



Count on it.

Form No. 3431-378 Rev C

Bruksanvisning

Klippenheter på 46, 53 och 66 cm med 8, 11 och 14 knivar

Greensmaster®-klippare 1018, 1021 och 1026

Modellnr 04823—Serienr 400000000 och högre

Modellnr 04824—Serienr 400000000 och högre

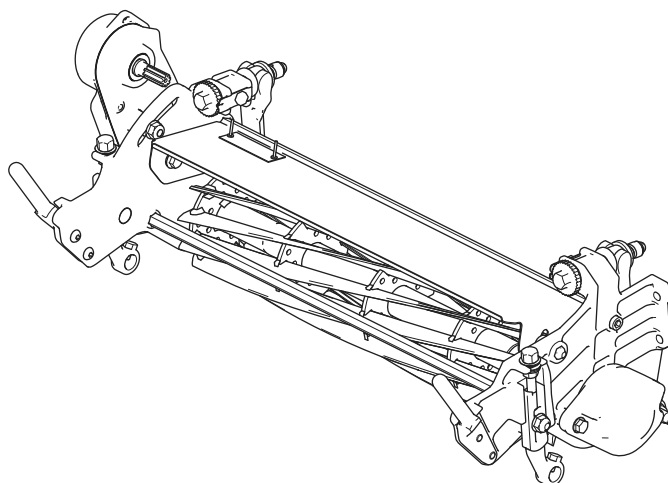
Modellnr 04832—Serienr 400000000 och högre

Modellnr 04833—Serienr 400000000 och högre

Modellnr 04834—Serienr 400000000 och högre

Modellnr 04842—Serienr 400000000 och högre

Modellnr 04843—Serienr 400000000 och högre



Denna produkt uppfyller alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i Försäkran om inbyggnad i slutet av det här dokumentet.

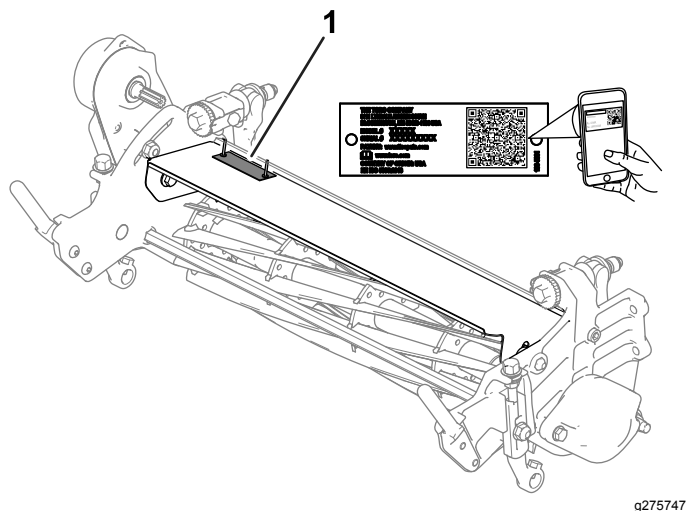
Introduktion

Den här klippenheten är konstruerad för att klippa gräs på greener och små fairways på golfbanor. Det kan medföra fara för dig och kringstående om maskinen används i andra syften än vad som avsetts.

Läs denna information noga så att du lär dig att använda och underhålla produkten på rätt sätt, och för att undvika person- och produktskador. Du är ansvarig för att produkten används på ett korrekt och säkert sätt.

Besök www.Toro.com om du behöver utbildningsmaterial om säkerhet och drift, information om tillbehör, hjälp med att hitta en återförsäljare eller om du vill registrera din produkt.

Kontakta en auktoriserad återförsäljare eller Toros kundservice och ha produktens modell- och serienummer till hands om du har behov av service, Toro-originaldelar eller ytterligare information. **Figur 1** visar var du finner produktens modell- och serienummer. Skriv in numren i det tomma utrymmet.



Figur 1

1. Plats för modell- och serienummer

Modellnr _____
Serienr _____

I den här bruksanvisningen anges potentiella risker och alla säkerhetsmeddelanden har markerats med

en varningssymbol (**Figur 2**), som anger fara som kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall om föreskrifterna inte följs.



Figur 2

g000502

1. Varningssymbol

Två ord används också i den här bruksanvisningen för att markera information. **Viktigt** anger speciell teknisk information och **Observera** anger allmän information som är värd att notera.

Innehåll

Säkerhet	3
Allmän säkerhet.....	3
Klippenhetssäkerhet.....	3
Knivsäkerhet.....	3
Säkerhets- och instruktionsdekalerna	3
Montering	5
1 Montera rullen.....	5
2 Montera klippenheten på traktorenheten.....	5
3 Justera klippenheten.....	5
Produktöversikt	6
Specifikationer	6
Redskap/tillbehör.....	6
Körning	6
Underhåll	7
Kontrollera cylinderdrivningsaxelns smörjpunkt.....	7
Justera underknivens kontakt med cylindern	7
Ställa in klippenheten efter gräsförhållanden.....	10
Justera klipphöjden.....	12
Justera klipphastigheten.....	13
Justera grässkyddet	14
Serva underknivsstängen	14
Serva underkniven.....	15
Slipa klippenheten	17

Säkerhet

Maskinen har utformats i enlighet med SS-EN ISO 5395 och ANSI B71.4-2017.

Allmän säkerhet

Den här produkten kan slita av händer och fötter. Följ alltid alla säkerhetsanvisningar för att undvika allvarliga personskador.

- Läs och förstå innehållet i den här *bruksanvisningen* innan du startar maskinen.
- Håll koncentrationen helt på maskinen när du använder den. Delta inte i aktiviteter som kan distrahera dig, eftersom personskador eller materiella skador då kan uppstå.
- Håll händer och fötter på avstånd från maskinens rörliga delar.
- Kör endast maskinen om skydd och andra säkerhetsanordningar sitter på plats och fungerar.
- Håll avståndet till utkastaröppningen.
- Håll kringstående och barn borta från arbetsområdet. Låt aldrig barn köra maskinen.
- Gör följande innan du kliver ur förarsätet:
 - Parkera maskinen på ett plant underlag.
 - Sänk klippenheten/klippenheterna.
 - Koppla bort drivenheterna.
 - Koppla in parkeringsbromsen (i förekommande fall).
 - Stäng av motorn och ta ut nyckeln.
 - Vänta tills all rörelse har upphört.

Felaktigt bruk eller underhåll av maskinen kan leda till personskador. För att minska risken för skador ska du alltid följa säkerhetsanvisningarna och

uppmärksamma varningssymbolen (▲). Symbolen betyder Var försiktig, Varning eller Fara – anvisning om personsäkerhet. Underlåtenhet att följa anvisningarna kan leda till personskador eller dödsfall.

Klippenhetssäkerhet

- Klippenheten utgör endast en komplett maskin när den har monterats på en traktorenhet. Läs noggrant igenom traktorenhetens *bruksanvisning* för fullständiga anvisningar om säker användning av maskinen.
- Stanna maskinen, ta ut nyckeln (i förekommande fall) och vänta tills all rörelse har upphört innan du undersöker redskapet om du kör på ett föremål eller om maskinen vibrerar på ett onormalt sätt. Reparera alla skador innan du börjar köra maskinen igen.
- Håll alla delar i gott bruksskick och samtliga beslag åtdragna. Byt ut alla slitna eller skadade dekalerna.
- Använd endast tillbehör, redskap och reservdelar som har godkänts av Toro.

Knivsäkerhet

En sliten eller skadad kniv kan gå sönder och en bit av kniven kan slungas ut mot dig eller någon kringstående, vilket kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall.

- Kontrollera med jämna mellanrum om kniven är sliten eller skadad.
- Var försiktig när du kontrollerar knivarna. Linda in knivarna i något eller ta på dig handskar, och var försiktig när du servar knivarna. Knivarna får endast bytas ut eller slipas – de ska aldrig rätas ut eller svetsas.
- Var försiktig när en kniv roteras på maskiner med flera knivar, eftersom den kan få även andra knivar att börja rotera.

Säkerhets- och instruktionsdekalerna



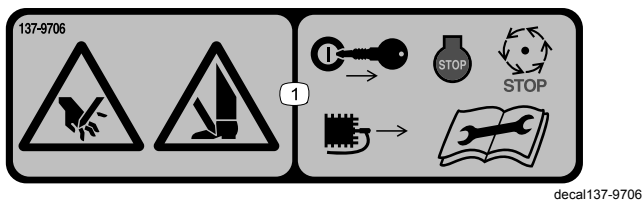
Säkerhetsdekalerna och säkerhetsinstruktionerna är fullt synliga för föraren och finns nära alla potentiella farozoner. Ersätt dekalerna som har skadats eller saknas.



120-9570

decal120-9570

1. Varning – håll avstånd till rörliga delar och se till att alla skydd sitter på plats.



137-9706

1. Avkapningsrisk för händer och fötter – stäng av motorn, ta ut nyckeln eller lossa tändstiftet, vänta tills alla rörliga delar har stannat och läs *bruksanvisningen* innan du utför underhåll.
-

Montering

1

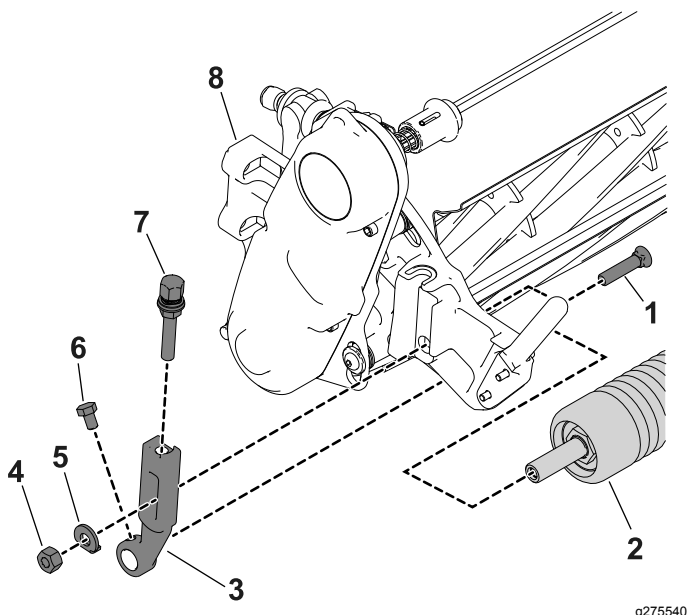
Montera rullen

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Klippenheten levereras utan främre rulle. Skaffa en rulle hos en auktoriserad Toro-återförsäljare och montera den på klippenheten på följande sätt:

1. Avlägsna plogbulten, brickan och flänsmuttern som fäster en av klipphöjdsarmarna vid klippenhetens sidoplåt ([Figur 3](#)).



Figur 3

- | | |
|------------------|------------------------|
| 1. Plogbult | 5. Bricka |
| 2. Rulle | 6. Flänsmutter |
| 3. Klipphöjdsarm | 7. Valsmonteringsskruv |
| 4. Justerskruv | 8. Klippenhet |

2. Lossa valsmonteringsskruvarna på klipphöjdsarmarna.
3. Skjut in rullaxeln i klipphöjdsarmen på andra sidan av klippenheten.
4. Skjut klipphöjdsarmen på rullaxeln.
5. Fäst rullen löst på klippenheten med klipphöjdsarmen och de fästelement som togs bort tidigare.
6. Centrera rullen mellan klipphöjdsarmarna.

7. Dra åt valsmonteringsskruvarna.
8. Ställ in önskad klipphöjd och dra åt klipphöjdsarmens fästelement.

2

Montera klippenheten på traktorenheten

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Montera klippenheten på traktorenheten. Se monteringsanvisningarna i traktorenhetens *bruksanvisning*.

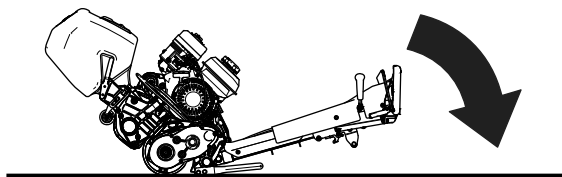
3

Justera klippenheten

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

1. Du kommer åt klippenheten genom att sänka traktorenhetens handtag till marken ([Figur 4](#)).



Figur 4

2. Justera underkniven mot cylindern. Se [Justera underkniven mot cylindern \(sida 8\)](#).
3. Justera klipphöjden. Se [Justera klipphöjden \(sida 12\)](#).
4. Justera grässkyddet. Se [Justera grässkyddet \(sida 14\)](#).

Produktöversikt

Specifikationer

Kompatibilitet med traktorenheter	Dessa klippenheter kan monteras på Greensmaster 1018-, och 1021- 1026-traktorenheter i lämplig storlek.		
Klippbredd	Modellnr 04823 och 04824	Modellnr 04832, 04833 och 04834	Modellnr 04842 och 04843
	46 cm	53 cm	66 cm
Klipphöjd	Justera den främre rullen med två vertikala skruvar som hålls på plats av två skruvar och muttrar.		
Klipphöjdsintervall	1,5 mm till 8 mm	6 mm till 16 mm	16 mm
	Positionera traktorenhetens trumma i det LÅGA läget.	Positionera traktorenhetens trumma i det HÖGA läget.	Positionera traktorenhetens trumma i det HÖGA läget och montera den höga klipphöjdssatsen.
Cylinderlager	Det finns två tätade kullager i rostfritt stål med djupa skåror.		
Främre rulle	Den främre rullen är 6,3 cm i diameter och har en rad olika konfigurationer som väljs av kunden.		
Underkniv	Maskinen levereras som standard med en EdgeMax-underkniv för mikroklippning. Tillval – underknivar med en rad olika konfigurationer finns tillgängliga. Underkniven är fäst på en maskindriven underknivsstång av gjutjärn med 11 skruvar (Greensmaster 1018), 13 skruvar (Greensmaster 1021) eller 16 skruvar (Greensmaster 1026).		
Justera underkniven	Det finns en dubbel skruvjustering mot cylindern med klicklägen som motsvarar 0,018 mm förflyttning av underkniven för varje klickläge.		
Grässkydd	Skyddet förbättrar cylinderns gräsutmatning vid våta förhållanden.		
Motvikt	En vikt i gjutjärn som har monterats på motsatt sida av drivlinan balanserar klippenheten.		
Nettovikt	Modellnr 04823 och 04824	Modellnr 04832, 04833 och 04834	Modellnr 04842 och 04843
	04823: 23 kg, 04824: 24 kg	04832: 24 kg, 04833: 25 kg, 04834: 26 kg	04842: 27 kg, 04843: 29 kg
Klipphastighet	Se traktorenhetens <i>bruksanvisning</i> .		

Redskap/tillbehör

Det finns ett urval av godkända Toro-redskap och -tillbehör som du kan använda för att förbättra och utöka maskinens kapacitet. Kontakta en auktoriserad återförsäljare eller auktoriserad Toro-distributör, eller gå till www.Toro.com för att se en lista över alla godkända redskap och tillbehör.

Använd endast originalreservdelar och tillbehör från Toro för att garantera optimal prestanda och fortlöpande säkerhet för produkten. Det kan vara farligt att använda reservdelar och tillbehör från andra tillverkare och det kan göra produktgarantin ogiltig.

Körning

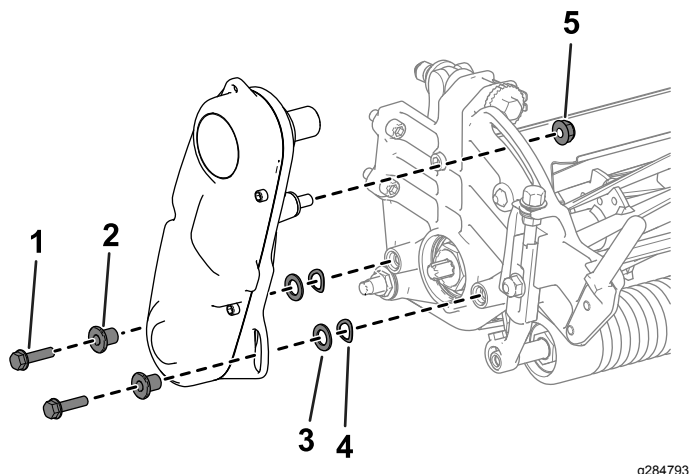
Se traktorenhetens *bruksanvisning* för detaljerade anvisningar. Justera underkniven varje dag innan du använder klippenheten. Se [Justera underkniven dagligen \(sida 7\)](#). Provklipp ett område innan du använder klippenheten på en green, för att testa klippkvaliteten och säkerställa att slutresultatet är korrekt.

Underhåll

Kontrollera cylinderdrivningsaxelns smörjpunkt

Serviceintervall: Årligen

1. Ta bort fästelementen som fäster cylinderdrivsatsen vid sidoplåten (**Figur 5**).



Figur 5

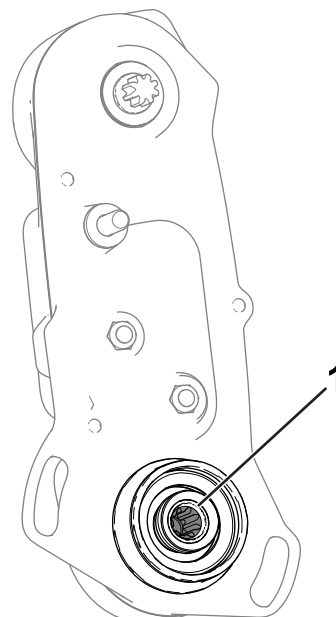
g284793

- | | |
|------------------|-----------------|
| 1. Insexskruv | 4. Fjäderbricka |
| 2. Distansbricka | 5. Mutter |
| 3. Bricka | |

2. Avlägsna cylinderdrivsatsen, planbrickorna, fjäderbrickorna och distansbrickorna från sidoplåten (**Figur 5**).

3. Kontrollera om det finns något fett kvar på cylinderdrivningsaxelns insida (**Figur 6**).

Om du ser att det inte finns tillräckligt med fett ska du tillsätta fett till de räfflade han- och honkilspårsaxlarna.



Figur 6

g276424

1. Cylinderdrivningsaxel

4. Använd insexskruvarna, brickorna och distansbrickorna som du tog bort tidigare för att fästa cylinderdrivsatsen på sidoplåten.
5. Montera klippenheten på traktorenheten. Se traktorenhetens *bruksanvisning*.

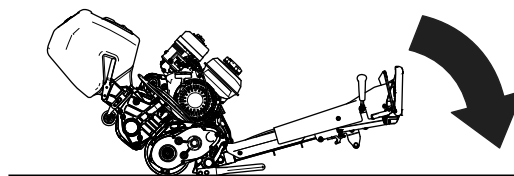
Justera underknivens kontakt med cylindern

Justera underkniven dagligen

Säkerställ korrekt kontakt mellan underkniv och cylinder före klipningen varje dag (eller så ofta som behövs). **Denna kontroll ska genomföras även om klippkvaliteten är acceptabel.**

Obs: Detta förfarande kan utföras när klippenheten finns monterad på traktorenheten.

1. Stäng av traktorenhetens motor.
2. Du kommer åt klippenheten genom att sänka traktorenhetens handtag till marken (**Figur 7**).



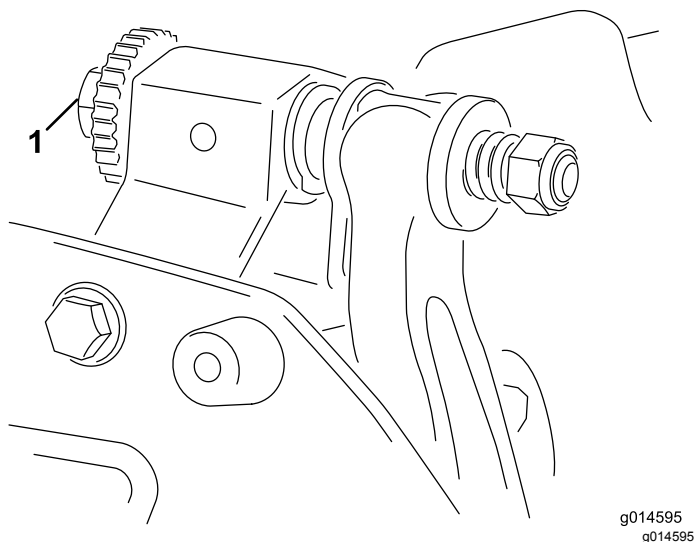
Figur 7

g276933

3. Roter långsamt cylindern i motsatt riktning och lyssna efter kontakten mellan cylindern och underkniven.
- Om du inte upptäcker någon kontakt justerar du underkniven enligt nedan

- A. Vrid underknivsstångens justerskruvar medurs (**Figur 8**), ett klick i taget, tills du känner och hör att delarna precis vidrör varandra.

Obs: Underknivsstångens justerskruvar har klicklägen och varje klickläge motsvarar 0,018 mm förflyttning av underkniven.



Figur 8

1. Justerskriv för underknivsstång

- B. För in en lång remsa av klippstandapapper (Toro-artikelnr 125-5610) mellan cylindern och underkniven, i rätt vinkel mot underkniven (**Figur 10**). Roter cylindern **långsamt** framåt. Den ska klippa papperet, annars upprepar du steg A och B tills den gör det.

- Om kontakten/cylindern släpar för mycket slipar du om framsidan av underkniven eller fräser klippenheten för att få de vassa eggarna som krävs för finklippning (se *Toros bruksanvisning för slipning av cylinder- och rotorklippare*, formulärnr 09168SL).

Viktigt: Det är bäst om delarna precis vidrör varandra. Om inte underkniven/cylinderkanterna precis vidrör varandra kommer delarna inte att självslipas tillräckligt och då blir skäreggarna slöa efter en tids användning. Om delarna har för mycket kontakt kommer underkniven/cylindern att slitas snabbare,

vilket kan leda till ojämnt slitage och försämrad klippkvalitet.

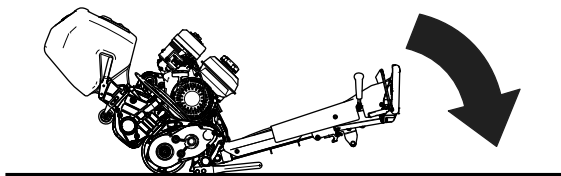
Obs: Allteftersom cylinderbladen fortsätter att löpa längs underkniven kan sliprester ("skägg") uppstå framtill på skäreggens yta, längs med hela underkniven. Dra en fil längs eggen då och då för att ta bort skägg och förbättra klippningen. När gräsklipparen har använts en längre tid uppstår till slut en räffla på bägge ändar av underkniven. Dessa skåror måste rundas av eller filas jämna med underknivens skäregg för att säkerställa jämn drift.

Justera underkniven mot cylindern

Följ de här anvisningarna när du ställer in klippenheten för första gången och efter fräsning, slipning eller demontering av cylindern. Detta är **inte** en daglig justering.

Obs: Detta förfarande kan utföras när klippenheten finns monterad på traktorenheten.

- Stäng av traktorenhetens motor.
- Du kommer åt klippenheten genom att sänka traktorenhetens handtag till marken (**Figur 9**).



Figur 9

g276933

- Roter cylindern så att ett av knivbladen korsar underknivens egg mellan underknivens första och andra skruvhuvud på högra sidan av klippenheten.
- Gör en markering på knivbladet där det korsar underknivens egg.

Obs: Det förenklar efterföljande justeringar.

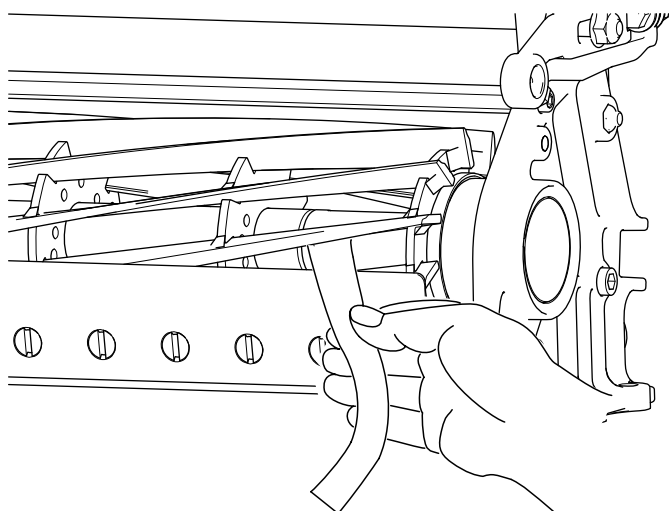
- För in mellanlägget (0,05 mm) mellan knivbladet och underknivens egg vid markeringen som gjordes i steg 4.
- Vrid den högra underknivsstångens justerskriv (**Figur 8**) tills du känner ett lätt tryck i mellanlägget när du drar det från sida till sida. Ta bort mellanlägget.
- Roter långsamt cylindern så att det närmaste knivbladet korsar underknivens egg mellan det första och andra skruvhuvudet på vänstra sidan av klippenheten.
- Upprepa steg 4 till 6 för vänster sida av klippenheten och den vänstra underknivsstångens justerskriv.

9. Upprepa steg 5 och 6 tills kontaktpunkterna på både vänster och höger sida av klippenheten precis vidrör varandra.
10. För att cylindern och underkniven precis ska vidröra varandra ska du vrida respektive underknivsstångs justerskruv tre klick medurs.

Obs: För varje klick på underknivens justerskruv flyttas underkniven 0,018 mm. **Dra inte åt justerskruvorna för hårt.**

Underknivens egg förs närmare cylindern när underknivens justerskruv vrids medurs. Underknivens egg förs bort från cylindern när underknivens justerskruv vrids moturs.

11. För in en lång remsa av klippstandapapper (Toro-artikelnr 125-5610) mellan cylindern och underkniven, i rätt vinkel mot underkniven ([Figur 10](#)). Roterar cylindern **långsamt** framåt. Den ska klippa papperet, annars vrider du alla underknivsstångens justerskrivar medurs ett klick och upprepar detta steg tills den gör det.



g276305

Figur 10

Obs: Om kontakten/cylindern släpar för mycket slipar du om framsidan av underkniven eller fräser klippenheten för att få de vassa eggarna som krävs för finklippning (se *Toros bruksanvisning för slipning av cylinder- och rotorklippare*, formulärnr 09168SL).

Ställa in klippenheten efter gräsförhållanden

Använd följande tabeller för att avgöra vilken underkniv och rulle som krävs för att motsvara gräsförhållanden. Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare om du behöver ytterligare underknivar och rullar.

Se [Justera klipphastigheten \(sida 13\)](#) för anvisningar om hur du ställer in den korrekta klipphastigheten för dina gräsförhållanden.

Underknivar

Artikelnummer	Beskrivning	Traktorenhet	Klipphöjdsintervall	Kommentarer
98-7261	Mikroklippning	Greensmaster 1018	1,57–3,1 mm	Svagare effekt
117-1530	EdgeMax Microcut	Greensmaster 1018	1,57–3,1 mm	Greensmaster 1018 av standardtyp
98-7260	Roterande	Greensmaster 1018	3,1–6,0 mm	Svagare effekt
117-1532	EdgeMax Tournament	Greensmaster 1018	3,1–6,0 mm	Slitstarkare
110-2300	Utökad mikroklippning	Greensmaster 1018	1,57–3,1 mm	Svagare effekt
110-2301	Låg klipphöjd	Greensmaster 1018	6,0 mm och uppåt	Starkare effekt
139-4318	Edgemax kort finklippning	Greensmaster 1018	1,57–3,1 mm	Starkare effekt
139-4319	Edgemax kort roterande	Greensmaster 1018	3,1–6,0 mm	Starkare effekt
93-4262	Mikroklippning	Greensmaster 1021	1,57–3,1 mm	Svagare effekt
115-1880	EdgeMax Microcut	Greensmaster 1021	1,57–3,1 mm	Greensmaster 1021 av standardtyp
93-4263	Roterande	Greensmaster 1021	3,1–6,0 mm	Svagare effekt
115-1881	EdgeMax Tournament	Greensmaster 1021	3,1–6,0 mm	Slitstarkare
93-4264	Låg klipphöjd	Greensmaster 1021	6,0 mm och uppåt	Starkare effekt
108-4302	Utökad turneringsklippning	Greensmaster 1021	3,1–6,0 mm	Svagare effekt
108-4303	Utökad mikroklippning	Greensmaster 1021	1,57–3,1 mm	Svagare effekt
139-4320	Edgemax kort finklippning	Greensmaster 1021	1,57–3,1 mm	Starkare effekt
139-4321	Edgemax kort roterande	Greensmaster 1021	3,1–6,0 mm	Starkare effekt
94-6392	Hög klipphöjd	Greensmaster 1021	6,0 mm och uppåt	Utslagsplatser
63-8610	Fairway	Greensmaster 1021	8,0 mm och uppåt	Starkare effekt
112-9275	Mikroklippning	Greensmaster 1026	Mindre än 3,1 mm	Svagare effekt
94-5885	Roterande	Greensmaster 1026	3,1–6,0 mm	Svagare effekt
104-2646	Hög klipphöjd	Greensmaster 1026	6,0 mm och uppåt	Utslagsplatser

Underknivar (cont'd.)

93-9015	Låg klipphöjd	Greensmaster 1026	6,0 mm och uppåt	Greensmaster 1026 av standardtyp
117-1548	Edgemax roterande	Greensmaster 1026	1,52 till 3,1 mm	Slitstarkare
139-4322	Edgemax kort finklippning	Greensmaster 1026	1,57–3,1 mm	Starkare effekt
139-4323	Edgemax kort roterande	Greensmaster 1026	3,1–6,0 mm	Starkare effekt
139-4324	EdgeMax finklippning	Greensmaster 1026	1,57–3,1 mm	Slitstarkare
107-8181	Fairway	Greensmaster 1026	8,0 mm och uppåt	Starkare effekt

Rullar

Artikelnummer	Beskrivning	Traktorenhet	Material
04804	Kapslad Wiehle	Greensmaster 1018	Aluminium
04814	Komplett	Greensmaster 1018	Aluminium
04148	Lång smal främre Wiehle	Greensmaster 1018	Aluminium
04805	Kapslad Wiehle	Greensmaster 1021	Aluminium
04815	Komplett	Greensmaster 1021	Aluminium
04825	Bred Wiehle	Greensmaster 1021	Aluminium
04141	Lång smal främre Wiehle	Greensmaster 1021	Aluminium
04249	Delad komplett	Greensmaster 1021	Stål
04250	Delad smal Wiehle	Greensmaster 1021	Aluminium
04267	Paspalum	Greensmaster 1021	Aluminium
04806	Kapslad Wiehle	Greensmaster 1026	Aluminium
04816	Komplett	Greensmaster 1026	Aluminium
04826	Bred Wiehle	Greensmaster 1026	Aluminium
04146	Lång smal främre Wiehle	Greensmaster 1026	Aluminium
139-4345	Delad komplett	Greensmaster 1026	Stål
139-4350	Delad smal Wiehle	Greensmaster 1026	Aluminium

Obs: Varje rulle har en diameter på 63,5 mm.

Justera klipphöjden

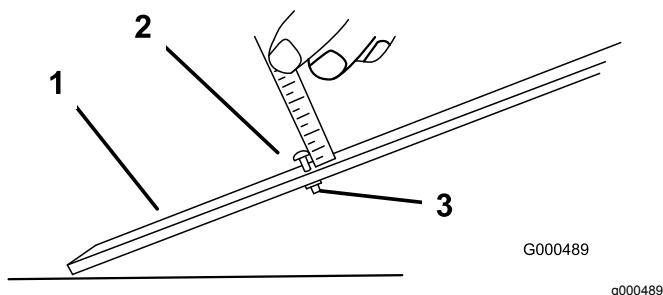
Ställ in klipphöjden i önskat läge med en klipphöjdsjälmätare och se till att klippenheten är utrustad med den underkniv som bäst är anpassad för den önskade klipphöjden. Se [Ställa in klippenheten efter gräsförhållanden \(sida 10\)](#).

Justera klipphöjdsjälmätaren

Innan du justerar klipphöjden ställer du in klipphöjdsjälmätaren på följande sätt:

1. Lossa muttern på mästången och ställ in justerskruven på önskad klipphöjd ([Figur 11](#)).

Obs: Avståndet mellan skruvhuvudets nedersta del och stångens ovansida är lika med klipphöjden.



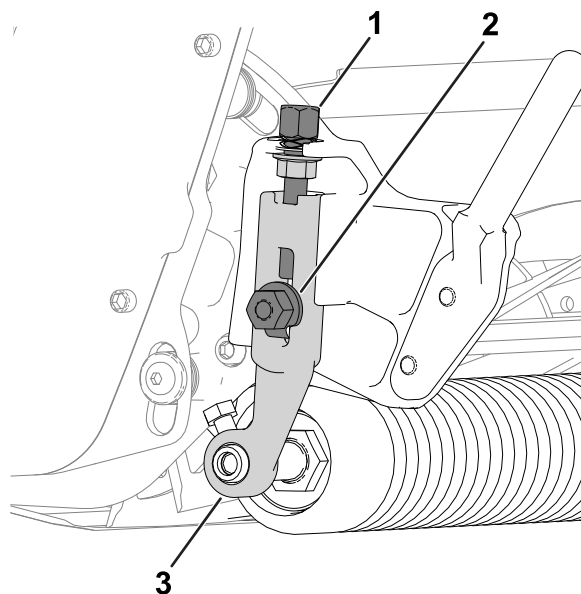
Figur 11

1. Mästång
2. Höjdjusteringsskruv
3. Mutter

2. Dra åt muttern.

Justera klipphöjden

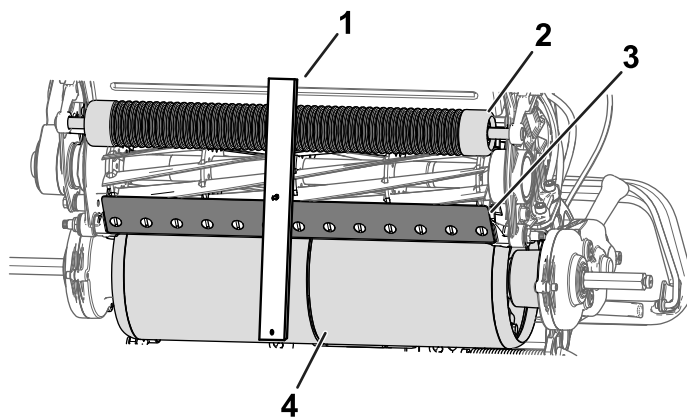
1. Lossa låsmuttrarna som fäster klipphöjdsarmarna på klippenhetens sidoplåtar ([Figur 12](#)).



Figur 12

1. Justerskruv
2. Låsmutter
3. Klipphöjdsarm

2. Haka på klipphöjdsjälmätarens skruvhuvud på höger sida av underknivens skäregg och vila stångens bakände mot drivtrumman ([Figur 13](#)).



Figur 13

1. Mästång
2. Rulle
3. Underkniv
4. Drivtrumma

3. Vrid justeringsskruven tills rullen kommer i kontakt med den främre delen av mästången.
4. Upprepa steg 2 och 3 för vänster sida.
5. Justera båda ändar av rullen tills hela rullen är parallell med underkniven.

Viktigt: Vid korrekt inställning kommer rullen och drivtrumman i kontakt med mästången och skruven sitter tätt mot underkniven. På så sätt blir klipphöjden identisk i båda ändar av underkniven.

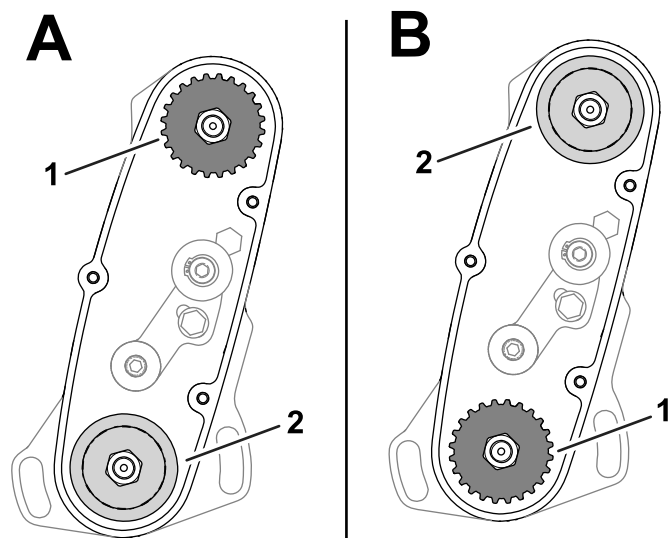
6. Dra åt muttrarna för att säkra justeringen så mycket att spelet från brickan avlägsnas.
 7. Kontrollera att klipphöjden är korrekt. Upprepa proceduren vid behov.
- För en lyfthöjd på över 8 mm ställer du in traktorenhetens trumma i det HÖGA läget. Läs mer i maskinens *bruksanvisning*.
 - För klipphöjder över 16 mm ska du montera satsen för hög klipphöjd. Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare för att erhålla denna sats.

Justera klipphastigheten

Klipphastigheten avgörs av följande maskininställningar:

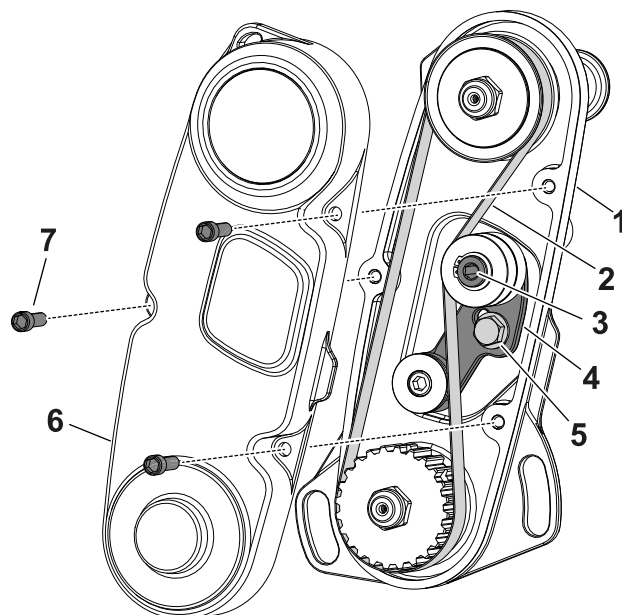
- **Cylinderhastighet:** Cylinderhastigheten kan justeras till en hög eller låg inställning. Se traktorenhetens *bruksanvisning*.
- **Cylinderdrivskivans läge:** cylinderdrivskivorna (22 tänder och 24 tänder) kan ställas in i 2 lägen:
 - **HÖGT** läge: "A" enligt [Figur 14](#)
 - **LÅGT** läge: "B" enligt [Figur 14](#)

Obs: Remskivan är fabriksinställd i det LÅGA läget.



Figur 14

1. Remskiva (24 tänder)
2. Remskiva (22 tänder)



g275967

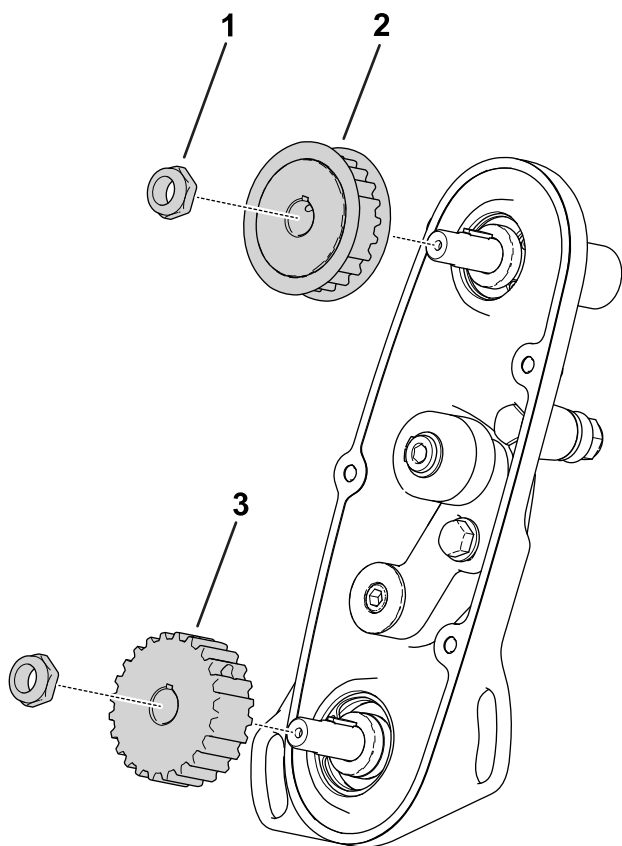
Figur 15

1. Cylinderdrivsatskåpa
2. Rem
3. Mellandrevarmens interna sexkantsnyckel
4. Mellandrevarm
5. Mellandrevarmsskruv
6. Remkåpa
7. Insexskruv

2. Lossa mellanrevarmsskruven och vrid mellanrevarmen ([Figur 15](#)) för att lossa på remspänningen.
3. Ta bort remmen ([Figur 15](#)).
4. Lossa muttern på vardera remskiva, avlägsna remskivorna och använd muttrarna för att montera remskivorna i den önskade konfigurationen.

För att justera remskivornas lägen utför du följande steg:

1. Avlägsna remkåpan så att remmen blir synlig ([Figur 15](#)).



Figur 16

g275965

1. Mutter
2. Remskiva (22 tänder)
3. Remskiva (24 tänder)

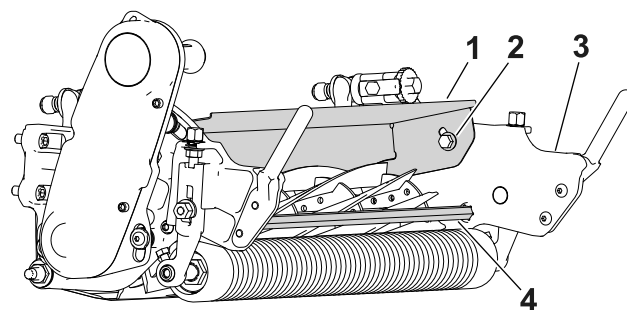
5. Dra åt remskivemuttrarna till 37–45 Nm
6. Montera remmen och spänn den genom att tillföra 4–5 Nm till mellandrevarmens interna sexkantsnyckel enligt Figur 15.
7. Dra åt mellandrevarmsskruven och montera remkåpan.

Justera grässkyddet

Justera grässkyddet så att gräsklipppet matas ut ordentligt från cylindern, på följande sätt:

Obs: Skyddet kan justeras för att kompensera för förändringar i gräsförhållanden. När gräset är extremt torrt bör skyddet flyttas närmare cylindern. Vid våta gräsförhållanden ska skyddet däremot flyttas längre bort från cylindern. Skyddet ska vara parallellt med cylindern för att säkerställa optimal prestanda. Justera den efter att cylindern har vässats på en cylindervässare.

1. Lossa de skruvar som fäster grässkyddet (Figur 17) på klippenheten.



g275291

Figur 17

1. Grässkydd
2. Skruv (2)
3. Sidoplåt
4. Stödstång

2. För in ett bladmått på 1,5 mm mellan cylinderns översta del och skyddet och dra sedan åt skruvarna.

Viktigt: Kontrollera att skyddet och cylindern sitter på samma avstånd från varandra längs hela cylindern.

Obs: Justera avståndet efter gräsförhållandena.

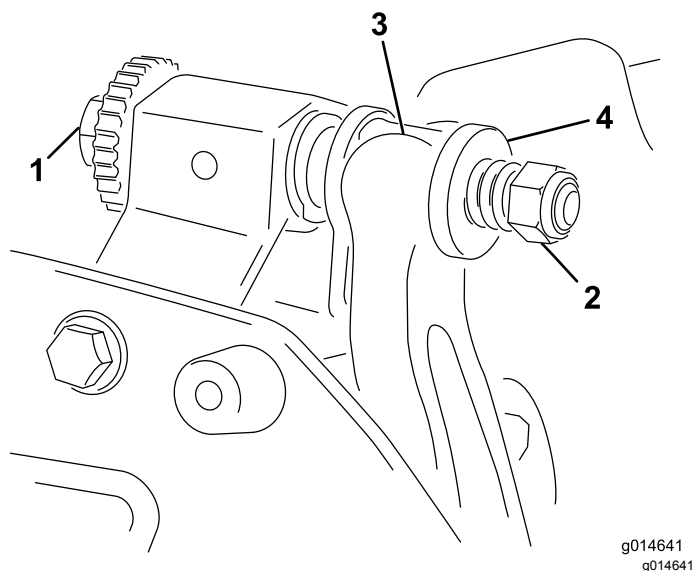
Serva underknivsstången

Låt endast en utbildad mekaniker serva underknivsstången och underkniven för att förhindra skador på cylinder, underknivsstång och underkniv. Det bästa är att ta klippenheten till närmaste auktoriserade Toro-återförsäljare för service. Se traktorenhetens *servicehandbok* för fullständiga anvisningar, specialverktyg och diagram över underknivsservice. Det finns anvisningar nedan om du själv skulle behöva ta bort eller sätta tillbaka underkniven, samt specifikationer om underknivsservice.

Viktigt: Följ alltid underknivsproceduren som anges i *servicehandboken* när underkniven servas. Om underkniven monteras eller slipas på ett felaktigt sätt kan skador uppstå på cylindern, underknivsstången eller underkniven.

Avlägsna underknivsstången

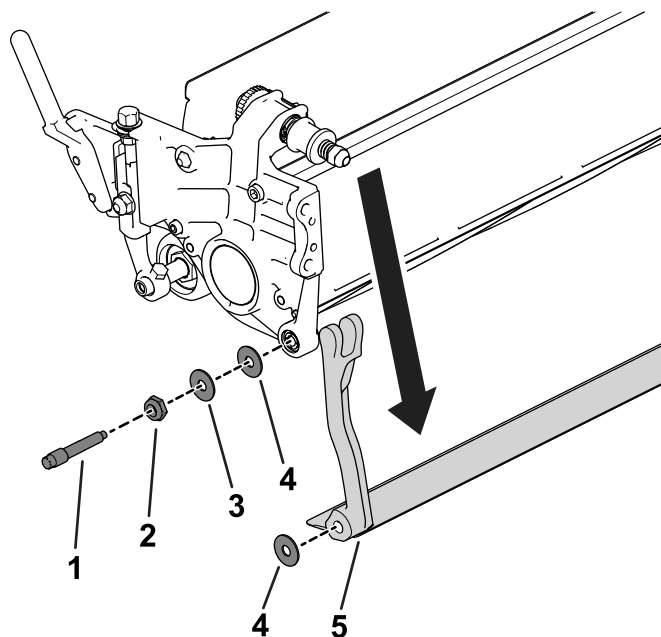
1. Vrid underknivsstångens justerskruv moturs, så att underkniven förs bort från cylindern (Figur 18).



Figur 18

- | | |
|------------------------------------|--------------------|
| 1. Justerskruv för underknivsstång | 3. Underknivsstång |
| 2. Fjäderspänningsmutter | 4. Bricka |

2. För fjäderspänningsmuttern bakåt, tills brickan inte längre är spänd mot underknivsstången (Figur 18).
3. På vardera sida av maskinen lossar du låsmuttern som visas i Figur 19.



Figur 19

- | | |
|------------------------------|--------------------|
| 1. Skruv för underknivsstång | 4. Plastbricka |
| 2. Mutter | 5. Underknivsstång |
| 3. Stålbricka | |

4. Avlägsna vardera underknivsstångsskruv så att underkniven kan dras nedåt och avlägsnas från klippenheten (Figur 19).

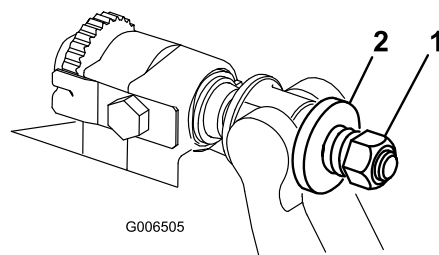
Beräkna två stålbrickor och en plastbricka på vardera ände av underknivsstången (Figur 19).

Montera underknivsstången

1. Montera underknivsstången genom att placera fästhandtagen mellan brickorna och underknivsstångens justerskruv (Figur 18).
2. Fäst underknivsstången på vardera sidoplåt med tillhörande skruvar (muttrar på skruvar) och tre brickor (sex stycken totalt).
3. Sätt en nylonbricka på var sida om sidoplåtens nav. Placera en stålbricka utanför varje nylonbricka (Figur 19).
4. Dra åt underknivsstångens skruvar till 27–36 Nm.
5. Dra åt låsmutterna tills spelet försvinner från stålbrickorna, men du fortfarande kan vrida dem för hand. Det kan finnas ett mellanrum vid brickorna på insidan.

Viktigt: Dra inte åt låsmutterna för hårt, eftersom det får sidoplåtarna att böjas.

6. Dra åt fjäderspänningsmuttern tills fjädern pressas ihop, och vrid sedan ut den ett halvt varv (Figur 20).



Figur 20

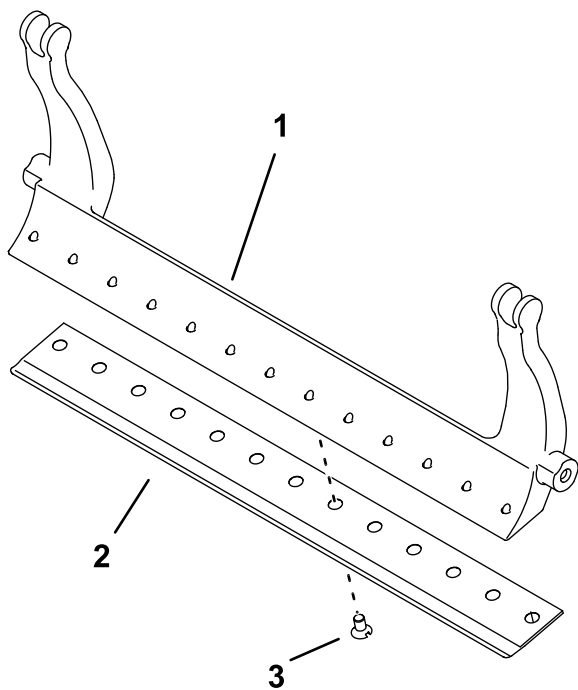
- | | |
|--------------------------|-----------|
| 1. Fjäderspänningsmutter | 2. Fjäder |
|--------------------------|-----------|

7. Justera underkniven mot cylindern. Se [Justera underkniven mot cylindern](#) (sida 8).

Serva underkniven

Montera underkniven

1. Ta bort rosten, beläggningen och korrosionen från underknivsstångens yta och applicera ett tunt lager olja på underknivsstångens yta.
2. Rengör skruvgångarna.
3. Applicera monteringsmörjmedel på skruvarna och montera underkniven på underknivsstången.

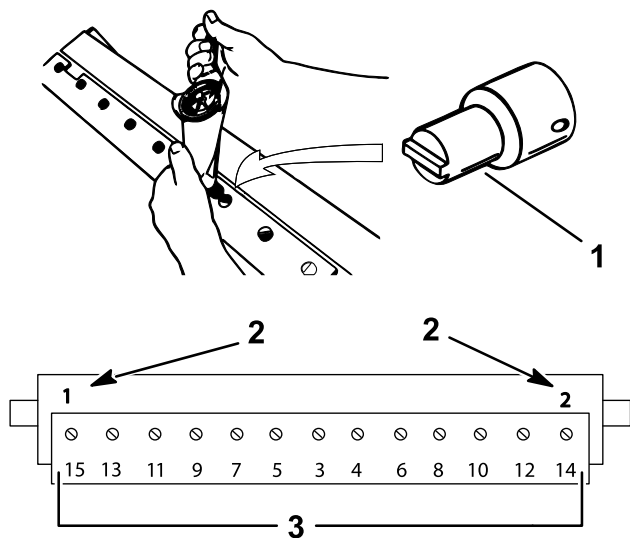


Figur 21

g255045

1. Underknivsstång
2. Underkniv
3. Skruv

4. Dra åt de två yttre skruvarna till 1 Nm.
5. Utgå från underknivens mitt och dra åt skruvarna till 23–28 Nm.



Figur 22

g255046

1. Gängstål för underkniv
2. Montera och dra åt dessa först till 1 Nm.
3. Dra åt till 23–28 Nm.

6. Slipa underkniven.

Förbereda cylindern för slipning

1. Se till att klippenhetens alla komponenter är i gott skick, och åtgärda eventuella problem innan slipningen.
2. Följ cylindervässartillverkarens instruktioner för att slipa klippcylindern enligt följande specifikationer.

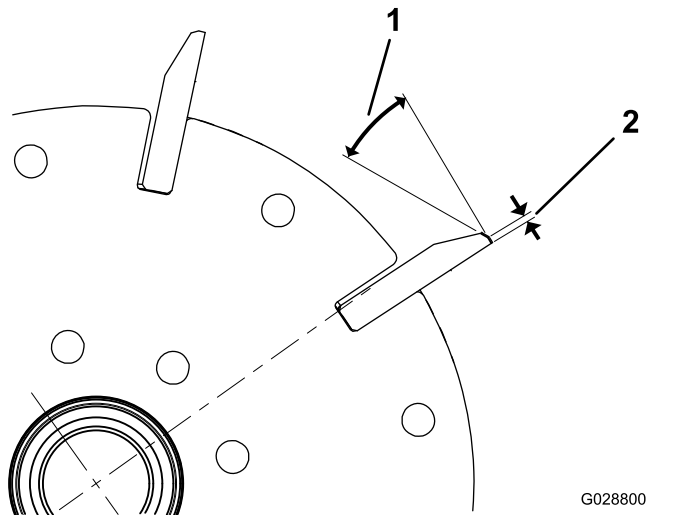
Specifikationer för cylinderslipning	
Ny cylinderdiameter	128,5 mm
Servicegräns för cylinderdiameter	114,3 mm
Knivens ställvinkel	30° ± 5°
Knivens landbredd	1,0 mm
Knivens landbredd, omkrets	0,8 till 1,2 mm
Servicegräns för cylinderdiameterens avsmalning	0,25 mm

Slipa cylinderns avbackning

Den nya cylindern har en anliggningsyta som är 1,3–1,5 mm bred och en ställvinkel på 30°.

Gör följande när landbredden blir över 3 mm bred:

1. Slipa en ställvinkel på 30° på alla cylinderknivar tills landbredden är 1,3 mm (Figur 23).



G028800

g028800

Figur 23

1. 30°
2. 1,3 mm

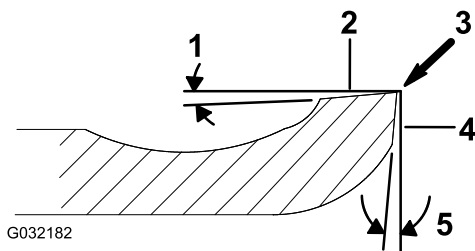
2. Rundslipa cylindern för att uppnå en precisionsminskning för cylindern på < 0,025 mm.

Obs: Detta gör att landbredden ökar något.

3. Justera klippenheten. Se klippenhetens bruksanvisning.

Obs: För att cylindereggen och underkniven ska vara vassa längre ska du – efter att ha slipat cylindern och/eller underkniven – kontrollera kontakten mellan cylindern och underkniven igen när du har klippt två greener eftersom alla grader ("skägg") tas bort. Metallspån kan leda till att ett felaktigt spel bildas mellan cylindern och underkniven och därmed få dem att slitas ut snabbare.

Specifikationer för att slipa underkniven



Figur 24

- | | |
|------------------|---------------|
| 1. Ställvinkel | 4. Framsida |
| 2. Ovansida | 5. Framvinkel |
| 3. Ta bort skägg | |

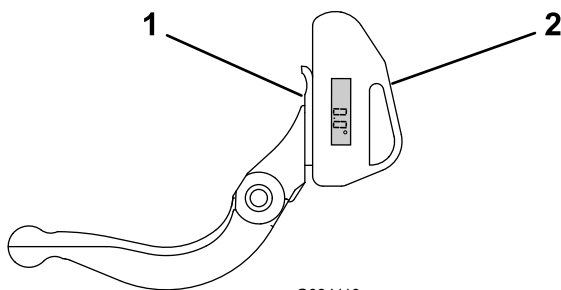
Ställvinkel för underkniv, standard	3° minimum
Ställvinkel för underkniv, förlängd	7° minimum
Framvinkelsområde	13° till 17°

Kontrollera toppslipningsvinkeln

Det är viktigt vilken vinkel du använder när du slipar underknivarna.

Använd vinkelindikatorn (Toro-artikelnr 131-6828) och vinkelindikatorfästet (Toro-artikelnr 131-6829) för att kontrollera vinkeln som slipmaskinen skapar. Åtgärda vid felaktiga resultat.

1. Placera vinkelindikatorn på underknivens undersida enligt [Figur 25](#).

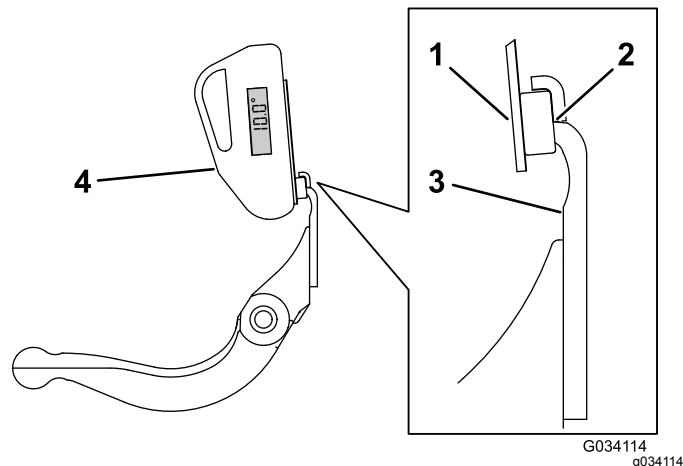


Figur 25

- | | |
|-------------------------|--------------------|
| 1. Underkniv (vertikal) | 2. Vinkelindikator |
|-------------------------|--------------------|

2. Tryck på Alt Zero-knappen på vinkelindikatorn.
3. Placera vinkelindikatorfästet på underknivens egg så att magnetens kant får kontakt med underknivens kant ([Figur 26](#)).

Obs: Den digitala displayen ska under detta steg vara synlig från samma sida som den var i steg 1.



Figur 26

- | | |
|---|--------------------|
| 1. Vinkelindikatorfäste | 3. Underkniv |
| 2. Magnetens kant i kontakt med underknivens kant | 4. Vinkelindikator |

4. Placera vinkelindikatorn på fästet enligt [Figur 26](#).

Obs: Detta är den vinkel som slipmaskinen skapar, och den ska ligga inom två grader från den rekommenderade toppslipningsvinkeln.

Slipa klippenheten

Använd Access-slipsatsen (modellnr 139-4342) eller slipsatsen (modellnr 04800) när du slipar klippenheten. Mer information finns i driftsanvisningarna i satsens *monteringsanvisningar*. Kontakta en auktoriserad Toro-återförsäljare att erhålla en av dessa satser.

Försäkran om inbyggnad

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA försäkrar att följande enheter överensstämmer med nedanstående direktiv, förutsatt att de monteras i enlighet med medföljande anvisningar på vissa Toro-modeller enligt vad som anges i relevant försäkran om överensstämmelse.

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
04823	400000000 och högre	Klippenhet på 46 cm med 11 knivar, Greensmaster 1018-gräsklippare	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	Gräsklippare	2000/14/EG 2006/42/EG
04824	400000000 och högre	Klippenhet på 46 cm med 14 knivar, Greensmaster 1018-gräsklippare	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	Gräsklippare	2000/14/EG 2006/42/EG
04832	400000000 och högre	Klippenhet på 53 cm med 8 knivar, Greensmaster 1021-gräsklippare	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Gräsklippare	2000/14/EG 2006/42/EG
04833	400000000 och högre	Klippenhet på 53 cm med 11 knivar, Greensmaster 1021-gräsklippare	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Gräsklippare	2000/14/EG 2006/42/EG
04834	400000000 och högre	Klippenhet på 53 cm med 14 knivar, Greensmaster 1021-gräsklippare	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	Gräsklippare	2000/14/EG 2006/42/EG
04842	400000000 och högre	Klippenhet på 66 cm med 8 knivar, Greensmaster 1026-gräsklippare	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	Gräsklippare	2000/14/EG 2006/42/EG
04843	400000000 och högre	Klippenhet på 66 cm med 11 knivar, Greensmaster 1026-gräsklippare	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	Gräsklippare	2000/14/EG 2006/42/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra relevant information om detta delvis färdigställda verktyg i enlighet med anmodan från nationella myndigheter. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Verktyget ska inte sättas i drift förrän det har monterats i lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande deklaration om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, efter vilket verktyget kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



John Heckel
Senior Engineering Manager
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
February 15, 2019

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Sekretessmeddelande för EES/Storbritannien

Toros bruk av dina personuppgifter

The Toro Company ("Toro") respekterar din sekretess. I samband med att du köper våra produkter kan vi samla in vissa personuppgifter om dig, antingen direkt från dig eller via din lokala Toro-återförsäljare. Toro använder dessa uppgifter till att utföra sina avtalsenliga skyldigheter (t.ex. registrera din garanti, behandla dina garantianspråk eller kontakta dig i händelse av att en produkt måste återkallas) och för att tillfredsställa legitima affärsändamål (t.ex. mäta kundnöjdhet, förbättra våra produkter eller tillhandahålla produktinformation som kan vara av intresse för dig). Toro kan vidarebefordra uppgifterna till sina dotterbolag, återförsäljare eller andra affärspartner i samband med någon av dessa aktiviteter. Vi kan även vidarebefordra personuppgifter i de fall som lagen kräver det eller i samband med försäljning, köp eller fusion av ett företag. Vi säljer inte dina personuppgifter i marknadsföringssyfte till något annat företag.

Kvarhållande av personuppgifter

Toro kvarhåller dina personuppgifter så länge de är relevanta för ovan nämnda syften och i enlighet med gällande lagstiftning. Kontakta legal@toro.com för ytterligare information om tillämpliga perioder för kvarhållande.

Toros säkerhetsengagemang

Dina personuppgifter kan komma att behandlas i USA eller i något annat land som kan ha mindre strikta dataskyddslagar än landet där du är bofast. I de fall som vi överför uppgifter från landet där du är bosatt vidtar vi lagstadgade åtgärder för att tillförsäkra att dina uppgifter skyddas och behandlas konfidentiellt.

Åtkomst och korrigering

Du kan åga rätt att korrigera eller granska dina personuppgifter samt neka eller begränsa behandlingen av dina data. Om du önskar göra detta ska du kontakta oss via e-post på legal@toro.com. Om du har frågor rörande det sätt på vilket Toro har hanterat dina uppgifter, uppmanar vi dig att diskutera det direkt med oss. Observera att personer som är bosatta i Europa har rätt att lämna in klagomål till avsedd myndighet för dataskydd.



Toros garanti

Garanti begränsad till två år eller 1 500 körtimmar

Fel och produkter som omfattas

The Toro Company och dess dotterbolag Toro Warranty Company garanterar gemensamt, och i enlighet med ett avtal dem emellan, att din Toro-produkt ("produkten") är fri från material- och tillverkningsfel i två år eller 1 500 körtimmar*, beroende på vilket som inträffar först. Den här garantin gäller för alla produkter förutom luftare (och för dem finns det separata garantiförklaringar). Om ett fel som omfattas av garantin föreligger, kommer vi att reparera produkten utan kostnad för dig. Detta omfattar feldiagnos, arbete, reservdelar och transport. Den här garantin börjar gälla det datum då produkten levereras till den ursprungliga köparen i återförsäljarledet.

* Produkt som är utrustad med en timmätare.

Anvisningar för garantiservice

Du är ansvarig för att meddela produkttributören eller den auktoriserade återförsäljaren som du köpte produkten av så snart du tror att något fel som omfattas av garantin föreligger. Om du behöver hjälp med att hitta en produkttributör eller en auktoriserad återförsäljare, eller om du har några frågor som rör dina rättigheter och skyldigheter beträffande garantin, kan du kontakta oss på:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Ägarens ansvar

Som ägare till produkten är du ansvarig för att utföra det underhåll och de justeringar som krävs i enlighet med anvisningarna i *bruksanvisningen*. Reparationer av produktproblem som uppstått på grund av underlåtenhet att utföra nödvändig underhåll och nödvändiga justeringar omfattas inte av denna garanti.

Produkter och fel som inte omfattas

Alla produkt- eller funktionsfel som inträffar inom garantiperioden beror inte på material- eller tillverkningsfel. Den här garantin omfattar inte följande:

- Produktfel som orsakas av att andra reservdelar än Toro-originaldelar används eller av att extra, modifierade tillbehör och produkter som inte har tillverkats av Toro monteras och används.
- Produktfel som orsakas av underlåtenhet att utföra det underhåll och/eller de justeringar som rekommenderas.
- Produktfel som orsakas av felaktig, slarvig eller vårdslös användning av produkten.
- Slitdelar som förbrukas vid normal användning och som inte är defekta. Exempel på slitdelar som förbrukas eller slits ut vid normal användning av produkten omfattar, men är inte begränsade till, bromsklossar, bromsbelägg, lamellbelägg, knivar, cylindrar, rullar och lager (tätade eller smörjbara), underknivar, tändstift, svänghjul och svänghjulsager, däck, filter, remmar samt vissa sprutkomponenter som membran, munstycken och backventiler.
- Fel som orsakats av yttre påverkan, till exempel väder, förvaringsomständigheter, föroreningar och användning av bränslen, kylvätskor, smörjmedel, tillsatser, konstgödningsmedel, vatten och kemikalier som ej har godkänts.
- Fel eller problem med prestandan på grund av att bränslen (t.ex. bensin, diesel eller biodiesel) som inte uppfyller respektive industristandarder har använts.
- Normalt förekommande buller, vibrationer, slitage och försämringar. Normalt slitage omfattar, men är inte begränsat till, skador på säten till följd av slitage eller nötning, slitage på målade ytor, repor på dekalerna och fönster.

Andra länder än USA och Kanada

Kunder som har köpt Toro-produkter som exporterats från andra länder än USA eller Kanada ska kontakta sin Toro-distributör (återförsäljare) för att få garantipolicyn för sitt eget land, sin provins eller stat. Om du av någon anledning är missnöjd med din distributörs service eller har svårt att få garantiupplysningar bör du kontakta ditt auktoriserade Toro-servicecenter.

Reservdelar

Reservdelar som planeras att bytas ut i samband med nödvändigt underhåll omfattas endast av garantin under perioden fram till den planerade tidpunkten för utbytet av delen. Delar som byts ut i enlighet med den här garantin omfattas av garantin under hela den återstående produktgarantin och tillfaller Toro. Toro fattar det slutliga beslutet om huruvida en befintlig del eller enhet ska repareras eller bytas ut. Toro har rätt att använda omarbetade reservdelar vid garantireparationer.

Garanti för djupurladdnings- och litiumjonbatterier

Djupurladdnings- och litiumjonbatterier har en total livslängd på ett visst antal kilowattimmar. Den totala livslängden kan förlängas eller förkortas genom olika drift-, laddnings- och underhållstekniker. I och med att batterierna i produkten används, förkortas användningstiden mellan laddningsintervallen gradvis till dess att batterierna är helt förbrukade. Det är ägaren till produkten som ansvarar för att ersätta batterier som förbrukas genom normal användning. Obs! Proportionell ersättning efter två år (endast litiumjonbatterier). Mer information finns i batterigarantin.

Livstidsgaranti för vevaxeln (endast ProStripe 02657-modeller)

ProStripe-modellen som är utrustad med en Toro-friktionsskiva och en vevsäker knivbromsokoppling (montering med integrerad knivbromsokoppling + friktionskoppling) som originalutrustning och används av den ursprungliga köparen i enlighet med rekommenderade drifts- och underhållsprocedurer, omfattas av en livstidsgaranti mot böjning av motorns vevaxel. Maskiner med friktionsbrickor, knivbromsokopplingsenheter och andra sådana enheter omfattas inte av livstidsgarantin för vevaxeln.

Ägaren bekostar underhållet

Den vanliga service som krävs för Toro-produkter omfattar bland annat att finjustera motorn, smörja, rengöra och polera maskinen, byta filter och kylvätska samt att utföra det underhåll som rekommenderas. Sådan service får ägaren själv bekosta.

Allmänna villkor

Reparation utförd av en auktoriserad Toro-distributör eller Toro-återförsäljare är den enda kompensation som du har rätt till under denna garanti.

Varken The Toro Company eller Toro Warranty Company är ansvariga för indirekta eller oförutsedda skador eller följdskador i samband med användningen av de Toro-produkter som omfattas av denna garanti. Detta inkluderar alla kostnader eller utgifter för att tillhandahålla ersättningsutrustning eller service under rimliga perioder med funktionsfel eller avsaknad av möjlighet att använda produkten medan reparationer som omfattas av garantin utförs. Med undantag för den emissionsgaranti som nämns nedan, och endast om denna är tillämplig, finns ingen annan uttrycklig garanti. Alla indirekta garantier i fråga om säljbarhet och användningslämplighet är begränsade till denna uttryckliga garantis varaktighet.

I vissa stater är det inte tillåtet att undanta oförutsedda skador eller följdskador, eller tidsbegränsa en indirekt garantis varaktighet, och i dessa fall är det möjligt att ovanstående undantag och begränsningar inte gäller. Denna garanti ger dig specifika juridiska rättigheter, och du kan även ha andra rättigheter som varierar från stat till stat.

Anmärkning om emissionsgarantin

Emissionskontrollsystemet på produkten kan omfattas av en separat garanti som uppfyller de krav som fastställts av den amerikanska miljömyndigheten (Environmental Protection Agency, EPA) och/eller Kaliforniens luftskyddsmyndighet (California Air Resources Board, CARB). Tidsbegränsningarna som anges ovan är inte tillämpliga i fråga om garantin för emissionskontrollsystem. Se garantiförklaringen om motorns emissionskontroll som medföljer produkten eller finns i motortillverkarens dokumentation.