



Kit de soplador y transmisión

Cortacésped de asiento Z Master® Serie Professional 7500-D con carcasa de descarga lateral TURBO FORCE® de 152 cm o 183 cm (60" o 72")

Nº de modelo 78583—Nº de serie 400000000 y superiores

Nº de modelo 78585—Nº de serie 400000000 y superiores

Instrucciones de instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	—	Prepare la máquina.
2	No se necesitan piezas	—	Retire la cubierta de la correa, la correa y el soporte existentes.
3	Conjunto de polea	1	Instale el conjunto de polea y la correa (máquinas con eje de hierro de fundición).
4	Conjunto de polea Placa de montaje de la polea Tuerca con arandela prensada (3/8")	1 1 3	Instale el conjunto de polea y la correa (máquinas con eje de aluminio).
5	Soporte de la cubierta de la correa Perno de cuello cuadrado (1/4" x 3/4") Contratuerca (1/4")	1 2 2	Instale el nuevo soporte de la cubierta de la correa.
6	Conjunto del soplador Correa del ensacador Cubierta de la correa del soplador Muelle Pomo	1 1 1 1	Instale el soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.



1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
3. Ponga el freno de estacionamiento.
4. Apague el motor y retire la llave.

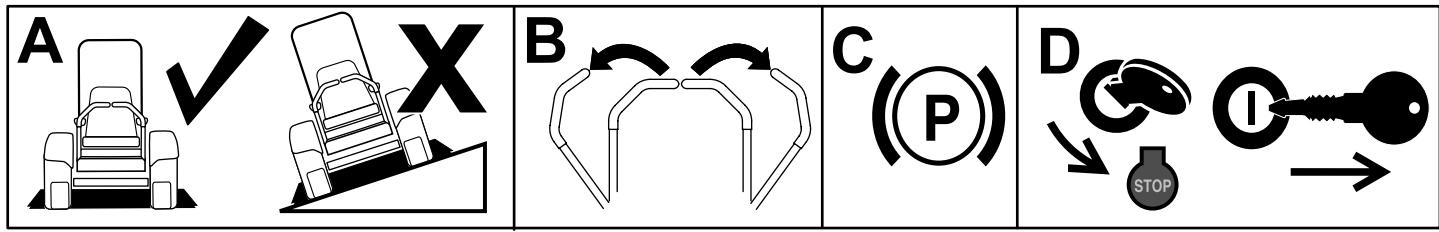


Figura 1

2

Retirada de la cubierta de la correa, la correa y el soporte existentes

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Baje la carcasa de corte a la altura de corte más baja.
2. Retire la cubierta de la correa de la derecha (Figura 2).

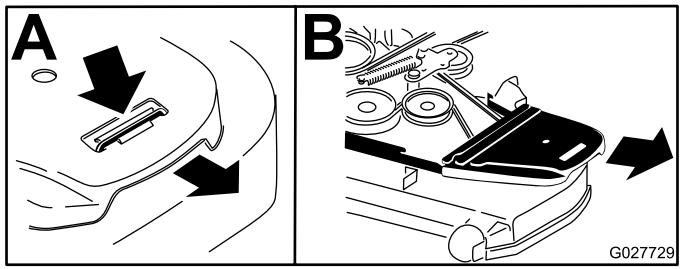


Figura 2

3. Retire el soporte de la cubierta de la correa de la derecha existente (Figura 3).

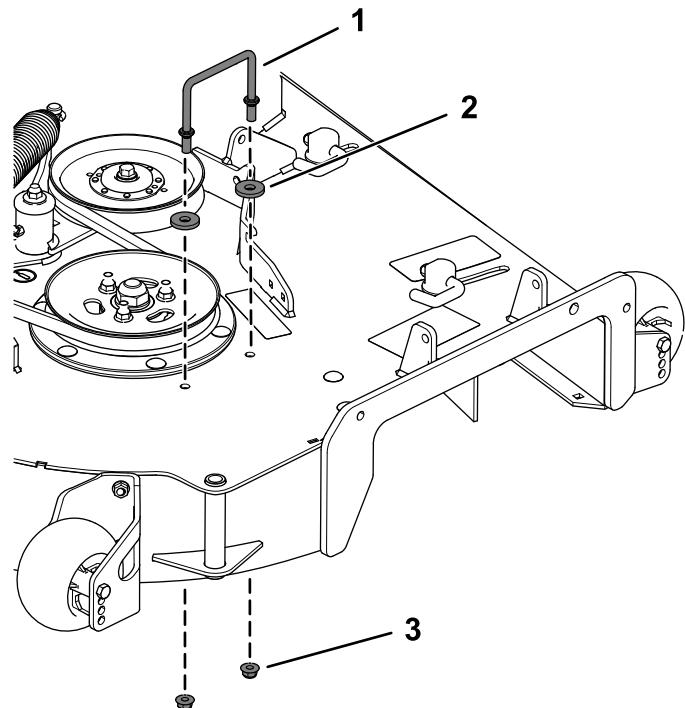


Figura 3

1. Soporte de la cubierta de la correa de la derecha
2. Arandela
3. Tuerca con arandela prensada

4. Guarde la cubierta de la correa derecha, el soporte y las fijaciones para usarlas en el futuro cuando retire el soplador del ensacador y la polea.
5. Retire y guarde la correa de carcasa.

3

Instalación del conjunto de la polea y de la correa

Máquinas con eje de hierro de fundición

Piezas necesarias en este paso:

- | | |
|---|-------------------|
| 1 | Conjunto de polea |
|---|-------------------|

Procedimiento

1. Retire las tuercas con arandela prensada de la polea existente de la carcasa de corte (Figura 4).

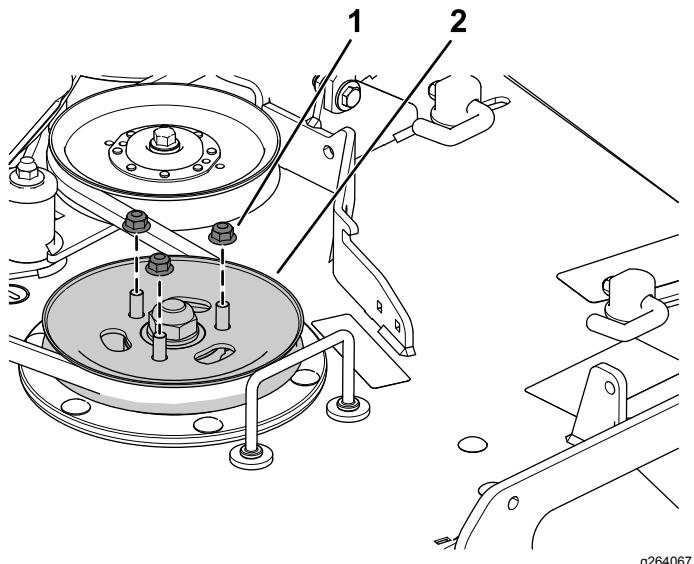
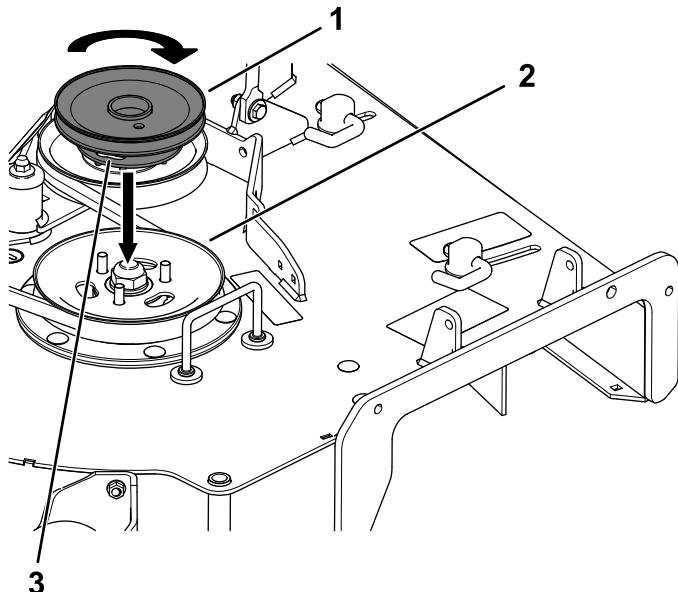


Figura 4

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Tuerca con arandela prensada | 2. Polea existente de la carcasa de corte |
|---------------------------------|---|

2. Alinee la polea nueva con los orificios encima de los espárragos de la polea (Figura 5).



g264065

Figura 5

- | | |
|--|-----------------------|
| 1. Polea nueva | 3. Ranuras de bloqueo |
| 2. Polea existente de la carcasa de corte y espárragos de la polea | |
3. Gire la polea hasta que quede bloqueada e instale las tuercas con arandela prensada (Figura 6).
 4. Una vez colocada la polea nueva, instale las tuercas con arandela prensada para sujetarla.

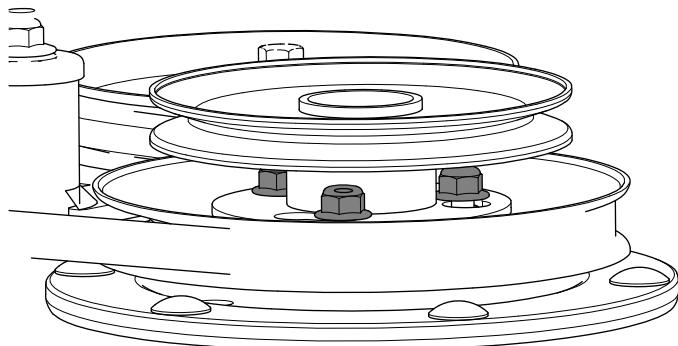


Figura 6

g264066

5. Apriete las tuercas a 28–34 N·m (21–25 pies-libra).
6. Instale la correa de carcasa.

4

Instalación del conjunto de la polea y de la correa

Máquinas con eje de aluminio

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto de polea
1	Placa de montaje de la polea
3	Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ')

Procedimiento

1. Retire la tuerca superior, la arandela y la polea del eje (Figura 7).

Nota: Observe la orientación de la polea al retirarla del eje para asegurarse de instalarla correctamente más adelante.

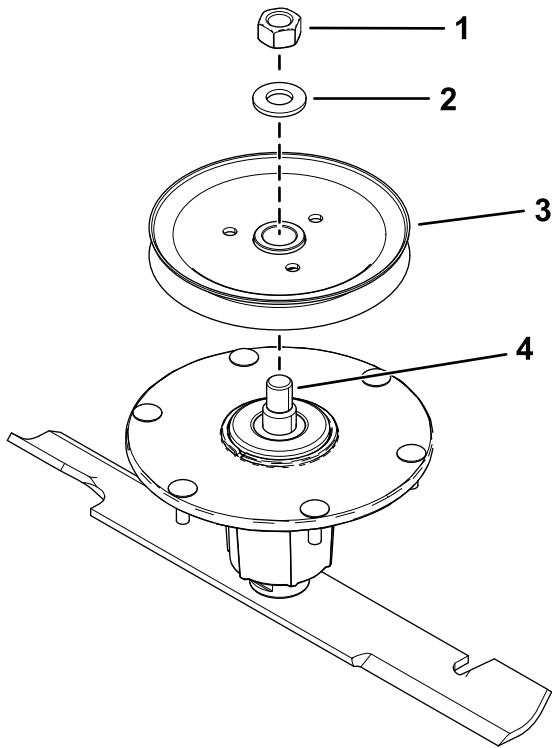


Figura 7

1. Tuerca superior
2. Arandela
3. Polea
4. Eje

2. Introduzca los espárragos de montaje de la placa de la polea en los orificios de la polea (Figura 8).

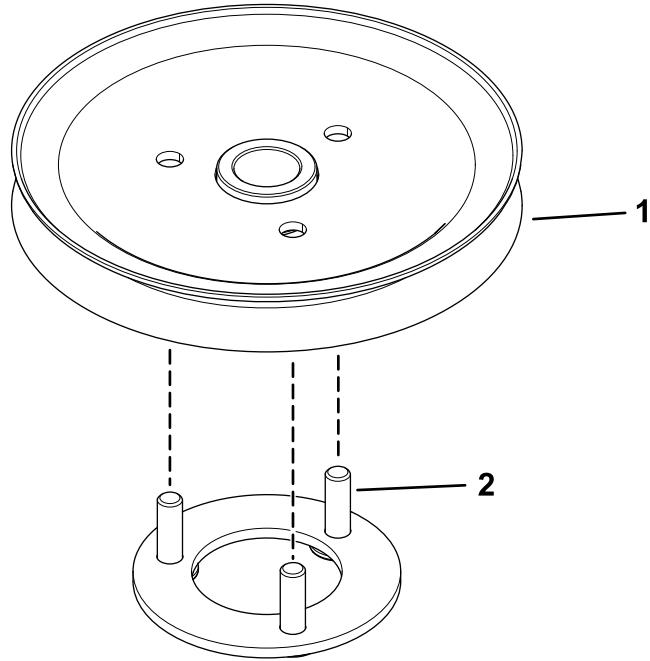


Figura 8

1. Polea
2. Espárragos de montaje de la placa de la polea
3. Instale provisionalmente las 3 tuercas en los espárragos (Figura 9). Deje un espacio de 5 mm (3/16") entre la tuerca y la polea.

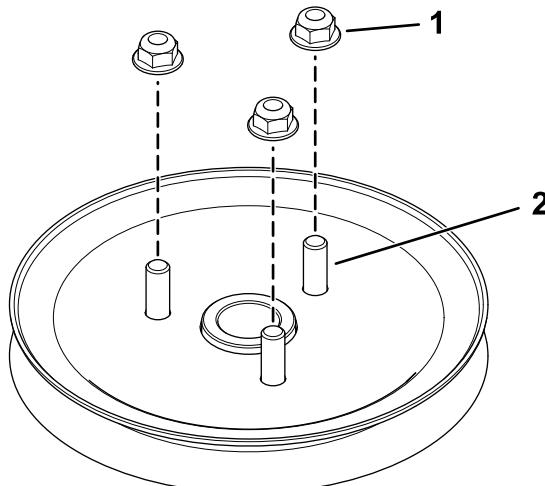


Figura 9

1. Tuerca
2. Espárrago

- Instale la polea en el eje usando la arandela y la tuerca superior (Figura 10).

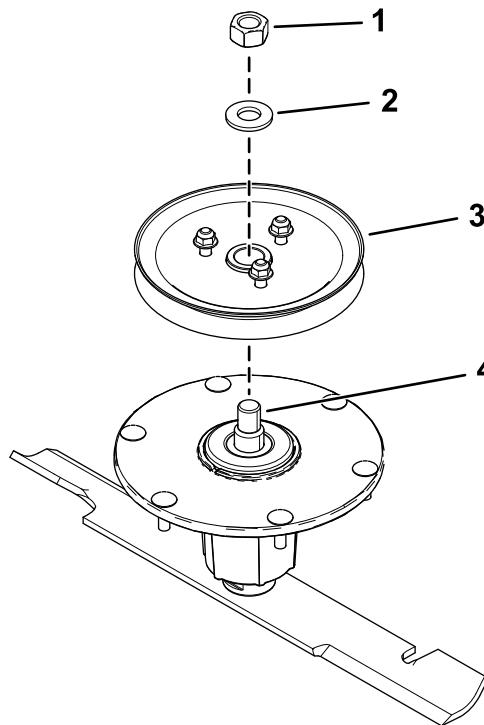


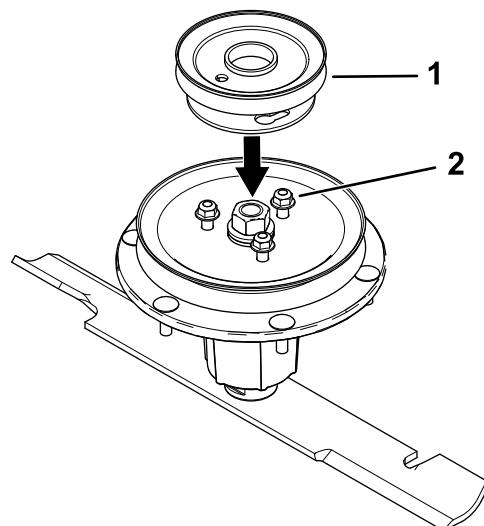
Figura 10

- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1. Tuerca superior | 3. Conjunto de polea |
| 2. Arandela | 4. Eje |

- Apriete la tuerca superior a 176 – 217 N·m (130 – 160 pies-libra).

Nota: Asegúrese de que la polea gira libremente.

- Alinee la polea nueva con los orificios encima de las tuercas (Figura 11).



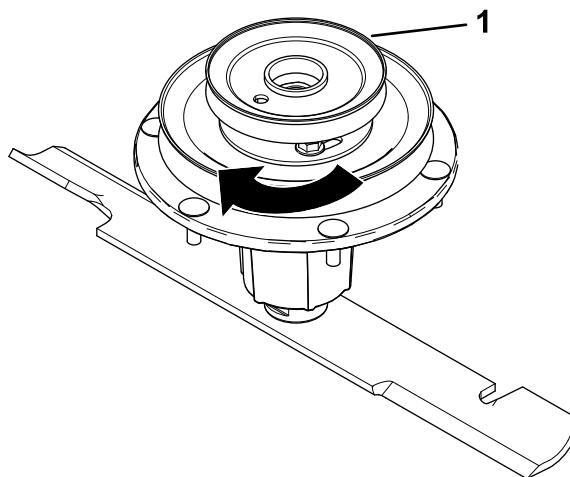
g302411

Figura 11

- | | |
|----------------------|------------|
| 1. Conjunto de polea | 2. Tuercas |
|----------------------|------------|

- Gire la polea para bloquearla en esa posición (Figura 12).

Nota: Si la polea no gira, afloje más las tuercas para elevar las tuercas y dejar que la polea se bloquee en su posición.



g302414

Figura 12

- | |
|----------------------|
| 1. Conjunto de polea |
|----------------------|

- Una vez colocada la polea nueva, instale las tuercas para sujetarla.

Apriete las 3 tuercas a 28–34 N·m (21–25 pies-libra).

- Instale la correa de carcasa.

5

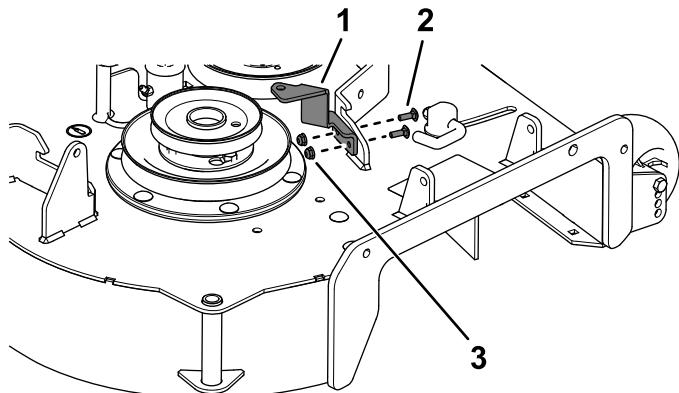
Instalación del nuevo soporte de la cubierta de la correa

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de la cubierta de la correa
2	Perno de cuello cuadrado (1/4" x 3/4")
2	Contratuerca (1/4")

Procedimiento

Instale el soporte de la cubierta de la correa usando los 2 pernos de cuello cuadrado (1/4" x 3/4") y 2 contratuerca (1/4"), como se muestra en la [Figura 13](#).



g254198

Figura 13

- | | |
|---|------------------------|
| 1. Soporte de la cubierta de la correa | 3. Contratuerca (1/4") |
| 2. Perno de cuello cuadrado (1/4" x 3/4") | |

6

Instalación del conjunto del soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa del soplador

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto del soplador
1	Correa del ensacador
1	Cubierta de la correa del soplador
1	Muelle
1	Pomo

Procedimiento

Consulte en el *Manual del operador* del ensacador los procedimientos correctos para instalar el soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa del soplador.

Notas:



Count on it.