



# Aluminium-Spindelgebläse-Adapter-Kit

## Rasenmäher der Serie Grandstand® oder Z Master®

Modellnr. 140-4961

### Installationsanweisungen

## Installation

### Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Beschreibung	Menge	Verwendung
Keine Teile werden benötigt	–	Vorbereiten der Maschine.
Riemenscheibe	1	
Scheibenhalterung	1	Montieren Sie die Riemenscheibe und den Riemen.
Bundmutter ( $\frac{3}{8}$ "")	3	

**Hinweis:** Bestimmen Sie die linke und rechte Seite der Maschine anhand der üblichen Einsatzposition.

## Vorbereiten der Maschine

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um die Maschine für die Montage des Gebläses und Finishingkits vorzubereiten.

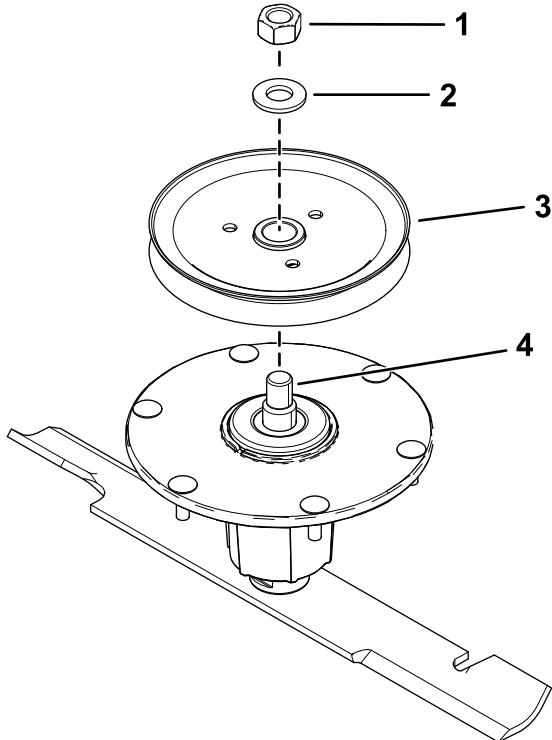
1. Kuppeln Sie die Zapfwelle aus, stellen die Fahrantriebshebel in die ARRETIERTE NEUTRAL-Stellung und aktivieren die Feststellbremse.
2. Stellen Sie vor dem Verlassen der Bedienungsposition den Motor ab, ziehen den Schlüssel ab und warten, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind.
3. Reparieren Sie verbogene oder beschädigte Bereiche der Mähwerkabdeckung und ersetzen Sie fehlende Teile.
4. Entfernen Sie jegliche Rückstände von der Mähwerkabdeckung bzw. vom Heck der Maschine, um die Installation zu erleichtern.



# Montage der Riemscheibeneinheit und des Riemens

1. Entfernen Sie die obere Mutter, die Unterlegscheibe und die Laufrolle von der Spindel ([Bild 1](#)).

**Hinweis:** Beachten Sie die Ausrichtung der Laufrolle, wenn Sie sie von der Spindel entfernen, um sicherzustellen, dass Sie sie später im Prozess richtig montieren.

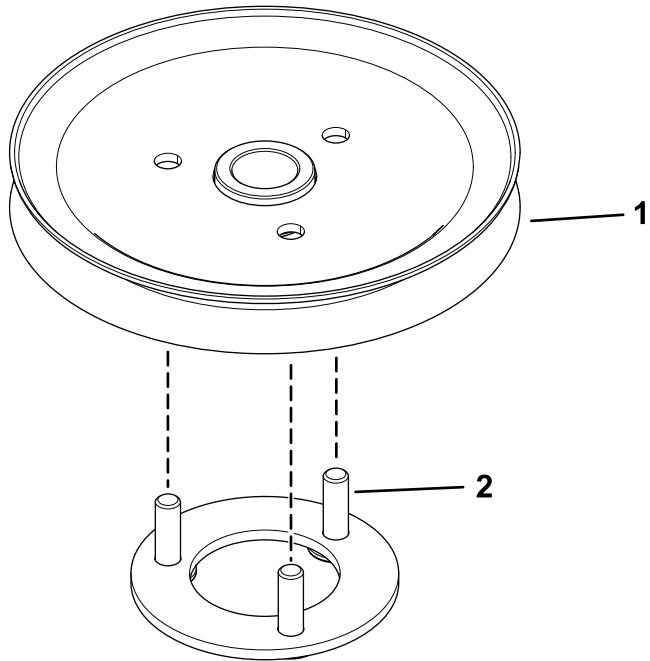


**Bild 1**

- 1. Obere Mutter
- 2. Unterlegscheibe
- 3. Laufrolle
- 4. Spindel

g302393

2. Stecken Sie die Bolzen der Scheibenhalterung in die Löcher in der Laufrolle ([Bild 2](#)).



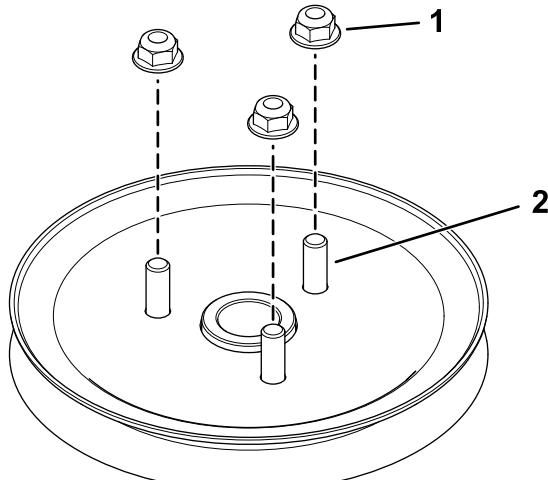
g302390

**Bild 2**

- 1. Laufrolle
- 2. Bolzen für die Scheibenhalterung

3. Montieren Sie die 3 Muttern lose auf die Bolzen ([Bild 3](#)).

Lassen Sie zwischen Mutter und Laufrolle einen Abstand von 5 mm (3/16 Zoll).

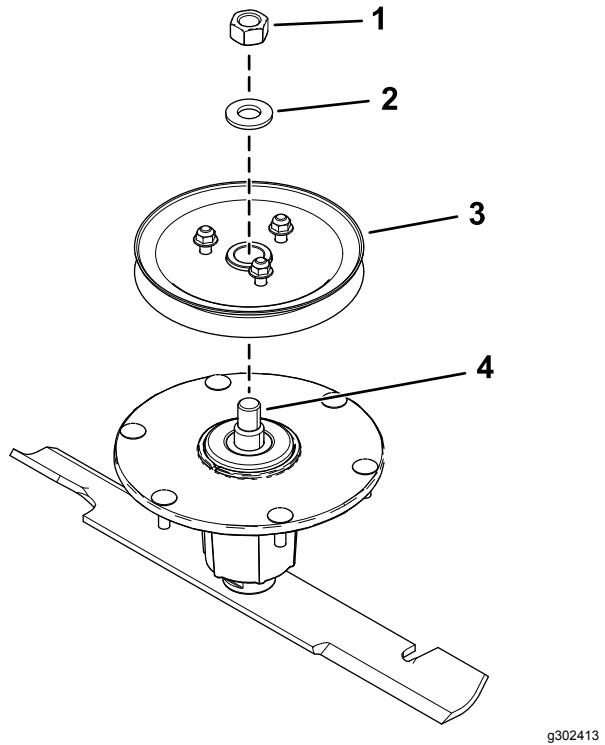


g302412

**Bild 3**

- 1. Mutter
- 2. Bolzen

4. Montieren Sie die Laufrollenbaugruppe mit der Unterlegscheibe und der oberen Mutter an der Spindel ([Bild 4](#)).



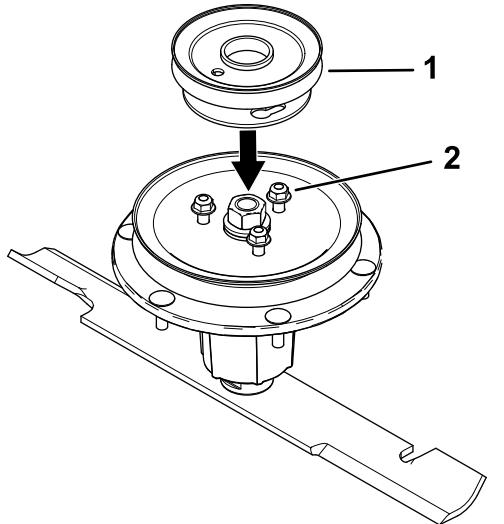
**Bild 4**

- |                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| 1. Obere Mutter    | 3. Laufrollenbaugruppe |
| 2. Unterlegscheibe | 4. Spindel             |

5. Ziehen Sie die obere Mutter auf ein Drehmoment von 176 – 217 Nm an.

**Hinweis:** Achten Sie darauf, dass sich die Laufrolle frei dreht.

6. Richten Sie die neue Riemscheibeneinheit so aus, dass die Öffnungen mit den Muttern zusammenpassen ([Bild 5](#)).

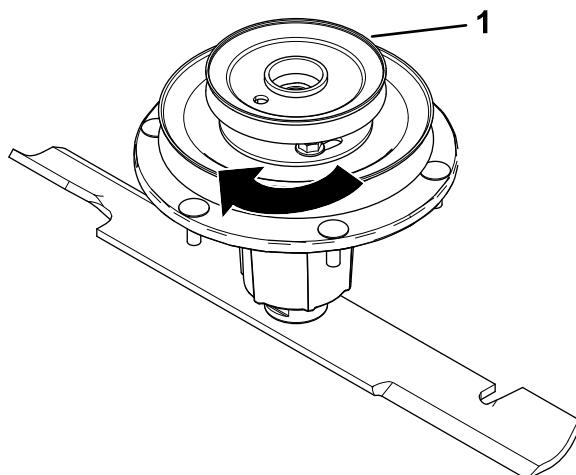


**Bild 5**

- |                |            |
|----------------|------------|
| 1. Riemscheibe | 2. Muttern |
|----------------|------------|

7. Drehen Sie die Riemscheibe, um sie in Position zu bringen ([Bild 6](#)).

**Hinweis:** Wenn sich die Riemscheibe nicht dreht, lösen Sie die Muttern mehr, um sie anzuheben und die Riemscheibe in Position zu bringen.



**Bild 6**

- |                |
|----------------|
| 1. Riemscheibe |
|----------------|

8. Nachdem die neue Riemscheibeneinheit in Position ist, sichern Sie sie durch Anziehen der Muttern.

Ziehen Sie die drei Muttern auf ein Drehmoment von 28 – 34 Nm an.

9. Bringen Sie einen neuen Mähwerkriemen an.



**Count on it.**