Form No. 3435-404 Rev A

Kit de soplador y transmisión

Cortacésped de asiento Z Master® Serie Professional 7500-D con carcasa de descarga lateral TURBO FORCE® de 152 cm o 183 cm (60" o 72")

Nº de modelo 78583—Nº de serie 400000000 y superiores

Nº de modelo 78585—Nº de serie 400000000 y superiores

Instrucciones de instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Prepare la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Retire la cubierta de la correa, la correa y el soporte existentes.
3	Conjunto de polea	1	Instale el conjunto de polea y la correa (máquinas con eje de hierro de fundición).
4	Conjunto de polea Placa de montaje de la polea Tuerca con arandela prensada (⅜")	1 1 3	Instale el conjunto de polea y la correa (máquinas con eje de aluminio).
5	Soporte de la cubierta de la correa Perno de cuello cuadrado (¼" x ¾") Contratuerca (¼")	1 2 2	Instale el nuevo soporte de la cubierta de la correa.
6	Conjunto del soplador Correa del ensacador Cubierta de la correa del soplador Muelle Pomo	1 1 1 1 1	Instale el soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

© 2019—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

Traducción del original (ES)
Impreso en EE. UU.
Reservados todos los derechos

3435-404 A

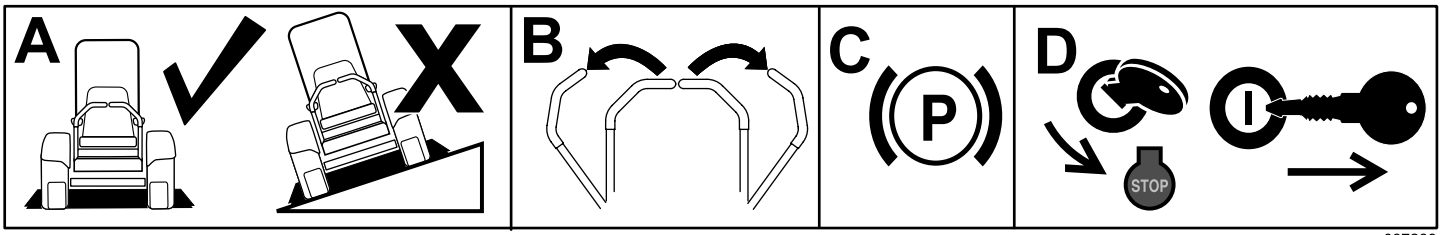
1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
3. Ponga el freno de estacionamiento.
4. Apague el motor y retire la llave.



g037289

g037289

Figura 1

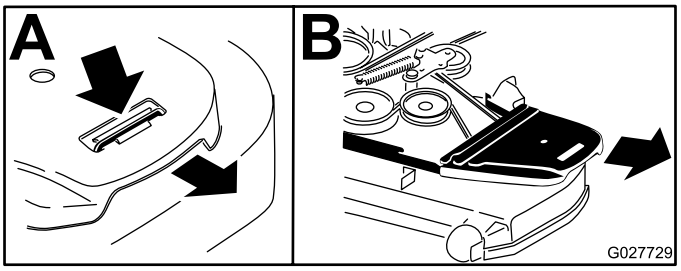
2

Retirada de la cubierta de la correa, la correa y el soporte existentes

No se necesitan piezas

Procedimiento

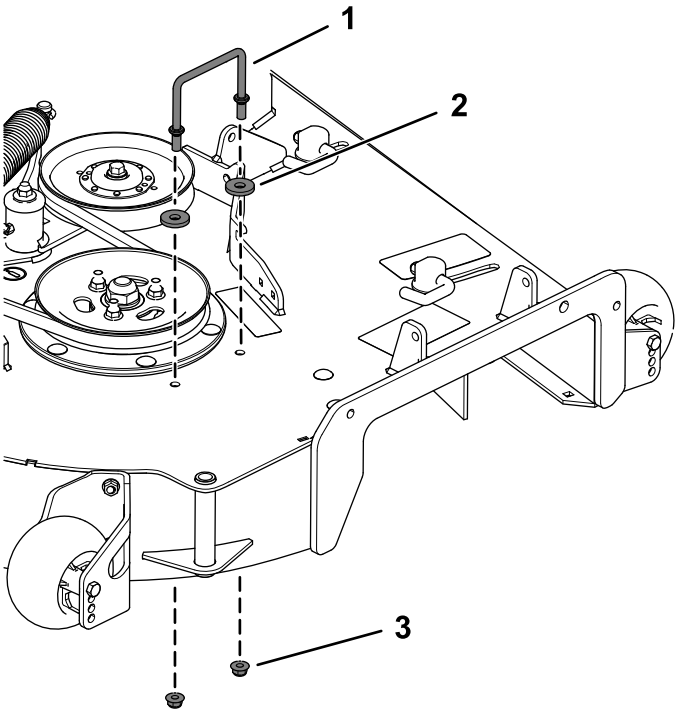
1. Baje la carcasa de corte a la altura de corte más baja.
2. Retire la cubierta de la correa de la derecha (Figura 2).



g027729

Figura 2

3. Retire el soporte de la cubierta de la correa de la derecha existente (Figura 3).



g254130

Figura 3

1. Soporte de la cubierta de la correa de la derecha
2. Arandela
3. Tuerca con arandela prensada

4. Guarde la cubierta de la correa derecha, el soporte y las fijaciones para usarlas en el futuro cuando retire el soplador del ensacador y la polea.
5. Retire y guarde la correa de carcasa.

3

Instalación del conjunto de la polea y de la correa

Máquinas con eje de hierro de fundición

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto de polea

Procedimiento

1. Retire las tuercas con arandela prensada de la polea existente de la carcasa de corte (Figura 4).

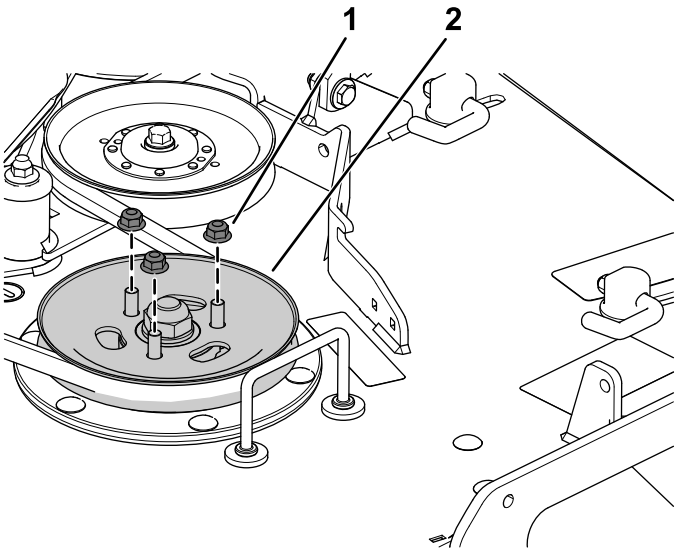


Figura 4

1. Tuerca con arandela prensada
2. Polea existente de la carcasa de corte

2. Alinee la polea nueva con los orificios encima de los espárragos de la polea (Figura 5).

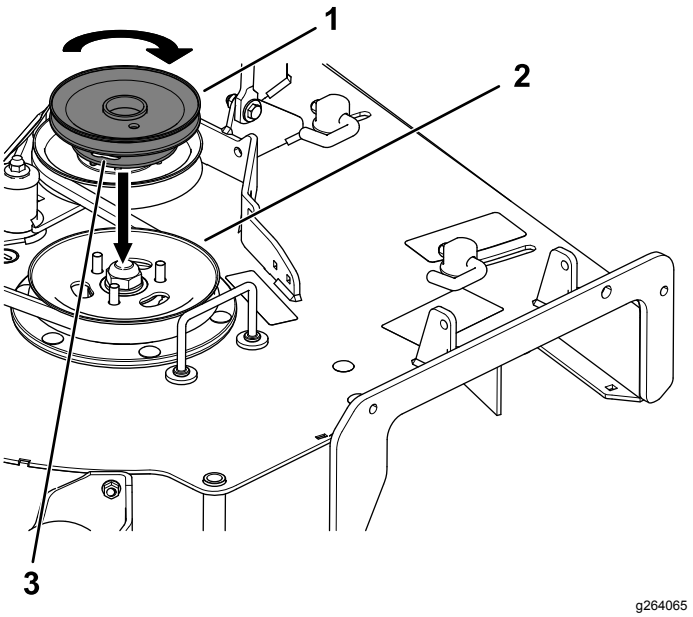


Figura 5

1. Polea nueva
2. Polea existente de la carcasa de corte y espárragos de la polea
3. Ranuras de bloqueo

3. Gire la polea hasta que quede bloqueada e instale las tuercas con arandela prensada (Figura 6).
4. Una vez colocada la polea nueva, instale las tuercas con arandela prensada para sujetarla.

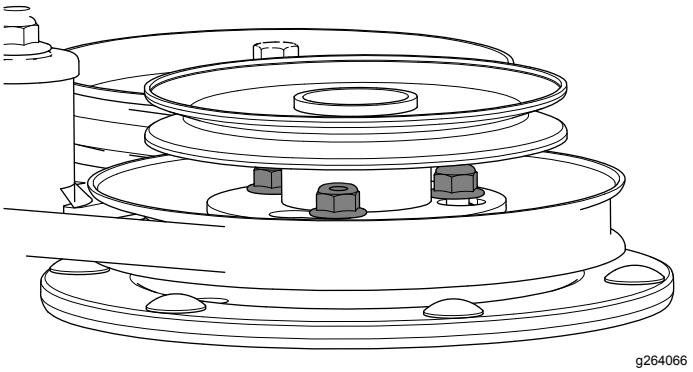


Figura 6

5. Apriete las tuercas a 28–34 N·m (21–25 pies-libra).
6. Instale la correa de carcasa.

4

Instalación del conjunto de la polea y de la correa

Máquinas con eje de aluminio

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto de polea
1	Placa de montaje de la polea
3	Tuerca con arandela prensada (⅜")

Procedimiento

1. Retire la tuerca superior, la arandela y la polea del eje (Figura 7).

   Nota: Observe la orientación de la polea al retirarla del eje para asegurarse de instalarla correctamente más adelante.

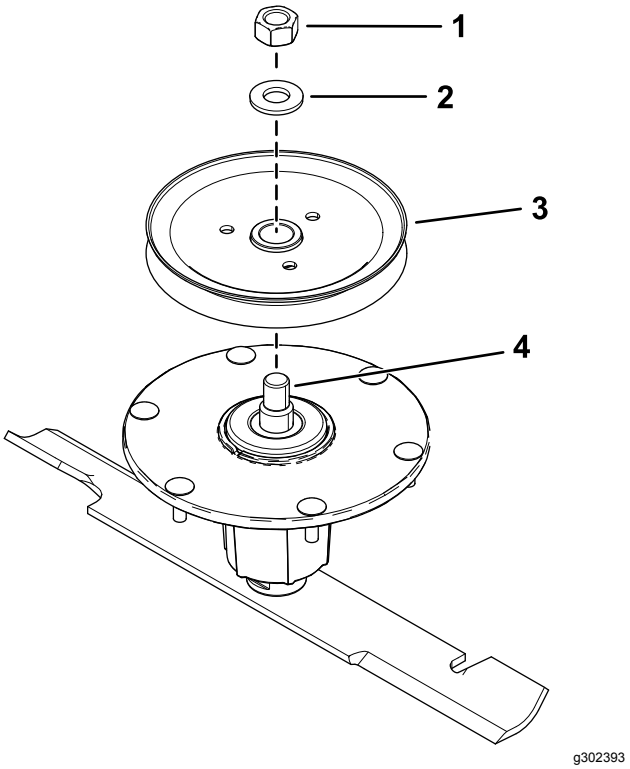


Figura 7

1. Tuerca superior
2. Arandela
3. Polea
4. Eje

2. Introduzca los espárragos de montaje de la placa de la polea en los orificios de la polea (Figura 8).

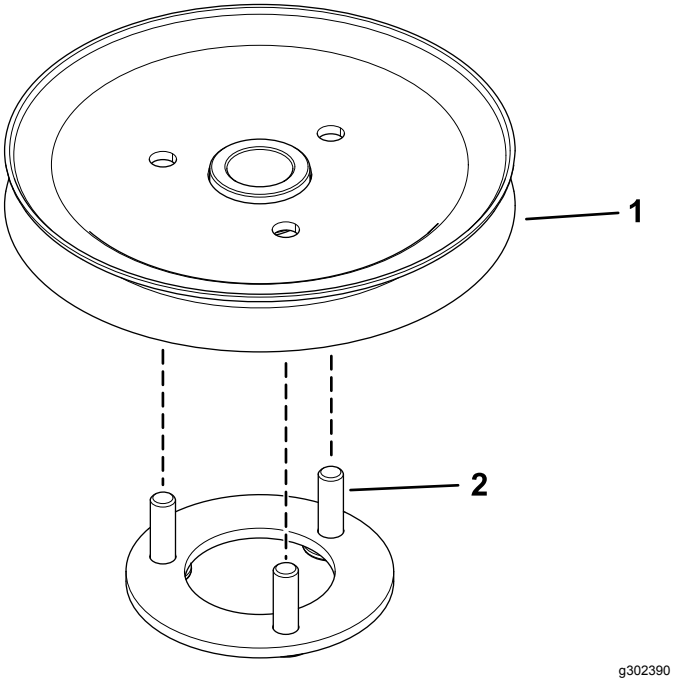


Figura 8

1. Polea
2. Espárragos de montaje de la placa de la polea

3. Instale provisionalmente las 3 tuercas en los espárragos (Figura 9).

   Deje un espacio de 5 mm (3/16") entre la tuerca y la polea.

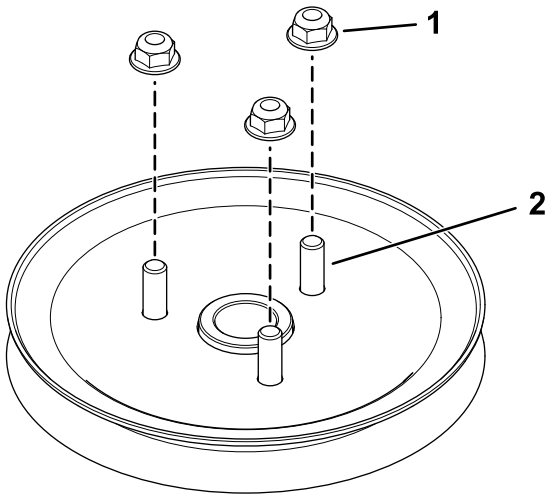


Figura 9

1. Tuerca
2. Espárrago

4. Instale la polea en el eje usando la arandela y la tuerca superior (Figura 10).

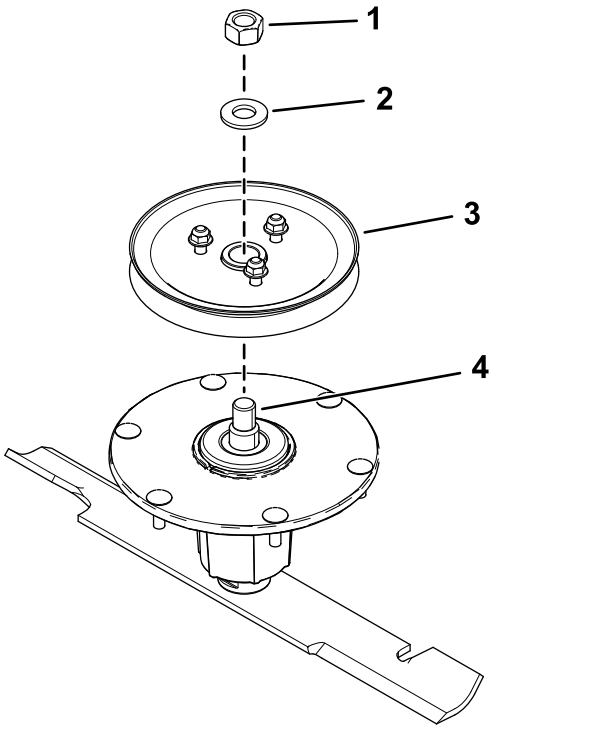


Figura 10

1. Tuerca superior
2. Arandela
3. Conjunto de polea
4. Eje

5. Apriete la tuerca superior a 176 – 217 N·m (130 – 160 pies-libra).

   Nota: Asegúrese de que la polea gira libremente.

6. Alinee la polea nueva con los orificios encima de las tuercas (Figura 11).

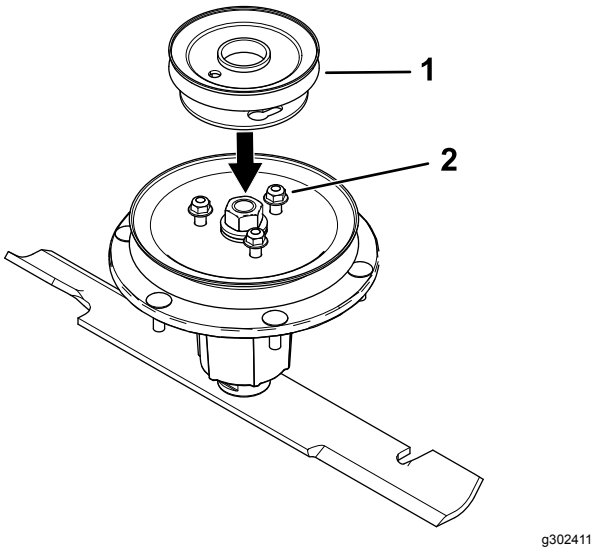


Figura 11

1. Conjunto de polea
2. Tuercas

7. Gire la polea para bloquearla en esa posición (Figura 12).

   Nota: Si la polea no gira, afloje más las tuercas para elevar las tuercas y dejar que la polea se bloquee en su posición.

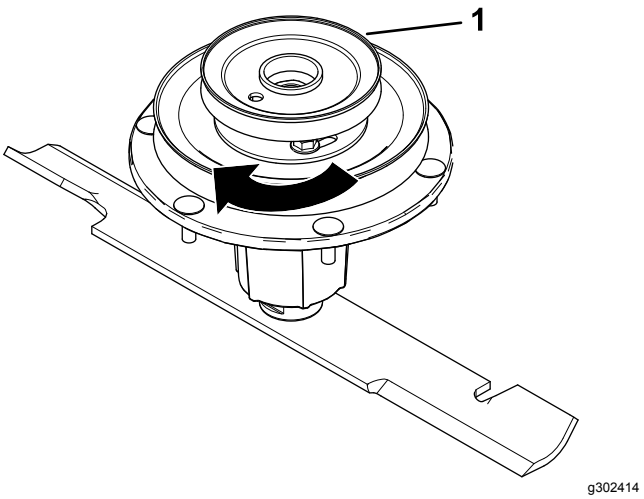


Figura 12

1. Conjunto de polea

8. Una vez colocada la polea nueva, instale las tuercas para sujetarla.

   Apriete las 3 tuercas a 28–34 N·m (21–25 pies-libra).

9. Instale la correa de carcasa.

5

Instalación del nuevo soporte de la cubierta de la correa

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de la cubierta de la correa
2	Perno de cuello cuadrado (¼" x ¾")
2	Contratuerca (¼")

Procedimiento

Instale el soporte de la cubierta de la correa usando los 2 pernos de cuello cuadrado (¼" x ¾") y 2 contratuercas (¼"), como se muestra en la Figura 13.

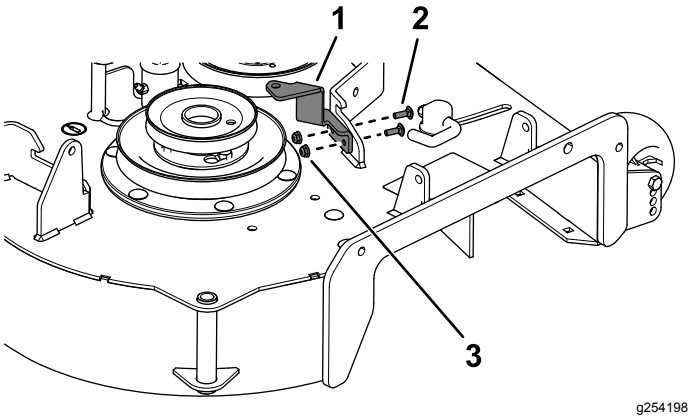


Figura 13

1. Soporte de la cubierta de la correa
2. Perno de cuello cuadrado (¼" x ¾")
3. Contratuerca (¼")

6

Instalación del conjunto del soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa del soplador

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto del soplador
1	Correa del ensacador
1	Cubierta de la correa del soplador
1	Muelle
1	Pomo

Procedimiento

Consulte en el *Manual del operador* del ensacador los procedimientos correctos para instalar el soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa del soplador.

Notas:



Count on it.