



## 喇叭套件

Workman® GTX 多功能工作车

型号 133-3016

型号 133-3017

## 安装说明

## 安装

## 散装零件

使用下表进行核对确保所有零件已装运。

| 程序       | 说明                                                                                  | 数量               | 用途          |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|
| <b>1</b> | 不需要零件                                                                               | —                | 准备机器。       |
| <b>2</b> | 12V 喇叭总成适用于 GTX 汽油工作车<br>48V 喇叭总成适用于 GTX 电动工作车<br>六角头螺丝 5/16 x ¾ 英寸<br>凸缘螺母 5/16 英寸 | 1<br>1<br>1<br>1 | 安装喇叭。       |
| <b>3</b> | 喇叭开关<br>橡胶按钮                                                                        | 1<br>1           | 安装喇叭开关。     |
| <b>4</b> | 保险丝 30A                                                                             | 1                | 将保险丝装入保险丝盒。 |
| <b>5</b> | 不需要零件                                                                               | —                | 连接电池。       |
| <b>6</b> | 不需要零件                                                                               | —                | 测试喇叭功能。     |

**注意** 请根据正常操作位置确定机器的左右侧。



# 1

## 准备机器

不需要零件

### 适用于 GTX 汽油工作车

1. 将机器停放在水平地面上设定手刹关闭发动机然后拔下钥匙。
2. 断开负极电池接线请参阅*操作员手册*。

### 适用于 GTX 电动工作车

1. 将机器停放在水平地面上设定手刹关闭机器然后拔下钥匙。
2. 断开将电池盒连接至机器接地点的主负极电池接线黑色请参阅*操作员手册*。

# 2

## 安装和连接喇叭

此程序中需要的物件

|   |                       |
|---|-----------------------|
| 1 | 12V 喇叭总成适用于 GTX 汽油工作车 |
| 1 | 48V 喇叭总成适用于 GTX 电动工作车 |
| 1 | 六角头螺丝 5/16 x ¾ 英寸     |
| 1 | 凸缘螺母 5/16 英寸          |

### 适用于 GTX 汽油工作车

1. 松开机罩两侧的橡胶箍带然后提起机罩。
2. 如图 1 所示用六角头螺丝 5/16 x ¾ 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸将 12V 喇叭总成安装到仪表板支架现有的孔中

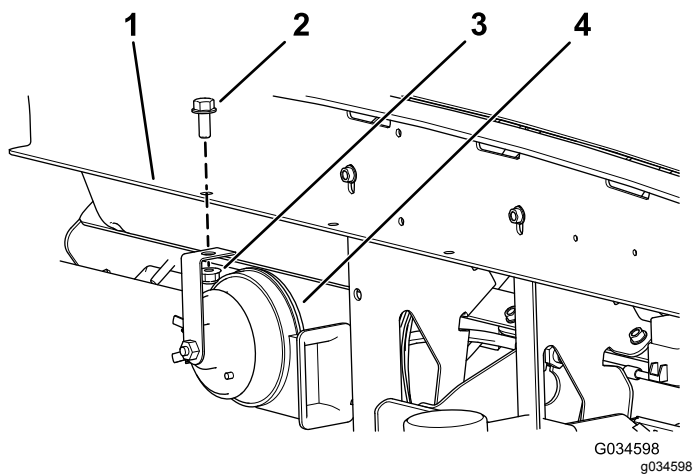


图 1

1. 仪表板支架
2. 六角头螺丝 5/16 x ¾ 英寸
3. 凸缘螺母 5/16 英寸
4. 12V 喇叭总成

3. 将主线束的 2 个母接头插入 12V 喇叭的 2 个公接头图 2。

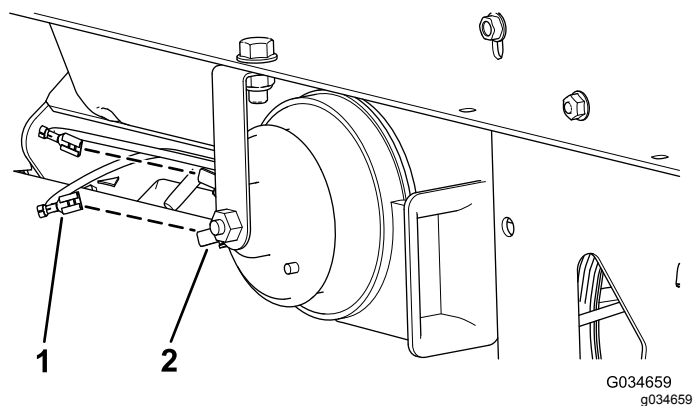


图 2

1. 母接头
2. 公接头

### 适用于 GTX 电动工作车

- 1. 松开机罩两侧的橡胶箍带然后提起机罩。
- 2. 如图 3 所示用六角头螺丝 5/16 x ¾ 英寸和凸缘螺母 5/16 英寸将 48V 喇叭总成安装到仪表板支架现有的孔中

**注意** 喇叭总成上的支架和凸缘螺母 5/16 英寸位于仪表板支架内侧 图 3。

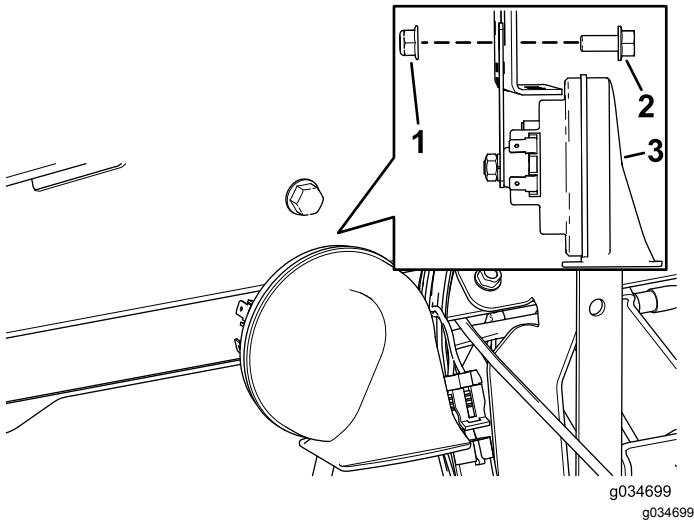


图 3

- 1. 凸缘螺母 5/16 英寸
- 2. 六角头螺丝 5/16 x ¾ 英寸
- 3. 48V 喇叭总成

- 3. 将主线束的 2 个母接头插入 48V 喇叭的 2 个公接头 图 4。

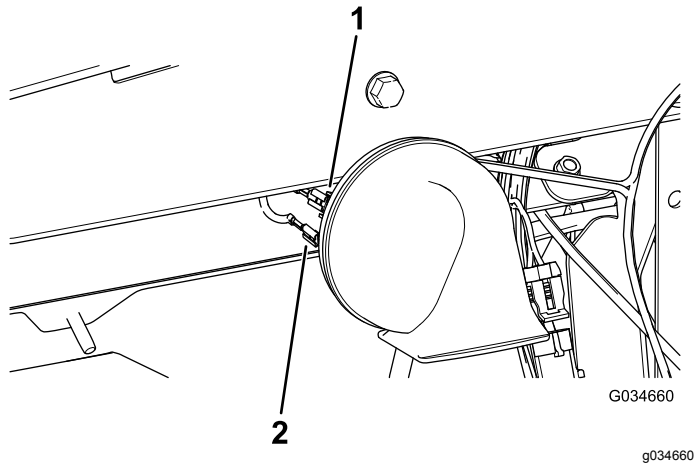


图 4

- 1. 公接头
- 2. 母接头

# 3

## 安装和连接喇叭开关

### 此程序中需要的物件

|   |      |
|---|------|
| 1 | 喇叭开关 |
| 1 | 橡胶按钮 |

### 适用于 GTX 汽油工作车

- 1. 把手伸到仪表板支架下方将现有的塑料塞推出。
- 2. 把手伸到仪表板支架下方将喇叭开关装入开口 图 5。

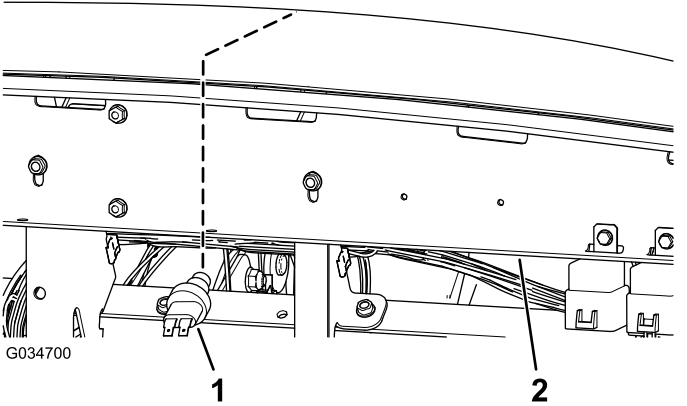


图 5

- 1. 喇叭开关
- 2. 仪表板支架

- 3. 将橡胶按钮安装到喇叭开关 图 6。

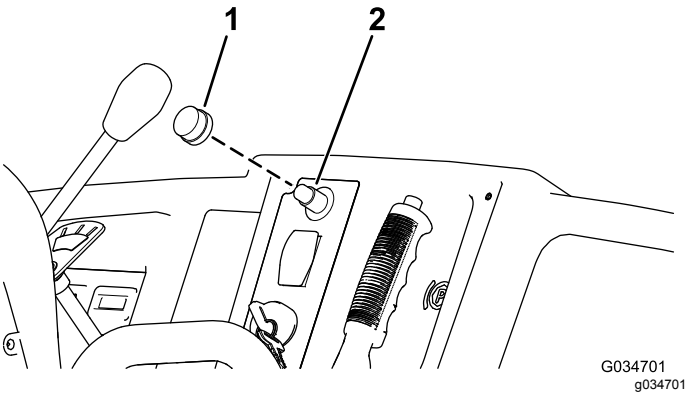


图 6

- 1. 橡胶按钮
- 2. 喇叭开关

- 4. 将主线束的母接头插入喇叭开关上的公接头 图 7。

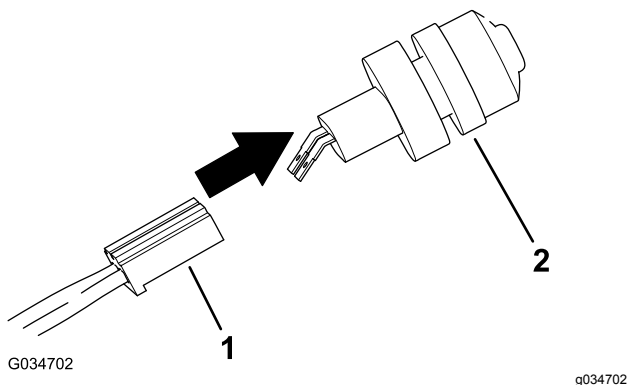


图 7

1. 母接头主线束
2. 公接头喇叭开关

## 适用于 GTX 电动工作车

1. 把手伸到仪表板支架下方将现有的塑料塞推出。
2. 把手伸到仪表板支架下方将喇叭开关装入开口图 5。
3. 将橡胶按钮安装到喇叭开关图 6。
4. 将主线束的母接头插入喇叭开关上的公接头图 7。

# 4

## 安装保险丝

此程序中需要的物件

|   |         |
|---|---------|
| 1 | 保险丝 30A |
|---|---------|

## 适用于 GTX 汽油工作车

适用于序列号 403999999 及之前的机器

将保险丝 30A 安装到保险丝盒内的开口图 8。

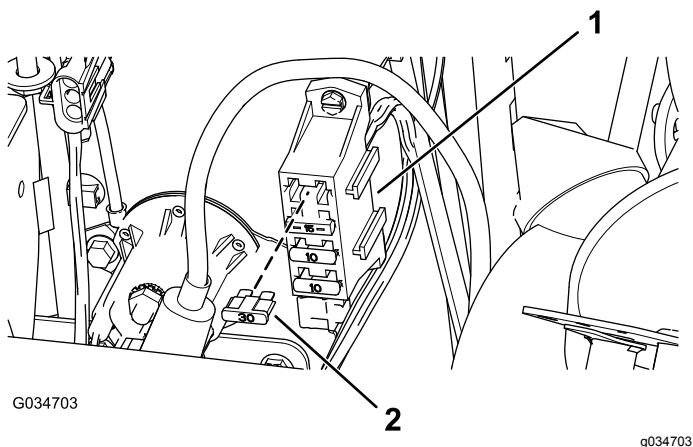


图 8

1. 保险丝盒
2. 保险丝 30A

将保险丝 30A 安装到保险丝盒内的开口图 9。

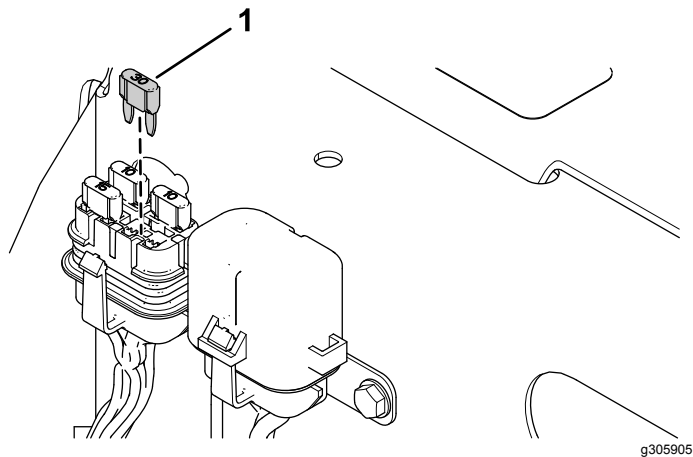


图 9

1. 保险丝 30A

## 适用于 GTX 电动工作车

适用于序列号 403999999 及之前的机器

将保险丝 30A 安装到保险丝盒内的开口图 10。

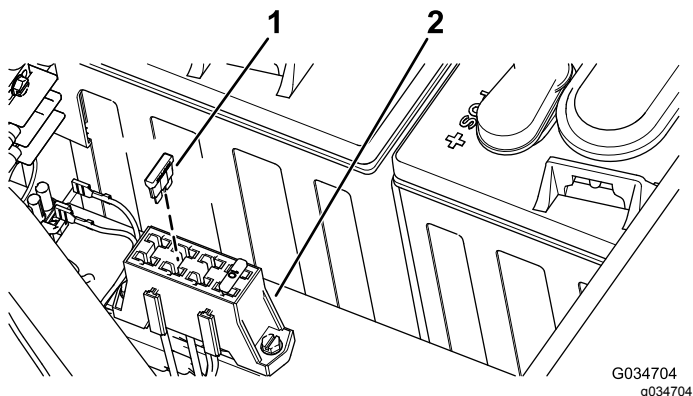


图 10

1. 保险丝 30A
2. 保险丝盒

适用于序列号 404000000 及之后的机器

将保险丝 30A 安装到保险丝盒内的开口图 11。

适用于序列号 404000000 及之后的机器

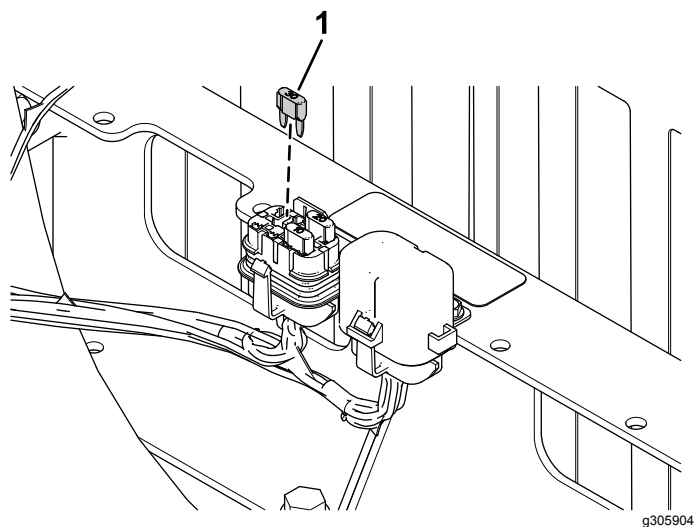


图 11

1. 保险丝 30A

## 5

### 连接电池

不需要零件

#### 适用于 GTX 汽油工作车

连接负极电池接线请参阅 *操作员手册*。

#### 适用于 GTX 电动工作车

连接将电池盒连接至机器接地点的主负极电池线黑色 请参阅 *操作员手册*。

## 6

### 测试喇叭功能

不需要零件

#### 程序

确保您按下喇叭按钮时喇叭响起松开按钮时喇叭停止。

**注意** 如果喇叭不响应确保线束连接器固定到位。

备注

备注



**Count on it.**