



Kit barre hacheuse

N° de modèle 134-4194—N° de série 400000000 et suivants

Instructions de montage

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	—	Préparation de la machine.
2	Aucune pièce requise	—	Préparation du plateau de coupe.
3	Barre hacheuse Boulon de carrosserie (10 x 25 mm) Contre-écrou à embase (10 mm)	1 8 8	Montage du kit.

1

2

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

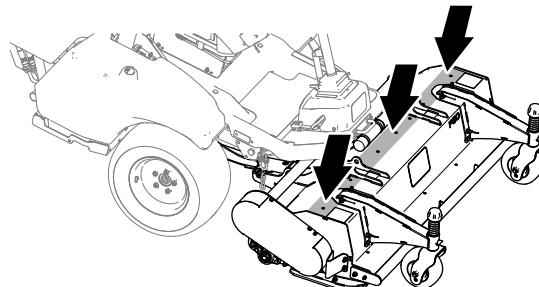
1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale.
2. Serrez le frein de stationnement.
3. Levez l'unité de coupe.
4. Coupez le moteur et enlevez la clé de contact.
5. Soutenez l'unité de coupe avec des chandelles.

Préparation du plateau de coupe

Aucune pièce requise

Procédure

1. Nettoyez le haut du plateau comme montré à la [Figure 1](#).



g317984

Figure 1

2. Nettoyez le bas du plateau comme montré à la [Figure 2](#).



3

Montage du kit

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Barre hacheuse
8	Boulon de carrosserie (10 x 25 mm)
8	Contre-écrou à embase (10 mm)

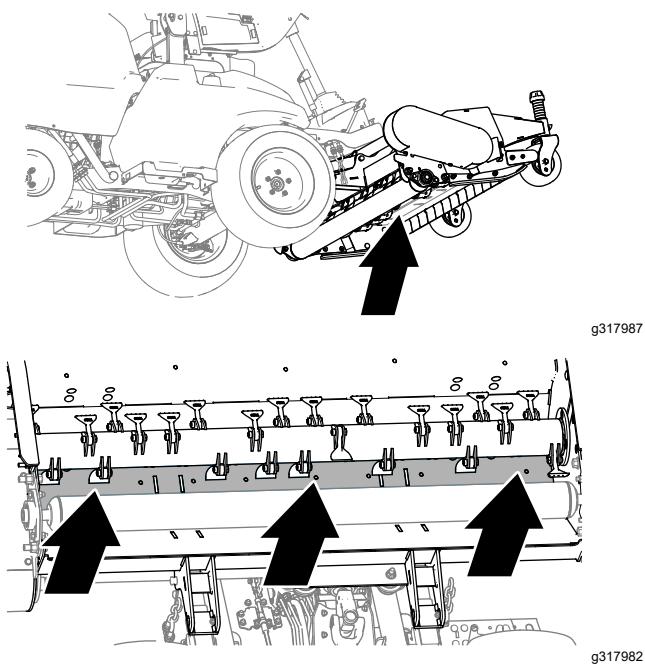


Figure 2

- Identifiez les 8 obturateurs prédécoupés au sommet du plateau (Figure 3).

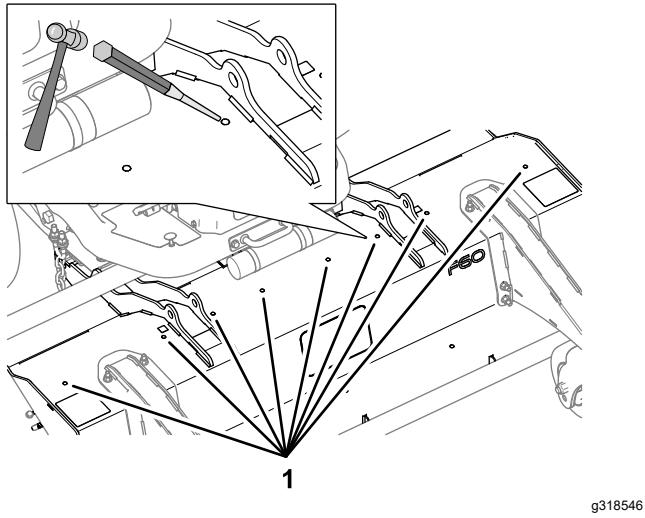


Figure 3

- Trous prédécoupés
- Avec un pointeau et un marteau, retirez les 8 obturateurs prédécoupés au sommet du plateau (Figure 3).
- Ébavurez à la lime les trous laissés par les obturateurs prédécoupés sur la bride.

Procédure

- Au bas du plateau, alignez les trous de la barre hacheuse sur les trous du plateau (Figure 4).

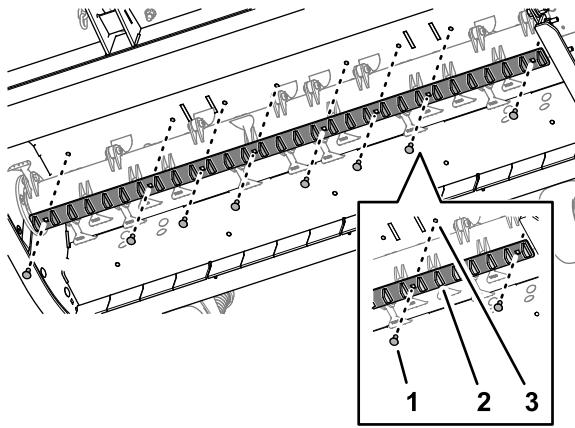
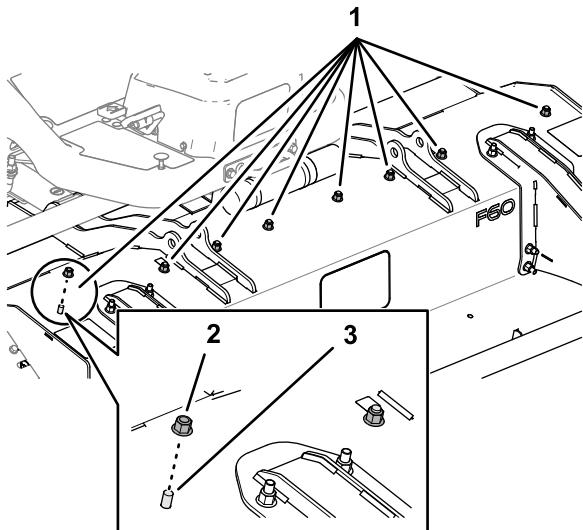


Figure 4

- Boulon de carrosserie
- Ailette (barre hacheuse)
- Trou (bas du plateau)
- Fixez légèrement la barre hacheuse sur le plateau (Figure 4 et Figure 5) à l'aide d'un boulon de carrosserie (10 x 25 mm) et d'un contre-écrou à embase (10 mm).



g318183

Figure 5

1. Boulons de carrosserie et 3. Boulon de carrosserie
contre-écrous à embase
2. Contre-écrou à embase
3. Vissez les autres boulons de carrosserie
(10 x 25 mm) et contre-écrous à embase
(10 mm) dans les trous du déflecteur coupe fine
et du plateau.
4. Serrez les contre-écrous à embase à un couple
de 47 à 57 N·m.



Count on it.