložek uvnitř může vzniknout mezera (Obrázek 31).
10. Utáhněte matici na obou koncích sestavy seřizovacího prvku držáku plochého nože, dokud nebude pružina zcela stlačena, a poté matici povolte o 1/2 otáčky (Obrázek 32).
11. Uvedený postup zopakujte i na opačné straně žací jednotky.
12. Proveďte seřízení plochého nože a vřetena.

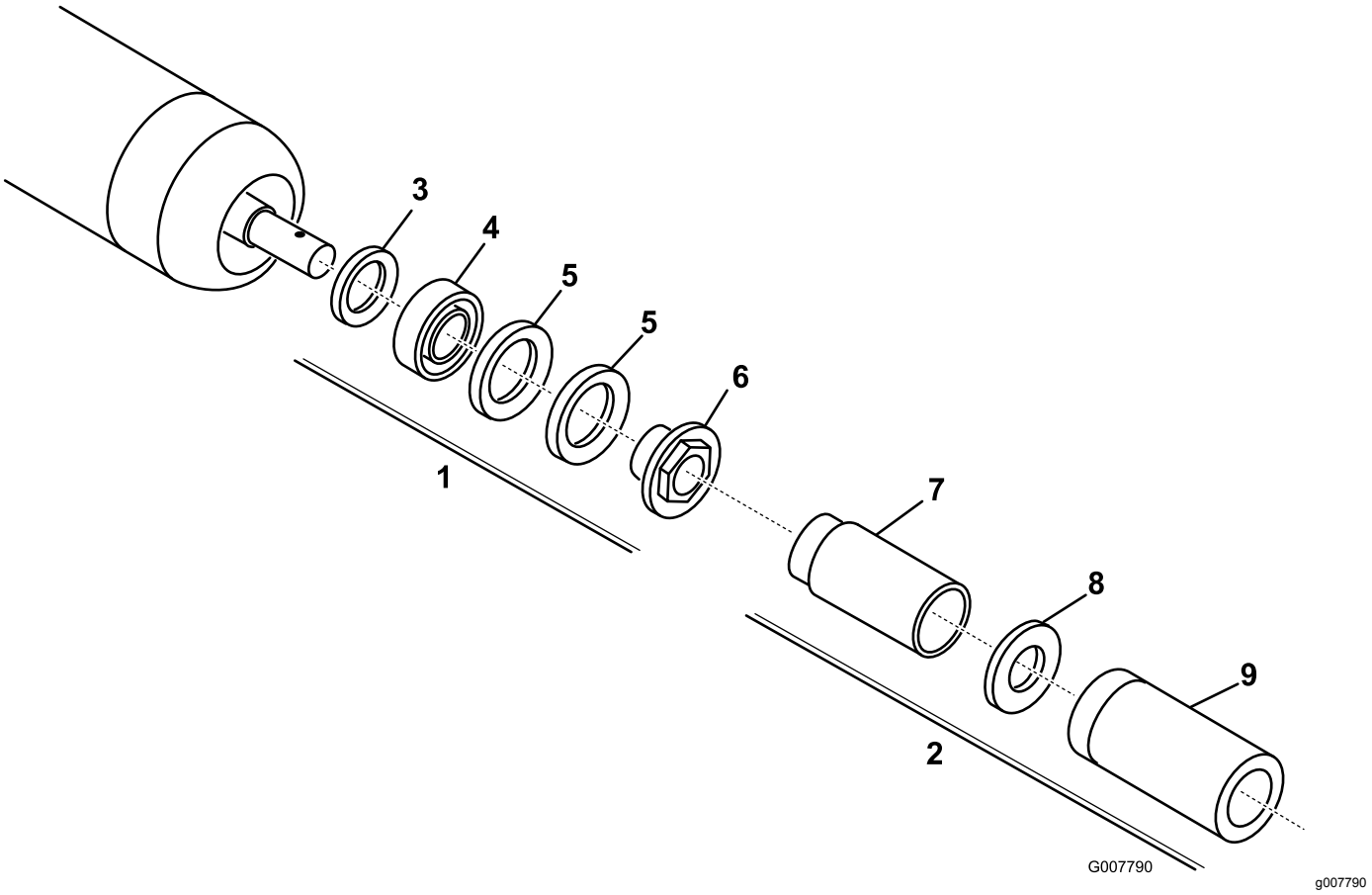


Obrázek 35

1. Seřizovací prvek s dříkem
2. Vlnitá podložka
3. Přírubové pouzdro
4. Zde aplikujte přípravek proti zadírání.
5. Plochá podložka
6. Pojistná matice
7. Zde aplikujte přípravek proti zadírání.
8. Seřizovací šroub držáku plochého nože
9. Tvrzená podložka
10. Tlačná pružina
11. Matice pro napnutí pružiny

Údržba válce

Pro údržbu válce je k dispozici Sada pro opravu válce, objednací číslo 114-5430, a Sada nástrojů pro opravu válce, objednací číslo 115-0803 (Obrázek 36). Sada pro opravu válce obsahuje všechna ložiska, matice ložisek, vnitřní a vnější těsnění nutné k opravě válce. Sada nástrojů pro opravu válce obsahuje všechny nástroje a montážní pokyny nutné pro opravu válce pomocí sady pro opravu. Informace najdete v *katalogu dílů* nebo se obraťte na distributora a vyžádejte si další podporu.



Obrázek 36

1. Sada pro opravu (objednací číslo 114-5430)
2. Sada nástrojů pro opravu (objednací číslo 115-0803)
3. Vnitřní těsnění
4. Ložisko
5. Vnější těsnění
6. Matice ložiska
7. Nástroj na montáž vnitřního těsnění
8. Podložka
9. Nástroj na montáž ložiska / vnějšího těsnění

Poznámky:

Poznámky:

Prohlášení o zabudování

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými směrnicemi, pokud je zařízení montováno v souladu s přiloženými pokyny na konkrétní modely Toro, které jsou uvedeny v příslušném prohlášení o shodě.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
03621	403470001 a vyšší	22“ žací jednotka DPA s 8 noži, s 12,7cm vřetenem, hnací jednotka Reelmaster série 3555 nebo 5010	22IN 5IN 8-BLD (RR) DPA CU (5010-H)	Žací jednotka	2006/42/ES
03623	403470001 a vyšší	22“ žací jednotka DPA s 11 noži, s 12,7cm vřetenem, hnací jednotka Reelmaster série 3555 nebo 5010	22IN 5-IN 11-BLD (FSR) DPA CU (5010-H)	Žací jednotka	2006/42/ES

Příslušná technická dokumentace byla sestavena podle požadavků směrnice 2006/42/ES, části B, přílohy VII.

Zavazujeme se předávat na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude začleněno do schválených modelů Toro, které jsou uvedeny v souvisejícím prohlášení o shodě, v souladu se všemi pokyny a v souladu se všemi příslušnými směrnicemi.

Certifikace:



John Heckel
Vedoucí technický manažer
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
December 26, 2018

Autorizovaný zástupce:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Oznámení o ochraně soukromí EEA / UK

Způsob, jakým společnost Toro nakládá s vašimi osobními údaji

Společnost Toro Company („Toro“) respektuje vaše soukromí. Když zakoupíte naše produkty, můžeme shromažďovat určité osobní informace poskytnuté buď přímo vámi, nebo vaším místním prodejcem či společností Toro. Společnost Toro využívá tyto informace k plnění smluvních povinností, jako je například registrace vaší záruky, zpracování reklamace nebo kontakt s vámi v případě stažení výrobku – a pro legitimní obchodní účely – jako např. zjišťování spokojenosti zákazníků, zlepšování našich výrobků nebo poskytování informací o výrobcích, jež pro vás mohou být zajímavé. Společnost Toro může sdílet vaše údaje se svými dceřinými společnostmi, přidruženými společnostmi, prodejci a dalšími obchodními partnery v souvislosti s kteroukoli z těchto činností. Osobní údaje můžeme rovněž poskytnout, pokud je to vyžadováno zákonem nebo v souvislosti s prodejem, koupí nebo sloučením podniku. Vaše osobní informace nebudeme nikdy prodávat žádné další společnosti pro marketingové účely.

Zachování osobních údajů

Společnost Toro uchová vaše osobní údaje, pokud jsou relevantní pro výše uvedené účely a v souladu se zákonnými požadavky. Chcete-li získat další informace o platných lhůtách uchovávání, kontaktujte nás prosím na adrese legal@toro.com.

Závazek společnosti Toro k bezpečnosti

Vaše osobní údaje mohou být zpracovávány v USA nebo jiné zemi, ve které mohou platit méně přísné zákony na ochranu dat než v zemi vašeho bydliště. Pokaždé, když převedeme vaše údaje mimo zemi vašeho bydliště, přijmeme zákonem požadovaná opatření, abychom zajistili, že budou zavedeny příslušné záruky, které ochrání vaše informace a zajistí šetrné nakládání s nimi.

Přístup a oprava

Můžete mít právo své osobní údaje upravovat nebo kontrolovat a můžete mít námitky nebo omezovat zpracování svých dat. Za tímto účelem nás kontaktujte e-mailem legal@toro.com. Máte-li pochybnosti ohledně způsobu, jakým společnost Toro zpracovala vaše informace, doporučujeme, abyste tuto otázku vznesli přímo u nás. Vezměte prosím na vědomí, že občané EU mají právo podat stížnost na úřadě pro ochranu osobních údajů.

Záruka Toro

Omezená záruka na dobu dvou let nebo 1 500 provozních hodin

Podmínky a výrobky, na které se záruka vztahuje

Společnost Toro Company a její dceřiná společnost Toro Warranty Company na základě vzájemné dohody nesou společně záruky za případné materiálové či výrobní vady komerčního výrobku společnosti Toro („výrobek“) po dobu 2 let nebo 1 500 provozních hodin* podle toho, co nastane dříve. Tato záruka se vztahuje na všechny výrobky s výjimkou provzdušňovačů (viz jednotlivé části záruky vztahující se na tyto výrobky). V případě, že jsou naplněny záruční podmínky, opravíme výrobek na vlastní náklady, včetně diagnostiky, práce, náhradních dílů a dopravy. Tato záruka začíná běžet v den dodání výrobku původnímu maloobchodnímu odběrateli.
* Výrobek vybavený měřičem provozních hodin.

Pokyny pro poskytnutí záruční opravy

Jste-li přesvědčeni, že došlo k naplnění záručních podmínek, musíte sdělit distributorovi komerčních výrobků nebo autorizovanému prodejci komerčních výrobků, kde jste výrobek zakoupili. Potřebujete-li pomoc s vyhledáním distributora nebo autorizovaného prodejce komerčních výrobků nebo máte-li dotazy týkající se vašich práv či povinností spojených se zárukou, můžete nás kontaktovat na adrese:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952–888–8801 nebo 800–952–2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Povinnosti vlastníka

Jako vlastníci výrobku jste odpovědní za provádění nutné údržby a seřizování, jak je uvedeno v příslušné *provozní příručce*. Opravy týkající se závad výrobku způsobených nevyhovující údržbou a úpravami nejsou zahrnuty v rámci této záruky.

Součásti a úkony, na které se nevztahuje záruka

Ne všechny závady nebo poruchy, které se v záruční době na výrobku vyskytnou, jsou vady materiálu nebo výrobní vady. Záruka se nevztahuje na následující:

- Závady na výrobku, které jsou důsledkem použití jiných náhradních dílů než Toro nebo instalace a používání přídavných nebo upravených zařízení a produktů jiné značky než Toro.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem neprovádění doporučené údržby a/nebo seřizování.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem jeho nesprávného, nedbalého nebo nezodpovědného používání.
- Součásti, u nichž dochází k opotřebení, které nejsou poškozené. Mezi součásti, u nichž dochází k opotřebení nebo ke spotřebě v rámci běžného provozu výrobku, patří mimo jiné brzdové destičky a obložení, spojkové obložení, žací nože, vřetena, válce a ložiska (utěsněná nebo mazatelná), ploché nože, zapalovací svíčky, řídicí kolečka a jejich ložiska, pneumatiky, filtry, řemeny a některé součásti rozprašovačů, například membrány, trysky a pojistné ventily.
- Závady způsobené nejen vnějšími vlivy, ale také skladovacími postupy, kontaminací, používáním neschválených paliv, chladicích kapalin, maziv, přísad, hnojiv, vody, chemikálií atd.
- Závady nebo snížení výkonu způsobené používáním paliv (např. benzínu, motorové nafty nebo bionafty), která nevyhovují příslušným průmyslovým normám.
- Běžný hluk, vibrace, opotřebení a znehodnocení. Běžné „opotřebení“ zahrnuje kromě jiného poškození sedaček opotřebením nebo oděrem, odřený lak, poškrábané etikety nebo okna.

Díly

Díly, u nichž je v rámci údržby plánována výměna, jsou kryté zárukou do doby jejich plánované výměny. Díly vyměněné podle této záruky jsou kryté po dobu platnosti záruky na originální výrobek a stávají se majetkem společnosti Toro. Společnost Toro učiní konečné rozhodnutí o tom, zda příslušný díl nebo montážní celek budou opraveny nebo vyměněny. Společnost Toro může k záručním opravám použít repasované díly.

Záruka poskytovaná na akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory

Akumulátor s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory mají specifikovaný celkový počet kilowatthodin, které jsou během své životnosti schopny dodat. Způsob provozu, dobíjení a údržby může životnost akumulátorů prodloužit nebo zkrátit. Postupem času se množství užitečné práce v intervalech mezi dobíjením akumulátorů snižuje, až jsou akumulátory zcela vypotřebované. Výměna akumulátorů vypotřebovaných v důsledku běžného provozu je odpovědností majitele výrobku. Poznámka: (pouze lithium-iontový akumulátor): poměrná prodloužená záruka po dobu 2 let. Dodatečné informace naleznete v záručních podmínkách akumulátoru.

Doživotní záruka na klikový hřídel (pouze model ProStripe 02657)

Na modely Prostripe, jež jsou vybaveny originálním třecím kotoučem Toro a brzdovou spojkou žacího nože Crank-Safe (montážní celek integrované brzdové spojky žacího nože (BBC) + třecí kotouč) a používány původním kupujícím v souladu s doporučenými postupy pro obsluhu a údržbu, se vztahuje doživotní záruka na ohnutí klikového hřídele motoru. Doživotní záruka na klikový hřídel se nevztahuje na stroje vybavené třecími podložkami, brzdovou spojkou žacího nože (BBC) a dalšími takovými zařízeními.

Údržbu hradí majitel

Mezi běžné servisní úkony vyžadované u výrobků značky Toro a prováděné na náklady majitele patří seřizování, mazání, čištění a leštění motoru, výměna filtrů, chladicí kapaliny a provádění doporučené údržby.

Obecné podmínky

Oprava autorizovaným distributorem nebo prodejcem Toro je jediný nápravný prostředek, na který máte podle této záruky nárok.

Společnosti Toro Company a Toro Warranty Company nejsou odpovědné za nepřímé, náhodné ani následné škody související s používáním výrobků Toro, na něž se vztahuje tato záruka, včetně jakýchkoli nákladů nebo výdajů na zajištění náhradního zařízení nebo servisu během odpovídající doby trvání poruchy nebo nepoužitelnosti výrobku do skončení oprav podle této záruky. S výjimkou níže uvedené emisní záruky, která platí v odpovídajících případech, neexistuje žádná jiná výslovná záruka. Veškeré předpokládané záruky prodejnosti a vhodnosti použití jsou omezeny na dobu trvání této výslovné záruky.

Některé státy nepovolují vyloučení náhodných nebo následných škod ze záruky nebo omezení doby trvání předpokládané záruky, proto se na vás výše uvedené výjimky a omezení nemusejí vztahovat. Tato záruka uděluje specifická zákonná práva, kromě nichž můžete mít i další práva, která se mezi jednotlivými státy liší.

Poznámka k záručnímu krytí systému řízení emisí

Systém pro kontrolu emisí v produktu může být pokryt samostatnou zárukou, která splňuje požadavky stanovené americkými organizacemi EPA (U.S. Environmental Protection Agency) a/nebo CARB (California Air Resources Board). Na záruku na systém pro kontrolu emisí se nevztahují výše uvedená omezení týkající se provozních hodin. Viz prohlášení o záruce na systém řízení emisí, které bylo dodáno s výrobkem, nebo je součástí dokumentace od výrobce motoru.

Jiné země než USA a Kanada

Prosíme zákazníky, kteří zakoupili produkty společnosti Toro dovezené z USA či Kanady, aby se spojili s příslušným distributorem (zástupcem) společnosti Toro, který jim poskytne záruční podmínky platné v dané zemi, oblasti nebo státu. Pokud z jakéhokoli důvodu nejste se službami distributora spokojeni nebo je pro vás obtížné získat informace o záruce, obraťte se na autorizované servisní středisko společnosti Toro.

374-0253 Rev F