



Count on it.

Form No. 3438-340 Rev A

Kullanıcı Kılavuzu

Groundsmaster® 4300-D döner Çim Biçme Makinesi

Model Numarası 30853—Seri Numarası 403430001 ve Üstü

Model Numarası 30853TE—Seri Numarası 400000000 ve Üstü



Bu ürün, ilgili tüm Avrupa direktiflerine uygundur. Detaylı bilgi için, ayrı olarak verilen Ürün Uygunluk Beyanı sayfasını inceleyin.

Kaliforniya Kamu Kaynakları Yasası Bölüm 4442 veya 4443 uyarınca, motorun, Bölüm 4442'de belirtildiği gibi iyi çalışır durumdaki bir kıvılcım tutucuyla donatılmadığı veya yangının önlenmesine uygun bir şekilde üretilip tasarlanmadığı takdirde orman, çalı veya çimle kaplı bir yerde kullanılması veya çalıştırılması yasaktır.

Ekteki motor kullanıcı kılavuzu, ABD Çevre Koruma Ajansı (EPA) ve emisyon sistemleri, bakım ve garanti ile ilgili Kaliforniya Emisyon Kontrol Yönetmeliği hakkında bilgi vermek üzere sunulmuştur. Yedek parçalar motorun üreticisi kanalıyla sipariş edilebilir.

⚠ UYARI

CALIFORNIA Öneri 65 Uyarısı

Dizel motor egzozu ve içerdiği bazı maddelerin Kaliforniya Eyaleti tarafından kansere, doğuştan rahatsızlıklara ve başka zararlara neden olduğu kayda geçirilmiştir.

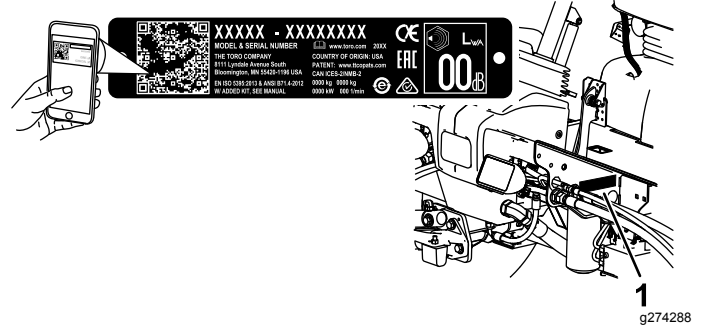
Akü kutup başları, uçları ve ilgili aksesuarlar Kaliforniya Eyaleti tarafından kansere ve başka zararlara neden olan kimyasal maddeler olarak kayda geçirilmiş kurşun ve kurşun bulunduran bileşenler içermektedir. Dokunduktan sonra ellerinizi yıkayın.

Bu ürünün kullanılması, Kaliforniya Eyaleti'nce kansere, doğum kusurlarına ve üreme sorunlarına yol açtığı bilinen kimyasallara maruz kalınmasına neden olabilir.

Ürün emniyeti ve kullanımıyla ilgili eğitim materyalleri ile aksesuar bilgilerine erişmek, bayi bulmak veya ürününüzü kaydettirmek için www.Toro.com adresine gidin.

Servise, orijinal Toro parçalarına veya ek bilgiye ihtiyaç duyduğunuz takdirde Yetkili bir Servis Merkeziyle ya da Toro Müşteri Hizmetleriyle iletişim kurun ve ürünün model ve seri numaralarını hazır bulundurun. **Şekil 1**, model ve seri numaralarının ürün üzerindeki yerini belirtir. Bu numaraları, ilgili alana yazın.

Önemli: Garanti, yedek parça ve diğer ürün bilgilerine erişmek için, seri numarası etiketindeki (varsa) QR kodunu mobil aygıtınızla taratabilirsiniz.



Şekil 1

1. Seri numarası plakası

Model Numarası _____

Seri Numarası _____

Bu kılavuz, karşılaşılabilecek tehlikeleri tanımlar ve belirtilen talimatlara uymadığınız takdirde ağır yaralanma veya ölüme yol açabilecek bir tehlikeye işaret eden emniyet uyarısı sembolüyle (**Şekil 2**) gösterilmiş çeşitli emniyet mesajları verir.



Şekil 2

1. Emniyet uyarısı sembolü

Bu kılavuzda, bilgileri vurgulamak için 2 farklı sözcük kullanılır. **Önemli** sözcüğü bazı özel mekanik bilgilere dikkat çeker, **Not** sözcüğü ise dikkate alınması gereken genel bilgileri vurgular.

Giriş

Bu makine, ticari uygulamalarda profesyonel, özel anlaşmalı operatörler tarafından kullanılmak üzere tasarlanmış binmeli, döner bıçaklı bir çim biçme makinesidir. Öncelikle parklar, spor sahaları ve ticari alanlardaki bakımlı çim alanlardaki çimleri kesmek için tasarlanmıştır. Bu ürünün kullanım amacı dışında kullanılması size ve çevrenizdekilere zarar verebilir.

Ürünü kullanmayı ve bakımlarını yapmayı öğrenmek ve olası yaralanmalar ile maddi hasarları önlemek için bu bilgileri dikkatle okuyun. Ürünü doğru ve emniyetli bir şekilde kullanmak sizin sorumluluğunuzdur.

İçindekiler

Güvenlik	4
Genel Emniyet	4
Motor Emisyonu Sertifikası	4
Güvenlik ve Talimat Etiketi	5
Kurulum	10
1 Etiketlerin takılması (sadece CE işaretli makineler)	11
2 Kontrol Kolu Konumunun Ayarlanması	11
3 Teslim Blokları ve Pimleri Çıkarma	12
4 Arka Ağırlıkların Takılması	12
5 Kaput Mandalı Montajı	13
6 Gaz Kelebeği Sınırlayıcısı Montajı	14
7 Taşıyıcı Şasinin Ayarlanması	14
8 Silindir Sıyrıcısının Ayarlanması	15
9 Malçlama Deflektörünün Montajı	15
10 Makinenin Hazırlanması	16
Ürüne genel bakış	17
Kontroller	17
Özellikler	22
Kesme Ünitesi Teknik Özellikleri	23
Ek Parçalar/Aksesuarlar	23
Çalışmadan Önce	24
Çalıştırma Öncesi Emniyet Tedbirleri	24
Yakıt Ekleme	24
Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü	25
Soğutma Sisteminin Kontrolü	25
Hidrolik Sisteminin Kontrolü	25
Su Ayırıcısının Boşaltılması	25
Lastik Basıncı Kontrolü	25
Tekerlek Bijonlarının Torkunun Kontrol Edilmesi	25
Kesme Yüksekliğinin Ayarlanması	26
Frenlerin Aıştırılması	26
Yakıt Sistemindeki Havanın Alınması	26
Emniyet Kilidi Şalterlerinin Kontrolü	27
Bıçak Durma Süresinin Kontrolü	28
Bıçak Seçimi	28
Arıza Teşhis Işığını Anlamak	28
Karşı Ağırlık Ayarının Değıştirilmesi	29
Aksesuar Seçimi	30
Çalışma Sırasında	31
Çalışma Sırasında Emniyet Tedbirleri	31
Motoru Çalıştırma	32
Motorun Durdurulması	32
Çalıştırma İpuçları	33
Çalışmadan Sonra	33
Genel Emniyet	33
Bağlama Noktalarının Belirlenmesi	33
Makinenin Başka bir Araçla Taşınması	34
Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi	34
Bakım	35
Bakım Emniyeti	35
Önerilen Bakım Çizelgesi	35
Günlük Bakım Kontrol Listesi	37
Bakım Öncesi Prosedürler	38
Makinenin Yükseltilmesi	38

Yağlama	38
Yatakların ve Burçların Yağlanması	38
Motor Bakımı	40
Motor Güvenliği	40
Hava Temizleyicisinin Bakımı	40
Motorun Yağı Bakımı	41
Yakıt Sistemi Bakımı	43
Yakıt Sisteminin Bakımı	43
Su Ayırıcısının Bakımı	43
Yakıt Alım Borusunun Bakımı	44
Yakıt Enjektörlerindeki Havanın Boşaltılması	44
Elektrik Sistemi Bakımı	44
Elektrik Sistemi Emniyeti	44
Akülerin Bakımı	44
Sigortaların Yeri	45
Akünün Şarj Edilmesi	45
Sürüş Sistemi Bakımı	46
Çekiş Sistemini Boşta Çalışmaya Ayarlama	46
Arka Tekerlek İçe Dönüklük Derecesinin Ayarlanması	46
Soğutma Sistemi Bakımı	47
Soğutma Sistemi Emniyeti	47
Soğutma Sisteminin Kontrolü	47
Soğutma Sistemindeki Kalıntıların Giderilmesi	47
Fren Bakımı	48
Park Freninin Ayarlanması	48
Park Freni Mandalının Ayarlanması	49
Kemer bakımı	49
Alternatör Kayışının Gerilmesi	49
Hidrolik Sistemi Bakımı	50
Hidrolik Sistemi Emniyeti	50
Hidrolik Sıvısı Bakımı	50
Hidrolik Hatları ve Hortumlarının Kontrolü	52
Hidrolik Sistem Basıncının Test Edilmesi	53
Hidrolik Valfi Solenoid İşlevleri	53
Kesme Ünitesi Bakımı	53
Kesme Ünitesinin Çekiş Ünitesinden Ayrılması	53
Kesme Ünitelerinin Çekiş Ünitesine Montajı	54
Ön Silindirin Bakımı	54
Bıçak Bakımı	55
Bıçak Güvenliği	55
Bıçak Hattının Bakımı	55
Kesme Ünitesi Bıçaklarının Çıkarılması ve Takılması	56
Bıçağın Kontrolü ve Bilenmesi	56
Depolama	57
Depo Emniyeti	57
Makinenin Depolama için Hazırlanması	57
Kesme Ünitelerinin Saklanması	58

Güvenlik

Bu makine EN ISO 5395'e (kurulum prosedürlerini tamamlamanız şartıyla) ve ANSI B71.4-2017'ye uygun tasarlanmıştır.

Genel Emniyet

Bu ürün elleri ve ayakları koparabilir ve cisimler fırlatabilir. Ciddi kişisel yaralanmaları önlemek için daima tüm güvenlik talimatlarına uyun.

- Motoru çalıştırmadan önce bu *Kullanıcı Kılavuzu*'nu okuyun ve içeriğini özümseyin.
- Makineyi kullanırken tüm dikkatinizi işinize verin. Dikkatinizi dağıtabilecek başka şeylerle ilgilenmeyin, aksi takdirde yaralanma veya maddi hasar meydana gelebilir.
- Tüm koruyucular ve diğer güvenlik tertibatları mevcut ve düzgün çalışır durumda olmadıkça makineyi çalıştırmayın.
- Ellerinizi ve ayaklarınızı döner parçalardan uzak tutun. Boşaltma açıklıklarından uzak durun.
- Çocukları ve çevredekileri çalışma alanından uzak tutun. Çocukların makineyi çalıştırmasına asla izin vermeyin.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu durdurun, anahtarını (varsa) çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.

Bu makinenin hatalı kullanılması veya bakılması yaralanmaya yol açabilir. Yaralanma risklerini azaltmak amacıyla bu emniyet talimatlarına her zaman uyun ve Dikkat, Uyarı veya Tehlike anlamına gelen emniyet uyarısı sembolüne ▲ çok dikkat edin. Bu talimatlara uyulmaması yaralanma veya ölümle sonuçlanabilir.

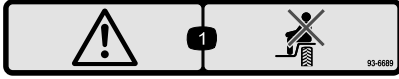
Motor Emisyonu Sertifikası

Bu makinedeki motor EPA Kademe 4i ve AB Derece 3b tipi emisyonlarla uyumludur.

Güvenlik ve Talimat Etiketi



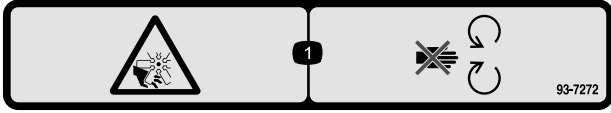
Tehlike potansiyeli barındıran tüm noktalara, kolayca görülebilecek emniyet etiketleri ve talimatları yerleştirilmiştir. Hasar gören veya kaybolan etiketleri yenisiyle değiştirin.



93-6689

decal93-6689

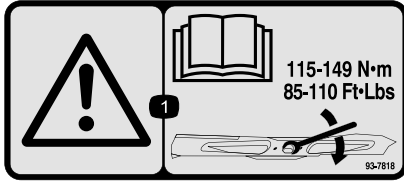
1. Uyarı—araçla yolcu taşımayın.



93-7272

decal93-7272

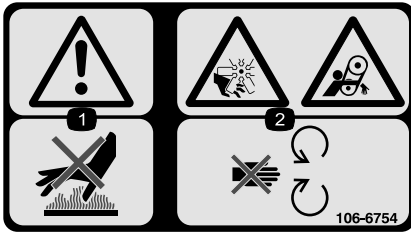
1. El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi, fan—hareketli parçalardan uzak durun.



93-7818

decal93-7818

1. Uyarı—Bıçak cıvatasına/somununa 115 ila 149 N·m tork uygulanmasıyla ilgili talimatlar için *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.



106-6754

decal106-6754

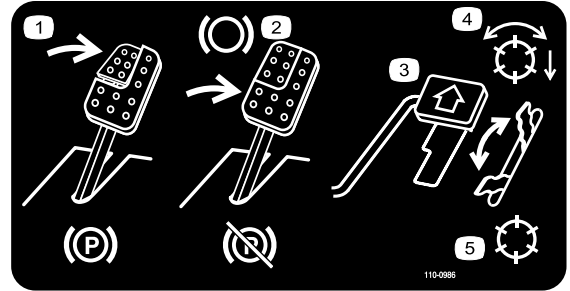
1. Uyarı—sıcak yüzeylere dokunmayın.
2. El veya ayağın kesilme/kopma tehlikesi, fan ve dolanma tehlikesi, kayış—hareketli parçalardan uzak durun.



106-6755

decal106-6755

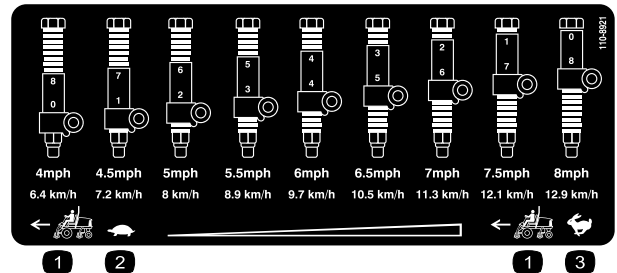
1. Basınç altında motor soğutma sıvısı.
2. Patlama tehlikesi—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
3. Uyarı—sıcak yüzeylere dokunmayın.
4. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun.



110-0986

decal110-0986

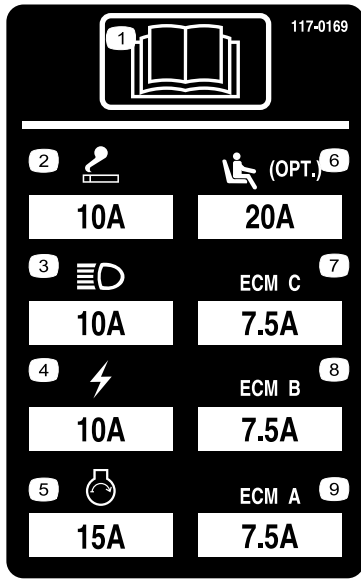
1. Park frenini devreye sokmak için fren pedalına ve park freni pedalına basın.
2. Fren yapmak için fren pedalına basın.
3. Makineyi ileri doğru hareket ettirmek için hareket pedalına basın.
4. PTO (kuyruk mili) etkinleştirilmiş mod
5. Taşıma modu (PTO'suz)



110-8921

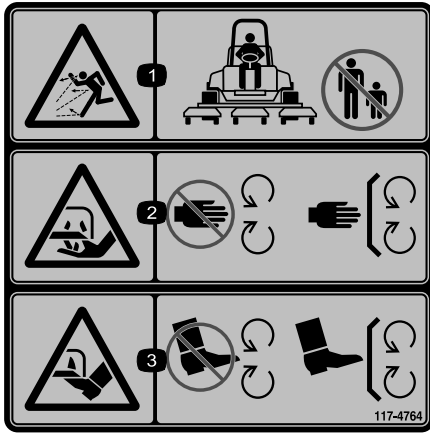
decal110-8921

1. Çekiş ünitesi hızı
2. Yavaş
3. Hızlı



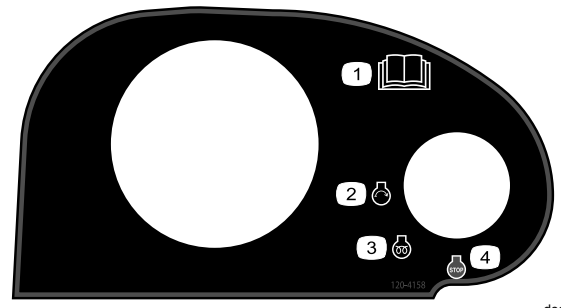
117-0169

1. *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
2. Priz (10 A)
3. Farlar (10 A)
4. Güç (10 A)
5. Motor Marşı (15 A)
6. İsteğe bağlı havalı koltuk süspansiyonu (20 A)
7. Motor bilgisayar yönetimi C (7.5 A)
8. Motor bilgisayar yönetimi B (7.5 A)
9. Motor bilgisayar yönetimi A (7.5 A)



117-4764

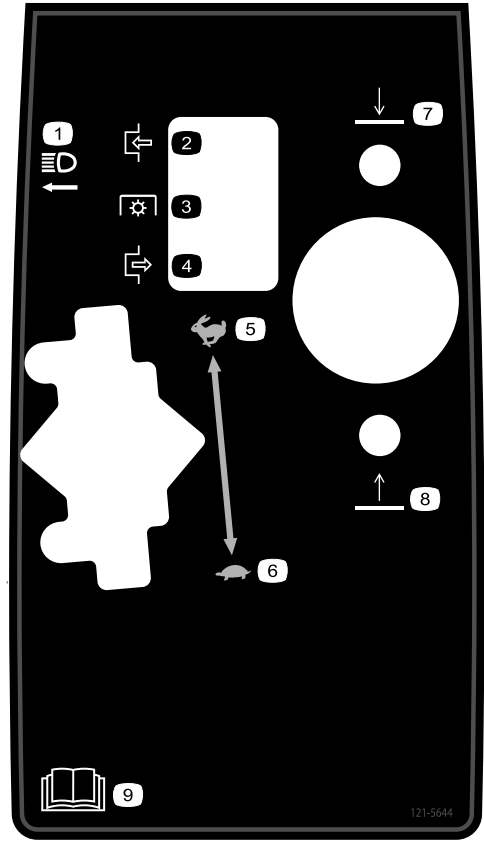
1. Fırlatılan cisim tehlikesi—çevredekileri çalışma alanından uzak tutun.
2. El kesilme tehlikesi, çim biçme makinesi bıçağı—Hareketli parçalardan uzak durun, koruyucuları ve kapakları yerinden çıkarmayın.
3. Ayak kesilme tehlikesi, çim biçme makinesi bıçağı—Hareketli parçalardan uzak durun, koruyucuları ve kapakları yerinden çıkarmayın.



120-4158

decal120-4158

1. *Kullanıcı Kılavuzu*'nu okuyun.
2. Motor—marş
3. Motor—ön ısıtma
4. Motor—stop



121-5644

decal121-5644

1. Lamba anahtarı
2. Kavrama
3. Kuyruk mili (PTO)
4. Boşa alma
5. Hızlı
6. Yavaş
7. İndir
8. Kaldır
9. *Kullanıcı Kılavuzu*'nu okuyun.

WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.
For more information, please visit www.ticoCAProp65.com

CALIFORNIA SPARK ARRESTER WARNING

Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrester may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements.

133-8062

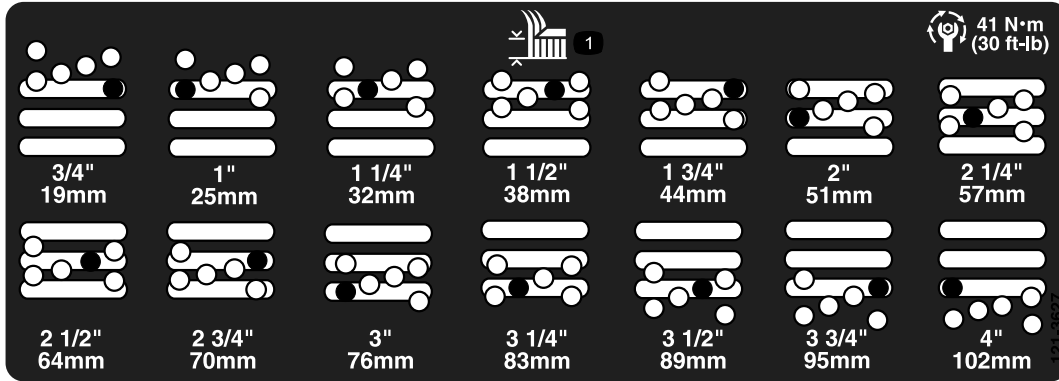
133-8062



Akü Simgeleri

Akünüzün üzerinde bu simgelerin bazıları veya hepsi bulunabilir.

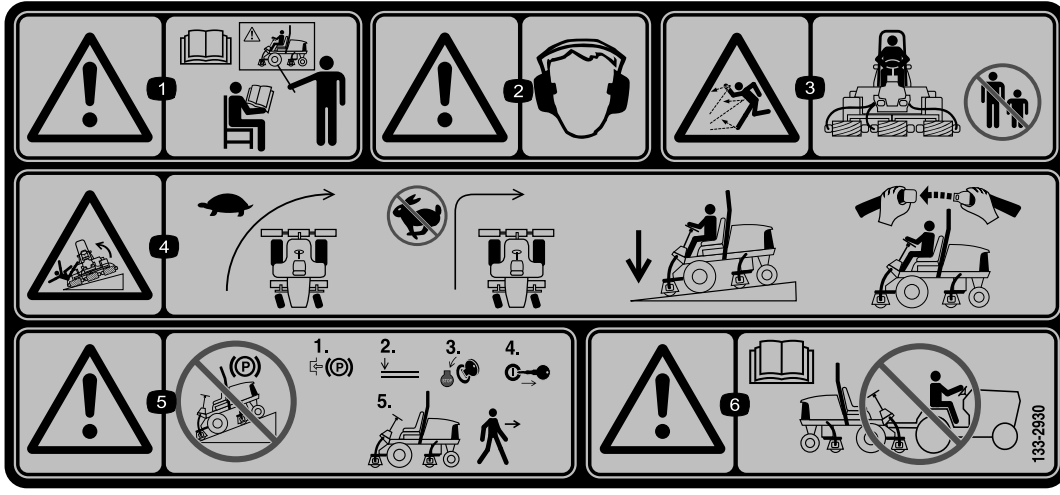
1. Patlama tehlikesi
2. Ateşle yaklaşmayın, sigara içmeyin
3. Kostik sıvı / kimyasal yanma tehlikesi
4. Koruyucu gözlük takın.
5. *Kullanma Kılavuzunu* okuyun.
6. Çevredekileri aküden uzak tutun.
7. Koruyucu gözlük kullanın; patlayıcı gazlar körlüğe ve diğer yaralanmalara neden olabilir.
8. Akü asidi körlüğe veya ciddi yanıklara neden olabilir.
9. Gözleri derhal suyla yıkayın ve acilen tıbbi yardım alın.
10. Kurşun içerir; atmayın



121-3627

121-3627

1. Kesme yüksekliği ayarları



decal133-2930

133-2930

1. Uyarı—Gerekli eğitime sahip değilseniz makineyi çalıştırmayın.
2. Uyarı—Kulak koruyucu takın.
3. Fırlatılan cisim tehlikesi—Çevredekileri çalışma alanından uzak tutun.
4. Devrilme tehlikesi—Dönüşlerde yavaş sürün; hızla ilerlerken ani dönüş yapmayın; yokuşlarda her zaman kesme üniteleri indirilmiş halde sürün; her zaman emniyet kemeri takın.
5. Uyarı—yokuşlarda park etmeyin; makinenin başından ayrılmadan önce park frenini devreye sokun, kesme ünitelerini indirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
6. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; makineyi römorka bağlayıp çekmeyin.



decal133-2931

133-2931

Not: Etiketinde belirtilen maksimum yokuş eğimiyle yapılan statik yanal ve boyuna testlerde makinenin endüstri standardı stabilite testine uygun olduğu görülmüştür. Makinenin yokuşlarda kullanımı ve makineyi o gün, o bölgedeki koşullarda kullanıp kullanamayacağınızı belirlemek için dikkate almanız gereken kullanım koşulları ile ilgili bilgi edinmek için *Kullanma Kılavuzundaki* talimatları gözden geçirin. Arazi yapısındaki değişiklikler, makinenin yokuşta çalışma şeklinde değişikliğe neden olabilir. Mümkünse, makineyi yokuşlarda kullanırken kesme ünitelerini toprağa indirilmiş halde tutun. Yokuşlarda çalışırken kesme ünitelerinin kaldırılması, makinenin dengesini kaybetmesine neden olabilir.

1. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; gerekli eğitime sahip değilseniz makineyi çalıştırmayın.
2. Uyarı—Kulak koruyucu takın.
3. Fırlatılan cisim tehlikesi—Çevredekileri uzak tutun.
4. Devrilme tehlikesi—15°'den daha dik yokuşlarda sürmeyin; yokuşlarda her zaman kesme üniteleri indirilmiş halde sürün; her zaman emniyet kemeri takın.
5. Uyarı—yokuşlarda park etmeyin; makinenin başından ayrılmadan önce park frenini devreye sokun, kesme ünitelerini indirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.
6. Uyarı—*Kullanma Kılavuzunu* okuyun; makineyi römorka bağlayıp çekmeyin.

REELMASTER 5010-H / 5410 / 5510 / 5610 & GROUNDMASTER 4300 QUICK REFERENCE AID

CHECK/SERVICE (daily)

1. OIL LEVEL, ENGINE
2. OIL LEVEL, HYDRAULIC TANK
3. COOLANT LEVEL, RADIATOR
4. FUEL /WATER SEPARATOR
5. PRECLEANER - AIR CLEANER

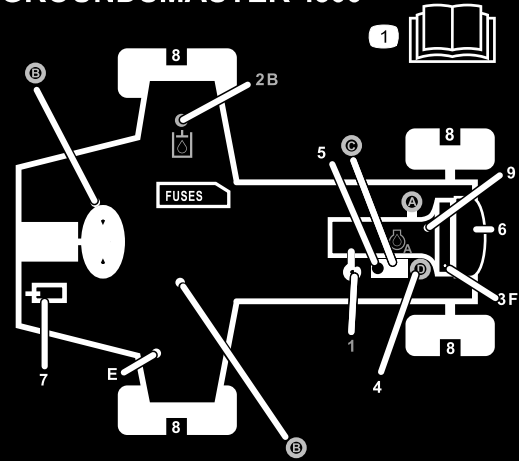
6. RADIATOR SCREEN

7. BRAKE FUNCTION
 8. TIRE PRESSURE
 9. BELTS (FAN, ALT.)
- GREASING - SEE OPERATOR'S MANUAL

FLUID SPECIFICATIONS/CHANGE INTERVALS

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR INITIAL CHANGES.	FLUID TYPE	CAPACITY	CHANGE INTERVAL		FILTER PART NO.
			FLUID	FILTER	
A. ENGINE OIL	SAE 15W-40CI-4	3.5 QTS.* (5010-H) 5.5 QTS.*	150 HRS.	150 HRS.	104-5167
B. HYD. CIRCUIT OIL	SEE OPERATOR'S MANUAL	11 GALS.* (5010-H) 15 GALS.*	2000 HRS.	1000 HRS.	94-2621** 86-3010
C. AIR CLEANER				SEE INDICATOR	108-3810 (5010-H) (5410) (5510) 108-3812 (5610) (4300)
D. WATER SEPARATOR				400 HRS.	110-9049
E. FUEL TANK	NO. 2-DIESEL	14 GALS.	DRAIN AND FLUSH, 2 YRS.		
F. COOLANT	50/50 ETHYLENE GLYCOL/WATER	5.5 QTS. (5010-H)	DRAIN AND FLUSH, 2 YRS.		
		7.0 QTS. (5410) (5510)			
		10.0 QTS. (5610) (4300)			

* INCLUDING FILTER ** EXCLUDES 5010-H



138-6975

138-6975

decal138-6975

1. Kullanma Kilavuzunu okuyun.

Kurulum

Sökülü Parçalar

Bütün parçaların gönderildiğini doğrulamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Prosedür	Açıklama	Adet	Kullanım
1	Uyarı etiketi CE etiketi	1 1	Etiketleri takın (sadece CE işaretli makineler).
2	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Kontrol kolunun konumunun ayarlayın.
3	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Teslim bloklarını ve pimleri çıkarın.
4	Arka ağırlıklar (sayısı yapılandırmaya göre değişir).	Değişir	Arka ağırlıkları takın (ANSI veya CE uyumluluğu için).
5	Kaput mandalı tertibatı Rondela	1 1	Kaput mandalını takın (CE Uyumluluğu için).
6	Gaz Kelebeği Sınırlayıcısı Ayar vidası	1 1	Gaz kelebeği sınırlayıcısını takın (CE Uyumluluğu için).
7	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Taşıyıcı şasiyi ayarlayın.
8	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Silindir sıyrıcıyı (isteğe bağlı) ayarlayın.
9	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Malçlama deflektörünü (isteğe bağlı) monte edin.
10	Hiçbir parça gerekmiyor	–	Makineyi hazırlayın.

Ortam ve Ek Parçalar

Açıklama	Adet	Kullanım
Kullanma Kılavuzunu	1	
Motor kullanıcı kılavuzu	1	
Uygunluk Belgesi	1	

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

1

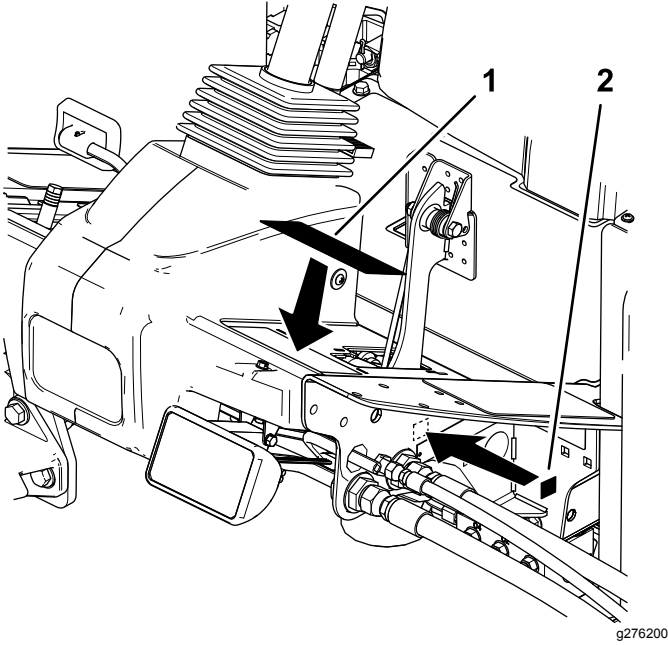
Etiketlerin takılması (sadece CE işaretli makineler)

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Uyarı etiketi
1	CE etiketi

Prosedür

- Avrupa CE uyumluluğu gerektiren makinelerde, gevşek parçalarda bulunan uyarı etiketini mevcut etiketin (Şekil 1) üzerine takın.
- CE etiketini, makinedeki seri numarası plakasının yanına takın (Şekil 1).



Şekil 3

1. Uyarı etiketi 2. CE etiketi

2

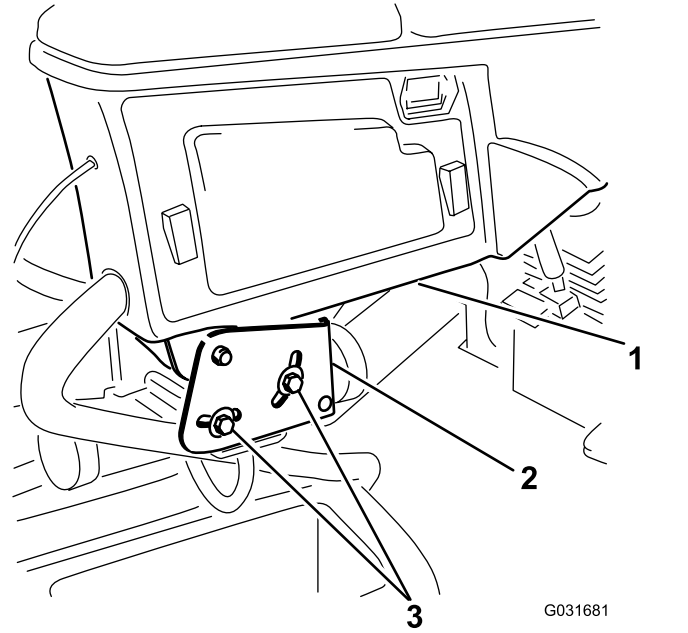
Kontrol Kolu Konumunun Ayarlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Kontrol kolunun pozisyonunu en rahat edeceğiniz şekilde ayarlayabilirsiniz.

- Kontrol kolunu tespit braketine (Şekil 4) sabitleyen 2 cıvatayı gevşetin.



Şekil 4

1. Kontrol kolu 3. Cıvata (2)
2. Tespit braketleri

- Kontrol kolunu istenen konuma çevirin ve 2 cıvatayı sıkın.

3

Teslim Blokları ve Pimleri Çıkarma

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

1. Teslim bloklarını kesme ünitelerinden çıkarın ve atın.

2. Teslim pimlerini kesme ünitesi süspansiyon kollarından çıkarın ve atın.

Not: Teslim pimleri, teslimat sürecinde kesme ünitelerini dengeler; makineyi çalıştırmadan önce bunları çıkarın.

4

Arka Ağırlıkların Takılması

ANSI veya CE Uyumluluğu için

Bu prosedür için gerekli parçalar:

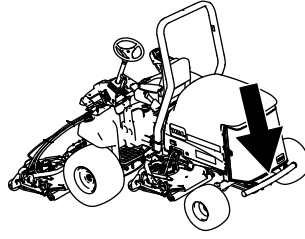
Deği- şir	Arka ağırlıklar (sayısı yapılandırmaya göre değişir).
--------------	---

Prosedür

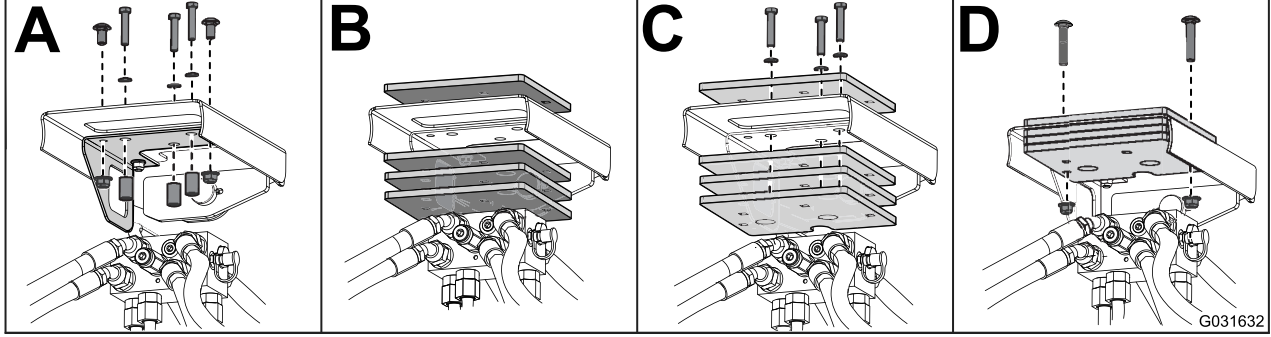
Groundsmaster 4300-D Çekiş Ünitesi, arka ağırlıklara ve/veya arka tekerleklere 40,8 kg kalsiyum klorür balast eklendiğinde EN ISO 5395 ve ANSI B71.4-2017 standartlarına uygundur. Kendi yapılandırmanıza uygun ağırlık kombinasyonlarını belirlemek için aşağıdaki grafiklere bakın. Makinenize gerekli uygun parçalar için yetkili Toro distribütörünüze başvurun.

Ağırlık Parça Numarası: 110-8985-03				
Yapılandırma	ANSI (ABD) standartlarını karşılamak için gereken ağırlık sayısı	CE (Avrupa) standartlarını karşılamak için gereken ağırlık sayısı	Ağırlıklar için sabitleme elemanları (her biri için adet gereklidir)	Ağırlık Konumu
Ana Ünite	6	0	Taşıyıcı cıvatası (3231-34) Somun (104-8301)	3 adet tamponun üstünde, 3 adet tamponun altında
Recycler (Geri Dönüştürme) kiti ile	40,8 kg kalsiyum klorür*	0	Yok	Yok
Güneşlikle	40,8 kg kalsiyum klorür*	4	Taşıyıcı cıvatası (3231-34) Somun (104-8301)	1 adet tamponun üstünde, 3 adet tamponun altında
4 direkli ROPS ve Güneşlikle	40,8 kg kalsiyum klorür*	4	Taşıyıcı cıvatası (3231-34) Somun (104-8301)	1 adet tamponun üstünde, 3 adet tamponun altında
* Kalsiyum klorür eklemekten önce şambrelleri arka lastiklerin içine yerleştirin.				

Önemli: Kalsiyum klorür eklemekten önce şambrelleri mutlaka arka lastiklerin içine yerleştirin. İçinde kalsiyum klorür bulunan bir lastik patlarsa makineyi çim alandan mümkün olduğunca çabuk çıkarın. Çimlerde olası bir hasarı önlemek için, etkilenen bölgeyi hemen su ile ıslatın.



g194425



g031632

Şekil 5

5

Kaput Mandalı Montajı

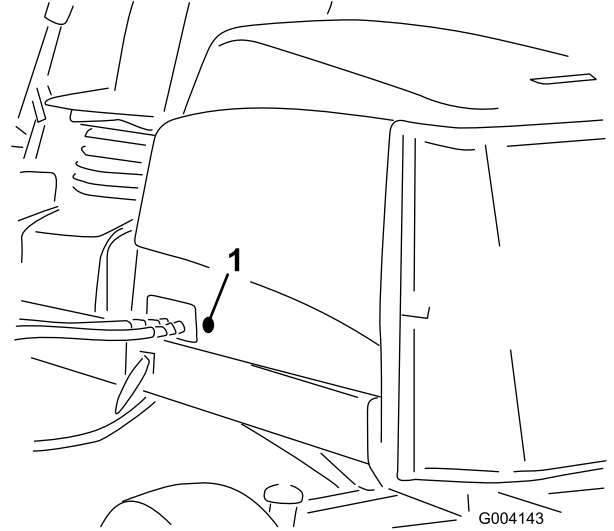
CE Uyumluluğu için

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Kaput mandalı tertibatı
1	Rondela

Prosedür

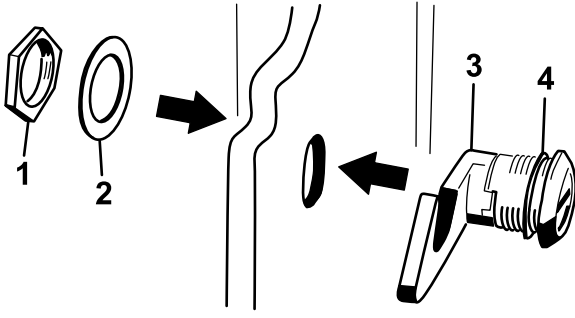
1. Mandalı açın ve kaputu kaldırın.
2. Lastik halkayı kaputun sol tarafındaki delikten (Şekil 6) çıkarın.



g004143

Şekil 6

1. Lastik halka
3. Somunu kaput mandalı tertibatından (Şekil 7) çıkarın.



Şekil 7

- | | |
|------------------|-------------------|
| 1. Somun | 3. Kaput mandalı |
| 2. Metal rondela | 4. Lastik rondela |

- Kaputun dış tarafında, mandalın kanca ucunu kaputtaki delikten geçirin ve lastik sızdırmazlık rondelasının kaputun (Şekil 7) dış tarafında kaldığından emin olun.
- Kaputun iç tarafında, metal rondelayı mandalın üzerine yerleştirin, mandalı somunla sabitleyin ve mandalın kilitlendiğinde tutucu kaideye kenetlendiğinden emin olun.

Not: Kaput mandalını kullanmak için ekteki kaput mandalı anahtarından yararlanın.

6

Gaz Kelebeği Sınırlayıcısı Montajı

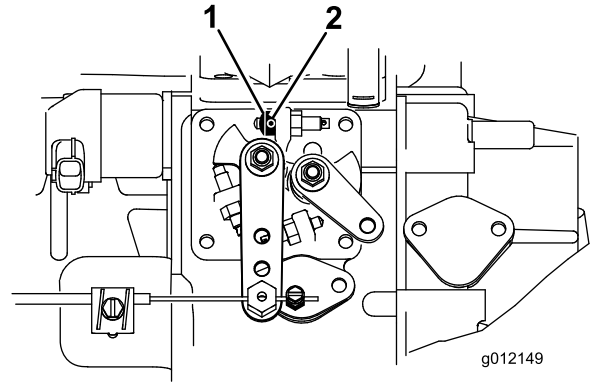
CE Uyumluluğu için

Bu prosedür için gerekli parçalar:

1	Gaz Kelebeği Sınırlayıcısı
1	Ayar vidası

Prosedür

- Gaz kelebeği sınırlayıcı üzerindeki ayar vidasını (Şekil 8) gevşetin.
- Gaz kelebeği sınırlayıcısını yüksek rölanti ayar vidasına (Şekil 8) geçirin. Gaz kelebeği sınırlayıcısının pahlı ucu dışa doğru konumlandırılmalıdır.



Şekil 8

- | | |
|-------------------------------|----------------|
| 1. Gaz kelebeği sınırlayıcısı | 2. Ayar vidası |
|-------------------------------|----------------|

- Anahtarını AÇIK konuma çevirin ve motorun 5-10 dakika çalışmasına izin verin.
- Kesme üniteleri boştayken yüksek rölantiyi 2860 dev/dak'a ayarlayın.
- Ayar vidasını sıkın.
- Müdahaleleri önlemek için ayar vidasına yapıştırıcı uygulayın.

7

Taşıyıcı Şasinin Ayarlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Ön Kesme Ünitelerinin Ayarlanması

Ön ve arka kesme üniteleri farklı montaj pozisyonları gerektirir. Ön kesme ünitesinin, istediğiniz kesme yüksekliğine ve kesme ünitesi dönüş derecesine göre seçebileceğiniz 2 montaj konumu bulunur.

- 2,0 ila 7,6 cm arası kesme yükseklikleri için ön taşıyıcı şasileri alt ön montaj deliklerine (Şekil 9) monte edin.

Not: Bu konum, yokuş yukarı arazide ani değişikliklere yaklaşıırken, kesme ünitelerinin çekiş ünitelerine kıyasla daha ileri konumlandırılmasını sağlar. Bununla birlikte, dik kenarlı tepecikleri aşarken haznenin taşıyıcıya olan mesafesini sınırlar.

8

Silindir Sıyırıcının Ayarlanması

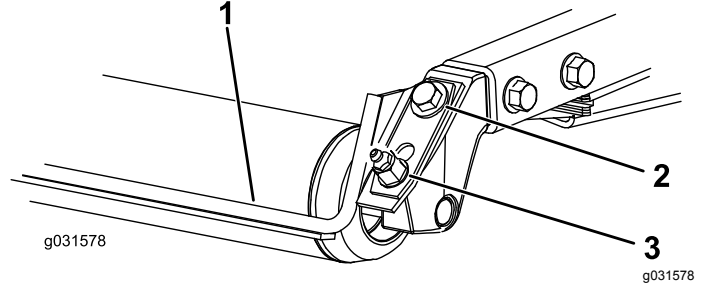
İsteğe Bağlı

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

İsteğe bağlı arka silindir sıyırıcı, en iyi şekilde sıyırıcı ile silindir arasında 0,5 ila 1 mm'lik pürüzsüz bir boşluk olduğunda çalışır.

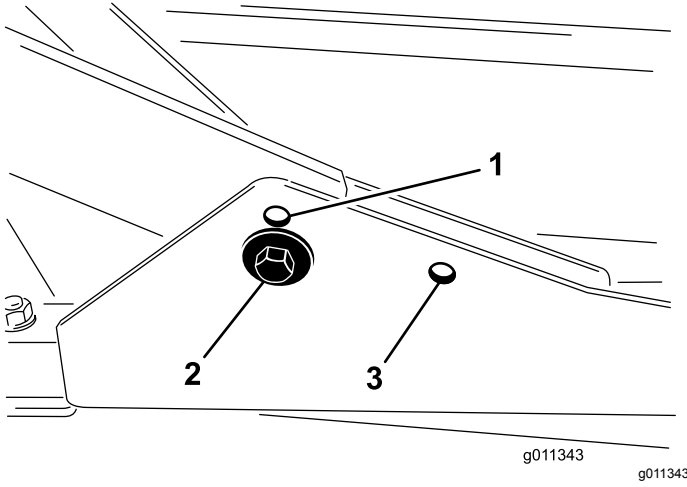
1. Gresörlüğü ve montaj vidasını (Şekil 10) gevşetin.



Şekil 10

1. Silindir sıyırıcı
2. Montaj vidası
3. Gresörlük

2. Çubukla silindir arasında 0,5 ila 1 mm boşluk elde edene kadar sıyırıcıyı yukarı veya aşağı kaydırın.
3. Gresörlüğü sıkın ve vidalarını sırayla 41 N·m torkla sıkın.



Şekil 9

1. Ön kesme ünitesi montaj deliği (üst)
2. Ön kesme ünitesi montaj deliği (alt)
3. Arka kesme ünitesi montaj deliği

- 6,3 ila 10 cm arası kesme yükseklikleri için ön taşıyıcı şasileri üst ön montaj deliklerine (Şekil 9) monte edin.

Not: Bu, kesme haznesi daha yüksek bir konumda olduğundan, hazne ile taşıyıcı arasındaki mesafeyi artırır; ancak kesme ünitelerinin ileriye doğru maksimum hareket mesafesine daha erken ulaşmasına neden olur.

Arka Kesme Ünitelerinin Ayarlanması

Ön ve arka kesme üniteleri farklı montaj pozisyonları gerektirir. Arka kesme ünitesinin, şasinin altındaki Sidewinder kesme ünitesi ile doğru hizalanması için 1 montaj konumu vardır.

Tüm kesme yükseklikleri için, arka kesme ünitesini arka montaj deliklerine (Şekil 9) monte edin.

9

Malçlama Deflektörünün Montajı

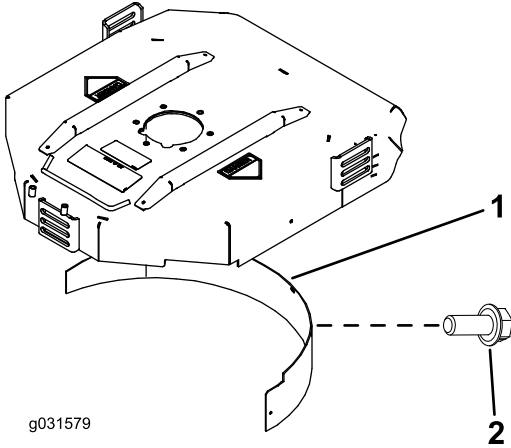
İsteğe Bağlı

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Prosedür

Doğru malçlama deflektörü için yetkili Toro distribütörünüzle görüşün.

1. Haznenin arka duvarındaki ve sol duvarındaki montaj deliklerindeki kalıntıları iyice temizleyin.
2. Malçlama deflektörünü arkadaki açıklığa takın ve 5 flanş başlı cıvata (Şekil 11) ile sabitleyin.



Şekil 11

1. Malçlama deflektörü
2. Flanş başlı cıvata

3. Malçlama deflektörünün bıçağın ucuna temas etmediğinden ve arka hazne duvarının yüzeyi içinde çıkıntı yapmadığından emin olun.

⚠ TEHLİKE

Yükseltilmiş bıçağın malçlama deflektörü ile birlikte kullanılması, bıçağın kırılmasına neden olarak kişisel yaralanma veya ölüme yol açabilir.

Yükseltilmiş bıçağı deflektörle birlikte kullanmayın.

10

Makinenin Hazırlanması

Hiçbir Parça Gerekmiyor

Lastik Basıncı Kontrolü

Kullanmadan önce lastik basıncını kontrol edin; bkz. [Lastik Basıncı Kontrolü \(sayfa 25\)](#).

Önemli: İyi bir kesim kalitesi ve optimum makine performansı sağlamak için tüm lastiklerde basıncı koruyun. *Lastikleri gereğinden az şişirmeyin.*

Yakıt Seviyelerinin Kontrolü

1. Motoru çalıştırmadan önce motor yağı seviyesini kontrol edin; bkz. [Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü \(sayfa 41\)](#).
2. Motoru çalıştırmadan önce hidrolik sıvısı seviyesini kontrol edin; bkz. [Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi \(sayfa 50\)](#).
3. Motoru çalıştırmadan önce soğutma sistemini kontrol edin; bkz. [Soğutma Sisteminin Kontrolü \(sayfa 47\)](#).

Makinenin Greslenmesi

Kullanmadan önce makineyi gresleyin; bkz. [Yatakların ve Burçların Yağlanması \(sayfa 38\)](#). Makinenin gerektiği gibi greslenmemesi kritik parçaların erken arızalanmasına neden olur.

Ürüne genel bakış

Kontroller

Hareket Pedalı

Hareket pedalı (Şekil 12), ileri ve geri hareketleri kontrol eder. İleri gitmek için pedalın üst kısmına, geriye hareket etmek için alt kısmına basın. İlerleme hızı, pedala ne kadar bastığınıza bağlı olarak değişir. Yüksüz, maksimum ilerleme hızı için, gaz HIZLI konumdayken pedala tam basın.

Durmak için, ayağınızla hareket pedalına uyguladığınız basıncı azaltın ve pedalın orta konuma dönmesini bekleyin.

Çim Biçme Hızı Sınırlayıcısı

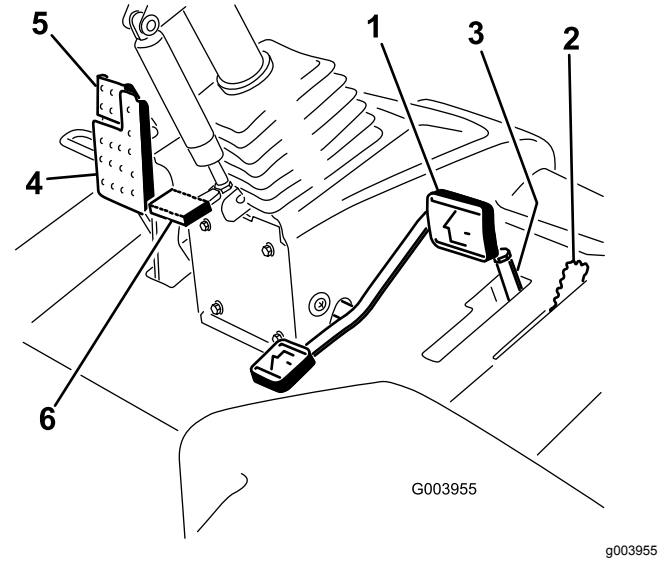
Çim biçme hızı sınırlayıcısı (Şekil 12) yukarı konuma çevrildiğinde çim biçme hızını kontrol eder ve biçme gövdelerinin devreye girmesine olanak tanır. Her ara parça, çim biçme hızını 0,8 km/s'lik adımlarla ayarlar. Cıvatanın üst kısmında ne kadar çok ara parça varsa, o kadar yavaş gidirsiniz. Taşıma sırasında maksimum taşıma hızı için biçme hızı sınırlayıcısını aşağı çevirin.

Fren Pedalı

Makineyi durdurmak için fren pedalına (Şekil 12) basın.

Park Freni

Park frenini devreye (Şekil 12) sokmak için fren pedalına basıp ve üst kısmı öne doğru bastırarak kenetlenmesini sağlayın. Park frenini devreden çıkarmak için park freni mandalı geri çekilinceye kadar fren pedalına basın.



Şekil 12

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. Hareket pedalı | 4. Fren pedalı |
| 2. Çim biçme hızı sınırlayıcısı | 5. Park freni |
| 3. Ara parçalar | 6. Ayarlı direksiyon pedalı |

Ayarlı Direksiyon Pedalı

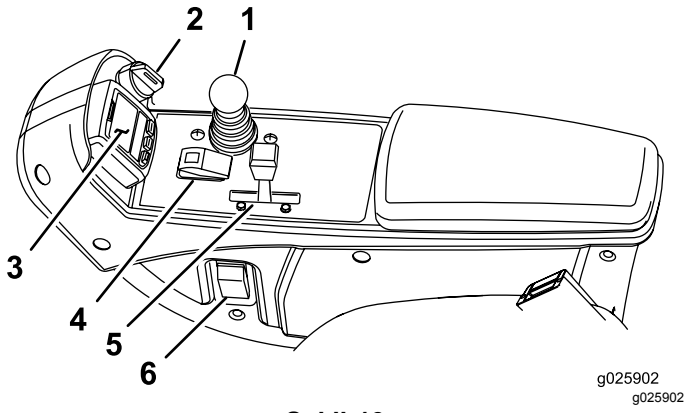
Direksiyonu kendinize yaklaştırmak için ayak pedalına basın, direksiyon kulesini kendinize doğru en rahat konuma çekin ve pedalı bırakın (Şekil 12). Direksiyonu kendinizden uzaklaştırmak için, ayak pedalına basın ve direksiyon istediğiniz çalışma konumuna ulaştığında bırakın.

Far Düğmesi

Farları (Şekil 13) açmak için düğmeyi aşağı doğru döndürün.

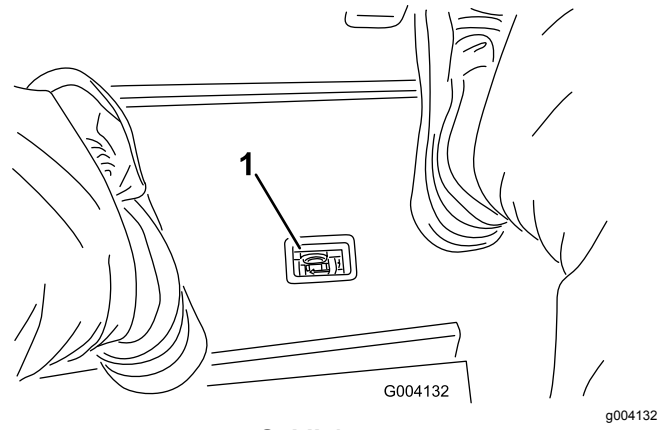
Gaz Kontrolü

Motor devrini arttırmak için gaz kontrolünü (Şekil 13) ileri, düşürmek için ise geriye doğru hareket ettirin.



Şekil 13

- | | |
|--|---|
| 1. Biçme gövdesi indirme/kaldırma kolu | 4. Etkinleştirme/Devre dışı bırakma düğmesi |
| 2. Anahtarlı şalter | 5. Gaz kontrolü |
| 3. Bilgi Merkezi | 6. Far düğmesi |



Şekil 14

1. Hidrolik filtre kısıtlama göstergesi

Anahtarlı Şalter

Anahtarlı şalterin (Şekil 13) 3 pozisyonu vardır: KAPALI, AÇIK/ISITMA ve BAŞLATMA.

Biçme Gövdesi İndirme/Kaldırma Kolu

Biçme gövdesi indirme/kaldırma kolu (Şekil 13) kesme ünitelerini kaldırıp indirir ve biçme makineleri biçme modunda etkinleştirildiğinde onları başlatır ve durdurur. Kesme üniteleri aşağı konumda başlatılırken, PTO ve çim biçme hızı sınırlayıcısı devreye girdiğinde bu kol kesme ünitelerini açar.

Etkinleştirme/Devre Dışı Bırakma Düğmesi

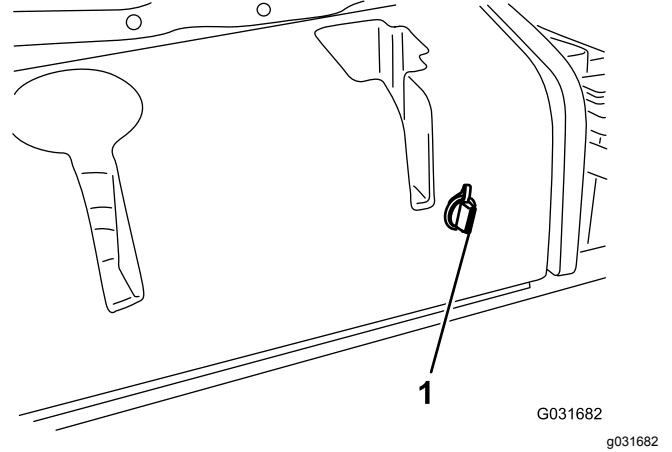
Çim biçme makinelerini çalıştırmak için etkinleştirme/devre dışı bırakma düğmesini (Şekil 13) biçme gövdesi indirme/kaldırma kolu ile birlikte kullanın. Biçme/nakliye kolu TAŞIMA konumundayken biçme makineleri indirilemez.

Hidrolik Filtre Kısıtlama Göstergesi

Hidrolik filtre kısıtlama göstergesi, hidrolik filtrelerin değiştirilmesi gerektiğinde sizi uyarır; bkz. [Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi \(sayfa 52\)](#)

Priz

Priz (Şekil 15) elektronik cihazlar için kullanılabilecek 12 V'luk bir güç kaynağıdır.



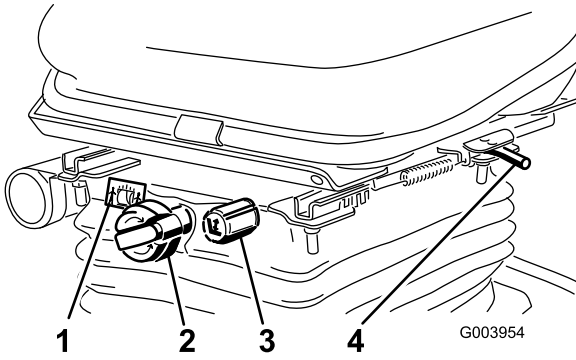
Şekil 15

1. Priz

Koltuk Ayar Kumandaları

Koltuk ayar kumandalarını gösteren çizim için bkz. [Şekil 16](#).

- Koltuk ayarlama kolu, koltuğu ileri ve geri ayarlamanıza olanak tanır.
- Ağırlık ayar düğmesi koltuğu ağırlığınıza göre ayarlar.
- Ağırlık göstergesi, ne zaman koltuğun ağırlığınıza uygun şekilde ayarlandığını gösterir.
- Boy ayar düğmesi koltuğu boyunuza göre ayarlar.

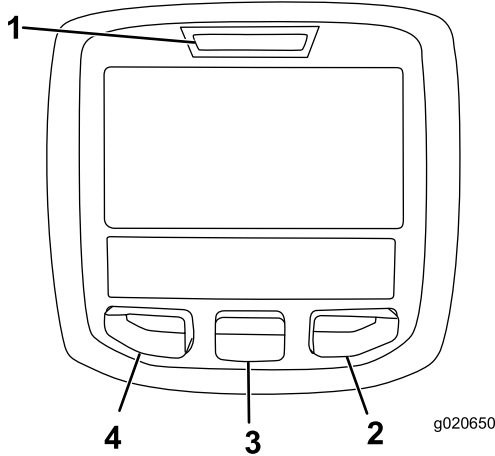


Şekil 16

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Ağırılık göstergesi | 3. Boy ayar topuzu |
| 2. Ağırılık ayar topuzu | 4. Koltuk ayarlama kolu (ileriye ve geriye) |

Bilgi Merkezi LCD Ekranını Kullanma

Bilgi Merkezi LCD ekranı, makinenin çalışma durumu, çeşitli arıza teşhis bilgileri ve makine ile ilgili çeşitli başka bilgiler sunar (Şekil 17). Bilgi merkezinin bir açılış ekranı, bir de ana bilgi ekranı vardır. Bilgi Merkezi düğmelerinden herhangi birine basıp ilgili yön okunu seçerek açılış ekranı ile ana bilgi ekranı arasında dilediğiniz zaman geçiş yapabilirsiniz.



Şekil 17

- | | |
|-------------------|---------------|
| 1. Gösterge ışığı | 3. Orta düğme |
| 2. Sağ düğme | 4. Sol düğme |

- Sol Düğme, Menü Erişimi/Geri Düğmesi—Bilgi Merkezi menülerine erişmek için bu düğmeye basın. Düğmeyi, o anda kullanmakta olduğunuz bir menüden çıkmak için kullanabilirsiniz.
- Orta Düğme—Menüleri aşağı kaydırmak için basın.
- Sağ Düğme—Sağ ok ek bir içerik olduğunu gösterir; ilgili menüyü açmak için basın.

Not: Her bir düğmenin amacı, o anda neye ihtiyaç duyulduğuna bağlı olarak değişebilir. Her düğme, o anki işlevini gösteren bir simgeyle işaretlenir.

Bilgi Merkezi Simgelerinin Anlamları

SERVİS ZAMANI	Planlı servis bakımının gerçekleştirilmesi gerektiğini gösterir
	Saat ölçer
	Bilgi simgesi
	Hızlı
	Yavaş
	Yakıt seviyesi
	Kızdırma bujileri aktif
	Kesim ünitelerini kaldırın
	Kesim ünitelerini indirin
	Koltuğa oturun.
	Park freni etkin
	Vites yüksek (Nakliye)
	Boş
	Vites düşük (Biçme)
	Soğutma Sıvısı Sıcaklığı (°C veya °F)
	Sıcaklık (sıcak)
	PTO devrede
	İzin verilmez
	Motoru çalıştırın
	Motoru kapatın
	Motor

Bilgi Merkezi Simgelerinin Anlamları (cont'd.)

	Anahtarlı şalter
	Kesme üniteleri indiriliyor
	Kesme üniteleri kaldırılıyor
PIN	PIN Kodu
CAN	CAN Veri Yolu
	Bilgi Merkezi
Bad	Bozuk veya arızalı
	Ampul
OUT	TEC kumandası veya kontrol kablo demeti çıkışı
	Şalter
	Şalteri kaldırın
	Belirtilen duruma getirin.
Semboller genellikle cümleler oluşturmak için birleştirilir. Bazı örnekler aşağıda gösterilmiştir	
	Makineyi boşa alın.
	Motorun çalıştırılması reddedildi.
	Motor kapatıldı
	Motor soğutma sıvısı çok sıcak
	Oturun veya park frenini devreye sokun

Menülerin Kullanımı

Bilgi Merkezi menü sistemine erişmek için, ana ekrandayken menü erişim düğmesine basın. Ana menüye yönlendirilirsiniz. Menülerdeki seçeneklere genel bir bakış için aşağıdaki tabloları inceleyin:

Main Menu (Ana Menü)	
Menü Ögesi	Açıklama
Faults (Arızalar)	Son makine arızalarının bir listesini sunar. Arızalar menüsü ve orada yer alan bilgiler hakkında daha çok şey öğrenmek için <i>Servis Kılavuzuna</i> veya Yetkili Toro Distribütörünüze başvurun.
Service (Servis)	Kullanım saatleri, sayaçlar ve diğer benzer sayılar gibi makine ile ilgili bilgiler içerir.
Diagnostics (Arıza Teşhis)	Her bir makine anahtarının, sensörünün ve kontrol çıkışının durumunu gösterir. Hangi makine kontrollerinin AÇIK hangilerinin KAPALI olduğunu hızlıca gösteren bu menüyü kullanarak bazı sorunları giderebilirsiniz.
Settings (Ayarlar)	Bilgi Merkezi ekranını kullanarak konfigürasyon değişikliklerini kişiselleştirmenize ve değiştirmenize olanak tanır.
About (Hakkında)	Makinenizin model numarasını, seri numarasını ve yazılım sürümünü gösterir.

Service (Servis)	
Menü Ögesi	Açıklama
Hours	Makinenin, motorun ve PTO'nun açık olduğu toplam saat sayısının yanı sıra makinenin nakliyede geçirdiği toplam saat sayısını ve servis zamanını gösterir.
Counts	Makinede gerçekleşen sayımları gösterir.

Diagnostics (Arıza Teşhis)	
Menü Ögesi	Açıklama
Cutting Units	Kesme ünitelerinin kaldırılması ve indirilmesi için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.
Hi/Low Range	Taşıma modunda sürüş için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.
PTO	PTO devresinin etkinleştirilmesi için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.
Engine Run	Motorun çalıştırılması için girdileri, niteleyici değerleri ve çıktıları gösterir.

Settings (Ayarlar)	
Menü Ögesi	Açıklama

Units (Birimler)	Bilgi Merkezi'nde kullanılan ölçü birimlerini kontrol eder (İngiliz veya Metrik).
Language (Dil)	Bilgi Merkezi'nde kullanılan dili kontrol eder*.
LCD Backlight (LCD Arka Işık)	LCD ekranın parlaklığını kontrol eder.
LCD Contrast (LCD Kontrastı)	LCD ekranın kontrastını kontrol eder.
Protected Menus (Korunan Menüler)	Yetkilinin/Teknisyenin menülere bir parola girerek erişmesine imkan tanır.
Counterbalance (Karşı Ağırlık)	Biçme gövdelerine uygulanan karşı ağırlık miktarını kontrol eder.

*Yalnızca operatöre yönelik metin çevrilir. Arızalar, Servis ve Arıza Teşhis ekranları servise yöneliktir. Başlıklar seçilen dilde görünür, ancak menü öğeleri İngilizcedir.

Hakkında	
Menü Öğesi	Açıklama
Model	Makinenin model numarasını gösterir.
SN	Makinenin seri numarasını gösterir.
Machine Controller Revision	Ana kontrol ünitesinin yazılım versiyonunu gösterir.
InfoCenter Revision	Bilgi Merkezi'nin versiyonunu gösterir.
CAN Bus	Makinenin iletişim veri yolu durumunu gösterir.

Korunan Menüler

Bilgi Merkezi'nin Ayarlar Menüsünde ayarlanabilen 1 çalışma yapılandırması ayarı vardır: Karşı ağırlık. Bu ayar Korumalı Menü kullanılarak kilitlenebilir.

Not: Teslimat sırasında, ilk şifre kodu yetkili Toro distribütörünüz tarafından programlanır.

Korumalı Menü Ayarlarına Erişim

1. Ana Menü'de ekranı aşağıya, Ayarlar Menüsü'ne kaydırın ve sağ düğmeye basın.
2. Ayarlar Menü'de ekranı aşağıya, Korunan Menüler'e kaydırın ve sağ düğmeye basın.
3. Geçiş kodunu girmek için birinci haneyi ayarlamak için orta düğmeyi kullanın, ardından bir sonraki haneye geçmek için sağ düğmeye basın.
4. İkinci haneyi ayarlamak için orta düğmeyi kullanın, ardından bir sonraki haneye geçmek için sağ düğmeye basın.

5. Üçüncü haneyi ayarlamak için orta düğmeyi kullanın, ardından bir sonraki haneye geçmek için sağ düğmeye basın.
6. Dördüncü haneyi ayarlamak için orta düğmeyi kullanın, ardından sağ düğmeye basın.
7. Kodu girmek için orta düğmeye basın.
8. Kod kabul edilir ve korunan menünün kilidi açılırsa, ekranın sağ üst köşesinde "PIN" sözcüğü gösterilir.

Not: Geçiş kodunuzu unutur veya yanlış kullanırsanız, yardım için yetkili Toro distribütörünüzle iletişim kurun.

Korumalı Menü Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme

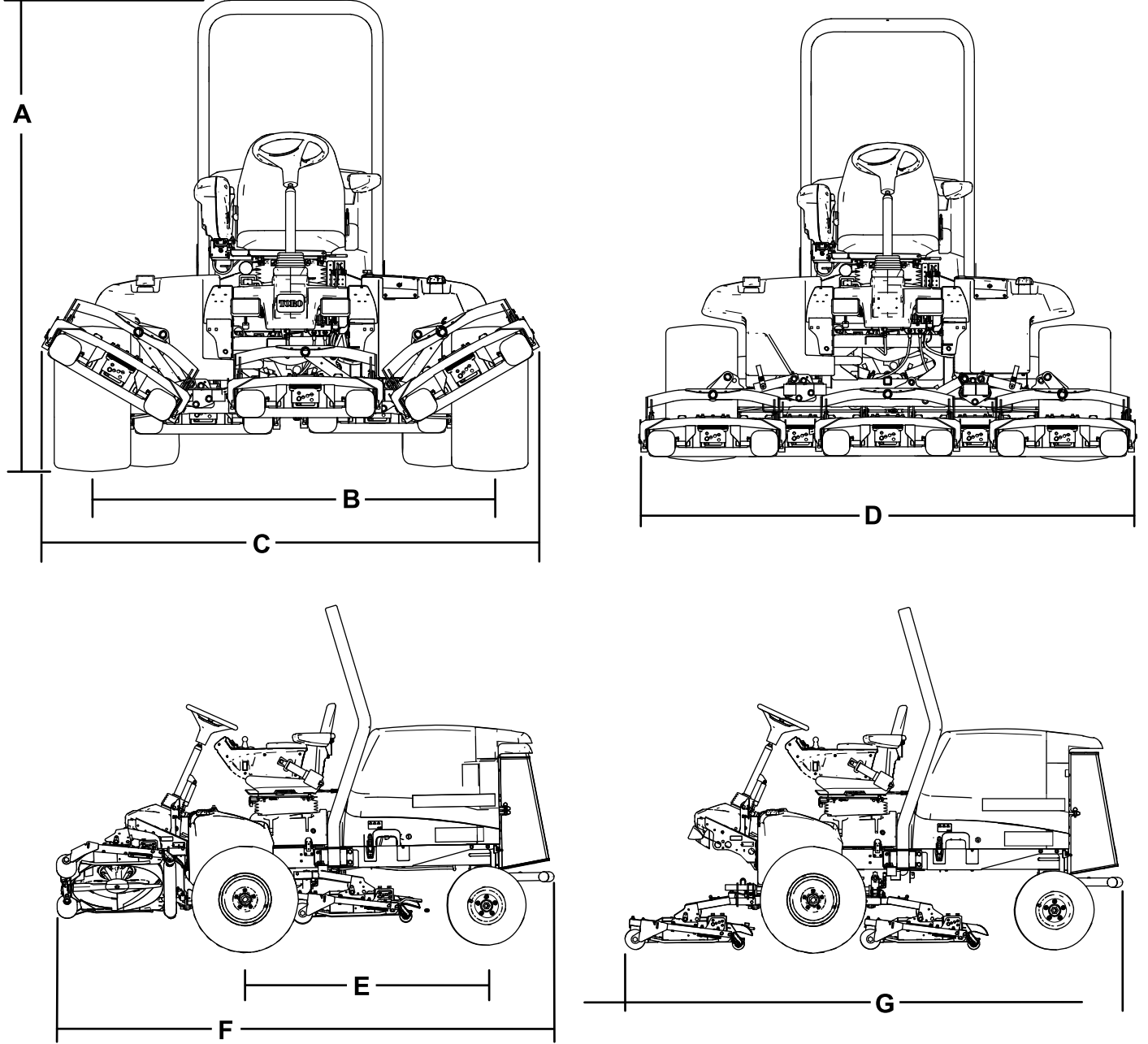
1. Korumalı Menü'de, Ayarları Korumaya gidin.
2. PIN kodu girmeden ayarları görüntülemek ve değiştirmek için, sağ düğmeyi kullanarak Ayarları Korumaya seçeneğini KAPALI olarak değiştirin.
3. Ayarların sadece PIN kodu girilerek görüntülenebilmesi ve değiştirilebilmesi için sol düğmeyi kullanarak Ayarları Korumaya ayarını AÇIK olarak değiştirin, PIN kodunu ayarlayın ve kontaktaki anahtarı önce KAPALI ve ardından tekrar AÇIK konuma getirin.

Karşı Ağırlığın Ayarlanması

1. Ayarlar Menüsü'nü aşağıya kaydırarak Karşı Ağırlık'a gidin.
2. Karşı ağırlığı seçmek ve düşük, orta ve yüksek ayarlar arasında geçiş yapmak için sağ düğmeye basın.

Özellikler

Not: Tasarım ve teknik özellikler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.



Şekil 18

g193881

Açıklama	Şekil 18 referans	Boyut veya Ağırlık
Toplam yükseklik	A	217,2 cm
Tekerlek açıklığı (lastik göbekleri arası mesafe) arka	B	184,5 cm
Toplam genişlik (taşıma konumu)	C	231 cm
Toplam genişlik (çim biçme konumu)	D	246,5 cm
Aks mesafesi	E	152,4 cm
Toplam uzunluk (taşıma konumu)	F	315 cm
Toplam uzunluk (çim biçme konumu)	G	315 cm
Yakıt deposu kapasitesi		53 l
Taşıma hızı		0 ila 16 km/s
Çim biçme hızı		0 ila 13 km/s
Net ağırlık (kesme gövdeleri ve sıvılar dahil)		1412 kg

Kesme Ünitesi Teknik Özellikleri

Uzunluk	86,4 cm
Genişlik	86,4 cm
Yükseklik	Taşıyıcı tertibatına 24,4 cm 1,9 cm kesme yüksekliğinde 26,7 cm 10,2 cm kesme yüksekliğinde 34,9 cm
Ağırlık	88 kg

Ek Parçalar/Aksesuarlar

Makine işlevlerini artırmak amacıyla makineyle birlikte kullanılabilecek çok sayıda Toro onaylı ek parça ve aksesuar vardır. Onaylanmış tüm ek parça ve aksesuarların bir listesi için Yetkili Toro Bayinize veya distribütörünüze ulaşın ya da www.Toro.com adresine gidin.

Makinenin en yüksek performansı sergilemesi ve emniyet sertifikası geçerliliğinin korunması için sadece orijinal Toro yedek parça ve aksesuarlarını kullanın. Başka üreticilerin ürettiği yedek parça ve aksesuarlar tehlike yaratabilir ve bunların kullanılması ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Çalıştırma

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

Çalışmadan Önce

Çalıştırma Öncesi Emniyet Tedbirleri

Genel Emniyet

- Çocukların ve eğitimsiz kişilerin makineyi kullanmalarına veya bakım yapmalarına asla izin vermeyin. Yerel yönetmelikler operatör yaşını sınırlandırabilir. Makine sahibi, tüm operatör ve bakım teknisyenlerinin eğitilmesini sağlamakla sorumludur.
- Ekipmanı güvenli şekilde çalıştırmayı, operatör kontrollerini ve güvenlik işaretlerini öğrenin.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu durdurun, anahtarını (varsa) çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi hızla durdurmaya ve motorunu kapatmayı öğrenin.
- Operatörün mevcudiyet kontrollerinin, güvenlik anahtarlarının ve koruyucuların takılı ve düzgün çalışıyor olduğunu kontrol edin. Bunlarda sorunlar varsa makineyi çalıştırmayın.
- Bıçmaya başlamadan önce, bıçakların, bıçak cıvatalarının ve kesme tertibatının iyi çalışır durumda olduğundan emin olmak için makineyi kontrol edin. Dengeyi korumak için aşınmış veya hasarlı bıçakları ve cıvataları takımlar halinde değiştirin.
- Makineyi kullanacağınız alanı inceleyin ve makinenin fırlatabileceği tüm nesneleri çıkarın.

Yakıt Güvenliği

- Yakıtı kullanırken son derece dikkatli olun. Yakıt yanıcıdır ve buharı da patlayıcıdır.
- Tüm sigara, puro, pipo ve diğer tutuşturucu kaynakları söndürün.
- Sadece onaylanmış bir yakıt kabı kullanın.
- Motor çalışırken veya sıcakken yakıt kapağını çıkarmayın veya yakıt deposunu doldurmayın.
- Yakıt ekleme veya boşaltma işlerini kapalı bir alanda yapmayın.
- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda

veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.

- Yakıt dökerseniz, motoru çalıştırmayı denemeyin; yakıt buharları yok olana kadar herhangi bir ateşleme kaynağını etkinleştirmekten kaçının.

Yakıt Ekleme

Önerilen Yakıt

Sadece temiz, taze dizel yakıt ya da düşük veya ultra düşük (<15 ppm) kükürt içeriğine sahip biyodizel yakıtlar kullanın. Minimum setan derecesi 40 olmalıdır. Yakıtın tazeliğini koruması için, daima en fazla 180 gün içinde kullanılacak miktarlarda yakıt satın alın.

Yakıt deposu kapasitesi: 53 l.

-7°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda yaz tipi dizel yakıt (No. 2-D), bu sıcaklığın altında ise kış tipi dizel yakıt (No. 1-D veya No. 1-D/2-D karışımı) kullanın. Düşük sıcaklıklarda kış tipi yakıt kullanılması, daha düşük bir parlama noktası ve soğuk akış özellikleri sağlar; bunlar da makinenin başlatılmasını kolaylaştırır ve yakıt filtresi tıkanmalarını azaltır.

-7°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda yaz tipi yakıt kullanılması ise kış tipi yakıtla kıyasla yakıt pompasının ömrünü uzatır ve daha fazla güç sağlar.

Önemli: Dizel yakıt yerine gazyağı veya benzin kullanmayın. Bu uyarının dikkate alınmaması motorda arızaya neden olur.

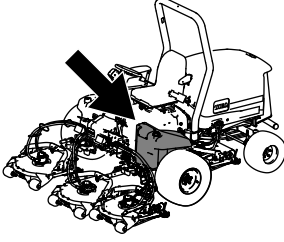
Biyodizel için Hazır

Bu makine B20'ye kadar (%20 biyodizel,%80 petrodiesel) biyodizel karıştırılmış yakıt da kullanabilir. Petrodiesel kısmı ultra düşük kükürt içerikli olmalıdır. Aşağıdakileri önlemi dikkate alın:

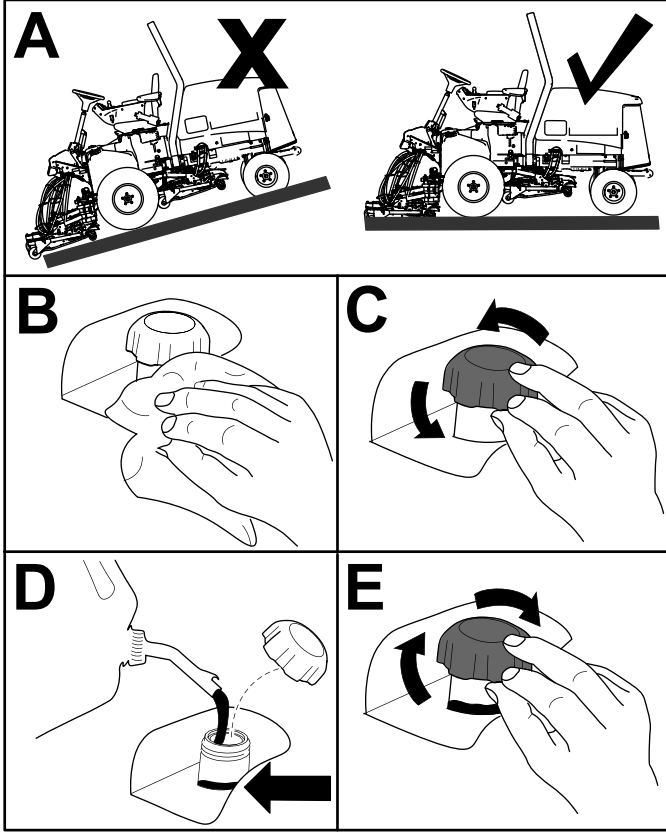
- Yakıtın biyodizel kısmı ASTM D6751 veya EN14214 spesifikasyonlarını karşılamalıdır.
- Karıştırılmış yakıtın bileşimi ASTM D975 veya EN590'a uygun olmalıdır.
- Biyodizel karışımları boyalı yüzeylere zarar verebilir.
- Soğuk havalarda B5 (%5 biyodizel içeriği) veya daha düşük oranlı bir karışım kullanın.
- Yakıtla temas eden sızdırmazlık öğeleri, hortumlar ve contalar zamanla bozulabileceğinden bunları düzenli olarak gözden geçirin.
- Biyodizel karışımlarına geçildikten bir süre sonra yakıt filtresinin tıkanması normaldir.
- Biyodizel hakkında daha fazla bilgi için distribütörünüzle temasa geçin.

Yakıt Deposunu Doldurma

Not: Mümkinse, her kullanımdan sonra yakıt deposunu doldurun. Bu, yakıt deposunda yoğunlaşma birikmesi olasılığını en aza indirir.



g194207



g194206

Şekil 19

Not: Depoyu, doldurma ağzının alt kısmının 6 ila 13 mm altına kadar doldurun.

Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü

Motoru çalıştırıp makineyi kullanmadan önce, motor karterindeki yağ seviyesini kontrol edin; bkz. [Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü \(sayfa 41\)](#).

Soğutma Sisteminin Kontrolü

Motoru çalıştırıp makineyi kullanmadan önce soğutma sistemini kontrol edin; bkz. [Soğutma Sisteminin Kontrolü \(sayfa 25\)](#).

Hidrolik Sisteminin Kontrolü

Motoru çalıştırıp makineyi kullanmadan önce, hidrolik sistemi kontrol edin; bkz. [Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi \(sayfa 50\)](#).

Su Ayırıcısının Boşaltılması

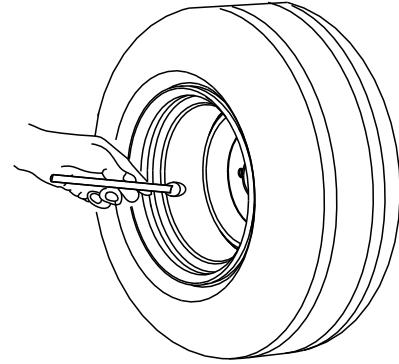
Su ayırıcısındaki suyu veya diğer kirlenmeleri boşaltın; bkz. [Su Ayırıcısının Bakımı \(sayfa 43\)](#).

Lastik Basıncı Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Ön ve arka lastiklerdeki doğru hava basıncı 83 ila 103 kPa'dır (12 ila 15 psi).

Önemli: İyi bir kesim kalitesi ve optimum makine performansı sağlamak için tüm lastiklerde basıncı koruyun. *Lastikleri gereğinden az şişirmeyin.* Makineyi çalıştırmadan önce tüm lastiklerdeki hava basıncını kontrol edin.



G001055

g001055

Şekil 20

Tekerlek Bijonlarının Torkunun Kontrol Edilmesi

Servis Aralığı: İlk saatten sonra

İlk 10 saatten sonra

Her 250 saatte

⚠ UYARI

Bijon somunlarının uygun torkta sıkılmaması tekerleğin arızalanmasına veya kaybedilmesine yol açabilir ve bu da kişisel yaralanmaya neden olabilir.

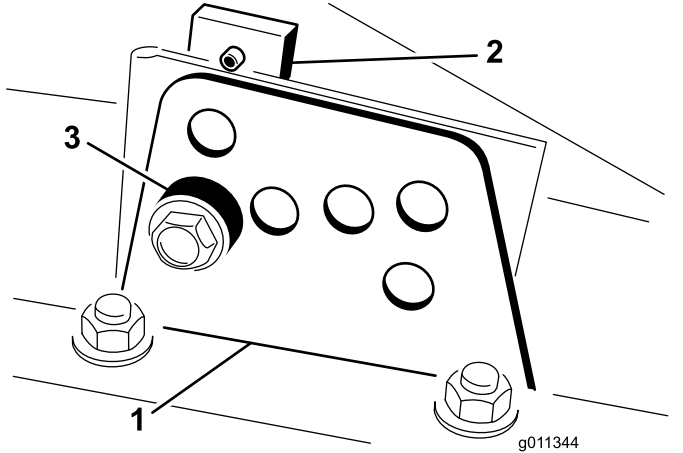
Ön ve arka tekerlek bijonlarını önerilen bakım aralıklarında 94 ila 122 N·m torkla sıkın.

Kesme Yüksekliğinin Ayarlanması

Önemli: Kesme üniteleri genellikle aynı tezgah ayarına sahip bir silindirik kesme ünitesinden yaklaşık 6 mm daha alçak bir kesim yapar. Kesme ünitesinin tezgah ölçümünü, aynı alanda kesim yapan silindirik kesme ünitelerinden 6 mm daha yüksek ayarlamak gerekebilir.

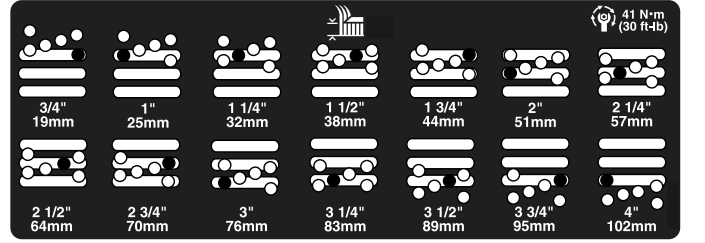
Önemli: Kesme ünitesinin makineden çıkarılması arka kesme birimlerine erişimi büyük ölçüde kolaylaştırır.

1. Makineyi düz bir zemine park edin, park frenini etkinleştirin, kesme ünitesini zemine indirin, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.
2. [Şekil 21](#)'de gösterildiği şekilde; her bir kesme yüksekliği braketini kesme yüksekliği plakasına (önde ve iki yanda) sabitleyen civatayı gevşetin.
3. Öncelikle ön tarafı ayarlayarak civatayı sökün.



Şekil 21

1. Kesme yüksekliği braketini
 2. Kesme yüksekliği plakası
 3. Ara parçası
4. Bir yandan hazneyi desteklerken ara parçayı ([Şekil 21](#)) çıkarın.
 5. Hazneyi istenen kesme yüksekliğine getirin ve belirlenen kesme yüksekliği deliği ve yuvasına ([Şekil 22](#)) bir ara parça takın.



Şekil 22

6. Kılavuzlu plakayı ara parçası ile aynı hizaya getirin.
7. Civatayı takıp parmakla sıkın.
8. Her bir yan ayarlamak için 4 ila 7 arası adımları tekrarlayın.
9. Her üç civatayı 41 N·m tork ile sıkın. Her zaman ilk önce öndeki civatayı sıkın.

Not: 3,8 cm'den daha büyük ayarlamalarda (örn. kesme yüksekliği 3,1'den ila 7 cm'ye çıkarılacağı zaman), yapışma olmaması için bir ara yüksekliğe geçici montaj yapılması gerekebilir.

Frenlerin Alıştırılması

Park freni sisteminin optimum performans göstermesi için, kullanmadan önce frenleri alıştırın (rodaj). İleri çekiş hızını, geri çekiş hızına uyacak şekilde 6,4 km/s şeklinde ayarlayın (8 ara parçanın hepsi biçme hızı kontrolünün üstüne getirilir). Motor yüksek rölantideyken, biçme hızı kontrol sınırlayıcısı etkin halde ilerleyin ve 15 saniye boyunca frene hafif basılı olarak yol alın. Geriye doğru tam hızda ilerleyin ve 15 saniye boyunca frene hafif basılı olarak yol alın. Frenlerin aşırı ısınmaması için ileri ve geri sürüşler arasında 1'er dakika bekleyerek aynı işlemi 5 kez tekrarlayın; bkz. [Park Freninin Ayarlanması \(sayfa 48\)](#).

Yakıt Sistemindeki Havanın Alınması

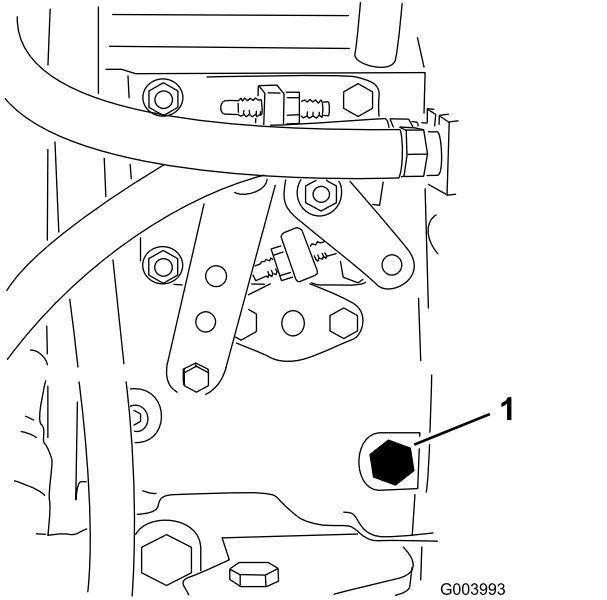
Aşağıdaki durumlardan herhangi biri meydana geldiğinde, motoru çalıştırmadan önce yakıt sisteminin havasını almalısınız:

- Yeni bir makineyi ilk kez çalıştırılmadan önce.
- Yakıtın bitmesi nedeniyle motorun durması.
- Yakıt sistemi bileşenlerine bakım uygulanması; örn. filtre değişikliği, ayırıcı bakımı vb.

⚠ TEHLİKE

Dizel yakıt ve yakıt buharları belirli koşullar altında son derece yanıcı ve patlayıcıdır. Yakıttan kaynaklanan bir ateş veya patlama sizi ve başkalarını yakabilir ve maddi hasara yol açabilir.

- Yakıt deposunu, bir huni kullanarak, dış mekanda, açık havada; motor kapalı ve soğukken doldurun. Yakıt dökülürse silin.
 - Yakıt deposunu ağzına kadar doldurmayın. Depoyu, yakıt doldurma ağzının alt kısmının 6 ila 13 mm altına gelinceye kadar doldurun. Depoda bırakacağınız bu boş alan yakıtın genişlemesine olanak tanır.
 - Yakıtle çalışırken asla sigara içmeyin ve açık alevlere veya yakıt buharlarının kıvılcımla alev alabileceği yerlere yaklaşmayın.
 - Yakıtı temiz, güvenlik onaylı bir kapta, kapağını kapalı tutarak saklayın.
1. Park frenini etkinleştirin, kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin, makineyi düz bir zemine park edin ve yakıt deposunun en az yarısının dolu olduğundan emin olun.
 2. Kaputu açın.
 3. Yakıt enjeksiyon pompasındaki (Şekil 23) hava boşaltma vidasını 12 mm'lik anahtarla açın.



Şekil 23

1. Hava boşaltma vidası

4. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin. Elektrikli yakıt pompası çalışmaya başlayarak

içerideki havanın hava boşaltma vidası çevresinden boşaltılmasını sağlar. Vidanın çevresinden sıvı yakıt gelene kadar anahtarı AÇIK konumunda tutun.

5. Vidayı sıkın ve anahtarı KAPALI konuma getirin.

Not: Normalde, yukarıdaki hava boşaltma prosedürleri uygulandıktan sonra motorun çalışması beklenir. Yine de çalışmazsa, enjeksiyon pompası ile enjektörler arasında hava sıkışması olmuş olabilir; bkz. [Yakıt Enjektörlerindeki Havanın Boşaltılması \(sayfa 44\)](#).

Emniyet Kilidi Şalterlerinin Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

⚠ DİKKAT

Emniyet kilidi şalterlerinin bağlantısı kesilmişse veya şalterlerde hasar varsa, makine beklenmedik şekilde çalışabilir ve bu da kişisel yaralanmalara neden olabilir.

- Emniyet kilidi şalterlerini kurcalamayın.
- Her gün makineyi çalıştırmadan önce emniyet kilidi şalterlerinin çalışıp çalışmadığını kontrol edin ve hasarlı şalterleri değiştirin.

Makinenin elektrik sisteminde kilit şalterleri bulunur. Bu şalterler, aracın koltuğundan kalktığınız anda çekişi veya PTO'yu devre dışı bırakır. PTO şalterini devre dışı bırakıp ve hareket pedalını bıraktığınızda da motor çalışmaya devam eder; siz yine de koltuktan kalkmadan önce motoru kapatın.

1. Makineyi düz bir zemine park edin, kesme ünitesini indirin, motoru kapatın ve park frenini etkinleştirin.
2. Hareket pedalına basın. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin.

Not: Motor çalışırsa kilit sisteminde bir arıza var demektir. Makineyi kullanmadan önce bu arızayı giderin.

3. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın, koltuktan kalkın ve PTO şalterini AÇIK konuma getirin.

Not: PTO devreye girmemelidir. PTO devreye girerse kilit sisteminde bir arıza var demektir. Makineyi kullanmadan önce bu arızayı giderin.

4. Park frenini etkinleştirin, kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın ve hareket pedalını Boş konumundan çıkarın.

Not: Bilgi Merkezi'nde "hareket reddedildi" mesajı görüntülenir ve makinenin hareket etmemesi gerekir. Buna rağmen makine hareket ederse kilit sisteminde bir arıza var demektir. Makineyi kullanmadan önce bu arızayı giderin.

5. PTO etkin durumdayken motoru çalıştırın.

Not: Motor çalışırsa kilit sisteminde bir arıza var demektir. Makineyi kullanmadan önce bu arızayı giderin.

Bıçak Durma Süresinin Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Biçme gövdesi etkinleştirme anahtarı kapatıldıktan sonra yaklaşık 5 saniye içinde biçme gövdesinin bıçakları tamamen durmalıdır.

Not: Toz ve döküntü saçılmasını önlemek için, biçme gövdelerinin çimin temiz bir bölgesinde veya sert bir zeminde indirildiğinden emin olun.

1. Çalışma esnasında ikinci bir kişi biçme gövdesinden en az 6 m uzakta durmalı ve biçme gövdelerinden 1'indeki bıçakları izlemelidir.
2. Biçme gövdelerini kapatın ve bıçakların tamamen durması için geçen süreyi kaydedin.

Not: Bu süre 7 saniyeden fazlaysa, fren valfinin ayarlanması gerekir. Bu ayarın yapılması konusunda yardım için yetkili Toro distribütörünüzü arayın.

Bıçak Seçimi

Standart Kombine Kanat

Bu bıçak hemen hemen her koşulda mükemmel kaldırma etkisi ve dağılım sağlamak üzere tasarlanmıştır. Daha fazla veya daha az kaldırma ve boşaltma hızı gerekiyorsa, farklı bir bıçak düşünün.

Özellikler: Çoğu durumda mükemmel kaldırma ve dağılım

Açılı Kanat (CE uyumlu değildir) (

Bıçak genellikle en iyi performansı düşük kesme yüksekliklerinde (1,9 ila 6,4 cm) sergiler.

Özellikler:

- Daha düşük kesme yüksekliklerinde bile daha fazla boşaltma.
- Boşaltmada daha az sola atma eğilimi, bunker'lara ve fairway'lere daha temiz bir görünüm kazandırır.
- Düşük yüksekliklerde ve yoğun çimde daha düşük güç gereksinimi.

Yüksek kaldırmalı, Paralel Kanatlı (CE uyumlu değildir)

Bıçak genellikle daha yüksek kesme işlemlerinde (7 ila 10 cm) daha iyi bir performans sergiler.

Özellikler:

- Daha fazla kaldırma etkisi ve daha yüksek boşaltma hızı
- Daha yüksek kesme işlemlerinde seyrek veya gevşek çimleri önemli ölçüde toplar
- Islak veya yapışkan kırpıntıların daha verimli bir şekilde boşaltılması gövdedeki tıkanıklığı azaltır
- Çalışması için daha fazla beygir gücü gerekir
- Sola doğru boşaltma yapma eğilimindedir ve daha düşük kesme yüksekliklerinde yığılma yapma eğilimi gösterir

⚠ UYARI

Malçlama deflektörü ile birlikte yükseltilmiş bir bıçak kullanılması, bıçağın kırılmasına neden olarak kişisel yaralanma veya ölüme yol açabilir.

Yükseltilmiş bıçağı malçlama deflektörüyle birlikte kullanmayın.

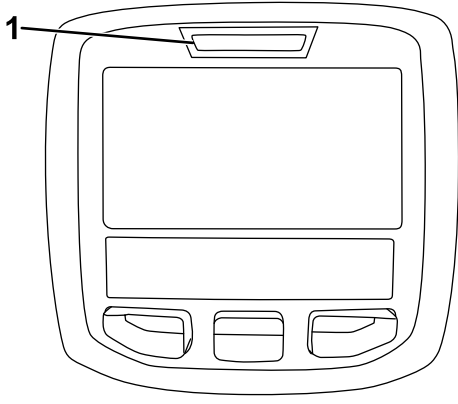
Atomic Bıçaklar

Bu bıçak, yaprakların kusursuz biçimde malçlanması için tasarlanmıştır.

Özellik: Mükemmel yaprak malçlama

Arıza Teşhis Işığını Anlamak

Makine, bir arıza algılandığında bunu gösteren bir arıza teşhis ışığı ile donatılmıştır. Arıza teşhis ışığı Bilgi Merkezi'nde, ekranının hemen üzerinde bulunur (**Şekil 24**). Makine düzgün çalışırken anahtarlı şalter AÇIK/ÇALIŞIR konumuna getirildiğinde, ışığın düzgün çalıştığını göstermek için teşhis ışığı kısa bir süre yanar. Makine ekranında bir bilgilendirme mesajı görüntülendiğinde de bu ışık yanar. Bir hata mesajı görüntülendiğinde, hata giderilene kadar ışık yanıp söner.



g021272

g021272

Şekil 24

1. Arıza teşhis ışığı

Karşı Ağırlık Ayarının Değiştirilmesi

Kesme ünitesinin karşı ağırlık (yukarı kaldırma) miktarını geçerli çim biçme koşullarınıza uyacak şekilde değiştirebilirsiniz.

1. Makineyi düz bir zemine park edin, biçme gövdelerini indirin, kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin ve park frenini etkinleştirin.
2. Kontaktaki anahtarı ÇALIŞTIR konumuna getirin.
3. Bilgi Merkezi Ayarlar Menüsü'nü aşağıya kaydırarak **Karşı Ağırlık**'a gidin.
4. Karşı ağırlığı seçmek ve düşük, orta ve yüksek ayarlar arasında geçiş yapmak için sağ düğmeye basın.

Not: Ayarlama işlemi tamamlandıktan sonra, makineyi bir test alanına götürün ve yeni ayarlarla çalıştırın. Yeni karşı ağırlık ayarı geçerli kesme yüksekliğini değiştirebilir.

Aksesuar Seçimi

İsteğe Bağlı Ekipman Yapılandırmaları

	Açılı Kanatlı Bıçaklar	Yüksek kaldırmalı, Paralel Kanatlı Bıçak (Malçlama deflektörü ile birlikte kullanmayın) (CE uyumlu değildir)	Malçlama Deflektörü	Silindir Sıyırıcı
Çim Kesme: 1,9 ila 4,4 cm kesme yüksekliği	Çoğu uygulama için önerilir	Hafif veya seyrek çimlerde işe yarayabilir	Haftada en az 3 kez biçilen ve çim sapının 1/3'ünden daha azının kesildiği kuzey tipi çimlerde dağılım ve kesme sonrası performansını arttırdığı kanıtlanmıştır. Yüksek kaldırmalı, paralel kanatlı bıçağı kullanmayın	Silindirlerde çok miktarda çim biriktiğinde veya büyük, düz çim yığınları görüldüğünde kullanın. Sıyırıcılar bazı uygulamalarda yığılmayı arttırabilir.
Çim Kesme: 5 ila 6,4 cm kesme yüksekliği	Yoğun veya gür çimler için önerilir	Hafif veya seyrek çim için önerilir		
Çim Kesme: 7 ila 10 cm kesme yüksekliği	Gür çimlerde işe yarayabilir	Çoğu uygulama için önerilir		
Yaprak Malçlama	Malçlama deflektörü ile birlikte kullanılması önerilir	İzin Verilmez	Sadece kombine kanatlı veya açılı kanatlı bıçak kullanın	
Artıları	Düşük kesme yüksekliğinde bile boşaltma yapar; bunker'lar ve fairway'lere daha temiz bir görünüm kazandırır; daha düşük güç gerektirir	Daha fazla kaldırma etkisi ve daha yüksek boşaltma hızı; daha yüksek kesme işlemlerinde seyrek veya gevşek çimleri toplar; ıslak veya yapışkan kırpıntılar daha verimli bir şekilde boşaltılır	Bazı çim kesme uygulamalarında dağılımı ve görünümü iyileştirebilir; yaprak malçlama için çok uygundur	Belirli uygulamalarda silindirde birikmeyi azaltır
Eksileri	Yüksek kesme uygulamalarında çimleri iyi kaldırmaz; ıslak veya yapışkan çim haznede birikebilir ve bu da kesme kalitesini düşürüp daha fazla güç ihtiyacı doğurur	Bazı uygulamalarda çalışmak için daha fazla güç gerektirir; gür çimde daha düşük kesme yüksekliğinde yığılma yapabilir; malçlama deflektörü ile kullanılmamalıdır	Deflektör yerindeyken çok fazla çim çıkarmaya çalışırsanız, çim haznede birikir	

Çalışma Sırasında

Çalışma Sırasında Emniyet Tedbirleri

Genel Emniyet

- Makine sahibi/operatör, yaralanma veya maddi hasara yol açabilecek kazaları önleyebilir ve önlemekle sorumludur.
- Göz koruyucu, uzun pantolon, kaymaz ayakkabı ve kulak koruyucu gibi uygun kişisel koruyucu donanımlar giyin. Saçınız uzunsu toplayıp bağlayın, bol kıyafet giymeyin, bol takı takmayın.
- Hasta, yorgun veya alkol / uyuşturucu etkisi altındayken makineyi çalıştırmayın.
- Makineyi kullanırken tüm dikkatinizi işinize verin. Dikkatinizi dağıtabilecek başka şeylerle ilgilenmeyin, aksi takdirde yaralanma veya maddi hasar meydana gelebilir.
- Motoru çalıştırmadan önce tüm tahrik düzeneklerinin boşta ve park freninin etkin olduğundan ve çalışma konumunda olduğunuzdan emin olun.
- Makinenin üzerinde yolcu taşımayın ve çevredeki kişileri ve çocukları çalışma alanından uzak tutun.
- Deliklerden ve gizli tehlikelerden uzak durmak için makineyi sadece görüşün iyi olduğu ortamlarda kullanın.
- Islak çimlere biçmekten kaçının. Çekiş gücünün azalması makinenin kaymasına neden olabilir.
- Ellerinizi ve ayaklarınızı döner parçalardan uzak tutun. Boşaltma açıklıklarından uzak durun.
- Geriye doğru gitmeden önce, yolun açık olduğundan emin olmak için arkanıza ve aşağıya bakın.
- Keskin virajlara, çalılara, ağaçlara veya görüşünüzü kısıtlayabilecek diğer nesnelere yaklaşırken çok dikkatli olun.
- Çim biçmediğiniz zamanlarda bıçakları durdurun.
- Bir nesneye çarptıktan sonra veya makinede anormal bir titreşim olursa parçaları incelemeyin önce makineyi durdurun, anahtarı çıkarın ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin. Çalışmaya devam etmeden önce gerekli tüm onarımları yapın.
- Makineyle viraj dönerken ve yollardan ve kaldırımlardan geçerken yavaşlayın ve dikkatli olun. Daima geçiş hakkını diğer araçlara verin.
- Kesme yüksekliğini ayarlamadan önce (çalışma konumundan ayarlayabildiğiniz durumlar haricinde) kesme ünitesine bağlı tahrik mekanizmasını devre

dışı bırakın, motoru durdurun, anahtarı çıkarın ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.

- Motoru sadece iyi havalandırılan alanlarda çalıştırın. Egzoz gazları, bulunduğu ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir.
- Çalışan bir makineyi asla başıboş bırakmayın.
- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kuyruk milini (PTO) devreden çıkarın ve ek parçaları indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın (varsa).
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
- Makineyi yalnızca iyi görüş koşullarında ve uygun hava şartları altında çalıştırın. Yıldırım riski bulunan durumlarda makineyi çalıştırmayın.
- Makineyi bir çekme aracı olarak kullanmayın.
- Yalnızca Toro tarafından onaylanmış aksesuarları, eklentileri ve yedek parçaları kullanın.

Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem (ROPS) Güvenliği

- Hiçbir ROPS (Devrilmeye Karşı Koruyucu Sistem) bileşenini makineden çıkarmayın.
- Emniyet kemerini taktığınızdan ve acil bir durumda hızla açabileceğinizden emin olun.
- Yer seviyesinden yüksekteki engellere karşı dikkatli olun ve bunlara temas etmeyin.
- ROPS'u düzenli aralıklarla hasara karşı inceleyerek ve tüm montaj bağlantı elemanlarını sıkı tutarak güvenli çalışır durumda tutun.
- Hasarlı ROPS bileşenlerini değiştirin. Onları onarmayın veya modifiye etmeyin.
- Emniyet kemerini daima denge demiri kaldırılmış konumdayken kullanın.
- ROPS tamamlayıcı bir güvenlik tertibatıdır. Katlanır denge demirini kaldırılmış ve kilitli konumda tutun ve makineyi denge demiri kaldırılmış konumda kullanırken mutlaka emniyet kemerinizi takın.
- Katlanır denge demirini sadece gerektiğinde, geçici olarak indirin. Denge demiri aşağı katlanmış haldeyken emniyet kemerini takmayın.
- Katlanır denge demiri aşağı konumdayken aracın devrilmeye karşı korumasız olmadığını unutmayın.
- Çim biçtiğiniz alanı kontrol edin ve yokuş, düşük banket veya su bulunan alanlarda denge demirini asla aşağı katlamayın.

Sabit Denge Demirli Makineler

- ROPS tamamlayıcı bir güvenlik tertibatıdır.
- Her zaman emniyet kemerinizi takın.

Yokuşlarda Çalışırken Emniyet Tedbirleri

- Yokuşlar araç hakimiyetinin kaybedilmesine ve aracın ters dönmesine neden olabilir ve bu da ağır yaralanma veya ölüme yol açabilir. Yokuşlarda güvenli bir şekilde çalışmak sizin sorumluluğunuzdur. Makineyi yokuşlarda kullanırken daha da dikkatli olun.
- Yokuş eğiminin makinenin çalışması için güvenli olup olmadığını belirlemek için saha koşullarını değerlendirin ve sahada önceden keşif yapın. Bu incelemeyi yaparken mantıklı düşünün ve doğru kararlar vermeye dikkat edin.
- Makinenin yokuşlarda kullanımı ve makineyi o gün, o bölgedeki koşullarda kullanıp kullanamayacağınızı belirlemek için dikkate almanız gereken kullanım koşulları ile ilgili bilgi edinmek için aşağıdaki yokuş talimatlarını inceleyin. Arazi yapısındaki değişiklikler, makinenin yokuşta çalışma şeklinde değişikliğe neden olabilir.
- Makineyi yokuşlarda çalıştırmaktan, durdurmadan veya manevra yaptırmaktan kaçının. Hızınızda veya yönünüzde ani değişikliklerden kaçının. Yavaş ve kademeli dönüşler yapın.
- Makinenin çekişinde, direksiyonunda veya dengesinde bir sorun hissederseniz çalışmayı bırakın.
- Hendek, delik, derin tekerlek izi, tümsek ve kaya gibi engelleri veya diğer gizli tehlikeleri kaldırın veya işaretleyin. Uzun çimler bazı engelleri gizleyebilir. Engebeli arazi makinenin devrilmesine yol açabilir.
- Islak çimde, eğimli arazilerde veya yokuş aşağı kullanırken makinenin çekiş gücünün azalabileceğini unutmayın. Çeker tekerleklerde çekiş kaybı aracın kaymasına ve fren ve direksiyonun işe yaramaz hale gelmesine neden olabilir.
- Makineyi düşük banketler, hendekler, yapay setler, tehlikeli sulak alanlar veya diğer tehlikelerin yakınında kullanırken çok dikkatli olun. Tekerleklerden biri güçsüz bir zeminden geçerse veya zemin çökerse makine aniden devrilebilir. Makine ile olası bir tehlike kaynağı arasında güvenli bir mesafe belirleyin.
- Yokuşun dibindeki tehlikeleri önceden tespit edin. Tehlikeler varsa, yokuştaki çimleri yürüyerek kontrol edilen bir makineyle biçin.

- Yokuşlarda çalışırken, mümkünse kesme ünitesini/ünitelerini toprağa indirilmiş halde tutun. Yokuşlarda çalışırken kesme ünitesinin/ünitelerinin kaldırılması, makinenin dengesini kaybetmesine neden olabilir.
- Çim toplama sistemleri veya diğer ek parçalarla çalışırken çok dikkatli olun. Bunlar makinenin dengesini değiştirebilir ve kontrol kaybına neden olabilir.

Motoru Çalıştırma

Önemli: Motoru ilk kez çalıştırıyorsanız, yakıtın bitmesi nedeniyle motor durduysa veya yakıt sisteminde bakım yaptıysanız, motoru çalıştırmadan önce yakıt sistemindeki havayı boşaltmalısınız; bkz. **Yakıt Enjektörlerindeki Havanın Boşaltılması (sayfa 44)**.

1. Koltuğa oturun, hareket pedalının BOŞTA kalması için ayağınızı pedaldan uzak tutun, park frenini etkinleştirin, gazı HIZLI konuma getirin ve Etkinleştir/Devre Dışı Bırak anahtarının DEVRE Dışı konumunda olduğundan emin olun.
2. Kontaktaki anahtarı AÇIK/ÖN ISITMA konumuna getirin.
Not: Bir otomatik zamanlayıcı, kızdırma bujisinin ön ısıtmasını 6 saniye için kontrol eder.
3. Kızdırma bujilerinin ön ısıtması tamamlandıktan sonra, şalterdeki anahtarı BAŞLAT konumuna getirin.
4. Motoru çalıştırmak için marşı 15 saniyeden fazla basılı tutmayın. Motor çalışır çalışmaz anahtarı bırakın.
5. İlave ön ısıtma gerekirse, şalterdeki anahtarı önce KAPALI konumuna, ardından AÇIK / ÖN ISITMA konumuna getirin. Gerektiğinde bu işlemi tekrarlayın.
6. Motoru ısınana kadar düşük rölanti devrinde çalıştırın.

Motorun Durdurulması

1. Tüm kontrolleri Boş konuma getirin, park frenini etkinleştirin, gazı DÜŞÜK RÖLANTİ konumuna getirin ve motorun düşük rölanti devrine ulaşmasına izin verin.
Önemli: Tam yükte çalışmadan sonra motoru kapatmadan önce 5 dakika rölantide bırakın. Bunun yapılmaması turbo motorda soruna yol açabilir.
2. Anahtarlı şalterde KAPALI konumuna getirip anahtarı çıkarın.

Çalıştırma İpuçları

Makineyi Tanıyın

Çim biçmeden önce, makineyi açık bir alanda kullanmayı deneyin. Motoru çalıştırın ve kapatın. İleri ve geri manevralar yapın. Biçme gövdelerini indirip kaldırın ve kesme ünitelerini devreye sokup çıkarın. Makineye aşinalık kazandıktan sonra farklı hızlarda yokuş yukarı ve yokuş aşağı hareket etmeyi deneyin.

Koşullara Uygun Kesme Yüksekliği Ayarının Seçilmesi

Kesme işlemi sırasında çim sapının en fazla yaklaşık 25 mm veya 1/3'ünü alın. Aşırı gür ve yoğun çimde, kesme yüksekliği ayarınızı arttırmanız gerekebilir.

Çim Biçme

Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın ve gazı HIZLI konuma getirin. Etkinleştir/Devre Dışı Bırak anahtarını ETKİNLEŞTİR konumuna getirin ve Biçme Gövdesi İndirme/Kaldırılma kolunu kullanarak biçme gövdelerini kontrol edin. İlerlemek ve çimleri kesmek için, hareket pedalına ileri doğru basın.

Not: Tam yükte çalışmadan sonra motoru kapatmadan önce 5 dakika rölantide bırakın. Bunun yapılmaması turbo motorda sorun yaratabilir.

Keskin Bıçaklarla Biçme

Keskin bir bıçak, çim saplarını koparmadan veya parçalamadan temiz bir şekilde keser. Çimleri koparan ve parçalayan kör bir bıçak, çimlerin uçlarında kahverengileşmeye neden olur. Bu da çimlerin gelişimini olumsuz etkiler ve onları hastalıklara daha açık hale getirir. Bıçağın iyi durumda olduğundan ve kanatlarının tam olduğundan emin olun.

Kesme Ünitesi Durumunun Kontrolü

Her bir kesme ünitesi haznesinin iyi durumda olduğundan emin olun. Bıçak uçları ile hazne arasında doğru mesafe olması için hazne bileşenindeki eğiklikleri düzeltin.

Çalıştırma Sonrası Çim Biçme Makinesi Kasasının Kontrolü

Optimum performans elde etmek için çim biçme makinesi kasasının alt kısmını temizleyin. Çim

biçme makinesinin kasasında kalıntı birikmesine izin vererseniz, makinenin kesme performansı düşer.

Makinenin İşler Arasında Taşınması

Etkinleştir/Devre Dışı Bırak anahtarını DEVRE DIŞI konumuna getirin ve kesme ünitelerini TAŞIMA konumuna kaldırın. Biçme/Taşıma kolunu TAŞIMA konumuna getirin. Makinelerin veya kesme ünitelerinin kazara zarar görmemesi için makineyle nesnelerin yanından geçerken dikkatli olun. Makineyi yokuşlarda kullanırken çok dikkatli olun; bkz. [Yokuşlarda Çalışırken Emniyet Tedbirleri \(sayfa 32\)](#).

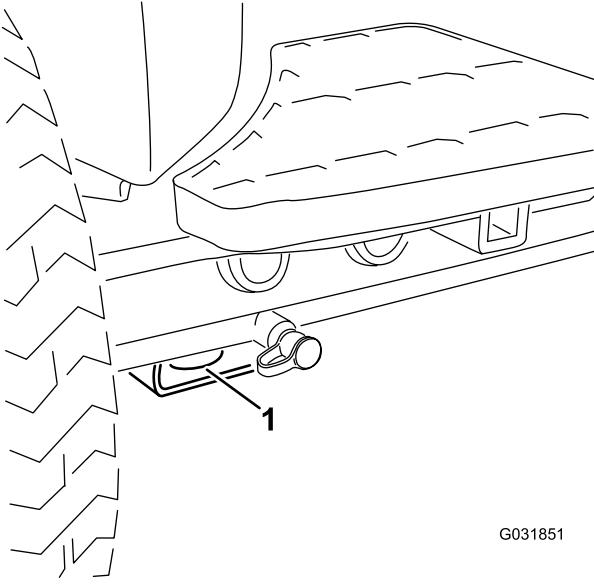
Çalışmadan Sonra

Genel Emniyet

- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu durdurun, anahtarını (varsa) çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Yangınları önlemek için kesme üniteleri, kıvılcım tutucular ve motor bölmesindeki çimen ve kalıntıları temizleyin. Dökülen yağ veya yakıtı temizleyin.
- Kesme üniteleri taşıma konumundaysa, başından ayrılmadan önce makineyi pozitif mekanik kilitle (varsa) kilitleyin.
- Makineyi herhangi bir kapalı mekanda depolamadan önce motorun soğumasını bekleyin.
- Makineyi depoya kaldırmadan veya başka bir araçla taşımadan önce anahtarı çıkarın ve yakıt akışını (varsa) kesin.
- Bir su ısıtıcısı veya diğer cihazlarda bulunan tipte açık alev, kıvılcım veya tutuşturma alevi olan yerlerde makineyi veya yakıt kabını asla depolamayın.
- Emniyet kemerlerini koruyun ve gerektiğinde temizleyin

Bağlama Noktalarının Belirlenmesi

- Makinenin ön tarafı**—her bir ön lastiğin iç tarafında, aks borusunun altındaki dikdörtgen tamponda bulunan delik ([Şekil 25](#)).



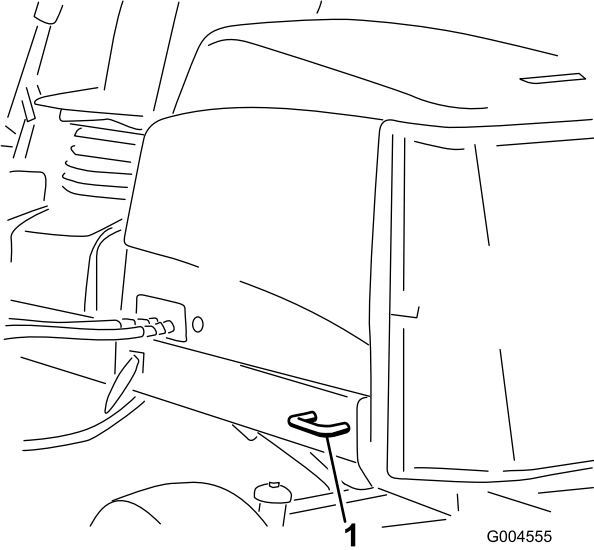
G031851

g031851

Şekil 25

1. Ön bağlama noktası

- **Makinenin arka tarafı**—arka şaside, makinenin her iki tarafında (Şekil 26).



G004555

g004555

Şekil 26

1. Arka bağlama noktası

Makinenin Başka bir Araçla Taşınması

- Makineyi depoya kaldırmadan veya başka bir araçla taşımadan önce anahtarı çıkarın ve yakıt akışını (varsa) kesin.
- Makineyi bir römork veya kamyonu yüklerken veya römorktan, kamyonlardan indirirken dikkatli olun.

- Makineyi bir römork veya kamyonu yüklerken tam genişlikte rampalar kullanın.
- Makineyi sıkıca bağlayın.

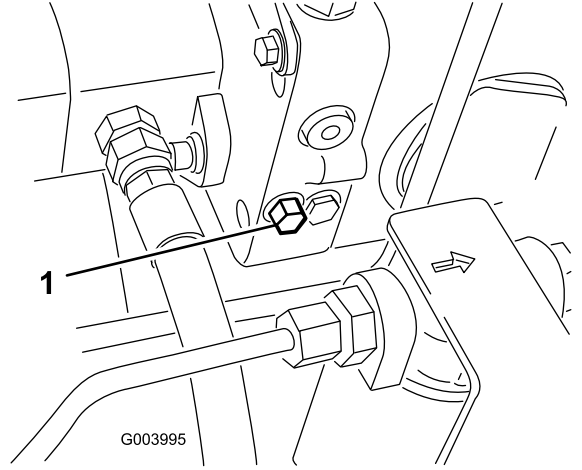
Makinenin İtilmesi veya Çekilmesi

Acil bir durumda, değişken hacimli hidrolik pompadaki baypas valfini çalıştırıp makineyi iterek veya çekerek makineyi ileriye hareket ettirebilirsiniz.

Önemli: Makineyi 3 ila 4,8 km/s'den daha hızlı itmeyin veya çekmeyin. Daha yüksek bir hızda iter veya çekerseniz, şanzıman iç mekanizmasında hasar oluşabilir.

Makinenin her itilişinde veya çekilişinde baypas valfleri açık olmalıdır.

1. Baypas valfini hidrostatın sol tarafında (Şekil 27) bulabilirsiniz.



G003995

g003995

Şekil 27

1. Baypas valfi
2. Yağın sistemin içinden baypas yapabilmesi için cıvatayı 1-1/2 tur gevşetin.
Not: Sıvı baypas yaptığı için, makine şanzımana zarar vermeden yavaşça hareket ettirilebilir.
3. Makineyi itin veya çekin.
4. İtme veya çekme işlemini tamamlayın ve bypass valfini kapatın. Valfi 11 N·m torkla sıkın.

Önemli: Motoru çalıştırmadan önce bypass valfinin kapalı olduğundan emin olun. Motorun açık bir baypas valfi ile çalıştırılması şanzımanın aşırı ısınmasına neden olur.

Bakım

Not: Makinenin sağ ve sol taraflarını, normal çalışma konumuna göre belirleyin.

Bakım Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce şunları yapın:
 - Makineyi düz bir zemine park edin.
 - Kuyruk milini (PTO) devreden çıkarın ve ek parçaları indirin.
 - Park frenini etkinleştirin.
 - Motoru kapatın ve anahtarı çıkarın (varsa).
 - Tüm hareketlerin durmasını bekleyin.
- Bakım yapmadan önce makine bileşenlerinin soğumasını bekleyin.
- Kesme üniteleri taşıma konumundaysa, başından ayrılmadan önce makineyi pozitif mekanik kilitte (varsa) kilitleyin.
- Mümkünse, motor çalışırken bakım yapmayın. Hareketli parçalardan uzak durun.
- Makinenin altında çalışırken makineyi krikolarla destekleyin.
- Enerji depolanmış bileşenlerdeki basıncı dikkatle boşaltın.
- Makinenin tüm parçalarını sorunsuz çalışır ve başta bıçak ek parça donanımları olmak üzere tüm donanımları sıkılmış durumda tutun.
- Aşınmış veya hasar görmüş etiketleri yenileriyle değiştirin.
- Makinenin güvenli biçimde optimum performans göstermesi için yalnızca orijinal Toro yedek parçalarını kullanın. Başka üreticilerin ürettiği yedek parçalar tehlike yaratabilir ve bunların kullanılması ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Önerilen Bakım Çizelgesi

Bakım Servisi Aralıkları	Bakım Prosedürü
İlk saatten sonra	Tekerlek bijonlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.
İlk 8 saatten sonra	Alternatör kayışının durumunu ve gerginliğini kontrol edin.
İlk 10 saatten sonra	Tekerlek bijonlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.
İlk 50 saatten sonra	- Motor yağını ve filtreyi değiştirin. - Motor devrini (rölanti ve tam gaz) kontrol edin.
Her kullanımdan önce veya günlük	- Lastik basıncını kontrol edin. - Emniyet kilidi şalterlerinin çalışıp çalışmadığını kontrol edin. - Bıçağın durma süresini kontrol edin. - Motor yağı seviyesini kontrol edin. - Genleşme kabındaki soğutma suyu seviyesini kontrol edin ve elektteki, yağ soğutucudaki ve radyatörün önündeki kalıntıları temizleyin. - Elektteki, yağ soğutucularındaki ve radyatördeki kalıntıları temizleyin (kirli çalışma koşullarında daha sık temizlik yapın). - Hidrolik sıvısı seviyesini kontrol edin. - Hidrolik hatları ve hortumlarında sızıntı, bükülme, gevşek montaj destekleri, aşınma, gevşek bağlantı parçaları, hava şartlarından kaynaklanan bozulma ve kimyasal bozulma olup olmadığını kontrol edin. - Makineyi temizleyin.
Her 50 saatte	- Yatakları ve burçları gresleyin (belirtilen aralığa bakılmaksızın, her yıkamadan hemen sonra). - Akünün durumunu kontrol edin ve temizleyin. - Akünün kablo bağlantılarını kontrol edin.
Her 100 saatte	- Soğutma sistemi hortumlarını inceleyin. - Alternatör kayışının durumunu ve gerginliğini kontrol edin.
Her 150 saatte	Motor yağını ve filtreyi değiştirin.
Her 200 saatte	Yakıt ve hidrolik sıvısı depolarını nemden arındırın.

Bakım Servisi Aralıkları	Bakım Prosedürü
Her 250 saatte	Tekerlek bijonlarını 94 ila 122 N·m torkla sıkın.
Her 400 saatte	- Hava temizleyicisine bakım uygulayın. (Veya hava filtresi göstergesi kırmızı renkte yanarsa daha önce. Aşırı kirli veya tozlu koşullarda daha sık bakım uygulayın.) - Yakıt hatlarını ve bağlantılarını inceleyin. - Yakıt filtresi kabını değiştirin. - Motor devrini (rölanti ve tam gaz) kontrol edin.
Her 800 saatte	- Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin. - Arka tekerleğin içe dönüklük derecesini kontrol edin. - Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız, hidrolik sıvısını değiştirin. - Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız, hidrolik filtresini değiştirin (bakım aralığı göstergesi kırmızı bölgede ise en kısa zamanda). - Motor valflerini ayarlayın (motor kullanım kılavuzuna bakın).
Her 1000 saatte	Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız, hidrolik filtresini değiştirin (bakım aralığı göstergesi kırmızı bölgede ise en kısa zamanda).
Her 2000 saatte	Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız, hidrolik sıvısını değiştirin.
Depolamadan önce	Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.
Her 2 yılda	- Soğutma sistemi boşaltın ve değiştirin. - Hidrolik deposunu boşaltın ve temizleyin. - Hidrolik hortumlarını değiştirin.

Önemli: Diğer bakım prosedürleri için motorun kullanıcı kılavuzuna bakın.

Günlük Bakım Kontrol Listesi

Düzenli kullanım için bu sayfanın kopyasını alın.

Bakım Kontrol Ögesi	Hafta:						
	Pzt.	Sal.	Çar.	Per.	Cum.	Cts.	Paz.
Emniyet kilidinin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Fren çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Motor yağ ve yakıt seviyesini kontrol edin.							
Su/yakıt ayırıcısını boşaltın.							
Hava filtre kısıtlama göstergesini kontrol edin.							
Radyatör ve elekte döküntü olup olmadığını kontrol edin.							
Motorla olağan dışı ses olup olmadığını kontrol edin. ¹							
Çalışırken olağan dışı ses olup olmadığını kontrol edin.							
Hidrolik sistem sıvısı seviyesini kontrol edin.							
Hava filtre göstergesini kontrol edin. ²							
Hidrolik hortumlarını hasara karşı kontrol edin.							
Sıvı sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.							
Lastik basıncını kontrol edin.							
Göstergenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.							
Yükseklik ayarını kontrol edin							
Bıçakların durumunu kontrol edin							
Yağlama için tüm gresörlükleri kontrol edin ³							
Boya hasarlarını düzeltin.							
1. Çalıştırmada güçlük, aşırı duman veya çalışırken titreşim varsa kızdırma bujisi ve enjektör memelerini kontrol edin. 2. Motor çalışırken ve yağ çalışma sıcaklığındayken kontrol edin 3. Her yıkamadan hemen sonra, belirtilen aralığa bakılmaksızın							

Dikkat Edilmesi Gereken Konularla ilgili Notlar

Kontrolü yapan:		
Öge	Tarih	Bilgi
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

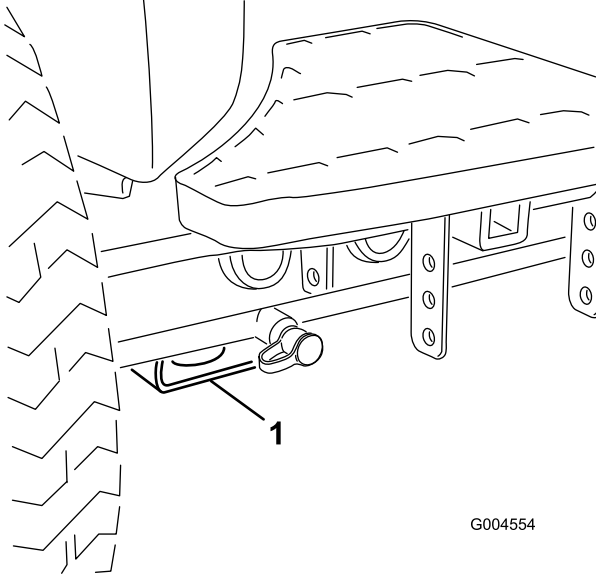
Not: www.Toro.com adresine gidip ana sayfadaki Kılavuzlar bağlantısından makinenizi arayarak elektrik veya hidrolik şemasının ücretsiz bir kopyasını indirin.

Bakım Öncesi Prosedürler

Makinenin Yükseltilmesi

Makineyi krikoyla kaldırmak için aşağıdakileri noktaları kullanın:

- **Makinenin ön tarafı**—her bir ön lastiğin iç tarafında, aks borusunun altındaki dikdörtgen tampon (Şekil 28).



Şekil 28

1. Ön kriko noktası

- **Makinenin arka tarafı**—arka akstaki dikdörtgen aks borusu.

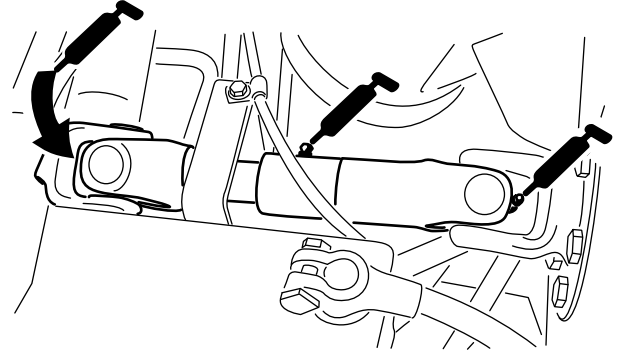
Yağlama

Yatakların ve Burçların Yağlanması

Makineyi normal kullanım koşullarında kullanıyorsanız, tüm yatak ve burçları 2 numara lityum gres kullanarak belirtilen bakım aralığında yağlayın. Yatakları ve burçları, belirtilen aralığa bakmaksızın, her yıkamadan **hemen sonra** yağlayın.

Gresörlük konumları ve miktarları aşağıdaki gibidir:

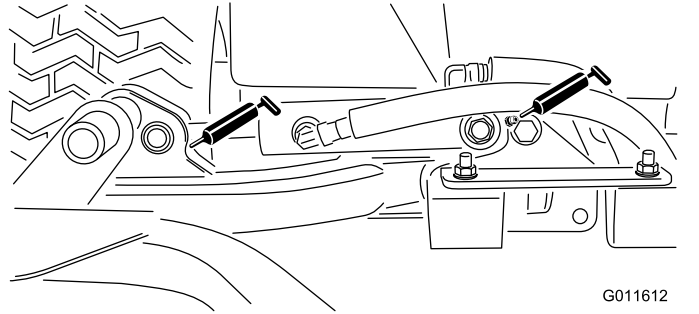
- Pompa tahrik mili U bağlantısı (3)—Şekil 29



Şekil 29

g003962

- Kesme ünitesi kaldırma kolu silindirleri (2'şer adet)—Şekil 30

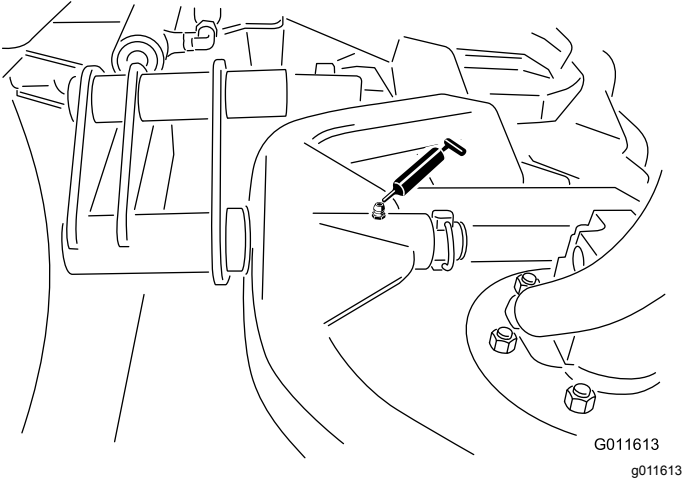


Şekil 30

G011612
g011612

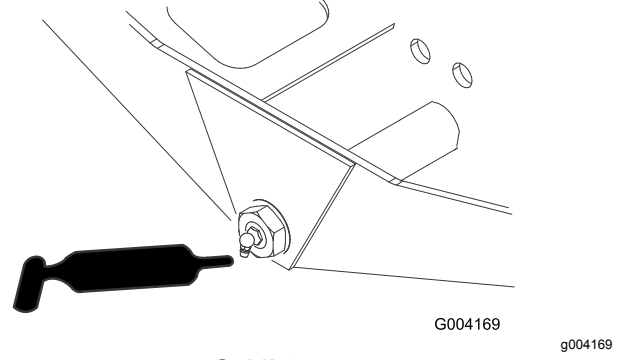
- Kaldırma kolu pivotları (1'er adet)—Şekil 30

- Kesme ünitesi taşıyıcı şasi pivotu (1'er adet)—**Şekil 31**



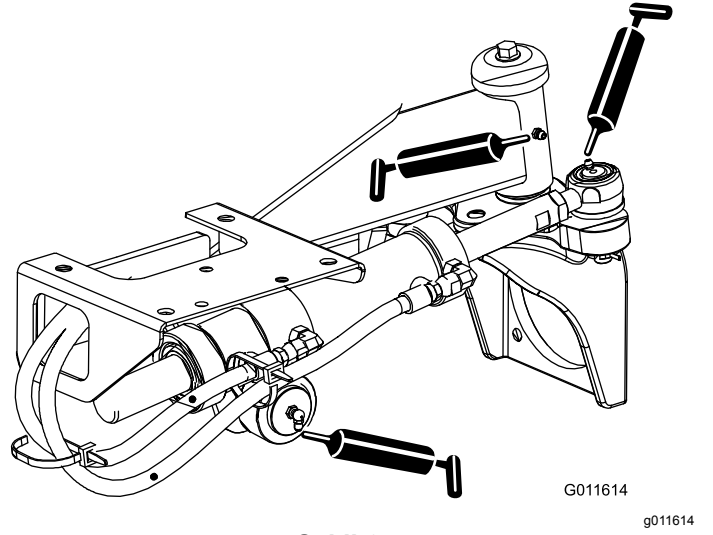
Şekil 31

- Aks direksiyon mili (1)—**Şekil 34**



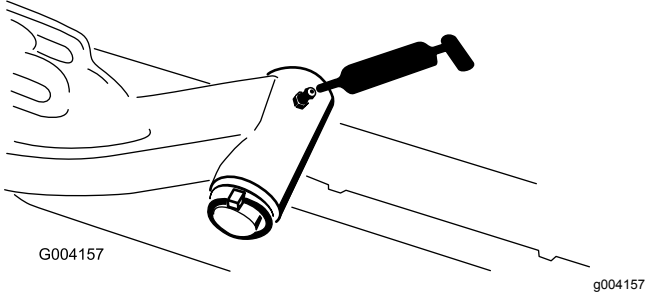
Şekil 34

- Direksiyon silindri bilyeli mafsalları (2) ve arka aks (1)—**Şekil 35**



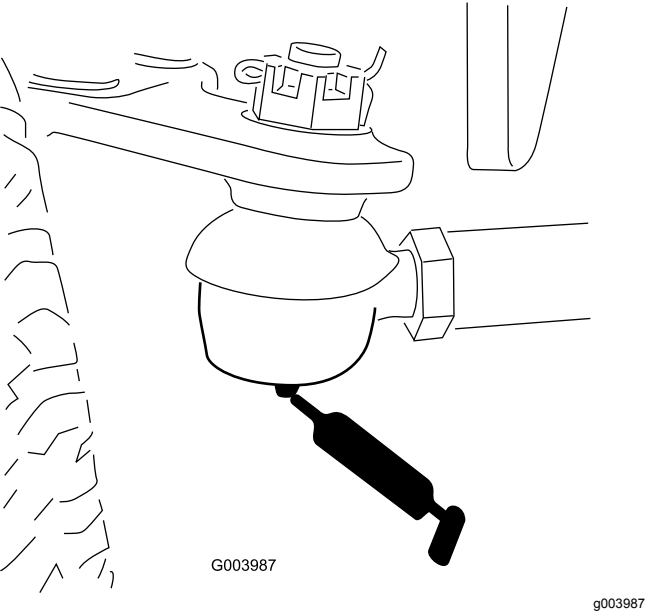
Şekil 35

- Kaldırma kolu pivot şaftı (1'er adet)—**Şekil 32**



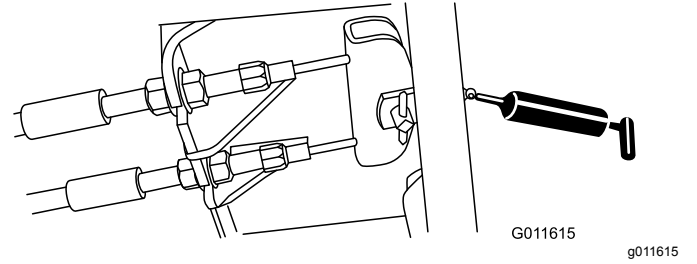
Şekil 32

- Arka aks bağlantı çubuğu (2)—**Şekil 33**



Şekil 33

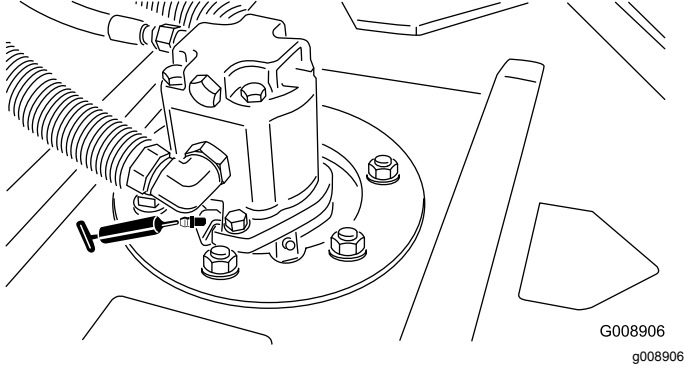
- Fren pedalı (1)—**Şekil 36**



Şekil 36

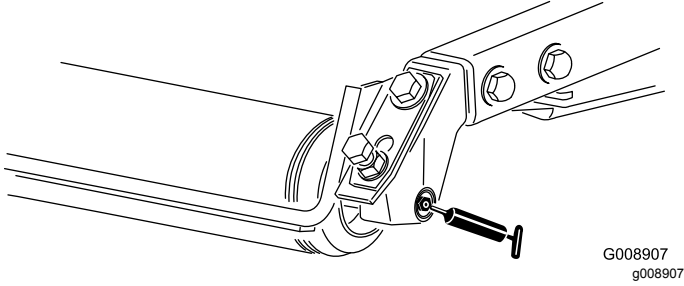
- Kesme ünitesi mili yatakları (kesme ünitesi başına 2)—[Şekil 37](#)

Not: Bu iki bağlantı parçasından hangisine daha kolay erişebiliyorsanız onu kullanabilirsiniz. Bağlantı parçasına, az bir miktarı mil gövdesinin alt kısmında (kesme ünitesinin altında) görüne kadar gres pompalayın.



Şekil 37

- Arka rulman yatakları (kesme ünitesi başına 2 adet)—[Şekil 38](#)



Şekil 38

Not: Her bir rulman yatağındaki gres oluşunun, rulman milinin her iki ucundaki gres deliği ile aynı hızda olduğundan emin olun. Oluk ve deliğin hizalanmasına yardımcı olmak için, rulman milinin 1 ucunda da bir hizalama işareti bulunur.

Motor Bakımı

Motor Güvenliği

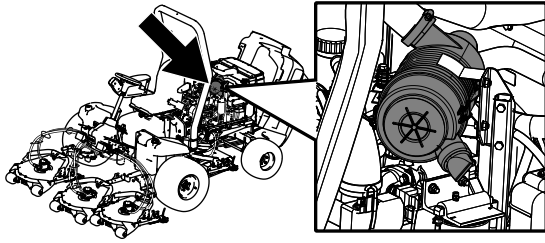
- Yağı kontrol etmeden veya kartere yağ eklemekten önce motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.
- Regülatör hızını değiştirmeyin veya motoru yüksek devirde çalıştırmayın.

Hava Temizleyicisinin Bakımı

Tüm emme sistemini sızıntı, hasar veya gevşek hortum kelepçelerine karşı kontrol edin. Hasarlı hava filtrelerini kullanmayın.

Hava temizleyicisi filtresine sadece servis göstergesi yandığında bakım yapın. Hava filtresinin gerektiğinden önce değiştirilmesi, filtre çıkarıldığında motora kir girme olasılığını arttırmakta başka bir işe yaramaz.

Önemli: Kapağın doğru şekilde oturduğundan, hava filtresi gövdesiyle sıkıca kenetlendiğinden ve lastik çıkış valfinin aşağıya dönük (uçtan bakıldığında saat 5 ila saat 7 bir pozisyonda) olduğundan emin olun.



g194209

Motorun Yağı Bakımı

Motor Yağı Seviyesinin Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Ürün, motor karterinde bir miktar yağ ile teslim edilir; ancak, motorun ilk çalıştırılmasından önce ve sonra yağ seviyesi kontrol edilmelidir.

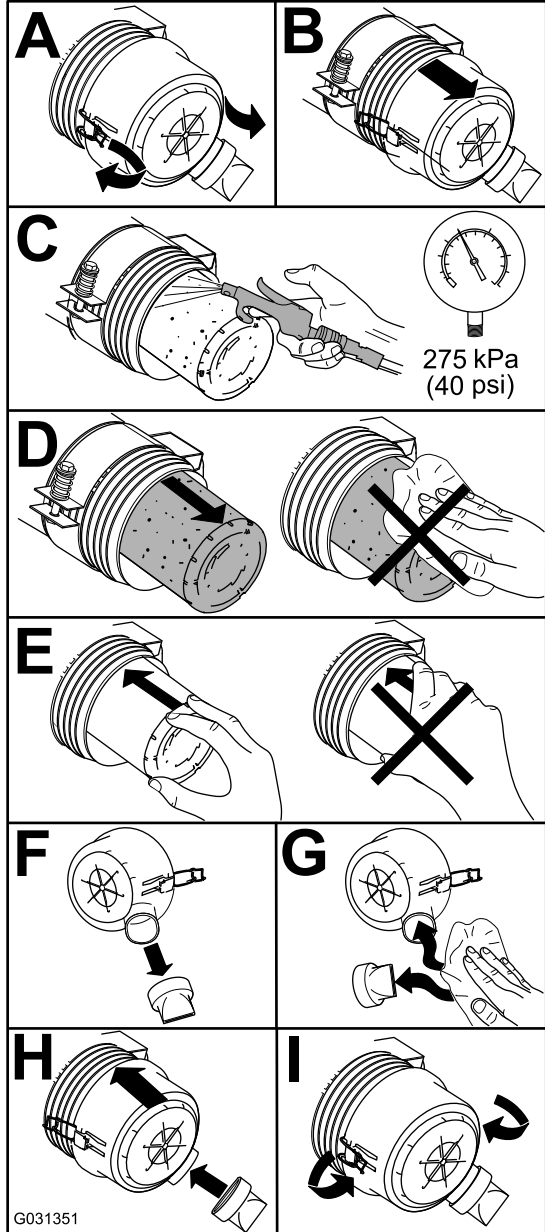
Karter kapasitesi filtre ile birlikte yaklaşık 5,2 l'dir.

Aşağıdaki teknik özellikleri karşılayan yüksek kaliteli bir motor yağı kullanın:

- **Gerekli API Sınıflandırma Seviyesi:** CH-4, CI-4 veya üzeri
- **Tercih edilen yağ:** SAE 15W-40 (-17,8°C üzeri)
- **Alternatif yağ:** SAE 10W-30 veya 5W-30 (tüm sıcaklıklar)

Distribütörünüzde, 15W-40 veya 10W-30 viskoziteli Toro Premium Motor yağ bulabilirsiniz.

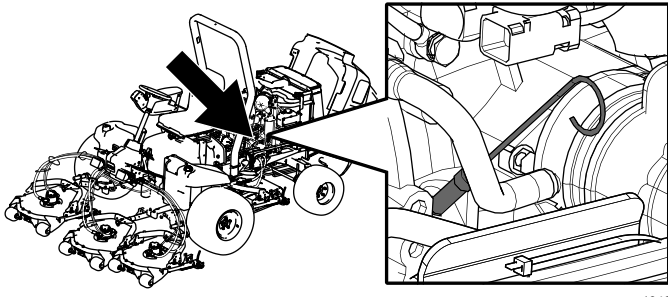
1. Makineyi düz bir zemine park edin, motoru durdurun, park frenini etkinleştirin ve anahtarı kontakta çekin.
2. Motor yağı seviyesini kontrol edin ([Şekil 40](#)).



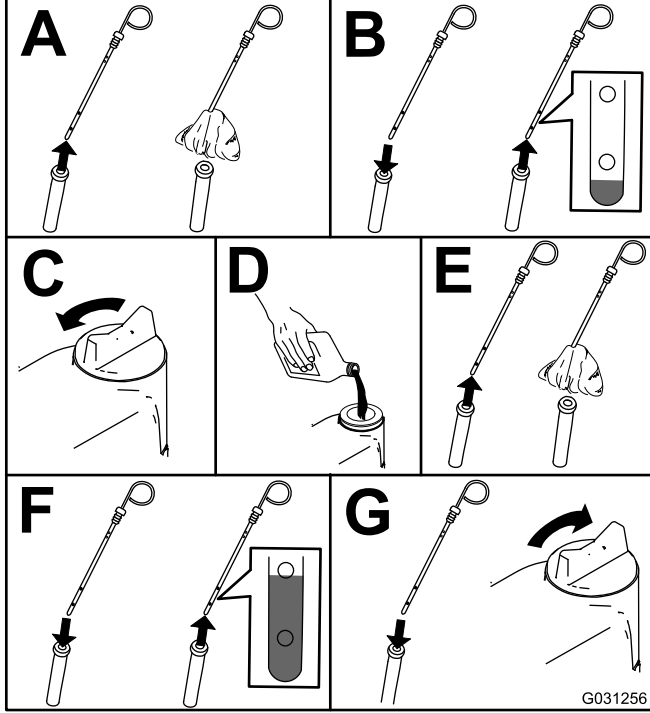
G031351

g031351

Şekil 39



g194204

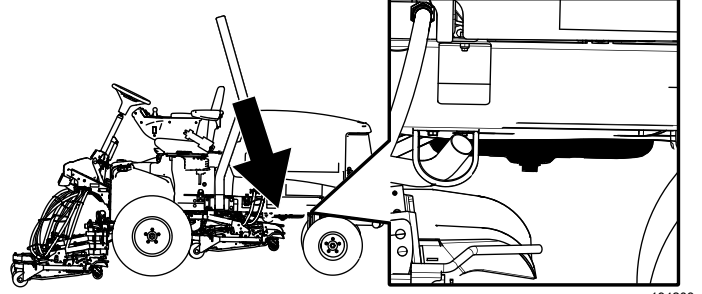


G031256

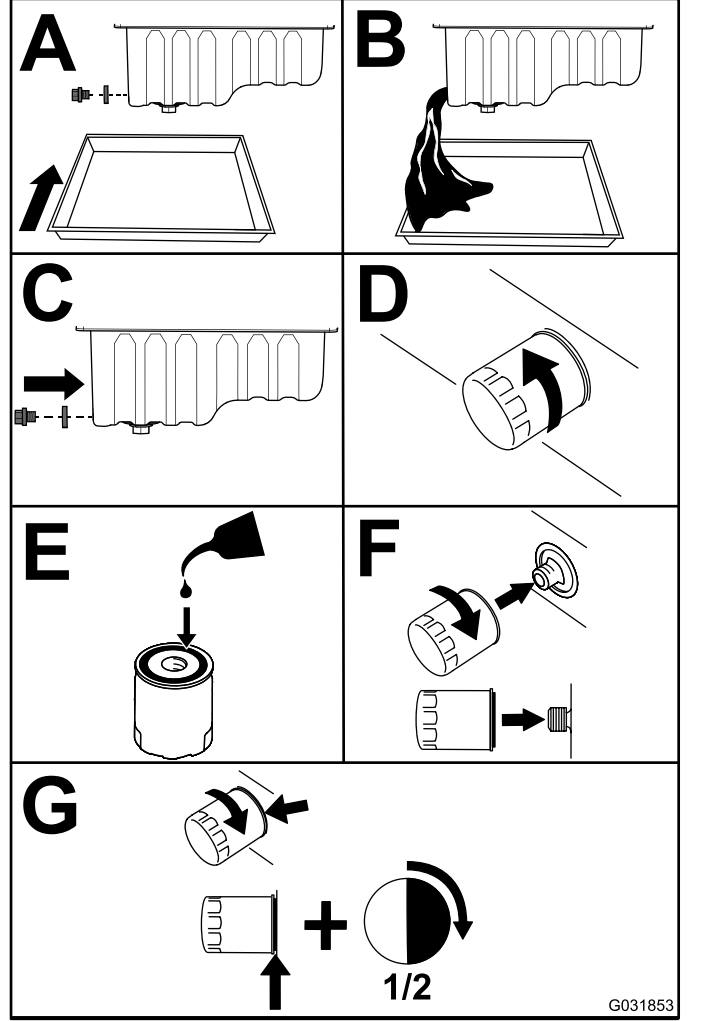
Şekil 40

Önemli: Motor yağı seviyesini, yağ göstergesinin üst ve alt sınırları arasında tuttuğunuzdan emin olun. Motor yağının fazla veya eksik doldurulması motorun arızalanmasına neden olabilir.

Motor Yağı ve Filtrenin Değiştirilmesi



g194203



G031853

g031853

Şekil 41

Önemli: Filtreyi aşırı sıkmayın.

Kartere yağ ekleyin; bkz. [Motorun Yağı Bakımı \(sayfa 41\)](#).

Yakıt Sistemi Bakımı

Yakıt Sisteminin Bakımı

Yakıt Deposunun Boşaltılması

Servis Aralığı: Her 800 saatte—Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.

Depolamadan önce—Yakıt deposunu boşaltın ve temizleyin.

Belirtilen bakım aralığına ek olarak, yakıt sistemi kirlenirse veya makineyi uzun süre saklıyorsanız da depoyu boşaltın ve temizleyin. Depoyu temizlemek için temiz yakıt kullanın.

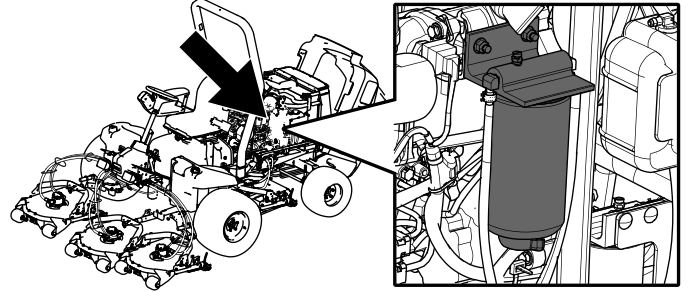
Yakıt Hatlarının ve Bağlantılarının İncelenmesi

Servis Aralığı: Her 400 saatte/Yıllık (hangisi daha önceyse)

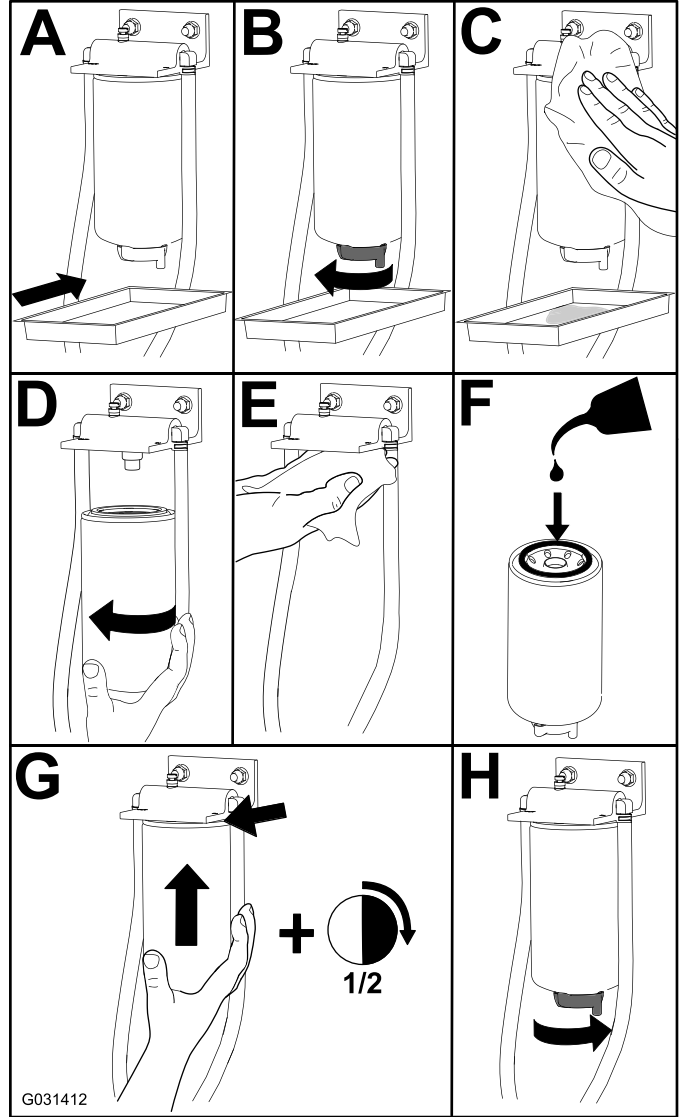
Yakıt hatlarında bozulma, hasar veya gevşek bağlantı olup olmadığını kontrol edin.

Su Ayırıcısının Bakımı

Servis Aralığı: Her 400 saatte



g194210



G031412

g031412

Şekil 42

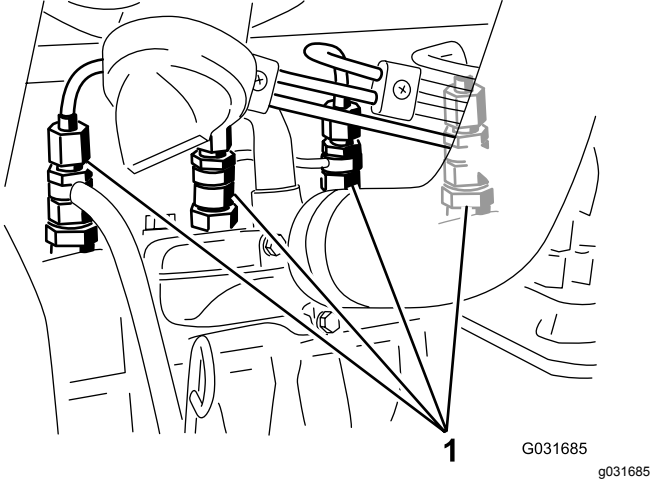
Yakıt Alım Borusunun Bakımı

Yakıt deposunun içinde bulunan yakıt alım borusu, kalıntıların yakıt sistemine girmesini önleyen bir elek ile donatılmıştır. Yakıt alım borusunu çıkarın ve eleği gerektiği şekilde temizleyin.

Yakıt Enjektörlerindeki Havanın Boşaltılması

Not: Bu işlem yalnızca yakıt sistemindeki hava normal çalıştırma prosedürleriyle boşaltıldıktan sonra motor çalışmazsa uygulanmalıdır; bkz [Yakıt Sistemindeki Havanın Alınması \(sayfa 26\)](#).

1. 1 numaralı nozül ve tutucu tertibatına (Şekil 43) giden boru bağlantısını gevşetin.



Şekil 43

1. Yakıt enjektörleri

2. Kontakta anahtarı AÇIK konuma getirin ve konnektörün etrafındaki yakıt akışını izleyin.
3. Yakıt akışı net olarak görüldüğünde, kontakta anahtarı KAPALI konuma getirin.
4. Boru konnektörünü iyice sıkın.
5. 1 ile 4 arası adımları diğer nozüllerde tekrarlayın.

Elektrik Sistemi Bakımı

Elektrik Sistemi Emniyeti

- Makineyi tamir etmeden önce akünün bağlantısını kesin. İlk önce negatif kutbun, son olarak da pozitif kutbun bağlantısını kesin. İlk önce pozitif kutbu, son olarak da negatif kutbu bağlayın.
- Aküyü, kıvılcım ve alevlerden uzak, iyi havalandırılan, açık bir ortamda şarj edin. Aküyü bağlamadan veya bağlantısını ayırmadan önce şarj cihazının fişini çekin. Koruyucu kıyafet giyin ve yalıtımlı aletler kullanın.

Akülerin Bakımı

Her 50 saatlik çalışmadan sonra, aşağıdaki işlemleri uygulayarak aküye bakım yapın:

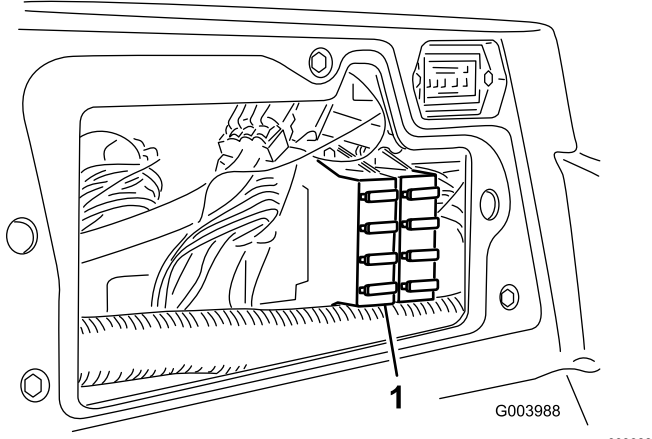
- Akünün durumunu kontrol edin
- Aküyü temizleyin (gerekirse)

Not: Aküyü temizlemek için kutunun tamamını karbonatlı suyla yıkayın. Temiz suyla durulayın.

- Akünün kablo bağlantılarını kontrol edin

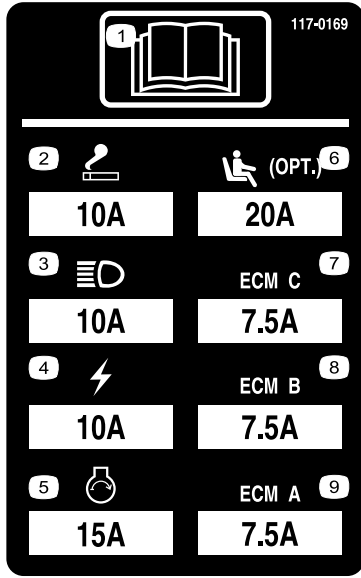
Sigortaların Yeri

Elektrik sisteminde 8 sigorta bulunmaktadır. Sigorta tablası (Şekil 44), kontrol kolu erişim panelinin arkasında bulunur. Her bir sigortanın açıklaması için bkz. Şekil 45.



Şekil 44

1. Sigorta tablası



Şekil 45

1. Kullanma Kılavuzunu okuyun.
2. Priz (10 A)
3. Farlar (10 A)
4. Güç (10 A)
5. Motor Marşı (15 A)
6. İsteğe bağlı havalı koltuk süspansiyonu (20 A)
7. Motor bilgisayar yönetimi C (7.5 A)
8. Motor bilgisayar yönetimi B (7.5 A)
9. Motor bilgisayar yönetimi A (7.5 A)

Akünün Şarj Edilmesi

⚠ UYARI

Akü şarj edilirken patlayıcı gazlar açığa çıkar.

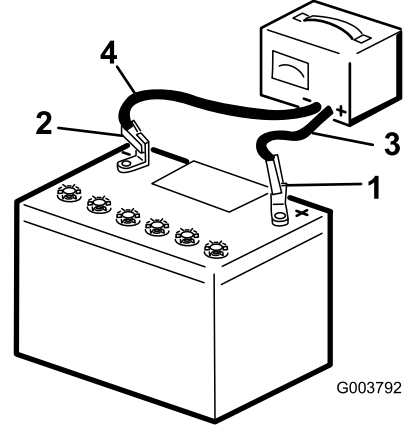
Akünün yakınında sigara içmeyin ve kıvılcım ve alevlerin aküye yaklaşmasına izin vermeyin.

Önemli: Aküyü daima dolu tutun. Bu, özellikle sıcaklık 0°C'nin altına düştüğünde akünün zarar görmesini önlemek açısından önemlidir.

1. Akü kutusunun dışını ve akü kutup başlarını temizleyin.

Not: Şarj cihazını elektrik kaynağına bağlamadan önce, akü şarj cihazının uçlarını akü kutuplarına bağlayın.

2. Aküye bakın ve pozitif ve negatif akü kutuplarını belirleyin.
3. Akü şarj cihazının pozitif kablosunu akünün pozitif kutbuna (Şekil 46) bağlayın.



Şekil 46

1. Akünün pozitif kutbu
2. Akünün negatif kutbu
3. Kırmızı (+) şarj kablosu
4. Siyah (-) şarj kablosu

4. Şarj cihazının negatif kablosunu akünün negatif kutbuna (Şekil 46) bağlayın.
5. Akü şarj cihazını elektrik kaynağına bağlayın ve aküyü şarj edin.

Önemli: Aküyü aşırı şarj etmeyin.

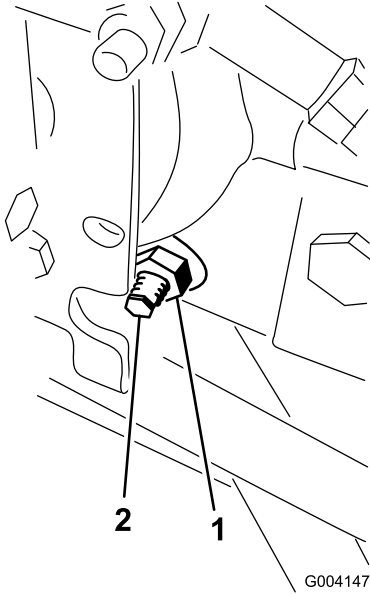
6. Akü tamamen şarj olduğunda, şarj cihazını elektrik kaynağından çıkarın ve ardından da şarj cihazının kablolarını akü kutuplarından çıkarın (Şekil 46).

Sürüş Sistemi Bakımı

Çekiş Sistemini Boşta Çalışmaya Ayarlama

Çekiş pedalı bırakıldığında makine stop etmemelidir. Stop ederse aşağıdaki ayarları yapın:

1. Makineyi düz bir zemine park edin, motoru kapatın ve kesme ünitesini zemine indirin.
2. Tüm tekerlekler yerden kalkana kadar makineyi krikoyla kaldırın; bkz. [Makinenin Yükseltilmesi \(sayfa 38\)](#). Kazara düşmesini önlemek için makineyi kriko ayaklarıyla destekleyin.
3. Hidrostatın sağ tarafında, çekiş ayar kamının ([Şekil 47](#)) kilit somununu gevşetin.



Şekil 47

1. Kilit somunu
2. Çekiş ayar kamı

⚠ UYARI

Çekiş ayar kamında son ayarı yapabilmeniz için motor çalışıyor olmalıdır. Bu işe kişisel yaralanma riski doğurur.

Ellerinizi, ayaklarınızı, yüzünüzü ve diğer uzuvlarınızı kıvılcım tutucudan, motorun diğer sıcak kısımlarından ve dönen parçalardan uzak tutun.

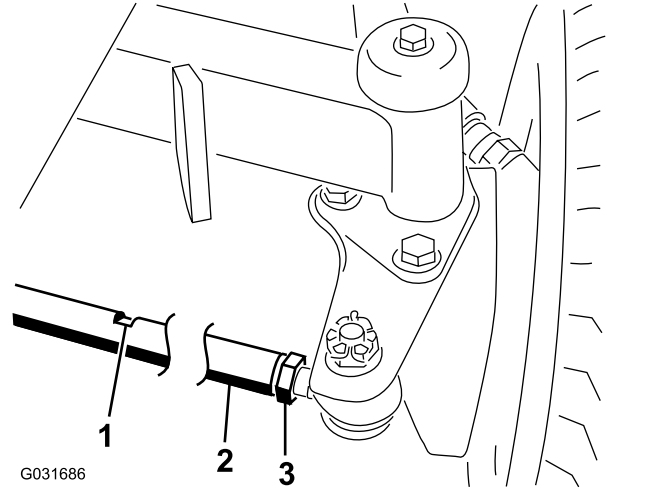
4. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın ve tekerleklerin dönüşü durana kadar kam altıgenini her iki yönde döndürün.
5. Ayarı sabitlemek için kilit somununu sıkın.

6. Kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin, kriko ayaklarını çıkarın ve makineyi yere indirin.
7. Stop etmediğinden emin olmak için makineyi test edin.

Arka Tekerlek İçe Dönüklük Derecesinin Ayarlanması

1. Direksiyon simidini arka tekerlekler düz ileri bakacak şekilde döndürün.
2. Bağlantı çubuğunun ([Şekil 48](#)) her iki ucundaki kontra somunu gevşetin.

Not: Bağlantı çubuğunun dıştan oluklu ucu soldan dişlidir.



Şekil 48

1. Cıvata anahtarı yuvası
2. Bağlantı çubuğu
3. Kontra somun

3. Cıvata anahtarı yuvasını kullanarak bağlantı çubuğunu döndürün.
4. Arka tekerleklerin önü ile arkasındaki mesafeyi aks yüksekliğinden ölçün.

Not: Arka tekerleklerin ön kısmındaki mesafe, tekerleklerin arka kısmında ölçülen mesafeden 6 mm daha az olmalıdır.

5. İşlemi gerektiği gibi tekrarlayın.

Soğutma Sistemi Bakımı

Soğutma Sistemi Emniyeti

- Motor soğutma suyunun yutulması zehirlenmeye neden olabilir; çocuklardan ve evcil hayvanlardan uzak tutun.
- Sıcak ve basınçlı soğutma sıvısının dışarı akması veya sıcak bir radyatöre ve çevresindeki parçalara dokunulması ciddi yanıklara neden olabilir.
 - Radyatör kapağını çıkarmadan önce mutlaka en az 15 dakika motorun soğumasını bekleyin.
 - Radyatör kapağını açarken bir bez kullanın ve buharın çıkmasına izin vermek için kapağı yavaşça açın.
- Kapaklar yerinde değilken makineyi çalıştırmayın.
- Parmaklarınızı, ellerinizi ve giysilerinizi dönen fan ve tahrik kayışından uzak tutun.

Soğutma Sisteminin Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük—Genleşme kabındaki soğutma suyu seviyesini kontrol edin ve elektteki, yağ soğutucudaki ve radyatörün önündeki kalıntıları temizleyin.

Soğutma sistemi, %50 su %50 etilen glikol çözeltili kalıcı antifrizden oluşan bir karışımla doldurulur. Soğutma sisteminin kapasitesi 9,5 l'dir.

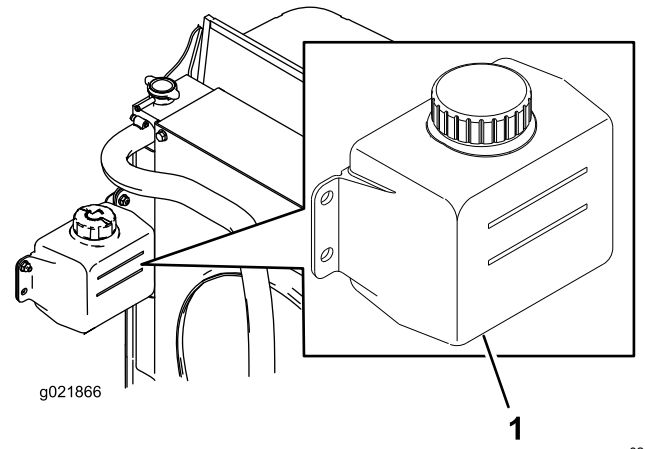
⚠ TEHLİKE

Dönen fanlar ve tahrik kayışları kişisel yaralanmaya neden olabilir.

- Koruyucular yerinde değilken makineyi çalıştırmayın.
- Parmaklarınızı, ellerinizi ve giysilerinizi dönen fan ve tahrik kayışından uzak tutun.
- Bakım işlerinden önce motoru kapatın ve anahtarı çıkarın.

1. Genleşme kabındaki (Şekil 49) soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin.

Not: Soğutucu seviyesi, kabın yan tarafındaki işaretlerin arasında olmalıdır.

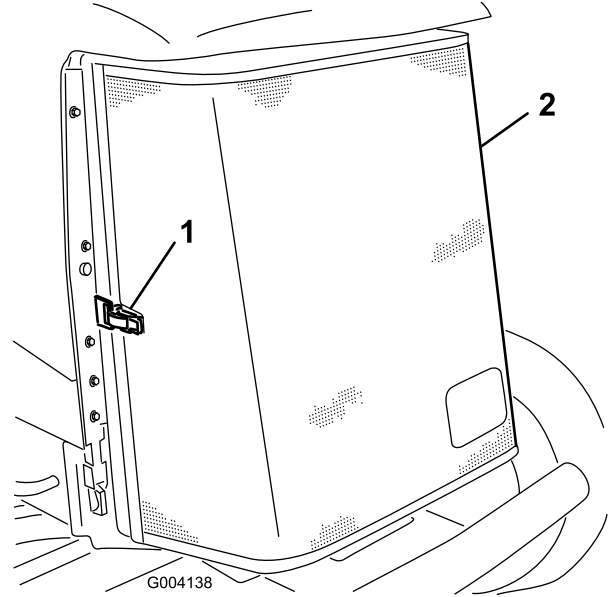


Şekil 49

1. Genleşme kabı
2. Soğutma suyu seviyesi düşükse, genleşme kabının kapağını çıkarın ve takviye yapın. **Aşırı doldurmayın.**
3. Genleşme kabının kapağını takın.

Soğutma Sistemindeki Kalıntıların Giderilmesi

1. Anahtarlı şalterde KAPALI konumuna getirip anahtarı çıkarın.
2. Motor alanındaki tüm kalıntıları iyice temizleyin.
3. Kelepçenin mandalını açın ve arka eleği döndürerek açın (Şekil 50).

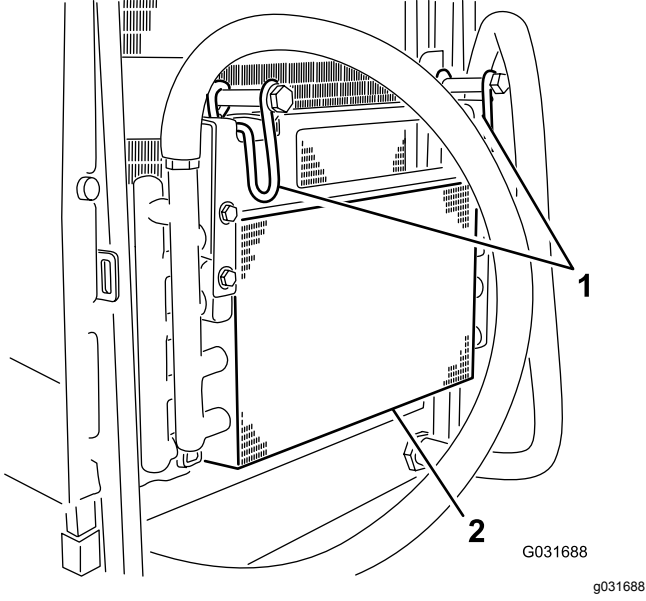


Şekil 50

1. Arka elek mandalı
2. Arka elek

4. Eleği basınçlı hava ile iyice temizleyin.

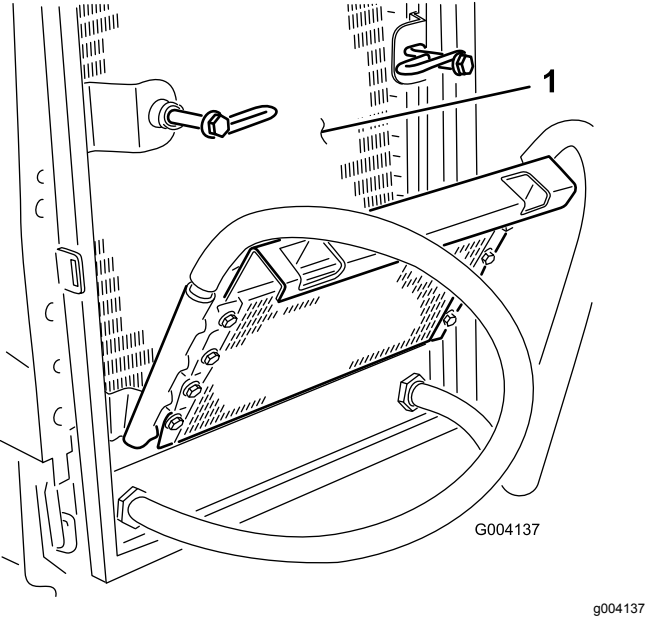
5. Yağ soğutucunun (Şekil 51) serbest kalması için mandalları içe doğru döndürün.



Şekil 51

1. Yağ soğutucu mandalları 2. Yağı Soğutucu

6. Yağ soğutucunun ve radyatörün (Şekil 52) her iki tarafını basınçlı hava ile iyice temizleyin.



Şekil 52

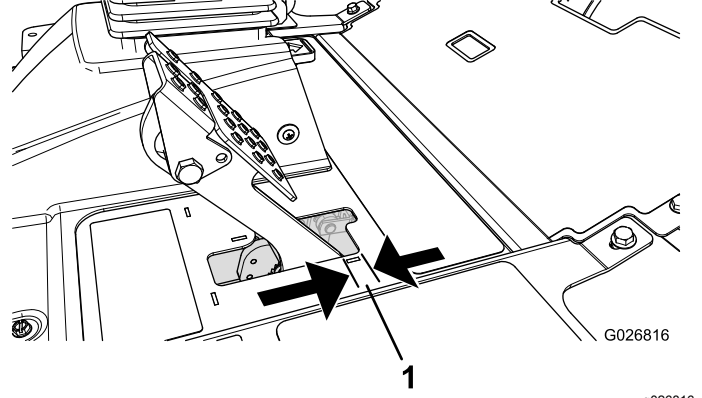
1. Radyatör

7. Yağ soğutucuyu döndürerek yerine geri takın ve mandalları kapatın.
8. Eleği kapatın ve mandalı sabitleyin.

Fren Bakımı

Park Freninin Ayarlanması

Fren pedalında 2,5 cm'den fazla serbest hareket (Şekil 53) varsa veya daha fazla tutma kuvveti gerekiyorsa frenleri ayarlayın. Serbest hareket (veya "boşluk"), frenleme direnci hissedilmeden önce fren pedalının boşta hareket ettiği mesafedir.

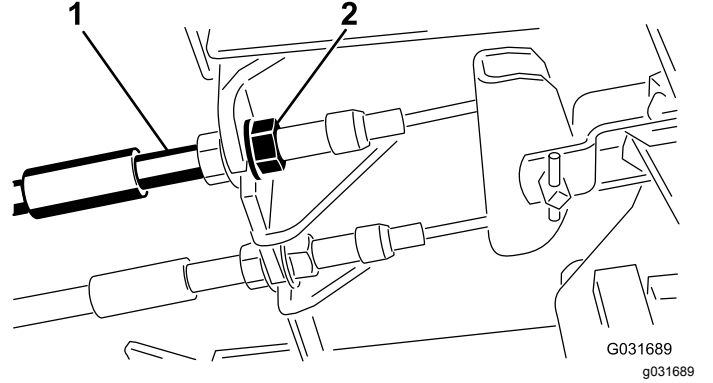


Şekil 53

1. Serbest hareket

Not: Ayarlama öncesi ve sonrası kampanaların serbest olduğundan emin olmak için tekerlek motoru boşluğunu kullanarak kampanaları ileri geri sallayın.

1. Fren pedallarında serbest hareketi azaltmak için, fren kablolarının dişli ucundaki ön somununu (Şekil 54) gevşeterek frenleri sıkın.



Şekil 54

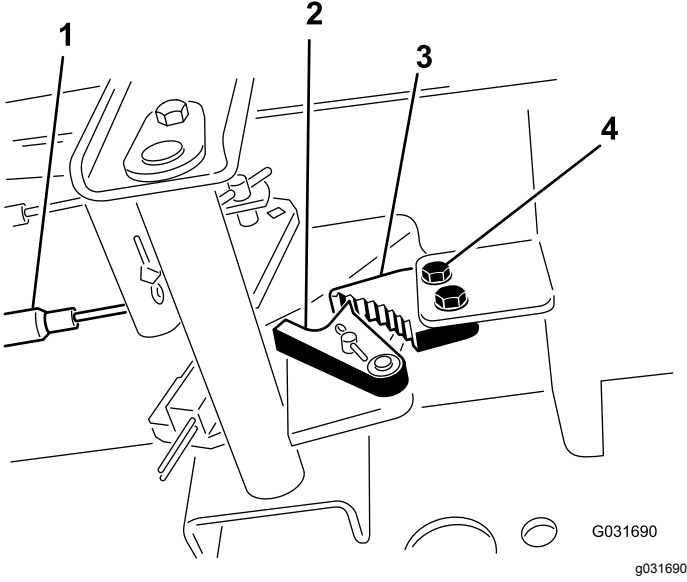
1. Fren kabloları 2. Ön somunlar

2. Tekerlek kilitlenmeden önce, fren pedallarında 0,63 ila 1,27 cm serbest hareket (Şekil 53) olana kadar kabloyu geriye doğru hareket ettirmek için arka somunu sıkın.
3. Her iki kabloların frenleri aynı anda devreye soktuğundan emin olarak ön somunları sıkın. Sıkma işlemi sırasında kablo kanalının dönmediğinden emin olun.

Park Freni Mandalının Ayarlanması

Park freni devreye girmez ve kilitlenmezse, fren mandalında bir ayarlama yapılması gerekir.

1. Park freni mandalını şasiye sabitleyen 2 vidayı gevşetin (Şekil 55).



Şekil 55

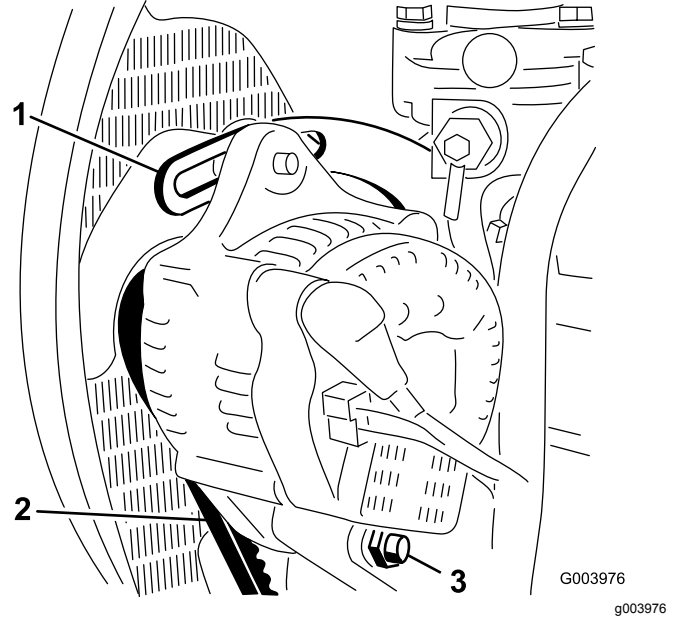
- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1. Fren kabloları | 3. Park freni mandalı |
| 2. Fren kilidi | 4. Vidalar (2) |

2. Fren kilidi fren mandalına tam olarak kenetlenene kadar (Şekil 55) park frenini ileri doğru bastırın.
3. Ayarı kilitleyen 2 vidayı sıkın.
4. Park frenini devreden çıkarmak için fren pedalına basın.
5. Ayarı kontrol edin ve gerektiği şekilde ayarlayın.

Kemer bakımı

Alternatör Kayışının Gerilmesi

1. Kaputu açın.
2. Alternatör kayışını alternatör ile krank mili kasnakları arasına 10 kg kuvvet uygulayarak bastırmak suretiyle (Şekil 56) kayışın gerginliğini kontrol edin.



Şekil 56

- | | |
|----------------------|-----------------|
| 1. Gergi | 3. Pivot cıvata |
| 2. Alternatör kayışı | |

Not: Kayışta 11 mm sapma olmalıdır.

3. Sapma yanlışsa, 4. adıma geçin. Doğruysa çalışmaya devam edin.
4. Gergiyi motora tutturan cıvata (Şekil 56), alternatörü gergiye tutturan cıvata ve pivot cıvatasını gevşetin.
5. Alternatör ile motor arasına bir levye sokarak alternatörü kaldırın.
6. Doğru gerginliğe ulaştığınızda, ayarı sabitlemek için alternatör, gergi ve pivot cıvatalarını sıkın.

Hidrolik Sistemi Bakımı

Hidrolik Sistemi Emniyeti

- Hidrolik sıvısı cildinize nüfuz ederse derhal tıbbi yardım alın. Nüfuz eden hidrolik sıvısı bir doktor tarafından birkaç saat içinde çıkarılmalıdır.
- Hidrolik sistemine basınç uygulamadan önce tüm hidrolik sıvısı hortumlarının ve hatlarının iyi durumda, hidrolik bağlantıları ile bağlantı parçalarının ise yeterince sıkı olduğunu kontrol edin.
- Vücudunuzu ve ellerinizi, yüksek basınçlı hidrolik sıvısı çıkaran pim deliklerinden veya nozullardan uzak tutun.
- Sızan hidrolik sıvılarını temizlemek için bir karton veya kağıt kullanın.
- Hidrolik sisteminde herhangi bir iş yapmaya başlamadan önce sistemdeki tüm basıncı emniyetli bir şekilde boşaltın.

Hidrolik Sıvısı Bakımı

Hidrolik Sıvısı Teknik Özellikleri

Depo, fabrikada yüksek kaliteli hidrolik sıvı ile doldurulmuştur. Her gün motoru çalıştırmadan önce ve sonra hidrolik sıvısının seviyesini kontrol edin; bkz. [Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi \(sayfa 50\)](#).

Önerilen hidrolik sıvı: Toro PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı; 19 l kova veya 208 l bidon seçenekleri mevcuttur.

Not: Önerilen yedek sıvıyı kullanan makineler daha az sıvı ve filtre değişimi gerektirir.

Alternatif hidrolik sıvıları: Toro PX Uzun Ömürlü Hidrolik Sıvısı mevcut değilse, aşağıdaki tüm malzeme özellikleri için belirtilen aralıkta yer alan ve endüstri standartlarını karşılayan özelliklere sahip başka bir geleneksel, petrol bazlı hidrolik sıvısı kullanabilirsiniz. Sentetik sıvılar kullanmayın. Uygun ürünü belirlemek için yağlama maddesi distribütörünüze danışın.

Not: Toro, uygun olmayan muadil ürünler kullanılması sonucu ortaya çıkabilecek hasarlarla ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu nedenle ürünler sadece tavsiyelerinin arkasında durabilecek güvenilir üreticilerin ürünlerini kullanın.

Yüksek Viskozite Endeksli/Düşük Akma Noktalı Yıpranma Önleyici Hidrolik Sıvısı, ISO VG 46

Malzeme Özellikleri:

Viskozite, ASTM D445

40°C'de 44 ila 48 santistok (cSt)

Yüksek Viskozite Endeksli/Düşük Akma Noktalı Yıpranma Önleyici Hidrolik Sıvısı, ISO VG 46 (cont'd.)

Viskozite Endeksi ASTM D2270

140 veya daha yüksek

Akma Noktası, ASTM D97

-37°C ila -45°C arası (-34°F ila -49°F arası)

Endüstri Özellikleri:

Eaton Vickers 694 (I-286-S, M-2950-S/35VQ25 veya M-2952-S)

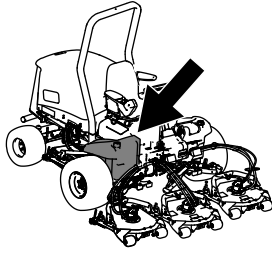
Not: Hidrolik sıvılarının büyük bir kısmı renksiz olduğundan, olası sızıntıları tespit edebilmek zordur. Hidrolik sıvıları için, 20 ml şişeler halinde satılan bir kırmızı boya katkısı vardır. 15 ila 22 litre hidrolik sıvısı için bir şişe yeterli olacaktır. Yetkili Toro distribütörünüze 44-2500 parça numarasıyla sipariş edebilirsiniz.

Önemli: Toro Premium Sentetik Biyobozunur Hidrolik Sıvısı, Toro tarafından onaylanan tek sentetik biyobozunur sıvıdır. Bu sıvı, Toro hidrolik sistemlerinde kullanılan elastomerlerle uyumludur ve çok çeşitli sıcaklıklar için uygundur. Bu sıvı geleneksel mineral yağlarla uyumludur, ancak maksimum biyobozunurluk ve performans için hidrolik sistemi geleneksel sıvıdan olabildiğince arındırılmalıdır. Bu yağ, 19 l kova veya 208 l bidon seçenekleri ile yetkili Toro distribütörünüzde bulunabilir.

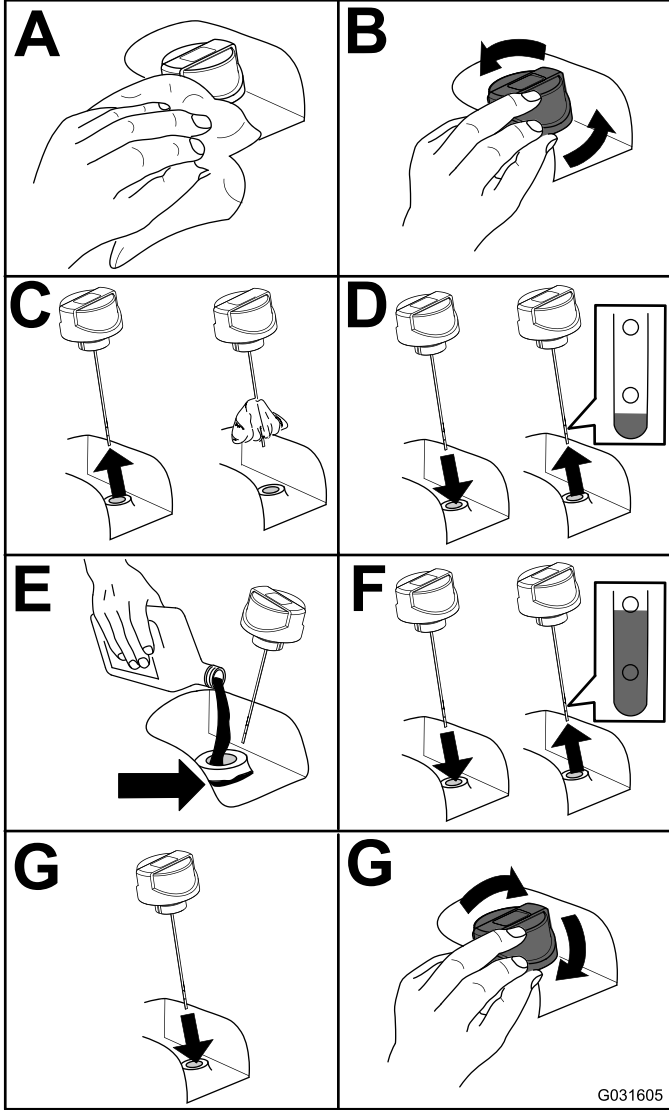
Hidrolik Sıvısı Seviyesinin Kontrol Edilmesi

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

1. Makineyi düz bir zemine götürün, biçme gövdelerini indirin ve kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin.
2. Hidrolik sıvısı seviyesini ([Şekil 57](#)) kontrol edin.



g194205



G031605

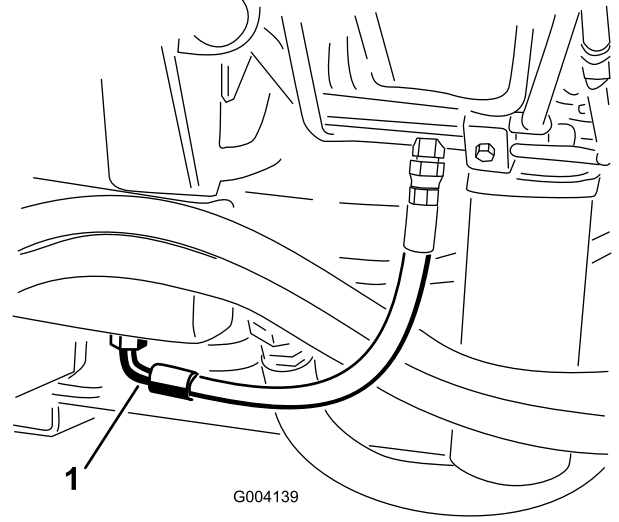
g031605

Şekil 57

Hidrolik Sıvı Kapasitesi: 56,7 l

Sıvı kirlenirse, sistemin yıkanması gerekeceğinden Toro Distribütörünüze başvurun. Kirlenmiş bir sıvı temiz bir yağla kıyasla sütümsü bir dokuda veya siyah renkte olur.

1. Kontaktaki anahtarı KAPALI konumuna getirip kaputu kaldırın.
2. Hidrolik sıvısı deposunun (Şekil 58) alt kısmına monte bağlantı parçasının altına büyük bir tahliye kabı yerleştirin.



G004139

g004139

Şekil 58

1. Hortum

3. Hortumu bağlantı parçasının altından ayırın ve hidrolik sıvının tahliye kabına akmasına izin verin.
4. Hidrolik sıvısı tamamen boşaldıktan sonra hortumu takın.
5. Depoyu hidrolik sıvısıyla (Şekil 57) doldurun.

Önemli: Yalnızca belirtilen hidrolik sıvılarını kullanın. Diğer sıvılar sistemde hasara neden olabilir.

6. Depo kapağını takın.
7. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın, tüm hidrolik kontrollerini kullanarak hidrolik sıvısının sisteme yayılmasını sağlayın ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
8. Kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin.
9. Hidrolik sıvısının seviyesini kontrol edin ve seviye çubuğundaki Dolu işaretine ulaşana kadar takviye edin.

Önemli: Aşırı doldurmayın.

Hidrolik Sıvısının Değiştirilmesi

Servis Aralığı: Her 2000 saatte—Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız, hidrolik sıvısını değiştirin.

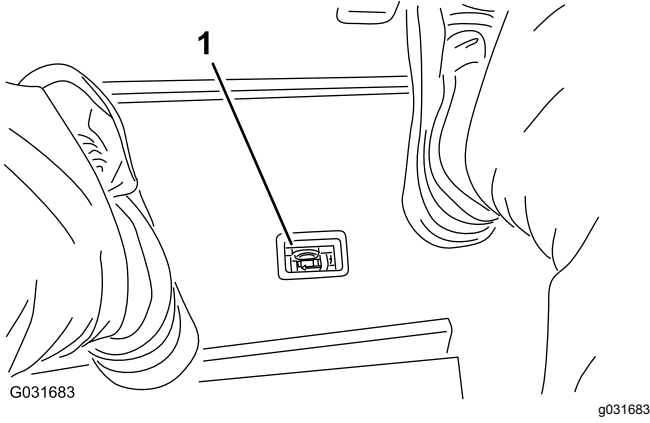
Her 800 saatte—Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız, hidrolik sıvısını değiştirin.

Hidrolik Filtrelerinin Değiştirilmesi

Servis Aralığı: Her 1000 saatte—**Önerilen hidrolik sıvısını kullanıyorsanız**, hidrolik filtresini değiştirin (bakım aralığı göstergesi kırmızı bölgede ise en kısa zamanda).

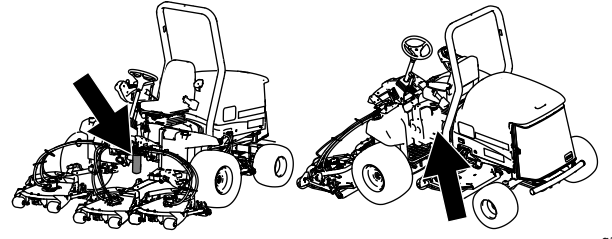
Her 800 saatte—**Önerilen hidrolik sıvısını kullanmıyorsanız veya depoyu alternatif bir sıvıyla doldurduysanız**, hidrolik filtresini değiştirin (bakım aralığı göstergesi kırmızı bölgede ise en kısa zamanda).

Hidrolik sistemde bir bakım aralığı göstergesi (Şekil 59) bulunur. Motor çalışırken, göstergeye bakın; yeşil bölgede olmalıdır. Gösterge kırmızı bölgede ise hidrolik filtrelerini değiştirin.

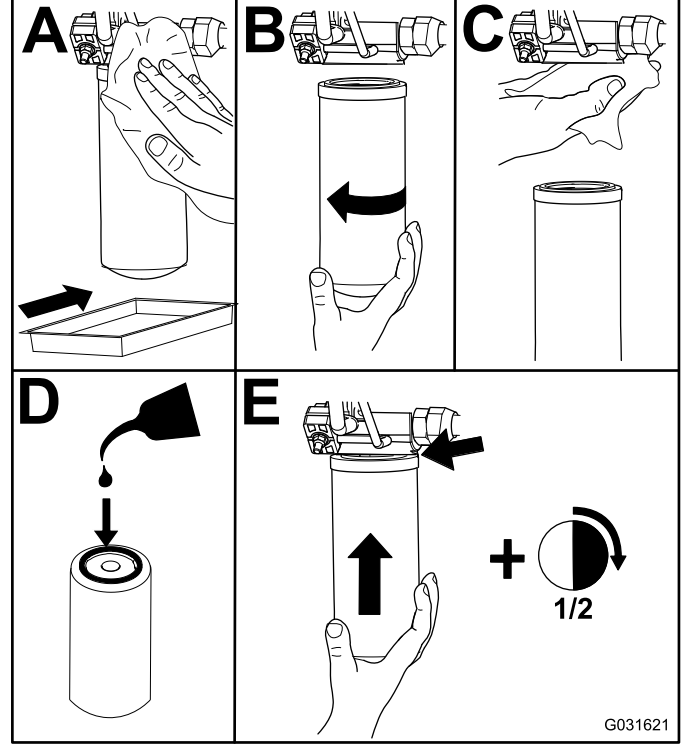


Şekil 59

1. Hidrolik filtre kısıtlama göstergesi



g194208



Şekil 60

Önemli: Başka filtrelerin kullanılması, bazı bileşenlerin garantisini geçersiz kılabilir.

1. Makineyi düz bir zemine götürün, biçme gövdelerini indirin, kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin ve park frenini etkinleştirin ve anahtarı çıkarın.
2. Her iki hidrolik filtresini birden (Şekil 60) değiştirin.

3. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın ve sistemdeki havanın boşalması için yaklaşık 2 dakika çalışır halde bekletin.
4. Kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirip sızıntı kontrolü yapın.

Hidrolik Hatları ve Hortumlarının Kontrolü

Servis Aralığı: Her kullanımdan önce veya günlük

Her 2 yılda—Hidrolik hortumlarını değiştirin.

Çalışmaya başlamadan önce gerekli tüm onarımları yapın.

⚠ UYARI

Aniden boşalan basınçlı hidrolik sıvısı cilde nüfuz edebilir ve yaralanmaya yol açabilir.

- Hidrolik sıvısı cildinize nüfuz ederse derhal tıbbi yardım alın.
- Hidrolik sistemine basınç uygulamadan önce tüm hidrolik sıvısı hortumlarının ve hatlarının iyi durumda, hidrolik bağlantıları ile bağlantı parçalarının ise yeterince sıkı olduğundan emin olun.
- Vücudunuzu ve ellerinizi, yüksek basınçlı hidrolik sıvısı çıkaran pim deliklerinden veya nozullardan uzak tutun.
- Sızan hidrolik sıvılarını temizlemek için bir karton veya kağıt kullanın.
- Hidrolik sisteminde herhangi bir iş yapmaya başlamadan önce sistemdeki tüm basıncı emniyetli bir şekilde boşaltın.

Hidrolik Sistem Basıncının Test Edilmesi

Hidrolik devrelerdeki basıncı test etmek için hidrolik sistem test portlarını kullanın. Yardım için yetkili Toro distribütörünüze başvurun.

Hidrolik Valfi Solenoid İşlevleri

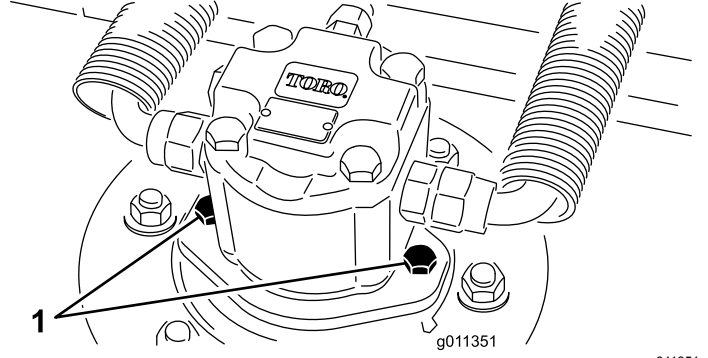
Hidrolik manifoldundaki solenoidlerin farklı işlevlerini tanımak ve açıklamak için aşağıdaki listeyi kullanın. İlgili işlevin gerçekleşebilmesi için her bir solenoide enerji verilmelidir.

Solenoid	İşlev
PRV2	Ön çim biçme makinesi devresi
PRV1	Arka çim biçme makinesi devresi
PRV	Biçme gövdelerini kaldırma/indirme
S1	Biçme gövdelerini indirme
S2	Biçme gövdelerini indirme

Kesme Ünitesi Bakımı

Kesme Ünitesinin Çekiş Ünitesinden Ayrılması

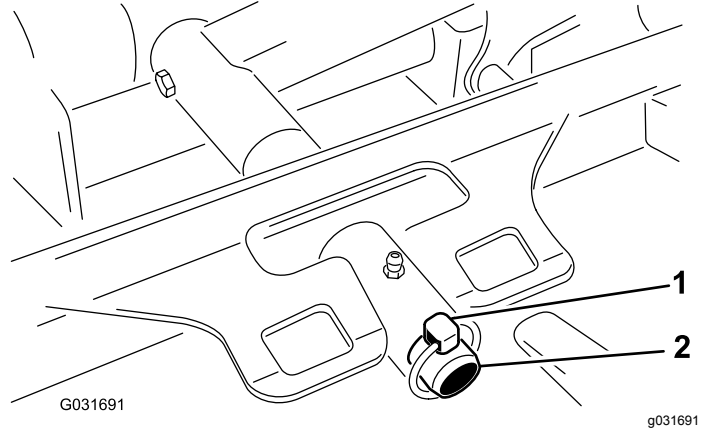
1. Makineyi düz bir zemine götürün, biçme gövdelerini yere indirin, kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin ve park frenini etkinleştirin.
2. Hidrolik motorun bağlantısını kesin ve kesme ünitesinden ayırın (**Şekil 61**). Kirlenmeyi önlemek için milin üstünü örtün.



Şekil 61

- ## 1. Motor montaj vidaları

3. Gövde taşıyıcı şasisini kaldırma kolu döner pimine (**Şekil 62**) sabitleyen dingil pimini çıkarın.



Şekil 62

1. Dingil pimi
2. Kaldırma kolu döner pimi

4. Kesme ünitesini yuvarlayarak çekiş ünitesinden uzaklaştırın.

Kesme Ünitelerinin Çekiş Ünitesine Montajı

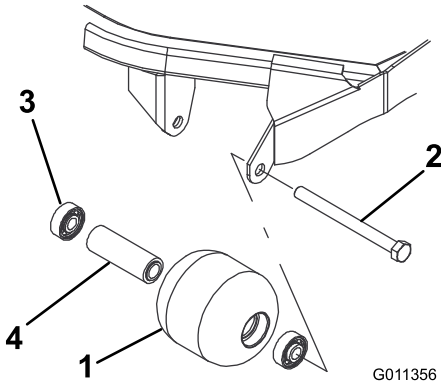
1. Makineyi düz bir zemine götürün ve kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin.
2. Kesme ünitesini, çekiş ünitesinin önüne gelecek şekilde konumlandırın.
3. Gövde taşıyıcı şasisini kaldırma kolu döner piminin üzerine gelecek şekilde kaydırın ve dingil pimi (Şekil 62) ile sabitleyin.
4. Hidrolik motoru gövdeye (Şekil 61) monte edin. O halkanın yerinde olduğundan ve hasar görmediğinden emin olun.
5. Mili gresleyin.

Ön Silindirin Bakımı

Ön silindirde aşınma, aşırı yalpalama veya yapışma olup olmadığını kontrol edin. Bunlardan herhangi biri mevcutsa silindiri veya bileşenlere bakım uygulayın veya bunları değiştirin.

Ön Silindirin Sökülmesi

1. Silindir montaj civatasını çıkarın (Şekil 63).
2. Silindir muhafazasının ucundan bir delgeç sokun ve iç yatak yuvasının karşı tarafına hafifçe vurarak karşı taraftaki yatağı dışarı çıkarın. İç yatak yuvasının 1,5 mm'lik bir kısmı açığa çıkmalıdır.



Şekil 63

- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1. Ön silindir | 3. Yatak |
| 2. Montaj civatası | 4. Yatak ara parçası |

Ön Silindir Montajı

1. Birinci yatağı silindir muhafazasına (Şekil 63) doğru bastırın. Sadece dış yatağa veya eşit olarak iç ve dış yatağa baskı uygulayın.
2. Ara parçayı takın (Şekil 63).
3. İkinci yatağı silindir muhafazasına (Şekil 63) doğru bastırın. İç yatak ara parçaya temas edene kadar iç ve dış yatağa eşit olarak baskı uygulayın.
4. Silindir tertibatını kesme ünitesi şasisine monte edin.
5. Silindir tertibatı ile kesme ünitesi şasisinin silindir montaj braketleri arasında en fazla 1,5 mm boşluk olduğunda emin olun. Boşluk 1,5 mm'den fazla ise uygun mesafeyi elde edecek sayıda 5/8 inç çaplı rondela takın.

Önemli: Silindir tertibatının 1,5 mm'den büyük bir boşlukla sabitlenmesi yatak üzerinde yan yük oluşturur ve yatağın erken arızalanmasına neden olabilir

6. Montaj civatasını 108 N·m torkla sıkın.

3. İkinci yatağı bastırarak dışarı doğru itin.
4. Silindir muhafazasında, yataklarda ve yatak ara parçasında hasar (Şekil 63) olup olmadığını kontrol edin. Hasarlı bileşenleri değiştirin ve monte edin.

Bıçak Bakımı

Bıçak Güvenliği

- Bıçağı, aşınma veya hasara karşı düzenli aralıklarla kontrol edin.
- Bıçakları kontrol ederken dikkatli olun. Bıçaklara bakım uygularken bıçakları sarın veya eldiven giyin ve dikkatli olun. Bıçakları yalnızca değiştirin veya bileyin; bıçakları asla düzleştirmeyin veya kaynak yapmayın.
- Çok bıçaklı makinelerde, 1 bıçağın dönmesinin diğer bıçakların da dönmesine neden olabileceğini unutmayın.

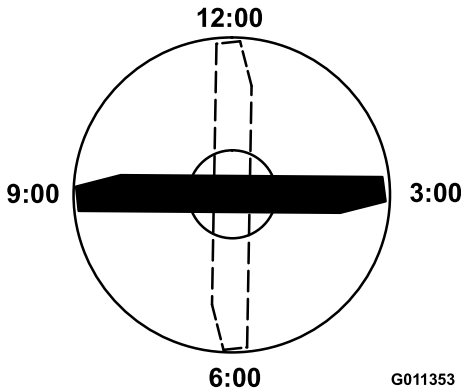
Bıçak Hattının Bakımı

Döner gövde, fabrika çıkışı 5 cm kesme yüksekliği ve 7,9 mm bıçak aralığı ayarlarıyla gelir. Sol ve sağ yükseklikler de birbirinden $\pm 0,7$ mm farklı olacak şekilde önceden ayarlanmıştır.

Biçme gövdesi, haznede deformasyon olmadan bıçak darbelerine dayanacak şekilde tasarlanmıştır. Katı bir cisme çarpılırsa, bıçakta hasar ve bıçak hattında bozulma olup olmadığını kontrol edin.

Bıçak Hattının Kontrolü

1. Hidrolik motoru biçme gövdesinden ve biçme gövdesini de traktörden çıkarın.
2. Bir vinç kullanarak (veya en az 2 kişi çalışarak) kesme hattını düz bir masanın üzerine yerleştirin.
3. Bıçağın 1 ucunu bir boya kalemi veya markörle işaretleyin. Tüm yükseklikleri kontrol etmek için bıçağın bu ucunu kullanın.
4. Bıçağın işaretli ucunun kesici kenarını saat 12 yönünde (doğrudan biçme yönünde) konumlandırın ([Şekil 64](#)) ve masadan bıçağın kesici kenarına kadar olan yüksekliği ölçün.



Şekil 64

G011353

g011353

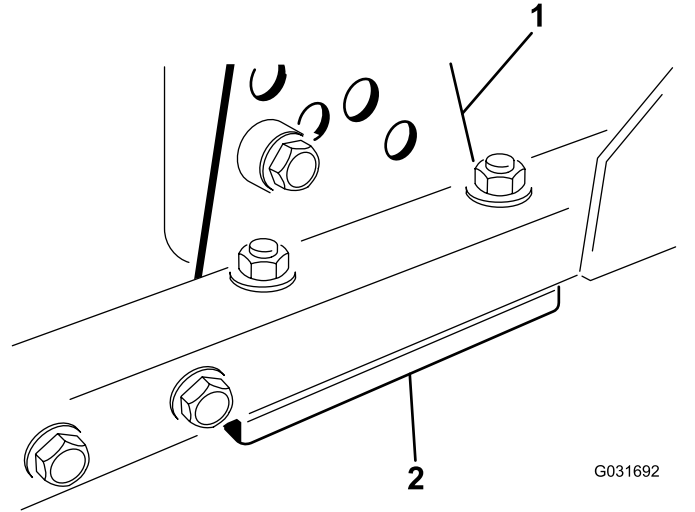
5. Bıçağın işaretli ucunu saat 3 ve 9 yönlerine döndürün ([Şekil 64](#)) ve yükseklikleri ölçün.
6. Saat 12 yönünde ölçülen yüksekliği kesme yüksekliği ayarıyla karşılaştırın. Bu değer 0,7 mm aralığında olmalıdır. Saat 3 ve 9 yükseklikleri saat 12 ayarından 1,6 ila 6,0 mm daha yüksek olmalı ve aralarında da 1,6 ila 6,0 mm fark bulunmalıdır.

Not: Bu ölçümlerden herhangi biri spesifikasyon dahilinde değilse, [Bıçak Hattının Ayarlanması](#) (sayfa 55) adımına geçin.

Bıçak Hattının Ayarlanması

Ön ayar ile başlayın (her seferinde 1 braketini değiştirin).

1. Kesme yüksekliği braketini (ön, sol veya sağ) gövde şasisinden ([Şekil 65](#)) çıkarın.
2. İstenilen yükseklik ayarını ([Şekil 65](#)) elde etmek için, gövde şasisi ile braket arasında 1,5 mm şim ve/veya 0,7 mm şim olacak şekilde ayarlayın.



G031692

g031692

Şekil 65

1. Kesme yüksekliği braketini 2. Şimler

3. Kesme yüksekliği braketini, kalan şimler kesme yüksekliği braketinin altına monte edilmiş olarak, gövde şasisine takın.
4. Soket başlı civatayı/ara parçasını ve flanş somununu sabitleyin.

Not: Ara parçanın gövde şasisinin içine düşmemesi için soket başlı civata/ara parçası dış kilitleme yapıştırıcısı ile birbirine tutturulur.

5. Saat 12'nin yüksekliğini doğrulayın ve gerekirse ayarlayın.
6. Kesme yüksekliği braketlerinden sadece 1'inin mi veya her ikisinin (sağ ve sol) birden mi ayarlanmasının gerektiğini belirleyin. Saat 3 veya 9 tarafı yeni ön yükseklikten 1,6 ila 6,0 mm daha yüksek ise o taraf için herhangi bir

ayarlama gerekmez. Diğer tarafı, doğru tarafla arasında 1,6 ila 6,0 mm fark olacak şekilde ayarlayın.

- 1 ila 3 arası adımları tekrarlayarak sağ ve/veya sol kesme yüksekliği braketlerini ayarlayın.
- Taşıyıcı civatalarını ve flanş somunlarını sabitleyin.
- Bir kez daha, saat 12, 3 ve 9 yüksekliklerini doğrulayın.

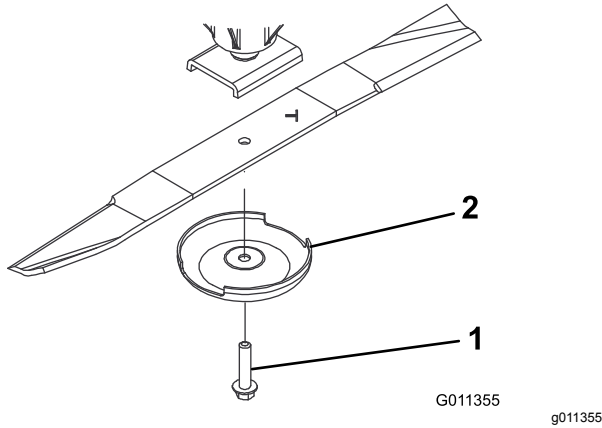
Kesme Ünitesi Bıçaklarının Çıkarılması ve Takılması

Bıçağı; sert bir nesneye çarparsa, dengesizse veya eğrilmişse değiştirin. Güvenlik ve optimum performans için daima orijinal Toro yedek bıçakları kullanın.

- Makineyi düz bir zemine park edin, kesme ünitesini taşıma konumuna kaldırın, park frenini çekin, motoru kapatın ve anahtarı çıkartın.

Not: Yanlışlıkla düşmesini önlemek için kesme ünitesini takozlayın veya kilitleyin.

- Bıçağın ucunu bir bez veya kalın dolgulu eldiven kullanarak tutun.
- Bıçak civatasını, yüzey koruyucu kapağı ve bıçağı, milden (Şekil 66) çıkarın.



Şekil 66

- Bıçak civatası
- Yüzey koruyucu kapak

- Bıçağı, yüzey koruyucu kapağı ve bıçak civatasını takın ve bıçak civatasını 115 ila 149 N·m torkla sıkın.

Önemli: Düzgün bir kesme işlemi için, bıçağın kavisli kısmı kesme ünitesinin içine doğru bakmalıdır.

Not: 7

Yabancı bir cisme çarpmanız halinde, tüm silindir-kasnak somunlarını 115 ila 149 N·m torkla sıkın.

Bıçağın Kontrolü ve Bilenmesi

- Makineyi düz bir zemine park edin, biçme gövdelerini indirin, kontaktaki anahtarı KAPALI duruma getirin ve park frenini etkinleştirin.
- Yanlışlıkla düşmesini önlemek için biçme gövdesini takozlayın.
- Bıçağın kesici uçlarını; özellikle de bıçağın düz ve kavisli parçalarının bulunduğu noktaları (Şekil 67) dikkatlice inceleyin.

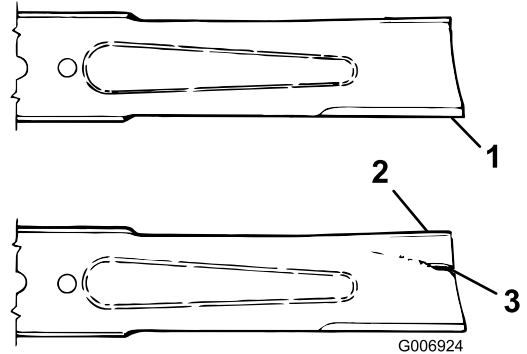
Not: Kum ve aşındırıcı maddeler bıçağın düz ve kavisli parçalarını bağlayan metali yıpratılabileceğinden, makineyi kullanmadan önce bıçağı kontrol edin.

- Aşınma tespit ederseniz (Şekil 67) bıçağı değiştirin; bkz. Bıçak Hattının Bakımı (sayfa 55).

▲ TEHLİKE

Bıçağın aşınmasına izin verilirse, bıçağın kanat kısmıyla ve düz kısmı (Şekil 67) arasında bir yarık oluşacaktır. Bu ise bıçağın bir parçasının kırılıp mahfazanın altından dışarı fırlayarak sizi veya çevredekileri ciddi biçimde yaralamasına neden olabilir.

- Bıçağı, aşınma veya hasara karşı düzenli aralıklarla kontrol edin.
- Aşınmış veya hasarlı bıçakları mutlaka değiştirin.



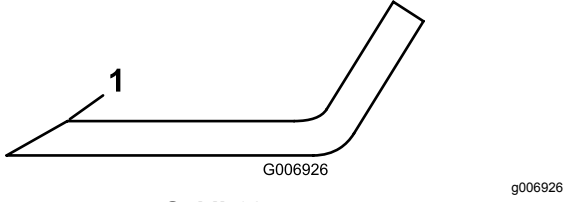
Şekil 67

- Kesici kenar
- Kanat
- Aşınma/yarık/çatlak

- Tüm bıçakların kesici kenarlarını kontrol edin. Körleşmiş veya çentikli hale gelmişlerse kesici kenarları bileyin. Kesici kenarın yalnızca üst kısmını bileyin ve keskin olduğundan emin olmak için orijinal kesme açısını koruyun (Şekil 68).

6. Körelmiş veya çentikli hale gelmiş ise orijinal kesme açısını koruyarak yalnızca üst kesici kenarı bileyin (Şekil 68).

Not: Her iki kesici kenardan aynı miktarda metal eksiltilirse bıçak dengeli kalacaktır.

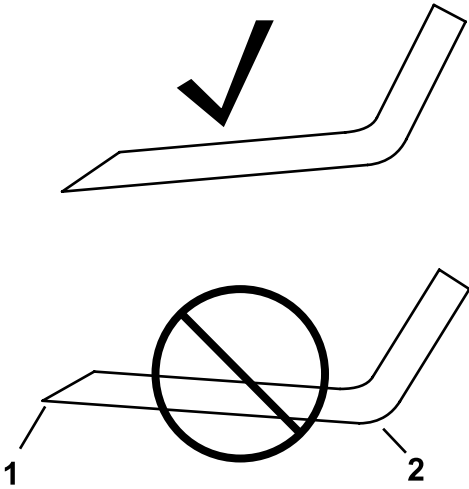


Şekil 68

1. Yalnızca bu açıda bileyin

7. Bıçağın düz ve paralel olduğundan emin olmak için bıçağı düz bir yüzeye koyun ve uç kısımlarını kontrol edin.

Not: Bıçağın uçlarını orta kısımdan biraz daha alta ve kesici kenarı da topuktan (yani kesici kenarın sapa en yakın kısmından) daha alta gelecek şekilde yerleştirin. Bu bıçak kaliteli bir kesim sağlar ve minimum motor gücü gerektirir. Buna karşılık uç kısımları orta kısımdan daha yüksek veya kesici kenarı topuk kısmından daha yüksek olan bıçaklar ise eğrilir veya bükülür ve değiştirilmesi gerekir.



Şekil 69

1. Kesici kenar 2. Topuk

8. Bıçağı, kanat kısmı yüzey koruyucu kapak ve bıçak cıvatası ile birlikte biçme gövdesine bakacak şekilde takın. Bıçak cıvatasını 115 ila 149 N·m torkla sıkın.

Depolama

Depo Emniyeti

- Operatör konumundan ayrılmadan önce makinenin motorunu durdurun, anahtarını (varsa) çıkarın ve hareketin tamamen durmasını bekleyin. Ayarlama, bakım, temizleme veya saklama öncesinde makinenin soğumasına izin verin.
- Makineyi veya yakıt kabını bir açık alev veya kıvılcımın bulunduğu yerlerde ve su ısıtıcılarda veya diğer cihazlarda bulunan tipte bir tutuşturma alevinin bulunduğu yerlerde depolamayın.

Makinenin Depolama için Hazırlanması

Önemli: Makineyi temizlemek için kuyu suyu veya geri dönüştürülmüş su kullanmayın.

Çekiş Ünitesinin Hazırlanması

- Çekiş ünitesini, kesme ünitelerini ve motoru iyice temizleyin.
- Lastik basıncını kontrol edin. Tüm çekiş ünitesi lastiklerini 83 ila 103 kPa (12 ila 15 psi) basınçla şişirin.
- Tüm bağlantı elemanlarını gevşekliğe karşı kontrol edin ve gerekirse sıkın.
- Tüm gresörlükleri ve döner noktaları yağlayın. Yağ artıklarını silerek temizleyin.
- Boyalı alanlardaki çizik, pürüzlü veya paslı noktaları hafifçe zımparalayın ve boyasını rötuşlayın. Metal gövdede göçük varsa onarın.
- Aküye ve kablolar aşağıdaki şekilde bakım uygulayın:

- A. Akü kutup başlarını akü kutuplarından çıkarın.

Not: Her zaman ilk önce negatif kutbun, son olarak da pozitif kutbun bağlantısını kesin. Her zaman ilk önce pozitif kutbu, son olarak da negatif kutbu bağlayın.

- B. Aküyü, bağlantı uçlarını ve kutupları bir tel fırça ve karbonat çözeltisi ile temizleyin.
- C. Korozyonu önlemek için Kablo uçlarına ve akü kutuplarına Grafo 112X kaplama gresi (Parça No. 505-47) veya vazelin sürün.
- D. Aküde kurşun sülfat oluşumunu önlemek için aküyü 60 günde bir 24 saat boyunca yavaşça şarj edin.

Motorun Hazırlanması

1. Motorun yağ haznesindeki yağı boşaltın ve tahliye tapasını geri takın.
2. Yağ filtresini çıkarın ve atın. Yeni yağ filtresini takın.
3. Yağ haznesini belirtilen miktarda motor yağı ile doldurun.
4. Kontaktaki anahtarı AÇIK konuma getirin, motoru çalıştırın ve yaklaşık 2 dakika rölantide çalışır halde bekletin.
5. Kontaktaki anahtarı KAPALI konuma getirin.
6. Yakıt deposu, hatlar ve yakıt filtresi/su ayırıcı tertibatındaki yakıtı tamamen boşaltın.
7. Yakıt deposunu temiz, taze mazotla yıkayın.
8. Tüm yakıt sistemi bağlantılarını sabitleyin.
9. Hava filtresi tertibatını iyice temizleyin ve bakımını yapın.
10. Hava filtresi girişini ve egzoz çıkışını, hava koşullarına dayanıklı bir bantla kapatın.
11. Antifriz korumasını kontrol edin ve bölgenizde beklenen minimum sıcaklığa göre gerektiği kadar takviye edin.

Kesme Ünitelerinin Saklanması

Bir kesme ünitesi bir süreliğine çekiş ünitesinden ayrılacaksa, mili toz ve sudan korumak için milin üst kısmına bir mil tapası takın.

Notlar:

Notlar:

Notlar:

Kaliforniya - Teklif 65 Kapsamında Uyarı Bilgisi

Bu uyarı nedir?

Satışa sunulmuş bir üründe şuna benzer bir uyarı etiketi görebilirsiniz:



UYARI: Kansere ve Üreme Sistemi Hasarı—www.p65Warnings.ca.gov.

Teklif 65 Nedir?

Teklif 65, Kaliforniya'da faaliyet gösteren, Kaliforniya'da ürün satan veya Kaliforniya'da satılabilecek veya satın alınabilecek ürünler üreten tüm şirketler için geçerlidir. Teklif, Kaliforniya Valisi'ne; kansere, doğum kusurlarına ve/veya diğer üreme sistemi hasarlarına yol açtığı bilinen kimyasalların bir listesini tutma ve yayımlama yetkisi verir. Her yıl güncellenen bu liste, günlük hayatta kullandığımız pek çok üründe bulunan yüzlerce kimyasalı içermektedir. Teklif 65'in amacı, bu kimyasallara maruz kalma konusunda halkı bilgilendirmektir.

Prop 65, bu kimyasalları içeren ürünlerin satışını yasaklamaz, bunun yerine her türlü ürün, ambalaj veya ürünle ilgili literatürde uyarılar olmasını şart koşar. Ayrıca, bir Teklif 65 uyarısı, o ürünün herhangi bir ürün güvenliği standardını veya gerekliliğini ihlal ettiği anlamına gelmez. Hatta, Kaliforniya hükümeti, bir Teklif 65 uyarısının "bir ürünün "güvenli" veya "güvensiz" olduğuna dair bir düzenleyici ortam kararıyla aynı olmadığını" açıkça belirtmiştir. Bu kimyasalların çoğu, belgelendirilmiş bir zararları olmaksızın yıllardır pek çok gündelik hayat ürünüde kullanılmaktadır. Detaylı bilgi için: <https://oag.ca.gov/prop65/faqs-view-all>.

Bir Teklif 65 uyarısı, bir şirketin (1) maruz kalmayı değerlendirdiği ve "kayda değer bir risk yok" seviyesini aştığı sonucuna vardığı, veya (2) maruz kalmayı değerlendirmeksizin, listede belirtilen bir kimyasal hakkında elinde bulunan bilgilere göre bir uyarı vermeyi seçtiği, anlamına gelir.

Bu kanun yer yerde geçerli mi?

Teklif 65 uyarıları sadece Kaliforniya kanunlarına göre zorunludur. Bu uyarılar, Kaliforniya genelinde restoranlar, marketler, oteller, okullar ve hastaneler gibi pek çok yerde ve pek çok üründe görülebilmektedir. Ayrıca, bazı internet ve posta siparişi satıcıları da web sitelerinde veya kataloglarında Teklif 65 uyarılarına yer vermektedir.

Kaliforniya uyarıları ile ulusal sınırlar arasındaki farklar nelerdir?

Teklif 65 standartları, ulusal ve uluslararası standartlardan genellikle daha katıdır. Ulusal sınırların çok altındaki seviyelere ulaşıldığında bir Teklif 65 uyarısı verilmesini gerektiren pek çok madde vardır. Örneğin, kurşun için belirlenen Teklif 65 uyarısı sınırı 0,5 µg/gün olup, bu değer ulusal ve uluslararası standartların oldukça altındadır.

Neden tüm benzer ürünlerde bu uyarı yok?

- Kaliforniya'da satılan ürünler için Teklif 65 uyarısı zorunluysen başka yerlerde satılan benzer ürünlerde bu uyarı zorunlu değildir.
- Bir Teklif 65 davasıyla karşılaşan ve ürünlerine Teklif 65 uyarıları yerleştirmesi gerektiğine hükmedilen şirketler olduğu gibi, benzer ürünler üreten başka şirketler için bu tür bir zorunluluk konmamıştır.
- Teklif 65'in uygulanmasında tutarsızlıklar vardır.
- Şirketler, Teklif 65 kapsamında uyarı yerleştirmek zorunda olmadıklarına kanaat getirip bu uyarıları yerleştirmeyebilmektedir. Bir ürün için Teklif 65 uyarısı yerleştirilmemiş olması, o ürünün listelenen kimyasalları benzer seviyelerde içermediği anlamına gelmez.

Toro neden bu uyarıya yer veriyor?

Toro, satın alıp kullanacakları ürünler hakkında en doğru kararı verebilmelerine yardımcı olmak amacıyla müşterilerine olabildiğince fazla bilgi vermeyi tercih etmiştir. Listedeki bulunan tüm kimyasallar maruz kalma sınırı gerekliliklerini karşılamadığından, Toro bazı durumlarda listedeki bir veya birkaç kimyasal hakkında, bunların maruz kalma seviyesini değerlendirmeksizin bazı uyarılar yerleştirmektedir. Toro ürünlerinin yol açabileceği maruz kalma seviyesi "yok denecek kadar az" veya "kayda değer bir risk yok" aralığında olabilse de, Toro, daha temkinli bir duruş sergileyerek Teklif 65 uyarıları yerleştirmeyi tercih etmiştir. Ayrıca, Toro bu uyarıları yerleştirmede, Teklif 65'in uygulanmasını isteyen Kaliforniya Eyaleti veya özel taraflarca dava edilebilir ve para cezaları ödemek zorunda kalabilir.

AEA ve Birleşik Krallık için Gizlilik Beyanı

Toro'nun Kişisel Bilgilerinizi Kullanması

The Toro Company ("Toro") gizliliğinize saygı duyar. Ürünlerimizi satın aldığınızda, doğrudan sizden veya yerel Toro şirketi/bayisi aracılığıyla sizin hakkınızda bazı kişisel bilgiler toplayabiliriz. Toro bu bilgileri, garantinizi kaydetmek, garanti talebinizi işleme koymak veya bir ürün geri çağırması durumunda sizinle iletişim kurmak gibi sözleşmeye dayalı yükümlülüklerini yerine getirebilmek amacıyla ya da müşteri memnuniyetini ölçmek, ürünlerini geliştirmek veya ilginizi çekebilecek ürün bilgilerini size sunabilmek gibi meşru ticari amaçlarla kullanır. Toro, kişisel bilgilerinizi iştirakleriyle, bağlı kuruluşlarıyla, bayileriyle veya bu tür faaliyetlerle bağlantılı diğer iş ortaklarıyla paylaşabilir. Ayrıca, kanunların gerektirdiği hallerde veya bir işletmenin satılması, satın alınması veya birleşmesiyle bağlantılı durumlarda da kişisel bilgilerinizi ifşa edebiliriz. Kişisel bilgilerinizi pazarlama amaçları için başka bir şirkete asla satmayız.

Kişisel Bilgilerinizin Saklanması

Toro, kişisel bilgilerinizi yukarıda belirtilen amaçlar için gerekli olduğu süre boyunca ve yasal gerekliliklere uygun olarak saklayacaktır. İlgili kayıt saklama süreleri hakkında detaylı bilgi almak için legal@toro.com adresinden bize ulaşabilirsiniz.

Toro'nun Güvenlik Taahhüdü

Kişisel bilgileriniz ABD'de veya yaşadığınız ülkeden daha esnek veri koruma kanunlarının uygulandığı başka bir ülkede işlenebilir. Kişisel bilgilerinizi yaşadığınız ülkenin dışına aktaracağımız zaman, bilgilerinizin korunması ve güvenli bir şekilde ele alınması için gereken tedbirlerin alınmasına yönelik tüm yasal adımları atacağız.

Verilere Erişme ve Düzeltme Hakkı

Kişisel verilerinizi inceleme, düzeltme veya işlenmesine itiraz etme ya da işlenmesini sınırlandırma hakkına sahipsiniz. Bunu yapmak için legal@toro.com adresinden bize ulaşabilirsiniz. Toro'nun kişisel bilgilerinizi kullanmasıyla ilgili endişeleriniz varsa bunu doğrudan bize iletmenizi rica ederiz. Avrupa Birliği vatandaşıysanız, kendi Veri Koruma Makamınıza şikayette bulunma hakkınız olduğunu hatırlatırız.



Toro Garantisi

İki Yıl veya 1500 Saat Sınırlı Garanti

Koşullar ve Kapsanan Ürünler

Toro Company ve bağlı kuruluşu Toro Warranty Company, aralarındaki bir anlaşma uyarınca Toro Ticari ürününüzün ("Ürün") ilk 2 yıl boyunca veya 1500 çalıştırma saatine kadar*, hangisine önce ulaşırsa, malzeme ve işçilik yönünden kusur içermeyeceğini ortak şekilde garanti eder. Bu garanti, Havalandırıcılar hariç tüm ürünler için geçerlidir (bu ürünler için ayrı olan garanti bildirimlerine bakın). Garanti kapsamında bir koşul ortaya çıktığında, arıza tanısı, işçilik, parçalar ve nakliyat dahil olarak Ürünü ücret talep etmeden onaracağız. Bu garanti Ürünün özgün perakende alıcısına gönderildiği tarihten itibaren başlar.

* Ürüne bir saat ölçer takılmıştır.

Garanti Hizmetini Almak için Talimatlar

Garanti kapsamında bir durum olduğuna inanır inanmaz Ürünü satın aldığınız Ticari Ürünler Distribütörü veya Yetkili Ticari Ürün Satıcısına bildirimde bulunmak sizin sorumluluğunuzdur. Eğer bir Ticari Ürünler Distribütörü veya Yetkili Satıcıyı bulma konusunda yardıma ihtiyacınız veya garanti hak ve sorumluluklarınız hakkında sorularınız varsa, bizimle şu adresten irtibata geçebilirsiniz:

Toro Ticari Ürünler Hizmet Birimi
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 veya 800-952-2740
E-posta: commercial.warranty@toro.com

Mal Sahibinin Sorumlulukları

Ürünün sahibi olarak, *Kullanma Kılavuzunda* belirtilen gerekli bakım ve ayarlamaları yapmak sizin sorumluluğunuzdur. Üründe gerekli bakım ve ayarlamaların yapılmamasından ötürü ortaya çıkan sorunların onarımı bu garanti kapsamına dahil değildir.

Kapsanmayan Kalemler ve Koşullar

Garanti dönemi boyunca meydana gelen arıza veya bozulmaların tümü, malzeme veya işçilik kusurlarına dayalı değildir. Bu garanti, aşağıdakileri kapsamaz:

- Toro'dan gelmeyen yedek parçaların kullanımı veya Toro markası olmayan ek veya modifiye aksesuar ve ürünlerin kurulumu ve kullanımı sonucu meydana gelen Ürünün arızaları.
- Tavsiye edilen bakım ve/veya ayarlamaların yapılmaması sonucu meydana gelen Ürün arızaları.
- Ürünün kötü niyetli, ihmalkar ve dikkatsizce çalıştırılması sonucu meydana gelen Ürün arızaları.
- Hatalı olmayan, kullanıldıkça tükenen parçalar. Ürünün normal çalışması esnasında tüketilen veya kullanılan parçalara; fren pabuçları ve balataları, debriyaj balataları, bıçaklar, bobinler, silindirler ve yataklar (sızdırmaz veya yağlanabilir), yatak bıçakları, bujiler, nakil tekerlekleri ve yatakları, lastikler, filtreler ve kayışlar ile diyafram, nozul ve çek valf gibi belirli spreyleme bileşenleri örnek gösterilebilir.
- Başta hava koşulları, depolama uygulamaları, kirlenme, onaylanmamış yakıtlar, soğutma sıvıları, yağlayıcılar, katkı maddeleri, gübreler, su veya kimyasallar olmak üzere dış etkenlerden kaynaklanan arızalar.
- Kendileriyle ilgili endüstriyel standartlara uymayan yakıtlardan (örn. benzin, motorin veya biyodizel) kaynaklanan arızalar ve performans sorunları.
- Normal gürültü, titreşim, aşınma ve yıpranma ve bozulma. Normal "aşınma ve yıpranma" olaylarından başlıcaları arasında aşınma veya çizilme sonucu yatakların hasar görmesi, boyalı yüzeylerin aşınması, etiketlerin veya camların çizilmesi gibi durumlar sayılabilir.

Amerika Birleşik Devletleri ve Kanada dışındaki Ülkeler

Amerika Birleşik Devletleri'nden veya Kanada'dan ihraç edilmiş Toro ürünlerini satın alan müşteriler, ülkelerine, bölgelerine veya eyaletlerine ait garanti poliçelerini edinmek için Toro Distribütörleriyle (Satıcılarıyla) irtibata geçmelidir. Eğer herhangi bir sebepten dolayı Distribütörünüzün hizmetinden memnun kalmazsanız veya garanti bilgilerini edinmekte zorluk çekerseniz, Yetkili Toro Servis Merkezinizle irtibata geçin.

Parçalar

Gerekli bakım faaliyeti olarak planlanan parçaların değişimi, ilgili parça için planlanan değişim süresine kadar garanti kapsamındadır. Bu garanti kapsamında değiştirilen parçalar, özgün ürün garantisi süresi boyunca garanti altındadır ve Toro'nun mülkü olurlar. Toro, mevcut bir parçanın onarımı veya montajı veya değişimi hakkında son kararı verecektir. Toro, garanti onarımları için yeniden işlenmiş parçaları kullanabilir.

Uzun Döngülü ve Lityum-İyon Akü Garantisi

Uzun döngülü ve Lityum-İyon aküler hizmet ömürleri boyunca belirli bir toplam kilovat-saat sayısı kadar hizmet verebilir. Çalıştırma, şarj etme ve bakım teknikleri, toplam akü ömrünü uzatabilir veya kısaltabilir. Bu üründeki aküler tüketildiğinden dolayı, şarj etme aralıkları arasındaki kullanışlılık miktarı, akü tamamen bitene kadar gittikçe azalacaktır. Normal tüketim nedeniyle bitmiş akülerin değişimi, ürün sahibinin sorumluluğudur. Not: (Yalnızca Lityum İyon akü): 2 yıl sonraki rayiçten. Daha fazla bilgi için akü garantisine bakın.

Ömür Boyu Krank Mili Garantisi (Yalnızca ProStripe 02657 Modeli)

Orijinal bir Toro Sürtünme Diski ve Krank Korumalı Bıçak Frenleme Debriyajı (entegre Bıçak Frenleme Debriyajı (BBC) + Sürtünme Diski tertibatı) ile donatılan ve ilk alıcısı tarafından önerilen çalıştırma ve bakım prosedürlerine uygun olarak kullanılan orijinal ProStripe, motor krank milinde bükme karşı Ömür Boyu Garanti kapsamındadır. Sürtünme pulları, Bıçak Frenleme Debriyajı (BBC) üniteleri ve benzeri cihazlarla donatılmış makineler Ömür Boyu Krank Mili Garantisi kapsamında değildir.

Bakım İşlerinin Masrafını Mal Sahibi Karşılar

Motor ayarlaması, yağlama, temizlik ve cilalama; filtrelerin ve soğutma sıvısının değiştirilmesi ve tavsiye edilen bakım işlerinin tamamlanması, Toro ürünlerinin gerektirdiği normal hizmetlerden bazılarıdır ve masraflarını mal sahibi karşılar.

Genel Koşullar

Bu garanti kapsamında, onarım işlerinin bir Yetkili Toro Distribütörü veya Satıcısı tarafından yapılması tek çözümünüzdür.

Toro Company veya Toro Warranty Company, bu garanti tarafından kapsanan Toro Ürünlerinin kullanımıyla ilgili dolaylı, tesadüfi veya müteakip hasarlardan sorumlu değildir, bu duruma makul arızalanma dönemleri boyunca muadil ekipman veya hizmet sağlanmasına veya bu garanti kapsamındaki beklemede olan onarımların kullanılmama döneminde tamamlanmasına ait her türlü gider veya masraf dahildir. Kullanılabiliriyorsa aşağıda gösterilen Emisyonlar garantisi hariç, başka bir açık garanti yoktur. Ticarete ve kullanıma uygunlukla ilgili ima edilen tüm garantiler, bu açık garantinin süresiyle sınırlıdır.

Bazı eyaletlerde tesadüfi veya müteakip hasarların ihracına veya ima edilen bir garantinin ne kadar sürdüğü ile ilgili kısıtlamalara izin verilmez, dolayısıyla yukarıdaki ihraçlar ve kısıtlamalar sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar tanır ve ayrıca eyaletten eyalete değişiklik gösteren başka haklarınız da olabilir.

Emisyonlar Garantisiyle İlgili Not

Ürününüz üzerindeki Emisyon Kontrol Sistemi, ABD Çevre Koruma Ajansı (EPA) ve/veya Kaliforniya Hava Kaynakları Kurulu (CARB) tarafından belirlenmiş şartları karşılayan ayrı bir garanti kapsamında olabilir. Yukarıda belirtilen saat sınırlamaları Emisyon Kontrol Sistemi Garantisi için geçerli değildir. Ürününüzle birlikte verilen veya motor üreticisine ait belgeler arasında yer alan Motor Emisyon Kontrolü Garanti Beyanı'na bakın.