



Kit adaptador do sopardor com eixo de alumínio

Cortador Grandstand® ou Z Master®

Modelo nº 140-4961

Instruções de instalação

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quanti-dade	Utilização
Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
Conjunto da polia	1	
Montagem da placa da polia	1	Instale o conjunto da polia e correia.
Porca flangeada (¾ pol.)	3	

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de operação.

Preparação da máquina

Realize o procedimento seguinte para preparar a máquina para instalar o soprador e kit de acabamento.

1. Desengate a tomada de força, desloque as alavancas de controlo do movimento para a posição de BLOQUEADAS EM PONTO MORTO e aplique o travão de estacionamento.
2. Desligue o motor, retire a chave e espere até todas as partes em movimento pararem antes de sair da posição de funcionamento.
3. Repare todas as áreas dobradas ou danificadas da plataforma do cortador e substitua as peças que faltam.
4. Elimine qualquer detrito presente na plataforma ou parte posterior da máquina para facilitar a instalação.



Instalar o conjunto de polias e correia

1. Remova a porca superior, anilha e roldana do eixo (Figura 1).

Nota: Anote a orientação da roldana quando a remover do eixo para assegurar que a instala corretamente mais tarde durante o processo.

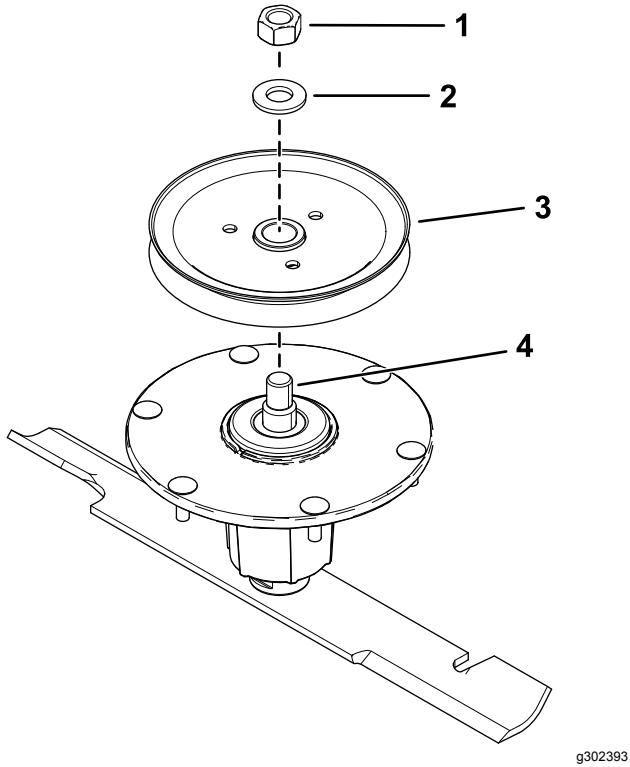
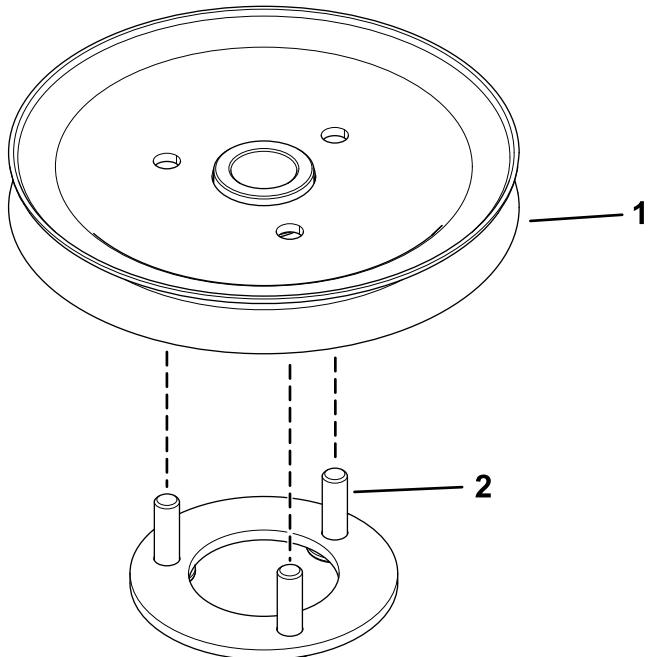


Figura 1

- | | |
|-------------------|------------|
| 1. Porca superior | 3. Roldana |
| 2. Anilha | 4. Eixo |

2. Insira a montagem da placa da polia nos orifícios da roldana (Figura 2).



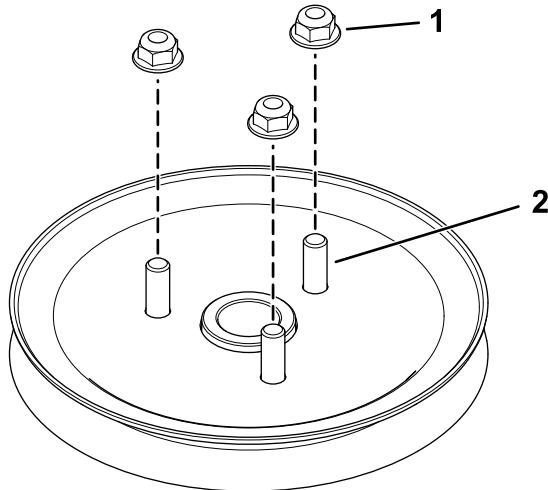
g302390

Figura 2

- | | |
|------------|---|
| 1. Roldana | 2. Cavilhas da montagem da placa da polia |
|------------|---|

3. Instale sem apertar as três porcas nas cavilhas (Figura 3).

Deixe uma folga de 5 mm entre a porca e a roldana.



g302412

Figura 3

- | | |
|----------|------------|
| 1. Porca | 2. Cavilha |
|----------|------------|

4. Instale o conjunto da roldana no eixo utilizando a anilha e porca superior (Figura 4).

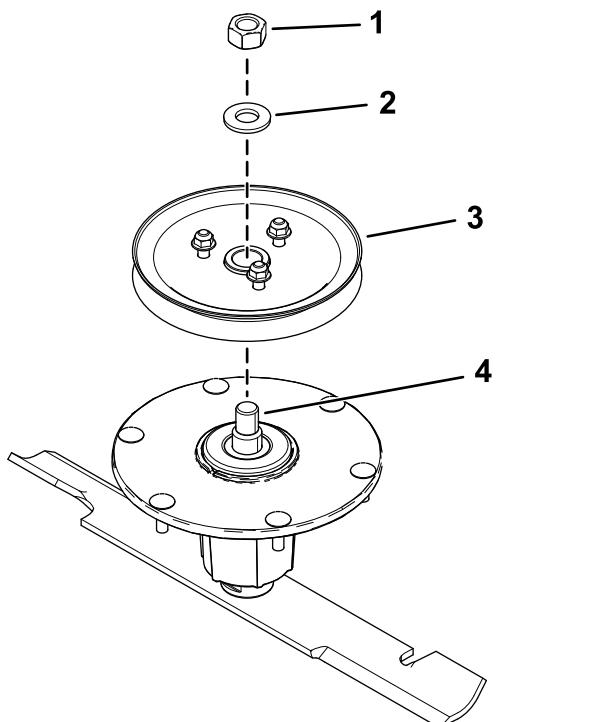


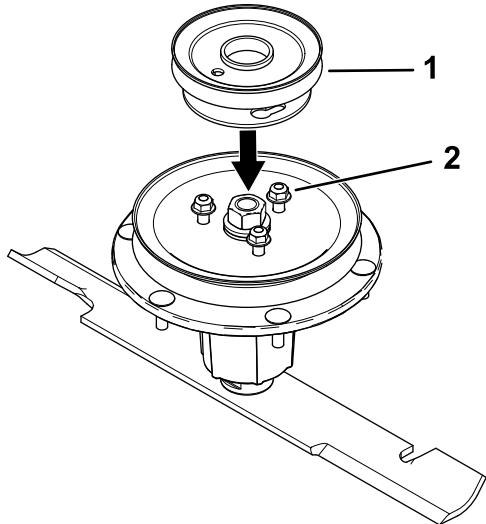
Figura 4

- | | |
|-------------------|------------------------|
| 1. Porca superior | 3. Conjunto da roldana |
| 2. Anilha | 4. Eixo |

5. Aperte a porca superior com uma força de 176 a 217 N·m.

Nota: Certifique-se de que a roldana roda livremente.

6. Alinhe o novo conjunto da polia de forma a que as aberturas encaixem sobre as porcas (Figura 5).



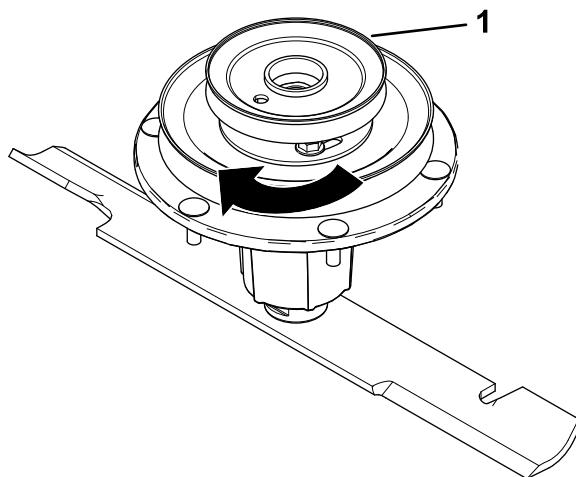
g302411

Figura 5

- | | |
|----------------------|-----------|
| 1. Conjunto da polia | 2. Porcas |
|----------------------|-----------|

7. Rode a polia para a bloquear no sítio (Figura 6).

Nota: Se a polia não rodar, desaperte as porcas mais para elevar as porcas e permitir que a polia fique no sítio.



g302414

Figura 6

- | |
|----------------------|
| 1. Conjunto da polia |
|----------------------|

8. Depois de a nova polia ficar no sítio, aperte as porcas para prender o novo conjunto da polia.

Aperte as 3 porcas com uma força de 28 a 34 N·m.

9. Instale a correia de plataforma.



Count on it.