



# Kit de adaptador de soplador – eje de aluminio

Cortacésped Grandstand® o Z Master®

Nº de modelo 140-4961

Form No. 3436-242 Rev A

## Instrucciones de instalación

# Instalación

## Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
Conjunto de la polea	1	Instale el conjunto de la polea y la correa.
Montaje de placa de polea	1	
Tuerca con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ "	3	

**Nota:** Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

## Preparación de la máquina

Realice el procedimiento siguiente para preparar la máquina para la instalación del soplador y el kit de acabado.

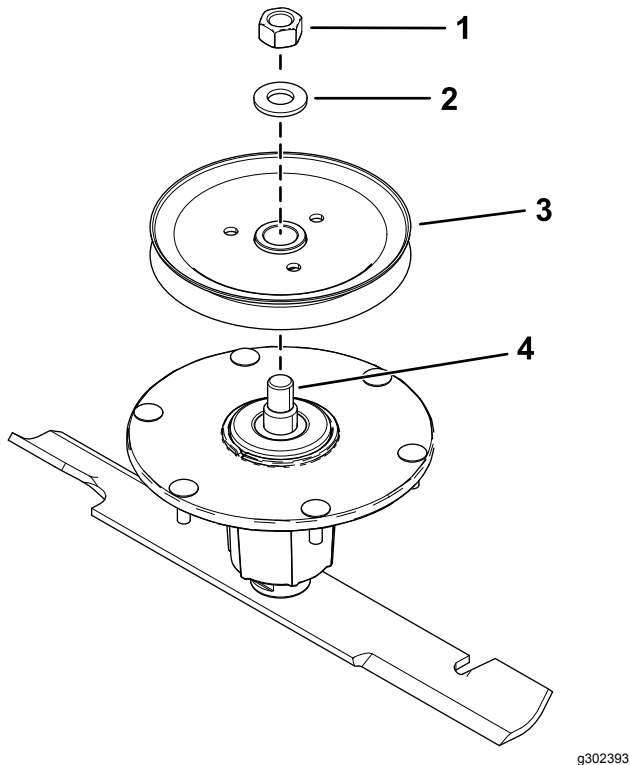
1. Desengrane la TDF, ponga las palancas de control de movimiento en la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO, y ponga el freno de estacionamiento.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Repare cualquier zona doblada o dañada de la carcasa del cortacésped y reponga cualquier pieza que falte.
4. Limpie cualquier residuo de la carcasa y de la parte trasera de la máquina para facilitar la instalación.



# Instalación del conjunto de la polea y la correa

1. Retire la tuerca superior, la arandela y la roldana del eje ([Figura 1](#)).

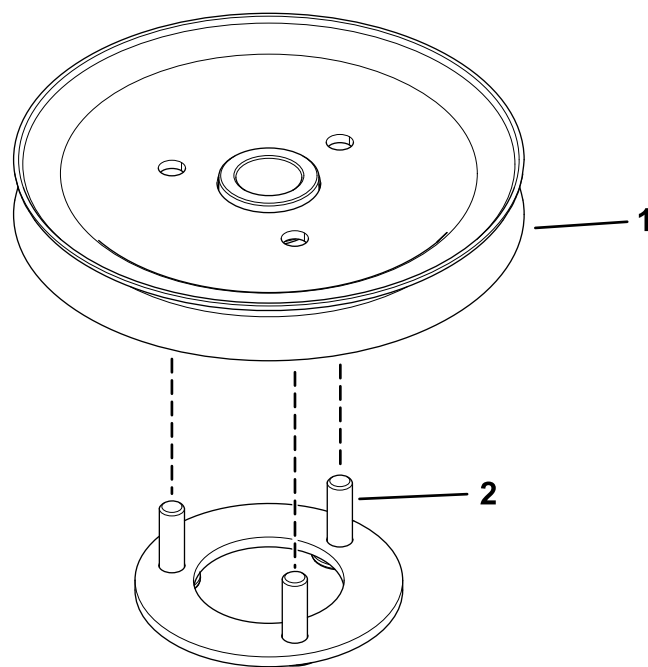
**Nota:** Observe la orientación de la roldana al retirarla del eje para asegurarse de que la instala correctamente después en el proceso.



**Figura 1**

- |                    |            |
|--------------------|------------|
| 1. Tuerca superior | 3. Roldana |
| 2. Arandela        | 4. Eje     |

2. Inserte los espárragos de montaje de la placa de la polea en los taladros de la roldana ([Figura 2](#)).

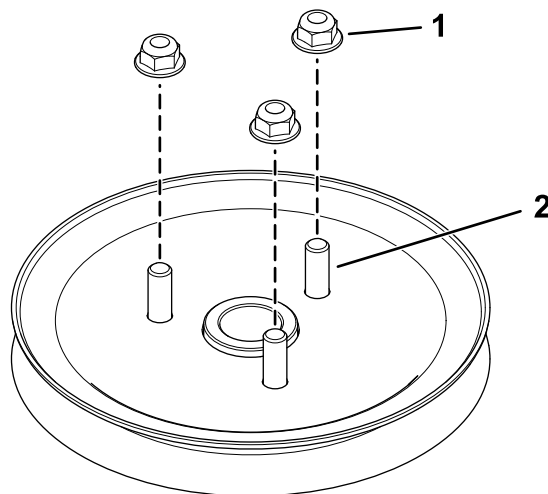


**Figura 2**

- |            |  |
|------------|--|
| 1. Roldana | 2. Espárragos de montaje de la placa de la polea |
|------------|--|

3. Instale provisionalmente las 3 tuercas en los espárragos ([Figura 3](#)).

Deje un espacio de 5 mm entre la tuerca y la roldana.



**Figura 3**

- |           |              |
|-----------|--------------|
| 1. Tuerca | 2. Espárrago |
|-----------|--------------|

4. Instale el conjunto de la roldana en el eje con la arandela y la tuerca superior (Figura 4).

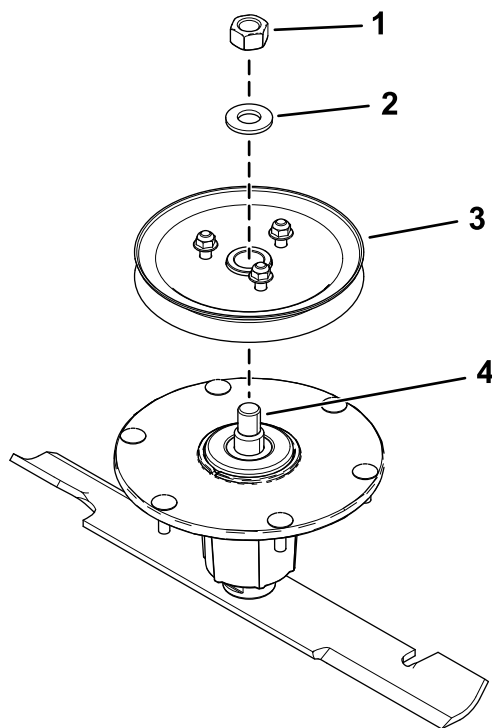


Figura 4

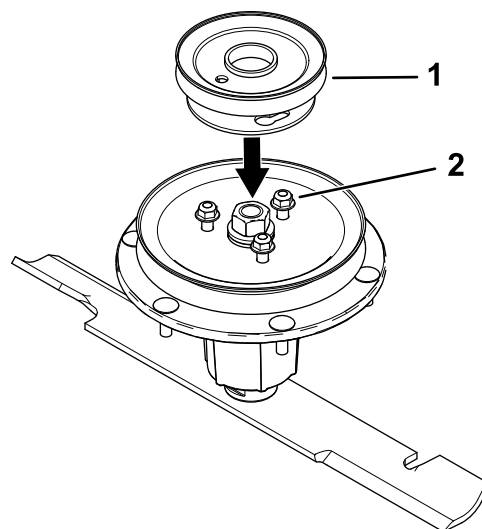
g302413

- |                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| 1. Tuerca superior | 3. Conjunto de roldana |
| 2. Arandela        | 4. Eje                 |

5. Apriete la tuerca superior a entre 176 y 217 N·m.

**Nota:** Asegúrese de que la roldana gire libremente.

6. Alinee el nuevo conjunto de polea de modo que las aperturas se ajusten sobre las tuercas (Figura 5).



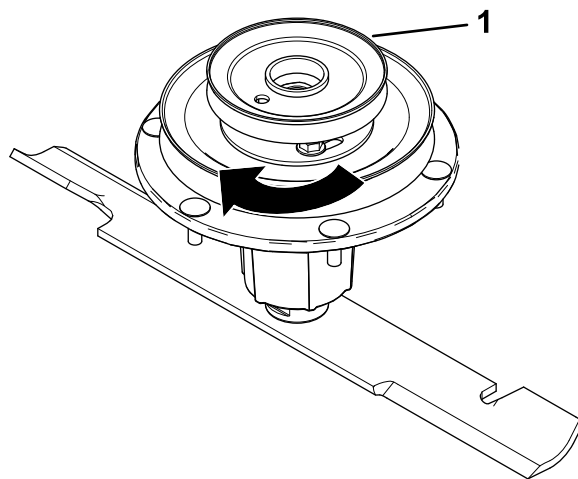
g302411

Figura 5

- |                         |            |
|-------------------------|------------|
| 1. Conjunto de la polea | 2. Tuercas |
|-------------------------|------------|

7. Gire la polea para bloquearla en su posición (Figura 6).

**Nota:** Si la polea no gira, afloje las tuercas más para elevar las tuercas y dejar que la polea se bloquee en su posición.



g302414

Figura 6

- |                         |
|-------------------------|
| 1. Conjunto de la polea |
|-------------------------|

8. Una vez que el nuevo conjunto de polea esté en su posición, apriete las tuercas para fijar el nuevo conjunto de polea.

Apriete las 3 tuercas a entre 28 y 34 N·m.

9. Instale la correa de la carcasa.



**Count on it.**