



Kit de soplador y transmisión

Cortacésped de asiento Z Master® Serie Professional 7500-D con carcasa de descarga lateral TURBO FORCE® de 152 cm o 183 cm (60" o 72")

Nº de modelo 78583—Nº de serie 400000000 y superiores

Nº de modelo 78585—Nº de serie 400000000 y superiores

Instrucciones de instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	—	Prepare la máquina.
2	No se necesitan piezas	—	Retire la cubierta de la correa, la correa y el soporte existentes.
3	Conjunto de polea	1	Instale el conjunto de polea y la correa (máquinas con eje de hierro de fundición).
4	Conjunto de polea Placa de montaje de la polea Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")	1 1 3	Instale el conjunto de polea y la correa (máquinas con eje de aluminio).
5	Soporte de la cubierta de la correa Perno de cuello cuadrado ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ ") Contratuerca ($\frac{1}{4}$ ")	1 2 2	Instale el nuevo soporte de la cubierta de la correa.
6	Conjunto del soplador Correa del ensacador Cubierta de la correa del soplador Muelle Pomo	1 1 1 1 1	Instale el soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.



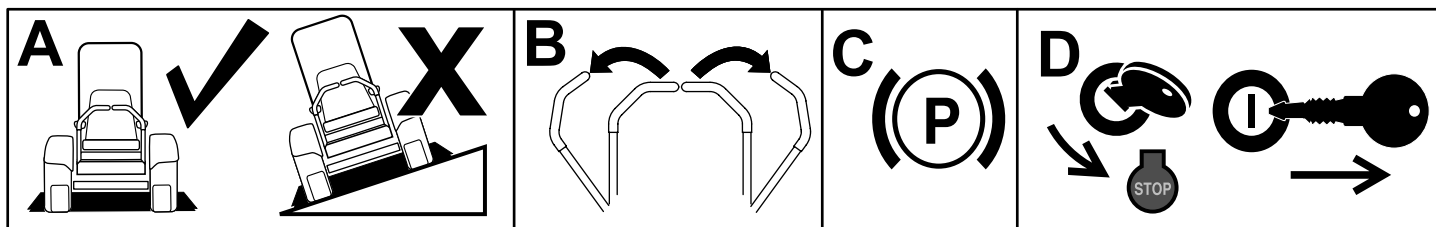
1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
3. Ponga el freno de estacionamiento.
4. Apague el motor y retire la llave.



g037289
g037289

Figura 1

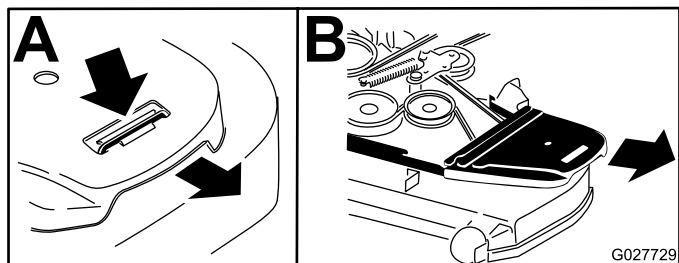
2

Retirada de la cubierta de la correa, la correa y el soporte existentes

No se necesitan piezas

Procedimiento

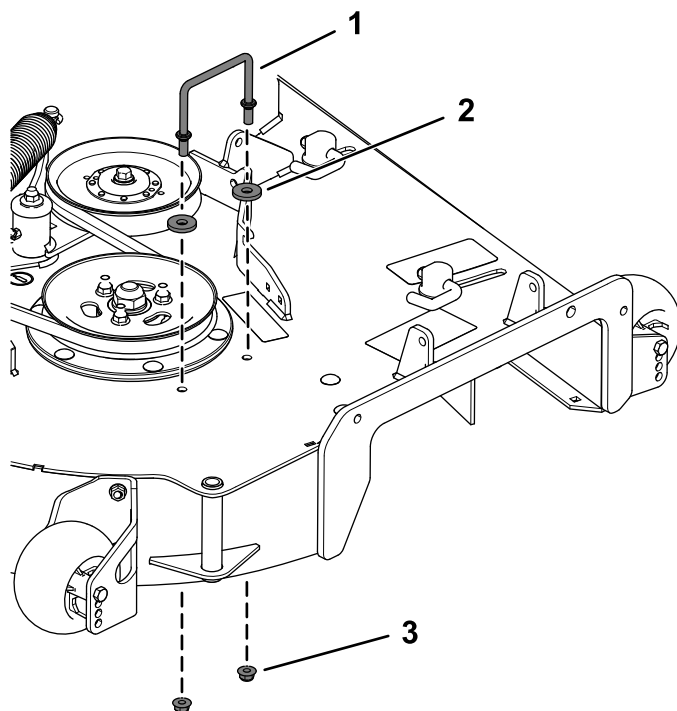
1. Baje la carcasa de corte a la altura de corte más baja.
2. Retire la cubierta de la correa de la derecha (Figura 2).



G027729
g027729

Figura 2

3. Retire el soporte de la cubierta de la correa de la derecha existente (Figura 3).



g254130

Figura 3

1. Soporte de la cubierta de la correa de la derecha
2. Arandela
3. Tuerca con arandela prensada

4. Guarde la cubierta de la correa derecha, el soporte y las fijaciones para usarlas en el futuro cuando retire el soplador del ensacador y la polea.
5. Retire y guarde la correa de carcasa.

3

Instalación del conjunto de la polea y de la correa

Máquinas con eje de hierro de fundición

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto de polea
---	-------------------

Procedimiento

1. Retire las tuercas con arandela prensada de la polea existente de la carcasa de corte (Figura 4).

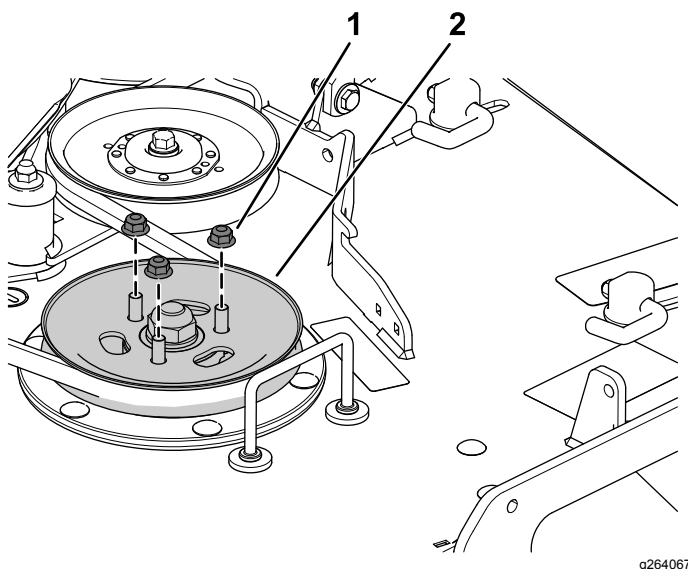


Figura 4

1. Tuerca con arandela prensada
2. Polea existente de la carcasa de corte

2. Alinee la polea nueva con los orificios encima de los espárragos de la polea (Figura 5).

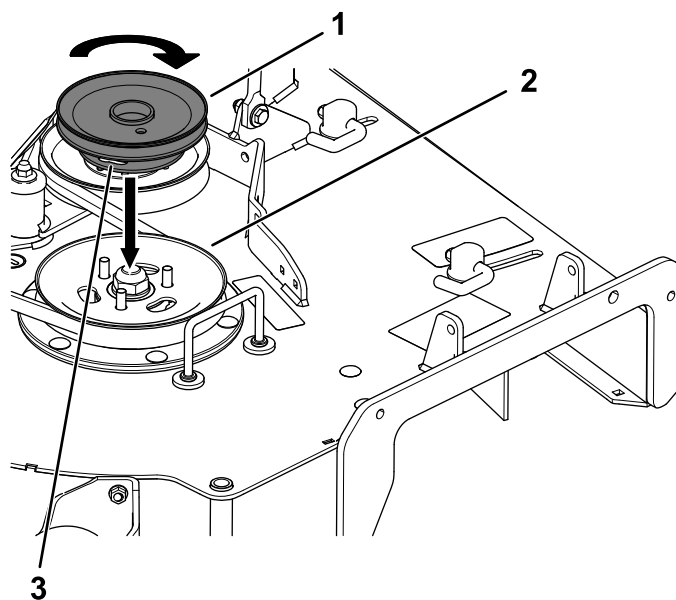


Figura 5

1. Polea nueva
2. Polea existente de la carcasa de corte y espárragos de la polea
3. Ranuras de bloqueo

3. Gire la polea hasta que quede bloqueada e instale las tuercas con arandela prensada (Figura 6).
4. Una vez colocada la polea nueva, instale las tuercas con arandela prensada para sujetarla.

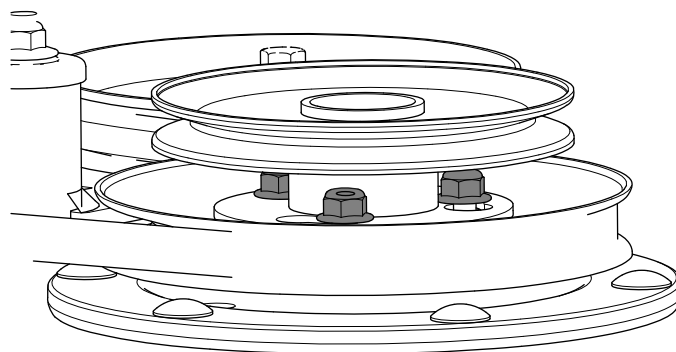


Figura 6

5. Apriete las tuercas a 28–34 N·m (21–25 pies-libra).
6. Instale la correa de carcasa.

4

Instalación del conjunto de la polea y de la correa

Máquinas con eje de aluminio

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto de polea
1	Placa de montaje de la polea
3	Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ")

Procedimiento

1. Retire la tuerca superior, la arandela y la polea del eje (Figura 7).

Nota: Observe la orientación de la polea al retirarla del eje para asegurarse de instalarla correctamente más adelante.

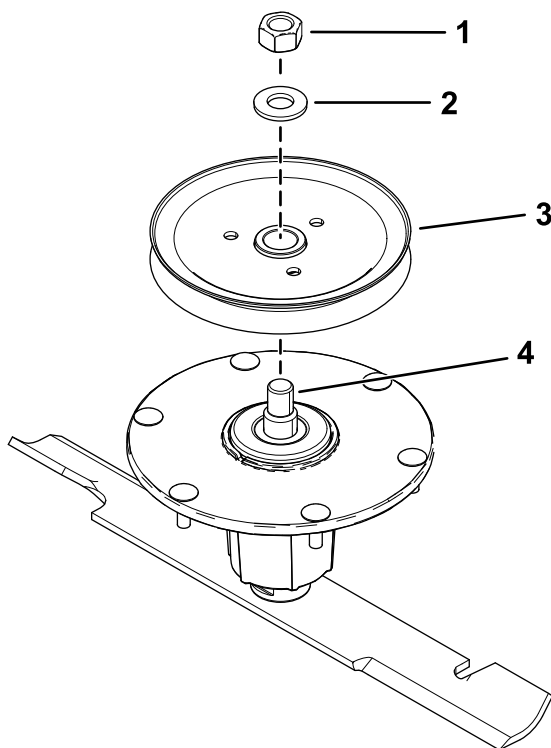


Figura 7

g302393

- | | |
|--------------------|----------|
| 1. Tuerca superior | 3. Polea |
| 2. Arandela | 4. Eje |

2. Introduzca los espárragos de montaje de la placa de la polea en los orificios de la polea (Figura 8).

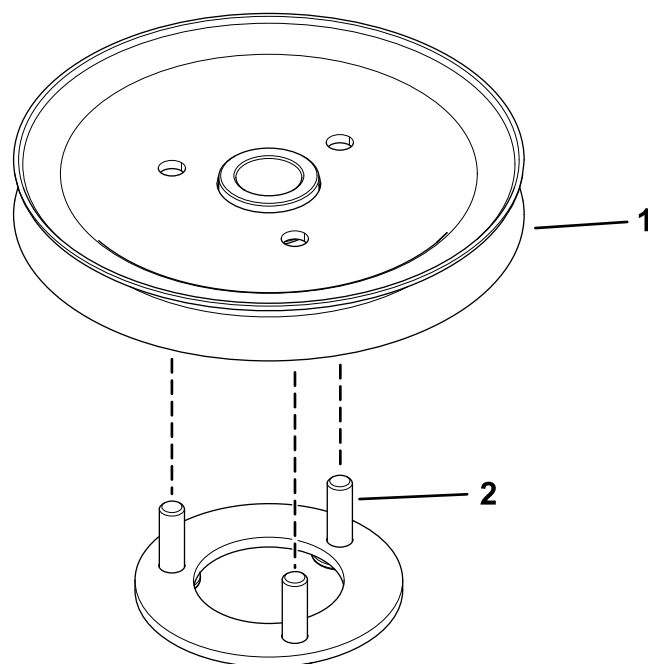


Figura 8

g302390

- | | |
|----------|--------------------------------------------------|
| 1. Polea | 2. Espárragos de montaje de la placa de la polea |
|----------|--------------------------------------------------|

3. Instale provisionalmente las 3 tuercas en los espárragos (Figura 9).

Deje un espacio de 5 mm ($\frac{3}{16}$ ") entre la tuerca y la polea.

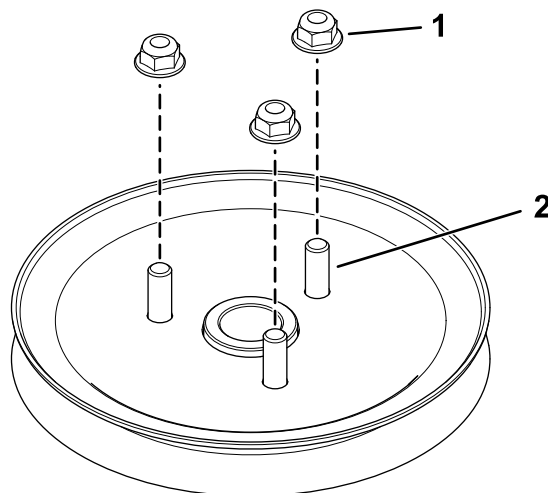


Figura 9

g302412

- | | |
|-----------|--------------|
| 1. Tuerca | 2. Espárrago |
|-----------|--------------|

4. Instale la polea en el eje usando la arandela y la tuerca superior (Figura 10).

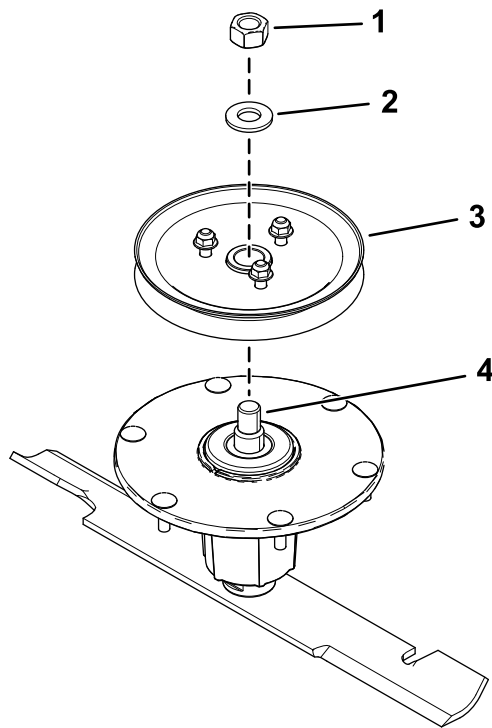


Figura 10

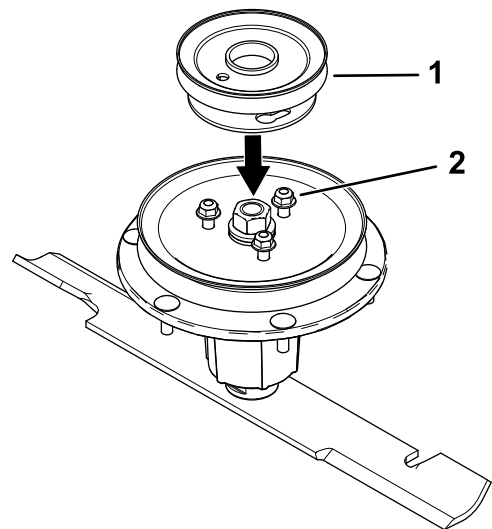
g302413

- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1. Tuerca superior | 3. Conjunto de polea |
| 2. Arandela | 4. Eje |

5. Apriete la tuerca superior a 176 – 217 N·m (130 – 160 pies-libra).

Nota: Asegúrese de que la polea gira libremente.

6. Alinee la polea nueva con los orificios encima de las tuercas (Figura 11).



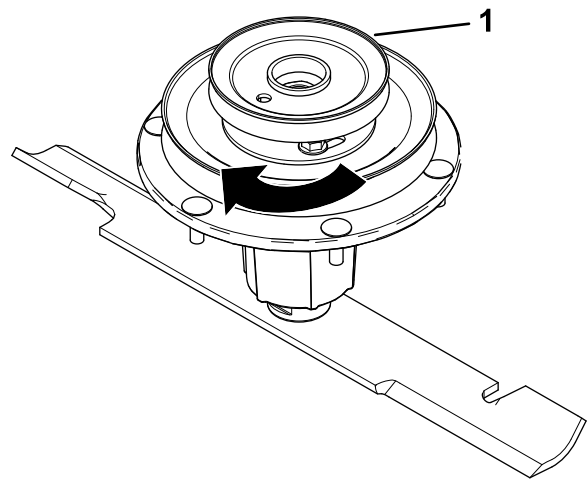
g302411

Figura 11

- | | |
|----------------------|------------|
| 1. Conjunto de polea | 2. Tuercas |
|----------------------|------------|

7. Gire la polea para bloquearla en esa posición (Figura 12).

Nota: Si la polea no gira, afloje más las tuercas para elevar las tuercas y dejar que la polea se bloquee en su posición.



g302414

Figura 12

- | |
|----------------------|
| 1. Conjunto de polea |
|----------------------|

8. Una vez colocada la polea nueva, instale las tuercas para sujetarla.

Apriete las 3 tuercas a 28–34 N·m (21–25 pies-libra).

9. Instale la correa de carcasa.

5

Instalación del nuevo soporte de la cubierta de la correa

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de la cubierta de la correa
2	Perno de cuello cuadrado ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ ")
2	Contratuercas ($\frac{1}{4}$ ")

Procedimiento

Instale el soporte de la cubierta de la correa usando los 2 pernos de cuello cuadrado ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ ") y 2 contratuercas ($\frac{1}{4}$ "), como se muestra en la [Figura 13](#).

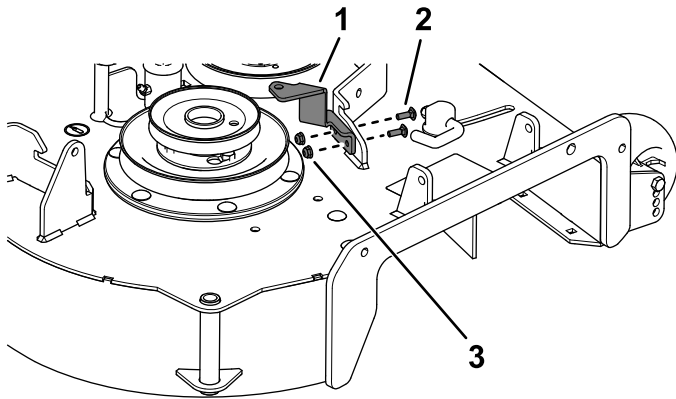


Figura 13

g254198

1. Soporte de la cubierta de la correa
2. Perno de cuello cuadrado ($\frac{1}{4}$ " x $\frac{3}{4}$ ")
3. Contratuercas ($\frac{1}{4}$ ")

6

Instalación del conjunto del soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa del soplador

Piezas necesarias en este paso:

1	Conjunto del soplador
1	Correa del ensacador
1	Cubierta de la correa del soplador
1	Muelle
1	Pomo

Procedimiento

Consulte en el *Manual del operador* del ensacador los procedimientos correctos para instalar el soplador, la correa del ensacador, el muelle y la cubierta de la correa del soplador.

Notas:



Count on it.