



Kit detriti

Fresa ceppi STX-38 EFI con Intelli-Sweep®

N° del modello 140-3624

Istruzioni di installazione

Installazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

| Procedura | Descrizione | Qté | Uso |
|-----------|---|-----------------------|---|
| 1 | Non occorrono parti | – | Preparazione della macchina. |
| 2 | Protezione della marmitta Bullone (5/16" x 2½") Dado di bloccaggio (5/16") | 1 2 2 | Sostituzione della protezione della marmitta. |
| 3 | Staffa superiore Staffa inferiore Staffa sinistra Dispositivo di fissaggio a gancio e anello (dalla copertura del cilindro) Dispositivo di fissaggio a gancio e anello (dalla copertura dei flessibili) | 1 1 1 4 4 | Esecuzione dei fori delle staffe. |
| 4 | Copertura del cilindro Copertura dei flessibili Bullone (¼" x 1") Dado (¼") Copertura idraulica | 1 1 5 5 1 | Montaggio delle coperture. |
| 5 | Supporto della protezione Piastra per serratubi Bullone (5/16" x 1¼") Dado di bloccaggio (5/16") | 1 2 2 2 | Sostituzione del supporto della protezione. |



1

Preparazione della macchina

Non occorrono parti

Procedura

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante.
2. Inserite il freno di stazionamento.
3. Sollevate il fresa ceppi e supportatelo con cavalletti metallici.
4. Spegnete il motore e togliete la chiave.
5. Attendete che il motore si raffreddi completamente.

⚠ AVVERTENZA

Il contatto con superfici calde può causare infortuni.

Tenete mani, piedi, viso, abbigliamento e altre parti del corpo lontano dalla marmitta e altre superfici calde.

2

Sostituzione della protezione della marmitta

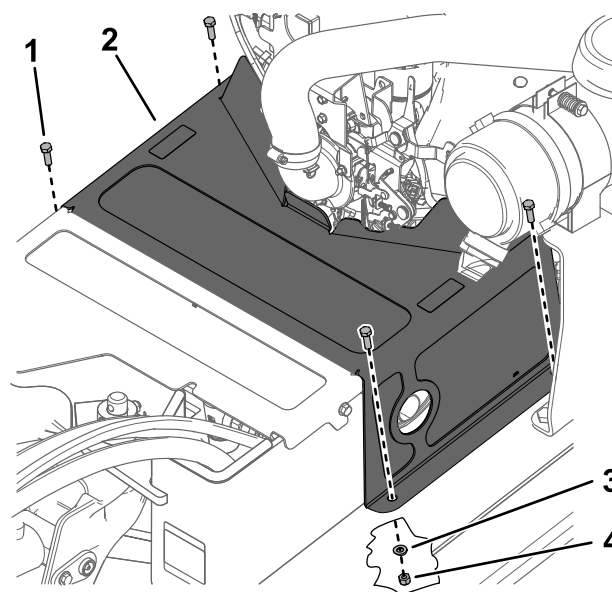
Parti necessarie per questa operazione:

| | |
|---|----------------------------|
| 1 | Protezione della marmitta |
| 2 | Bullone (5/16" x 2½") |
| 2 | Dado di bloccaggio (5/16") |

Procedura

1. Rimuovete ed eliminate la protezione della marmitta esistente e i dispositivi di fissaggio (Figura 1).

Importante: Assicuratevi di non danneggiare la linea del carburante durante la rimozione della protezione.

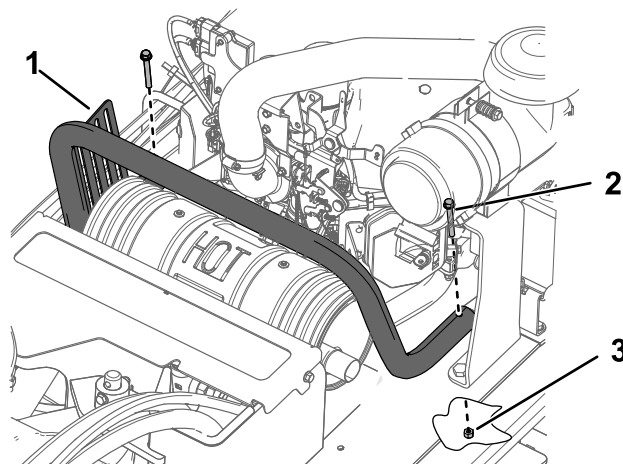


g309583

Figura 1

1. Bullone (4)
2. Protezione della marmitta
3. Rondella (4)
4. Dado (4)

2. Montate la nuova protezione della marmitta utilizzando 2 bulloni (5/16" x 2½") e 2 dadi (5/16") nei fori posteriori (Figura 2).



g309582

Figura 2

1. Protezione della marmitta
2. Bullone - 5/16" x 2½" (2)
3. Dado - 5/16" (2)

3

Esecuzione dei fori delle staffe

Parti necessarie per questa operazione:

| | |
|---|---|
| 1 | Staffa superiore |
| 1 | Staffa inferiore |
| 1 | Staffa sinistra |
| 4 | Dispositivo di fissaggio a gancio e anello (dalla copertura del cilindro) |
| 4 | Dispositivo di fissaggio a gancio e anello (dalla copertura dei flessibili) |

Procedura

Figura 3 e Figura 4 mostrano le 2 coperture e le lunghezze dei rispettivi dispositivi di fissaggio a gancio e anello.

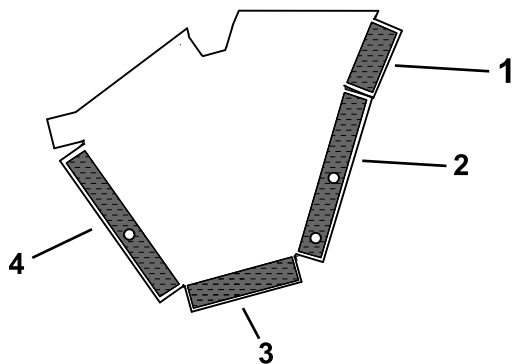


Figura 3

Copertura del cilindro

- | | |
|------------|------------|
| 1. 8,9 cm | 3. 15,2 cm |
| 2. 22,2 cm | 4. 22,9 cm |

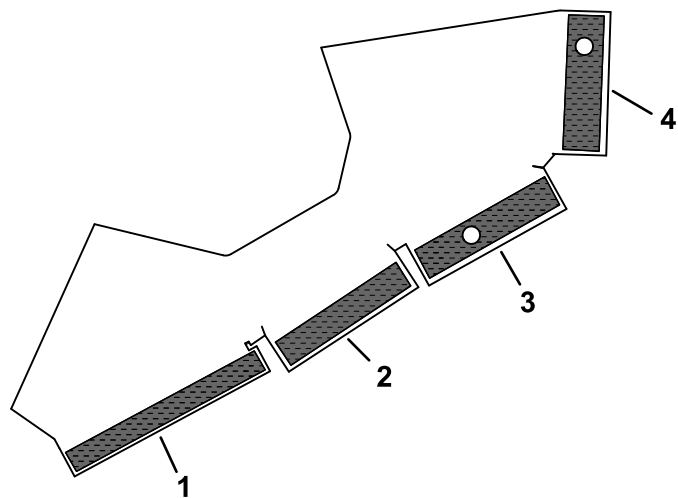


Figura 4

Copertura dei flessibili

- | | |
|------------|------------|
| 1. 15,6 cm | 3. 13,3 cm |
| 2. 10,8 cm | 4. 8,9 cm |

1. Rimuovete la copertura idraulica esistente (Figura 5). Mettete da parte i bulloni.

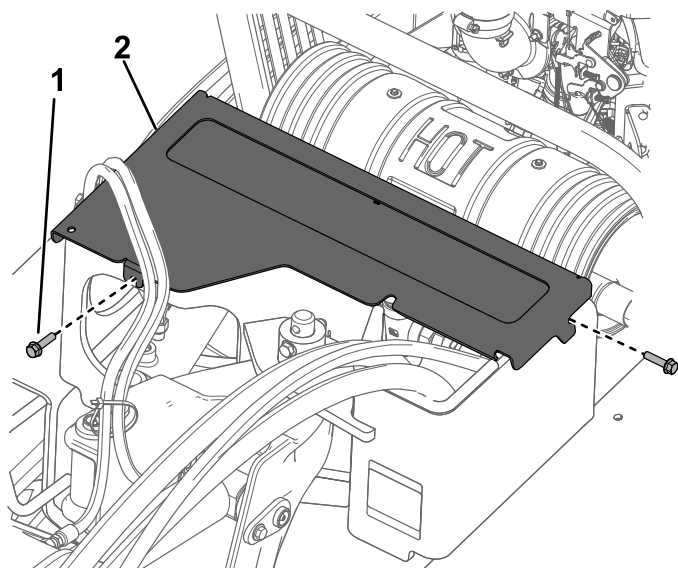
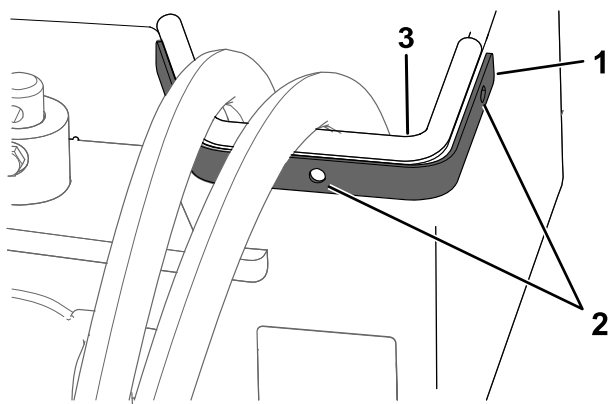


Figura 5

- | | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| 1. Bullone – 5/16" x 1 1/4" (2) | 2. Copertura idraulica esistente |
|---------------------------------|----------------------------------|

2. Posizionate la staffa sinistra sulla parte inferiore delle saldature dell'asta di avvolgimento. Utilizzando la staffa come modello, marcate e praticate i fori (diametro di 1/4") nel telaio (Figura 6).

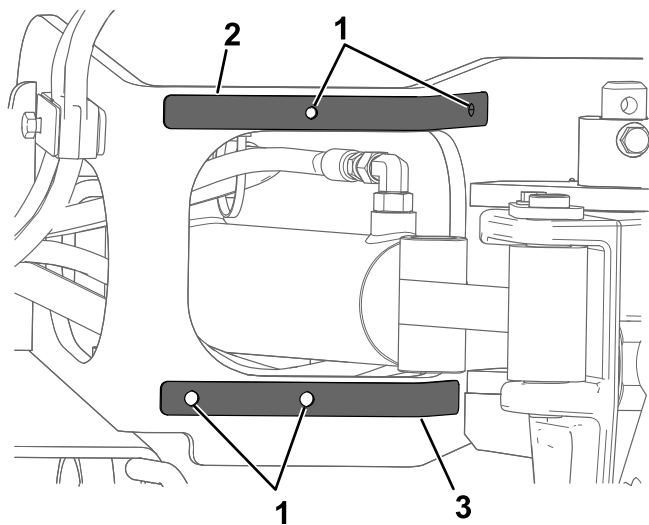


g323307

Figura 6

1. Staffa sinistra
2. Praticate qui un foro (1/4" di diametro).
3. Asta di avvolgimento

3. Utilizzando le staffe superiori e inferiori come modelli, marcate e praticate i fori (diametro di 1/4") nel telaio (Figura 7).



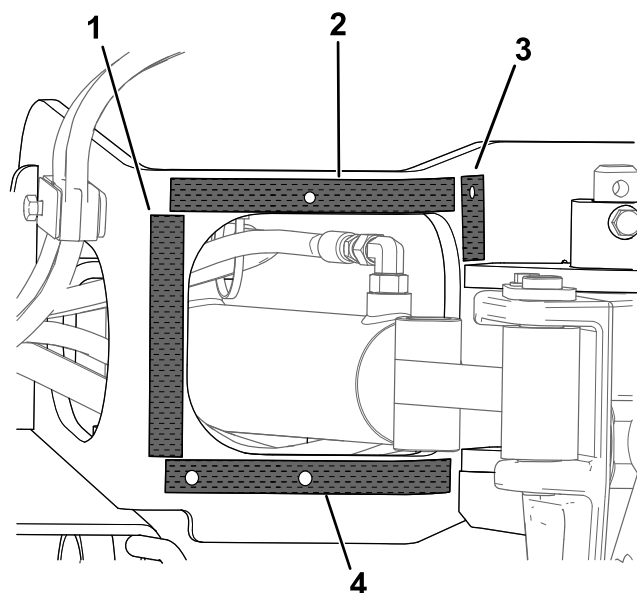
g323100

Figura 7

1. Praticate qui un foro (1/4" di diametro).
2. Staffa superiore
3. Staffa inferiore

4. Pulite le superfici sul telaio vicino al cilindro idraulico e ai tubi flessibili idraulici.
5. Rimuovete le strisce di fissaggio dalle coperture del cilindro e dei flessibili, rimuovete i supporti e fate aderire le strisce al telaio e alla copertura idraulica (Figura 8 e Figura 9). Rifilate le strisce di fissaggio come opportuno.

Nota: Non montate la striscia di fissaggio di 15,6 cm dalla copertura dei flessibili in questa fase.

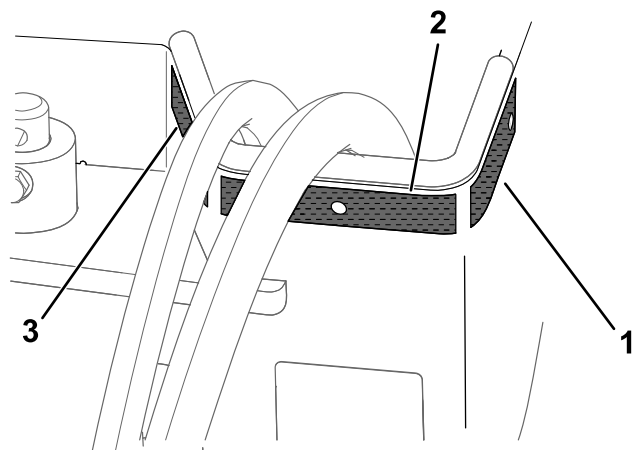


g323099

Figura 8

Posizioni delle strisce di fissaggio per la copertura del cilindro

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Striscia di fissaggio di 15,2 cm | 3. Striscia di fissaggio di 8,9 cm |
| 2. Striscia di fissaggio di 22,9 cm | 4. Striscia di fissaggio di 22,2 cm |



g323224

Figura 9

Posizioni delle strisce di fissaggio per la copertura dei flessibili

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Striscia di fissaggio di 8,9 cm | 3. Striscia di fissaggio di 10,8 cm |
| 2. Striscia di fissaggio di 13,3 cm | |

4

Montaggio delle coperture

Parti necessarie per questa operazione:

| | |
|---|---------------------------------|
| 1 | Copertura del cilindro |
| 1 | Copertura dei flessibili |
| 5 | Bullone ($\frac{1}{4}$ " x 1") |
| 5 | Dado ($\frac{1}{4}$ ") |
| 1 | Copertura idraulica |

Procedura

1. Montate la copertura dei flessibili attorno ai tubi flessibili, con l'estremità rastremata verso l'alto (Figura 10).

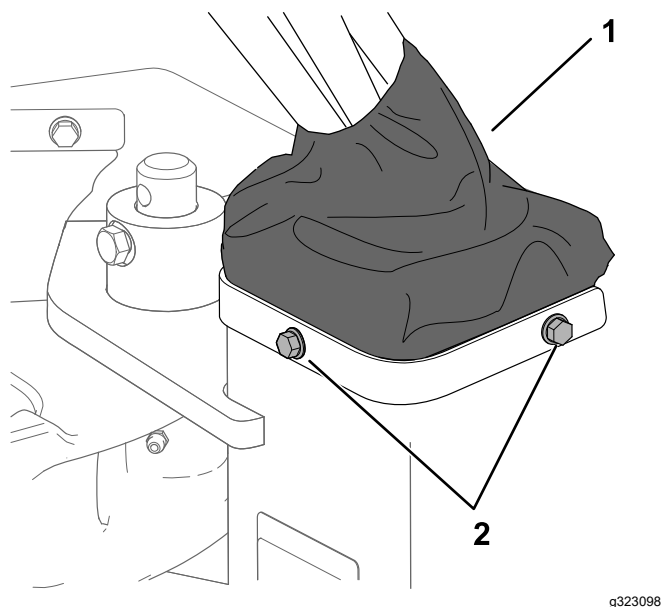


Figura 10

1. Copertura dei flessibili
2. Bullone ($\frac{1}{4}$ " x 1") e dado ($\frac{1}{4}$ ")

2. Allineate i fori sul fondo della copertura con i fori nel telaio. Fatela aderire alla striscia di fissaggio a gancio e anello.
3. Fissate la copertura utilizzando la staffa sinistra, 2 bulloni ($\frac{1}{4}$ " x 1") e 2 dadi ($\frac{1}{4}$ "), come illustrato nella Figura 10.
4. Fissate la copertura ai tubi flessibili utilizzando la fascetta per cavi.
5. Allineate i fori nella copertura del cilindro con i fori nel telaio e fate aderire alle strisce di fissaggio a gancio e anello (Figura 11).

Nota: L'estremità conica della copertura si estende sull'asta del cilindro.

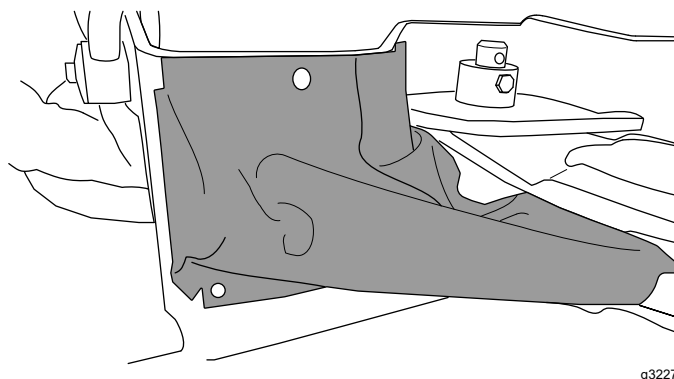


Figura 11

Copertura del cilindro fissata alle strisce di fissaggio del telaio

6. Avvolgete le lunghezze maggiori della copertura tra il cilindro idraulico e l'articolazione del fresa ceppi e fatele aderire tra loro (Figura 12).

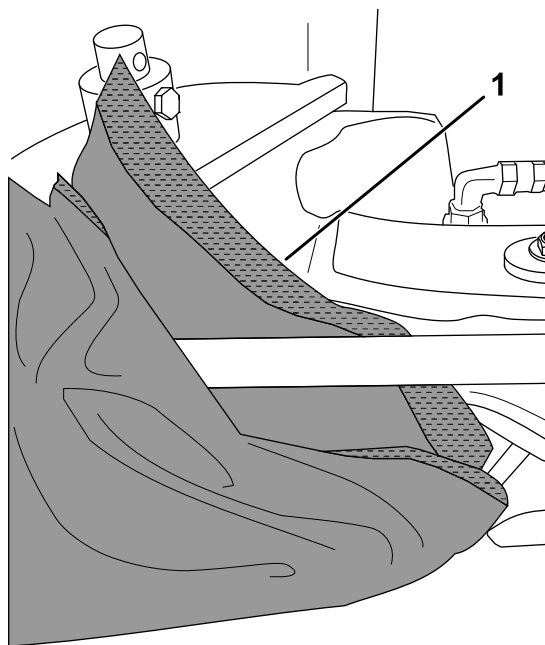


Figura 12

1. Lunghezza maggiore sulla copertura del cilindro

7. Fissate la parte inferiore della copertura utilizzando la staffa inferiore, 2 bulloni ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{4}$ ") e 2 dadi ($\frac{1}{4}$ "), come illustrato nella [Figura 13](#).

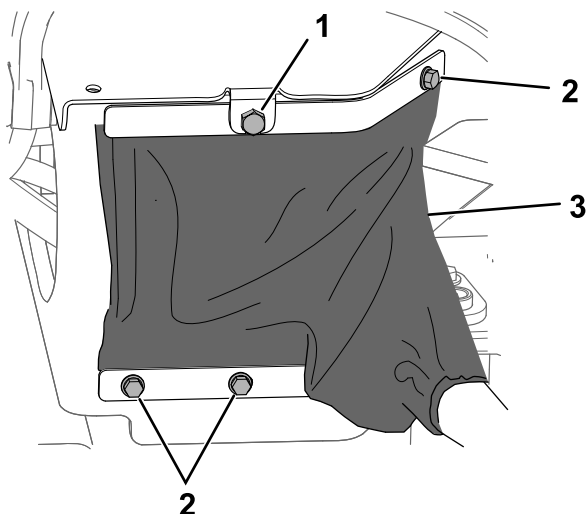


Figura 13

1. Bullone esistente ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{1}{4}$ ")
2. Bullone ($\frac{1}{4}$ " x 1 " e dado ($\frac{1}{4}$ ")
3. Copertura del cilindro

8. Posizionate la copertura idraulica sul telaio e fissate la parte superiore della copertura del cilindro utilizzando la staffa superiore, 2 bulloni ($\frac{5}{16}$ " x $1\frac{1}{4}$ ", precedentemente rimosso e $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ ") e 1 dado ($\frac{1}{4}$ "), come illustrato nella [Figura 13](#).

Nota: Posizionate la linguetta sulla copertura idraulica sopra la staffa superiore.

9. Fissate la copertura idraulica utilizzando 1 bullone ($\frac{5}{16}$ " x $1\frac{1}{4}$ ", precedentemente rimosso), come illustrato nella [Figura 14](#).

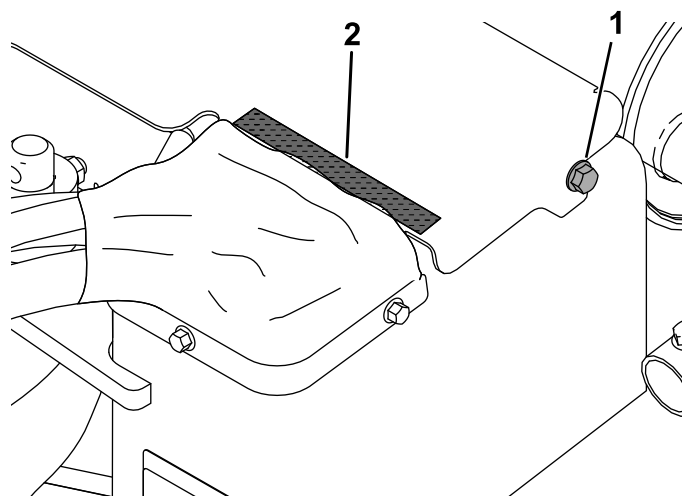


Figura 14

1. Bullone ($\frac{5}{16}$ " x $1\frac{1}{4}$ ")
2. Striscia di fissaggio di 15,6 cm

10. Pulite la superficie della copertura idraulica in cui state facendo aderire la striscia di fissaggio ([Figura 14](#)).
11. Togliete il supporto dalla striscia di fissaggio a gancio e anello rimanente e fatela aderire alla copertura idraulica ([Figura 14](#)).
12. Fate aderire la copertura dei flessibili alla fascetta di fissaggio.

5

Sostituzione del supporto della protezione della protezione

Parti necessarie per questa operazione:

| | |
|---|----------------------------|
| 1 | Supporto della protezione |
| 2 | Piastra per serratubi |
| 2 | Bullone (5/16" x 1 1/4") |
| 2 | Dado di bloccaggio (5/16") |

Procedura

1. Rimuovete il gruppo carter dalla testa del fresa ceppi (Figura 15). Conservate i dispositivi di fissaggio.

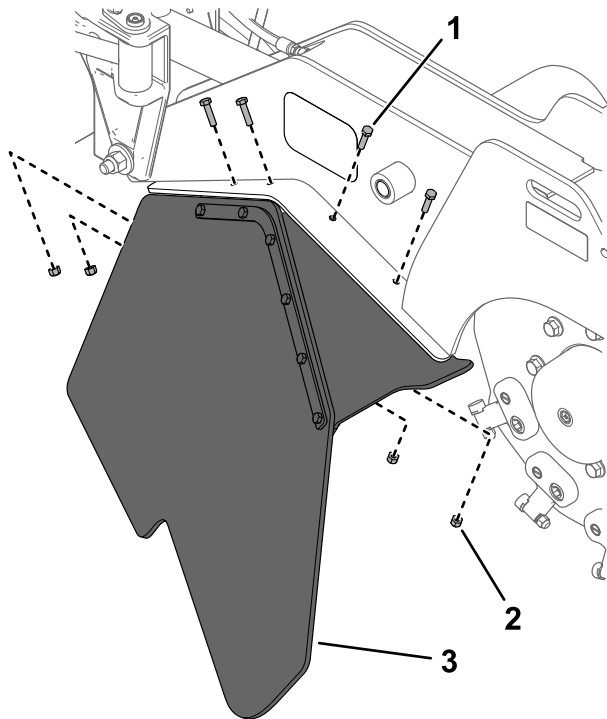


Figura 15

1. Bullone – 5/16" x 1 1/4" (8)
2. Dado di bloccaggio – 5/16" (8)
3. Gruppo carter

2. Rimuovete entrambi i carter e le piastre per serratubi dal supporto della protezione (Figura 16). Conservate i dispositivi di fissaggio e i carter.

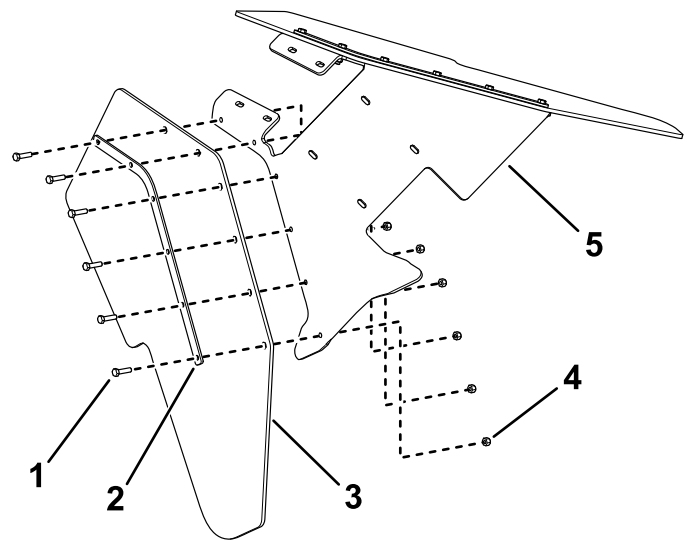


Figura 16

1. Bullone – 5/16" x 1 1/4" (12)
2. Piastra per serratubi (2)
3. Carter (2)
4. Dado di bloccaggio – 5/16" (12)
5. Supporto della protezione

3. Montate il nuovo supporto della protezione utilizzando 8 bulloni e 8 dadi rimossi al passaggio 1 (Figura 17).

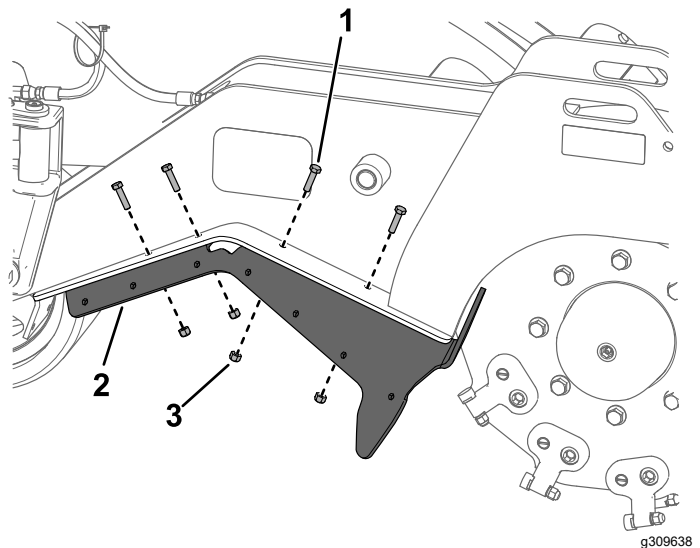
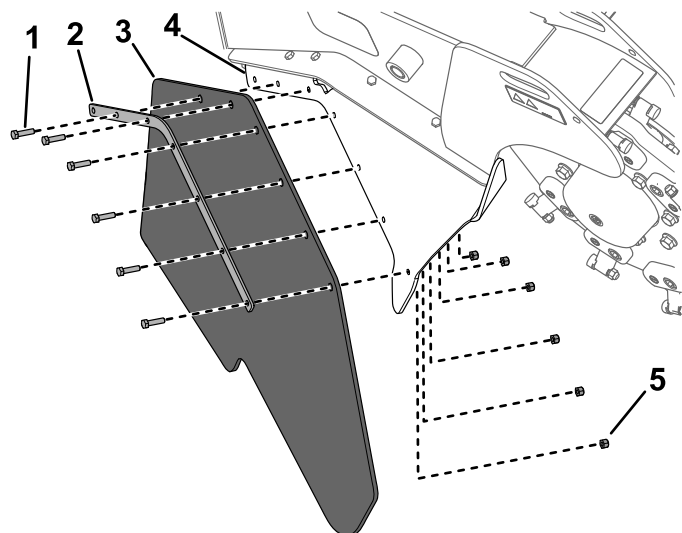


Figura 17

1. Bullone – 5/16" x 1 1/4" (8)
2. Supporto della protezione
3. Dado di bloccaggio – 5/16" (8)

4. Montate entrambi i carter sul supporto della protezione utilizzando una piastra per serratubi e i 6 bulloni e 6 dadi rimossi da ciascun carter nel passaggio 2 (Figura 18).

Nota: Non utilizzate il foro posteriore nelle piastre per serratubi in questa fase.

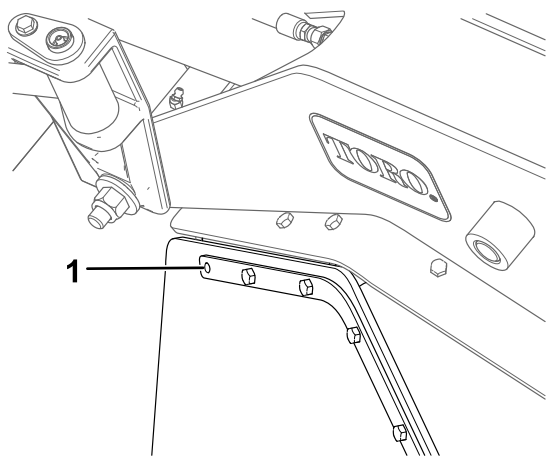


g309637

Figura 18

- | | |
|-------------------------------|------------------------------------|
| 1. Bullone – 5/16" x 1¼" (12) | 4. Supporto della protezione |
| 2. Piastra per serratubi (2) | 5. Dado di bloccaggio – 5/16" (12) |
| 3. Carter (2) | |

-
5. Utilizzando la piastra per serratubi e il supporto della protezione come modello, praticate un foro (5/16" di diametro) in entrambi i carter ([Figura 19](#)).



g309636

Figura 19

1. Praticate qui un foro (5/16" di diametro).
-
6. Montate un bullone e un dado in entrambi i fori.