



安全防护网套件

Groundsmaster® 4500、4700 或 Reelmaster® 7000 系列主机带 2 柱 ROPS 延长件

型号 31606

安装说明

此套件仅适合型号为 31351 的 2 柱 ROPS 延长件。

注意 请根据正常操作位置来判定机器的左侧和右侧。

注意 使用辅助工具帮助您安装本套件。



准备机器

不需要零件

程序

1. 将机器停在水平地面上。
2. 放下滚刀组。
3. 接合驻车刹车。
4. 关闭发动机并拔下钥匙。
5. 如果翻车保护杆上有灯应从翻车保护杆上卸下灯和安装五金件。
保留灯和安装五金件
6. 如果 2 柱 ROPS 延长件已安装到机器上卸下用于安装 ROPS 柱灯的侧面板 [图 2](#)。

注意 保留 ROPS 夹具和相应的五金件。

7. 将控制台放置到最向内的位置。



2

组装防护网

此程序中需要的物件

1	左门防护网组件
1	右门防护网组件
1	左门支撑
1	右门支撑
1	左下面板组件
1	右下面板组件
1	左门安装架
1	右门安装架
1	后滤网
1	后板
2	上安装支架
2	下安装支架
4	隔片
2	弹簧支架
2	弹簧
4	球头螺栓
40	螺栓 5/16 x 3/4 英寸
44	螺母 5/16 英寸
10	托架螺栓 1/4-20 x 3/4 英寸
10	凸缘螺母 1/4 英寸

程序

执行以下步骤时请参考 图 2。

注意 确保所有零件均松松地安装。完成套件的组装后紧固所有紧固件。

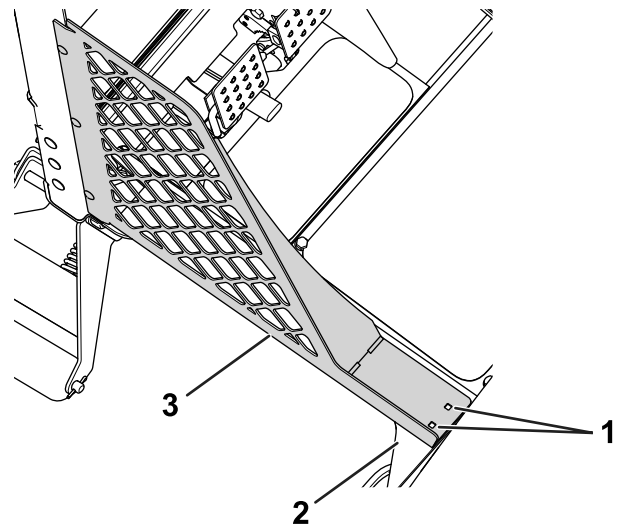
1. 使用螺栓 5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸将左、右门支撑固定到 2 柱 ROPS 延长件的顶轨。
2. 使用螺栓 5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸将上、下安装支架和左、右门支撑固定到翻车保护杆上。
3. 使用螺栓 5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸将后面板固定到左、右门支撑上。
4. 使用螺栓 5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸将后滤网固定到 2 柱 ROPS 延长件的后面板和后车顶安装座。

注意 确保将后滤网中的孔与后面板和后车顶安装座中的孔对齐。

5. 使用螺栓 5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸将后滤网固定到左、右门支撑上。
6. 使用螺栓 5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸分别将左、右门安装架固定到左、右门支撑上。
7. 使用螺栓 5/16 x 3/4 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸将弹簧支架固定到 2 柱 ROPS 延长件的顶轨。
8. 使用 10 个托架螺栓 1/4-20 x 3/4 英寸和 10 个凸缘螺母 1/4 英寸将左下、右下面板组件固定到脚平台和 2 柱 ROPS 延长件的下侧支架。

必须在脚平台上钻孔。

- A. 标记下面板组件与脚平台相接的区域 图 1。
- B. 在脚平台上钻 4 个孔 0.71cm。
- C. 连接托架螺栓和凸缘螺母。



g205385

图 1

图中所示为左侧

1. 钻孔——0.281 英寸
2. 脚平台
3. 左下面板组件

9. 将左、右门笼组件固定到机器的对应侧。

用 4 个隔片将连接至各个门的铰链组件放置到之前安装的门安装组件上。

10. 使用 4 个球头螺栓和 4 个凸缘螺母 5/16 英寸将弹簧固定到门笼组件和弹簧支架。

注意 安装弹簧让油缸端位于门笼组件上让活塞端位于弹簧支架上。

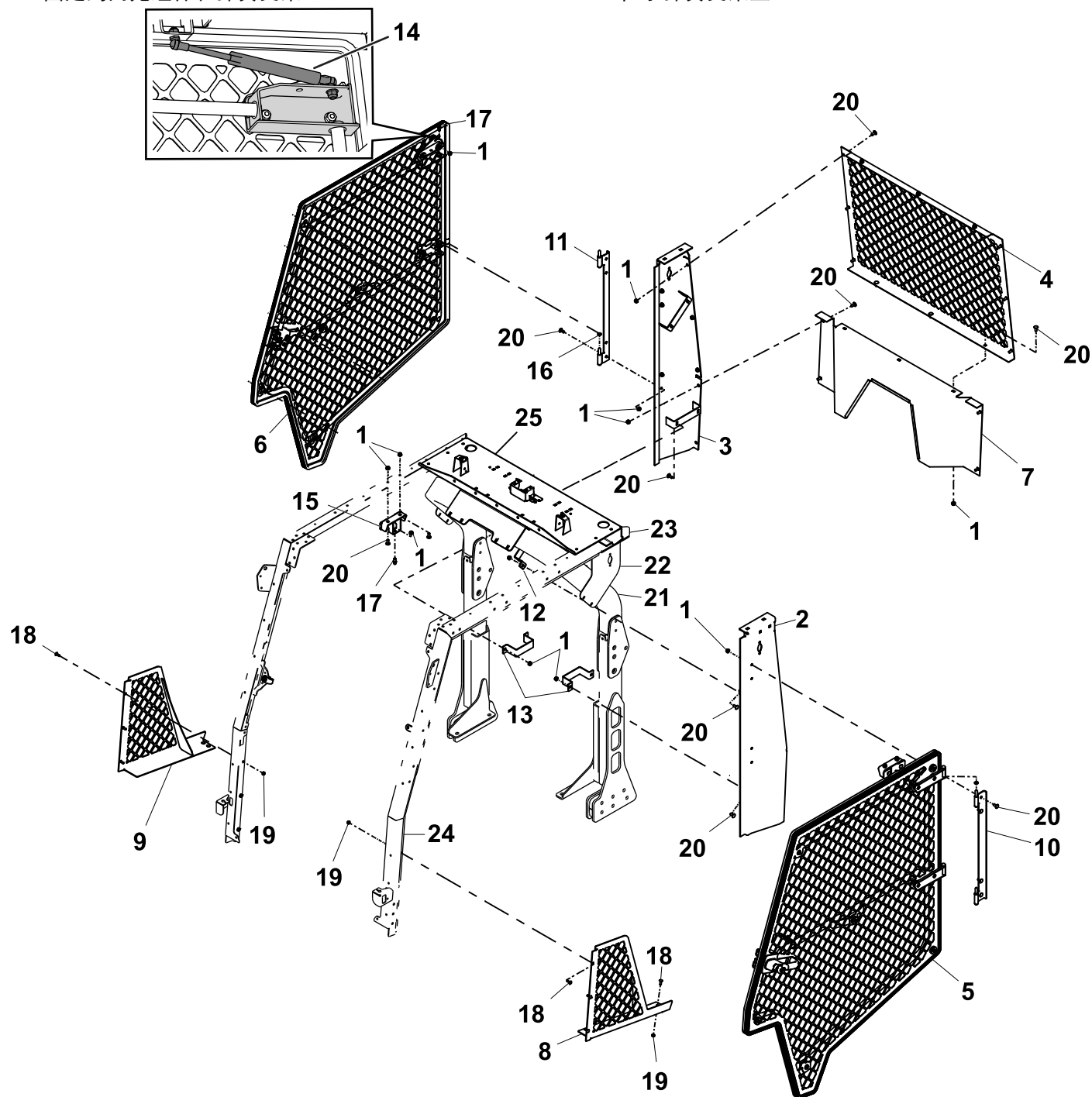


图 2

- | | | |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| 1. 凸缘螺母 5/16 英寸 | 10. 左门安装架 | 19. 凸缘螺母 1/4 英寸 |
| 2. 左门支撑 | 11. 右门安装架 | 20. 螺栓 5/16 x 3/4 英寸 |
| 3. 右门支撑 | 12. 上安装支架 | 21. 翻车保护杆 |
| 4. 后滤网 | 13. 下安装支架 | 22. 侧板——2 柱 ROPS 延长件 |
| 5. 左门笼组件 | 14. 气弹簧 | 23. 顶轨——2 柱 ROPS 延长件 |
| 6. 右门笼组件 | 15. 弹簧支架 | 24. 下侧支架——2 柱 ROPS 延长件 |
| 7. 后板 | 16. 隔片 | 25. 后车顶安装座——2 柱 ROPS 延长件 |
| 8. 左下面板组件 | 17. 球头螺栓 | |
| 9. 右下面板组件 | 18. 托架螺栓 1/4-20 x 3/4 英寸 | |

g211833

3

组装门门锁

此程序中需要的物件

2	锁紧螺母
2	护销
2	门锁销凸轮
4	止推垫圈
4	锁紧垫圈
2	门锁销

程序

1. 确保将控制台调整到最向内的位置。
2. 将门锁销凸轮与如图 3 所示位置中的门锁撞板上的开口对齐。

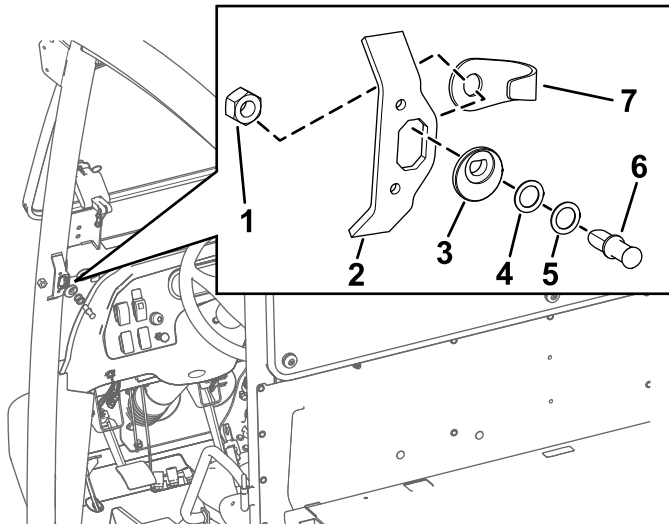


图 3

1. 锁紧螺母
2. 门锁撞板
3. 门锁销凸轮
4. 止推垫圈
5. 锁紧垫圈
6. 门锁销
7. 护销

3. 将门锁销最初不带垫圈插入门锁销凸轮图 3。
4. 需要时添加额外的垫圈将门锁销放置到门门锁的中心位置。

注意 调节门锁销可能需要止推垫圈和锁紧垫圈确保其与门门接合到位。

5. 将门锁销与门锁撞板开口背面的锁紧螺母对齐图 3。
6. 用手将锁紧螺母拧紧到门锁销上图 3。

4

调整门门锁销

不需要零件

程序

1. 将门锁销放置到轨道上方门锁销安装支架的中心位置图 4。

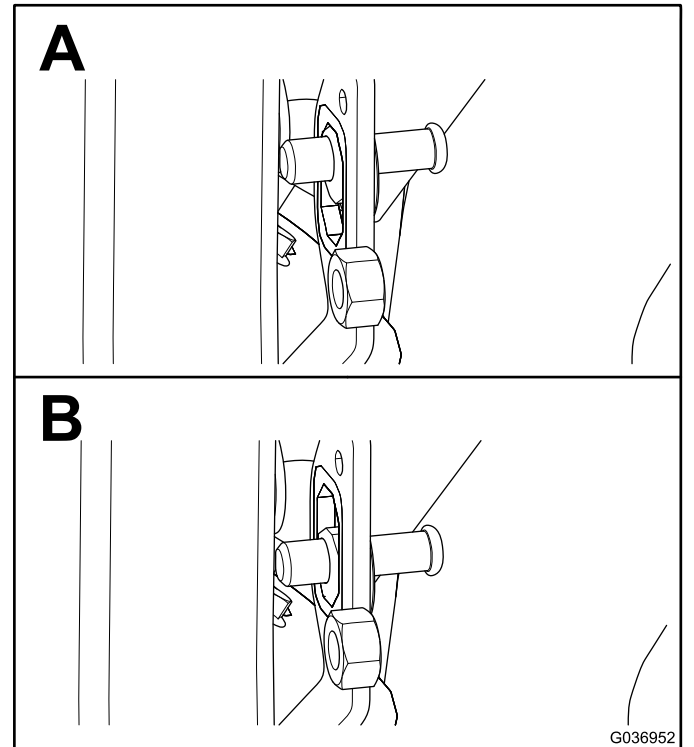


图 4

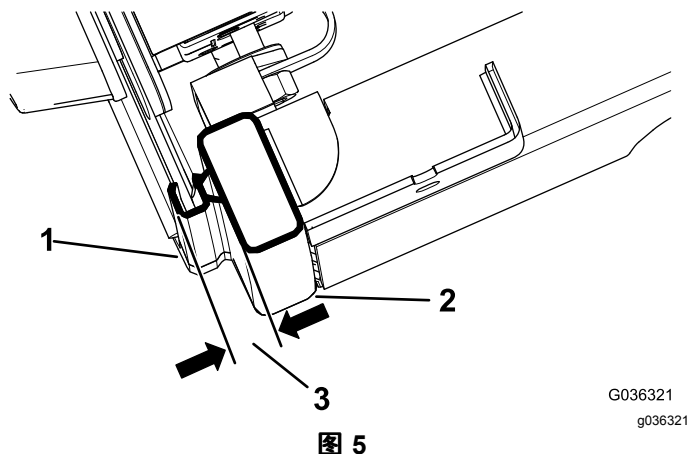
2. 把门完全关闭查看门锁销与门门锁的接触位置。

注意 如果门锁销未与门门锁完全接合请在门锁销凸轮与门锁销之间添加垫圈。

3. 如图 5 所示把门完全关闭测量泡沫密封件到驾驶室轨道密封表面的高度确保测量值介于 1.92.2cm。

注意 如果测量出的高度超过指定规格将门锁销凸轮向驾驶室内侧旋转 45°以达到规定的测量值。如果测量出的高度低于指定规格请执行与上述相反的程序。

注意 门锁销会自动回到中心位置。



- 1. 泡沫密封件
- 2. 驾驶室轨道

3. 1.92.2cm

- 4. 如[图 4](#)所示当门锁销达到 1.92.2cm 间隔后拧紧锁紧螺母。

5

调整门

不需要零件

程序

1. 松开门锁销。
2. 关闭门并用棘轮带将其固定[图 6](#)。

注意 将棘轮带的一端放在顶部机架轨上将另一端放在门把手上。

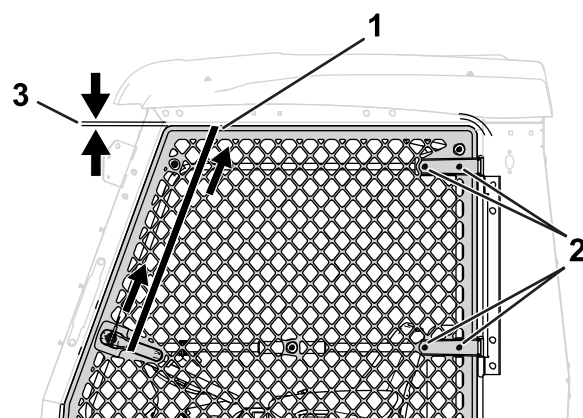


图 6

- 1. 棘轮带
- 2. 螺栓和螺母——门铰链
- 3. 1.3cm

3. 旋松门铰链上的 4 个螺栓和 4 个螺母[图 6](#)。
4. 紧固棘轮带以便将门向上拉起[图 6](#)。
确保门与机架之间的间隙测量值为 1.3cm。
5. 拧紧门铰链上的螺栓和螺母然后插上门锁销。
6. 卸下棘轮带。
7. 对另一个门重复此程序。

6

安装风挡

此程序中需要的物件

1	双凸耳安装架
2	侧凸耳安装架
1	上凸耳安装架
6	铆钉
1	下风挡组件
1	上风挡组件
13	螺栓 5/16 x 1½ 英寸
13	支撑垫圈
13	橡胶轴套7.9mm 长
13	橡胶轴套14.2mm 长
13	螺母5/16 英寸

程序

执行以下步骤时请参考图 7。

注意 确保安装上风挡使接缝位于机架的底部。

1. 将双凸耳安装架安装到 ROPS 的上、下风挡框架之间。
2. 使用 2 个铆钉将 2 个侧凸耳安装架固定到 2 柱 ROPS 延长件支柱盖提供的孔中。
3. 使用铆钉将上凸耳安装架固定到 2 柱 ROPS 延长件前面板提供的孔中。
4. 用 13 个螺栓 5/16 x 1½ 英寸、13 个支撑垫圈、13 个橡胶轴套 7.9mm 长、13 个橡胶轴套 14.2mm 长和 13 个螺母 5/16 英寸安装下风挡组件和上风挡组件。

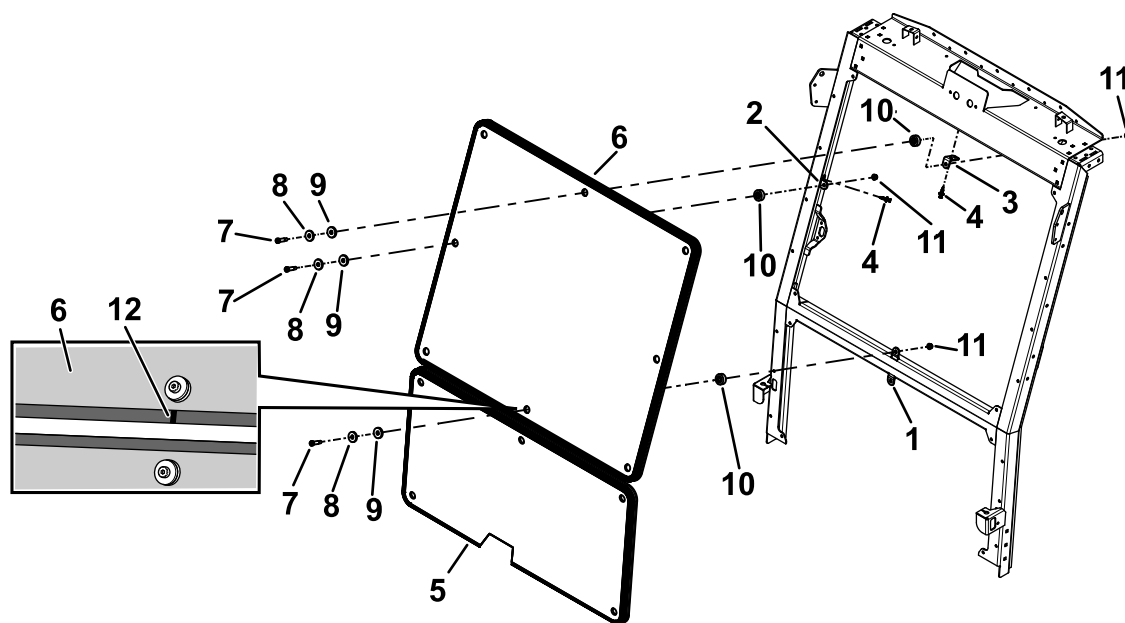


图 7

- | | | |
|-----------|--------------------|------------------|
| 1. 双凸耳安装架 | 5. 下风挡组件 | 9. 橡胶轴套7.9mm 长 |
| 2. 侧凸耳安装架 | 6. 上风挡组件 | 10. 橡胶轴套14.2mm 长 |
| 3. 上凸耳安装架 | 7. 螺栓 5/16 x 1½ 英寸 | 11. 螺母5/16 英寸 |
| 4. 铆钉 | 8. 支撑垫圈 | 12. 接缝 |

g211834



完成安装

不需要零件

程序

1. 确保所有紧固件都已上紧。
2. 将之前拆下的任何附件如灯安装到左、右面板上。



Count on it.