Form No. 3438-549 Rev A

Kit do ROPS

Cortador de relva com operador montado TimeCutter®

Modelo nº 79485

Instruções de instalação

Segurança

Segurança do sistema de proteção anticapotamento (ROPS)

- O ROPS é um dispositivo integral de segurança. Não retire nenhum dos componentes ROPS da máquina.
- Certifique-se de que o cinto de segurança está preso e o pode tirar rapidamente em caso de emergência.
- Use sempre o cinto de segurança quando a barra de segurança estiver instalada.
- Verifique cuidadosamente objetos suspensos antes de conduzir por baixo deles e não entre em contacto com eles.
- Mantenha a barra de segurança em boas condições de funcionamento inspecionando-a regularmente para verificar se há danos e mantenha apertadas todas as fixações de montagem.
- Substitua os componentes danificados do ROPS. Não os repare ou modifique.
- Se a máquina tombar nas bordas dos declives, passar por cima de bancos de areia inclinados ou água pode capotar e provocar lesões graves ou morte.
- Não use o cinto de segurança quando a barra de segurança não estiver instalada.
- No caso de capotamento, leve a máquina a um representante de assistência autorizado para que o ROPS seja inspecionado.
- Utilize apenas acessórios Toro aprovados para o ROPS.

© 2020—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registe o seu produto em www.Toro.com.

CE

Tradução do original (PT)
Impresso nos E.U.A.
Todos os direitos reservados

3438-549 A

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Preparação da máquina.
2	Montagem do ROPS esquerdo	1	Instalar as montagens do ROPS e painéis de proteção.
	Montagem do ROPS direito	1	
	Parafuso (½ x 1¼ pol.)	6	
	Anilha grande	6	
	Porca de bloqueio (½ pol.)	6	
	Painel de proteção da correia	2	
	Painel de proteção traseiro	1	
	Braçadeira de cabos	2	
	Rebite de pressão estreito	4	
	Rebite de pressão largo	2	
3	Suporte da correia do banco esquerdo (Apenas máquinas equipadas com MyRide)	1	Instalação dos suportes do módulo e suportes do cinto de segurança (Apenas máquinas equipadas com MyRide)
	Suporte da correia do banco direito (Apenas máquinas equipadas com MyRide)	1	
	Parafuso com rosca parcial (⅜ x 2 pol.)	2	
	Anilha pequena	2	
	Porca de bloqueio (⅜ pol.)	2	
	Suporte esquerdo do módulo	1	
	Placa do	1	
	Suporte direito do módulo (Apenas máquinas equipadas com MyRide)	1	
	Parafuso autorroscante (5/16 pol. x ¾ pol.)	3	
	Conjunto do garfo do cinto de segurança	1	
	Conjunto da fivela do cinto de segurança	1	
	Parafuso de carroçaria (7/16 pol. x 1 pol.)	2	
	Porca de bloqueio (7/16 pol.)	2	

Procedimento	Descrição	Quanti-dade	Utilização
4	Conjunto do garfo do cinto de segurança	1	Instale os suportes do módulo e suportes do cinto de segurança (apenas máquinas sem MyRide)
	Conjunto da fivela do cinto de segurança	1	
	Parafuso de carroçaria (7/16 pol. x 1 pol.)	2	
	Porca de bloqueio (7/16 pol.)	2	
	Suporte do cinto de segurança (Apenas máquinas sem MyRide)	2	
	Parafuso (⅜ pol. x 1 pol.)	4	
	Porca de bloqueio (⅜ pol.)	4	
	Suporte esquerdo do módulo	1	
	Placa do	1	
	Suporte direito do módulo (Apenas máquinas sem MyRide)	1	
	Parafuso autorroscante (5/16 pol. x ¾ pol.)	4	
5	Tubo ROPS	1	Conclusão da instalação.
	Parafuso (⅜ pol. x 2½ pol.)	2	
	Porca de bloqueio (⅜ pol.)	2	
	Peso em forma de mala (apenas para máquinas com um depósito de recolha instalado)	4	
	Parafuso (⅜ pol. x 3¾ pol.)	2	

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

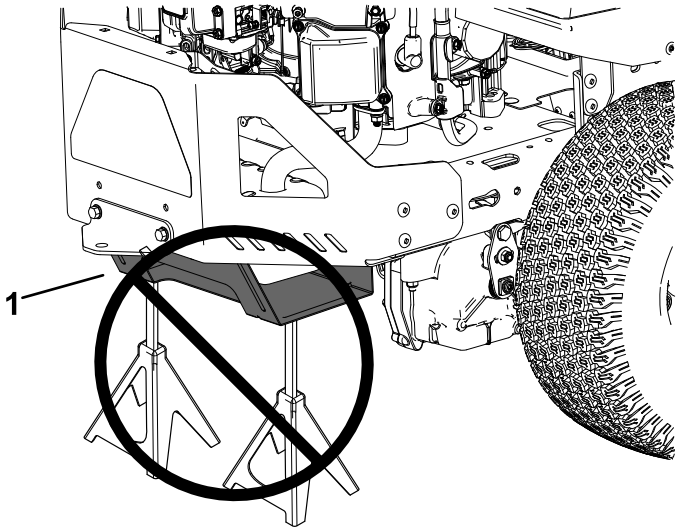
Nota: Pode deitar fora todas as partes removidas, exceto se indicado em contrário.

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Desengate o interruptor de controlo das lâminas.
3. Empurre as alavancas de controlo de movimento para fora para a posição de PONTO MORTO para engatar o travão de estacionamento.
4. Desligue o motor e retire a chave.
5. Eleve o banco; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.
6. Eleve a traseira da máquina em preguiças; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.

⚠ AVISO

Apoiar a máquina sobre o resguardo do coletor inferior (Figura 1) pode danificar o resguardo e fazer com que a máquina caia, causando ferimentos a si ou a quem estiver por perto.

Não utilize o resguardo do coletor inferior para apoiar a máquina.



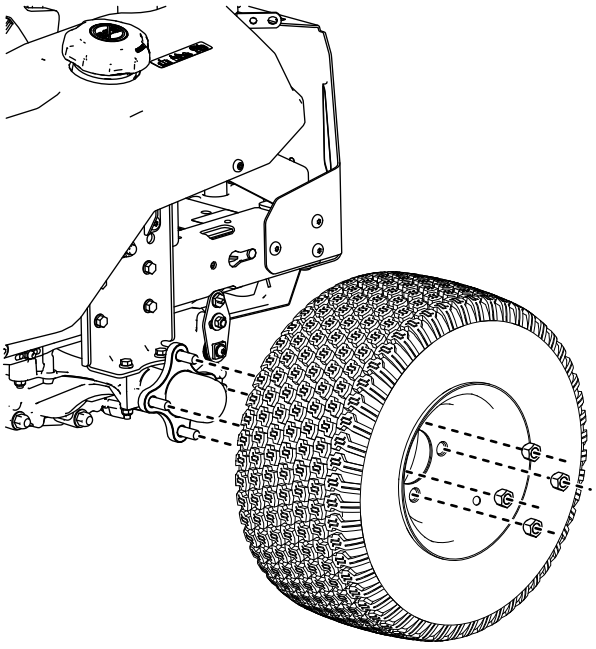
g299647

Figura 1

1. Resguardo do coletor inferior

7. Retire os pneus traseiros como se mostra na Figura 2.

   Nota: Guarde todos os componentes das rodas para instalação posterior.



g309984

Figura 2

8. Remova os suportes do módulo da máquina (Figura 3).

   Nota: Guarde os parafusos com olhal removidos das laterais do módulo para instalação posterior.

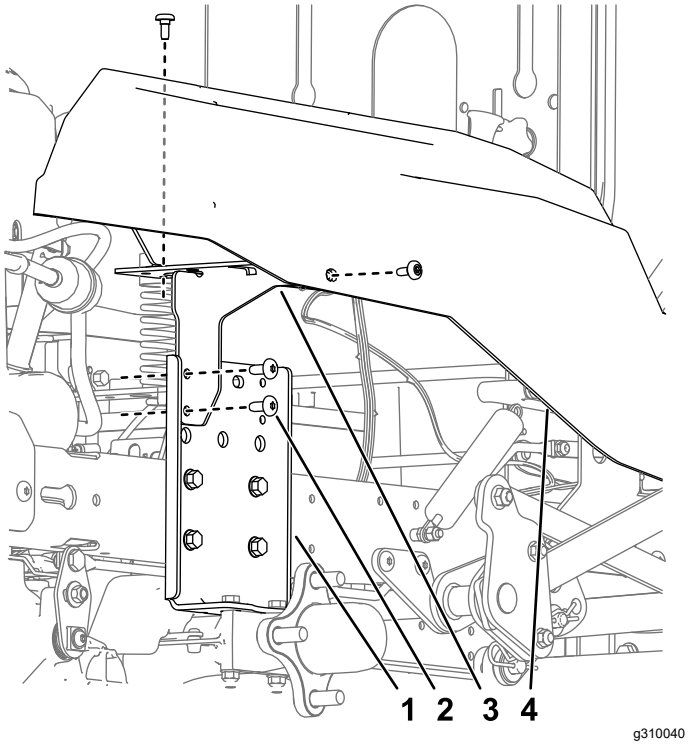


Figura 3

1. Placa de montagem do hidráulico
2. Parafuso
3. Suporte de apoio do módulo
4. Módulo

Nota: Guarde a mola inferior do depósito de combustível que prende o depósito de combustível ao suporte esquerdo do módulo para instalação posterior.

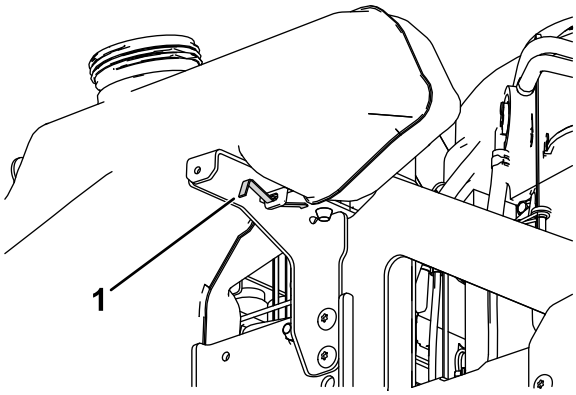


Figura 4

1. Mola do depósito de combustível

2

Instalar as montagens do ROPS e painéis de proteção

Peças necessárias para este passo:

1	Montagem do ROPS esquerdo
1	Montagem do ROPS direito
6	Parafuso (½ x 1¼ pol.)
6	Anilha grande
6	Porca de bloqueio (½ pol.)
2	Painel de proteção da correia
1	Painel de proteção traseiro
2	Braçadeira de cabos
4	Rebite de pressão estreito
2	Rebite de pressão largo

Procedimento

1. Instale as montagens do ROPS na estrutura da máquina por trás da placa de montagem hidráulica como se mostra na Figura 5.
2. Aperte os parafusos com uma força de 58 a 77 N·m.
3. Prenda as patilhas nos módulos nas montagens do ROPS com rebites de pressão estreitos (Figura 5).
4. Instale o dente do painel de proteção traseiro nos entalhes na estrutura central e prenda com abraçadeiras como se mostra na Figura 6.
5. Instale os painéis de proteção da correia na estrutura com rebites de pressão como se mostra na Figura 6.

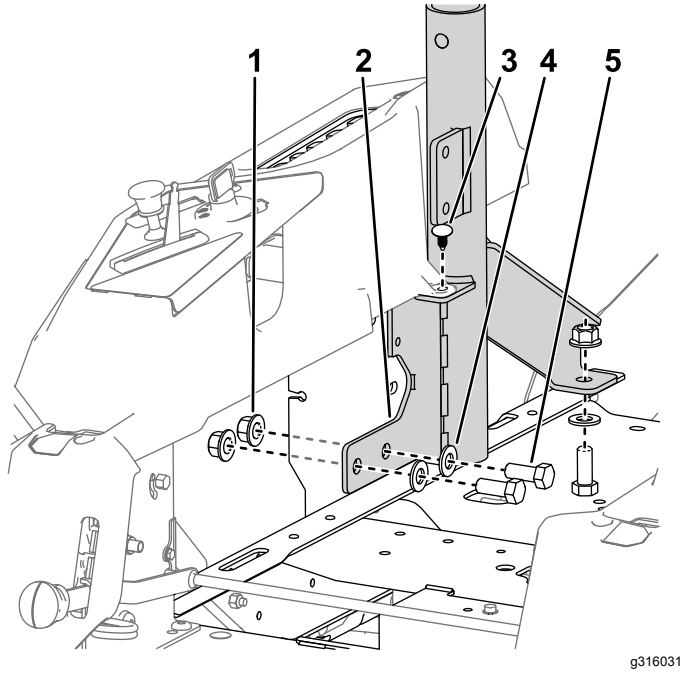


Figura 5
Lado direito mostrado

1. Porca de bloqueio (½ pol.)
2. Montagem do ROPS direito
3. Rebite de pressão estreito
4. Anilha grande
5. Parafuso (½ pol. x 1¼ pol.)

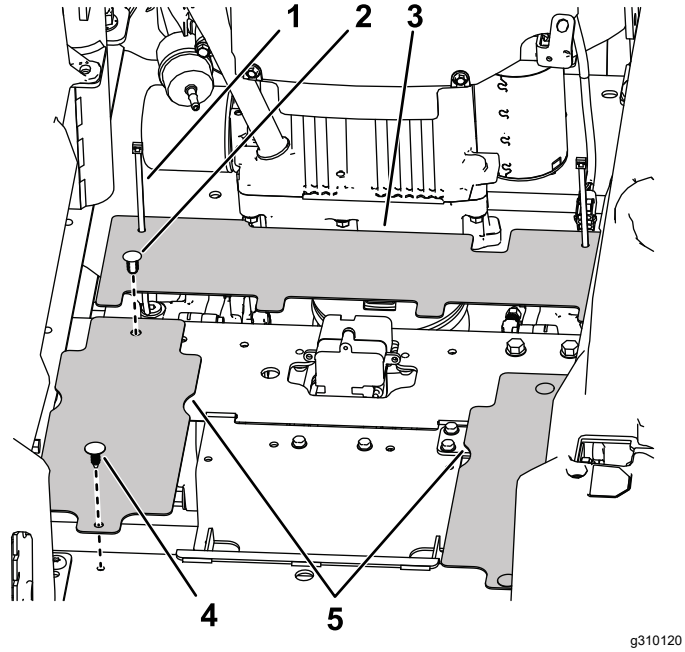


Figura 6

1. Braçadeira de cabos
2. Rebite de pressão largo
3. Painel de proteção traseiro
4. Rebite de pressão estreito
5. Painéis de proteção da correia

3

Instalação dos suportes do módulo e cintos de segurança

Apenas máquinas equipadas com MyRide

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte da correia do banco esquerdo (Apenas máquinas equipadas com MyRide)
1	Suporte da correia do banco direito (Apenas máquinas equipadas com MyRide)
2	Parafuso com rosca parcial (⅜ x 2 pol.)
2	Anilha pequena
2	Porca de bloqueio (⅜ pol.)
1	Suporte esquerdo do módulo
1	Placa do
1	Suporte direito do módulo (Apenas máquinas equipadas com MyRide)
3	Parafuso autorroscante (5/16 pol. x ¾ pol.)
1	Conjunto do garfo do cinto de segurança
1	Conjunto da fivela do cinto de segurança
2	Parafuso de carroçaria (7/16 pol. x 1 pol.)
2	Porca de bloqueio (7/16 pol.)

Procedimento

1. Instale os suportes do cinto de segurança na plataforma do banco com dois parafusos de rosca parcial (⅜ x 2 pol.), 2 pequenas anilhas e duas porcas de bloqueio (⅜ pol.) como se mostra na Figura 7.

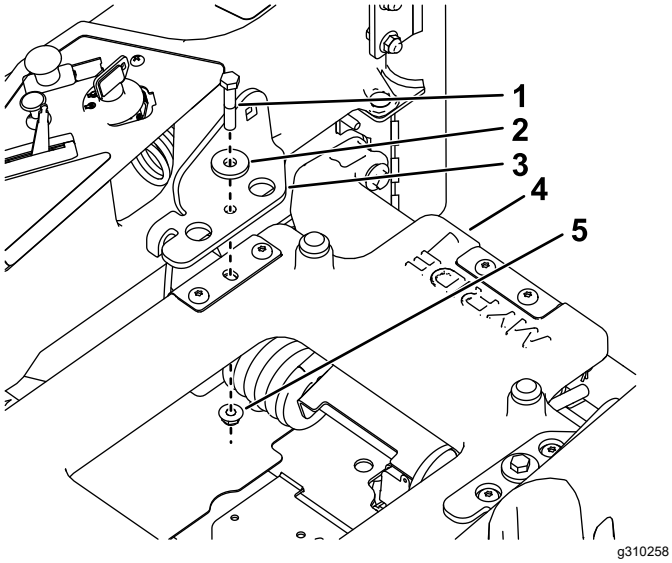


Figura 7

1. Parafusos com rosca parcial (⅜ x 2 pol.)
2. Anilha pequena
3. Suporte do cinto de segurança
4. Plataforma MyRide
5. Porca de bloqueio (⅜ pol.)

2. Instale o para-choques no suporte esquerdo do módulo (Figura 8).

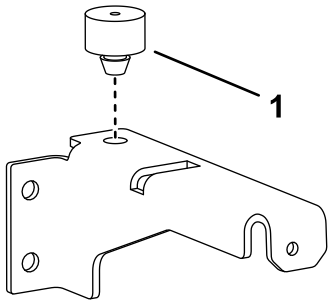


Figura 8

1. Placa do

3. Instale o suporte esquerdo do módulo na estrutura da máquina utilizando os dois parafusos autorroscantes (5/16 x ¾ pol.) e as peças removidas em 1 Preparação da máquina (página 4) como se mostra na Figura 9.

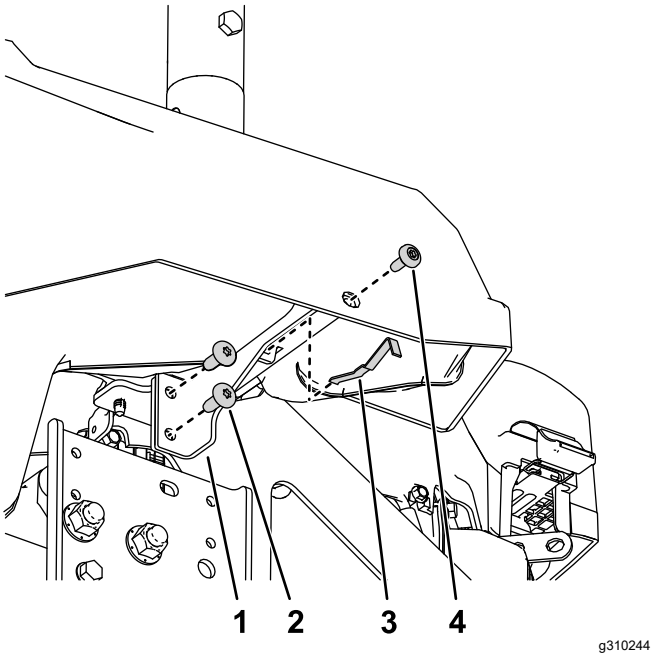


Figura 9

1. Suporte esquerdo do módulo
2. Parafuso autorroscante (5/16 pol. x ¾ pol.)
3. Mola do depósito de combustível
4. Parafuso com olhal

4. Instale o novo suporte direito do módulo na estrutura da máquina utilizando um parafuso autorroscante (5/16 x ¾ pol.) e o parafuso com olhal removido em 1 Preparação da máquina (página 4).

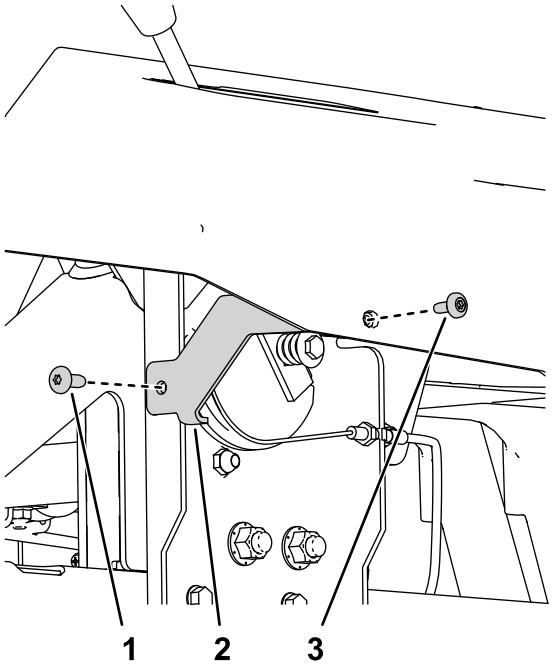


Figura 10

1. Parafuso autorroscante (5/16 pol. x ¾ pol.)
2. Suporte direito do módulo
3. Parafuso com olhal

5. Instale a fivela e garfo do cinto de segurança no interior dos suportes do cinto de segurança com dois parafusos de carroçaria (7/16 x 1 pol.) e duas porcas de bloqueio (7/16 pol.), como se mostra na Figura 11.

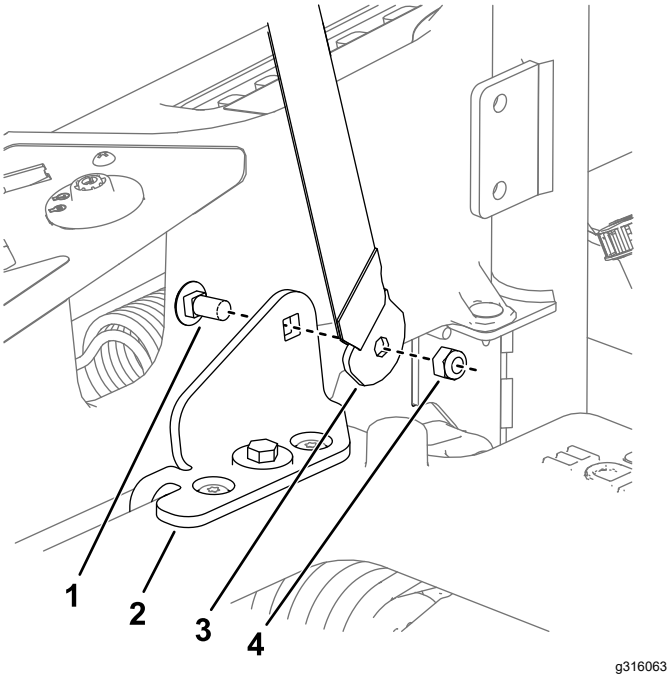


Figura 11

1. Parafusos de carroçaria (7/16 pol. x 1 pol.)
2. Suporte do cinto de segurança
3. Conjunto do garfo do cinto de segurança (suporte dobrado na direção do banco)
4. Porca de bloqueio (7/16 x 1 pol.)

4

Instalação dos suportes do módulo e cintos de segurança

Apenas máquinas sem MyRide

Peças necessárias para este passo:

1	Conjunto do garfo do cinto de segurança
1	Conjunto da fivela do cinto de segurança
2	Parafuso de carroçaria (7/16 pol. x 1 pol.)
2	Porca de bloqueio (7/16 pol.)
2	Suporte do cinto de segurança (Apenas máquinas sem MyRide)
4	Parafuso (⅜ pol. x 1 pol.)
4	Porca de bloqueio (⅜ pol.)
1	Suporte esquerdo do módulo
1	Placa do
1	Suporte direito do módulo (Apenas máquinas sem MyRide)
4	Parafuso autorroscante (5/16 pol. x ¾ pol.)

Procedimento

1. Instale a fivela e garfo do cinto de segurança no interior dos suportes do cinto de segurança com dois parafusos de carroçaria (7/16 x 1 pol.) e duas porcas de bloqueio (7/16 pol.), como se mostra na Figura 12.

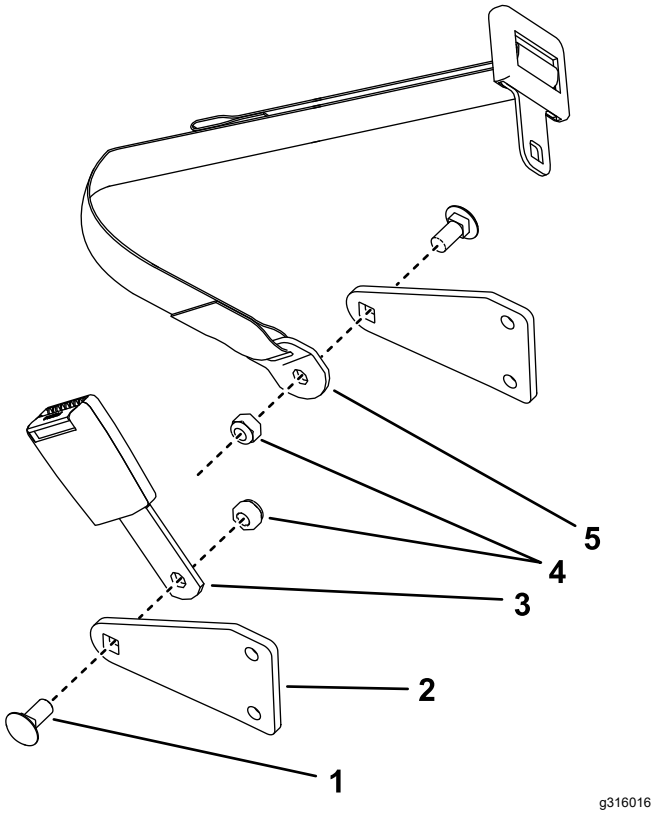


Figura 12

1. Parafuso de carroçaria (7/16 pol. x 1 pol.)
2. Suporte do cinto de segurança
3. Fivela
4. Porcas de bloqueio (7/16 pol.)
5. Conjunto do garfo

2. Instale os suportes do cinto de segurança no exterior das montagens do ROPS (Figura 13).

   Nota: Instale o conjunto da fivela do cinto de segurança com o suporte dobrado na direção do banco.

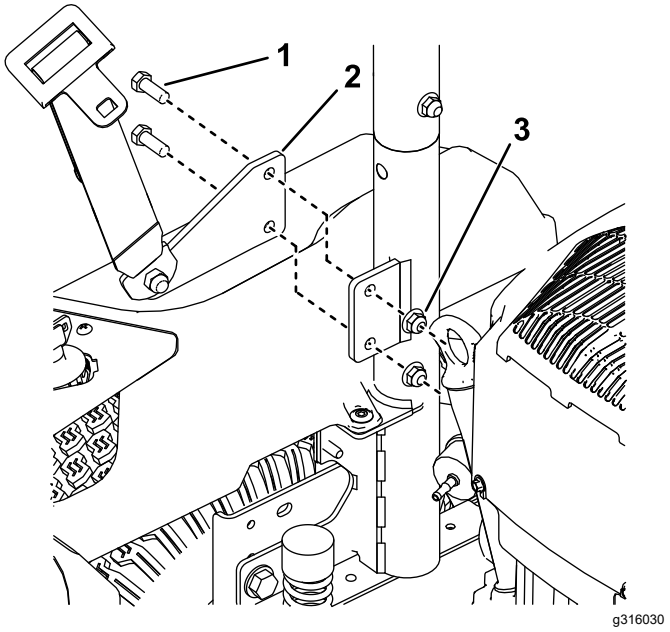


Figura 13

Lado direito mostrado

1. Parafuso (⅜ pol. x 1 pol.)
2. Suporte do cinto de segurança
3. Porca de bloqueio (⅜ pol.)

3. Instale o suporte direito do módulo na estrutura da máquina utilizando dois parafusos autorroscantes (5/16 x ¾ pol.) e as peças removidas em 1 Preparação da máquina (página 4) como se mostra na Figura 3.
4. Instale o para-choques no suporte esquerdo do módulo (Figura 8).
5. Instale o suporte esquerdo do módulo na estrutura da máquina utilizando os dois parafusos autorroscantes (5/16 x ¾ pol.) como se mostra na Figura 13.

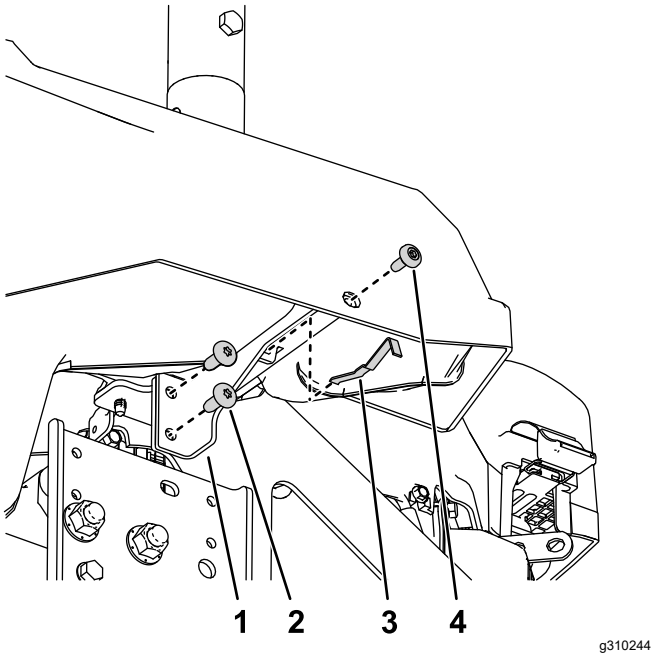


Figura 14

1. Suporte esquerdo do módulo
2. Parafuso autorroscante (5/16 pol. x ¾ pol.)
3. Mola do depósito de combustível
4. Parafuso com olhal

5. **Apenas para máquinas com um depósito de recolha instalado:** Instale os pesos em forma de mala adicionais incluídos na máquina utilizando dois parafusos (⅜ x 3-¾ pol.) consoante o necessário de acordo com a tabela abaixo (Figura 16).

Tipo de plataforma	Total de pesos necessários
Plataforma prensada de 107 cm	11
Plataforma fabricada de 107 cm	10
Plataforma prensada de 127 cm	8
Plataforma fabricada de 137 cm	6
Plataforma fabricada de 152 cm	6

Nota: Os suportes dos pesos suportam até oito pesos em forma de mala entre a extremidade frontal do suporte e a máquina; qualquer peso adicional tem de ser montado na frente dos suportes dos pesos.

5

Conclusão da instalação

Peças necessárias para este passo:

1	Tubo ROPS
2	Parafuso (⅜ pol. x 2½ pol.)
2	Porca de bloqueio (⅜ pol.)
4	Peso em forma de mala (apenas para máquinas com um depósito de recolha instalado)
2	Parafuso (⅜ pol. x 3¾ pol.)

Procedimento

1. Instale os pneus traseiros como se mostra na Figura 2.
2. Desça a máquina; consulte o *Manual do utilizador* da máquina.
3. Baixe o banco.
4. Com o ângulo do tubo do ROPS virado para a traseira da máquina, instale o tubo do ROPS nas montagens do ROPS com dois parafusos (⅜ x 2-½ pol.) e duas porcas de bloqueio (⅜ pol.) como se mostra na Figura 15.

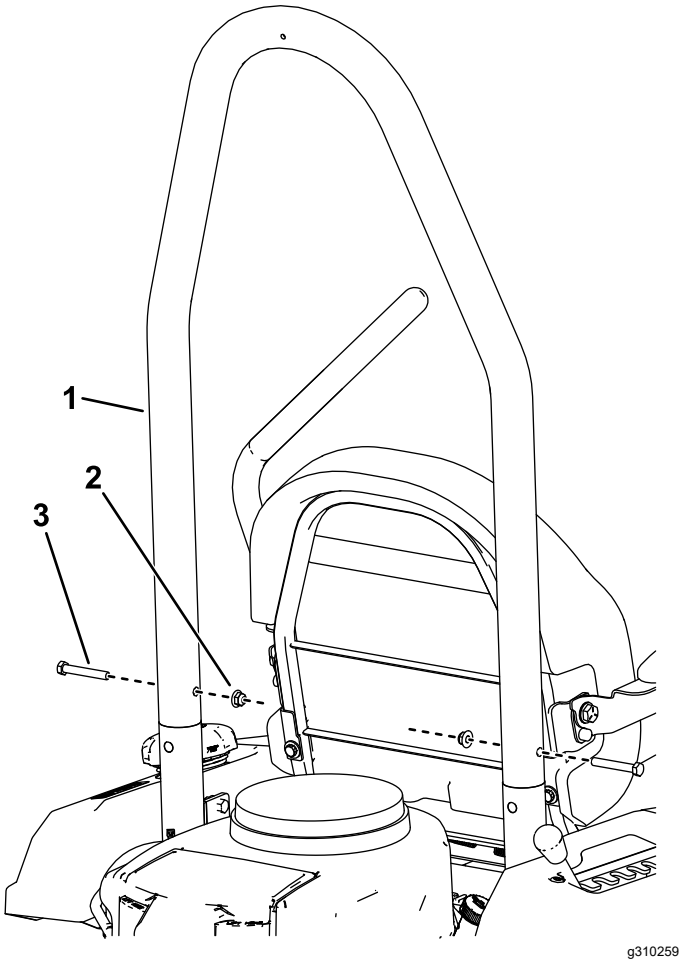


Figura 15

1. Tubo ROPS
2. Porca de bloqueio (⅜ pol.)
3. Parafuso (⅜ pol. x 2½ pol.)

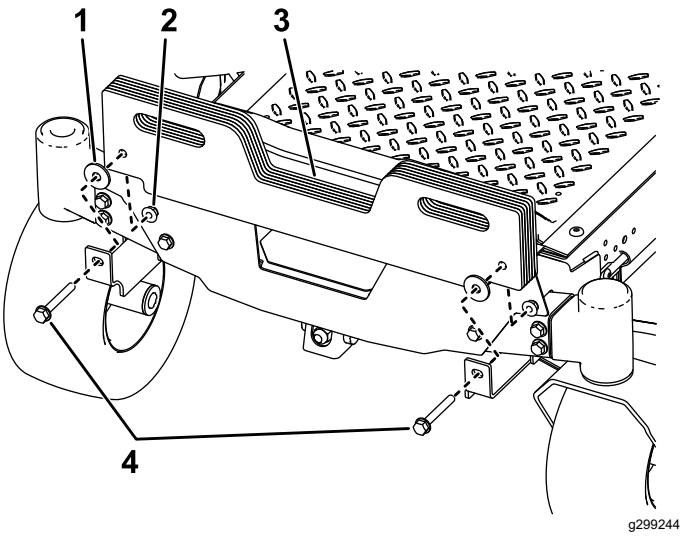


Figura 16

1. Anilha
2. Porca de bloqueio
3. Peso em forma de mala
4. Parafuso (⅜ pol. x 3¾ pol.)



Count on it.