



Kit adaptateur de souffleur à axe en aluminium

Tondeuse Grandstand® ou Z Master®

N° de modèle 140-4961

Form No. 3436-243 Rev A

Instructions de montage

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Description	Qté	Utilisation
Aucune pièce requise	—	Préparation de la machine.
Poulie	1	Installation de la poulie et de la courroie.
Plateau de support de poulie	1	
Écrou à embase ($\frac{3}{8}$ ")	3	

Remarque: Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position d'utilisation normale.

Préparation de la machine

Pour préparer le montage du souffleur et du kit de finition sur la machine, procédez comme suit :

1. Désengagez la PDF, amenez les leviers de commande de déplacement à la position de VERROUILLAGE AU POINT MORT et serrez le frein de stationnement.
2. Avant de quitter la position d'utilisation, coupez le moteur, retirez la clé de contact et attendez l'arrêt complet de toutes les pièces mobiles.
3. Réparez toutes les parties pliées ou endommagées du plateau de coupe et remplacez les pièces manquantes.
4. Nettoyez la machine ou la partie arrière du plateau de coupe pour faciliter l'installation.



Installation de la poulie et de la courroie

1. Retirez l'écrou supérieur, la rondelle et la roue à gorge de l'axe ([Figure 1](#)).

Remarque: Notez l'orientation de la roue à gorge lorsque vous la déposez de l'axe pour la poser correctement ultérieurement.

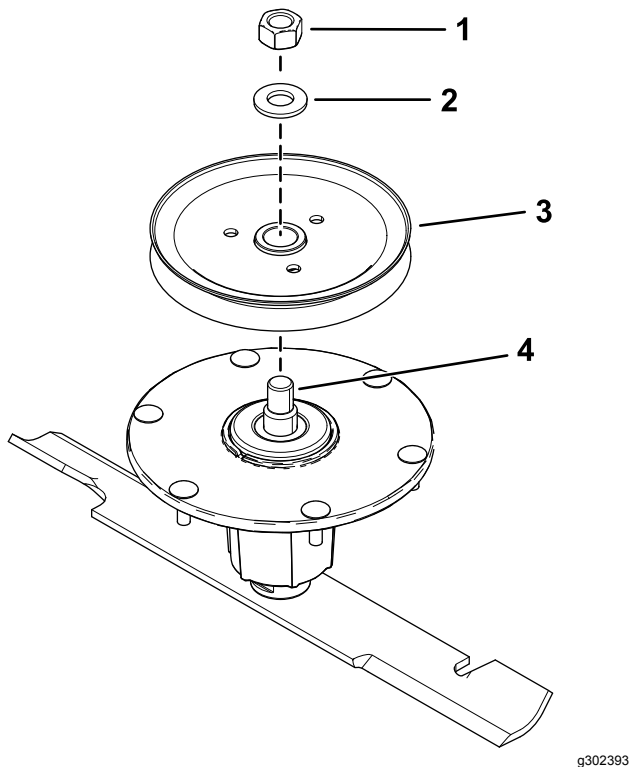


Figure 1

- | | |
|--------------------|-----------------|
| 1. Écrou supérieur | 3. Roue à gorge |
| 2. Rondelle | 4. Axe |

2. Insérez les goujons du plateau de support de la poulie dans les trous de la roue à gorge ([Figure 2](#)).

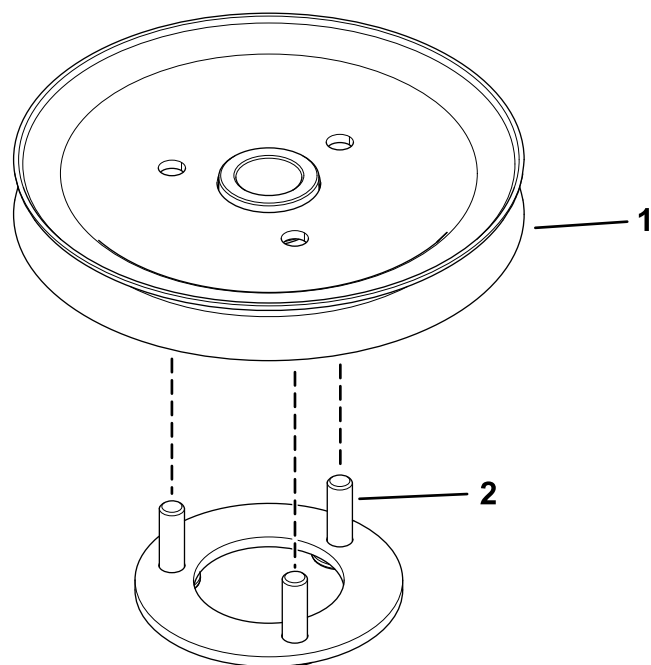


Figure 2

- | | |
|-----------------|--|
| 1. Roue à gorge | 2. Goujons du plateau de support de poulie |
|-----------------|--|

3. Serrez légèrement les 3 écrous sur les goujons ([Figure 3](#)).

Laissez un jeu de 5 mm entre l'écrou et la roue à gorge.

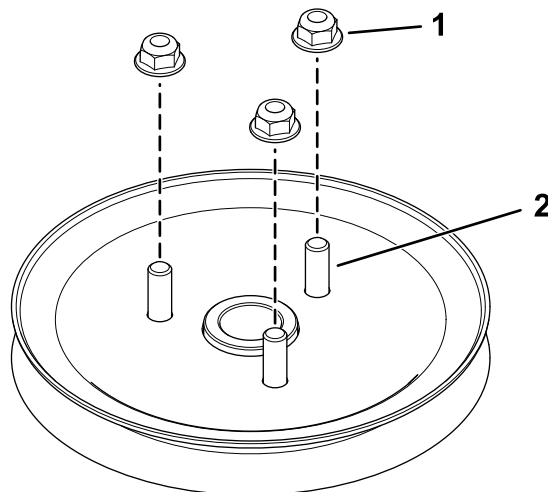


Figure 3

- | | |
|----------|-----------|
| 1. Écrou | 2. Goujon |
|----------|-----------|

4. Fixez la roue à gorge sur l'axe avec la rondelle et l'écrou supérieur ([Figure 4](#)).

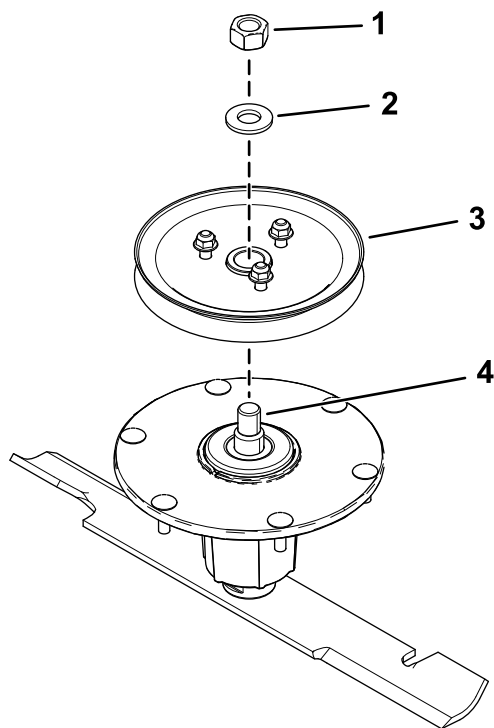


Figure 4

g302413

- | | |
|--------------------|-----------------|
| 1. Écrou supérieur | 3. Roue à gorge |
| 2. Rondelle | 4. Axe |

5. Serrez l'écrou supérieur à un couple de 176 à 217 N·m.

Remarque: Vérifiez que la roue à gorge tourne librement.

6. Placez la nouvelle poulie de sorte à pouvoir engager ses ouvertures sur les écrous (Figure 5).

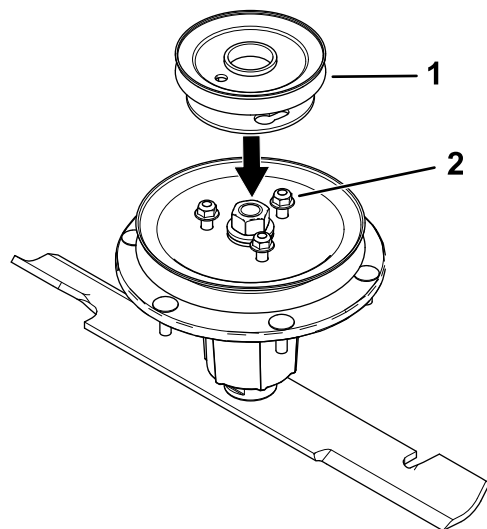


Figure 5

g302411

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. Poulie | 2. Écrous |
|-----------|-----------|

7. Tournez la poulie pour la bloquer en position (Figure 6).

Remarque: Si la poulie ne tourne pas, desserrez les écrous pour les élever et laissez la poulie se bloquer en position.

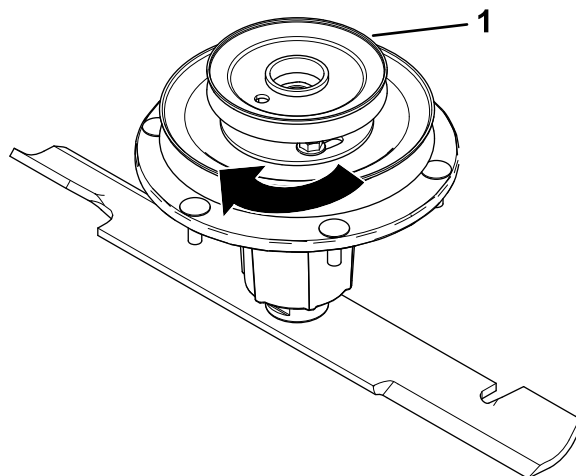


Figure 6

g302414

1. Poulie

8. Une fois la nouvelle poulie en position, serrez les écrous pour la fixer en place.
Serrez les 3 écrous à un couple de 28 à 34 N·m.
9. Installez la courroie du plateau de coupe.



Count on it.