



Доводочный комплект системы точного опрыскивания GeoLink®

Опрыскиватель травяного покрова Multi Pro® 1750 с серийным номером 315000001 и далее

Номер модели 41674—Заводской номер 400000000 и до

Инструкции по монтажу

Введение

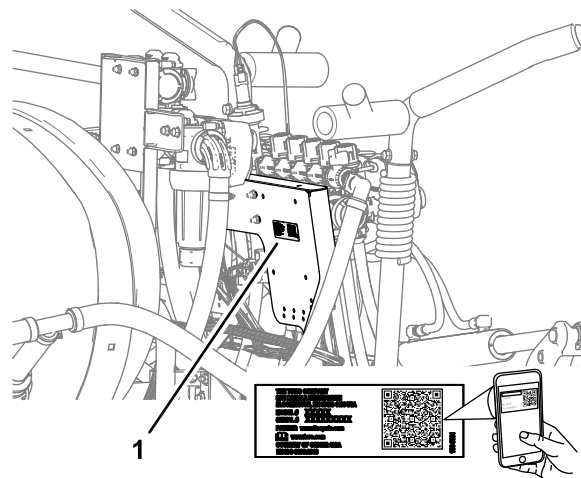
Комплект системы опрыскивания GeoLink™ является навесным оборудованием для опрыскивателя травяного покрова и предназначен для коммерческого применения профессиональными операторами, работающими по найму. Она предназначена главным образом для аэрации ухоженных газонов в парках, на площадках для игры в гольф, спортивных площадках и коммерческих территориях. Использование этого изделия не по прямому назначению может быть опасным для пользователя и находящихся рядом людей.

Внимательно изучите данное руководство, чтобы знать, как правильно использовать и обслуживать машину, не допуская ее повреждения и травмирования персонала. Вы несете ответственность за правильное и безопасное использование машины.

Посетите веб-сайт www.Toro.com для получения информации о технике безопасности при работе с изделием, обучающих материалов по эксплуатации изделия, информации о принадлежностях, а также для получения помощи в поисках дилера или для регистрации вашего изделия.

Для выполнения технического обслуживания, приобретения оригинальных запчастей Toro или получения дополнительной информации обращайтесь в сервисный центр официального дилера или в отдел технического обслуживания компании Toro. Не забудьте при этом указать модель и серийный номер изделия. **Рисунок 1** На рисунке показано расположение номера модели и серийного номера изделия. Запишите номера в предусмотренном для этого месте.

Внимание: С помощью мобильного устройства вы можете отсканировать QR-код на табличке с серийным номером (при наличии), чтобы получить информацию по гарантии и запчастям, а также другие сведения об изделии.



g281138

Рисунок 1

1. Место номера модели и серийного номера

Номер модели _____

Заводской номер _____

В настоящем руководстве приведены потенциальные опасности и рекомендации по их предотвращению, обозначенные символом (**Рисунок 2**), который предупреждает об опасности серьезного травмирования или гибели в случае несоблюдения пользователем рекомендуемых мер безопасности.



Рисунок 2

g000502

1. Символ предупреждения об опасности

Для выделения информации в данном руководстве используются 2 слова. **Внимание** — привлекает внимание к специальной информации, относящейся к механической части машины, и **Примечание** — выделяет общую информацию, требующую специального внимания.



Содержание

Введение	1
Техника безопасности	3
Наклейки с правилами техники безопасности и инструкциями	4
Сборка	5
1 Подготовка к монтажу комплекта	11
2 Демонтаж сиденья и панели доступа к двигателю	12
3 Снятие передних крыльев и капота	13
4 Отсоединение дополнительного комплекта пенного маркера	17
5 Отсоединение дополнительного комплекта ультразвукового выравнивания стрелы	22
6 Демонтаж кожуха средней секции (с 11 соплами) дополнительного комплекта закрытой стрелы	22
7 Отсоединение трубки датчика давления для манометра на приборной панели	23
8 Отсоединение разъемов клапанов опрыскивателя	24
9 Демонтаж секций опрыскивателя	25
10 Установка удлинителя средней секции стрелы	30
11 Установка распылительных сопел на среднюю секцию опрыскивателя	33
12 Демонтаж клапанов секций стрелы	35
13 Установка опорных зажимов расходомера	40
14 Установка жгута проводов опрыскивателя из комплекта на машину	42
15 Установка коллектора расходомера	48
16 Подсоединение перепускных шлангов к баку	49
17 Установка модифицированной средней секции опрыскивателя	50
18 Установка коллектора подъемного цилиндра на крепление цилиндра	51
19 Установка опоры крепления и клапанов опрыскивателя	52
20 Подсоединение жгута проводов опрыскивателя из комплекта к задней части машины	59
21 Установка подъемных цилиндров стрелы	61
22 Установка наружных секций опрыскивателя	63
23 Установка шлангов распылительных сопел	66
24 Подсоединение трубки датчика давления к манометру на приборной панели	71

25 Подсоединение дополнительного комплекта пенного маркера	73
26 Подсоединение дополнительного комплекта ультразвукового выравнивания стрелы	76
27 Установка дополнительного комплекта закрытой стрелы	77
28 Установка навигационного приемника	80
29 Установка антенны модема на машину	82
30 Прокладка жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов	83
31 Установка защитного щитка монитора	87
32 Установка консоли управления	89
33 Подсоединение кабеля передачи данных к консоли управления	91
34 Подсоединение жгута проводов передачи данных модема к машине	92
35 Подсоединение жгута проводов питания модема к машине	95
36 Установка модема CL-55	96
37 Снятие пассивного резистора со жгута проводов машины	99
38 Установка жгута проводов шины ISO-CAN	100
39 Установка переходного жгута проводов и оконечного резистора	102
40 Монтаж электропроводки муфты насоса опрыскивателя	104
41 Установка компонентов электрической системы опрыскивателя	105
42 Подсоединение жгута проводов опрыскивателя из комплекта к основанию сиденья	111
43 Установка жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов	115
44 Демонтаж переключателя интенсивности опрыскивания	118
45 Установка капота и передних крыльев	119
46 Установка панели доступа к двигателю и сиденья	122
47 Установка настроек машины	124
48 Подача питания на компоненты системы GeoLink	126
49 Проверка версии программного обеспечения	128
50 Выбор единиц измерения	128
51 Создание поля	128
52 Создание нового материала и нормы внесения	129
53 Балансировка клапанов сопел	129
54 Создание рабочего задания по опрыскиванию	129

55 Проверка системы опрыскивания	130
56 Балансировка клапана перепуска перемешивания.....	132
57 Выполнение калибровки расходомера.....	133
58 Проверка состояния сотовой связи	134
59 Выполнение калибровки компаса	134
60 Стирание энергонезависимой оперативной памяти (NVRAM)	134
61 Выполнение калибровки компаса	136

Техника безопасности

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

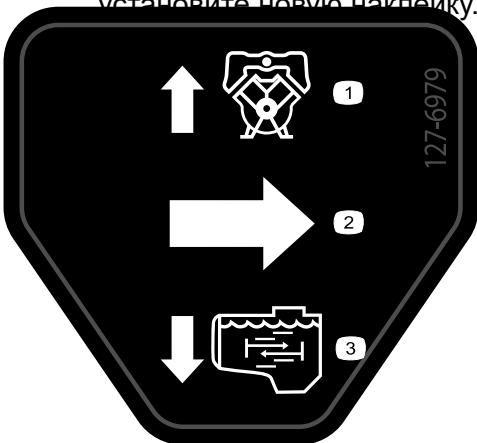
Химические вещества, используемые в распылительной системе, могут быть опасными и ядовитыми для оператора, находящихся поблизости людей, животных, растений, почвы или другого имущества.

- Внимательно прочтите указания на предупреждающих табличках в отношении обеспечения без опасности при работе с химическими веществами и в паспортах безопасности материалов (SDS) по всем используемым химикатам и следуйте этим указаниям, и обеспечьте себе защиту в соответствии с рекомендациями изготовителя. Например, используйте соответствующие средства индивидуальной защиты, включая защиту лица и глаз, перчатки или другое оборудование для предотвращения контакта тела с химикатами.
- Может использоваться несколько химикатов и в этом случае предоставляется информация о каждом химическом веществе; проанализируйте характеристики каждого химиката.
- При отсутствии данной информации не приступайте к работе с опрыскивателем.
- Перед началом работы с системой опрыскивания убедитесь в том, что она была три раза промыта и нейтрализована в соответствии с рекомендациями изготовителя (изготовителей) химикатов и все клапаны были приведены в действие на полный рабочий цикл 3 раза.
- Убедитесь в наличии достаточного количества чистой воды и мыла вблизи места выполнения работ. Следует немедленно смывать любые химикаты, попавшие на кожу.

Наклейки с правилами техники безопасности и инструкциями



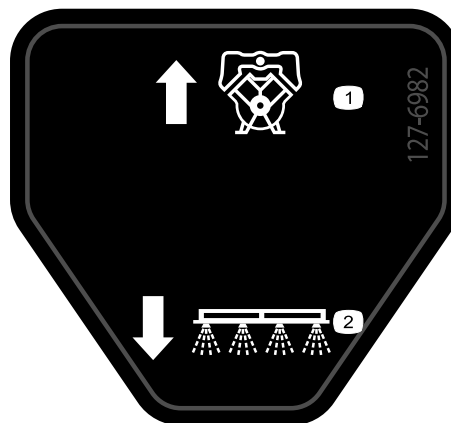
Предупреждающие наклейки и инструкции по технике безопасности должны быть хорошо видны оператору и установлены во всех местах потенциальной опасности. Если наклейка отсутствует или повреждена, установите новую наклейку.



127-6979

decal127-6979

1. Поток в линии возврата перепуска
2. Направление потока
3. Поток перемешивания перепуска



127-6982

decal127-6982

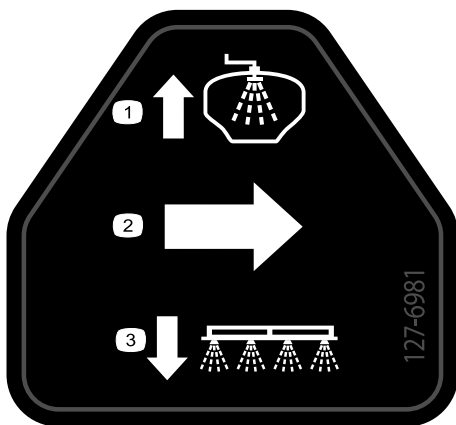
1. Поток в линии возврата перепуска
2. Опрыскивание через стрелу



127-6976

decal127-6976

1. Уменьшение
2. Увеличение



127-6981

decal127-6981

1. Поток в линии возврата перепуска
2. Направление потока
3. Опрыскивание через стрелу

Монтаж

Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
1	Детали не требуются	–	Подготовьтесь к монтажу комплекта.
2	Детали не требуются	–	Снимите сиденье и панель доступа к двигателю.
3	Детали не требуются	–	Снимите передние крылья и капот.
4	Трубки в сборе – номер 114-9553 по каталогу Toro	2	Отсоедините дополнительный комплект пенного маркера.
5	Детали не требуются	–	Отсоединение дополнительного комплекта ультразвукового выравнивания стрелы.
6	Детали не требуются	–	Снимите кожух средней секции (с 11 соплами) дополнительного комплекта закрытой стрелы.
7	Детали не требуются	–	Отсоедините трубку датчика давления для манометра на приборной панели.
8	Детали не требуются	–	Отсоедините разъемы клапанов опрыскивателя.
9	Детали не требуются	–	Снимите секции опрыскивателя.
10	Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) Фланцевые контргайки ($\frac{3}{8}$ дюйма) Удлинитель средней секции стрелы Крепление цилиндра (широкое) Соединительная пластина (широкая) Каретный болт ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма) Фланцевая контргайка ($\frac{1}{2}$ дюйма)	2 2 1 1 1 4 4	Установите удлинитель средней секции стрелы.
11	Распылительное сопло Шланг в сборе (клапан опрыскивателя 5 или 6) Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)	2 2 2	Установите монтажные кронштейны и распылительные сопла на среднюю секцию опрыскивателя.
12	Крышка (быстроразъемный соединитель) Держатель	3 3	Снимите клапаны секций стрелы.
13	Крепление расходомера Половина опорного зажима Болт ($\frac{1}{4}$ x $4\frac{1}{2}$ дюйма) Фланцевые контргайки ($\frac{1}{4}$ дюйма)	1 4 4 4	Установка опорных зажимов расходомера.
14	Жгут проводов опрыскивателя из комплекта	1	Установите жгут проводов опрыскивателя из комплекта на машину.

Процедура	Наименование	Количество	Использование
15	Прямой шланговый штуцер типа «елочка» (1 x 2 дюйма) Шланговый хомут (от ¾ до 1½ дюйма) Шланг (1 x 5¾ дюйма) Коллектор Шланг (1 x 16 дюймов)	1 3 1 1 1	Установите коллектор на расходомер.
16	Перепускной шланг в сборе Отсечной клапан	1 1	Подсоедините перепускные шланги к баку.
17	Детали не требуются	—	Установите модифицированную среднюю секцию опрыскивателя.
18	Детали не требуются	—	Установите коллектор подъемного цилиндра на крепление цилиндра.
19	Опора крепления клапанов и клапанная сборка опрыскивателя Болт (4 x 10 мм) Контроллер опрыскивателя ASC 10 Фланцевая контргайка (4 мм) Крышка (быстроразъемный штуцер) Болты с фланцевыми головками (5/16 x ¾ дюйма) Фланцевые контргайки (5/16 дюйма) Шланговый хомут Вставной держатель (кабельная стяжка) Вставной держатель (фиксатор соединителя)	1 3 1 3 2 8 8 1 1 3	Установите опору крепления клапанов и клапаны опрыскивателя.
20	Детали не требуются	—	Подсоедините жгут проводов опрыскивателя из комплекта к задней части машины.
21	Гидравлический шланг (¼ x 24¾ дюйма)	4	Установите подъемные цилиндры стрелы.
22	Нейлоновая фланцевая втулка Шланг подачи в сборе длиной 188 см Шланг подачи в сборе длиной 234 см Шланг подачи в сборе длиной 279 см	4 1 1 1	Установите наружные секции опрыскивателя.
23	Шланг подачи длиной 279 см Шланг подачи длиной 234 см Шланг подачи длиной 188 см Шланг подачи длиной 81 см	2 2 4 2	Установите шланги распылительных сопел.
24	Детали не требуются	—	Подсоедините трубку датчика давления для манометра на приборной панели.
25	Детали не требуются	—	Подсоедините дополнительный комплект пенного маркера.
26	Детали не требуются	—	Подсоедините комплект ультразвукового выравнивания стрелы.

Процедура	Наименование	Количество	Использование
27	Удлинитель кожуха в сборе (12-сопел – номер 120-0621 по каталогу Toro)	1	Установите дополнительный комплект закрытой стрелы.
	Закладная заклепка (номер 114439 по каталогу Toro)	22	
	Опорный кронштейн (кожух средней секции – номер 131-3703-03 по каталогу Toro)	4	
	Гайка с зажимом (номер 94-2413 по каталогу Toro)	4	
	Болты с фланцевыми головками ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма – номер 110-5050 по каталогу Toro)	16	
	Фланцевые контргайки ($\frac{3}{8}$ дюйма – номер 104-8301 по каталогу Toro)	16	
	Хомут кожуха (номер 120-0629 по каталогу Toro)	2	
	Болты с фланцевыми головками ($\frac{5}{16}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма – номер 323-36 по каталогу Toro)	4	
28	Пластина навигационного приемника	1	Установите навигационный приемник.
	Крепление приемника	1	
	Болт ($\frac{3}{8}$ x $3\frac{1}{4}$ дюйма)	1	
	Стопорная шайба ($\frac{3}{8}$ дюйма)	1	
	Шайба ($\frac{3}{8}$ x $13/16$ дюйма)	1	
	Проставка ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм)	1	
	Фланцевая контргайка ($\frac{3}{8}$ дюйма)	1	
	Болт с фланцем ($\frac{5}{16}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма)	1	
	Фланцевая контргайка ($\frac{5}{16}$ дюйма)	1	
	Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ дюйма)	2	
	Проставка ($\frac{3}{8}$ x $7/16$ дюйма)	2	
	Навигационный приемник – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)	1	
	Кронштейн антенны модема	1	
	Болт с шестигранной головкой (5 x 16 мм)	3	
	Шайба (5 мм)	3	
29	Антенна модема – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)	1	Установите антенну модема на машину.
30	Жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 и 41634)	1	Проложите жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов.

Процедура	Наименование	Количество	Использование
31	Консоль опрыскивателя – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) Полосы с клеящим покрытием Резьбовой переходник Кожух дисплея	1 2 1 1	Установите защитный щиток монитора.
32	Крепление монитора Болт с фланцевой головкой (6 x 12 мм) U-образный болт (5/16 дюйма) Болт с фланцем (5/16 x 3/4 дюйма) Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) Шаровая опора – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) Стойка монитора – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)	1 3 2 4 8 1 1	Установите консоль управления.
33	Детали не требуются	–	Подсоедините жгуты проводов к консоли управления.
34	Жгут проводов передачи данных модема – 300 см – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)	1	Установка жгута проводов передачи данных модема на машину
35	Жгут проводов питания модема – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)	1	Установка жгута проводов питания модема на машину.
36	Модем CL-55 – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 416344) Кронштейн модема – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) Винт с головкой под шлиц (10-24 x 1½ дюйма) – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) Проставка – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) Контргайка (10-24 дюйма) – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) Колпачковый винт (¼ x ¾ дюйма) – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) Фланцевая контргайка (¼ дюйма) – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)	1 1 2 2 2 1 1	Установите модем CL-55

Процедура	Наименование	Количество	Использование
37	Детали не требуются	–	Снимите пассивный резистор со жгута проводов машины.
38	Жгут проводов шины ISO-CAN – 302 см – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)	1	Проложите жгут проводов шины ISO-CAN.
39	Переходной жгут проводов – 13 см – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)	1	Установите переходной жгут проводов и окончательный резистор.
40	Детали не требуются	–	Подсоедините электропроводку муфты насоса опрыскивателя.
41	Кронштейн аккумулятора Болт (5/16 x 1¼ дюйма) Шайба (5/16 дюйма) Аккумулятор (540 А) Держатель аккумулятора Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) Кронштейн генератора Ведущий шкив 279 мм Болт (¼ x 2¼ дюйма) Генератор (60 А) Болт с фланцевой головкой (8 x 25 мм) Болт с фланцевой головкой (¾ x 1½ дюйма) Клиновой ремень	1 1 1 1 1 1 1 1 4 1 1 1	Установите электрическую систему опрыскивателя.
42	Провод генератора (красный – сортамент 6) Реле Вставной держатель Предохранитель (15 А) Предохранитель (50 А)	1 1 1 1 1	Подсоедините жгут проводов опрыскивателя из комплекта к основанию сиденья.
43	Быстроразъемный зажим (красная ручка) Быстроразъемный зажим (черная ручка)	1 1	Установите жгуты проводов для навигационных компонентов.
44	Заглушка переключателя	1	Снимите переключатель интенсивности опрыскивания.
45	Вставной держатель	13	Установите капот, левое и правое передние крылья.
46	Детали не требуются	–	Установите панель доступа к двигателю и сиденье.
47	Детали не требуются	–	Установите настройки машины.
48	Детали не требуются	–	Подайте питание на компоненты системы GeoLink.
49	Детали не требуются	–	Проверьте версию программного обеспечения.

Процедура	Наименование	Количество	Использование
50	Детали не требуются	–	Выберите единицы измерения.
51	Детали не требуются	–	Создайте поле.
52	Детали не требуются	–	Создайте новый материал и норму внесения.
53	Детали не требуются	–	Выполните балансировку клапанов сопел – Multi-Pro 1750
54	Детали не требуются	–	Создайте типовое рабочее задание по опрыскиванию.
55	Детали не требуются	–	Проверьте систему опрыскивания.
56	Детали не требуются	–	Выполните балансировку клапана перепуска перемешивания.
57	Детали не требуются	–	Выполните калибровку расходомера.
58	Детали не требуются	–	Проверьте состояние сотовой связи.
59	Детали не требуются	–	Выполните калибровку компаса.
60	Детали не требуются	–	Сотрите энергонезависимую оперативную память (NVRAM).
61	Детали не требуются	–	Выполните калибровку компаса.

1

Подготовка к монтажу комплекта

Детали не требуются

Подготовка бака опрыскивателя и дополнительного промывочного бака

1. Очистите опрыскиватель; см. раздел «Очистка опрыскивателя» в *Руководстве оператора* для машины.

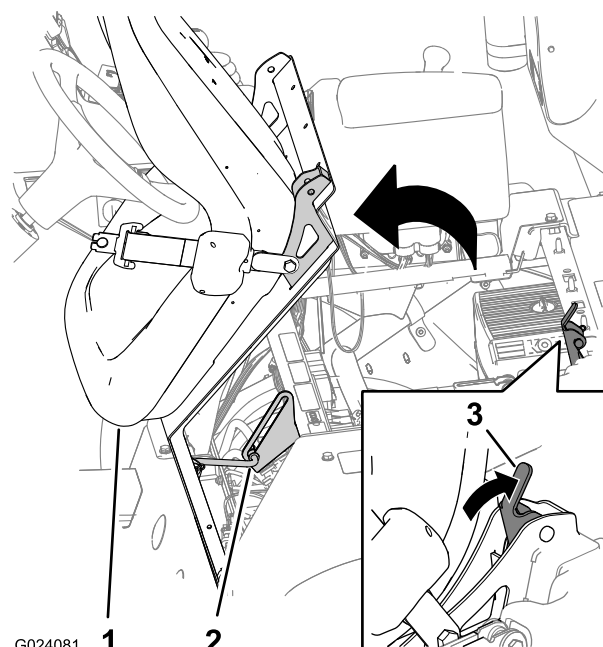
Внимание: Перед установкой доводочного комплекта системы опрыскивания GeoLink полностью опорожните бак опрыскивателя.

2. Выполните следующие действия на машинах, на которых установлен дополнительный комплект для промывки бака:
 - А. Закачайте воду из промывочного бака в бак опрыскивателя; см. раздел «Управление комплектом для промывки» в *Инструкции по монтажу* для комплекта промывки бака.
 - В. Слейте воду из бака опрыскивателя; см. раздел «Очистка опрыскивателя» в *Руководстве оператора* для вашей машины.
3. Выдвиньте левую и правую секции опрыскивателя в горизонтальное положение.
4. Припаркуйте машину на ровной поверхности, включите стояночный тормоз, выключите двигатель и извлеките ключ; см. *Руководство оператора*.

Внимание: Прежде чем устанавливать комплект GeoLink, припаркуйте машину на ровной поверхности.

Отсоединение аккумулятора

1. Разблокируйте сиденье, нажав назад ручку защелки сиденья ([Рисунок 3](#)).



G024081

1 2

g024081

Рисунок 3

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| 1. Сиденье | 3. Ручка защелки сиденья |
| 2. Опорная стойка | |
-
2. Наклоните сиденье и плиту сиденья вперед так, чтобы конец опорной стойки на кронштейне опорной стойки оказался в нижней части паза кронштейна ([Рисунок 3](#)).
 3. Дайте двигателю полностью остыть.
 4. Удалите болт и гайку крепления клеммы отрицательного кабеля аккумулятора к отрицательному штырю.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправильное подключение кабелей аккумулятора может вызвать искрение, что приведет к повреждению машины и кабелей. Искры могут вызвать взрыв аккумуляторных газов, что приведет к получению травмы.

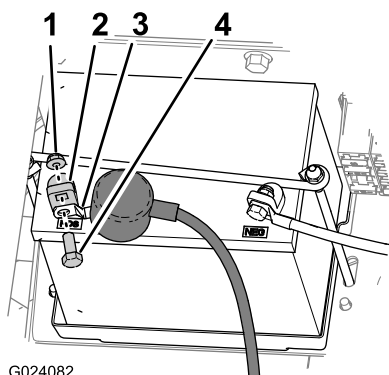
- Всегда **отсоединяйте** отрицательный (черный) кабель аккумулятора перед отсоединением положительного (красного) кабеля.
- Всегда **присоединяйте** положительный (красный) кабель аккумулятора перед присоединением отрицательного (черного) кабеля.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Клеммы аккумулятора или металлические инструменты могут коротнуть на металлические детали, вызвав искрение. Искры могут вызвать взрыв аккумуляторных газов, что приведет к получению травмы.

- При демонтаже или установке аккумулятора не допускайте прикосновения его клемм к металлическим частям машины.
 - Не допускайте короткого замыкания клемм аккумулятора металлическими инструментами на металлические части машины.
5. Сдвиньте назад изоляционный колпачок и удалите болт и гайку крепления клеммы положительного кабеля аккумулятора к положительному штырю аккумулятора. (Рисунок 4).

Примечание: Убедитесь, что клеммы кабелей аккумулятора не касаются штырей.



G024082

g024082

Рисунок 4

- | | |
|------------------------|---|
| 1. Гайка | 3. Клемма (положительный кабель аккумулятора) |
| 2. Клемма аккумулятора | 4. Болт |

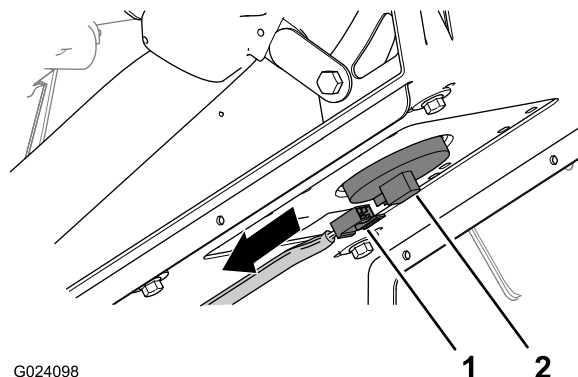
2

Демонтаж сиденья и панели доступа к двигателю

Детали не требуются

Демонтаж сиденья

1. Отсоедините 2-гнездовой разъем жгута проводов машины, который подключен к разъему переключателя сиденья (Рисунок 5).



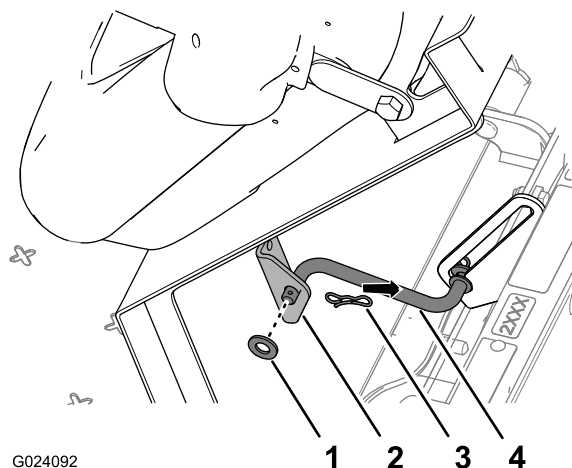
G024098

g024098

Рисунок 5

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. 2-гнездовой разъем (жгут проводов машины) | 2. Разъем переключателя сиденья |
|--|---------------------------------|

2. Снимите игольчатый шплинт, который крепит опорную стойку к кронштейну в нижней части плиты сиденья (Рисунок 6).



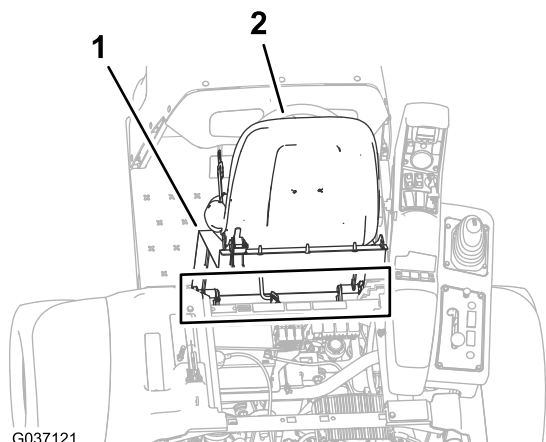
G024092

g024092

Рисунок 6

- | | |
|------------------------|-------------------|
| 1. Шайба | 3. Шплинт |
| 2. Кронштейн (сиденье) | 4. Опорная стойка |

3. Снимите 2 игольчатых шплинта, с помощью которых крепление оси поворота плиты сиденья присоединяется к кронштейнам ходовой части ([Рисунок 7](#)).



g037120

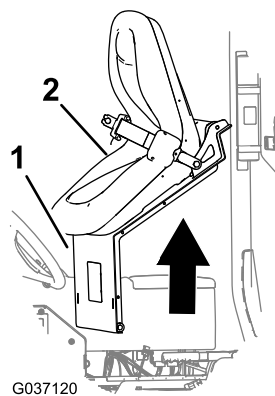
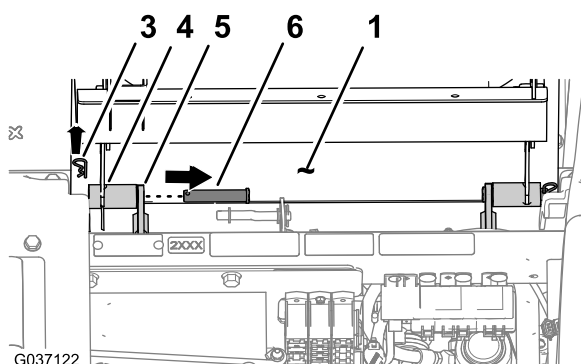


Рисунок 8

1. Плита сиденья
2. Сиденье



g037121

Рисунок 7

1. Плита сиденья
2. Сиденье
3. Игольчатый шплинт
4. Крепление оси поворота (чаша сиденья).
5. Кронштейн ходовой части
6. Ось поворота

g037122

4. Снимите 2 оси поворота, которые крепят сиденье и плиту сиденья к ходовой части ([Рисунок 7](#)).
5. Поднимите сиденье и плиту сиденья вверх и снимите их с машины ([Рисунок 8](#)).

Снятие панели доступа к двигателю

Машины, на которые не установлен комплект для промывки бака

1. Поверните вверх рукоятки защелок панели доступа к двигателю ([Рисунок 9](#)).

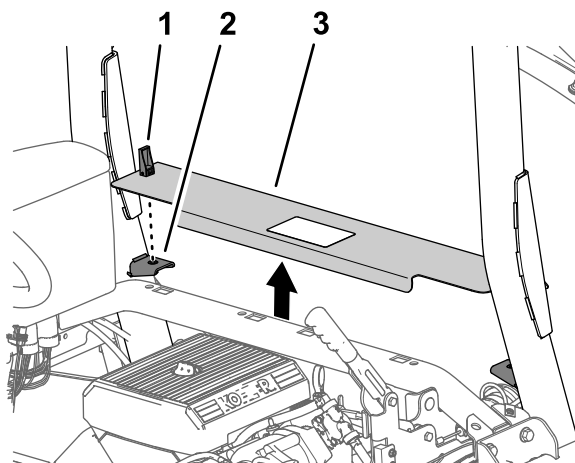


Рисунок 9

1. Защелка
2. Опорный кронштейн панели
3. Панель доступа к двигателю

2. Поднимите панель доступа к двигателю и снимите ее с машины ([Рисунок 9](#)).

3

Снятие передних крыльев и капота

Детали не требуются

Снятие левого переднего крыла

1. Удалите 2 вставных держателя, которые крепят переднее левое крыло к нижнему швеллеру конструкции защиты оператора при опрокидывании машины (ROPS) ([Рисунок 10](#)).

Примечание: Удалите в отходы снятые вставные держатели.

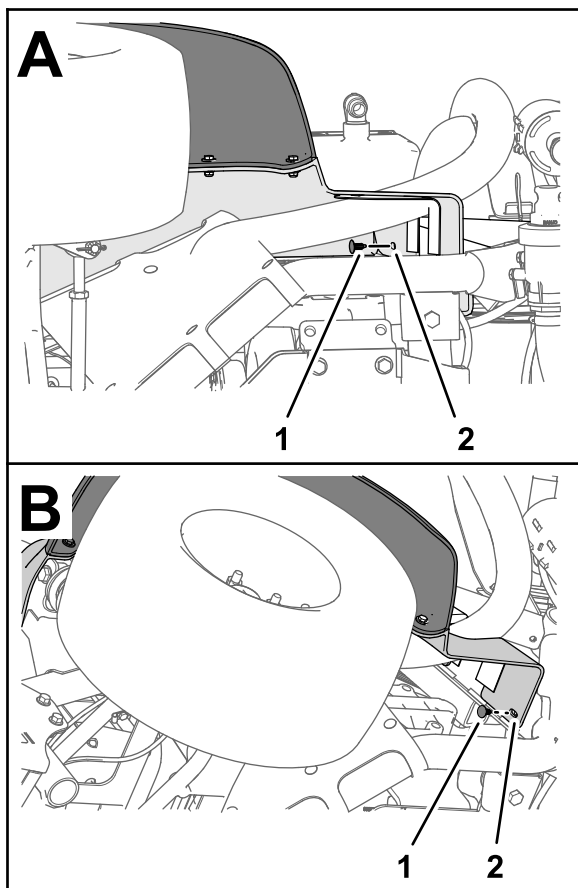
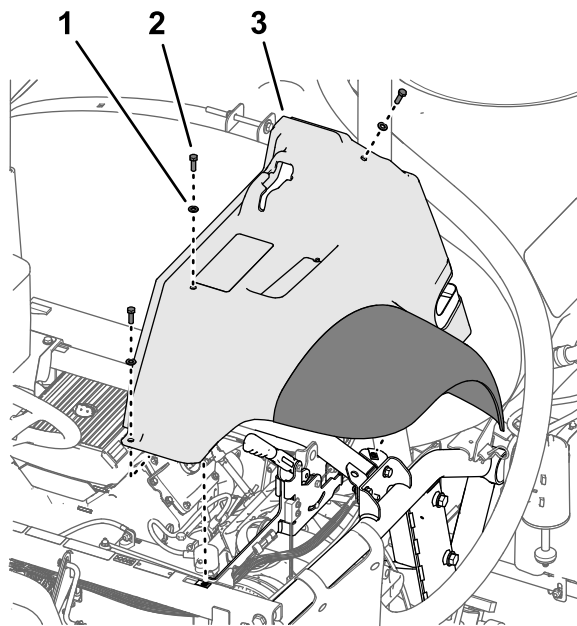


Рисунок 10

g264614

1. Вставной держатель
 2. Левое переднее крыло
-
2. Удалите 3 болта (5/16 x 1 дюйм) с 3 шайбами (5/16 дюйма), которые крепят крыло к раме машины ([Рисунок 11](#)).



g197152

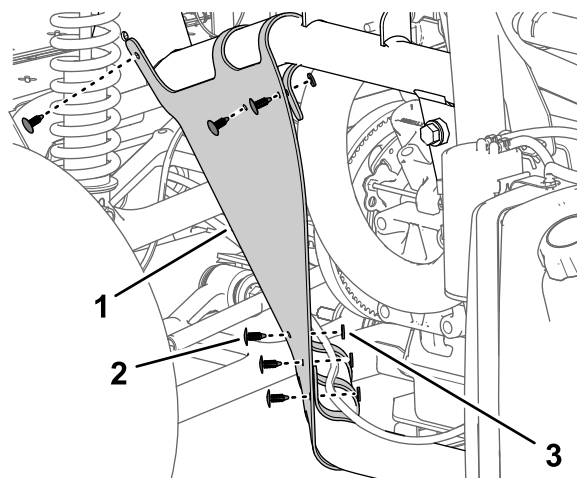
Рисунок 11

1. Шайба (5/16 дюйма)
2. Болт (5/16 x 1 дюйм)
3. Левое переднее крыло

3. Снимите крыло с машины.

Примечание: Удалите в отходы снятые вставные держатели; сохраните крыло, болты и шайбы для последующей установки, описанной в разделе [Установка левого переднего крыла](#) (страница 120).

4. Удалите 6 вставных держателей и 5 шайб (9/16 x 1/2 дюйма), которые крепят внутренний кожух крыла к раме машины ([Рисунок 12](#)).



g197150

Рисунок 12

1. Внутренний кожух крыла
 2. Вставной держатель
 3. Шайба (9/16 x 1/2 дюйма)
-
5. Снимите внутренний кожух крыла с машины ([Рисунок 13](#)).

Примечание: Удалите в отходы снятые вставные держатели.

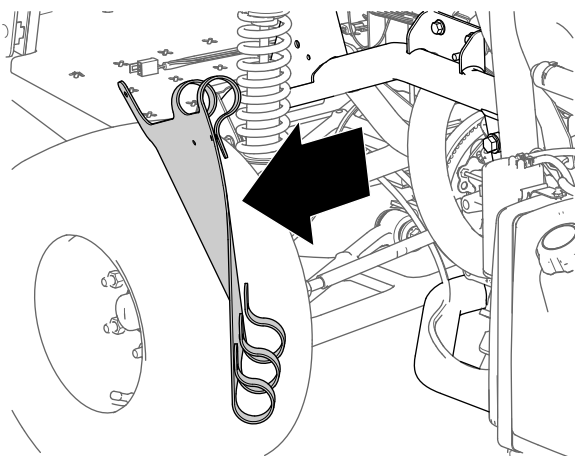


Рисунок 13

g197149

6. Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 5, для крыла и внутреннего кожуха крыла с другой стороны машины.

Снятие правого переднего крыла

Примечание: Если вставные держатели будут повреждены при снятии, замените их на держатели № 117-2382 по каталогу Toro.

1. Отверните 2 колпачковых винта (5/16 x 1 дюйм) и 2 шайбы (5/16 дюйма), которые крепят нижнюю и торцевую крышки консоли к машине, и снимите эти крышки (Рисунок 14).

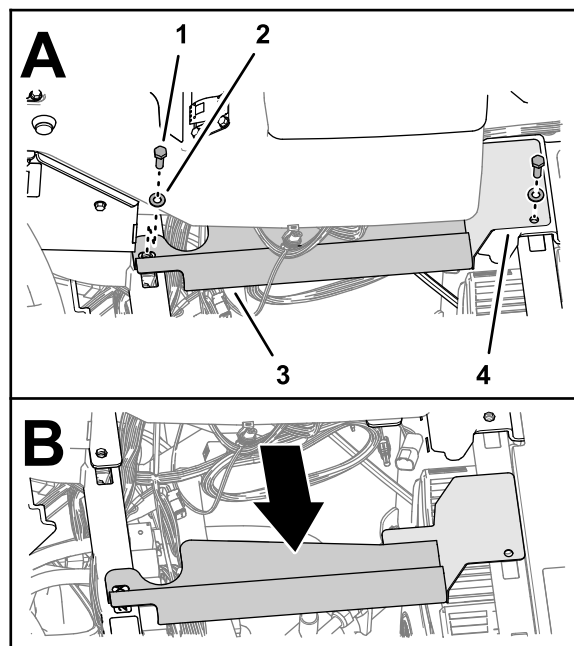
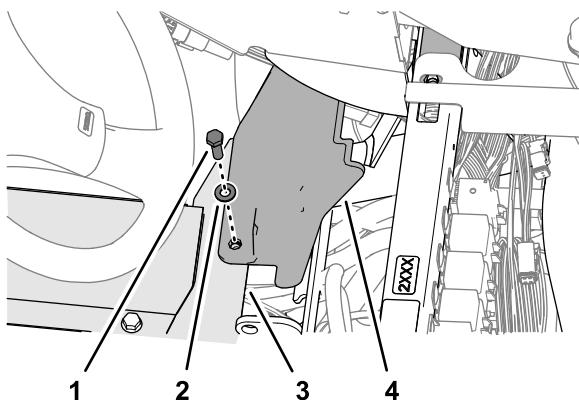


Рисунок 14

g323167

- | | |
|-------------------------------------|------------------------------|
| 1. Колпачковый винт (5/16 x 1 дюйм) | 3. Крышка консоли (нижняя) |
| 2. Шайба (5/16 дюйма) | 4. Крышка консоли (торцевая) |

2. Отверните колпачковый винт (5/16 x 1 дюйм) и шайбу (5/16 дюйма), который крепит правое переднее крыло к полу платформы (Рисунок 15).

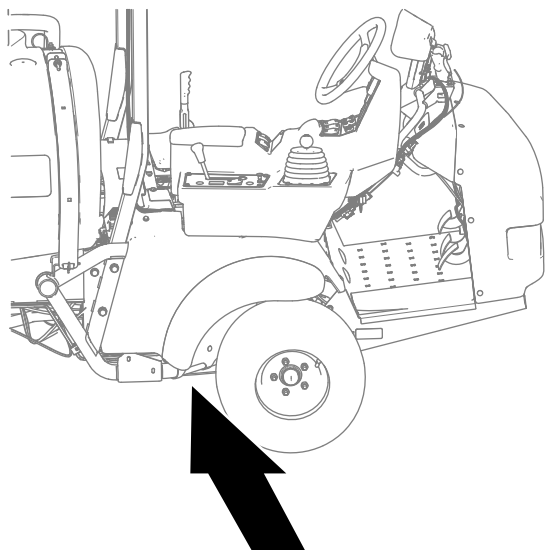


g323165

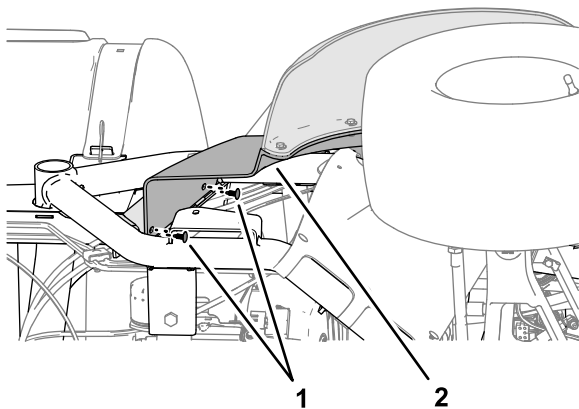
Рисунок 15

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------|
| 1. Колпачковый винт (5/16 x 1 дюйм) | 3. Пол платформы |
| 2. Шайба (5/16 дюйма) | 4. Правое переднее крыло |

3. Осторожно снимите 2 вставных держателя, которые крепят правое переднее крыло к монтажному швеллеру защитной дуги (Рисунок 16).



g323169

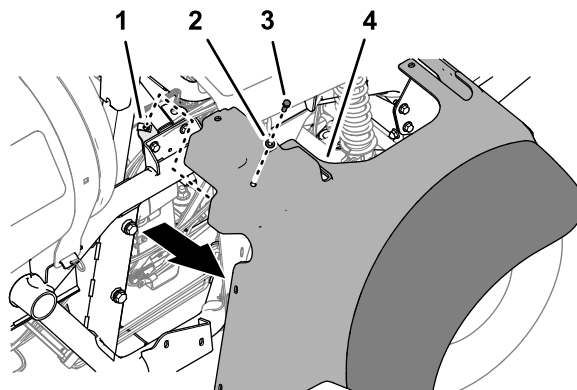


g323166

Рисунок 16

- | | |
|-----------------------|--------------------------|
| 1. Вставной держатель | 2. Правое переднее крыло |
|-----------------------|--------------------------|

4. Отверните колпачковый винт (5/16 x 1 дюйм) и шайбу (5/16 дюйма), который крепит правое переднее крыло к опоре поперечины (Рисунок 17).

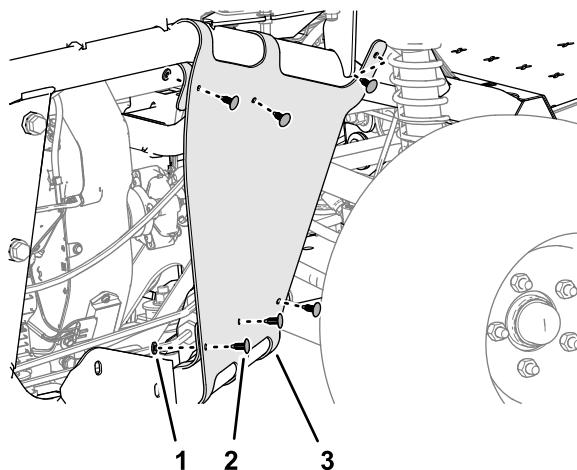


g323168

Рисунок 17

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Гайка с зажимом (опора поперечины) | 3. Колпачковый винт (5/16 x 1 дюйм) |
| 2. Шайба (5/16 дюйма) | 4. Правое переднее крыло |

5. Снимите правое переднее крыло с машины.
6. Снимите 6 вставных держателей и 5 шайб (9/16 x 1/2 дюйма), которые крепят внутренний кожух крыла к правой, верхней и правой нижней трубам рамы (Рисунок 18).



g323162

Рисунок 18

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| 1. Шайба (9/16 x 1/2 дюйма) | 3. Внутренний кожух крыла |
| 2. Вставной держатель | |

7. Снимите внутренний кожух крыла с машины (Рисунок 18).

Примечание: Сохраните правое переднее крыло, внутренний кожух крыла, колпачковые винты, шайбы и неповрежденные вставные держатели для последующей установки, описанной в разделе [Установка правого переднего крыла](#) (страница 121).

Замените поврежденные вставные держатели на держатели № 117-2382 по каталогу Toro.

Демонтаж капота

1. Отсоедините 2 электрических разъема (2-гнездовых) жгута проводов машины от 2-штыревых разъемов левой и правой фар ([Рисунок 19](#)).

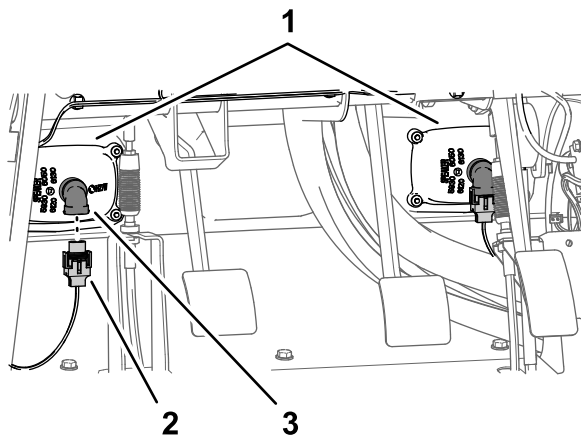


Рисунок 19

g197153

1. Фары
2. 2-гнездовой разъем (жгут проводов машины)
3. 2-штыревой разъем (фара)

2. Удалите 9 вставных держателей, которые крепят капот к приборной панели и раме машины ([Рисунок 20](#)).

Примечание: Сохраните вставные держатели для последующей установки, описанной в разделе [Установка капота](#) ([страница 119](#)).

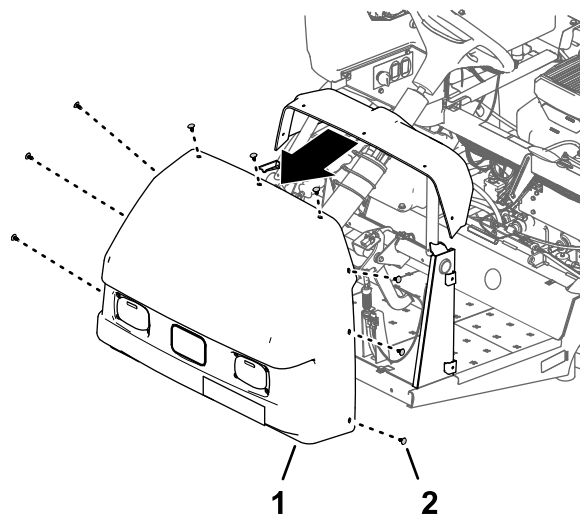


Рисунок 20

g197148

1. Капот
2. Вставной держатель

3. Снимите капот с машины ([Рисунок 20](#)).

Примечание: Удалите в отходы снятые вставные держатели.

4

Отсоединение дополнительного комплекта пенного маркера

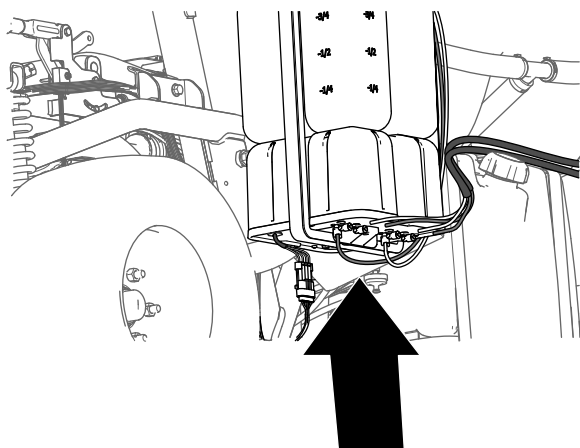
Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Трубки в сборе – номер 114-9553 по каталогу Toro
---	--

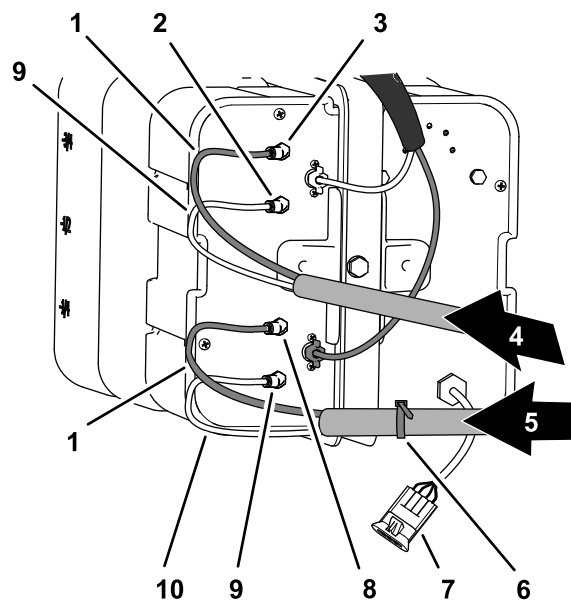
Демонтаж трубок подачи жидкости и воздуха с компрессора

Комплекты пенного маркера, изготовленные в 2017 г. и позднее

1. На соединительной панели компрессора, предназначенной для комплекта пенного маркера, закрепите кабельную стяжку вокруг прозрачной и синей трубок для правой секции опрыскивателя ([Рисунок 21](#)).



g197746

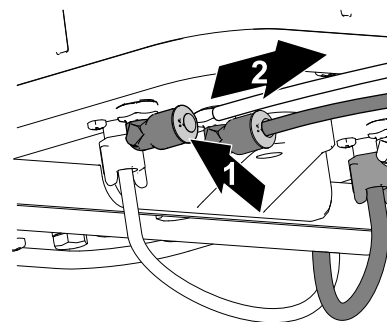


g266328

Рисунок 21

- | | |
|---|--|
| 1. Синяя трубка | 6. Кабельная стяжка |
| 2. Штуцер для воздуха (левая секция опрыскивателя) | 7. Электрический разъем |
| 3. Штуцер для жидкости (левая секция опрыскивателя) | 8. Штуцер для жидкости (правая секция опрыскивателя) |
| 4. Трубки подачи пены (левая секция опрыскивателя) | 9. Прозрачная трубка |
| 5. Трубки подачи пены (правая секция опрыскивателя) | 10. Штуцер для воздуха (правая секция опрыскивателя) |

2. Нажмите внутрь запорное кольцо ([Рисунок 22](#)).



g197769

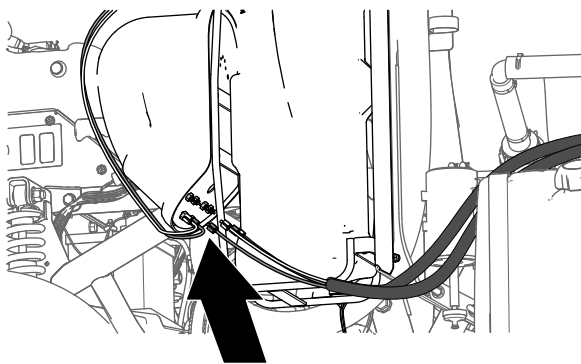
Рисунок 22

1. Нажмите внутрь запорное кольцо
2. Вытяните трубку наружу
3. Вытяните трубку наружу из штуцера ([Рисунок 22](#)).
4. Повторите действия, описанные в пунктах 2 и 3, для остальных 3 трубок секций опрыскивателя.

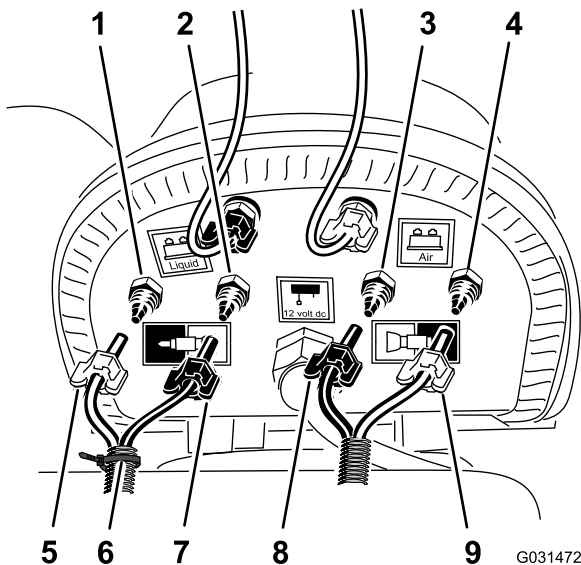
Демонтаж трубок подачи жидкости и воздуха с компрессора

Комплекты пенного маркера, изготовленные в 2016 г. и ранее

1. На соединительной панели компрессора, предназначенной для комплекта пенного маркера, закрепите кабельную стяжку вокруг прозрачной и синей трубок для правой секции опрыскивателя ([Рисунок 23](#)).



g197745



G031472

g031472

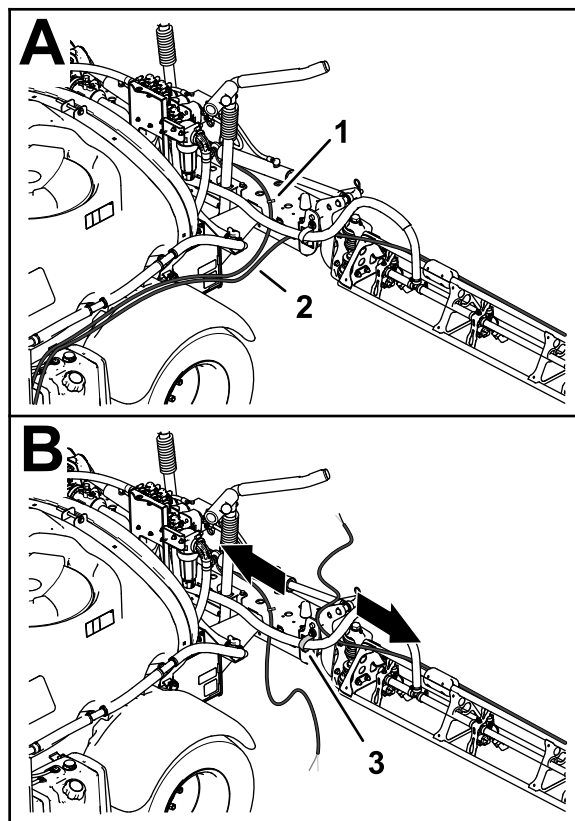
Рисунок 23

- | | |
|---|--|
| 1. Обжимной штуцер для воздуха (правая секция опрыскивателя) | 6. Кабельная стяжка |
| 2. Обжимной штуцер для жидкости (правая секция опрыскивателя) | 7. Зажимная гайка – вода (правая секция опрыскивателя – прозрачная трубка) |
| 3. Обжимной штуцер для жидкости (левая секция опрыскивателя) | 8. Зажимная гайка (левая секция опрыскивателя – синяя трубка) |
| 4. Обжимной штуцер для воздуха (левая секция опрыскивателя) | 9. Зажимная гайка (левая секция опрыскивателя – прозрачная трубка) |
| 5. Зажимная гайка – воздух (правая секция опрыскивателя – синяя трубка) | |

- Ослабьте зажимные гайки двух прозрачных и двух синих трубок, идущих к пенообразующим насадкам в левой и правой секциях опрыскивателя (Рисунок 23).
- Снимите 4 трубки с обжимных фитингов секций опрыскивателя (Рисунок 23).

Демонтаж трубок подачи жидкости и воздуха к секциям опрыскивателя

- В наружной секции опрыскивателя используйте отрезки клейкой ленты, чтобы отметить левые трубки подачи жидкости и воздуха для левой секции опрыскивателя и правые трубки подачи жидкости и воздуха для правой секции опрыскивателя.
- Проведите трубки пенообразующих насадок в левой и правой секциях опрыскивателя назад и через R-образный хомут рядом с шарнирным креплением секции опрыскивателя (Рисунок 24).



g197783

Рисунок 24

- | | |
|---|---------------------|
| 1. Трубка – насадка пенного маркера (левая секция опрыскивателя) | 3. R-образный хомут |
| 2. Трубка – насадка пенного маркера (правая секция опрыскивателя) | |
- Если на вашей машине установлен комплект удлинителя средней секции стрелы, прикрепите, не затягивая, свободные концы трубок подачи жидкости и воздуха к наружной секции опрыскивателя и пропустите действия, описанные в разделах Подготовка новых трубок в сборе для насадок пенного

Подготовка новых трубок в сборе для насадок пенного маркера

Машины без дополнительного комплекта удлинителя средней секции стрелы

1. Снимите кабельные стяжки, которые крепят трубки подачи жидкости и воздуха комплекта пенного маркера к наружной секции опрыскивателя (**Рисунок 25**).

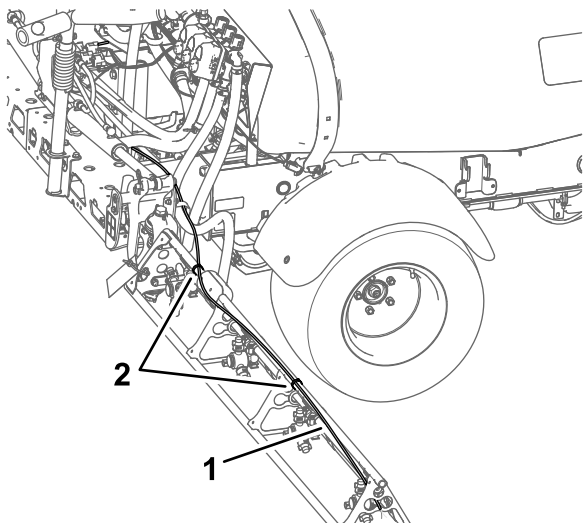
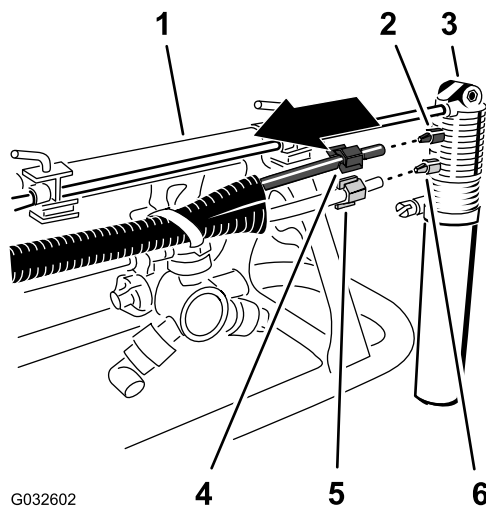


Рисунок 25

- | | |
|--|---------------------|
| 1. Трубки подачи жидкости и воздуха (показана правая секция опрыскивателя) | 2. Кабельные стяжки |
|--|---------------------|

2. В месте расположения насадки пенного маркера ослабьте зажимную гайку, которая крепит синюю трубку (вода) к синему обжимному фитингу насадки пенного маркера (**Рисунок 26**).



G032602

G032602

Рисунок 26

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Наружная секция опрыскивателя | 4. Зажимная гайка (синяя – синяя трубка подачи воды) |
| 2. Обжимной фитинг (синий) | 5. Зажимная гайка (белая – прозрачная трубка подачи воздуха) |
| 3. Насадка пенного маркера | 6. Обжимной фитинг (белый) |

3. Ослабьте зажимную гайку, которая крепит прозрачную трубку (воздух) к белому обжимному фитингу насадки пенного маркера (**Рисунок 26**).
4. Снимите трубки подачи жидкости и воздуха с машины.
5. Открутите зажимные гайки на концах трубок (**Рисунок 26**).

Примечание: Сохраните зажимные гайки для последующей установки, как описано в пункте 1 раздела **Установка новой трубки в сборе (страница 21)**.

6. Совместите старые трубки подачи жидкости и воздуха (**Рисунок 27**) с новыми трубками в сборе (номер 114-9553 по каталогу Toro).

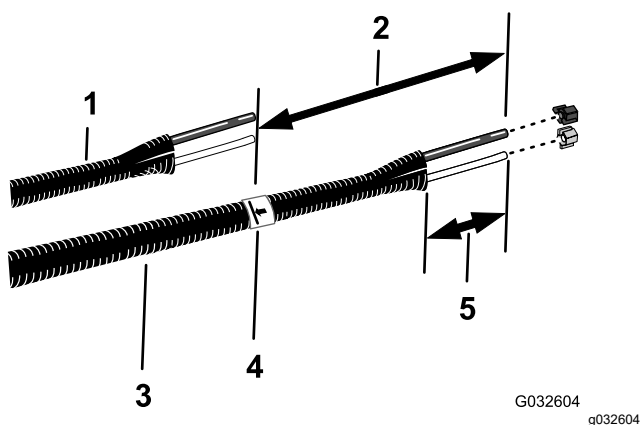


Рисунок 27

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Старые трубки подачи жидкости и воздуха | 4. Клейкая лента и отметка |
| 2. 26 см | 5. От 77 до 102 мм |

3. Новые трубки в сборе (номер 114-9553 по каталогу Toro)

7. С помощью клейкой ленты отметьте длину старых трубок подачи жидкости и воздуха на новых трубках в сборе.

8. На новых трубках в сборе нанесите вторую отметку, отмерив расстояние 26 см от отметки, сделанной при выполнении пункта 7, и отрежьте трубки по второй (дальней) отметке (Рисунок 27).

9. Если старые трубки подачи жидкости и воздуха отмечены кабельной стяжкой, отметьте новый узел трубки кабельной стяжкой, в противном случае перейдите к пункту 10.

Примечание: Старые трубки подачи жидкости и воздуха больше не понадобятся.

10. Снимите с каждого конца трубок в сборе (Рисунок 27) оболочку на отрезке длиной от 77 до 102 мм.

11. Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 10, для трубок подачи жидкости и воздуха с другой стороны машины.

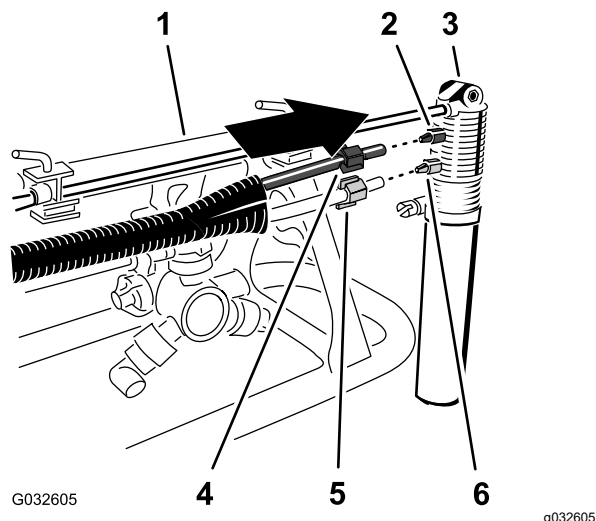


Рисунок 28

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Наружная секция опрыскивателя | 4. Зажимная гайка (синяя – синяя трубка подачи воды) |
| 2. Обжимной фитинг (синий) | 5. Зажимная гайка (белая – прозрачная трубка подачи воздуха) |
| 3. Насадка пенного маркера | 6. Обжимной фитинг (белый) |

2. Совместите конец прозрачной трубки с белой зажимной гайкой на белом фитинге насадки пенного маркера и затяните зажимную гайку от руки (Рисунок 28).

3. Совместите конец синей трубки с синей зажимной гайкой на синем фитинге насадки пенного маркера и затяните зажимную гайку от руки (Рисунок 28).

4. Проложите трубку в сборе вдоль задней стороны верхней опорной стойки наружной секции опрыскивателя, как показано на Рисунок 29.

Внимание: Если трубку в сборе установить на другой стороне верхней опорной стойки, трубки будут зажаты между опорой и наружной секцией опрыскивателя, когда стрелы будут находиться в транспортном положении.

Установка новой трубки в сборе

Машины без дополнительного комплекта удлинителя средней секции стрелы

1. Наденьте синюю зажимную гайку на конец синей трубки и белую зажимную гайку на конец прозрачной трубки (Рисунок 28).

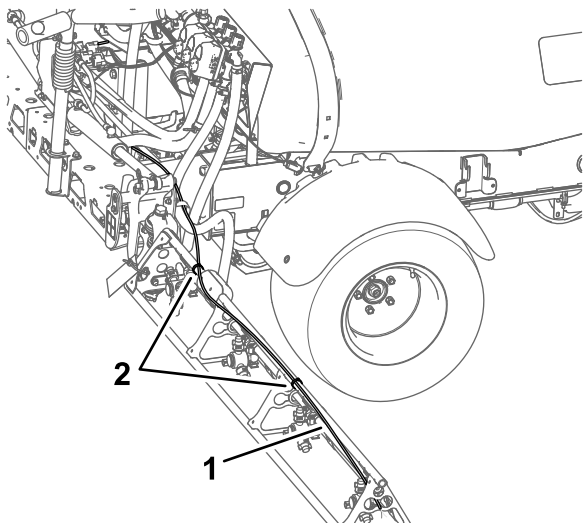
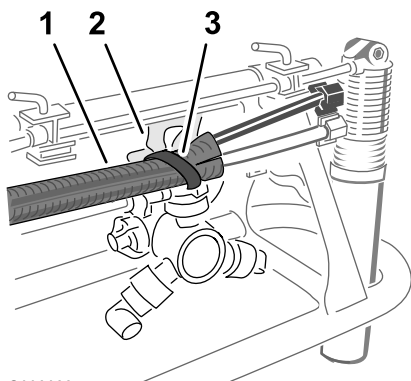


Рисунок 29

g197816

1. Трубка в сборе
2. Кабельные стяжки (показана правая секция опрыскивателя)

5. Закрепите трубки в сборе в отверстиях опоры сопла при помощи кабельной стяжки, как показано на [Рисунок 30](#).



G032622

Рисунок 30

g032622

1. Трубки в сборе
2. Опора сопла
3. Кабельная стяжка

6. Прикрепите трубку в сборе к наружной секции опрыскивателя при помощи кабельных стяжек, как показано на [Рисунок 29](#).
7. Прикрепите, не затягивая, свободный конец трубки в сборе к наружной секции опрыскивателя.
8. Повторите действия, описанные в пунктах [1 – 6](#), для трубок в сборе с другой стороны машины.

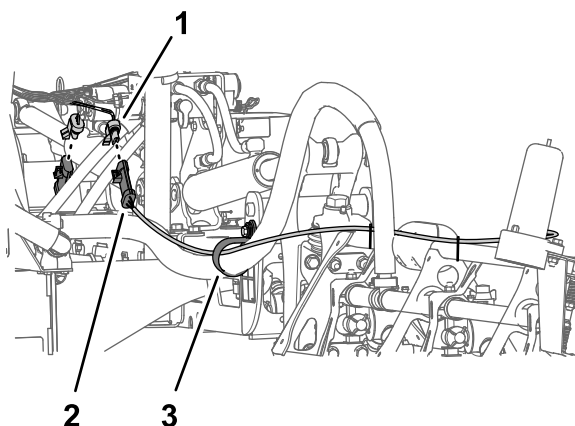
5

Отсоединение дополнительного комплекта ультразвукового выравнивания стрелы

Детали не требуются

Процедура

1. Отсоедините 3-штыревой разъем жгута проводов комплекта ультразвукового выравнивания стрелы от 3-гнездового разъема жгута проводов машины ([Рисунок 31](#)).



g198450

Рисунок 31

1. 3-гнездовой разъем (жгут проводов машины)
2. 3-штыревой разъем (жгут проводов – комплект ультразвукового выравнивания стрелы)
3. Опорный хомут

2. Повторите действия, описанные в пункте [1](#), для 3-штыревого разъема жгута проводов ультразвукового выравнивания стрелы с другой стороны машины.

6

Демонтаж кожуха средней секции (с 11 соплами) дополнительного комплекта закрытой стрелы

Детали не требуются

Процедура

1. Удерживая кожух средней секции (с 11 соплами), удалите 4 болта с фланцевыми головками (5/16 x 1¼ дюйма) и два хомута, которые крепят кожух к опорному кронштейну (Рисунок 32).

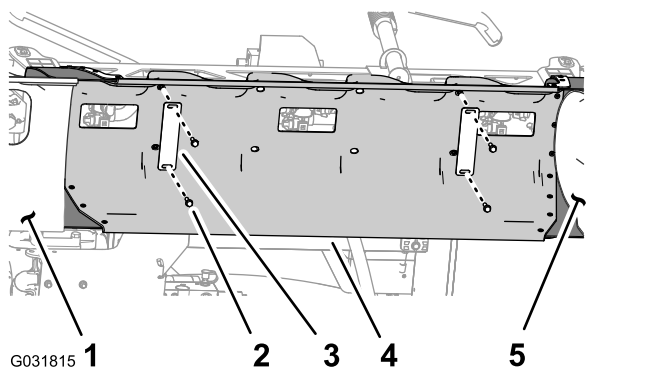


Рисунок 32

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Кожух секции стрелы (левый) | 4. Кожух средней секции |
| 2. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 1¼ дюйма) | 5. Кожух секции стрелы (правый) |
| 3. Хомут кожуха | |

2. Снимите кожух средней секции с машины (Рисунок 33).

Примечание: Сохраните кожух для последующей сборки, а хомуты кожуха и болты с фланцевыми головками – для последующей установки, описанной в пунктах 1 и 2 раздела [Установка кожуха средней секции](#) (страница 80).

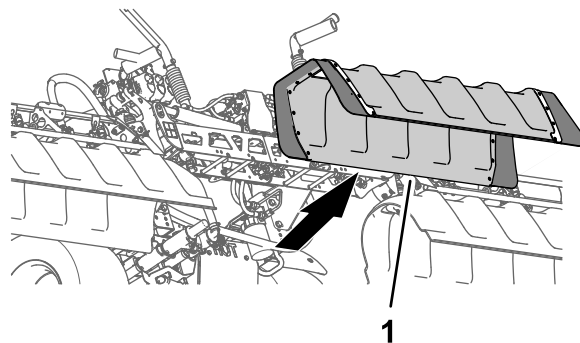


Рисунок 33

1. Кожух средней секции

7

Отсоединение трубки датчика давления для манометра на приборной панели

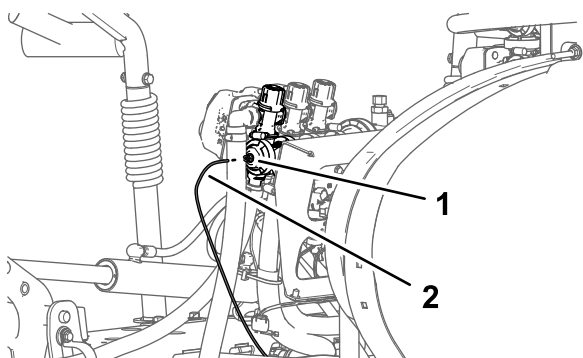
Детали не требуются

Отсоединение трубки датчика давления для манометра на приборной панели

Машины без дополнительного комплекта ручного распылителя или дополнительного комплекта электрического шлангового барабана

Примечание: Если машина оборудована дополнительным комплектом распылителя, см. [Отсоединение трубки датчика давления и шланга подачи](#) (страница 24)

1. Нажмите на запорное кольцо соединительной муфты в торцевой крышке клапана правой секции стрелы (Рисунок 34).



g197991

Рисунок 34

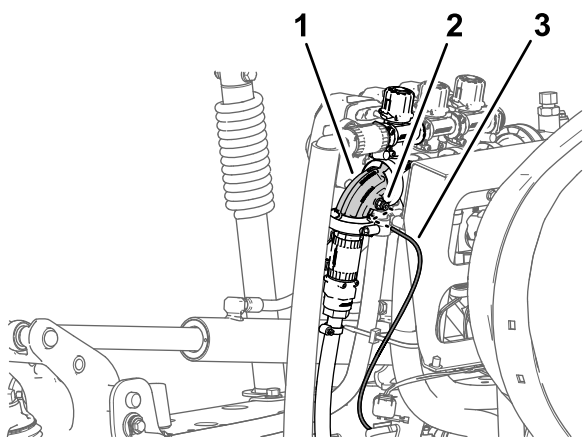
1. Соединительная муфта (торцевая крышка клапана правой секции стрелы)
2. Трубка датчика давления (манометр на приборной панели)

2. Вытяните трубку датчика давления для манометра на приборной панели из соединительной муфты (Рисунок 34).

Отсоединение трубки датчика давления и шланга подачи

Машины с дополнительным комплектом ручного распылителя или дополнительным комплектом электрического шлангового барабана

1. Нажмите на запорное кольцо соединительной муфты трубки в прямоугольном колене клапана правой секции опрыскивателя (Рисунок 35).



g198002

Рисунок 35

1. Прямоугольное колено (клапан правой секции стрелы)
2. Соединительная муфта трубки
3. Трубка датчика давления (манометр на приборной панели)

2. Вытяните трубку датчика давления для манометра на приборной панели из соединительной муфты (Рисунок 35).

Примечание: Не снимайте прямоугольное колено отсечного клапана шланга подачи шлангового барабана с фланца клапана правой секции стрелы.

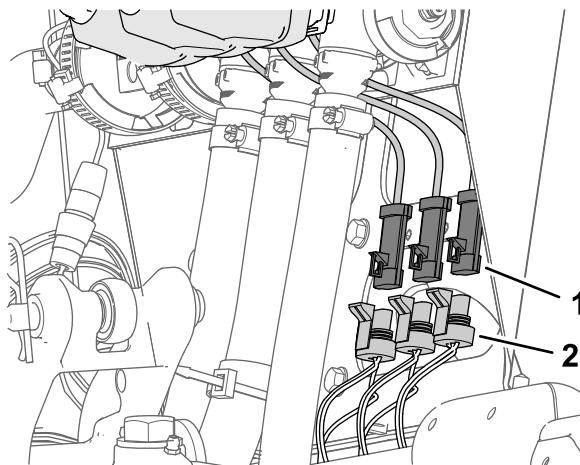
8

Отсоединение разъемов клапанов опрыскивателя

Детали не требуются

Процедура

1. Отсоедините 3-гнездовые разъемы с маркировками LEFT SPRAY VALVE (КЛАПАН ЛЕВОЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ), CENTER SPRAY VALVE (КЛАПАН СРЕДНЕЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) и RIGHT SPRAY VALVE (КЛАПАН ПРАВОЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) жгута проводов машины от 3-штыревых разъемов на 3 приводах клапанов опрыскивателя (Рисунок 36).



g198218

Рисунок 36

1. 3-штыревой разъем (привод клапана опрыскивателя)
2. 3-гнездовые разъемы – жгут проводов машины (LEFT SPRAY VALVE [КЛАПАН ЛЕВОЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ], CENTER SPRAY VALVE [КЛАПАН СРЕДНЕЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ] и RIGHT SPRAY VALVE [КЛАПАН ПРАВОЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ])

- Отсоедините 4-гнездовой разъем жгута проводов машины с маркировкой RATE VALVE (КЛАПАН ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ) от 4-штыревого разъема привода клапана интенсивности опрыскивания (Рисунок 37).

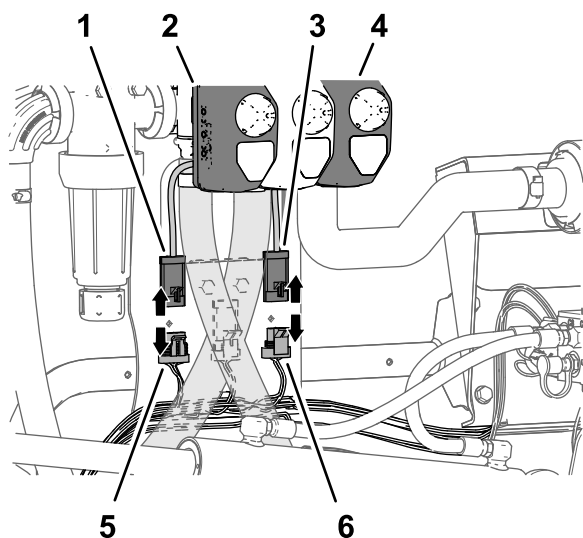


Рисунок 37

- | | |
|--|--|
| 1. 4-штыревой разъем (привод клапана интенсивности опрыскивания) | 4. Привод (главный клапан опрыскивателя) |
| 2. Привод (клапан интенсивности опрыскивания) | 5. 4-гнездовой разъем — жгут проводов машины (КЛАПАН ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ) |
| 3. 3-штыревой разъем (привод главного клапана опрыскивателя) | 6. 3-гнездовой разъем — жгут проводов машины (ГЛАВНЫЙ КЛАПАН ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) |
-
- Отсоедините 3-гнездовой разъем жгута проводов машины с маркировкой MASTER SPRAY VALVE (ГЛАВНЫЙ КЛАПАН ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) от 3-штыревого разъема привода главного клапана опрыскивателя (Рисунок 37).

секции опрыскивателя к тройнику типа «елочка» (Рисунок 38).

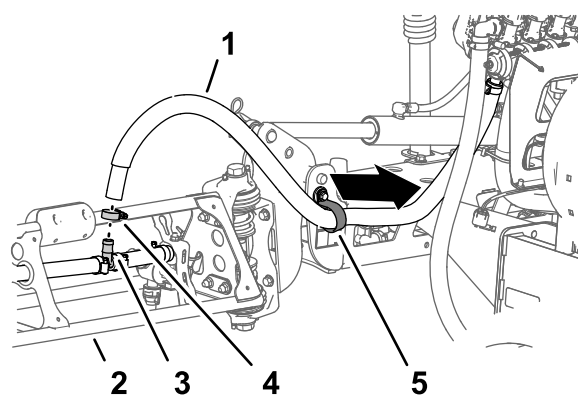


Рисунок 38

- | | |
|---|---------------------|
| 1. Шланг секции опрыскивателя (наружная секция опрыскивателя) | 4. Шланговый хомут |
| 2. Наружная секция опрыскивателя | 5. R-образный хомут |
| 3. Тройник типа «елочка» | |

- Снимите шланг с тройника (Рисунок 38).
- Снимите свободный конец шланга с R-образного хомута (Рисунок 38).
- Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 3, для шланга подачи другой наружной секции опрыскивателя.
- Под средней секцией опрыскивателя снимите шланговый хомут, который крепит шланг подачи средней секции опрыскивателя к тройнику типа «елочка» (Рисунок 39).

9

Демонтаж секций опрыскивателя

Детали не требуются

Демонтаж шлангов секций опрыскивателя

- С наружной секции опрыскивателя снимите шланговый хомут, который крепит шланг

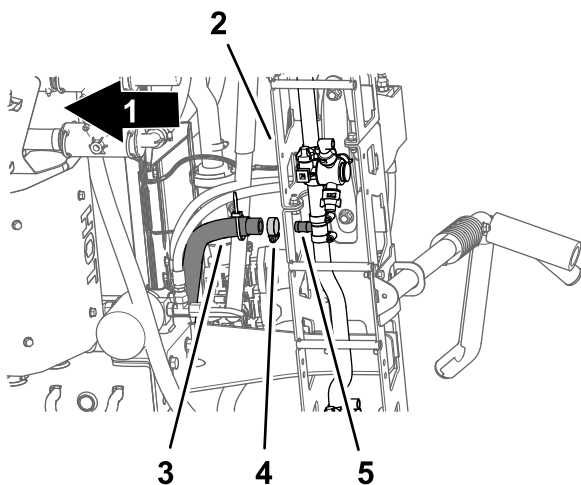


Рисунок 39

g198473

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Передняя сторона машины | 4. Шланговый хомут |
| 2. Средняя секция опрыскивателя | 5. Тройник типа «елочка» |
| 3. Шланг подачи (средняя секция опрыскивателя) | |

6. Снимите держатели, которые крепят быстроразъемные соединители левого, среднего и правого шлангов подачи, с быстроразъемных соединителей клапанов секций опрыскивателя (Рисунок 40).

Примечание: Сохраните держатели для последующей установки, описанной в разделе [Подсоединение шлангов к клапанам сопел с 7 по 10](#) (страница 69).

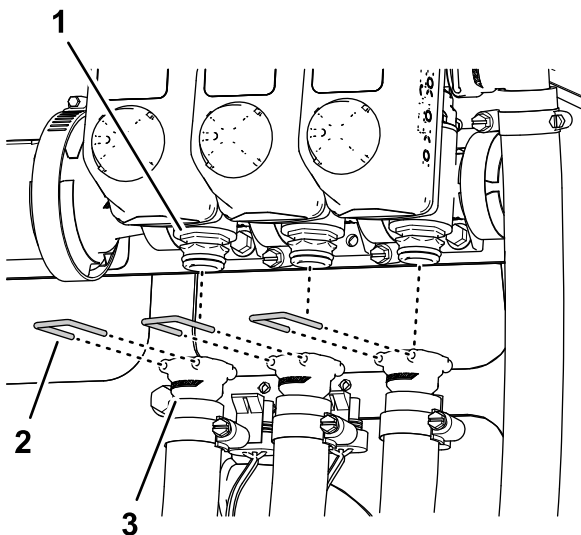


Рисунок 40

g198474

- | | |
|--|--|
| 1. Быстроразъемный соединитель (клапан секции опрыскивателя) | 3. Быстроразъемный соединитель (гнездо – шланг подачи) |
| 2. Держатель | |

7. Отсоедините шланги подачи левой, средней и правой секций от быстроразъемных соединителей клапанов секций опрыскивателя и снимите эти шланги с машины (Рисунок 40).

Примечание: Шланги подачи левой, средней и правой секций больше не понадобятся.

Демонтаж шлангов выдвижения и втягивания подъемного цилиндра

1. Отсоедините шланги от отверстий выдвижения левого и правого подъемных цилиндров (Рисунок 42).

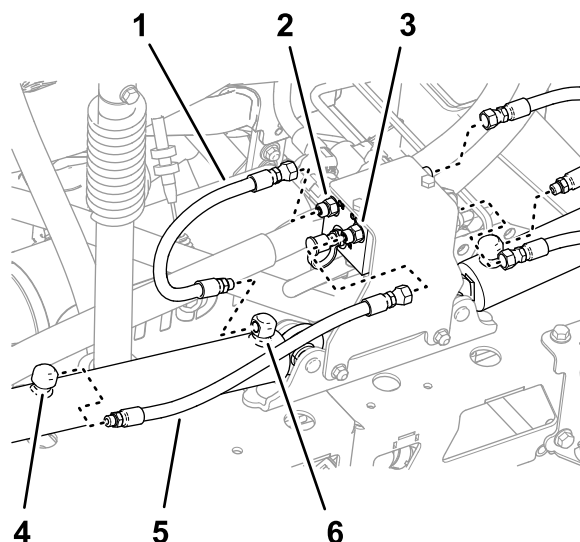


Рисунок 41

g198542

- | | |
|---|---|
| 1. Шланг (положение выдвижения) | 4. Отверстие втягивания (подъемный цилиндр) |
| 2. Отверстие C3 (коллектор подъемного цилиндра) | 5. Шланг (положение втягивания) |
| 3. Отверстие C4 (коллектор подъемного цилиндра) | 6. Отверстие выдвижения (подъемный цилиндр) |

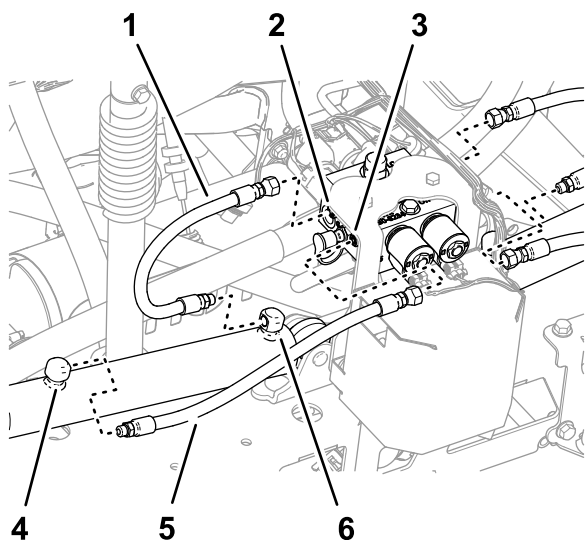


Рисунок 42

g198541

Машина с дополнительным комплектом ультразвукового выравнивания стрелы

- | | |
|---|---|
| 1. Шланг (положение выдвижения) | 4. Отверстие втягивания (подъемный цилиндр) |
| 2. Отверстие C3 (коллектор подъемного цилиндра) | 5. Шланг (положение втягивания) |
| 3. Отверстие C4 (коллектор подъемного цилиндра) | 6. Отверстие выдвижения (подъемный цилиндр) |

- Отсоедините шланги от отверстий C2 и C4 коллектора подъемного цилиндра (Рисунок 42).
- Отсоедините шланги от отверстий втягивания левого и правого подъемных цилиндров (Рисунок 42).
- Отсоедините шланги от отверстий C1 и C3 коллектора подъемного цилиндра (Рисунок 42).

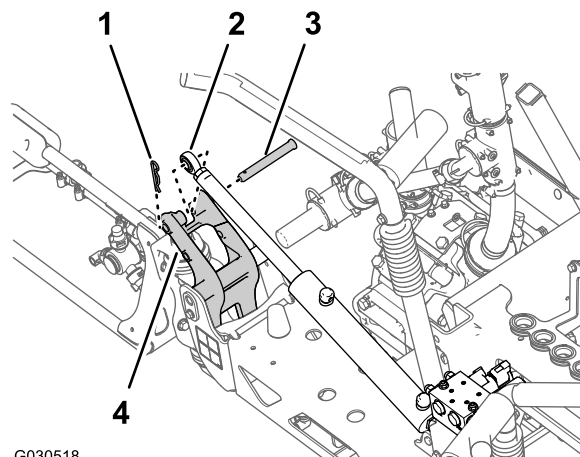
Примечание: Эти шланги больше не понадобятся.

Демонтаж подъемных цилиндров

Примечание: Если нет иных указаний, сохраняйте все снятые крепежные детали, так как они понадобятся для установки удлинителя средней секции стрелы.

- Используйте подъемное оборудование с указанной грузоподъемностью для поддержки наружной секции опрыскивателя.
- Удалите шплинт и шплинтуемый штифт, которые крепят конец штока подъемного цилиндра к кронштейну оси поворота (Рисунок 43).

Примечание: Сохраните шплинт и шплинтуемый штифт для последующей установки, как описано в пункте [Установка подъемных цилиндров \(страница 61\)](#).



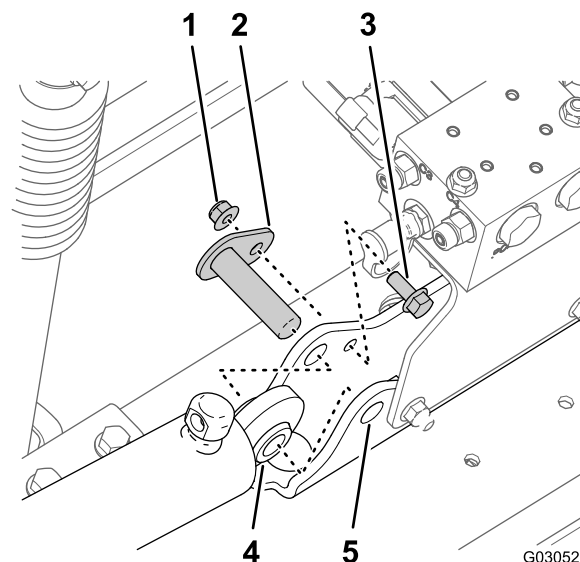
G030518

g030518

Рисунок 43

- | | |
|--|---------------------------|
| 1. Шплинт | 3. Шплинтуемый штифт |
| 2. Крепление штока (подъемный цилиндр) | 4. Кронштейн оси поворота |

- Удалите фланцевую контргайку (5/16 дюйма) и болт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма), которые крепят ось поворота к креплению цилиндра (Рисунок 44).



G030523

g030523

Рисунок 44

- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 4. Подъемный цилиндр |
| 2. Ось поворота | 5. Крепление цилиндра |
| 3. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма) | |

- Снимите ось поворота и подъемный цилиндр с машины (Рисунок 44).

5. Выполните действия, описанные в разделе [Демонтаж наружных секций опрыскивателя](#) (страница 28).

Демонтаж наружных секций опрыскивателя

Грузоподъемность подъемного оборудования:
46 кг

Примечание: Если машина оборудована дополнительным комплектом закрытой стрелы, оставьте кожухи установленными на наружных секциях опрыскивателя.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Нарушение правил подъема крупногабаритных машин или навесного оборудования может привести к серьезному травмированию, в том числе с летальным исходом.

Для подъема крупногабаритных машин и навесного оборудования используйте подъемное оборудование, такое как цепи и стропы, с номинальной грузоподъемностью, соответствующей массе оборудования.

Примечание: Если нет иных указаний, сохраняйте все снятые крепежные детали, так как они понадобятся для установки удлинителя средней секции стрелы.

1. Удалите фланцевый болт (5/16 x 1 дюйм) и фланцевую контргайку (5/16 дюйма), которые крепят ось поворота к кронштейну оси поворота ([Рисунок 45](#)).

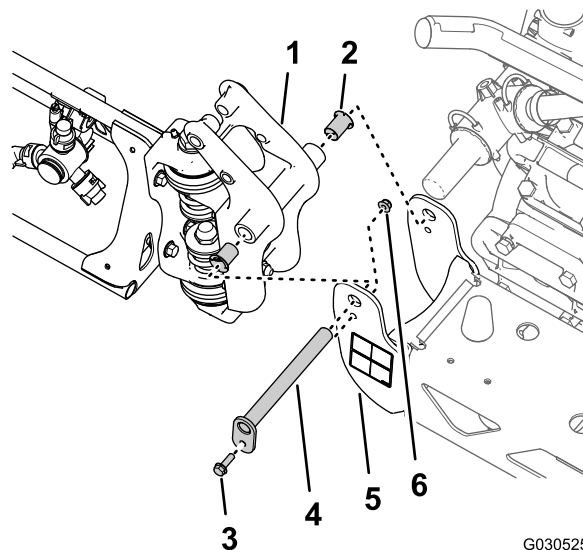


Рисунок 45

- | | |
|---|--|
| 1. Крепление оси поворота (наружная секция опрыскивателя) | 4. Ось поворота |
| 2. Нейлоновая фланцевая втулка | 5. Кронштейн оси поворота (средняя секция опрыскивателя) |
| 3. Фланцевый болт (5/16 x 1 дюйм) | 6. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) |

2. Снимите ось поворота с кронштейна оси поворота средней секции опрыскивателя и с крепления оси поворота наружной секции опрыскивателя ([Рисунок 45](#)).

Примечание: Сохраните фланцевый болт, фланцевую гайку и ось поворота для последующей установки, как описано в разделе [Установка наружных секций опрыскивателя на машину](#) (страница 64).

3. Отделите наружную секцию опрыскивателя от средней секции опрыскивателя и снимите наружную секцию с машины ([Рисунок 45](#)).
4. Снимите 2 нейлоновые фланцевые втулки с крепления оси поворота наружной секции опрыскивателя ([Рисунок 45](#)).

Примечание: Удалите в отходы втулки.

5. Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 3 раздела [Демонтаж подъемных цилиндров](#) (страница 27), для наружной секции опрыскивателя с другой стороны машины.
6. Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 4 данного раздела, для наружной секции опрыскивателя с другой стороны машины.

Демонтаж коллектора подъема секции со средней секции опрыскивателя

1. Снимите коллектор подъема секции с крепления цилиндра следующим образом:

- Для машин без дополнительного комплекта ультразвукового выравнивания стрелы: удалите 2 фланцевые контргайки (5/16 дюйма) и 2 болта с фланцевыми головками (5/16 x 1 дюйм), которые крепят опорный кронштейн коллектора подъема секции к креплению цилиндра, и отделите коллектор и кронштейн от крепления цилиндра (Рисунок 46).

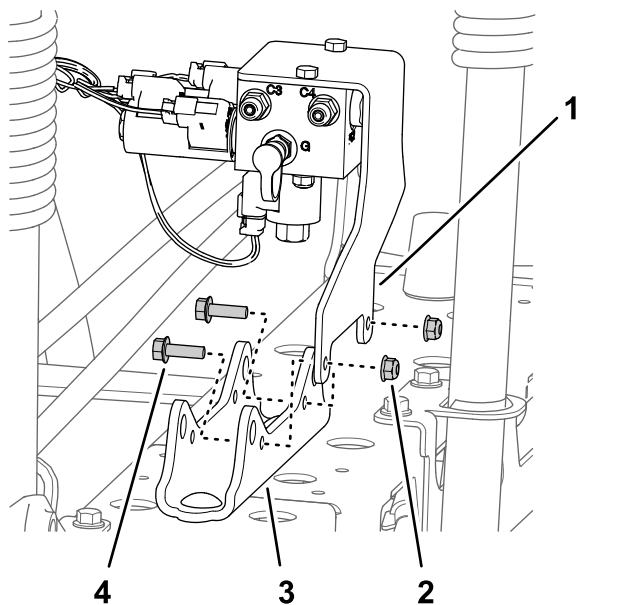


Рисунок 46

- | | |
|---|--|
| 1. Опорный кронштейн (коллектор подъема секции) | 3. Крепление цилиндра |
| 2. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 4. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 1 дюйм) |

- Для машин с дополнительным комплектом ультразвукового выравнивания стрелы: Отверните 2 фланцевые контргайки (5/16 дюйма) и 2 болта с фланцевыми головками (5/16 x 1 дюйм), которые крепят опорный кронштейн коллектора подъема секции и кронштейн контроллера ТЕС к креплению цилиндра, и отделите коллектор и кронштейн от крепления цилиндра (Рисунок 47).

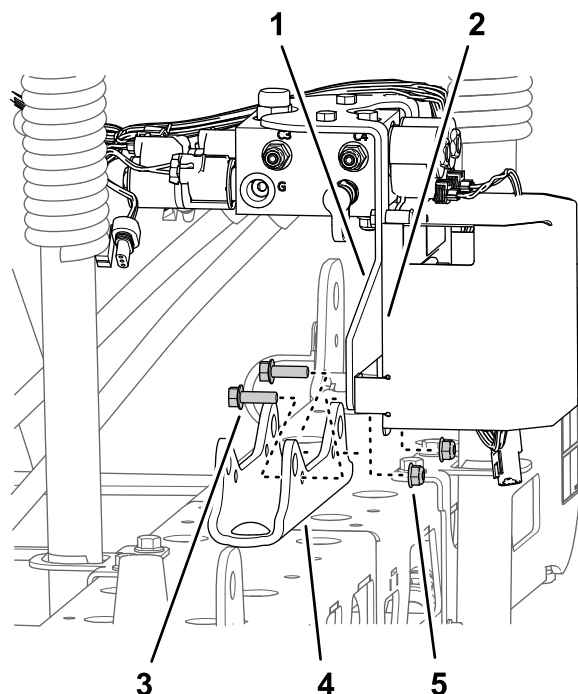


Рисунок 47

Машина с дополнительным комплектом ультразвукового выравнивания стрелы

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1. Опорный кронштейн (коллектор подъема секции) | 4. Крепление цилиндра |
| 2. Кронштейн контроллера ТЕС | 5. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) |
| 3. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 1 дюйм) | |

2. Закрепите коллектор подъема секции, привязав его к монтажному кронштейну клапана веревкой.

Примечание: Сохраните опорный кронштейн, коллектор подъема, болты и гайки для последующей установки, описанной в разделе 18 Установка коллектора подъемного цилиндра на крепление цилиндра (страница 51).

Демонтаж средней секции опрыскивателя

Грузоподъемность подъемного оборудования:
41 кг

1. Если машина оборудована дополнительным комплектом закрытой стрелы, снимите кожухи со средних секций опрыскивателя.
2. Поддерживайте среднюю секцию опрыскивателя при помощи подъемного оборудования с указанной грузоподъемностью (Рисунок 48).

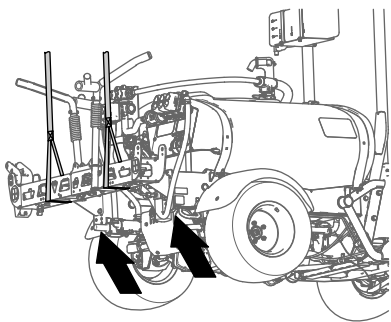
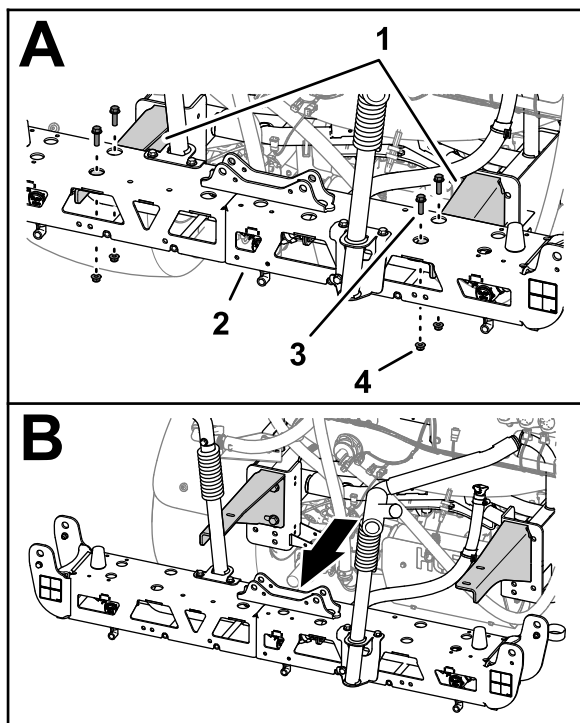


Рисунок 48

g198634

3. Отверните 4 болта с фланцевыми головками ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма) и 4 фланцевые контргайки ($\frac{3}{8}$ дюйма), которые крепят средние секции опрыскивателя к опорным кронштейнам (Рисунок 49).

Примечание: Примечание: Сохраните болты и контргайки для последующей установки, описанной в разделе 17 Установка модифицированной средней секции опрыскивателя (страница 50).



g330380

Рисунок 49

1. Опорные кронштейны
2. Средняя секция системы опрыскивания
3. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма)
4. Фланцевая контргайка ($\frac{3}{8}$ дюйма)
4. Поднимите среднюю секцию опрыскивателя (Рисунок 49) и снимите ее с машины.

10

Установка удлинителя средней секции стрелы

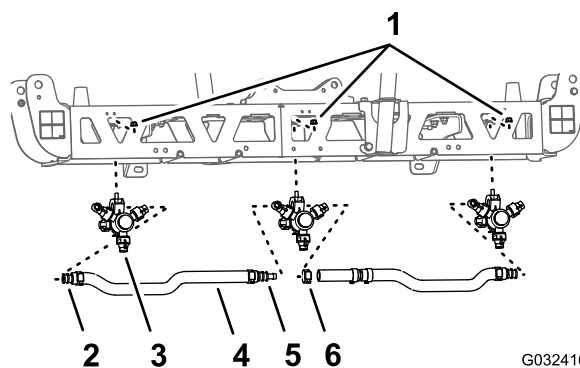
Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм)
2	Фланцевые контргайки ($\frac{3}{8}$ дюйма)
1	Удлинитель средней секции стрелы
1	Крепление цилиндра (широкое)
1	Соединительная пластина (широкая)
4	Каретный болт ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма)
4	Фланцевая контргайка ($\frac{1}{2}$ дюйма)

Демонтаж распылительных сопел

1. В средней секции опрыскивателя выверните фланцевую контргайку, которая крепит распылительное сопло к креплению сопла (Рисунок 50 и Рисунок 51).

Примечание: Сохраните контргайку для последующей установки, как описано в пункте 6 раздела Установка распылительных сопел и шлангов на среднюю секцию опрыскивателя (страница 35).



G032416

g032416

Рисунок 50

1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
2. Хвостовик одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» ($\frac{3}{4}$ дюйма)
3. Распылительное сопло
4. Шланг (внутренний диаметр $\frac{3}{4}$ дюйма)
5. Хвостовик двухстороннего шлангового штуцера типа «елочка» ($\frac{3}{4}$ дюйма)
6. Шланговый хомут

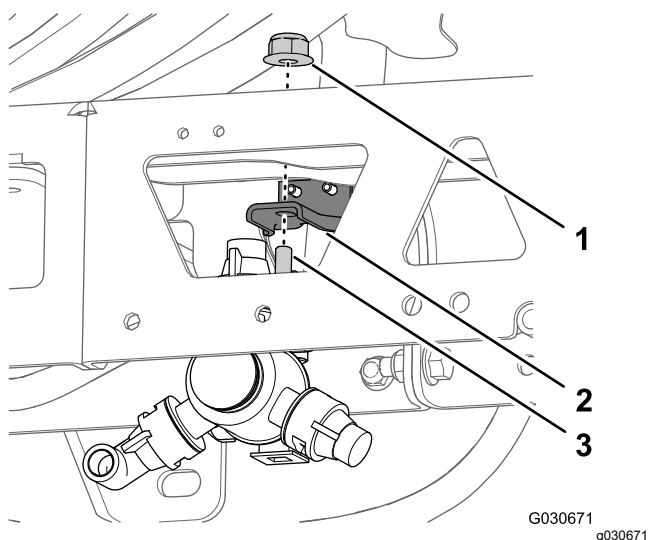


Рисунок 51

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 3. Болт с шестигранной головкой (5/16 x 3/4 дюйма – распылительное сопло) |
| 2. Крепление сопла | |

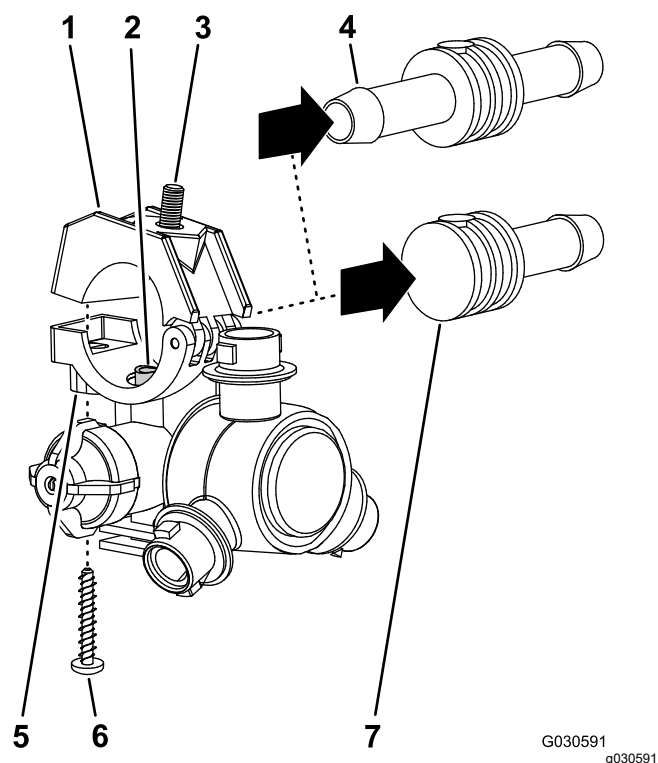


Рисунок 52

2. Отверните винт из нержавеющей стали (№ 12 x 1 1/4 дюйма), который крепит верхнюю половину зажима и хвостовик двухстороннего или одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» (3/4 дюйма) к корпусу распылительного сопла, и отделите хвостовик шлангового штуцера типа «елочка» и шланг от сопла ([Рисунок 52](#)).

Примечание: При открывании зажима, от его верхней половины отделится болт с шестигранной головкой (5/16 x 3/4 дюйма, нержавеющая сталь); сохраните этот болт для последующей установки.

- | | |
|--|--|
| 1. Верхняя половина зажима | 5. Опора (корпус распылительного сопла) |
| 2. Труба для перекачивания | 6. Винт из нержавеющей стали (№ 12 x 1 1/4 дюйма) |
| 3. Болт с шестигранной головкой (5/16 x 3/4 дюйма, нержавеющая сталь) | 7. Хвостовик одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» (3/4 дюйма) |
| 4. Хвостовик двухстороннего шлангового штуцера типа «елочка» (3/4 дюйма) | |

3. Снимите сопло со средней секции опрыскивателя ([Рисунок 50](#) и [Рисунок 51](#)).
4. Повторите действия, описанные в пунктах 1 и 2, для двух других распылительных сопел.

Примечание: Сохраните распылительные сопла, винты из нержавеющей стали и болты с шестигранной головкой для последующей установки, описанной в пунктах 6 и 7 раздела [Установка распылительных сопел и шлангов на среднюю секцию опрыскивателя \(страница 33\)](#).

5. Снимите шланги (с внутренним диаметром 3/4 дюйма), хвостовики шланговых штуцеров типа «елочка», хомуты и тройник типа «елочка» со средней секции опрыскивателя ([Рисунок 50](#)).

Примечание: Шланг, хвостовики шланговых штуцеров, зажимы и тройник больше не нужны.

Разделение ферм средней секции опрыскивателя

1. Удалите два болта с фланцевыми головками ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) и две контргайки ($\frac{3}{8}$ дюйма), которые крепят вертикальные фланцы левой и правой ферменных рам ([Рисунок 53](#)).

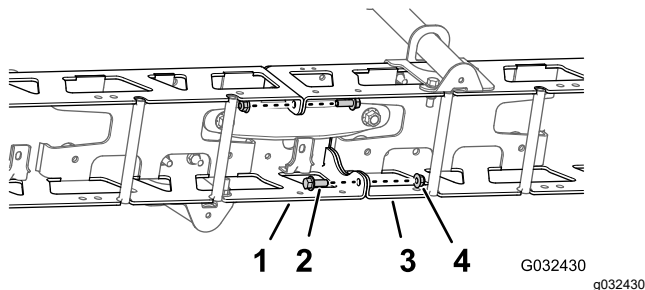


Рисунок 53

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Левая ферменная рама | 3. Правая ферменная рама |
| 2. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) | 4. Контргайки ($\frac{3}{8}$ дюйма) |

2. Удалите два каретных болта ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма) и две контргайки ($\frac{1}{2}$ дюйма), которые крепят узкое крепление цилиндра, левую и правую ферменные рамы и узкую соединительную пластину ([Рисунок 54](#)).

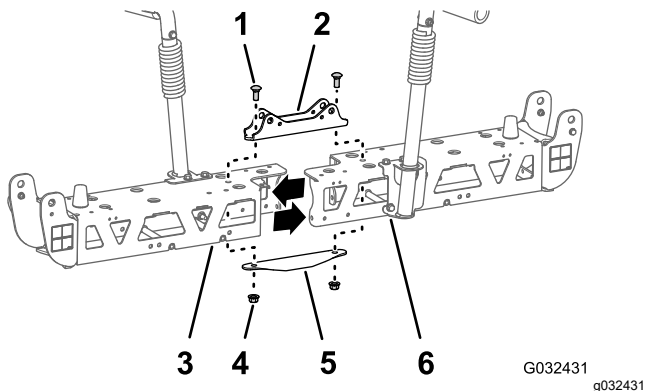


Рисунок 54

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Каретный болт ($\frac{1}{2}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма) | 4. Контргайки ($\frac{1}{2}$ дюйма) |
| 2. Крепление цилиндра (узкое) | 5. Соединительная пластина (узкая) |
| 3. Левая ферменная рама | 6. Правая ферменная рама |

Примечание: Сохраните болты с фланцевыми головками, каретные болты и контргайки для последующей установки, описанной в пунктах 2 и 7 раздела [Установка удлинителя средней секции стрелы](#) (страница 32). Узкое крепление цилиндра и узкая соединительная пластина больше не понадобятся.

3. Отделите друг от друга левую и правую ферменные рамы.

Установка удлинителя средней секции стрелы

1. Совместите отверстия в вертикальных фланцах удлинителя средней секции стрелы с отверстиями в ферменной раме ([Рисунок 55](#)).

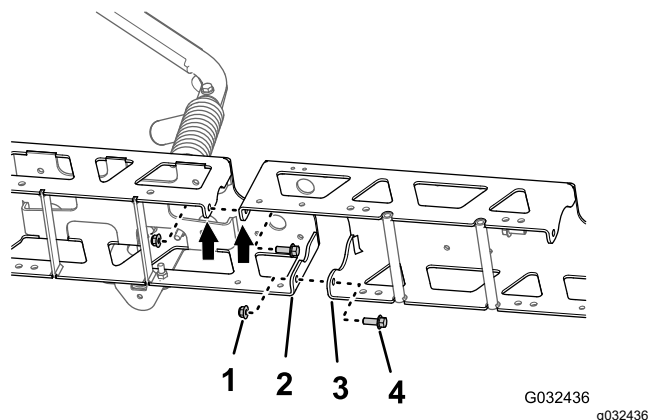


Рисунок 55

- | | |
|--|---|
| 1. Фланцевая контргайка ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 3. Вертикальный фланец (удлинитель средней секции стрелы) |
| 2. Вертикальный фланец (ферменная рама) | 4. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) |

2. Установите, не затягивая, удлинитель средней секции стрелы на ферменную раму ([Рисунок 55](#)) при помощи двух болтов с фланцевыми головками ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) и двух фланцевых контргаек ($\frac{3}{8}$ дюйма), снятых при выполнении пункта 1 раздела [Разделение ферм средней секции опрыскивателя](#) (страница 32).
3. Совместите отверстия в вертикальных фланцах удлинителя средней секции стрелы с отверстиями в другой ферменной раме ([Рисунок 55](#)).
4. Установите, не затягивая, удлинитель средней секции стрелы на другую ферменную раму ([Рисунок 55](#)) при помощи двух болтов с фланцевыми головками ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) и двух фланцевых контргаек ($\frac{3}{8}$ дюйма) из доводочного комплекта системы опрыскивания GeoLink ([Рисунок 55](#)).
5. Совместите отверстия в креплении цилиндра с отверстиями на осевой линии ферменной рамы и удлинителе средней секции стрелы ([Рисунок 56](#)).

11

Установка распылительных сопел на среднюю секцию опрыскивателя

Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Распылительное сопло
2	Шланг в сборе (клапан опрыскивателя 5 или 6)
2	Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)

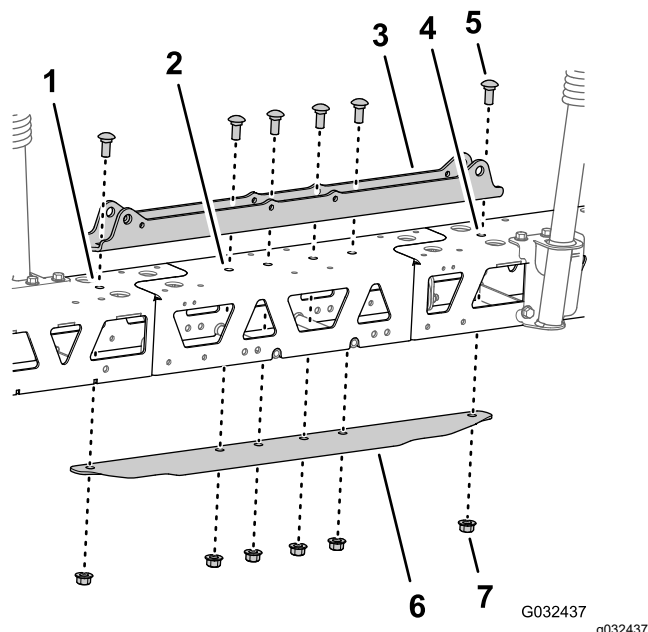


Рисунок 56

1. Левая ферменная рама
 2. Удлинитель средней секции стрелы
 3. Крепление цилиндра (широкое)
 4. Правая ферменная рама
 5. Каретный болт ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ дюйма)
 6. Соединительная пластина (широкая)
 7. Фланцевая контргайка ($\frac{1}{2}$ дюйма)
6. Вставьте соединительную пластину в ферменную раму и удлинитель средней секции стрелы и совместите отверстие в соединительной пластине с отверстиями на осевой линии ферменных рам и удлинителя стрелы (Рисунок 56).
 7. Зафиксируйте крепление цилиндра, фермы, удлинитель средней секции стрелы и соединительную пластину при помощи двух каретных болтов ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ дюйма) и двух фланцевых контргаек ($\frac{1}{2}$ дюйма), снятых при выполнении пункта 2 раздела [Разделение ферм средней секции опрыскивателя \(страница 32\)](#), и 4 каретных болтов ($\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$ дюйма) с 4 фланцевыми контргайками ($\frac{1}{2}$ дюйма) из доводочного комплекта системы опрыскивания GeoLink (Рисунок 56).
 8. Затяните болты с фланцевыми головками на $\frac{3}{8}$ дюйма и фланцевые контргайки с моментом от 37 до 45 Н·м.
 9. Затяните контргайки на $\frac{1}{2}$ дюйма с моментом от 91 до 113 Н·м.

Установка распылительных сопел и шлангов на среднюю секцию опрыскивателя

1. Используя подъемное оборудование, поднимите новую среднюю секцию опрыскивателя на удобную для работы высоту.
2. Выполняя действия с двумя распылительными соплами из доводочного комплекта системы опрыскивания GeoLink, выверните винт из нержавеющей стали, который крепит верхнюю половину зажима к опоре (Рисунок 57).

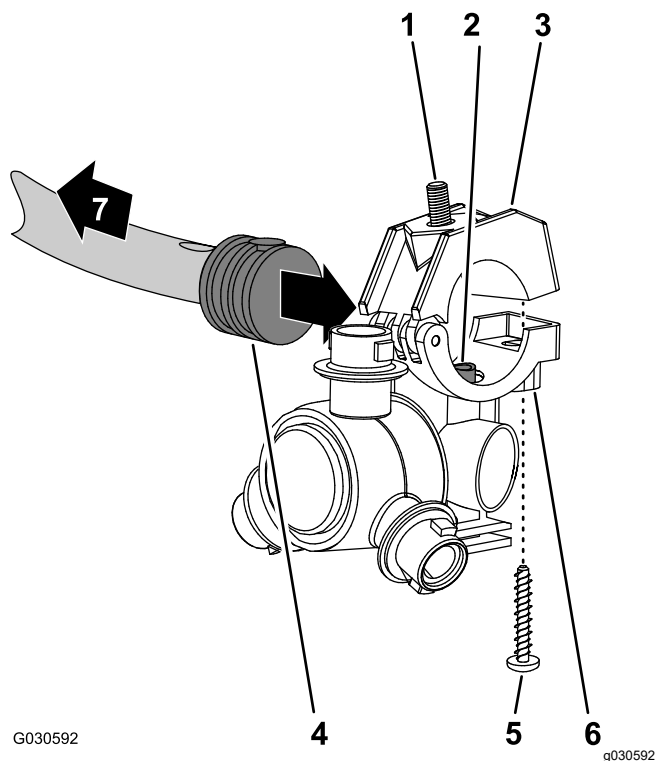


Рисунок 57

- | | |
|--|---|
| 1. Болт с шестигранной головкой (5/16 x 3/4 дюйма, нержавеющая сталь) | 5. Винт из нержавеющей стали (№ 12 x 1 1/4 дюйма) |
| 2. Труба для перекачивания | 6. Корпус распылительного сопла |
| 3. Верхняя половина зажима | 7. В сторону секции опрыскивателя |
| 4. Хвостовик одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» (1/2 дюйма) | |

3. Найдите отверстие в боковой части хвостовика одностороннего шлангового штуцера типа «елочка», установленного в конце шланга длиной 25 см, входящего в состав шлангового узла (клапан опрыскивателя 5 или 6), для средней секции опрыскивателя (Рисунок 57 и Рисунок 58).

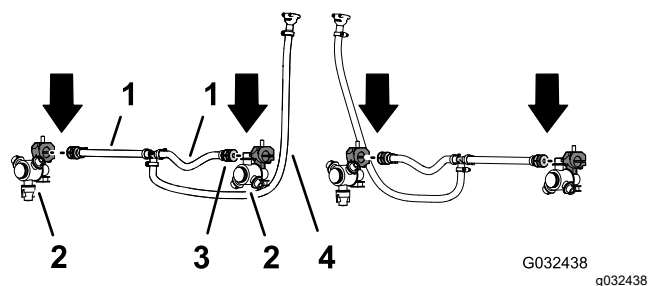


Рисунок 58

- | | |
|--|--|
| 1. Шланг 13 x 250 мм (1/2 x 10 дюйма – клапан опрыскивателя 5 или 6) | 3. Хвостовик одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» 13 мм (1/2 дюйма) |
| 2. Распылительное сопло | 4. Шланг и соединитель типа «елочка» 13 x 810 мм (1/2 x 32 дюйма – клапан опрыскивателя 5 или 6) |

4. Совместите трубу для перекачивания в опоре распылительного сопла (Рисунок 57) с отверстием в боковой части хвостовика одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» (1/2 дюйма).
5. Установите верхнюю половину зажима поверх хвостовика штуцера типа «елочка» и закрепите половину зажима и корпус распылительного сопла (Рисунок 57) с помощью винта из нержавеющей стали (№ 12 x 1 1/4 дюйма); затяните винт из нержавеющей стали с моментом от 14 до 18 Н·м.

Внимание: Не затягивайте винт из нержавеющей стали с моментом больше, чем указано в пункте 5.

Примечание: При закрывании зажима убедитесь, что в углублении верхней половины зажима установлен болт с шестигранной головкой (5/16 x 3/4 дюйма).

6. Используя распылительное сопло, болт с шестигранной головкой и винт из нержавеющей стали, снятые при выполнении пунктов 1 и 2 раздела **Демонтаж распылительных сопел (страница 30)**, повторите действия, описанные в пунктах с 3 по 5, для хвостовика одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» (Рисунок 57 и Рисунок 58), находящегося в конце другого шланга длиной 25 см (10 дюймов).
7. Используя два распылительных сопла, снятых при выполнении пункта 4 раздела **Демонтаж распылительных сопел (страница 30)**, повторите пункты с 3 по 5 для хвостовиков односторонних штуцеров типа «елочка» другого узла шланга (клапан

опрыскивателя 5 или 6) в средней секции стрелы ([Рисунок 57](#) и [Рисунок 58](#)).

Установка распылительных сопел и шлангов на среднюю секцию опрыскивателя

1. Проложите шланг диаметром 13 мм (10 дюймов) и сопла в сборе между скобами наружных ферм ([Рисунок 59](#)).

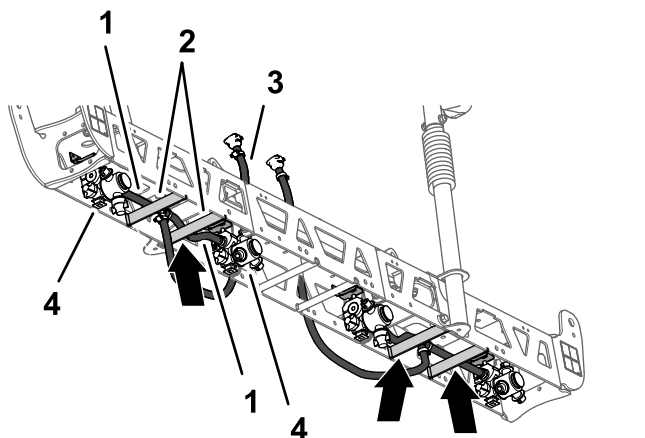


Рисунок 59

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Шланг размером 13 x 250 мм | 3. Шланг и штуцер типа «елочка» 13 x 810 мм (½ x 32 дюйма) |
| 2. Скобы ферм (левая ферма) | 4. Распылительное сопло |

2. Проложите шланг и сопло над скобой фермы и наружу к наружному креплению сопла ([Рисунок 59](#)).
3. Вставьте болт с шестигранной головкой (5/16 x ¾ дюйма) распылительного сопла в отверстие крепления сопла и установите, не затягивая, сопло на крепление с помощью фланцевой контргайки (5/16 дюйма) из доводочного комплекта системы опрыскивания GeoLink ([Рисунок 60](#)).

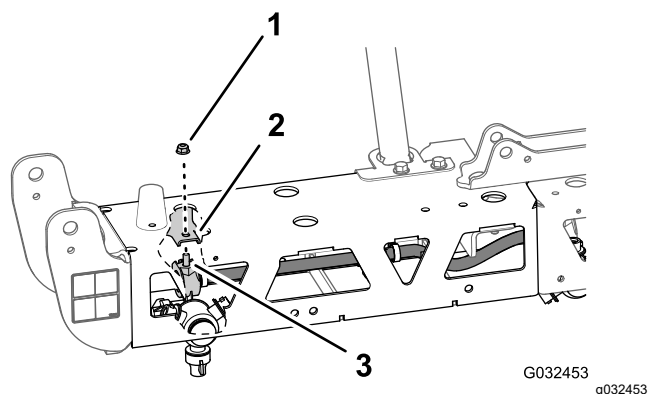


Рисунок 60

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 3. Болт с шестигранной головкой (5/16 x ¾ дюйма, нержавеющая сталь) |
| 2. Крепление сопла (наружное) | |

4. Проложите другой шланг диаметром 13 мм (10 дюймов) и сопло в сборе между скобами наружных ферм ([Рисунок 59](#)).
5. Проложите шланг и сопло над скобой фермы и внутрь к внутреннему креплению сопла ([Рисунок 59](#)).
6. Вставьте болт с шестигранной головкой (5/16 x ¾ дюйма) распылительного сопла в отверстие крепления сопла ([Рисунок 60](#)) и установите, не затягивая, сопло на крепление при помощи фланцевой контргайки (5/16 дюйма), снятой при выполнении пунктов 1 и 4 раздела [Демонтаж распылительных сопел \(страница 30\)](#).
7. Затяните фланцевую контргайку с моментом от 1978 до 2542 Н·см.
8. Проложите шланг и соединитель типа «елочка» 13 x 810 мм (½ x 32 дюйма) к боковой части средней секции опрыскивателя при помощи левого и правого опорных кронштейнов ([Рисунок 59](#)).
9. Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 8, для другого шланга подачи в сборе с соплом на другой наружной ферме ([Рисунок 59](#) и [Рисунок 60](#)).

Демонтаж клапанов секций стрелы

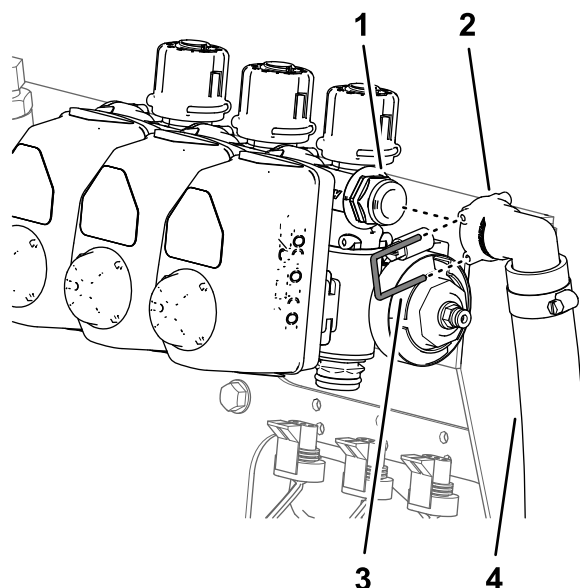
Детали, требуемые для этой процедуры:

3	Крышка (быстроразъемный соединитель)
3	Держатель

Демонтаж перепускного шланга секции

1. Снимите верхнюю часть перепускного шланга следующим образом:

- **На машинах без дополнительного комплекта ручного распылителя или дополнительного комплекта электрического шлангового барабана** снимите малый держатель, который крепит быстроразъемный штуцер перепускного шланга к быстроразъемному штуцеру перепускного клапана правой секции ([Рисунок 61](#)).

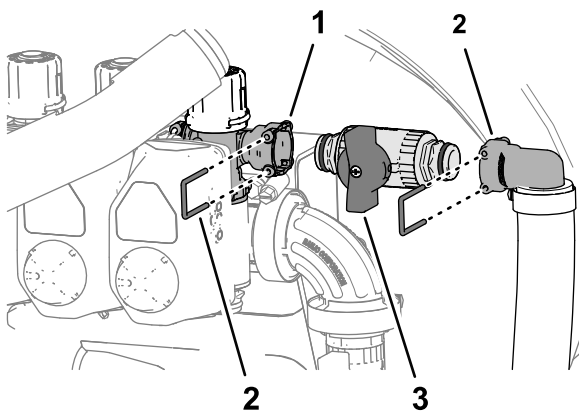


g198705

Рисунок 61

- | | |
|--|----------------------|
| 1. Быстроразъемный штуцер (перепускной клапан правой секции) | 3. Держатель (малый) |
| 2. Быстроразъемный штуцер (прямоугольный гнездовой штуцер – перепускной шланг) | 4. Перепускной шланг |

- **Для машин с дополнительным комплектом ручного распылителя или дополнительным комплектом электрического шлангового барабана выполните следующие действия:**
 - А. Снимите держатель, который крепит быстроразъемный штуцер отсечного клапана к быстроразъемному гнезду перепускного клапана правой секции, и отделите клапан от гнезда ([Рисунок 62](#)).



g263988

Рисунок 62

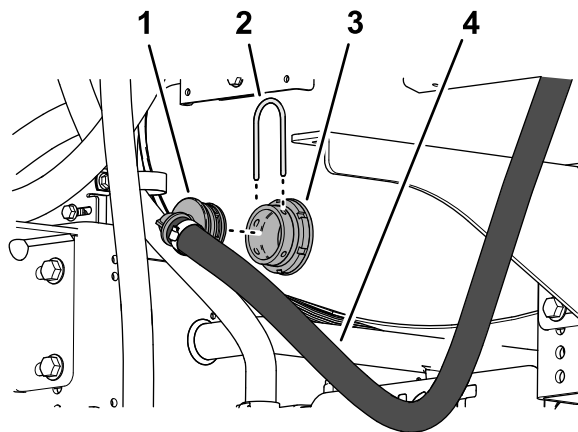
- | | |
|---|---|
| 1. Гнездо быстрого соединения (перепускной клапан правой секции) | 3. Держатель |
| 2. Быстроразъемный соединитель (прямоугольный штуцер типа «елочка») | 4. Быстроразъемный штуцер (отсечной клапан) |

В. Снимите держатель, который крепит штуцер быстрого соединения отсечного клапана к быстроразъемному гнезду прямоугольного штуцера типа «елочка», и отделите клапан от гнезда (Рисунок 62).

Примечание: Сохраните отсечной клапан и держатели для последующей установки, описанной в разделе [Установка отсечного клапана на перепускной шланг](#) (страница 49).

2. Снимите большой держатель, который крепит прямоугольный штуцер типа «елочка» на нижнем конце перепускного шланга к переходному штуцеру на баке опрыскивателя (Рисунок 63).

Примечание: Сохраните большой держатель для последующей установки, описанной в разделе [Подсоединение перепускных шлангов к баку](#) (страница 50).



g330378

Рисунок 63

- | | |
|---------------------------------------|----------------------|
| 1. Прямоугольный штуцер типа «елочка» | 3. Переходной штуцер |
| 2. Держатель (большой) | 4. Перепускной шланг |

3. Снимите перепускной шланг с машины.

Примечание: Перепускной шланг и малый держатель больше не потребуются.

Изменение положения перепускных клапанов – машины без дополнительного комплекта ручного распылителя или дополнительного комплекта электрического шлангового барабана

1. Снимите 3 держателя, которые крепят 3 привода клапанов к клапанам левой, средней и правой секций (Рисунок 64).

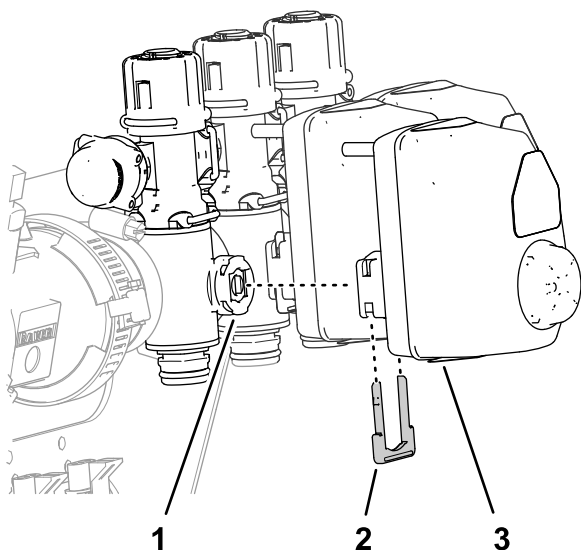


Рисунок 64

g200485

1. Клапан секции
2. Держатель
3. Привод клапана

2. Снимите приводы клапанов с клапанов левой, средней и правой секций (Рисунок 64).
3. Снимите держатель, который крепит крышку к быстроразъемному штуцеру перепускного клапана, и снимите крышку (Рисунок 65).

Примечание: Эта крышка больше не понадобится.

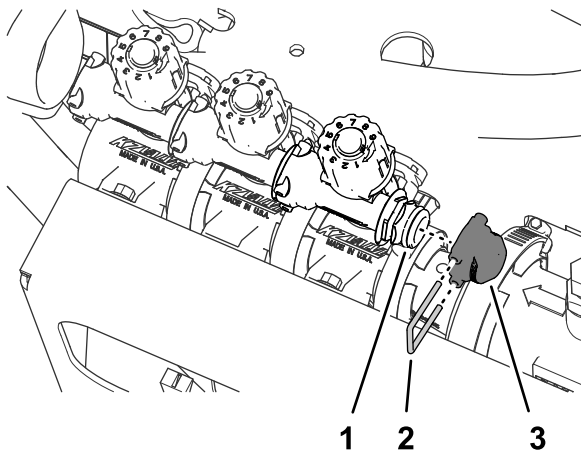
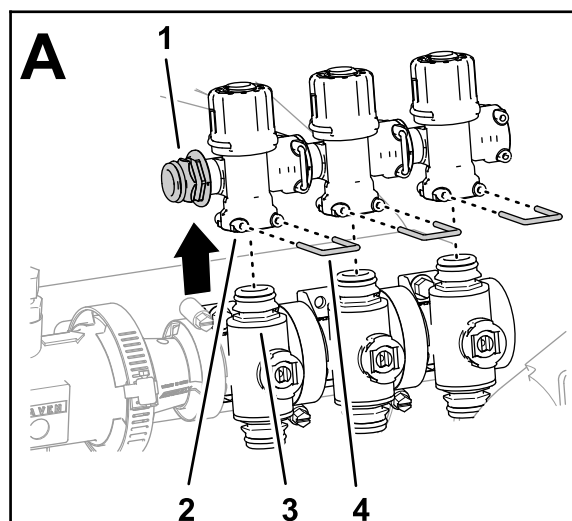


Рисунок 65

g200483

1. Быстроразъемный штуцер (перепускной клапан)
2. Держатель
3. Крышка

4. Снимите 3 держателя, которые крепят 3 перепускных клапана к клапанам левой, средней и правой секций (Рисунок 66).



В

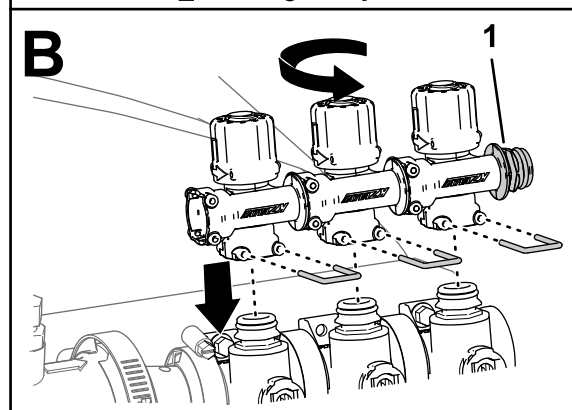


Рисунок 66

g200486

1. Быстроразъемный штуцер
2. Быстроразъемный штуцер – гнездо (перепускной клапан)
3. Быстроразъемный штуцер (клапан секции)
4. Держатель

5. Поднимите перепускные клапаны с клапанов секций (Рисунок 66).
6. Поверните перепускные клапаны на 180° и установите их на быстроразъемные штуцеры клапанов секций (Рисунок 66).
7. Закрепите 3 перепускных клапана на клапанах секций с помощью 3 держателей, снятых при выполнении пункта 4 (Рисунок 66).
8. Установите заглушку в гнездо быстроразъемного соединителя перепускного клапана (Рисунок 67).

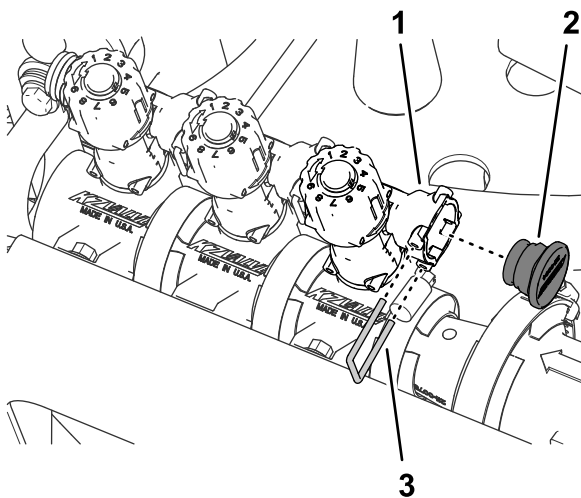


Рисунок 67

g200481

- | | |
|---|--------------|
| 1. Быстросъемный соединитель с гнездом (перепускной клапан) | 3. Держатель |
| 2. Заглушка | |

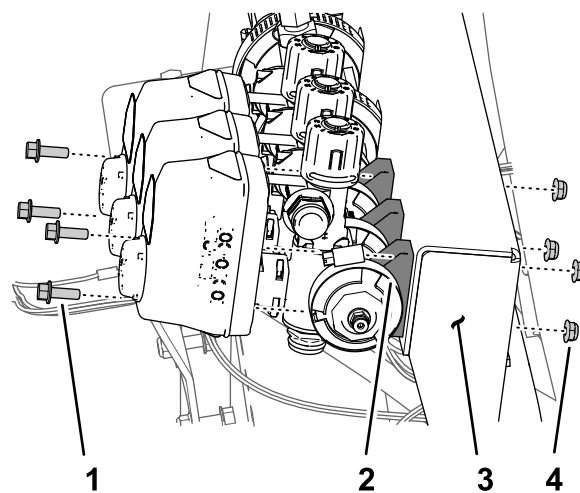


Рисунок 68

g198704

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Болт с фланцевой головкой ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма) | 3. Крепление коллектора |
| 2. Клапан секции | 4. Контргайка ($\frac{1}{4}$ дюйма) |

9. Закрепите заглушку на гнезде быстросъемного соединителя с помощью держателя, снятого при выполнении пункта 3 (Рисунок 67).
10. Установите 3 привода клапанов на клапаны левой, средней и правой секций (Рисунок 64) с помощью держателей, снятых при выполнении пункта 1.

2. Удалите два болта с фланцевыми головками ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма) и две контргайки ($\frac{1}{4}$ дюйма), которые крепят клапан правой секции стрелы к креплению коллектора (Рисунок 68).
3. Снимите фланцевый хомут на 40–64 мм и прокладку 25 x 35 мм, которые крепят фланец клапана левой секции к переходнику (Рисунок 68).

Примечание: Сохраните 2 болта с фланцевыми головками, 2 контргайки, фланцевый хомут и прокладку для последующей установки, описанной в разделе [Установка 3 клапанов секций на опору крепления клапанов \(страница 55\)](#).

Демонтаж клапанов секций с крепления коллектора

Примечание: Клапаны секций добавляются к клапанам для системы опрыскивания GeoLink с 10 клапанами, как описано в разделе [Установка 3 клапанов секций на опору крепления клапанов \(страница 55\)](#).

1. Удалите два болта с фланцевыми головками ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма) и две контргайки ($\frac{1}{4}$ дюйма), которые крепят клапан левой секции стрелы к креплению коллектора (Рисунок 68).

Примечание: 2 болта с фланцевыми головками и контргайки больше не потребуются.

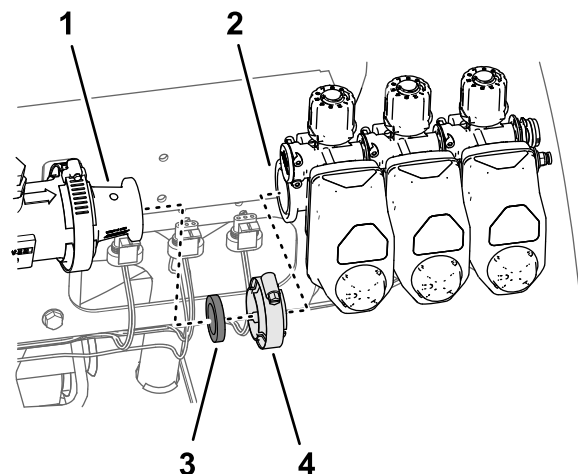


Рисунок 69

g198706

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1. Переходник | 3. Прокладка 25 x 35 мм |
| 2. Фланец (клапан левой секции) | 4. Фланцевый хомут на 40–64 мм |

4. Снимите 3 клапана секций с машины (Рисунок 69).
5. Удалите наклейки с приводов 3 клапанов секций (Рисунок 70).

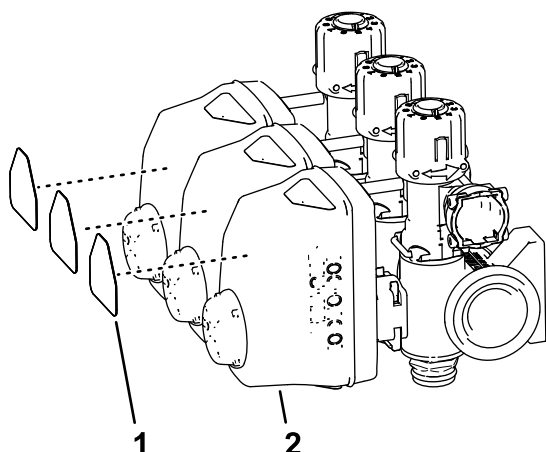


Рисунок 70

g201434

1. Наклейка клапана секции
2. Привод (клапан секции)

6. Снимите фланцевый хомут на 51 мм и прокладку на 38 мм, которые крепят фланец переходника к фланцу расходомера (Рисунок 71).

Примечание: Сохраните фланцевый хомут и прокладку для последующей установки, описанной в разделе [Установка коллектора на расходомер](#) (страница 49).

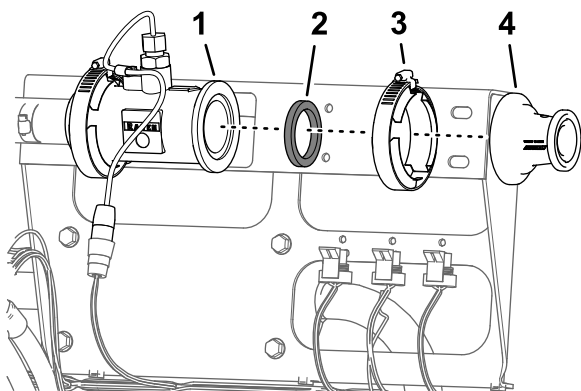


Рисунок 71

g198707

1. Фланец (расходомер)
2. Прокладка
3. Фланцевый хомут 51 мм
4. Переходник

13

Установка опорных зажимов расходомера

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Крепление расходомера
4	Половина опорного зажима
4	Болт (1/4 x 4 1/2 дюйма)
4	Фланцевые контргайки (1/4 дюйма)

Снятие кронштейна клапана секции

1. Отсоедините 3-гнездовой разъем жгута проводов машины с маркировкой FLOW METER (РАСХОДОМЕР) от 3-штыревого разъема на расходомере (Рисунок 72).

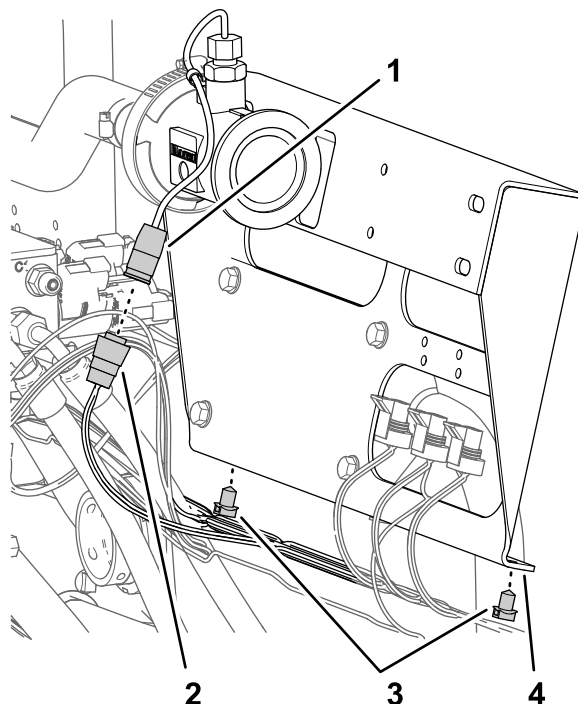


Рисунок 72

g198719

1. 3-штыревой разъем (расходомер)
2. 3-гнездовой разъем (жгут проводов машины – РАСХОДОМЕР)
3. Вставные держатели
4. Кронштейн клапана секции

2. Снимите 2 вставных держателя жгута проводов машины с нижнего фланца кронштейна клапана секции (Рисунок 72).

3. Удалите 4 винта с фланцевыми головками (5/16 x 3/4 дюйма), которые крепят кронштейн клапана секции, из опоры крепления клапанов и снимите кронштейн клапана с машины ([Рисунок 73](#)).

Примечание: Сохраните 4 винта с фланцевыми головками для последующей установки, описанной в разделе [Установка крепления и зажимов расходомера \(страница 41\)](#); кронштейн клапана секции больше не потребуется.

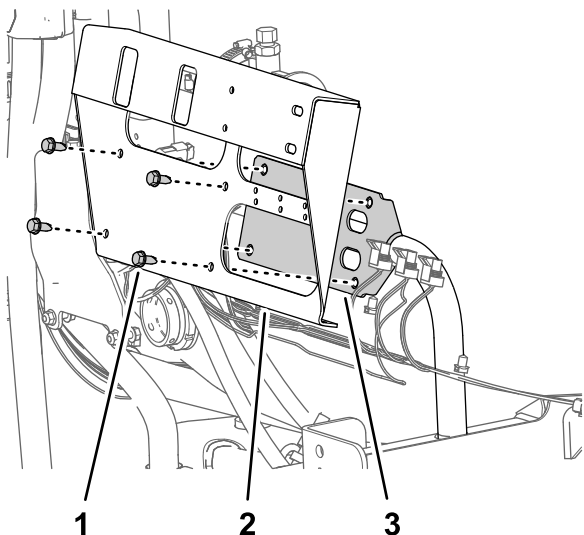


Рисунок 73

g198720

1. Винт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма)
2. Кронштейн клапана секции
3. Опора крепления клапанов

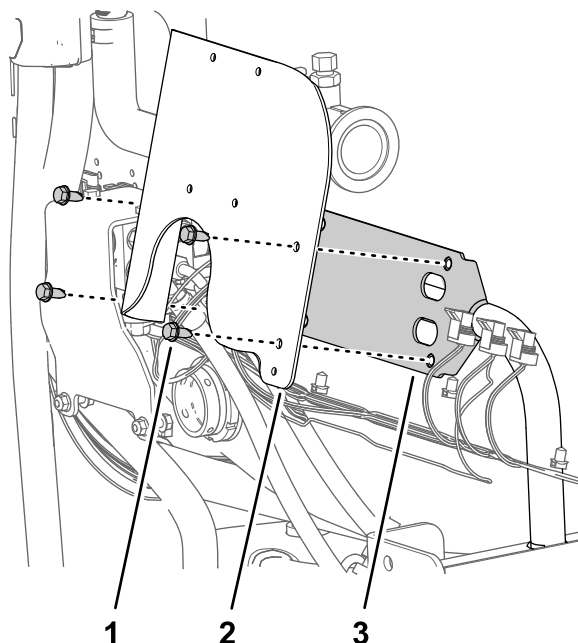


Рисунок 74

g198737

1. Винт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма)
2. Кронштейн расходомера
3. Опора крепления клапанов

2. Установите кронштейн расходомера на опору крепления клапанов с помощью 4 винтов с фланцевыми головками, снятых при выполнении пункта 3 в разделе [Снятие кронштейна клапана секции \(страница 40\)](#), и затяните винты с моментом от 1978 до 2542 Н·см.
3. Вставьте 2 половины опорного зажима между расходомером и кронштейном расходомера и совместите отверстия в половинах зажима с отверстиями в кронштейне ([Рисунок 75](#)).

Установка крепления и зажимов расходомера

1. Совместите отверстия в кронштейне расходомера с отверстиями в опоре крепления клапанов ([Рисунок 74](#)).

14

Установка жгута проводов опрыскивателя из комплекта на машину

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Жгут проводов опрыскивателя из комплекта
---	--

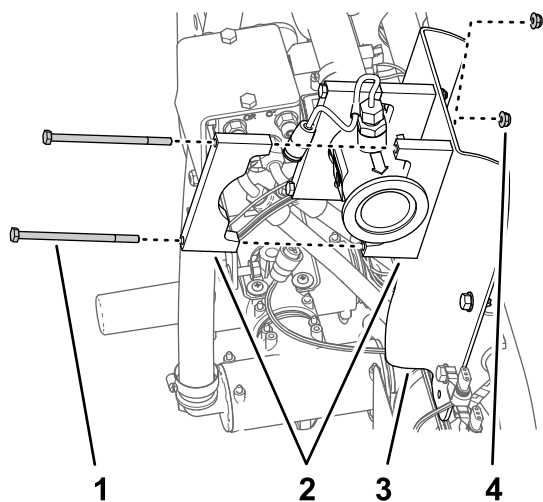
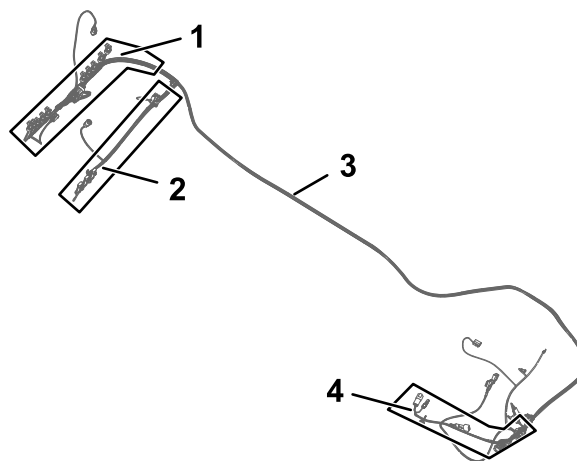


Рисунок 75

g198736

1. Болт ($\frac{1}{4} \times 4\frac{1}{2}$ дюйма)
 2. Половина опорного зажима
 3. Кронштейн расходомера
 4. Фланцевая контргайка ($\frac{1}{4}$ дюйма)
4. Совместите половину опорного зажима на задней стороне расходомера с одной из половин зажима, собранного при выполнении пункта 3 (Рисунок 75).
 5. Подсоедините пару половин зажима к кронштейну расходомера (Рисунок 75) с помощью 2 болтов ($\frac{1}{4} \times 4\frac{1}{2}$ дюйма) и 2 фланцевых контргаек ($\frac{1}{4}$ дюйма).
 6. Повторите действия, описанные в пунктах 4 и 5, на другой половине зажима, установленного при выполнении пункта 3.
 7. Затяните болты и гайки с моментом от 1017 до 1243 Н·см.

Прокладка жгута проводов опрыскивателя из комплекта



g198815

Рисунок 76

1. Ответвление жгута проводов длиной 102 см – ASC 10 и клапаны сопел с 1 по 10
2. Ответвление жгута проводов длиной 89 см – клапан интенсивности опрыскивания, главный клапан, расходомер, левая секция опрыскивателя, средняя секция опрыскивателя и правая секция опрыскивателя
3. Жгут проводов длиной 457 см из комплекта
4. Ответвление жгута проводов длиной 84 см – муфта насоса

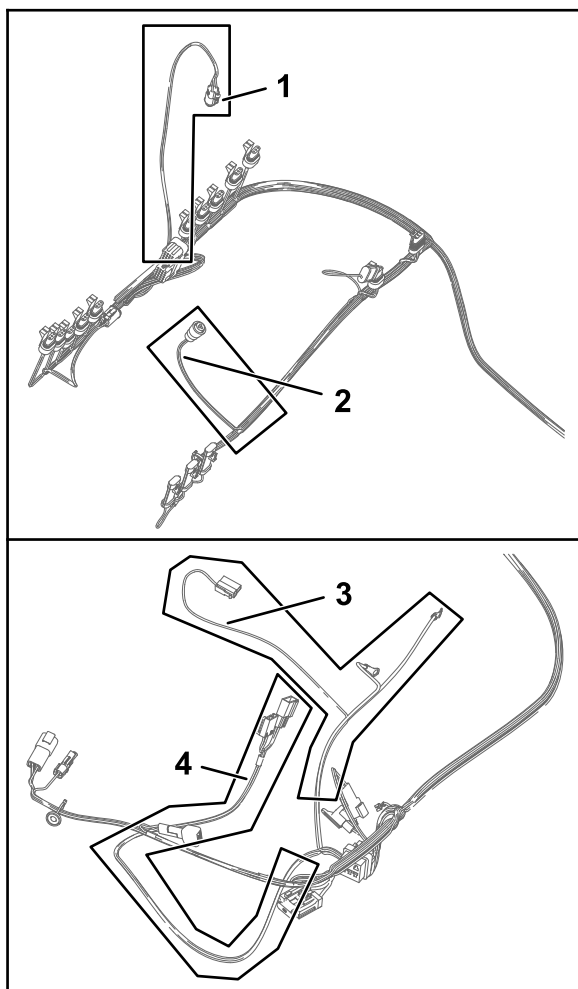


Рисунок 77

g198814

1. Ответвление жгута проводов длиной 61 см – ЗЕЛЕНЫЙ ТРЕУГОЛЬНИК ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ
2. Ответвление жгута проводов длиной 23 см – РАСХОДОМЕР
3. Ответвление жгута проводов длиной 60 см – к ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КЛЕММЕ АККУМУЛЯТОРА, отрицательной клемме аккумулятора и генератору
4. Ответвление жгута проводов длиной 66 см – ASC 10 ENABLE RELAY (РЕЛЕ РАЗРЕШЕНИЯ ВКЛЮЧЕНИЯ ASC 10), ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ НА 50 А, ДИОД, SW'D PWR FOR GEN 2 TOPCON (КОММУТИРУЕМОЕ ПИТАНИЕ ДЛЯ ВЕРХ. СОЕД. 2 ГЕНЕРАТОРА), а также питание ASC 10 и CAN от X25

вдоль жгута проводов машины ([Рисунок 78](#) и [Рисунок 79](#)).

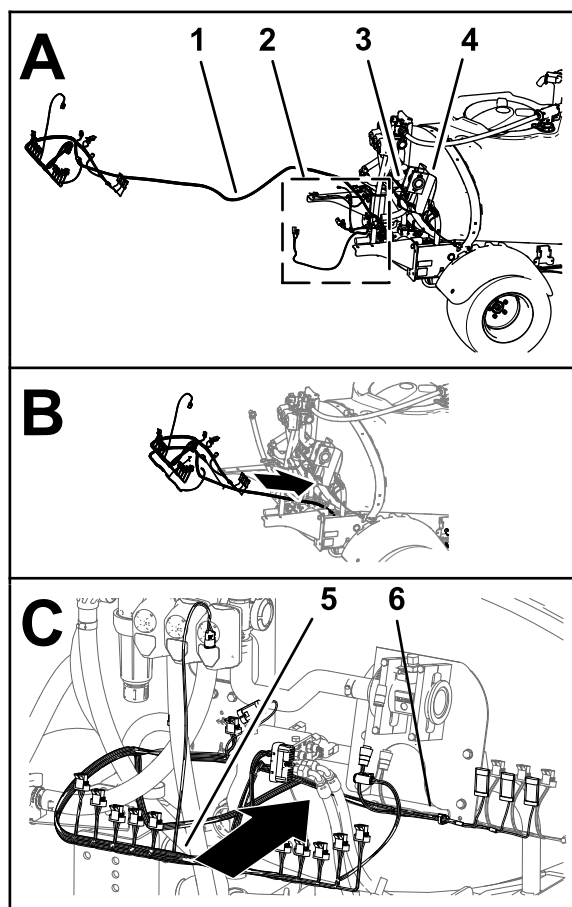


Рисунок 78

g330375

1. Жгут проводов длиной 457 см из комплекта
2. Ответвления жгута проводов длиной 84 см, 60 см и 66 см
3. Жгут проводов машины
4. Крепление коллектора
5. Ответвление жгута проводов длиной 102 см
6. Ответвление жгута проводов длиной 89 см

1. Найдите ответвления жгута проводов длиной 84 см, 60 см и 66 см из комплекта ([Рисунок 76](#) и [Рисунок 77](#)).
2. Проложите ответвления длиной 84 см, 60 см и 66 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта к левой стороне машины

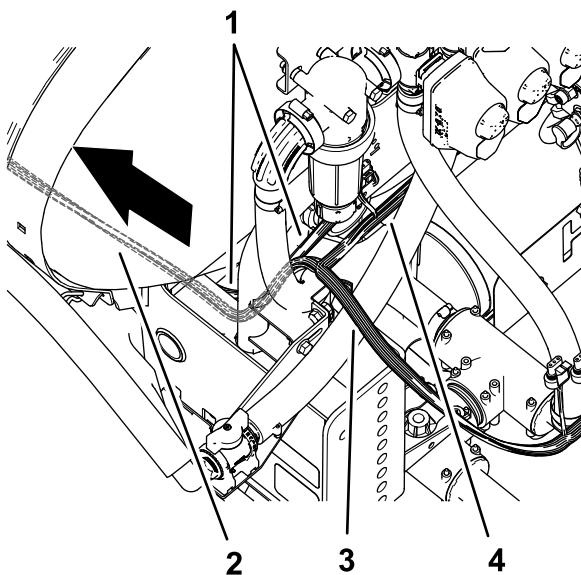


Рисунок 79

g199037

- | | |
|---|--|
| 1. Жгут проводов машины | 3. Ответвление жгута проводов длиной 102 см – ASC 10 и клапаны сопл с 1 по 10 |
| 2. Жгут проводов опрыскивателя длиной 457 см из комплекта | 4. Ответвление жгута проводов длиной 89 см – КЛАПАН ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ, ГЛАВНЫЙ КЛАПАН, РАСХОДОМЕР, ЛЕВАЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ, СРЕДНЯЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ и ПРАВАЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ |

3. Проложите ответвления длиной 84 см, 60 см и 66 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта вперед и вдоль левого швеллера рамы ([Рисунок 81](#) и [Рисунок 82](#)).

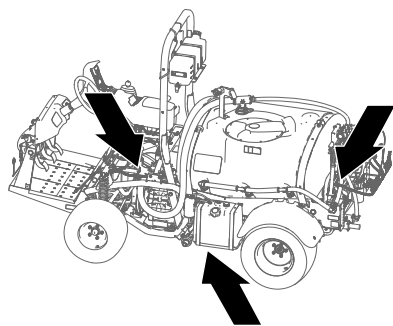


Рисунок 80

g199043

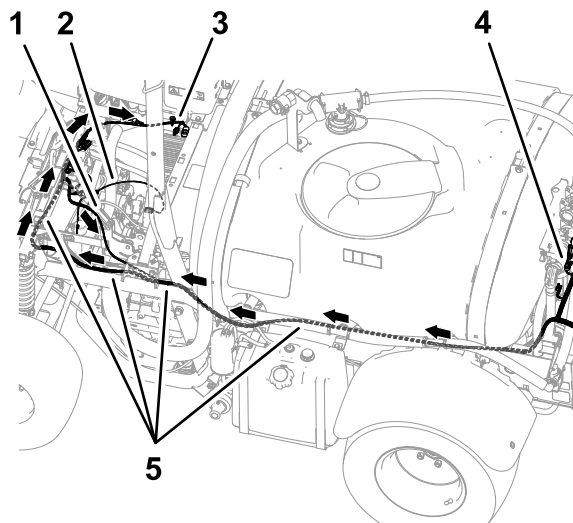
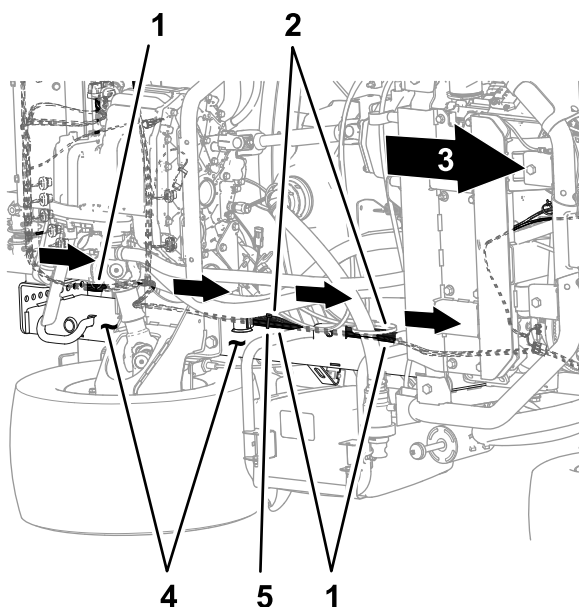


Рисунок 81

g199038

- | | |
|---|---|
| 1. Ответвление жгута проводов длиной 84 см – муфта насоса | 4. Ответвление жгута проводов длиной 102 см – ASC 10 и клапаны сопл с 1 по 10 |
| 2. Ответвление жгута проводов длиной 60 см – к положительной клемме аккумулятора, отрицательной клемме аккумулятора и генератору | 5. Жгут проводов опрыскивателя длиной 457 см из комплекта |
| 3. Ответвление жгута проводов длиной 66 см – ASC 10 ENABLE RELAY (РЕЛЕ РАЗРЕШЕНИЯ ВКЛЮЧЕНИЯ ASC 10), ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ НА 50 А, ДИОД, SW'D PWR FOR GEN. 2 TOPCON (КОММУТИРУЕМОЕ ПИТАНИЕ ДЛЯ ВЕРХ. СОЕД. 2 ГЕНЕРАТОРА), а также питание ASC 10 и CAN от X25 | |

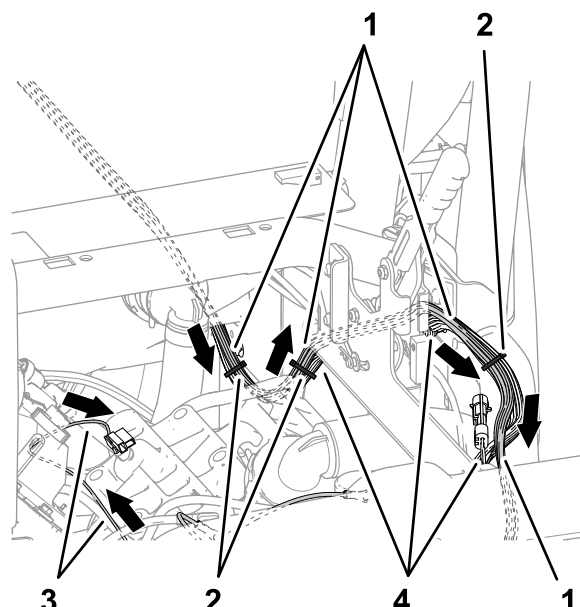


g199039

Рисунок 82

Нижняя часть машины

- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Жгут проводов
опрыскивателя длиной
457 см из комплекта | 4. Левый швеллер рамы |
| 2. Жгут проводов машины | 5. Кабельная стяжка |
| 3. Передняя сторона
машины | |



g199040

Рисунок 83

- | | |
|---|--|
| 1. Жгут проводов
опрыскивателя длиной
457 см из комплекта | 3. Ответвление жгута
проводов длиной
60 см – к положительной
клемме аккумулятора,
отрицательной клемме
аккумулятора и
генератору |
| 2. Кабельные стяжки | 4. Жгут проводов машины |

4. Проложите ответвления длиной 84 см, 60 см и 66 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта вдоль жгута проводов машины и наружу от стояночного тормоза в сборе ([Рисунок 83](#)).

5. Проложите ответвления длиной 84 см, 60 см и 66 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта поперек опорной трубы амортизатора, как показано на [Рисунок 84](#).

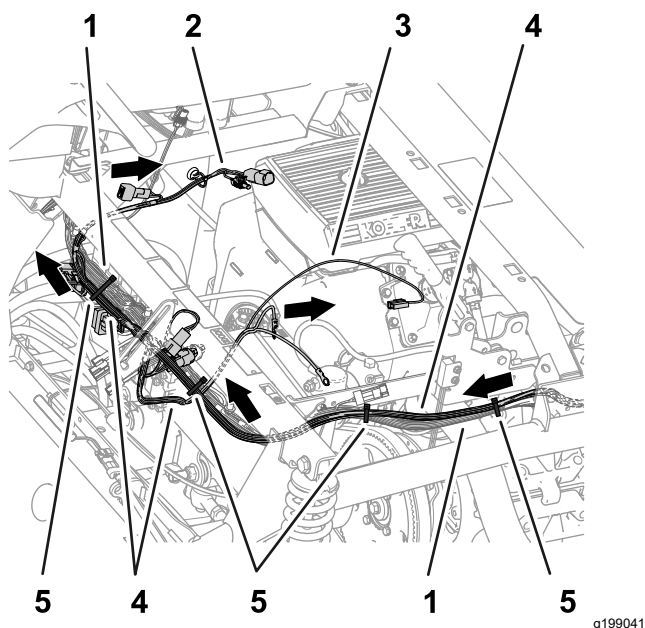


Рисунок 84

- | | |
|---|---|
| 1. Жгут проводов машины | 4. Жгут проводов опрыскивателя длиной 457 см из комплекта |
| 2. Ответвление жгута проводов длиной 66 см – ASC 10 ENABLE RELAY (РЕЛЕ РАЗРЕШЕНИЯ ВКЛЮЧЕНИЯ ASC 10), ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ НА 50 А, ДИОД, SW'D PWR FOR GEN. 2 TOPCON (КОММУТИРУЕМОЕ ПИТАНИЕ ДЛЯ ВЕРХ. СОЕД. 2 ГЕНЕРАТОРА), а также питание ASC 10 и CAN от X25 | 5. Кабельные стяжки |
| 3. Ответвление жгута проводов длиной 60 см – к ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КЛЕММЕ АККУМУЛЯТОРА, отрицательной клемме аккумулятора и генератору | |

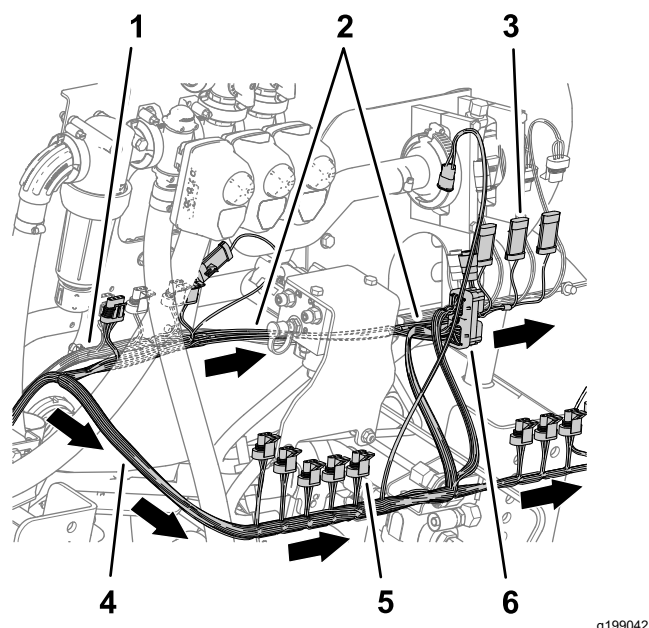


Рисунок 85

- | | |
|--|---|
| 1. Жгут проводов машины | 4. 3-гнездовой разъем (NOZZLE VALVE 5 [КЛАПАН СОПЛА 5]) |
| 2. Ответвление жгута проводов длиной 89 см – КЛАПАН ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ, ГЛАВНЫЙ КЛАПАН, РАСХОДОМЕР, ЛЕВАЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ, СРЕДНЯЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ и ПРАВАЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ | 5. Ответвление жгута проводов длиной 102 см – ASC 10 и КЛАПАНЫ СОПЛ с 1 по 10 |
| 3. 3-штыревой разъем (CENTER SPRAY [СРЕДНЯЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ]) | 6. 40-гнездовой разъем (ASC 10) |

8. Проложите ответвление длиной 102 см жгута проводов позади подъемного коллектора и направо, как показано на [Рисунок 85](#).

6. Прикрепите жгут проводов опрыскивателя из комплекта к жгуту проводов машины, как показано на [Рисунок 82](#), [Рисунок 83](#) и [Рисунок 84](#).
7. В задней части машины проложите ответвление жгута проводов длиной 89 см впереди подъемного коллектора и справа от расходомера, как показано на [Рисунок 85](#).

Подсоединение разъемов клапанов левой, средней и правой секций опрыскивателя

1. Подсоедините 3-штыревой разъем ответвления длиной 89 см с маркировкой LEFT SPRAY (ЛЕВАЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) жгута проводов опрыскивателя из комплекта к 3-гнездовому разъему жгута проводов машины с маркировкой LEFT SPRAY VALVE (КЛАПАН ЛЕВОЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) ([Рисунок 86](#)).

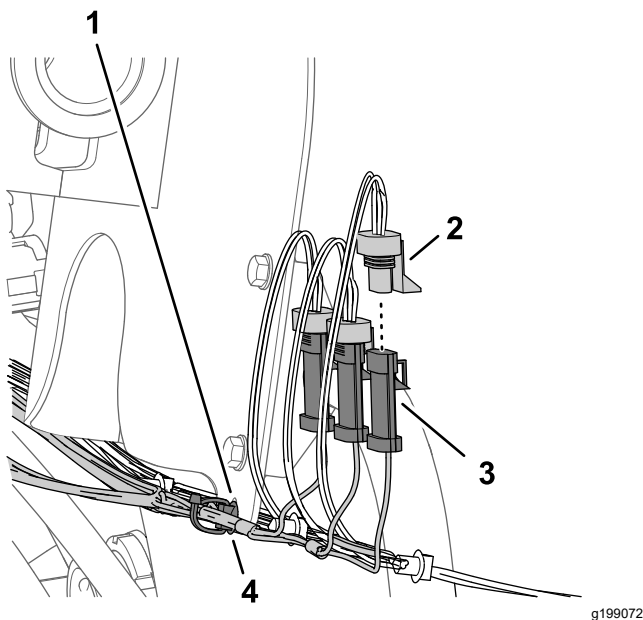


Рисунок 86

- | | |
|--|--|
| 1. Кронштейн расходомера | 3. 3-штыревой разъем (жгут проводов машины – RIGHT SPRAY VALVE [КЛАПАН ПРАВОЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ]) |
| 2. 3-гнездовой разъем – ответвление длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта (RIGHT SPRAY [ПРАВАЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ]) | 4. Вставной держатель |

- Подсоедините 3-штыревой разъем жгута проводов опрыскивателя из комплекта с маркировкой CENTER SPRAY (СРЕДНЯЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) к 3-гнездовому разъему жгута проводов машины с маркировкой CENTER SPRAY VALVE (КЛАПАН СРЕДНЕЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) (Рисунок 86).
- Подсоедините 3-штыревой разъем жгута проводов опрыскивателя из комплекта с маркировкой RIGHT SPRAY (ПРАВАЯ СЕКЦИЯ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) к 3-гнездовому разъему жгута проводов машины с маркировкой RIGHT SPRAY VALVE (КЛАПАН ПРАВОЙ СЕКЦИИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) (Рисунок 86).
- Вставьте вставной держатель жгута проводов опрыскивателя из комплекта в отверстие фланца кронштейна расходомера (Рисунок 86).

Подсоединение электрических разъемов расходомера, главного клапана секций и клапана интенсивности опрыскивания

- Подсоедините 3-гнездовой электрический разъем ответвления длиной 89 см с маркировкой FLOW METER (РАСХОДОМЕР) жгута проводов опрыскивателя из комплекта к 3-штыревому разъему расходомера (Рисунок 87).

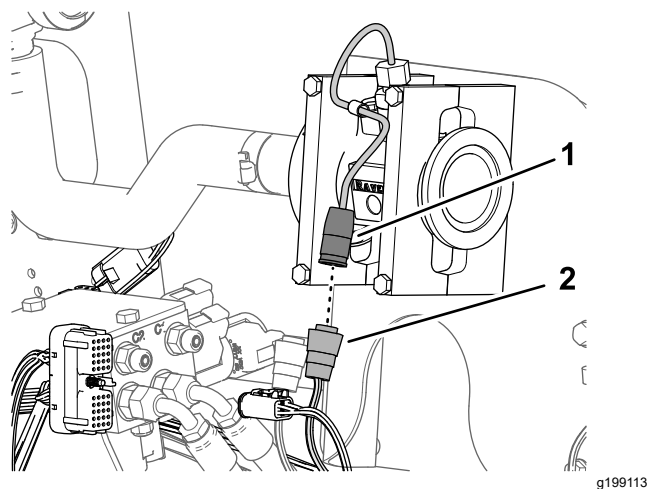
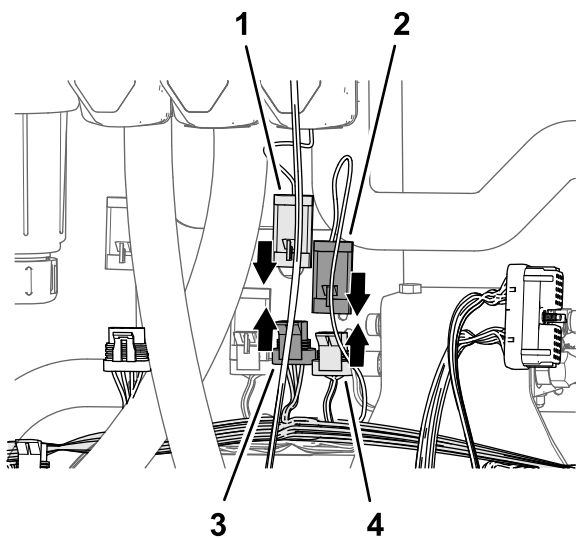


Рисунок 87

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. 3-штыревой разъем (расходомер) | 2. 3-гнездовой электрический разъем (ответвление длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта – РАСХОДОМЕР) |
|-----------------------------------|---|

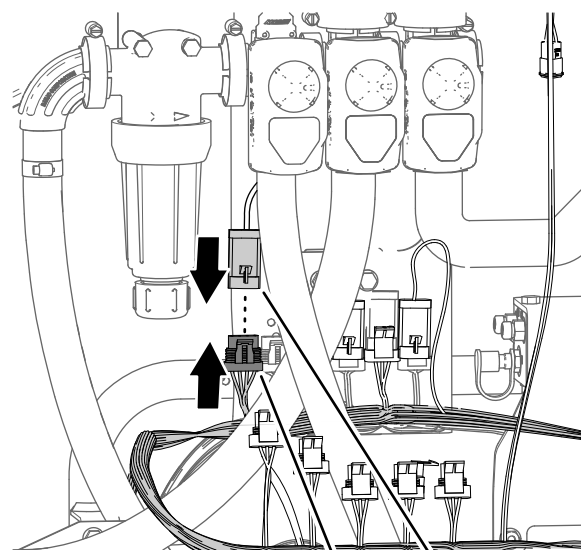
- Подсоедините 3-штыревой разъем ответвления длиной 89 см с маркировкой MASTER VALVE (ГЛАВНЫЙ КЛАПАН) жгута проводов опрыскивателя из комплекта к 3-гнездовому разъему жгута проводов машины с маркировкой MASTER SPRAY VALVE (ГЛАВНЫЙ КЛАПАН ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) (Рисунок 88).



g199115

Рисунок 88

1. 3-штыревой разъем (привод – главный клапан опрыскивателя)
2. 3-штыревой разъем (ответвление длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта – MASTER VALVE [ГЛАВНЫЙ КЛАПАН])
3. 3-штыревой разъем (ответвление длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта – MASTER VALVE [ГЛАВНЫЙ КЛАПАН])
4. 3-гнездовой разъем (жгут проводов машины – MASTER SPRAY VALVE [ГЛАВНЫЙ КЛАПАН ОПРЫСКИВАТЕЛЯ])



g199114

Рисунок 89

1. 4-гнездовой разъем (ответвление жгута проводов опрыскивателя длиной 89 см из комплекта – RATE VALVE [КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ])
2. 4-штыревой разъем (привод – клапан интенсивности опрыскивания)

3. Подсоедините 3-штыревой разъем привода главного клапана опрыскивателя к 3-гнездовому разъему ответвления длиной 89 см с маркировкой MASTER VALVE (ГЛАВНЫЙ КЛАПАН) жгута проводов опрыскивателя из комплекта (Рисунок 88).
4. Подсоедините 4-штыревой разъем привода клапана управления интенсивности опрыскивания к 4-гнездовому разъему ответвления длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта с маркировкой RATE VALVE (КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ) (Рисунок 89).

15

Установка коллектора расходомера

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Прямой шланговый штуцер типа «елочка» (1 x 2 дюйма)
3	Шланговый хомут (от ¾ до 1½ дюйма)
1	Шланг (1 x 5¾ дюйма)
1	Коллектор
1	Шланг (1 x 16 дюймов)

Установка коллектора

1. Подсоедините шланг (1 x 5¾ дюйма) к прямому шланговому штуцеру типа «елочка» (1 x 2 дюйма) с помощью шлангового хомута (от ¾ до 1½ дюйма) и затяните хомут от руки (Рисунок 90).

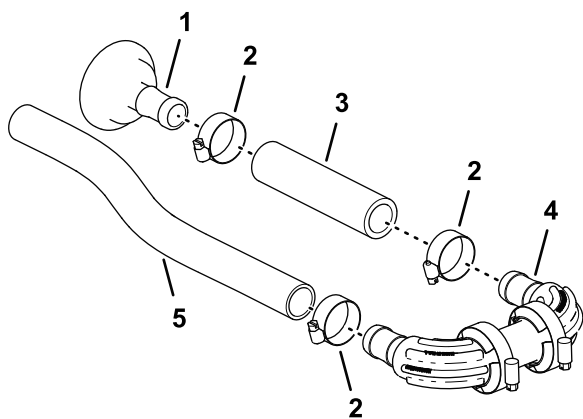


Рисунок 90

g281439

1. Прямой шланговый штуцер типа «елочка» (1 x 2 дюйма)
2. Шланговый хомут (от ¾ до 1½ дюйма)
3. Шланг (1 x 5¾ дюйма)
4. Коллектор
5. Шланг (1 x 16 дюймов)

2. Подсоедините другой конец шланга (1 x 5¾ дюйма) к штуцеру типа «елочка» коллектора с помощью шлангового хомута, как показано на [Рисунок 90](#), и затяните шланговый хомут от руки.
3. Подсоедините шланг (1 x 16 дюймов) к другому штуцеру типа «елочка» коллектора с помощью шлангового хомута и затяните хомут от руки ([Рисунок 90](#)).

Установка коллектора на расходомер

1. Подсоедините прямой шланговый штуцер типа «елочка» (1 x 2 дюйма) к фланцу расходомера, используя прокладку 38 мм и фланцевый хомут 51 мм, снятые при выполнении пункта 6 в разделе [Демонтаж клапанов секций с крепления коллектора](#) (страница 39).

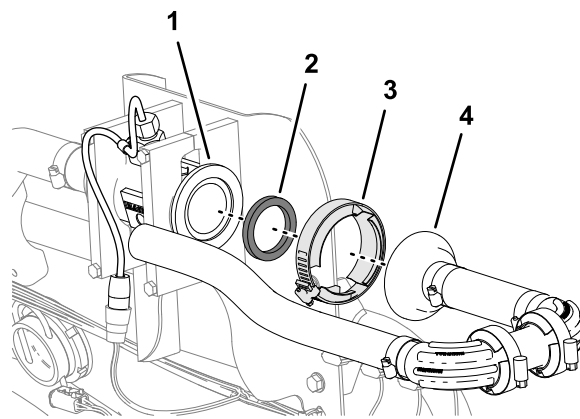


Рисунок 91

g281440

1. Фланец (расходомер)
2. Прокладка 38 мм
3. Фланцевый хомут 51 мм
4. Прямой шланговый штуцер типа «елочка» (1 x 2 дюйма)

2. Затяните фланцевый хомут от руки ([Рисунок 91](#)).

16

Подсоединение перепускных шлангов к баку

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Перепускной шланг в сборе
1	Отсечной клапан

Установка отсечного клапана на перепускной шланг

Машины с дополнительным комплектом ручного распылителя или дополнительным комплектом электрического шлангового барабана

1. Как показано на [Рисунок 92](#), снимите держатель с прямоугольного быстроразъемного штуцера.

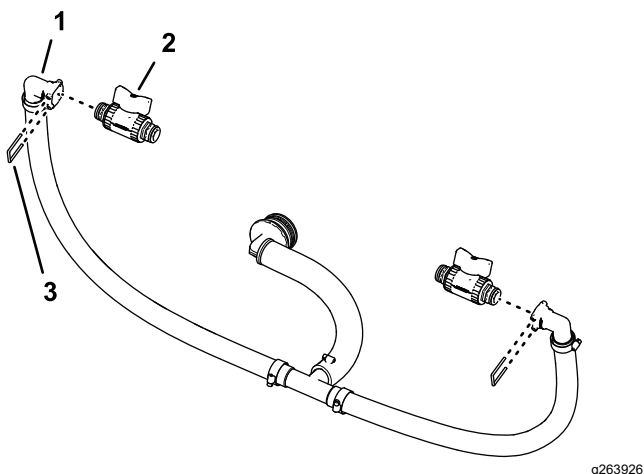


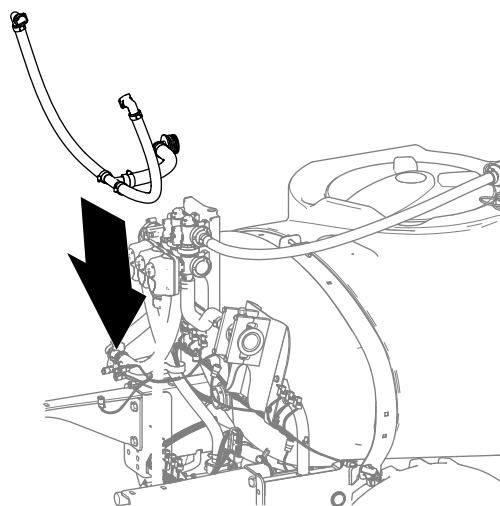
Рисунок 92

1. Быстроразъемный соединитель (прямоугольный штуцер типа «елочка»)
2. Отсечной клапан
3. Держатель

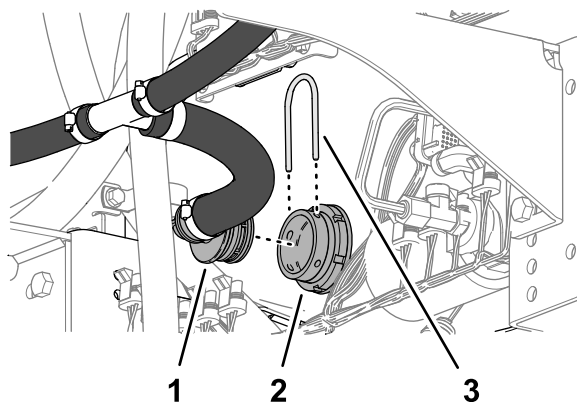
2. Установите отсечной клапан на гнездо быстроразъемного штуцера (Рисунок 92).
3. Прикрепите клапан к штуцеру с помощью держателя, снятого при выполнении пункта 1.
4. Подсоедините отсечной клапан и держатель, снятые при выполнении пункта 1 в разделе [Демонтаж перепускного шланга секции \(страница 36\)](#), к другому быстроразъемному гнездовому штуцеру (Рисунок 92).

Подсоединение перепускных шлангов к баку

1. Совместите узел перепускного шланга с баком опрыскивателя (Рисунок 93).



g330377



g330376

Рисунок 93

1. Прямоугольный штуцер типа «елочка» (перепускной шланг в сборе)
2. Переходной штуцер (бак опрыскивателя)
3. Держатель

2. Присоедините прямоугольный штуцер типа «елочка» к переходному штуцеру бака опрыскивателя и закрепите штуцеры с помощью держателя, снятого при выполнении пункта 2 в разделе [Демонтаж перепускного шланга секции \(страница 36\)](#).

17

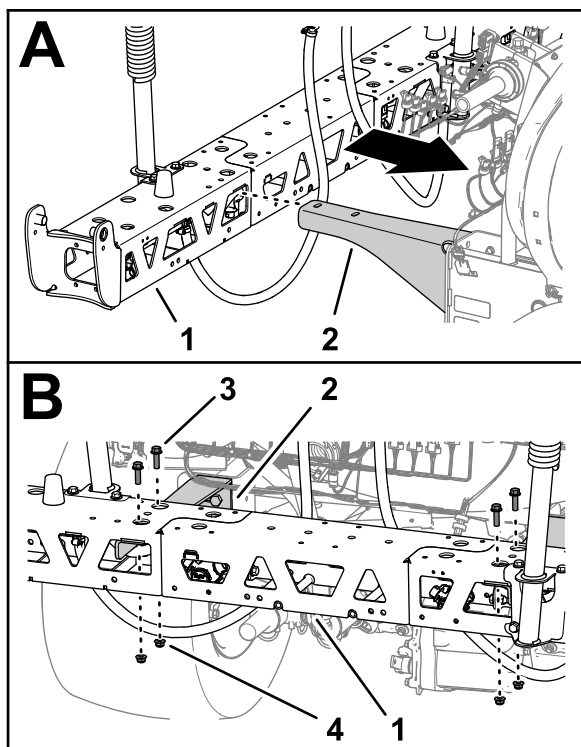
Установка модифицированной средней секции опрыскивателя

Детали не требуются

Процедура

Грузоподъемность подъемного оборудования: 55 кг

1. Используя подъемное оборудование с указанной грузоподъемностью, поднимите среднюю секцию опрыскивателя и совместите ее с отверстиями в опорных кронштейнах (Рисунок 94).



g330379

Рисунок 94

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Средняя секция опрыскивателя | 3. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма) |
| 2. Опорный кронштейн | 4. Фланцевая контргайка ($\frac{3}{8}$ дюйма) |
2. Установите среднюю секцию опрыскивателя на опорные кронштейны (Рисунок 94) с помощью 4 болтов с фланцевыми головками ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма) и 4 фланцевых контргайк ($\frac{3}{8}$

дюйма), снятых при выполнении действий, описанных в разделе [Демонтаж средней секции опрыскивателя \(страница 29\)](#).

3. Затяните гайки и болты с моментом от 37 до 45 Н•м.

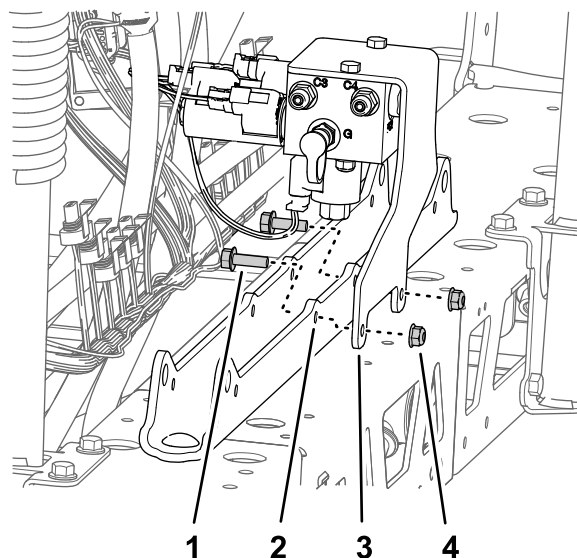
18

Установка коллектора подъемного цилиндра на крепление цилиндра

Детали не требуются

Процедура

1. Отвяжите коллектор подъема от кронштейна крепления клапана.
2. Установите коллектор подъема секции на крепление цилиндра следующим образом:
 - Для машин без дополнительного комплекта ультразвукового выравнивания стрелы:
 - А. Совместите отверстия в опорном кронштейне коллектора подъема секции с отверстиями в креплении цилиндра (Рисунок 95).



g199754

Рисунок 95

- | | |
|---|---|
| 1. Болт с фланцевой головкой ($\frac{5}{16}$ x 1 дюйм) | 3. Опорный кронштейн (коллектор подъема секции) |
| 2. Крепление цилиндра | 4. Фланцевая контргайка ($\frac{5}{16}$ дюйма) |

В. Установите опорный кронштейн на крепление цилиндра ([Рисунок 95](#)) при помощи 2 болтов с фланцевыми головками (5/16 x 1 дюйм) и фланцевых контргаяк (5/16 дюйма), снятых при выполнении пункта 1 раздела [Демонтаж коллектора подъема секции со средней секции опрыскивателя](#) (страница 29).

- Для машин с дополнительным комплектом ультразвукового выравнивания стрелы:

А. Совместите отверстия в опорном кронштейне коллектора подъема секции и кронштейне контроллера ТЕС с отверстиями в креплении цилиндра.

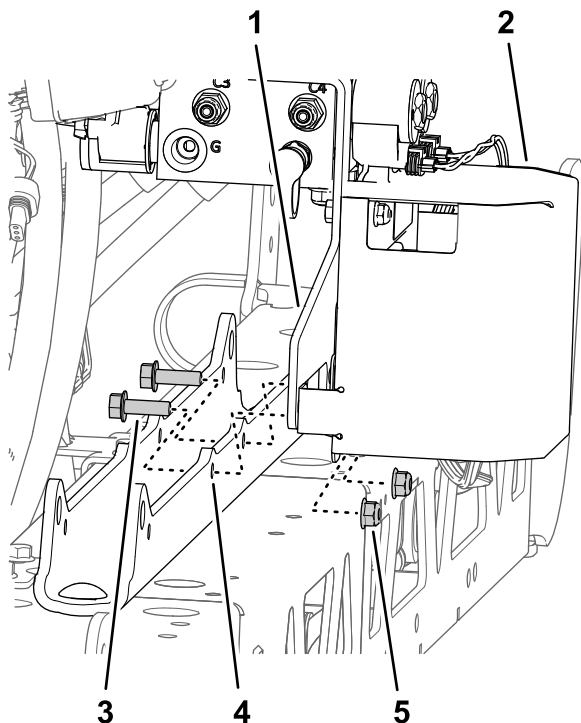


Рисунок 96

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1. Опорный кронштейн (коллектор подъема секции) | 4. Крепление цилиндра |
| 2. Кронштейн контроллера ТЕС | 5. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) |
| 3. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 1 дюйм) | |

В. Установите опорный кронштейн и кронштейн контроллера ТЕС на крепление цилиндра ([Рисунок 96](#)) при помощи 2 болтов с фланцевыми головками (5/16 x 1 дюйм) и фланцевых контргаяк (5/16 дюйма), снятых при выполнении пункта

1 раздела [Демонтаж коллектора подъема секции со средней секции опрыскивателя](#) (страница 29).

- Затяните болты и гайки с моментом от 1978 до 2542 Н·см.

19

Установка опоры крепления и клапанов опрыскивателя

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Опора крепления клапанов и клапанная сборка опрыскивателя
3	Болт (4 x 10 мм)
1	Контроллер опрыскивателя ASC 10
3	Фланцевая контргайка (4 мм)
2	Крышка (быстроразъемный штуцер)
8	Болты с фланцевыми головками (5/16 x 3/4 дюйма)
8	Фланцевые контргайки (5/16 дюйма)
1	Шланговый хомут
1	Вставной держатель (кабельная стяжка)
3	Вставной держатель (фиксатор соединителя)

Установка контроллера опрыскивателя на опору крепления клапанов

- Установите контроллер опрыскивателя ASC 10 на передней стороне опоры крепления клапанов так, чтобы 4-штыревой разъем был направлен наружу ([Рисунок 97](#)).

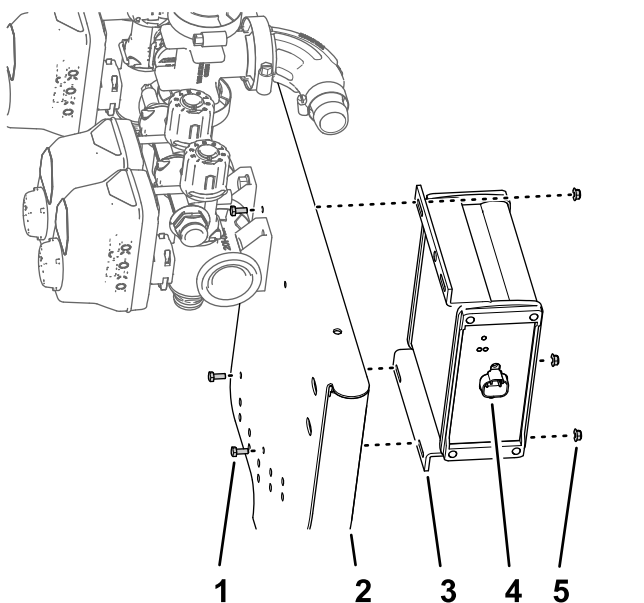


Рисунок 97

g199152

- | | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Болт (4 x 10 мм) | 4. 4-штыревой разъем |
| 2. Опора крепления 10 клапанов | 5. Фланцевая контргайка (4 мм) |
| 3. Контроллер опрыскивателя ASC 10 | |

- Установите контроллер опрыскивателя на опору крепления клапанов (Рисунок 97) с помощью 3 болтов (4 x 10 мм) и 3 фланцевых контргаек (4 мм).

Примечание: Не используйте верхнее наружное отверстие в контроллере опрыскивателя ASC 10.

- Затяните болты и гайки с моментом от 234 до 286 Н·см.

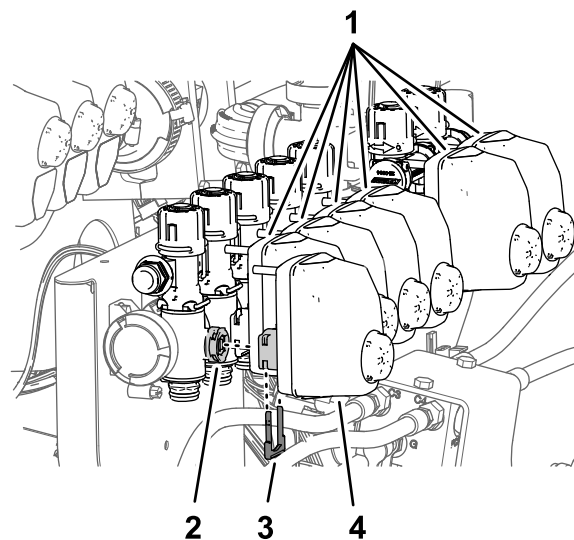


Рисунок 98

g201572

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Приводы клапанов (клапаны сопел со 2 по 7) | 3. Держатель |
| 2. Шток клапана (клапан сопла 1) | 4. Привод клапана (клапан сопла 1) |

- Снимите приводы клапанов с клапанов сопел с 1 по 7 (Рисунок 98).
- Снимите держатели, которые крепят заглушки в гнездах быстроразъемных штуцеров на клапане сопла 5 и клапане сопла 6, и снимите заглушки (Рисунок 99).

Примечание: Заглушки больше не потребуются; сохраните держатели для последующей установки, описанной в разделе [Установка перепускных шлангов секций на машины с дополнительным комплектом ручного распылителя или дополнительным комплектом электрического шлангового барабана](#) (страница 58).

Изменение положения перепускных клапанов – машины с дополнительным комплектом ручного распылителя или дополнительным комплектом электрического шлангового барабана

- Снимите держатели, которые крепят приводы клапанов к клапанам сопел с 1 по 7 (Рисунок 98).

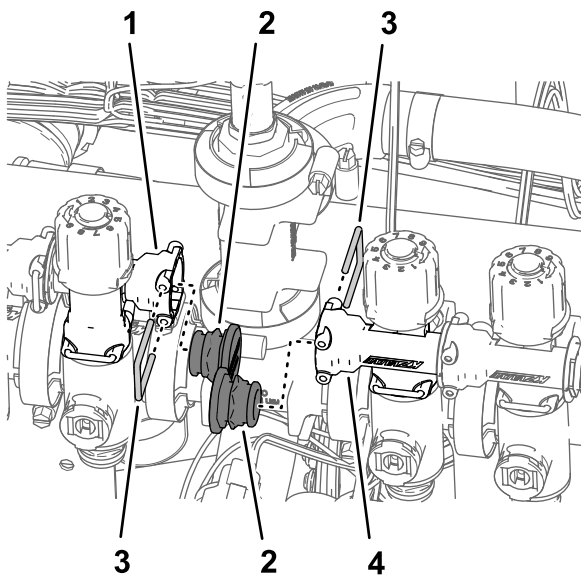


Рисунок 99

g201570

- | | |
|--|--|
| 1. Быстроразъемный
штуцер – гнездо
(перепускной клапан
клапана сопла 5) | 3. Держатель |
| 2. Крышка (быстроразъем-
ный штуцер) | 4. Быстроразъемный
штуцер – гнездо
(перепускной клапан
клапана сопла 6) |

4. Снимите держатели, которые крепят перепускные клапаны к клапанам сопел с 1 по 7 (Рисунок 100).

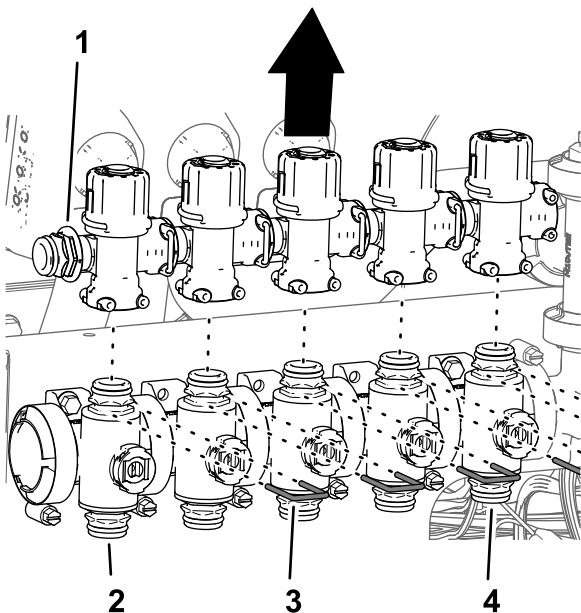


Рисунок 100

g201568

- | | |
|---|-------------------|
| 1. Быстроразъемный
штуцер – заглушка | 3. Держатель |
| 2. Клапан сопла 1 | 4. Клапан сопла 5 |

5. Поднимите перепускные клапаны с клапанов сопел с 1 по 5 (Рисунок 100).
6. Переверните перепускные клапаны на 180° и установите их на быстроразъемные штуцеры клапанов секций (Рисунок 101).

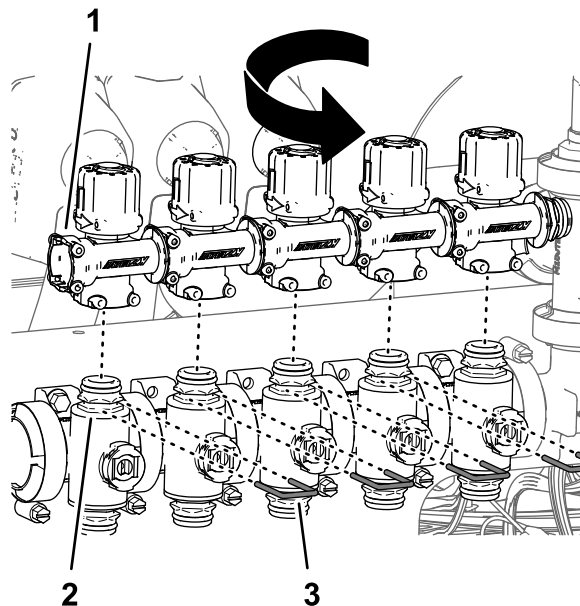


Рисунок 101

g201573

- | | |
|---|--------------|
| 1. Быстроразъемный
штуцер – гнездо
(направьте наружу) | 3. Держатель |
| 2. Клапан сопла 1 | |

7. Закрепите перепускные клапаны на клапанах секций с помощью держателей (Рисунок 101), снятых при выполнении пункта 4.
8. Повторите действия, описанные в пунктах с 5 по 7, для перепускных клапанов клапана сопла 6 и клапана сопла 7 (Рисунок 102).

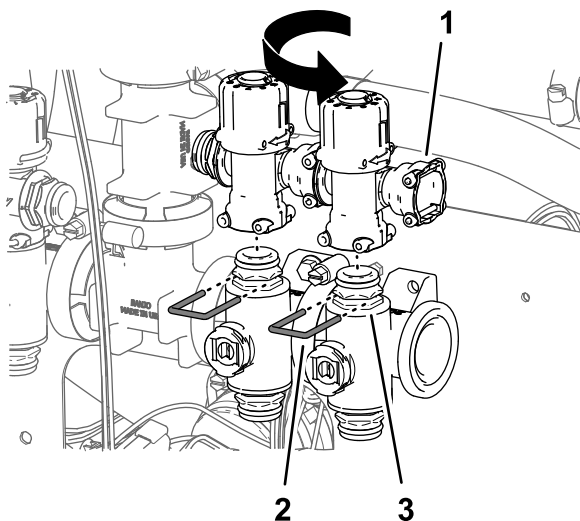


Рисунок 102

g201625

- | | |
|---|-------------------|
| 1. Быстроразъемный
штуцер – гнездо
(направьте наружу) | 3. Клапан сопла 7 |
| 2. Держатель | |

9. Установите крышки на быстроразъемные штуцеры перепускных клапанов клапана сопла 5 и клапана сопла 6 с помощью держателей, поставляемых в комплекте с крышками (Рисунок 101).

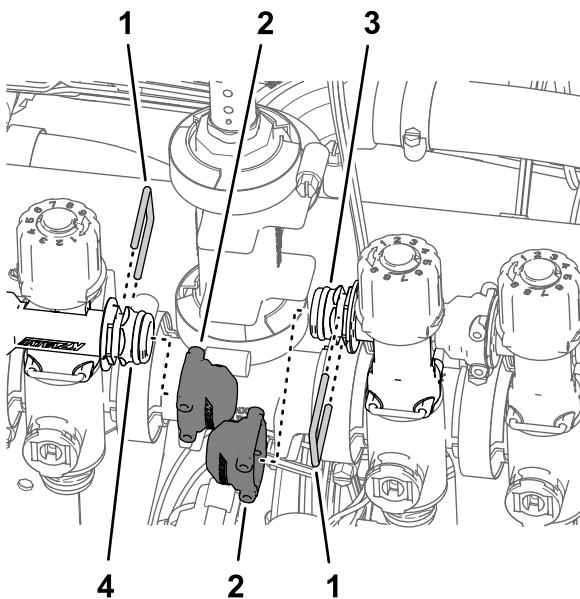


Рисунок 103

g201567

- | | |
|---|--|
| 1. Держатель | 3. Быстроразъемный
штуцер – заглушка
(перепускной клапан
клапана сопла 5) |
| 2. Крышка (быстроразъем-
ный штуцер) | 4. Быстроразъемный
штуцер – заглушка
(перепускной клапан
клапана сопла 6) |

10. Установите приводы клапанов на клапаны сопел с 1 по 7 (Рисунок 98) с помощью держателей, снятых при выполнении пункта 1.

Установка 3 клапанов секций на опору крепления клапанов

1. Установите 3 клапана секций (Рисунок 104), снятых при выполнении пункта 8 в разделе [Демонтаж клапанов секций с крепления коллектора \(страница 39\)](#), на фланец клапана 7 узла клапана опрыскивателя с помощью фланцевого хомута и прокладки, снятых при выполнении пункта 4 в разделе [Демонтаж клапанов секций с крепления коллектора \(страница 39\)](#).

Внимание: Клапаны левой, средней и правой секций определяются в системе опрыскивания GeoLink следующим образом: клапан левой секции – клапан сопла 8, клапан средней секции – клапан сопла 9, клапан правой секции – клапан сопла 10.

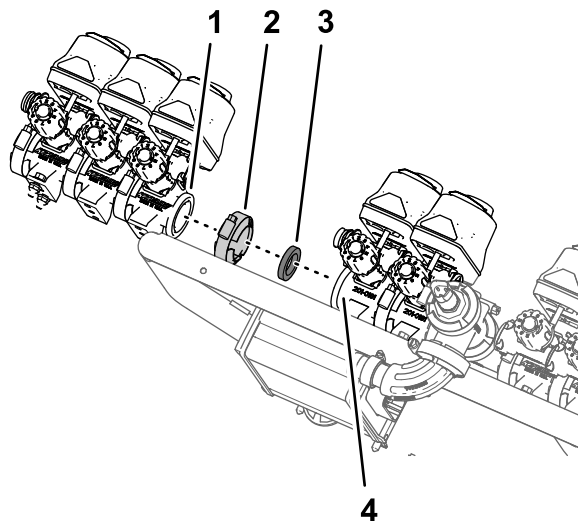


Рисунок 104

g199387

- | | |
|--|--|
| 1. Фланец – клапан
секции (левая секция
опрыскивателя – клапан
сопла 8) | 3. Прокладка |
| 2. Фланцевый хомут | 4. Фланец – клапан сопла 7
(клапаны опрыскивателя
GeoLink) |

2. Прикрепите гнездо быстроразъемного соединителя перепускного клапана на клапане сопла 8 к быстроразъемному соединителю перепускного клапана на клапане сопла 7 с помощью держателя, снятого при выполнении действий, описанных

в пункте 8 раздела [Демонтаж клапанов секций с крепления коллектора](#) (страница 39).

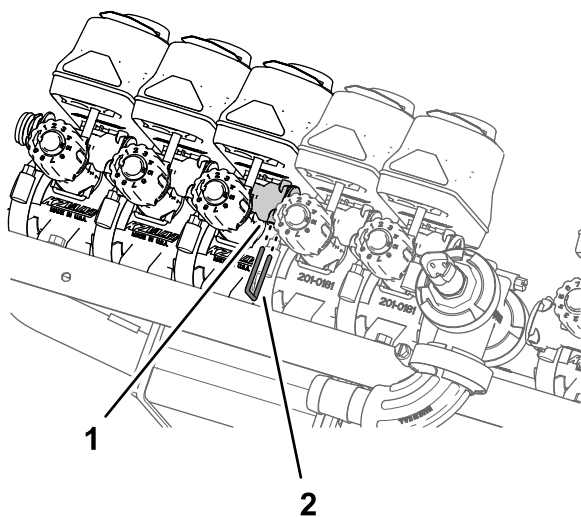


Рисунок 105

g199386

1. Быстроразъемный соединитель (гнездо – перепускной клапан)
 2. Держатель
-
3. Установите клапан сопла 10 на опору крепления клапанов ([Рисунок 106](#) или [Рисунок 107](#)) с помощью 2 болтов с фланцевыми головками ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма) и 2 контргаек ($\frac{1}{4}$ дюйма), снятых при выполнении пункта 2 раздела [Демонтаж клапанов секций с крепления коллектора](#) (страница 39).

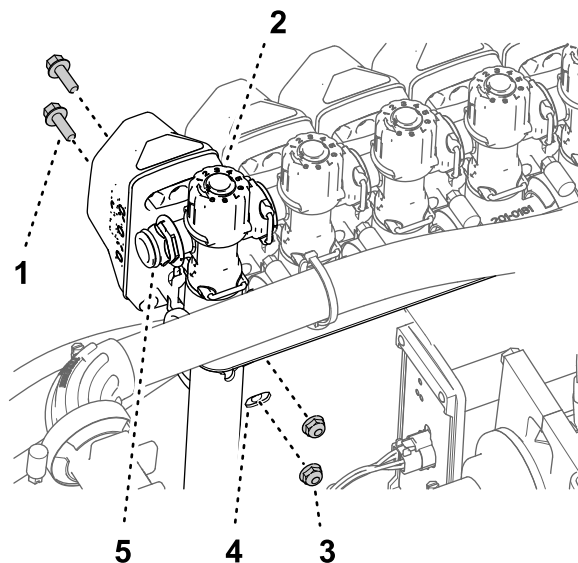


Рисунок 106

g201492

Машины без комплекта ручного распылителя или комплекта электрического шлангового барабана

1. Болт с фланцевой головкой ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма)
2. Клапан сопла 10
3. Контргайка ($\frac{1}{4}$ дюйма)
4. Опора крепления клапанов
5. Быстроразъемный штуцер (заглушка)

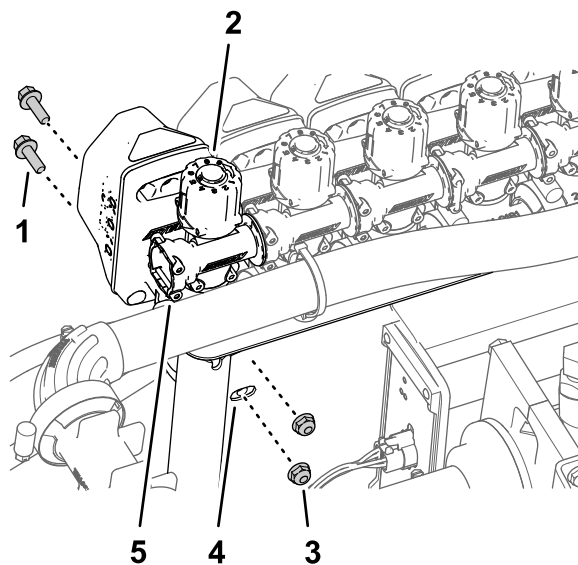


Рисунок 107

g201569

Машины с комплектом ручного распылителя или комплектом электрического шлангового барабана

1. Болт с фланцевой головкой ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма)
2. Клапан сопла 10
3. Контргайка ($\frac{1}{4}$ дюйма)
4. Опора крепления клапанов
5. Быстроразъемный штуцер (гнездо)

4. Затяните болты с фланцевыми головками и контргайки с моментом от 1017 до 1243 Н·м.

Установка опоры крепления клапанов и клапанной сборки опрыскивателя на машину

Грузоподъемность подъемного оборудования:
23 кг

1. Используя подъемное оборудование с указанной грузоподъемностью, поднимите опору крепления клапанов и клапаны в сборе опрыскивателя и выровняйте их над средней секцией опрыскивателя ([Рисунок 108](#)).

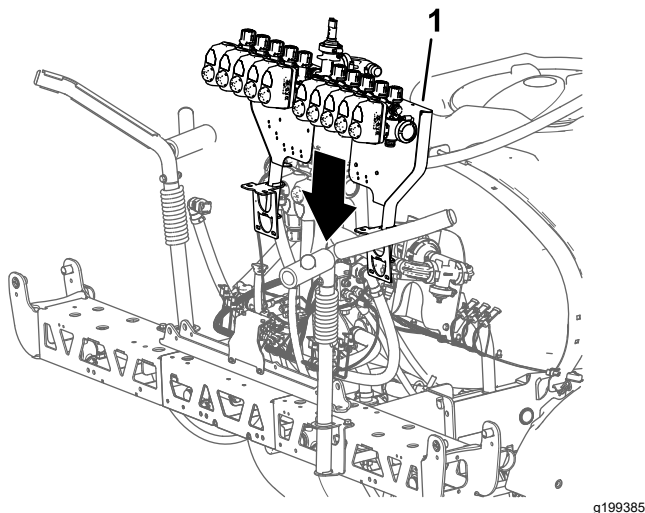


Рисунок 108

1. Опора крепления клапанов и клапанная сборка опрыскивателя
2. Совместите отверстия в монтажном кронштейне опоры крепления клапанов с отверстиями в ферменной раме средней секции опрыскивателя ([Рисунок 109](#)).

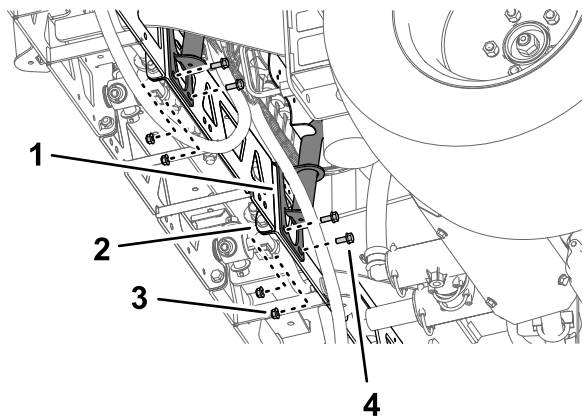


Рисунок 109

1. Кронштейн (опора крепления клапанов)
2. Ферменная рама (средняя секция опрыскивателя)
3. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
4. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма)

3. Установите опору крепления клапанов на ферменную раму ([Рисунок 109](#) и [Рисунок 110](#)) при помощи 4 болтов (5/16 x 3/4 дюйма) и 4 фланцевых контргаек (5/16 дюйма).

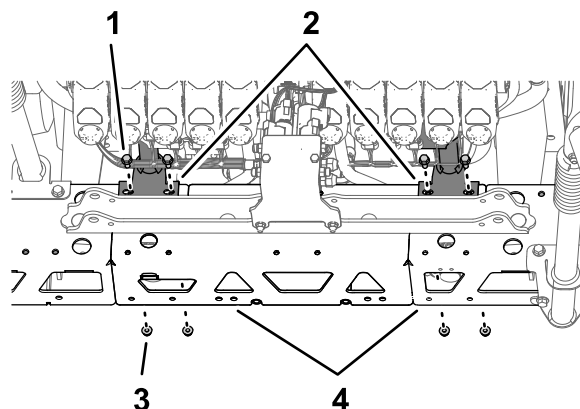


Рисунок 110

1. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма)
2. Кронштейн (опора крепления клапанов)
3. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
4. Ферменная рама (средняя секция опрыскивателя)
4. Повторите действия, описанные в пунктах с 2 по 3, для другого монтажного кронштейна опоры крепления клапанов на другой ферменной раме.
5. Затяните болты с фланцевыми головками и фланцевые контргайки с моментом от 1978 до 2542 Н·м.

Установка шланга на коллектор клапанов опрыскивателя

1. Установите шланг (1 x 16 дюймов) на прямоугольный фланцевый штуцер (1 дюйм), как показано на [Рисунок 111](#).

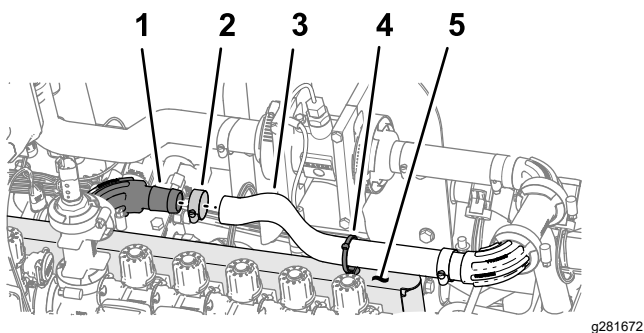


Рисунок 111

- | | |
|--|--|
| 1. Прямоугольный фланцевый штуцер (1 дюйм) | 4. Вставной держатель (кабельная стяжка) |
| 2. Шланговый хомут | 5. Опора крепления клапанов |
| 3. Шланг (1 x 16 дюймов) | |

2. Закрепите шланг на фланцевом штуцере шланговым хомутом (Рисунок 111).
3. Вставьте кабельную стяжку / вставной держатель в отверстие в верхней части опоры крепления клапанов, как показано на Рисунок 111.
4. Закрепите кабельную стяжку / вставной держатель (Рисунок 111) вокруг шланга (1 x 16 дюймов).

Установка перепускных шлангов секций на машины без дополнительного комплекта ручного распылителя или дополнительного комплекта электрического шлангового барабана

1. Снимите держатели с гнезд быстроразъемных штуцеров.
2. Подсоедините быстроразъемный штуцер перепускного шланга к быстроразъемному штуцеру перепускного клапана на клапане сопла 10 (Рисунок 112).

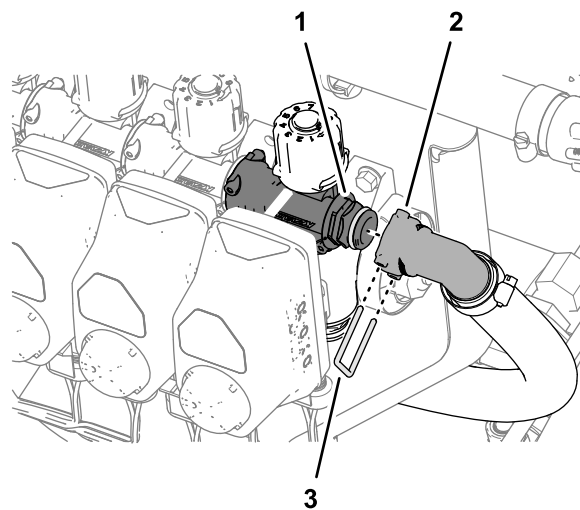


Рисунок 112

- | | |
|--|--------------|
| 1. Быстроразъемный штуцер (перепускной клапан) | 3. Держатель |
| 2. Гнездо – быстроразъемный штуцер | |
3. Закрепите быстроразъемные штуцеры перепускного шланга и перепускного клапана с помощью держателя (Рисунок 112).
 4. Повторите действия, описанные в пунктах с 1 по 3, для быстроразъемных штуцеров на клапане сопла 1.

Установка перепускных шлангов секций на машины с дополнительным комплектом ручного распылителя или дополнительным комплектом электрического шлангового барабана

1. Установите быстроразъемный штуцер отсечного перепускного клапана с быстроразъемным штуцером (гнездом) перепускного клапана (Рисунок 113).

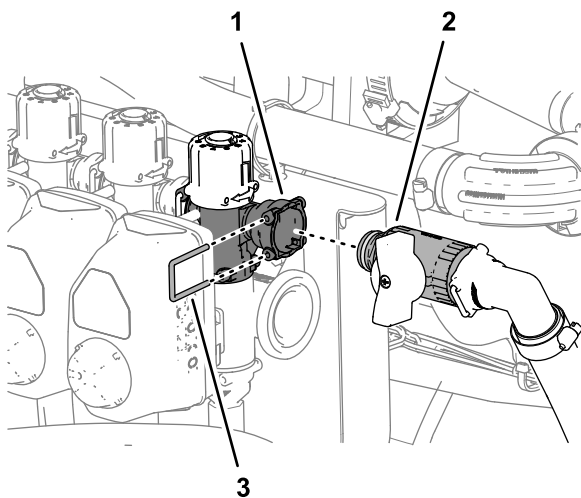


Рисунок 113

g281442

1. Быстроразъемный штуцер – гнездо (клапан сопла 10)
2. Отсечной клапан (комплект ручного распылителя или электрического шлангового барабана)
3. Держатель

2. Закрепите быстроразъемные штуцеры перепускного отсечного клапана и перепускного клапана с помощью держателя (Рисунок 113), снятого при выполнении пункта 3 в разделе [Изменение положения перепускных клапанов – машины без дополнительного комплекта ручного распылителя или дополнительного комплекта электрического шлангового барабана \(страница 37\)](#).
3. Повторите действия, описанные в пунктах 1 и 2, для перепускного отсечного клапана и перепускного клапана с другой стороны машины.

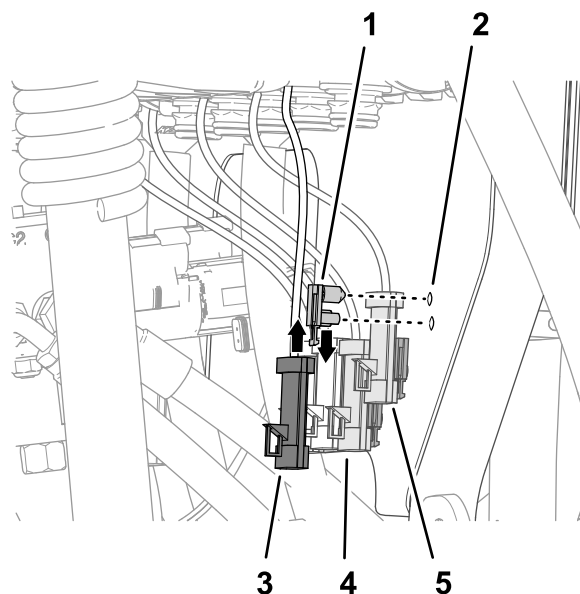
20

Подсоединение жгута проводов опрыскивателя из комплекта к задней части машины

Детали не требуются

Подсоединение электрических разъемов клапанов сопл

1. Вставьте вставные держатели электрических разъемов приводов клапанов в отверстия опоры крепления клапанов (Рисунок 114).



g199981

Рисунок 114

1. Вставной держатель (электрический разъем привода клапана)
2. Опора крепления клапанов
3. 3-штыревой разъем (привод клапана – положение 10)
4. 3-штыревой разъем (привод клапана – положение 8)
5. 3-штыревой разъем (привод клапана – положение 9)

2. Подсоедините 3-гнездовой разъем (Рисунок 115) ответвления длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта с маркировкой NOZZLE VALVE 1 (КЛАПАН СОПЛА 1) к 3-штыревому разъему самого левого привода клапана (положение 1).

Примечание: Положения приводов клапанов с 1 по 10 распределены слева направо, если стоять позади машины.

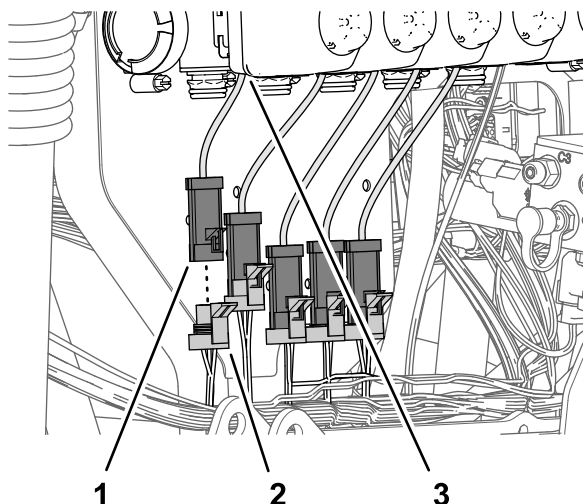


Рисунок 115

1. 3-штыревой разъем (привод клапана – положение 1)
2. 3-гнездовой разъем – ответвление длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта (клапан сопла 1)
3. Привод клапана (положение 1)

3. Подсоедините 3-гнездовой разъем (Рисунок 115) ответвления длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта с маркировкой NOZZLE VALVE 2 (клапан сопла 2) к 3-штыревому разъему привода клапана (положение 2).
4. Подсоедините остальные 3-гнездовые разъемы ответвления длиной 89 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта к 3-штыревому разъему приводов клапанов (Рисунок 115).

Примечание: Убедитесь, что 3-гнездовые разъемы подсоединены к приводам клапанов в соответствующих положениях.

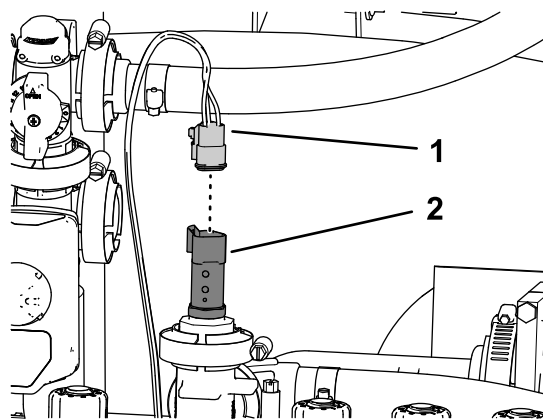


Рисунок 116

1. 3-гнездовой разъем – ответвление жгута проводов длиной 61 см из комплекта (PRESSURE TRANSDUCER GREEN WEDGE (ЗЕЛЕНый ТРЕУГОЛЬНИК ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ))
2. 3-штыревой разъем (датчик давления)

Подсоединение жгута проводов опрыскивателя из комплекта к ASC 10

1. Вставьте 40-гнездовой разъем ответвления длиной 102 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта в 40-штыревой разъем контроллера опрыскивателя ASC 10 (Рисунок 117).

Подсоединение жгута проводов опрыскивателя из комплекта к датчику давления

Подсоедините 3-гнездовой разъем ответвления длиной 61 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта с маркировкой PRESSURE TRANSDUCER GREEN WEDGE (ЗЕЛЕНый ТРЕУГОЛЬНИК ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ) к 3-штыревому разъему датчика давления (Рисунок 116).

21

Установка подъемных цилиндров стрелы

Детали, требуемые для этой процедуры:

4	Гидравлический шланг (1/4 x 24 3/4 дюйма)
---	---

Установка подъемных цилиндров

1. Совместите неподвижный конец подъемного цилиндра, снятого при выполнении пункта 3 раздела [Демонтаж подъемных цилиндров \(страница 27\)](#), с отверстием диаметром 16 мм (5/8 дюйма) в креплении цилиндра ([Рисунок 119](#)).

Примечание: Убедитесь, что отверстия выдвижения и втягивания цилиндра совмещены надлежащим образом.

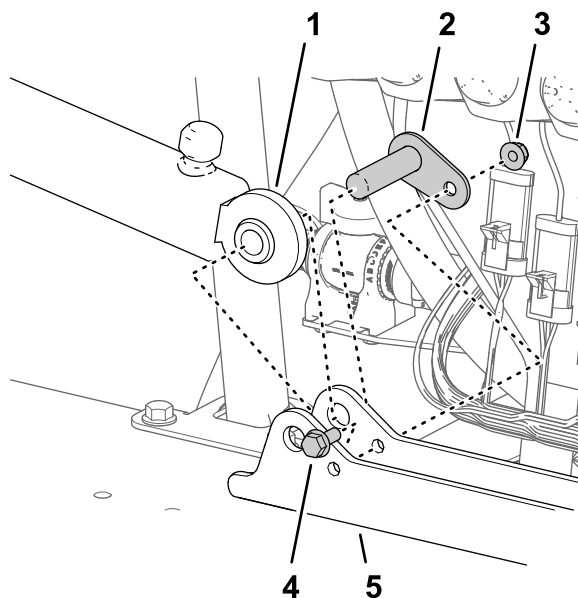


Рисунок 119

1. Подъемный цилиндр (фиксированный конец)
2. Ось поворота
3. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
4. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма)
5. Крепление цилиндра

2. Установите цилиндр на крепление цилиндра при помощи оси поворота, болта с фланцевой головкой и фланцевой гайки ([Рисунок 119](#)).

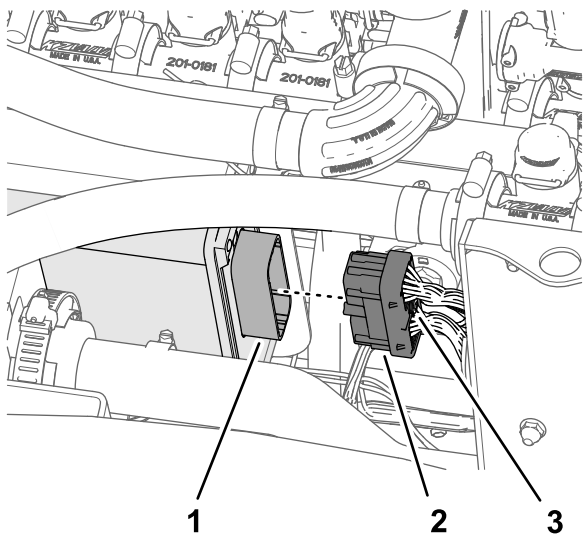


Рисунок 117

1. 40-штыревой разъем (контроллер опрыскивателя ASC 10)
2. 40-гнездовой разъем (ответвление жгута проводов длиной 102 см)
3. Винт с рифленой головкой

2. Заверните винт с рифленой головкой 40-гнездового разъема в разъем ASC 10 от руки ([Рисунок 117](#)).
3. Вставьте 4-гнездовой разъем с маркировкой TO ASC 10 (к ASC 10) жгута проводов опрыскивателя из комплекта в 4-штыревой разъем контроллера опрыскивателя ASC 10 ([Рисунок 118](#)).

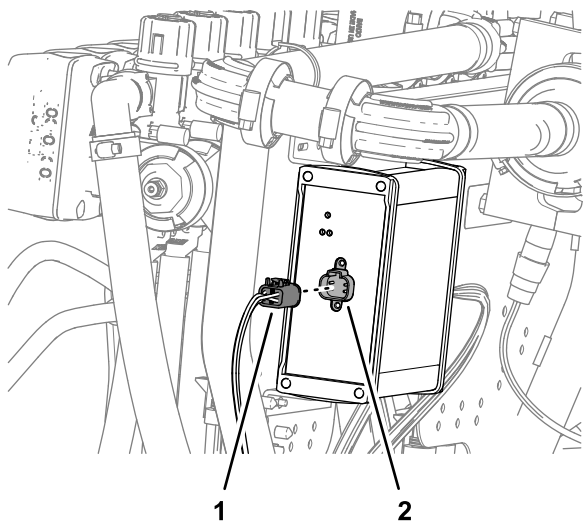


Рисунок 118

1. 4-гнездовой разъем (TO ASC 10 (к ASC 10))
2. 4-штыревой разъем (контроллер опрыскивателя ASC 10)

- Затяните болт и гайку с моментом от 1978 до 2542 Н·см.
- Повторите действия, описанные в пунктах с 1 по 3, для другого подъемного цилиндра с другой стороны крепления цилиндра.

Подсоединение шлангов подъемных цилиндров

- Установите, не затягивая, новый гидравлический шланг ($\frac{1}{4} \times 24\frac{3}{4}$ дюйма) между отверстием выдвижения подъемного цилиндра левой секции стрелы и отверстием С3 коллектора подъема стрелы ([Рисунок 120](#)).

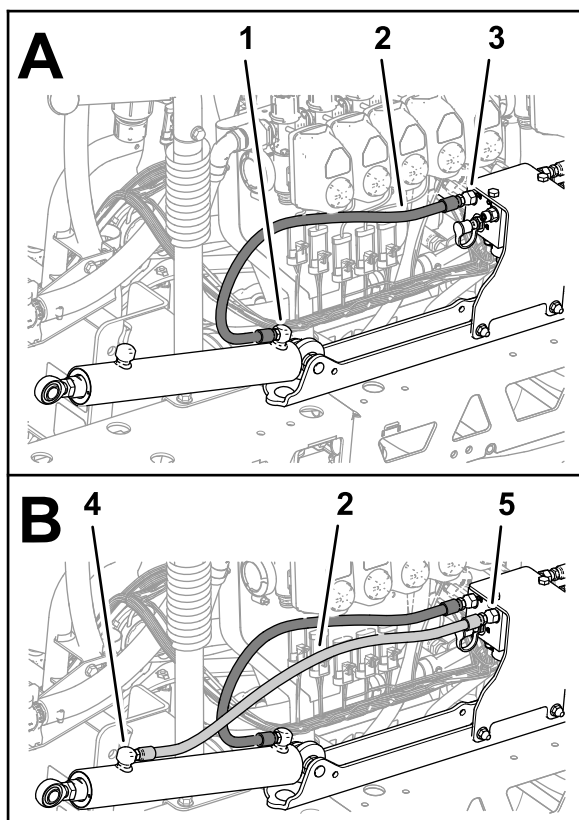


Рисунок 120

- | | |
|---|--|
| 1. Отверстие выдвижения (подъемный цилиндр левой секции стрелы) | 4. Отверстие втягивания (подъемный цилиндр левой стрелы) |
| 2. Гидравлический шланг ($\frac{1}{4} \times 24\frac{3}{4}$ дюйма) | 5. Отверстие С4 (коллектор подъема стрелы) |
| 3. Отверстие С3 (коллектор подъема стрелы) | |
- Установите, не затягивая, новый гидравлический шланг ($\frac{1}{4} \times 24\frac{3}{4}$ дюйма) между отверстием втягивания подъемного цилиндра левой секции стрелы и отверстием С4 коллектора подъема стрелы ([Рисунок 120](#)).

- Установите, не затягивая, новый гидравлический шланг ($\frac{1}{4} \times 24\frac{3}{4}$ дюйма) между отверстием выдвижения подъемного цилиндра правой секции стрелы и отверстием С1 коллектора подъема стрелы ([Рисунок 121](#)).

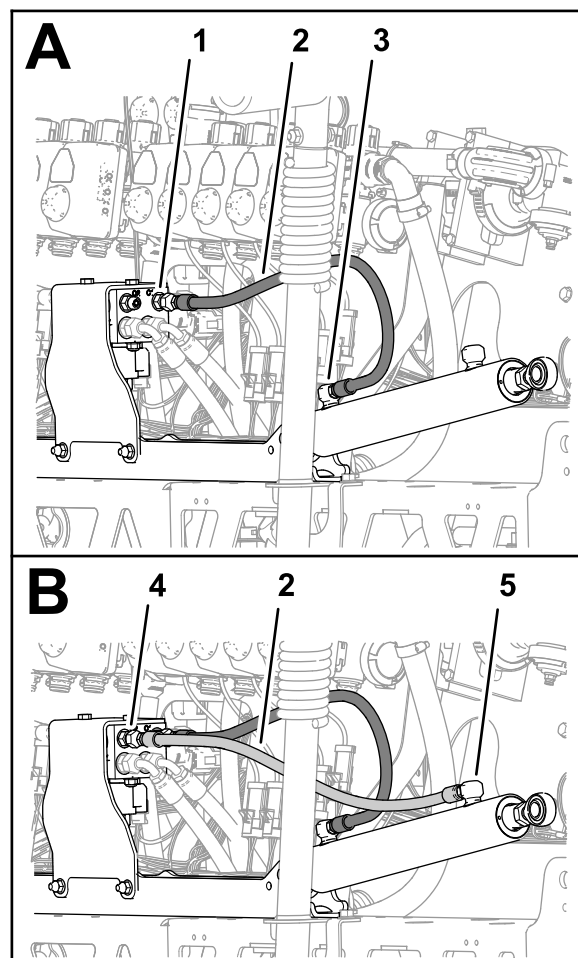


Рисунок 121

- | | |
|---|--|
| 1. Отверстие С1 (коллектор подъема стрелы) | 4. Отверстие С2 (коллектор подъема стрелы) |
| 2. Гидравлический шланг ($\frac{1}{4} \times 24\frac{3}{4}$ дюйма) | 5. Отверстие втягивания (подъемный цилиндр правой секции стрелы) |
| 3. Отверстие выдвижения (подъемный цилиндр правой секции стрелы) | |
- Установите, не затягивая, новый гидравлический шланг ($\frac{1}{4} \times 24\frac{3}{4}$ дюйма) между отверстием втягивания подъемного цилиндра правой секции стрелы и отверстием С2 коллектора подъема стрелы ([Рисунок 121](#)).
 - Затяните штуцеры шлангов в отверстиях выдвижения и втягивания подъемных цилиндров ([Рисунок 120](#) и [Рисунок 121](#)) с моментом от 21 до 26 Н·м.

6. Затяните накидные гайки шлангов, подсоединенных к коллектору подъема стрелы ([Рисунок 120](#) и [Рисунок 121](#)), с моментом от 24 до 30 Н·м.

22

Установка наружных секций опрыскивателя

Детали, требуемые для этой процедуры:

4	Нейлоновая фланцевая втулка
1	Шланг подачи в сборе длиной 188 см
1	Шланг подачи в сборе длиной 234 см
1	Шланг подачи в сборе длиной 279 см

Демонтаж распылительных сопел с наружных секций опрыскивателя

1. Перережьте шланг между двумя распылительными соплами ([Рисунок 122](#)).

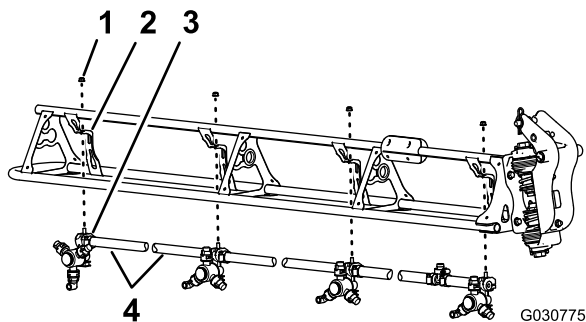


Рисунок 122

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 3. Распылительное сопло |
| 2. Опора сопла | 4. Шланг (внутренний диаметр 3/4 дюйма) |

2. Отверните фланцевую контргайку (5/16 дюйма), которая крепит распылительное сопло к опоре сопла ([Рисунок 122](#)).
3. Повторите действия, описанные в пунктах 2 и 1, для остальных трех сопел.

Примечание: Сохраните фланцевые контргайки и распылительные сопла для

последующей установки, описанной в разделе [Установка распылительных сопел на наружные секции опрыскивателя](#) (страница 70).

Примечание: Удалите в отходы шланги, хомуты и тройник, снятые с машины.

4. Повторите действия, описанные в пунктах 2 – 3, для другой наружной секции опрыскивателя.
5. У 8 распылительных сопел, снятых при выполнении пункта 1, отверните винты из нержавеющей стали (№ 12 x 1 1/4 дюйма), которые крепят верхние половины зажимов и хвостовики двухсторонних или односторонних шланговых штуцеров типа «елочка» (3/4 дюйма) к корпусу каждого распылительного сопла, и снимите хвостовики штуцеров типа «елочка» ([Рисунок 123](#)).

Примечание: При открывании зажима от его верхней половины отделится болт с шестигранной головкой (5/16 x 3/4 дюйма, нержавеющая сталь); сохраните этот болт для последующей установки.

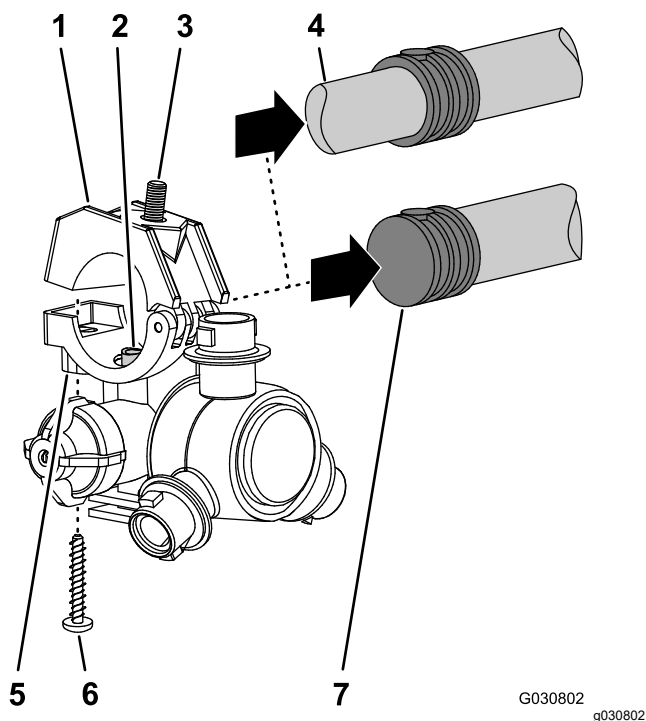


Рисунок 123

- | | |
|---|--|
| 1. Верхняя половина зажима | 5. Корпус распылительного сопла |
| 2. Труба для перекачивания | 6. Винт из нержавеющей стали (№ 12 x 1 1/4 дюйма) |
| 3. Болт с шестигранной головкой (5/16 x 3/4 дюйма, нержавеющая сталь) | 7. Хвостовик одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» (шланг 3/4 дюйма) |
| 4. Хвостовик двустороннего шлангового штуцера типа «елочка» (3/4 дюйма) | |

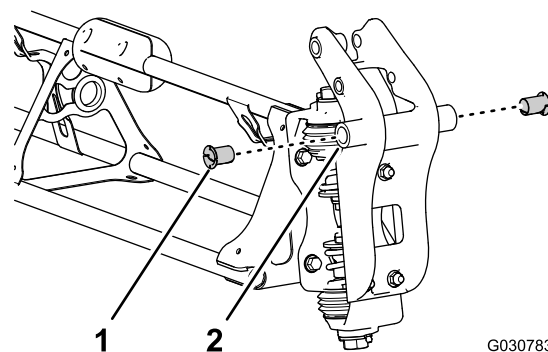


Рисунок 124

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Нейлоновая фланцевая втулка | 2. Крепление оси поворота (наружная секция опрыскивателя) |
|--------------------------------|---|

3. Совместите втулки в креплениях оси поворота с отверстиями во фланцах кронштейна оси поворота в конце средней секции опрыскивателя (Рисунок 125).

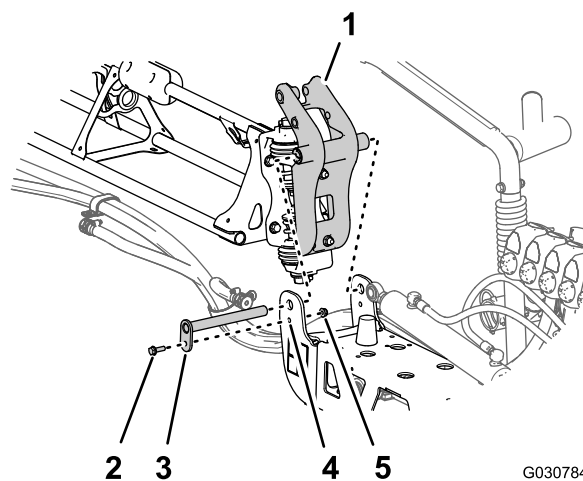


Рисунок 125

- | | |
|---|--|
| 1. Крепление оси поворота (наружная секция опрыскивателя) | 4. Кронштейн оси поворота (средняя секция опрыскивателя) |
| 2. Фланцевый болт (5/16 x 1 дюйм) | 5. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) |
| 3. Ось поворота | |

Установка наружных секций опрыскивателя на машину

Грузоподъемность подъемного оборудования:
46 кг

- Используя подъемное оборудование с указанной грузоподъемностью, поднимите наружную стрелу.
- Вставьте нейлоновые фланцевые втулки в отверстия диаметром 31,8 мм (1 1/4 дюйма) с каждой стороны крепления оси поворота (Рисунок 124).

- Установите крепление оси поворота в кронштейн оси поворота, используя ось поворота, фланцевый болт (5/16 x 1 дюйм) и фланцевую контргайку (5/16 дюйма), снятые при выполнении пункта 2 в разделе [Демонтаж наружных секций опрыскивателя](#) (страница 28).
- Затяните болт и гайку с моментом от 1978 до 2542 Н·см.
- Совместите конец штока подъемного цилиндра с отверстием диаметром 25 мм

(1 дюйм) в выступе крепления оси поворота
(Рисунок 126).

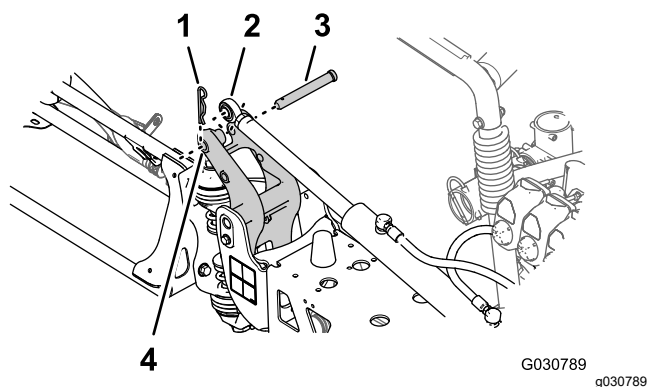


Рисунок 126

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Шплинт | 3. Шплинтуемый штифт |
| 2. Конец штока (подъемный цилиндр) | 4. Отверстие диаметром 25 мм (1 дюйм) – выступ крепления оси поворота |
-
7. Прикрепите подъемный цилиндр к креплению оси поворота при помощи шплинтуемого штифта и шплинта (Рисунок 126), снятых при выполнении пункта 2 раздела [Демонтаж подъемных цилиндров \(страница 27\)](#).
8. Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 7, на наружной секции опрыскивателя с другой стороны машины.

Установка шлангов распылительных сопел

Детали, требуемые для этой процедуры:

2	Шланг подачи длиной 279 см
2	Шланг подачи длиной 234 см
4	Шланг подачи длиной 188 см
2	Шланг подачи длиной 81 см

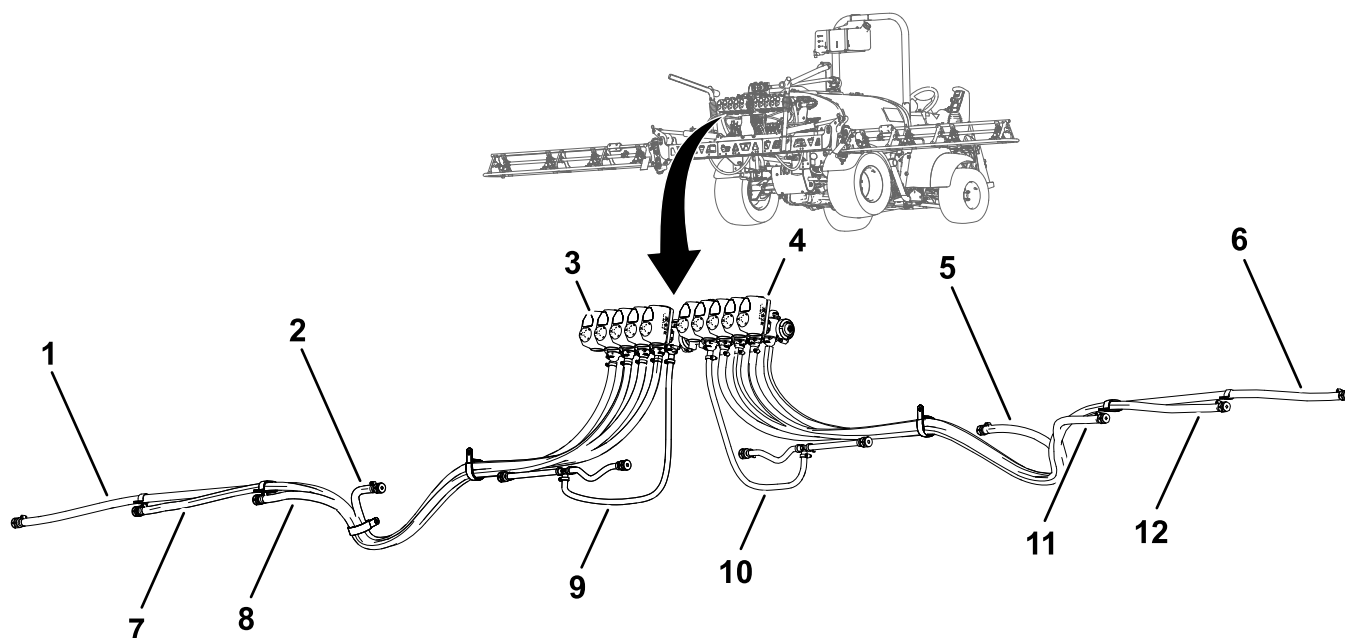
Определение расположения шлангов распылительных сопел

Определите расположение шлангов подачи по их длине ([Рисунок 127](#)) для каждого из мест расположения распылительных сопел, как описано ниже:

Таблица расположения шлангов распылительных сопел

Положения распылительных сопел – левая секция опрыскивателя	Положения распылительных сопел – средняя секция опрыскивателя	Положения распылительных сопел – правая секция опрыскивателя
Распылительное сопло 1 (клапан сопла 1) – шланг подачи длиной 279 см	Распылительные сопла 5 и 6 (клапан сопла 5) – шланг подачи длиной 81 см с двумя отводными шлангами	Распылительное сопло 9 (клапан сопла 7) – шланг подачи длиной 188 см
Распылительное сопло 2 (клапан сопла 2) – шланг подачи длиной 234 см	Распылительные сопла 7 и 8 (клапан сопла 6) – шланг подачи длиной 81 см с двумя отводными шлангами	Распылительное сопло 10 (клапан сопла 8) – шланг подачи длиной 188 см
Распылительное сопло 3 (клапан сопла 3) – шланг подачи длиной 188 см		Распылительное сопло 11 (клапан сопла 9) – шланг подачи длиной 234 см
Распылительное сопло 4 (клапан сопла 4) – шланг подачи длиной 188 см		Распылительное сопло 12 (клапан сопла 10) – шланг подачи длиной 279 см

Примечание: Расположения клапанов сопел см. на [Рисунок 128](#) в разделе [Подсоединение шлангов к клапанам сопел с 1 по 4](#) (страница 68), на [Рисунок 129](#) в разделе [Подсоединение шлангов к клапанам сопел 5 и 6](#) (страница 68) и на [Рисунок 130](#) в разделе [Подсоединение шлангов к клапанам сопел с 7 по 10](#) (страница 69).



g200077

Рисунок 127

- | | | |
|---|--|---|
| 1. Шланг подачи длиной 279 см –
распылительное сопло 1 | 5. Шланг подачи длиной 188 см –
распылительное сопло 9 | 9. Шланг подачи длиной 81 см –
распылительные сопла 5 и 6 |
| 2. Шланг подачи длиной 188 см –
распылительное сопло 4 | 6. Шланг подачи длиной 279 см –
распылительное сопло 12 | 10. Шланг подачи длиной 81 см –
распылительные сопла 7 и 8 |
| 3. Клапан сопла 1 | 7. Шланг подачи длиной 234 см –
распылительное сопло 2 | 11. Шланг подачи длиной 188 см –
распылительное сопло 10 |
| 4. Клапан сопла 10 | 8. Шланг подачи длиной 188 см –
распылительное сопло 3 | 12. Шланг подачи длиной 234 см –
распылительное сопло 11 |

Подсоединение шлангов к клапанам сопел с 1 по 4

1. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 279 см на соединительную муфту клапана сопла 1 (Рисунок 128).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

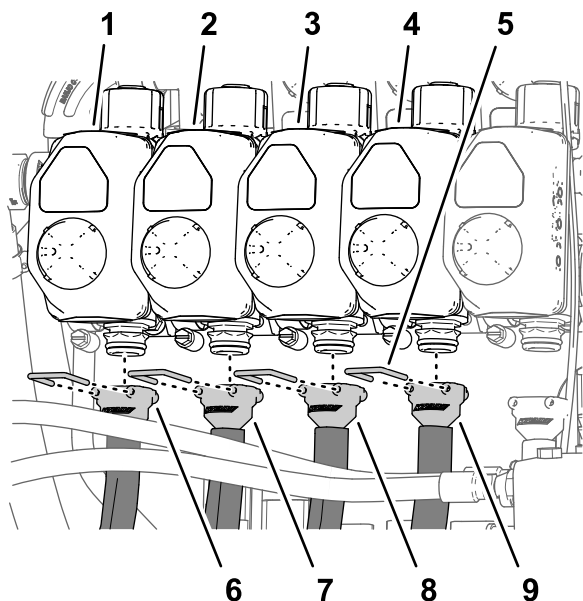


Рисунок 128

- | | |
|-------------------|-------------------------------|
| 1. Клапан сопла 1 | 6. Шланг подачи длиной 279 см |
| 2. Клапан сопла 2 | 7. Шланг подачи длиной 234 см |
| 3. Клапан сопла 3 | 8. Шланг подачи длиной 188 см |
| 4. Клапан сопла 4 | 9. Шланг подачи длиной 188 см |
| 5. Держатель | |

2. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 128).
3. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 234 см на соединительную муфту клапана сопла 2 (Рисунок 128).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

4. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 128).
5. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 188 см на

соединительную муфту клапана сопла 3 (Рисунок 128).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

6. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 128).
7. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 188 см на соединительную муфту клапана сопла 4 (Рисунок 128).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

8. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 128).

Подсоединение шлангов к клапанам сопел 5 и 6

Примечание: У шланга подачи в сборе длиной 81 см имеется тройник с двумя отводными шлангами и двумя хвостовиками односторонних штуцеров типа «елочка».

1. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 81 см на соединительную муфту клапана сопла 5 (Рисунок 129).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

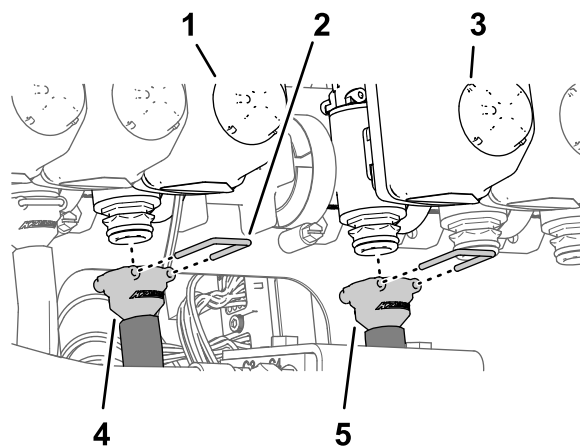


Рисунок 129

- | | |
|-------------------|------------------------------|
| 1. Клапан сопла 5 | 4. Шланг подачи длиной 81 см |
| 2. Держатель | 5. Шланг подачи длиной 81 см |
| 3. Клапан сопла 6 | |

2. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 129).
3. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 81 см на соединительную муфту клапана сопла 6 (Рисунок 129).

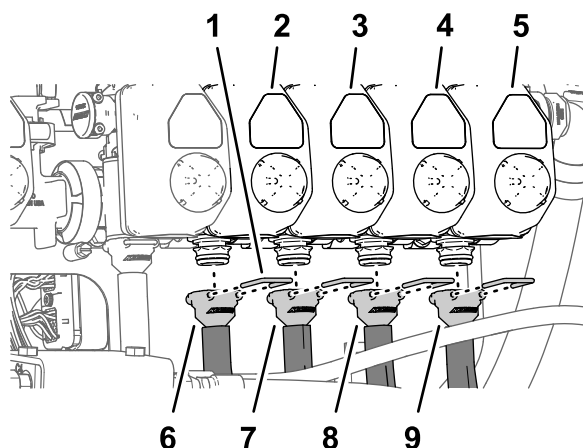
Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

4. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 129).

Подсоединение шлангов к клапанам сопел с 7 по 10

1. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 188 см на соединительную муфту клапана сопла 7 (Рисунок 130).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.



g200158

Рисунок 130

- | | |
|--------------------|-------------------------------|
| 1. Держатель | 6. Шланг подачи длиной 188 см |
| 2. Клапан сопла 7 | 7. Шланг подачи длиной 188 см |
| 3. Клапан сопла 8 | 8. Шланг подачи длиной 234 см |
| 4. Клапан сопла 9 | 9. Шланг подачи длиной 279 см |
| 5. Клапан сопла 10 | |

2. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 130).
3. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 188 см на

соединительную муфту клапана сопла 8 (Рисунок 130).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

4. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 130).
5. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 234 см на соединительную муфту клапана сопла 9 (Рисунок 130).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

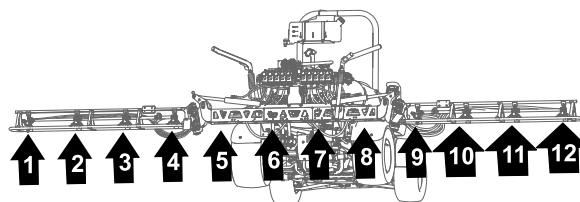
6. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 130).
7. Установите прямой штуцер типа «елочка» шланга подачи длиной 279 см на соединительную муфту клапана сопла 10 (Рисунок 130).

Примечание: Убедитесь, что штуцер типа «елочка» полностью установлен на соединительную муфту.

8. Прикрепите штуцер типа «елочка» к соединительной муфте с помощью держателя (Рисунок 130).

Прокладка шлангов подачи к распылительным соплам

1. Проложите шланги распылительных сопел 1, 2, 3 и 4 через R-образный зажим в левом наружном конце средней секции опрыскивателя (Рисунок 131 и Рисунок 132).



g200162

Рисунок 131

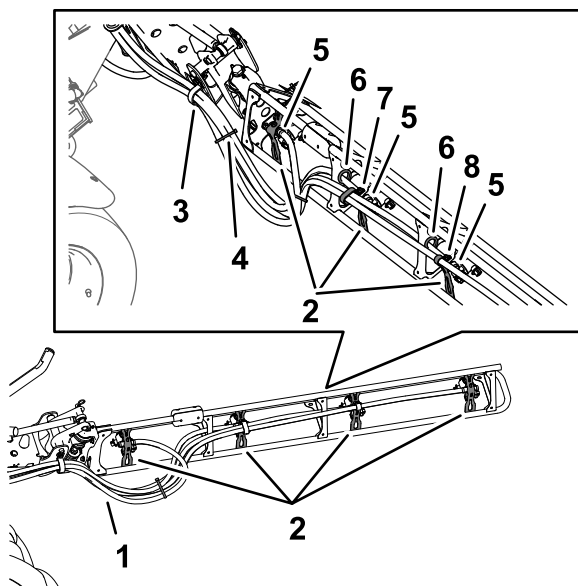


Рисунок 132

g200185

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Шланги | 5. Хвостовик
одностороннего
шлангового штуцера
типа «елочка» (½ дюйма) |
| 2. Опоры сопел | 6. Втулка |
| 3. R-образный хомут | 7. Двойной R-образный
хомут |
| 4. Кабельная стяжка | 8. Одинарный R-образный
хомут |

2. Проложите шланги подачи распылительных сопел 7, 8, 9 и 10 через R-образный зажим в правом наружном конце средней секции опрыскивателя (Рисунок 131 и Рисунок 132).
3. Проложите шланги подачи длиной 279 см и хвостовики шланговых штуцеров типа «елочка» (¾ дюйма) вдоль секции опрыскивателя к распылительным соплам 1 и 10, как показано на Рисунок 131 и Рисунок 132.
4. Проложите шланги подачи длиной 234 см и хвостовики шланговых штуцеров типа «елочка» (¾ дюйма) вдоль секции опрыскивателя к распылительным соплам 2 и 9, как показано на Рисунок 131 и Рисунок 132.
5. Проложите шланги подачи длиной 188 см и хвостовики шланговых штуцеров типа «елочка» (¾ дюйма) вдоль секции опрыскивателя к распылительным соплам 3 и 8, как показано на Рисунок 131 и Рисунок 132.

Примечание: Проложите шланги сквозь нижние задние втулки в кронштейнах трубчатой рамы.

6. Проложите шланги подачи длиной 188 см и хвостовики шланговых штуцеров типа «елочка» (¾ дюйма) вдоль секции

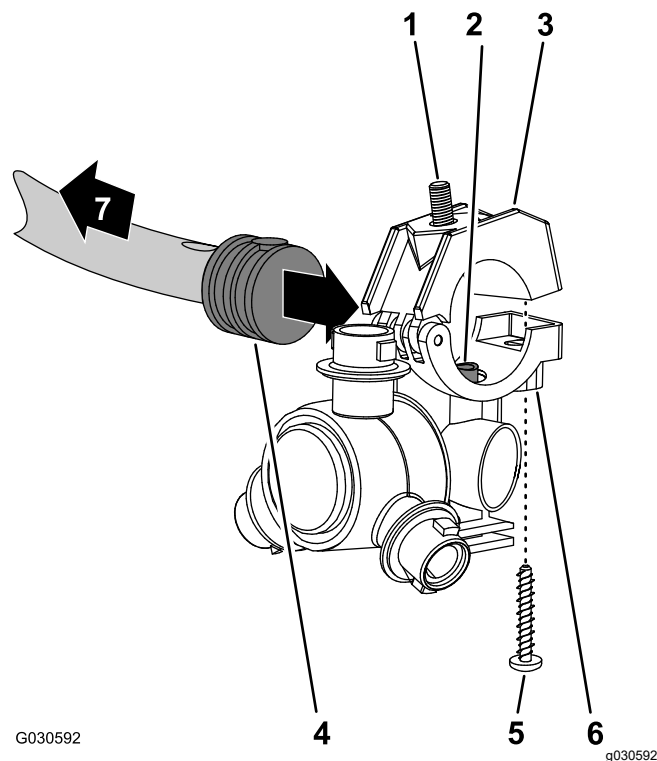
опрыскивателя к распылительным соплам 4 и 7, как показано на Рисунок 131 и Рисунок 132.

Примечание: Проложите шланги сквозь нижние задние втулки в кронштейнах трубчатой рамы.

7. Соберите 4 шланга распылительных сопел в виде связки с помощью кабельной стяжки, как показано на Рисунок 132.

Установка распылительных сопел на наружные секции опрыскивателя

1. Совместите трубу для перекачивания в опоре распылительного сопла (Рисунок 133) с отверстием в боковой части хвостовика одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» (½ дюйма).



G030592

g030592

Рисунок 133

- | | |
|--|--|
| 1. Болт с шестигранной головкой (5/16 x ¾ дюйма, нержавеющая сталь) | 5. Винт из нержавеющей стали (№ 12 x 1¼ дюйма) |
| 2. Труба для перекачивания | 6. Корпус распылительного сопла |
| 3. Верхняя половина зажима | 7. В сторону секции опрыскивателя |
| 4. Хвостовик одностороннего шлангового штуцера типа «елочка» (½ дюйма) | |

2. Установите верхнюю половину зажима поверх хвостовика штуцера типа «елочка» и закрепите половину зажима и корпус распылительного сопла ([Рисунок 133](#)) с помощью винта из нержавеющей стали (№ 12 x 1¼ дюйма); затяните винт из нержавеющей стали с моментом от 14 до 18 Н·м.

Примечание: При закрывании зажима убедитесь в том, что в углублении верхней половины зажима установлен болт с шестигранной головкой (5/16 x ¾ дюйма).

3. Установите распылительные сопла на наружные секции опрыскивателя следующим образом:

- В положениях сопел 1 и 4 установите распылительное сопло на крепление сопла (вид А на [Рисунок 134](#)) при помощи фланцевой контргайки (5/16 дюйма), снятой при выполнении пункта 2 раздела [Демонтаж распылительных сопел с наружных секций опрыскивателя](#) (страница 63).
- В положениях сопел 2 и 3 установите распылительное сопло на крепление сопла (вид А и В на [Рисунок 134](#)) при помощи фланцевой контргайки (5/16 дюйма), снятой при выполнении пункта 2 раздела [Демонтаж распылительных сопел с наружных секций опрыскивателя](#) (страница 63).

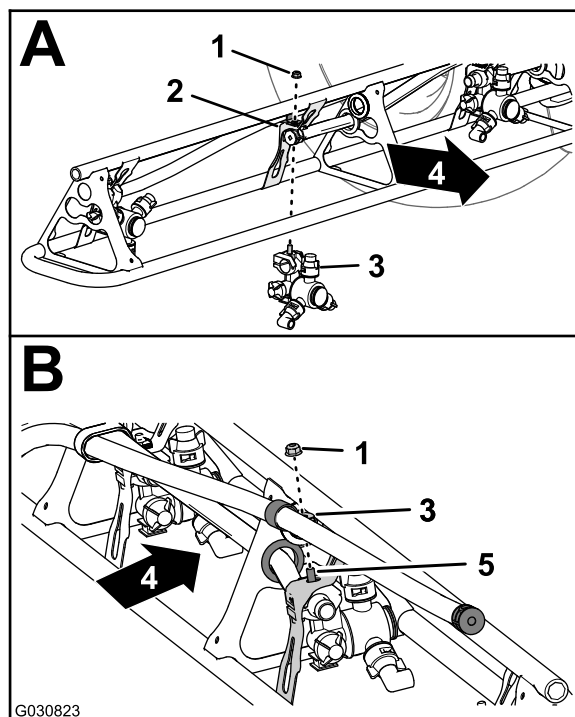


Рисунок 134

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 4. Задняя часть машины |
| 2. Крепление сопла | 5. Болт с шестигранной головкой (нержавеющая сталь 5/16 x ¾ дюйма) |
| 3. Распылительное сопло | |
-
4. Затяните фланцевую контргайку с моментом от 1978 до 2542 Н·см.
 5. Повторите действия, описанные в пунктах с 1 по 4, для других распылительных сопел секции опрыскивателя.
 6. Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 5, на наружной секции опрыскивателя с другой стороны машины.

Подсоединение трубки датчика давления к манометру на приборной панели

Детали не требуются

Подсоединение трубки датчика давления к манометру на приборной панели

Машины без дополнительного комплекта ручного распылителя или дополнительного комплекта электрического шлангового барабана

1. Подсоедините конец трубки датчика давления (пластиковой) для манометра на приборной панели к запорному кольцу соединительной муфты трубки ([Рисунок 135](#)).

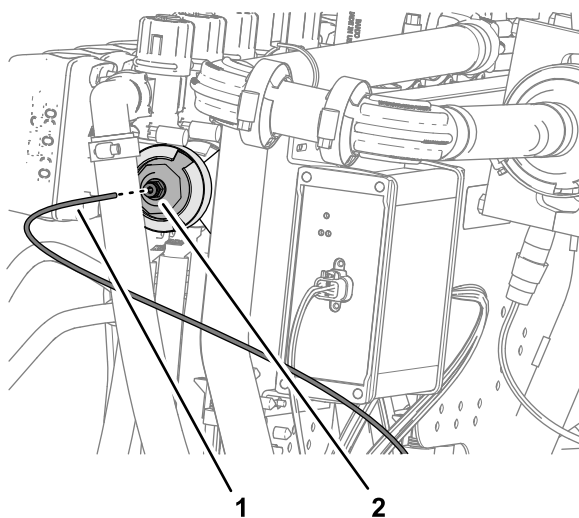


Рисунок 135

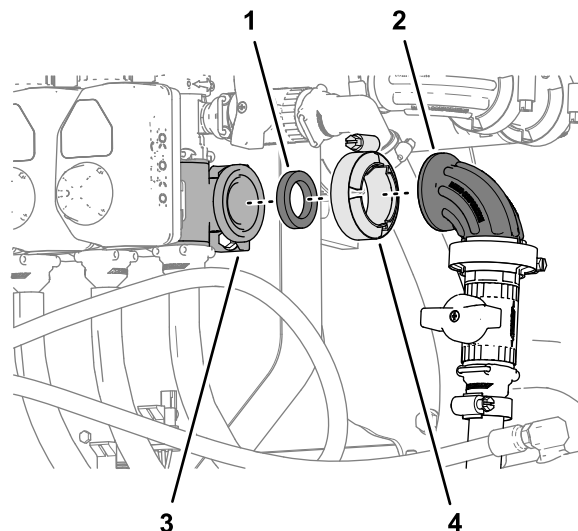
1. Трубка датчика давления (манометр на приборной панели)
2. Запорное кольцо (соединительная муфта трубки)

g281444

Подсоединение трубки датчика давления

Машины с дополнительным комплектом ручного распылителя или дополнительным комплектом электрического шлангового барабана

1. Установите прямоугольный штуцер отсечного клапана дополнительного комплекта ручного распылителя или комплекта электрического шлангового барабана на фланец клапана сопла 10 с помощью фланцевого хомута и прокладки и затяните хомут от руки ([Рисунок 136](#)).

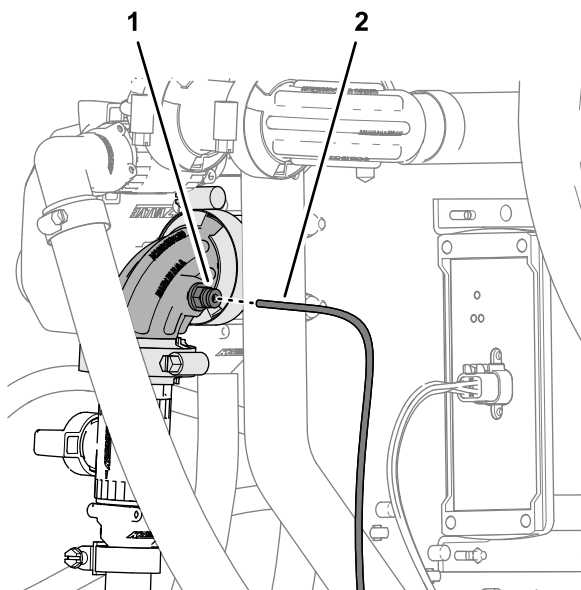


g281603

Рисунок 136

1. Прокладка
2. Прямоугольный штуцер (отсечной клапан)
3. Фланец (клапан сопла 10)
4. Фланцевый хомут

2. Подсоедините конец трубки датчика давления (пластиковой) для манометра на приборной панели к запорному кольцу соединительной муфты трубки на прямоугольном штуцере отсечного клапана комплекта ручного распылителя или электрического шлангового барабана ([Рисунок 137](#)).



g281604

Рисунок 137

1. Соединительная муфта трубки (прямоугольный штуцер – отсечной клапан)
2. Трубка датчика давления (манометр на приборной панели)
3. Вставьте трубку датчика давления в запорное кольцо до полной посадки трубки (**Рисунок 137**).

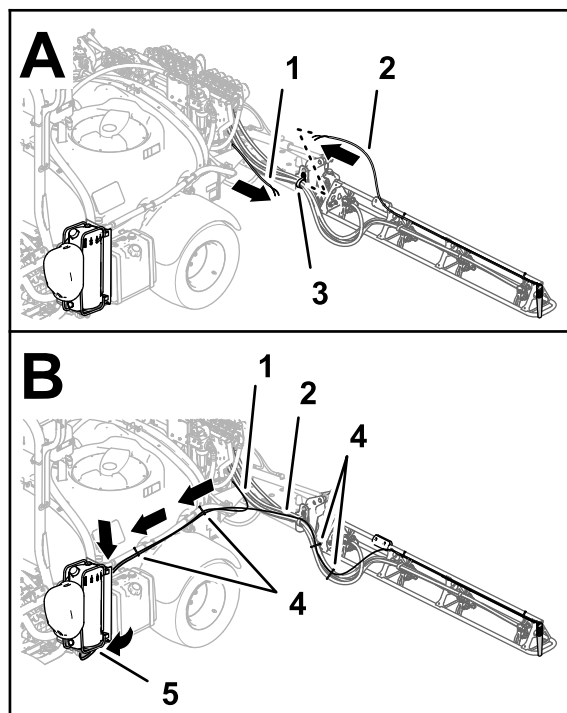
25

Подсоединение дополнительного комплекта пенного маркера

Детали не требуются

Прокладка трубок насадок пенного маркера

1. Проведите трубки пенообразующих насадок в левой и правой секциях опрыскивателя внутрь и через R-образный хомут рядом с шарнирным креплением каждой наружной секции опрыскивателя (**Рисунок 139**).

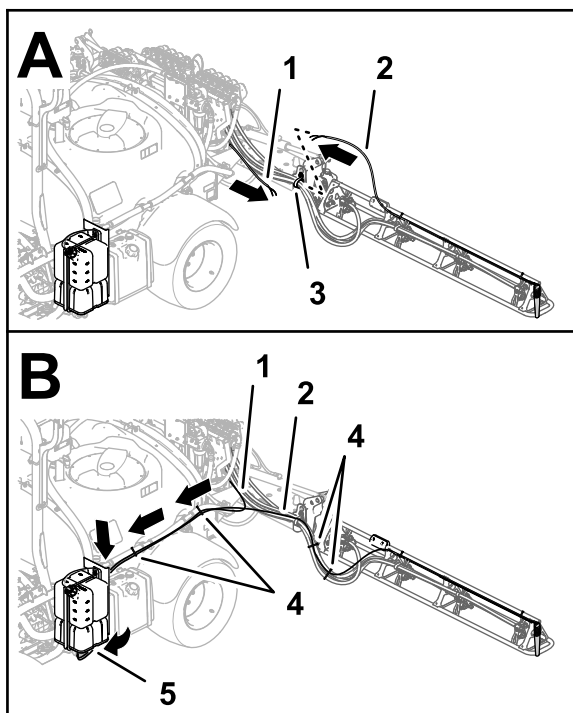


g202021

Рисунок 138

Комплекты пенного маркера, изготовленные в 2016 г. и ранее

1. Трубка – насадка пенного маркера (правая секция опрыскивателя)
2. Трубка – насадка пенного маркера (левая секция опрыскивателя)
3. R-образный хомут
4. Кабельные стяжки
5. Соединительная панель (компрессор пенного маркера)

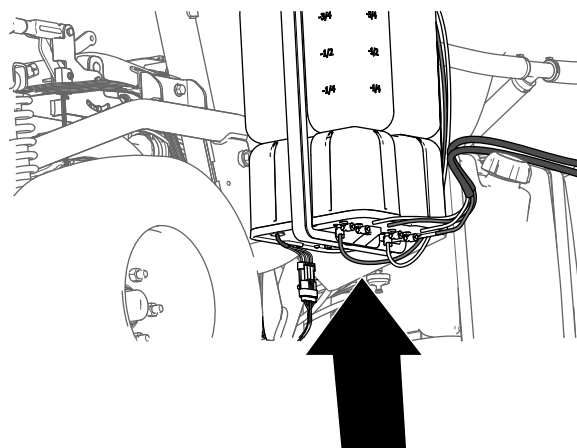


g201934

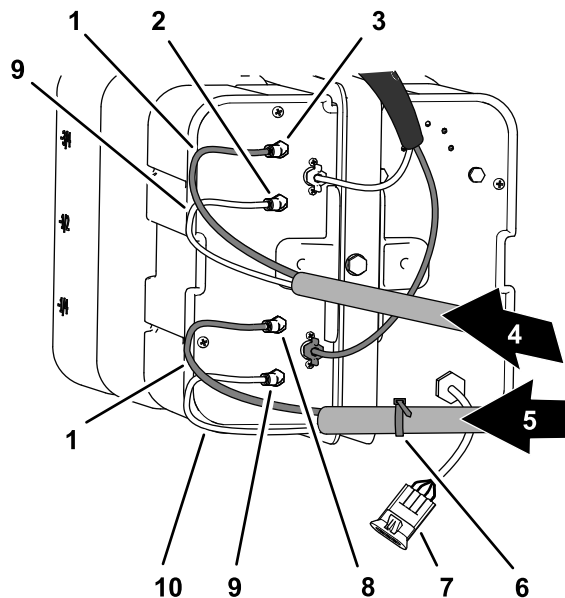
Рисунок 139

Комплекты пенного маркера, изготовленные в 2017 г. и позднее

- | | |
|---|---|
| 1. Трубка – насадка пенного маркера (правая секция опрыскивателя) | 4. Кабельные стяжки |
| 2. Трубка – насадка пенного маркера (левая секция опрыскивателя) | 5. Соединительная панель (компрессор пенного маркера) |
| 3. R-образный хомут | |



g197746



g266328

Рисунок 140

- | | |
|---|--|
| 1. Синяя трубка | 6. Кабельная стяжка |
| 2. Штуцер для воздуха (левая секция опрыскивателя) | 7. Электрический разъем |
| 3. Штуцер для жидкости (левая секция опрыскивателя) | 8. Штуцер для жидкости (правая секция опрыскивателя) |
| 4. Трубки подачи пены (левая секция опрыскивателя) | 9. Прозрачная трубка |
| 5. Трубки подачи пены (правая секция опрыскивателя) | 10. Штуцер для воздуха (правая секция опрыскивателя) |

Подсоединение трубок подачи жидкости и воздуха к компрессору

Комплекты пенного маркера, изготовленные в 2017 г. и позднее

1. Проложите пенные трубки для правой стрелы, как показано на [Рисунок 140](#).

2. Вставьте прозрачную трубку в штуцер для воздуха на боковой пластине компрессора ([Рисунок 140](#) и [Рисунок 141](#)).

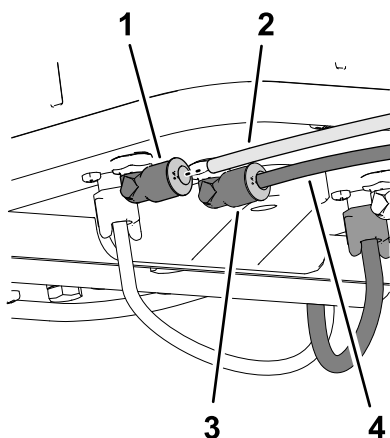


Рисунок 141

g201938

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| 1. Штуцер для воздуха | 3. Штуцер для жидкости |
| 2. Прозрачная трубка | 4. Синяя трубка |

- Вставьте синюю трубку в штуцер для жидкости на боковой пластине компрессора (Рисунок 140 и Рисунок 141).
- Проложите пенные трубки для левой стрелы, как показано на Рисунок 140.
- Вставьте прозрачную трубку в штуцер для воздуха на боковой пластине компрессора (Рисунок 140 и Рисунок 141).
- Вставьте синюю трубку в штуцер для жидкости на боковой пластине компрессора (Рисунок 140 и Рисунок 141).

Подсоединение трубок подачи жидкости и воздуха к компрессору

Комплекты пенного маркера, изготовленные в 2016 г. и ранее

- Закрепите трубки при помощи кабельной стяжки, подготовленной при выполнении пункта 9 раздела Подготовка новых трубок в сборе для насадок пенного маркера (страница 20), надев синюю трубку правой секции опрыскивателя на обжимной фитинг водяного контура правой секции опрыскивателя (Рисунок 142).

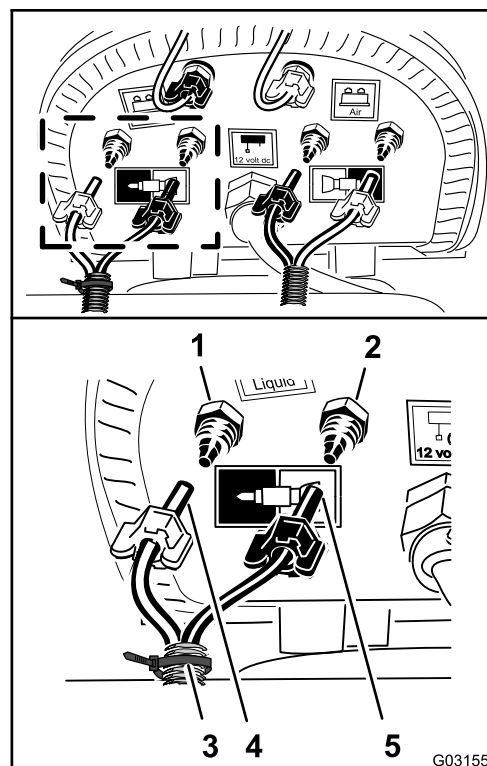


Рисунок 142

g031555

- | | |
|---|--|
| 1. Обжимной фитинг – вода (правая секция опрыскивателя – синяя трубка) | 4. Зажимная гайка – воздух (правая секция опрыскивателя – синяя трубка) |
| 2. Обжимной фитинг – воздух (правая секция опрыскивателя – прозрачная трубка) | 5. Зажимная гайка – вода (правая секция опрыскивателя – прозрачная трубка) |
| 3. Кабельная стяжка | |

- Наденьте зажимную гайку трубки на фитинг и затяните гайку от руки (Рисунок 142).
- Подсоедините прозрачную трубку правой секции опрыскивателя к обжимному штуцеру воздушного контура правой секции опрыскивателя (Рисунок 142).
- Наденьте зажимную гайку трубки на фитинг и затяните гайку от руки (Рисунок 142).
- Подсоедините немаркированную (без кабельной стяжки) трубку, надев синюю трубку левой секции опрыскивателя на обжимной фитинг водяного контура левой секции опрыскивателя (Рисунок 143).

26

Подсоединение дополнительного комплекта ультразвукового выравнивания стрелы

Детали не требуются

Процедура

1. Подсоедините 3-гнездовой разъем жгута проводов комплекта ультразвукового выравнивания стрелы к 3-штыревому разъему кабеля правого ультразвукового датчика (вид А на [Рисунок 144](#)).

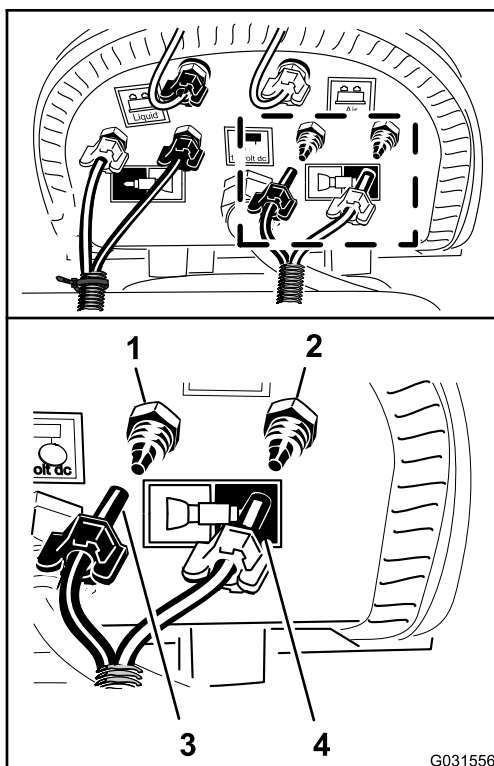


Рисунок 143

g031556

1. Обжимной фитинг – вода (левая секция опрыскивателя – синяя трубка)
 2. Обжимной фитинг – воздух (левая секция опрыскивателя – прозрачная трубка)
 3. Зажимная гайка (левая секция опрыскивателя – синяя трубка)
 4. Зажимная гайка (левая секция опрыскивателя – прозрачная трубка)
-
6. Наденьте зажимную гайку трубки на фитинг и затяните гайку от руки ([Рисунок 143](#)).
 7. Подсоедините прозрачную трубку левой секции опрыскивателя к обжимному фитингу воздушного контура левой секции опрыскивателя ([Рисунок 143](#)).
 8. Наденьте зажимную гайку трубки на фитинг и затяните гайку от руки ([Рисунок 143](#)).
 9. Закрепите трубку пенного маркера на шлангах распылительных сопел двумя кабельными стяжками ([Рисунок 139](#)).

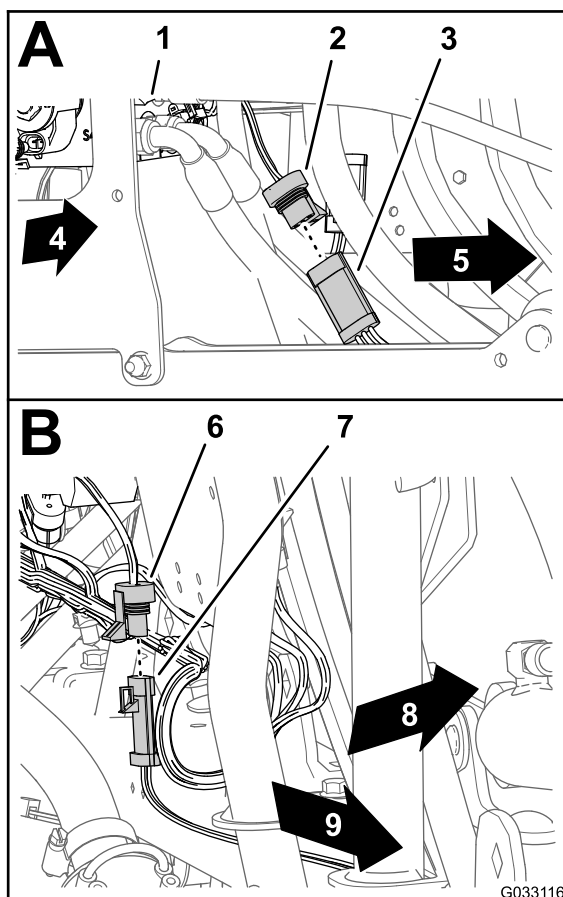


Рисунок 144

1. Коллектор подъемного цилиндра
2. 3-гнездовой разъем (жгут проводов комплекта ультразвукового выравнивания стрелы – правый датчик)
3. 3-штыревой разъем (кабель – правый ультразвуковой датчик)
4. Правая сторона машины
5. 3-гнездовой разъем (жгут проводов комплекта ультразвукового выравнивания стрелы – левый датчик)
6. 3-штыревой разъем (кабель – левый ультразвуковой датчик)
7. Левая сторона машины
8. Задняя часть машины
9. Левая сторона машины

2. Подсоедините 3-гнездовой разъем жгута проводов комплекта ультразвукового выравнивания стрелы к 3-штыревому разъему кабеля левого ультразвукового датчика (вид В на Рисунок 144).

27

Установка дополнительного комплекта закрытой стрелы

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Удлинитель кожуха в сборе (12-сопел – номер 120-0621 по каталогу Toro)
22	Закладная заклепка (номер 114439 по каталогу Toro)
4	Опорный кронштейн (кожух средней секции – номер 131-3703-03 по каталогу Toro)
4	Гайка с зажимом (номер 94-2413 по каталогу Toro)
16	Болты с фланцевыми головками ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма – номер 110-5050 по каталогу Toro)
16	Фланцевые контргайки ($\frac{3}{8}$ дюйма – номер 104-8301 по каталогу Toro)
2	Хомут кожуха (номер 120-0629 по каталогу Toro)
4	Болты с фланцевыми головками ($\frac{5}{16}$ x $1\frac{1}{4}$ дюйма – номер 323-36 по каталогу Toro)

Установка удлинителя кожуха на кожух средней секции (11 сопел)

1. Используя дрель со сверлом 5 мм ($\frac{3}{16}$ дюйма), высверлите 11 закладных заклепок (Рисунок 145), которые крепят усиливающую пластину (с одним рядом заклепок) и резиновый кожух к концу кожуха секции с 11 соплами для средней секции опрыскивателя, снятого при выполнении пункта 2 раздела 6 Демонтаж кожуха средней секции (с 11 соплами) дополнительного комплекта закрытой стрелы (страница 22).

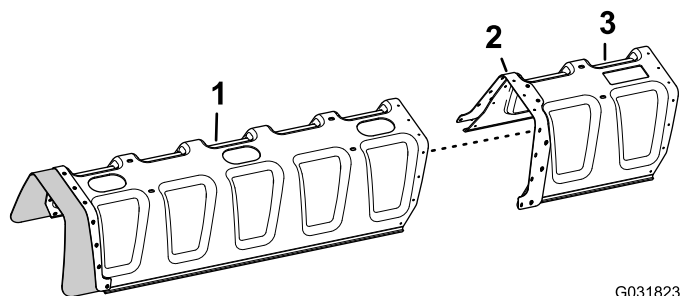
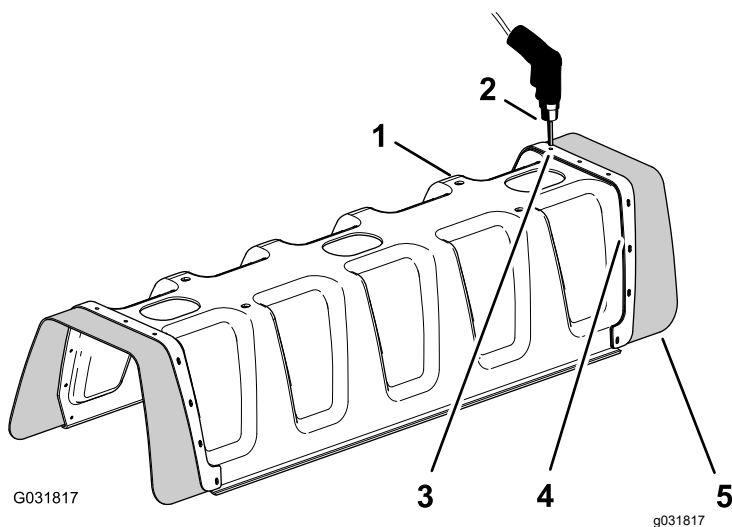


Рисунок 146

- | | |
|---------------------------------------|----------------------|
| 1. Кожух секции с 11 соплами | 3. Удлинитель кожуха |
| 2. Усиливающая пластина (двойной ряд) | |

4. Прикрепите удлинитель кожуха к кожуху секции с 11 соплами (Рисунок 147) при помощи 11 закладных заклепок (номер 114439 по каталогу Toro)

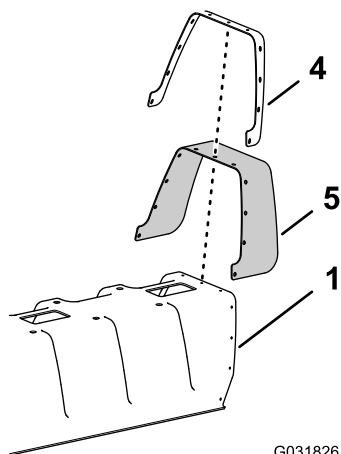


Рисунок 145

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Кожух секции с 11 соплами | 4. Усиливающая пластина (один ряд) |
| 2. Дрель и сверло диаметром 5 мм (3/16 дюйма) | 5. Резиновый кожух |
| 3. Заклепка (3/16 x 1/2) | |

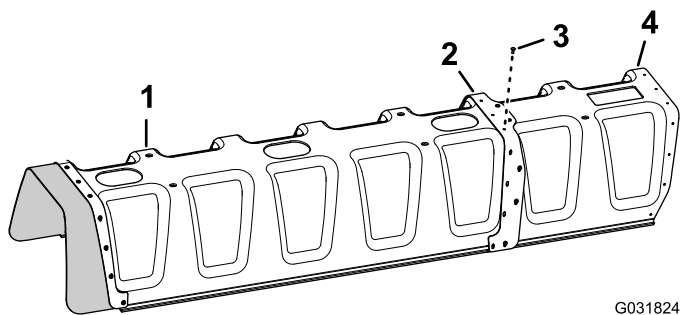


Рисунок 147

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Кожух секции с 11 соплами | 3. Закладные заклепки (номер 114439 по каталогу Toro) |
| 2. Усиливающая пластина (двойной ряд) | 4. Удлинитель кожуха |

2. Снимите усиливающую пластину, 11 шайб (3/16 дюйма) и резиновый кожух с кожуха стрелы с 11 соплами (Рисунок 145).

Примечание: Сохраните усиливающую пластину, шайбы и резиновый кожух для последующей установки, описанной в пунктах 5 и 6.

3. Совместите отверстия в усиливающей пластине (двойной ряд) удлинителя кожуха с отверстиями в конце кожуха стрелы с 11 соплами (Рисунок 146).

5. Совместите отверстия в резиновом кожухе и усиливающей пластине (один ряд), снятыми при выполнении пункта 2, с отверстиями в конце удлинителя кожуха (Рисунок 148).

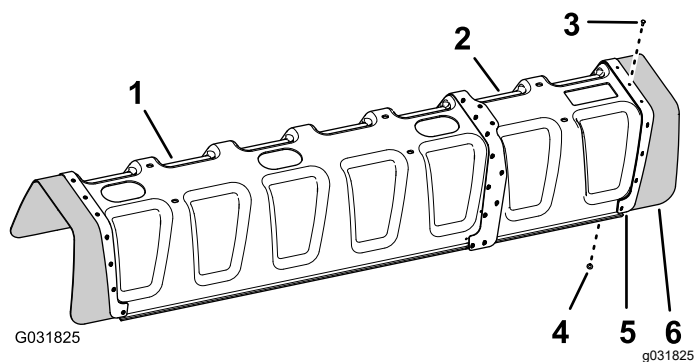


Рисунок 148

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Кожух секции с 11 соплами | 4. Шайба (3/16 дюйма) |
| 2. Удлинитель кожуха | 5. Усиливающая пластина (один ряд) |
| 3. Закладная заклепка (номер 114439 по каталогу Toro) | 6. Резиновый кожан |

6. Прикрепите усиливающую пластину и резиновый кожан к удлинителю кожуха при помощи 11 закладных заклепок (номер 114439 по каталогу Toro) и 11 шайб (3/16 дюйма), снятых при выполнении пункта 5.

Примечание: Выверните шайбы (3/16 дюйма) по внутренней поверхности удлинителя кожуха.

Установка опорного кронштейна кожуха средней секции

1. Установите 4 гайки с зажимами (номер 94-2413 по каталогу Toro) на два опорных кронштейна кожуха средней секции (номер 131-3703-03 по каталогу Toro), как показано на [Рисунок 149](#).

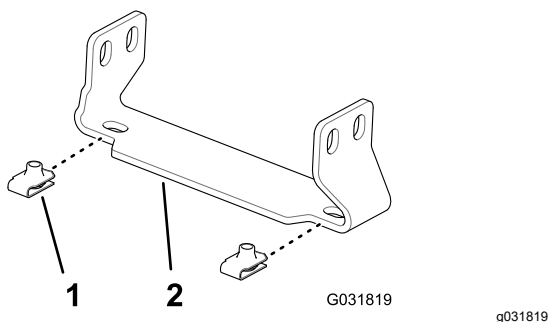
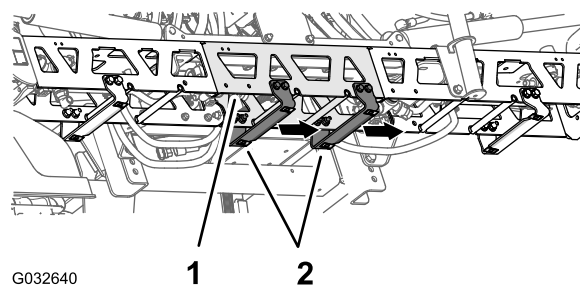


Рисунок 149

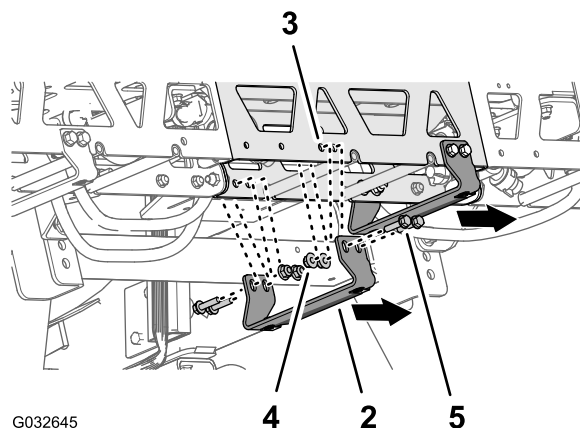
- | | |
|---|--|
| 1. Гайка с зажимом (номер 94-2413 по каталогу Toro) | 2. Опорный кронштейн (кожан средней секции – номер 131-3703-03 по каталогу Toro) |
|---|--|

2. В месте расположения удлинителя средней секции опрыскивателя найдите 2 пары отверстий в вертикальной лицевой

поверхности ферменной рамы с расстоянием по 25 мм между отверстиями ([Рисунок 150](#)).



G032640



G032645

Рисунок 150

- | | |
|---|--|
| 1. Удлинитель (средняя секция опрыскивателя) | 4. Фланцевая контргайка (3/8 дюйма – номер 104-8301 по каталогу Toro) |
| 2. Опорный кронштейн – номер 131-3703-03 по каталогу Toro (широкий фланец справа) | 5. Болт с фланцевой головкой (3/8 x 1-1/4 дюйма – номер 110-5050 по каталогу Toro) |
| 3. Отверстие в ферменной раме (удлинитель средней секции опрыскивателя) | |

3. Совместите отверстия в опорном кронштейне (номер 131-3703-03 по каталогу Toro) с отверстиями в удлинителе средней секции опрыскивателя, месторасположение которых было определено согласно пункту 2, так, чтобы широкий фланец кронштейна был слева; см. [Рисунок 150](#).
4. Установите опорный кронштейн на ферменную раму ([Рисунок 150](#)) с помощью 4 болтов с фланцевыми головками (3/8 x 1-1/4 дюйма – номер 110-5050 по каталогу Toro) и 4 фланцевых контргаек (3/8 дюйма – номер 104-8301 по каталогу Toro).
5. Повторите действия, описанные в пунктах с 2 по 4, для других 2 пар отверстий удлинителя для средней секции опрыскивателя и другого опорного кронштейна, используя болты

с фланцевыми головками и фланцевые контргайки.

- Затяните гайки и болты с моментом от 37 до 45 Н•м.

(5/16 x 1¼ дюйма – номер 323-36 по каталогу Toro).

- Затяните болты с моментом от 1978 до 2542 Н•м.

Установка кожуха средней секции

- Совместите отверстия в кожухе средней секции с отверстиями в опорных кронштейнах для кожуха средней секции (Рисунок 151).

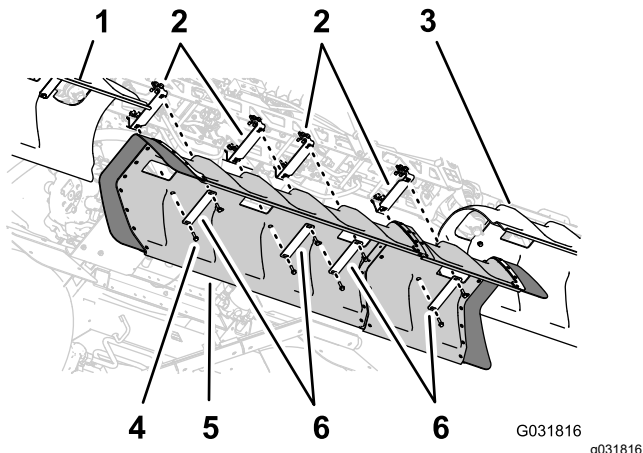


Рисунок 151

- Левый кожух стрелы
 - Опорные кронштейны
 - Правый кожух стрелы
 - Болт с фланцевой головкой (5/16 x 1¼ дюйма)
 - Кожух средней стрелы
 - Хомуты кожуха
- Совместите отверстия в двух хомутах кожуха, снятых при выполнении пункта 1 раздела 6 Демонтаж кожуха средней секции (с 11 соплами) дополнительного комплекта закрытой стрелы (страница 22), со шлангом в кожухе и двумя опорными кронштейнами (Рисунок 151).
 - Установите хомуты кожуха и кожух на опорные кронштейны при помощи 4 болтов с фланцевыми головками (5/16 x 1¼ дюйма), снятых при выполнении пункта 1 раздела 6 Демонтаж кожуха средней секции (с 11 соплами) дополнительного комплекта закрытой стрелы (страница 22).
 - Совместите отверстия в 2 хомутах кожуха (номер 120-0629 по каталогу Toro) с 4 оставшимися отверстиями в кожухе и 4 оставшимися отверстиями в опорных кронштейнах (Рисунок 151).
 - Установите хомуты кожуха и кожух на опорные кронштейны (Рисунок 151) при помощи 4 болтов с фланцевыми головками

28

Установка навигационного приемника

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Пластина навигационного приемника
1	Крепление приемника
1	Болт (¾ x 3¼ дюйма)
1	Стопорная шайба (¾ дюйма)
1	Шайба (¾ x 13/16 дюйма)
1	Проставка (¾ x 1 дюйм)
1	Фланцевая контргайка (¾ дюйма)
1	Болт с фланцем (5/16 x ¾ дюйма)
1	Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
2	Болт с фланцевой головкой (¾ x 1½ дюйма)
2	Проставка (¾ x 7/16 дюйма)
1	Навигационный приемник – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
1	Кронштейн антенны модема
3	Болт с шестигранной головкой (5 x 16 мм)
3	Шайба (5 мм)

Сборка крепления приемника

- Совместите отверстия в пластине навигационного приемника, проставке (¾ x 1 дюйм) и креплении приемника (Рисунок 152).

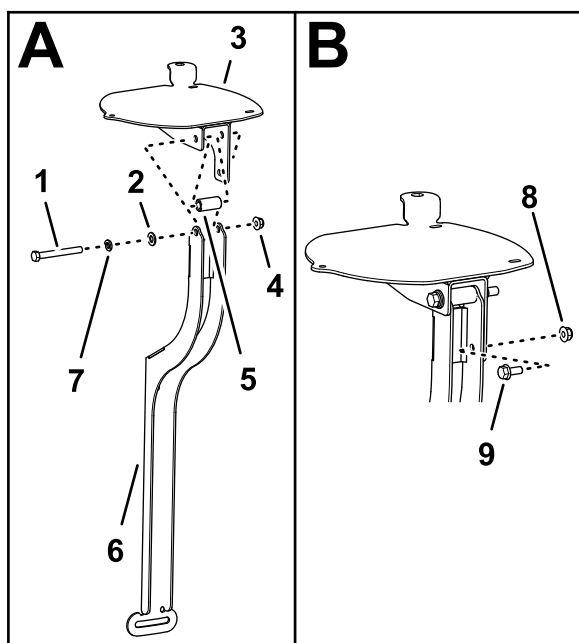
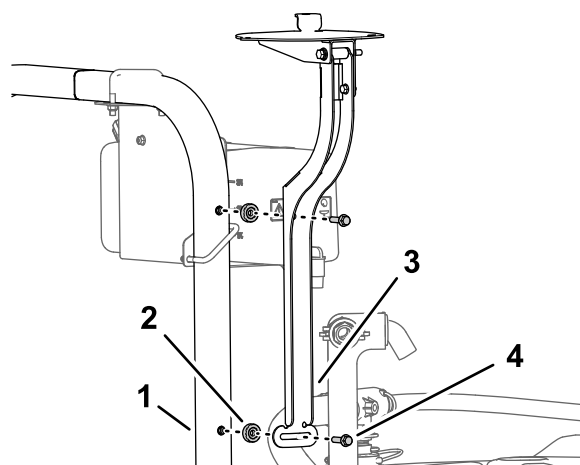


Рисунок 152

g200645

- | | |
|---|--|
| 1. Болт ($\frac{3}{8}$ x $3\frac{1}{4}$ дюйма) | 6. Крепление приемника |
| 2. Шайба ($\frac{3}{8}$ x $13/16$ дюйма) | 7. Стопорная шайба ($\frac{3}{8}$ дюйма) |
| 3. Пластина навигационного приемника | 8. Фланцевая контргайка ($5/16$ дюйма) |
| 4. Фланцевая контргайка ($\frac{3}{8}$ дюйма) | 9. Болт с фланцевой головкой ($5/16$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) |
| 5. Проставка ($\frac{3}{8}$ x 1 дюйм) | |

- Установите пластину приемника и проставку на крепление с помощью болта ($\frac{3}{8}$ x $3\frac{1}{4}$ дюйма), стопорной шайбы ($\frac{3}{8}$ дюйма), шайбы ($\frac{3}{8}$ x $13/16$ дюйма) и фланцевой контргайки ($\frac{3}{8}$ дюйма), как показано на [Рисунок 152](#).
- Проденьте болт с фланцевой головкой ($5/16$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) через малое отверстие в креплении приемника и паз в пластине приемника и зафиксируйте его фланцевой контргайкой ($5/16$ дюйма) ([Рисунок 152](#)).
- Затяните болты и гайки так, чтобы можно было поворачивать пластину приемника с небольшим сопротивлением.

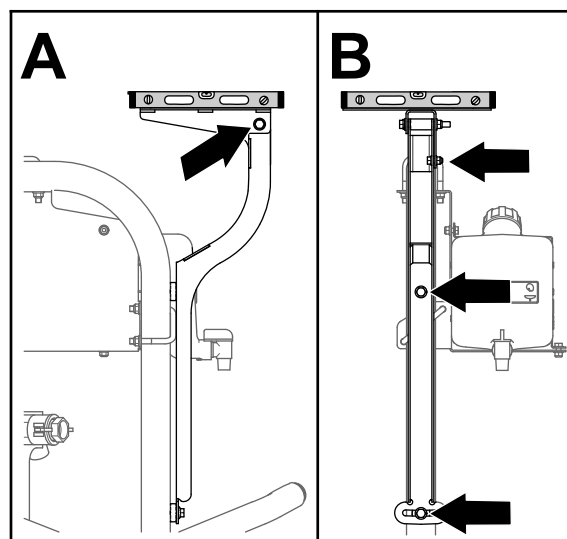


g200669

Рисунок 153

- | | |
|---|--|
| 1. Защитная штанга (конструкция защиты оператора при опрокидывании машины [ROPS]) | 3. Крепление приемника |
| 2. Проставка ($\frac{3}{8}$ x $7/16$ дюйма) | 4. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ дюйма) |

- Затяните болты так, чтобы можно было поворачивать пластину приемника с небольшим сопротивлением.
- Выровняйте пластину приемника по горизонтали слева направо ([Рисунок 154](#)).



g200675

Рисунок 154

- Затяните болт с фланцевой головкой ($5/16$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) и фланцевую контргайку ($5/16$ дюйма) с моментом от 1978 до 2542 Н·см.
- Выровняйте пластину приемника по горизонтали в продольном направлении ([Рисунок 154](#)).

Установка крепления приемника на машину

- Установите крепление приемника и проставку ($\frac{3}{8}$ x $7/16$ дюйма) на защитную дугу с помощью болта с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{1}{2}$ дюйма), как показано на [Рисунок 153](#).

6. Затяните болт ($\frac{3}{8}$ x $3\frac{1}{4}$ дюйма) и контргайку ($\frac{3}{8}$ дюйма) с моментом от 37 до 45 Н·м.

Установка навигационного приемника на машину

1. Совместите 3 резьбовых фланца в основании навигационного приемника с 3 отверстиями в пластине приемника ([Рисунок 155](#)).

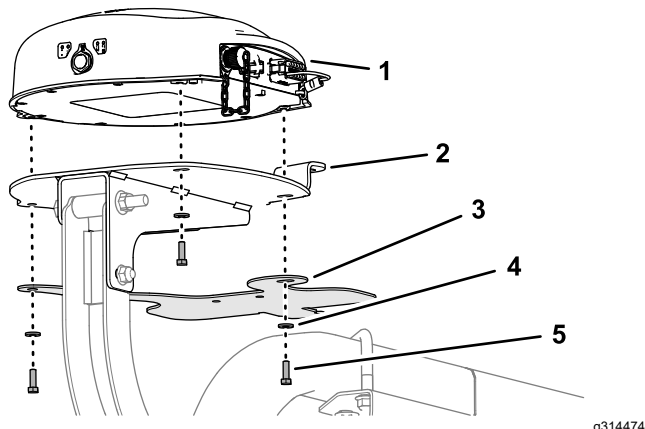


Рисунок 155

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. Навигационный приемник | 4. Шайба (5 мм) |
| 2. Пластина приемника | 5. Болт с шестигранной головкой (5 x 16 мм) |
| 3. Кронштейн антенны модема | |
2. Совместите отверстие и паз в кронштейне антенны модема с отверстиями в пластине приемника ([Рисунок 155](#)).
 3. Установите навигационный приемник и кронштейн антенны на пластину ([Рисунок 155](#)) с помощью 3 болтов с шестигранными головками (5 x 16 мм) и 3 шайб (5 мм).
 4. Затяните 3 болта с моментом от 576 до 712 Н·см.

29

Установка антенны модема на машину

Детали, требуемые для этой процедуры:

- | | |
|---|--|
| 1 | Антенна модема — комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) |
|---|--|

Установка антенны модема на крепление навигационного приемника

1. Очистите поверхность кронштейна антенны модема от всей консистентной смазки или масла.
2. Снимите защитную пленку с двусторонней облицовки с клеящим покрытием в нижней части антенны модема ([Рисунок 156](#)).

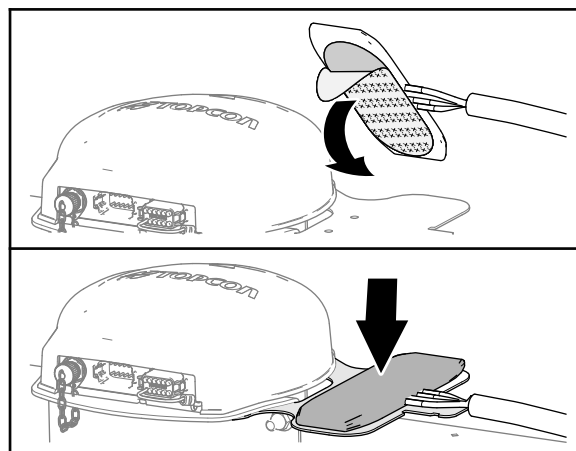
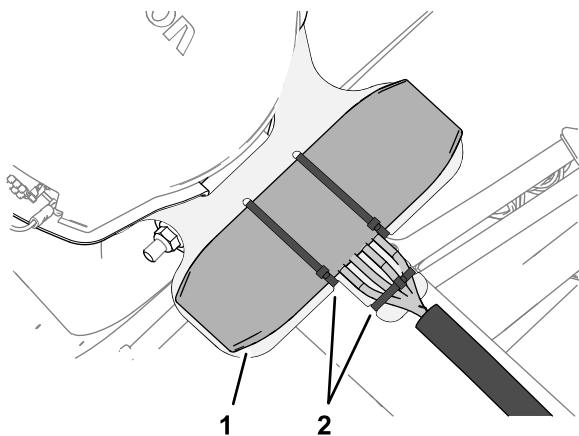


Рисунок 156

3. Прикрепите антенну модема к верхней части ее кронштейна, как показано на [Рисунок 156](#).
4. Закрепите кронштейн антенны 3 кабельными стяжками, как показано на [Рисунок 157](#).



g309766

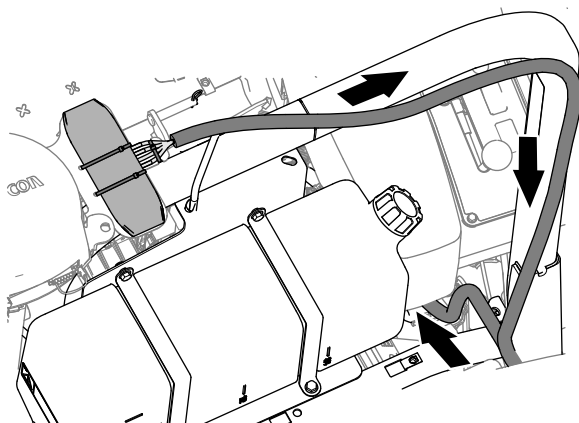
Рисунок 157

1. Антенна модема 2. Кабельные стяжки

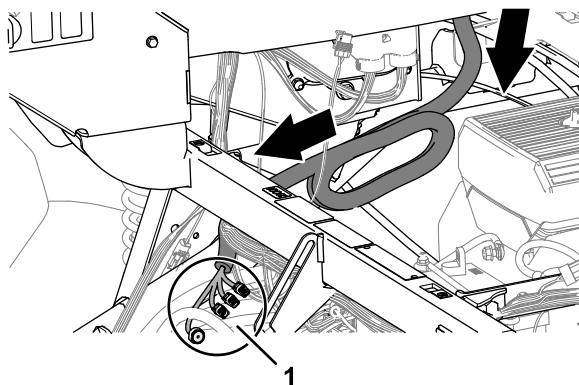
5. Прикрепите жгут проводов антенны модема к кронштейну, как показано на [Рисунок 157](#).

Прокладка жгута проводов антенны модема

1. Проложите жгут проводов антенны модема направо вдоль защитной дуги ([Рисунок 158](#)).



g314568



g314602

Рисунок 158

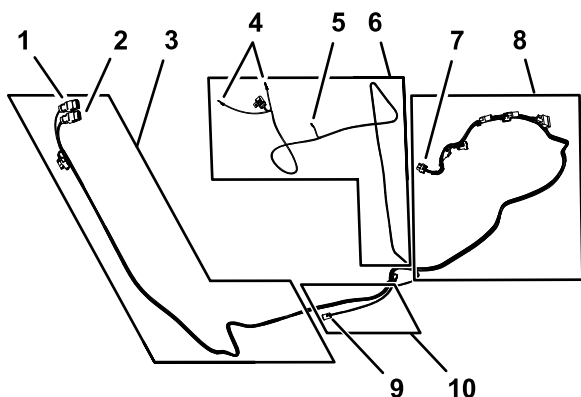
1. Разъемы (жгут проводов антенны модема)

Прокладка жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 и 41634)
---	--

Определение жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов



g310848

Рисунок 159

- | | |
|--|---|
| 1. 12-гнездовой разъем – навигационный приемник, AGI 4, КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "А" (СЕРЫЙ) | 6. Ответвление длиной 270,5 см жгута проводов питания |
| 2. 12-гнездовой разъем – навигационный приемник, AGI 4, КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "В" (ЧЕРНЫЙ) | 7. 26-гнездовой разъем (консоль управления) |
| 3. Ответвление жгута проводов передачи данных (навигационный приемник) длиной 302 см | 8. Ответвление жгута проводов передачи данных длиной 226 см (консоль управления) |
| 4. Круглые клеммы (к положительной и отрицательной клеммам аккумулятора) | 9. 4-штыревой разъем (задний интерфейс жгута проводов – шина CAN 2 ASC 10) |
| 5. Гнездовой разъем (коммутируемое питание) | 10. Ответвление длиной 34 см жгута проводов передачи данных (задний интерфейс жгута проводов) |

Подсоединение жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов к навигационному приемнику

1. Проложите ответвление длиной 302 см жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов вдоль правой трубы конструкции ROPS так, чтобы 12-гнездовой разъем (**серый**) и 12-гнездовой разъем (**черный**) были направлены вверх, в сторону навигационного приемника ([Рисунок 160](#)).

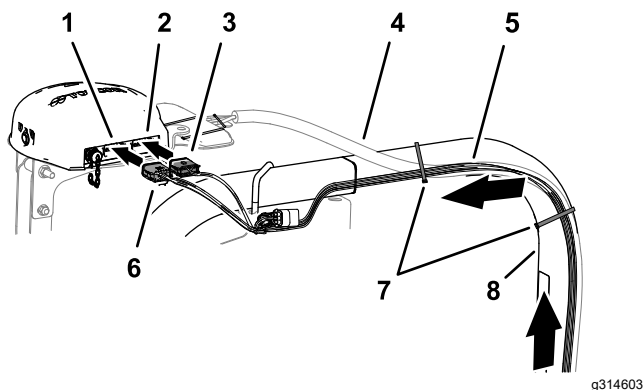


Рисунок 160

- | | |
|---|--|
| 1. 12-штыревой разъем, левый (серый) — навигационный приемник | 5. Ответвление жгута проводов передачи данных длиной 302 см |
| 2. 12-штыревой разъем, правый (черный) — навигационный приемник | 6. 12-гнездовой разъем — жгут проводов передачи данных с маркировкой AGI4, КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "А" (СЕРЫЙ) |
| 3. 12-гнездовой разъем — жгут проводов передачи данных с маркировкой AGI4, КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "В" (ЧЕРНЫЙ) | 7. Кабельные стяжки |
| 4. Жгут проводов антенны модема | 8. Правая труба конструкции ROPS |

- Совместите 2 контрольные точки на длинной лицевой стороне 12-гнездового разъема жгута проводов передачи данных, обозначенного AGI4, КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "А" (СЕРЫЙ), с 2 контрольными пазами в нижней горизонтальной стенке левого (серого) 12-штыревого разъема навигационного приемника (Рисунок 161).

Внимание: Будьте внимательны при подсоединении жгута проводов к навигационному приемнику; выступы для совмещения разъемов жгута проводов подходят только к ответным пазам штыревых разъемов навигационного приемника.

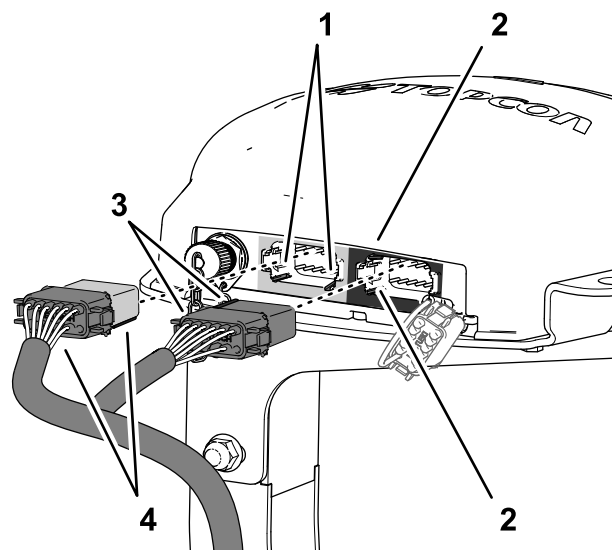


Рисунок 161

- | | |
|---|---|
| 1. Ответные пазы — нижняя горизонтальная стенка (левого (серого) 12-штыревого разъема — навигационный приемник) | 3. Контрольные точки совмещения — короткая лицевая часть (AGI4, КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "В" (ЧЕРНЫЙ) 12-гнездового разъема — жгут проводов передачи данных) |
| 2. Ответные пазы — левая вертикальная стенка (правого (черного) 12-штыревого разъема — навигационный приемник) | 4. Контрольные точки совмещения — длинная лицевая часть (AGI4, КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "А" (ЧЕРНЫЙ) 12-гнездового разъема — жгут проводов передачи данных) |

- Вставьте разъем AGI4 КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "А" (СЕРЫЙ) жгута проводов передачи данных в левый (серый) 12-штыревой разъем навигационного приемника так, чтобы разъемы надежно зафиксировались со щелчком (Рисунок 161).
- Совместите 2 ключевые точки на короткой стороне 12-гнездового разъема жгута проводов передачи данных с маркировкой AGI4, КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА "В" (ЧЕРНЫЙ), с 2 контрольными пазами в левой вертикальной стенке правого (черного) 12-штыревого разъема навигационного приемника (Рисунок 161).

Внимание: Будьте внимательны при подсоединении жгута проводов к навигационному приемнику; выступы для совмещения разъемов жгута проводов подходят только к ответным пазам штыревых разъемов навигационного приемника.

- Вставьте разъем AGI4 КЛЮЧЕВАЯ ТОЧКА "В" (ЧЕРНЫЙ) жгута проводов передачи данных в правый (черный) 12-штыревой разъем

навигационного приемника так, чтобы разъемы надежно зафиксировались со щелчком ([Рисунок 161](#)).

Прокладка жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов на правой стороне машины

1. Проложите жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов вдоль правой трубы защитной дуги и жгута проводов антенны модема к поперечине опоры сиденья ([Рисунок 162](#)).

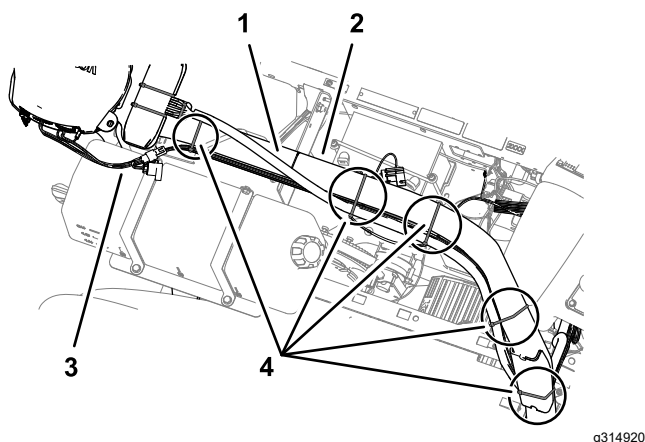
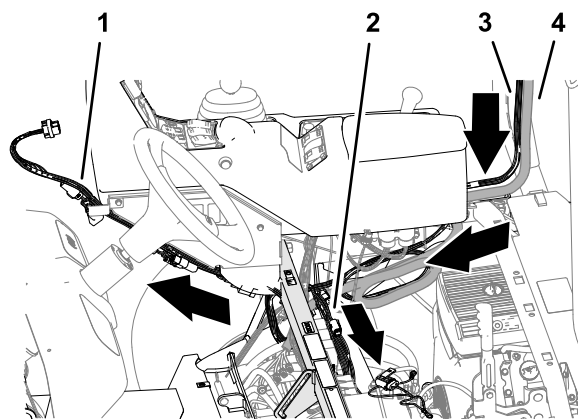


Рисунок 162

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Жгут проводов антенны модема | 3. Жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов |
| 2. Правая труба защитной дуги | 4. Кабельные стяжки |
-
2. Прикрепите жгут проводов к защитной трубе с помощью 5 кабельных стяжек, как показано на [Рисунок 162](#).
Примечание: Убедитесь в провисании жгута проводов между 12-контактными розетками соединителей и кабельной стяжкой.
 3. Проложите ответвление длиной 227 см жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов вдоль нижней части консоли управления машины ([Рисунок 163](#)).



g314627

Рисунок 163

- | | |
|---|--|
| 1. Ответвление длиной 227 см жгута проводов (жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов) | 3. Жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов |
| 2. Ответвление длиной 258 см жгута проводов питания (жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов) | 4. Жгут проводов антенны модема |
-
4. Проложите ответвление длиной 258 см жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов поперек опорной трубы амортизатора и в сторону аккумулятора ([Рисунок 163](#)).

Подсоединение разъема электропитания CAN 2/ASC 10

1. Прикрепите магнитную опору жгута проводов опрыскивателя из комплекта к правой верхней трубчатой раме машины ([Рисунок 164](#)).

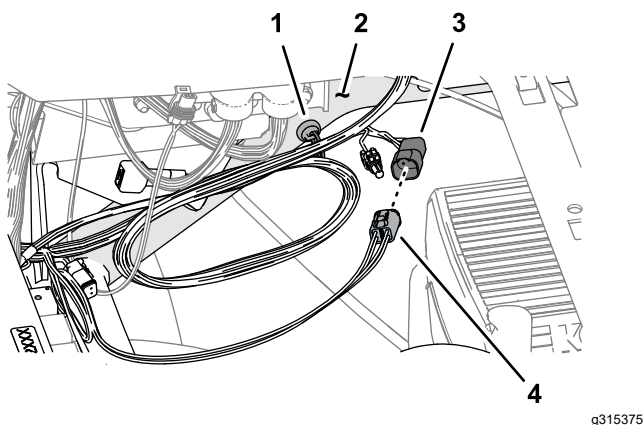


Рисунок 164

1. Магнитная опора (жгут проводов опрыскивателя из комплекта)
 2. Правая верхняя трубчатая рама
 3. 4-гнездовой разъем (с маркировкой ASC10 PWR & CAN FROM X30 [ПИТАНИЕ ASC10 И ШИНЫ CAN ОТ X30]) – жгут проводов опрыскивателя из комплекта)
 4. 4-штыревой разъем (с маркировкой CAN 2 ASC 10 BUS [ШИНА CAN 2 ASC 10]) – жгут проводов передачи данных)
-
2. Вставьте 4-штыревой разъем жгута проводов передачи данных с маркировкой CAN 2 ASC 10 BUS (ШИНА CAN 2 ASC 10) в 4-гнездовой разъем жгута проводов опрыскивателя из комплекта с маркировкой ASC10 PWR & CAN FROM X30 (ПИТАНИЕ ASC10 И ШИНА ОТ X30) ([Рисунок 164](#)).

31

Установка защитного щитка монитора

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Консоль опрыскивателя – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
2	Полосы с клеящим покрытием
1	Резьбовой переходник
1	Кожух дисплея

Приклеивание полос с клеящим покрытием к монитору опрыскивателя

1. Очистите верхнюю поверхность дисплея опрыскивателя X25, протерев ее чистой ветошью со спиртом.
2. Снимите защитную пленку с двух полос с клеящим покрытием.
3. В верхней части монитора опрыскивателя приложите полосы к монитору опрыскивателя, как показано на [Рисунок 165](#).

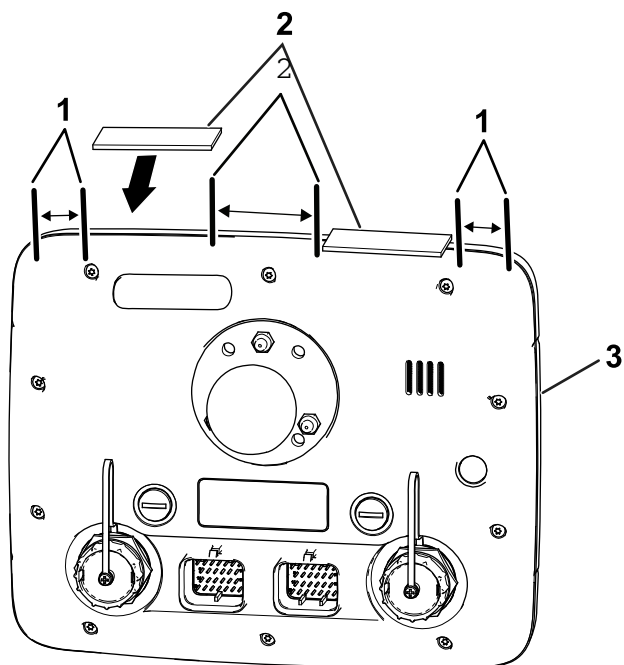


Рисунок 165

g198908

1. 51 мм
2. Полосы с клеящим покрытием
3. Монитор опрыскивателя (задняя сторона)
4. Плотнo прижмите полосы с клеящими покрытиями к верхней части монитора.

Установка кожуха дисплея на консоль управления

1. В задней части консоли управления отверните верхнюю контргайку (5 мм) с резьбового стержня для шарового шарнира, проследив, чтобы 2 разъема (26 контактов) были направлены вниз (вид А на [Рисунок 166](#)).

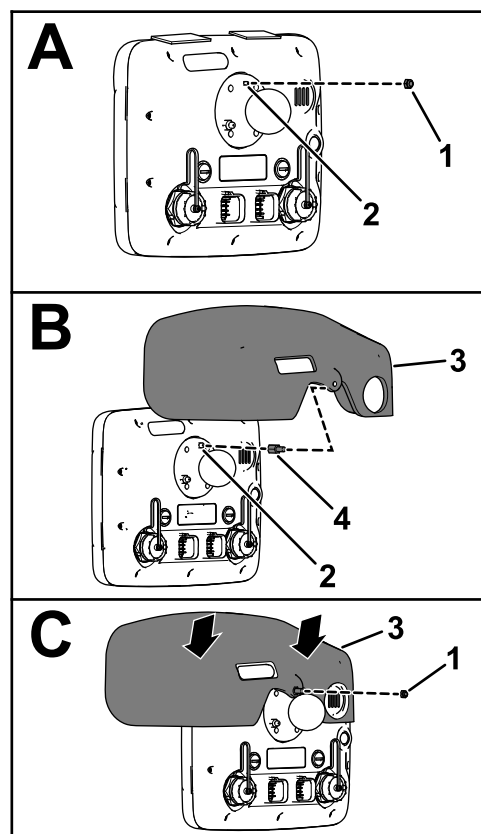
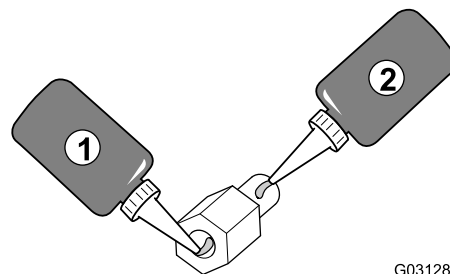


Рисунок 166

g198738

1. Контргайка (5 мм)
2. Резьбовой стержень – 5 мм (консоль управления на креплении шарового шарнира)
3. Кожух дисплея
4. Резьбовой переходник

2. Нанесите слой стопорящего состава для резьбы (с умеренно высокой степенью фиксации) на резьбу гайки переходника ([Рисунок 167](#)).



G031280

g031280

Рисунок 167

1. Стопорящий состав для резьбы (малое количество – со средней степенью фиксации) – резьба гайки резьбового переходника
2. Стопорящий состав для резьбы (малое количество – со средней степенью фиксации) – резьба резьбового стержня

3. Наверните переходник на резьбовой стержень крепления шарового шарнира (вид В на [Рисунок 166](#)) и затяните переходник с моментом 250 Н·см.
4. Нанесите слой стопорящего состава (с умеренно высокой степенью фиксации) на резьбу стержневой части переходника ([Рисунок 167](#)).
5. Снимите защитную пленку с 2 полос с клеящим покрытием, приклеенных при выполнении раздела [Приклеивание полос с клеящим покрытием к монитору опрыскивателя](#) (страница 87).
6. Совместите отверстие в кожухе дисплея со стержневой частью резьбового переходника (вид В на [Рисунок 166](#)).
7. Установите кожух на монитор (вид С на [Рисунок 166](#)) при помощи контргайки (5 мм), снятой при выполнении пункта 1.

Примечание: Нажмите вниз на поверхности в верхней части кожуха, под которыми находятся полосы с клеящим покрытием.

8. Затяните гайку с моментом 250 Н·см.

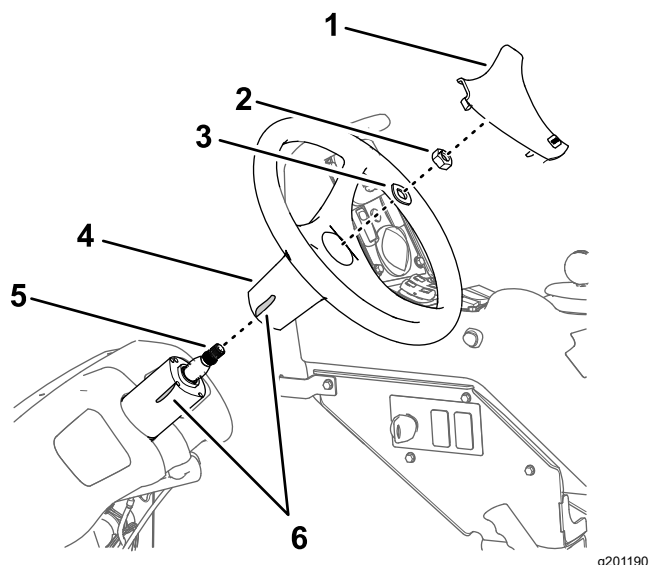


Рисунок 168

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| 1. Крышка рулевого колеса | 4. Рулевое колесо |
| 2. Гайка (5/8 дюйма) | 5. Вал (клапан рулевого управления) |
| 3. Шайба (5/8 дюйма) | 6. Лента |

2. Снимите крышку с рулевого колеса ([Рисунок 168](#)).
3. Удалите гайку (5/8 дюйма) и шайбу (5/8 дюйма), которые крепят рулевое колесо к клапану рулевого управления, и снимите рулевое колесо ([Рисунок 168](#)).

32

Установка консоли управления

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Крепление монитора
3	Болт с фланцевой головкой (6 x 12 мм)
2	U-образный болт (5/16 дюйма)
4	Болт с фланцем (5/16 x 3/4 дюйма)
8	Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
1	Шаровая опора – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
1	Стойка монитора – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)

Демонтаж рулевого колеса

1. Отметьте положение рулевого колеса на клапане рулевого управления отрезком ленты ([Рисунок 168](#)).

Установка крепления монитора

1. Установите крепление монитора на машину, как показано на [Рисунок 169](#).

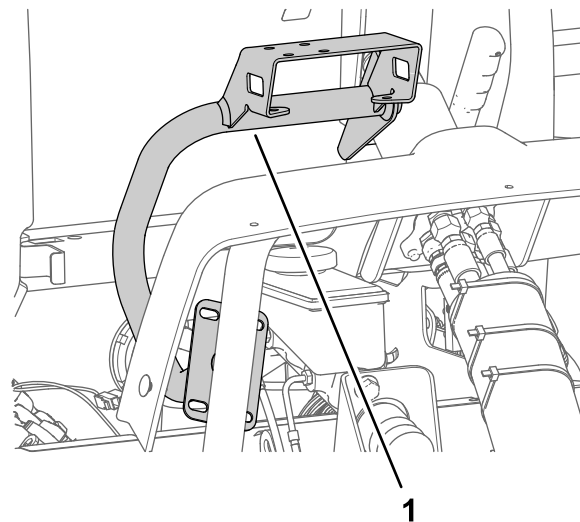


Рисунок 169

1. Крепление монитора

- Установите крепление монитора на корпус клапана рулевого управления ([Рисунок 170](#)) с помощью 3 болтов с фланцевыми головками (6 x 12 мм).

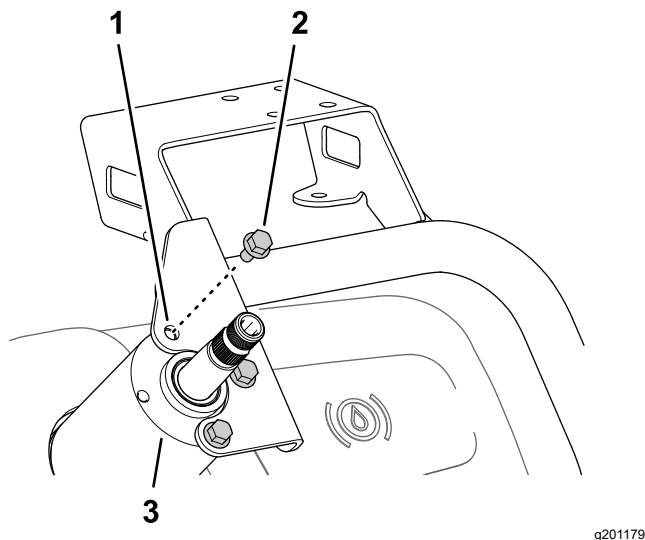


Рисунок 170

- | | |
|--|--|
| 1. Крепление монитора | 3. Корпус (клапан рулевого управления) |
| 2. Болт с фланцевой головкой (6 x 12 мм) | |

- Установите пластину крепления монитора на опорную трубу ходовой части машины ([Рисунок 171](#)) с помощью 2 U-образных болтов и 4 фланцевых контргаек (5/16 дюйма).

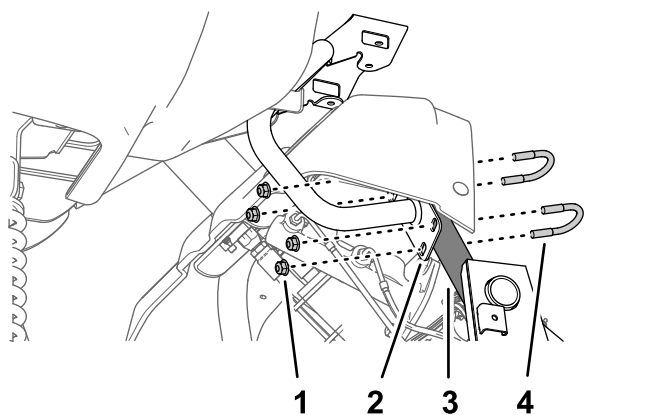


Рисунок 171

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 3. Опорная труба (ходовая часть машины) |
| 2. Пластина (крепление монитора) | 4. U-образный болт (5/16 дюйма) |

- Затяните 3 болта с фланцевыми головками (6 x 12 мм) на клапане рулевого управления с моментом от 972 до 1198 Н·см; на опорной трубе затяните фланцевые контргайки с моментом от 1978 до 2542 Н·см.

Установка рулевого колеса

- Совместите отметку липкой лентой на рулевом колесе с отметкой липкой лентой на корпусе клапана рулевого управления ([Рисунок 172](#)).

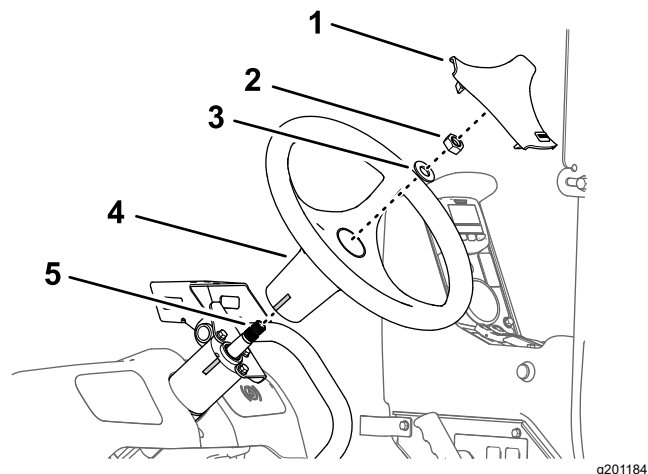


Рисунок 172

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| 1. Крышка рулевого колеса | 4. Рулевое колесо |
| 2. Гайка (5/8 дюйма) | 5. Вал (клапан рулевого управления) |
| 3. Шайба (5/8 дюйма) | |

- Установите рулевое колесо на вал клапана рулевого управления ([Рисунок 172](#)) с помощью шайбы (5/8 дюйма) и гайки (5/8 дюйма), снятых при выполнении пункта 3 в разделе [Демонтаж рулевого колеса](#) (страница 89).
- Затяните гайку с моментом от 206 до 254 Н·м.
- Установите крышку, снятую при выполнении пункта 2 в разделе [Демонтаж рулевого колеса](#) (страница 89), на рулевое колесо ([Рисунок 209](#)).

Установка консоли управления на опору

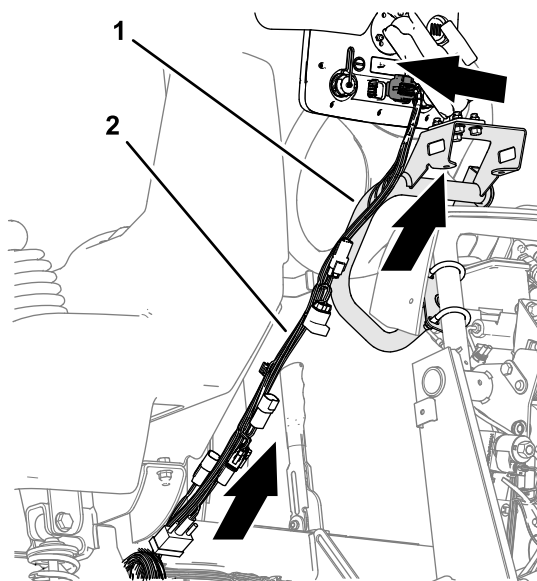
- Установите шаровую опору на кронштейн крепления монитора ([Рисунок 173](#)) с помощью 4 болтов с фланцевыми головками (5/16 x 3/4 дюйма) и 4 фланцевых контргаек (5/16 дюйма).

Подсоединение кабеля передачи данных к консоли управления

Детали не требуются

Прокладка и подсоединение жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов к консоли управления

1. Проложите ответвление длиной 227 см жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов (ответвление с 26-гнездовым разъемом) вверх и вдоль опорной трубы консоли управления ([Рисунок 175](#)).

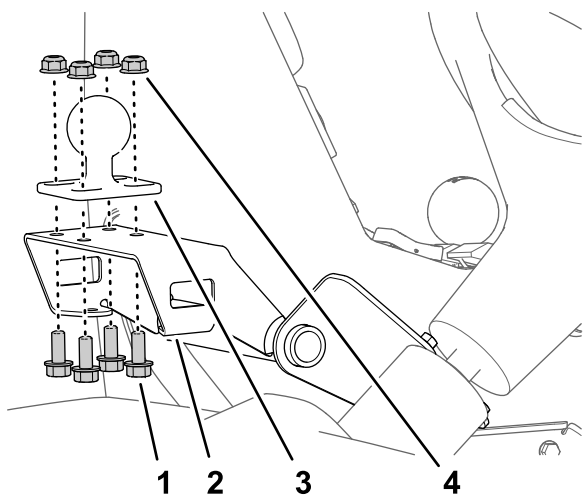


g315769

Рисунок 175

1. Опорная труба (консоль управления)
2. Жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов – ответвление длиной 227 см

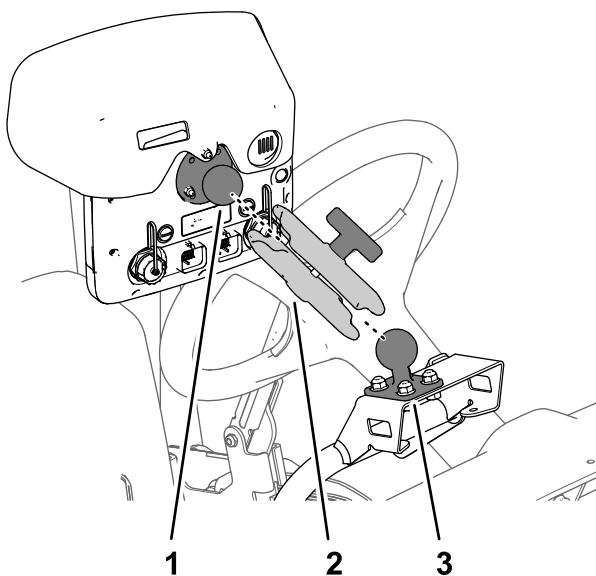
2. Совместите 26-гнездовой разъем жгута проводов передачи данных с 26-штыревым разъемом консоли управления и вставьте гнездовой разъем в штыревой разъем до



g201181

Рисунок 173

1. Кронштейн (крепление монитора)
 2. Болт с фланцевой головкой (5/16 x 3/4 дюйма)
 3. Шаровое крепление монитора
 4. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
2. Затяните болты и гайки с моментом от 1978 до 2542 Н·см.
 3. Подсоедините шаровый соединитель монитора и шаровое крепление на машине к стойке монитора ([Рисунок 174](#)).



g314569

Рисунок 174

1. Шаровый соединитель (монитор)
2. Стойка монитора
3. Шаровое крепление

4. Отрегулируйте монитор таким образом, чтобы его можно было видеть с рабочего места оператора, и затяните ручку на стойке монитора от руки ([Рисунок 174](#)).

срабатывания защелки, чтобы надежно зафиксировать соединение ([Рисунок 176](#)).

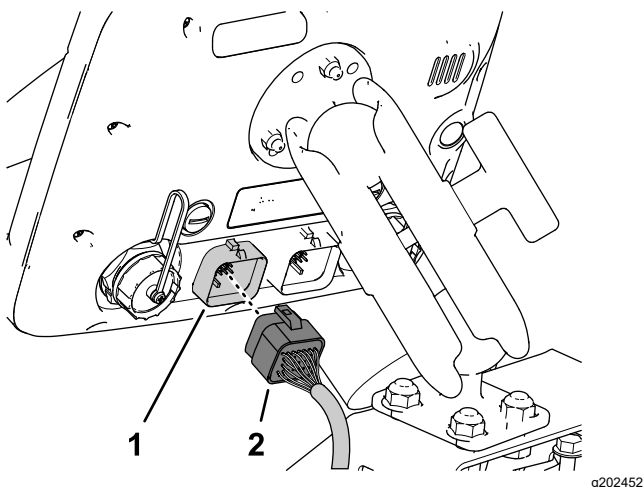


Рисунок 176

1. 26-штыревой разъем (консоль управления)
2. 26-гнездовой разъем – жгут проводов передачи данных (консоль управления)

Снятие оконечного резистора

Снимите оконечный резистор с 6-гнездового разъема с маркировкой CAN 2 TERMINATOR (Оконечное устройство CAN 2) кабеля передачи данных, как показано на [Рисунок 177](#).

Примечание: Оконечный резистор больше не понадобится.

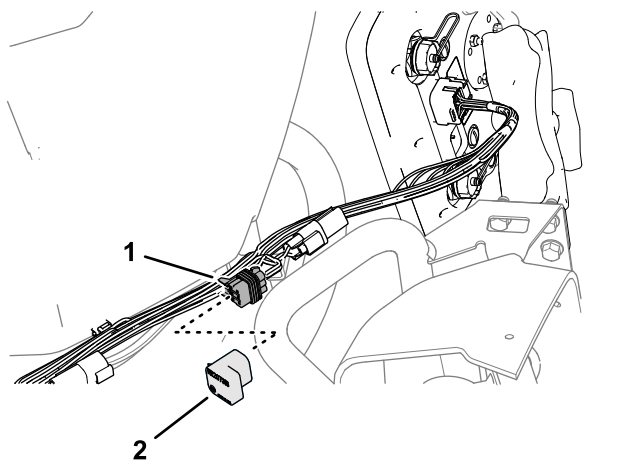


Рисунок 177

1. 6-гнездовой разъем кабеля передачи данных
2. Оконечный резистор

34

Подсоединение жгута проводов передачи данных модема к машине

Детали, требуемые для этой процедуры:

- | | |
|---|---|
| 1 | Жгут проводов передачи данных модема – 300 см – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634) |
|---|---|

Подсоединение жгута проводов передачи данных модема к дисплею опрыскивателя

1. Направьте жгут проводов передачи данных модема с разъемом RS-232 с маркировкой X-CONSOLE (X-консоль) в сторону консоли управления ([Рисунок 178](#)).

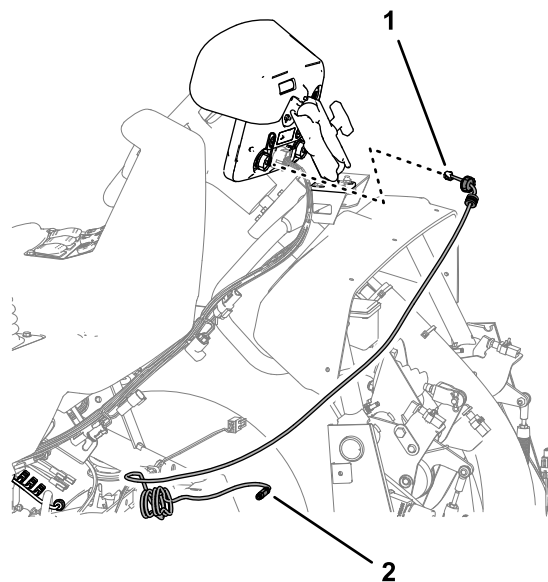


Рисунок 178

1. Разъем RJ45 (с маркировкой X-CONSOLE – жгут проводов передачи данных модема)
2. 4-штыревой разъем (с маркировкой ETHERNET CL-55 – жгут проводов передачи данных модема)

2. В передней части дисплея опрыскивателя снимите колпачок с порта RJ45 ([Рисунок 179](#)).

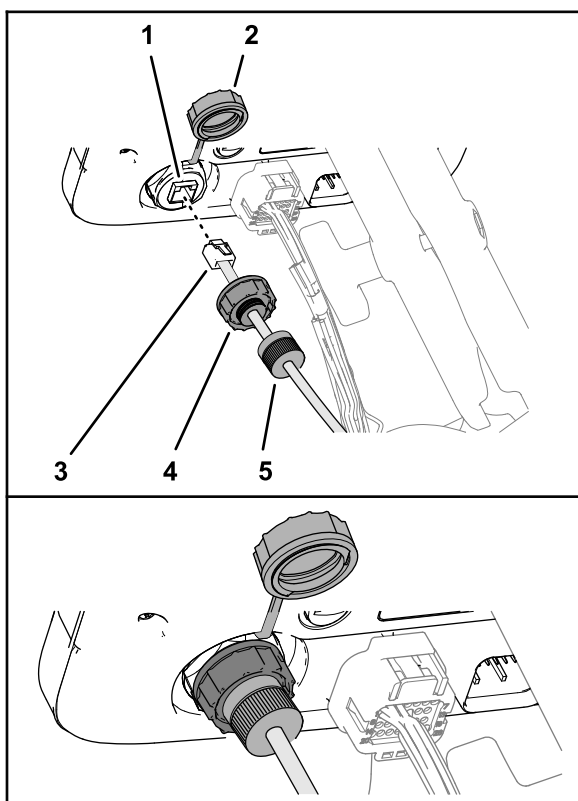


Рисунок 179

g315222

1. Порт RJ45 (дисплей опрыскивателя)
 2. Колпачок
 3. Разъем RJ45 (с маркировкой X-CONSOLE – жгут проводов передачи данных модема)
 4. Уплотнительная гайка порта
 5. Зажимная гайка
3. Вставьте разъем RJ45 кабеля передачи данных модема с маркировкой X-CONSOLE в порт RJ45 дисплея опрыскивателя (Рисунок 179).
 4. Установите уплотнительную гайку порта на порт RJ45 дисплея опрыскивателя и затяните уплотнительную гайку (Рисунок 179).
 5. Установите зажимную гайку поверх уплотнительной гайки порта и затяните зажимную гайку (Рисунок 179).

Прокладка жгута проводов передачи данных модема

1. Проложите жгут проводов передачи данных модема вдоль жгута проводов для консоли управления (Рисунок 180).

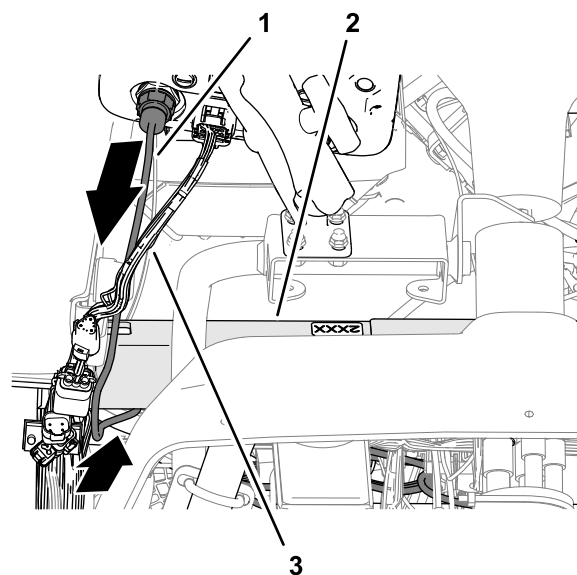


Рисунок 180

g315306

1. Жгут проводов передачи данных модема
2. Опорная труба амортизатора
3. Жгут проводов передачи данных (консоль управления)

2. Проложите жгут проводов передачи данных модема под опорной трубой амортизатора машины.
3. Проложите жгут проводов передачи данных модема поперек задних частей реле и вниз (Рисунок 181).

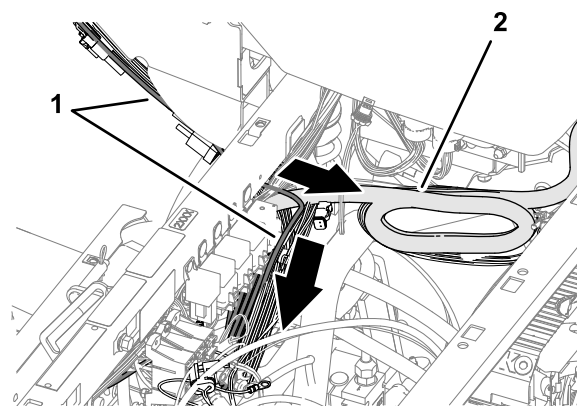


Рисунок 181

g315307

1. Жгут проводов передачи данных (консоль управления)
2. Жгут проводов передачи данных модема
4. Расположите 4-штырьковый разъем с маркировкой ETHERNET CL-55 жгута проводов передачи данных модема рядом с 4 разъемами жгута проводов антенны модема, как показано на Рисунок 182.

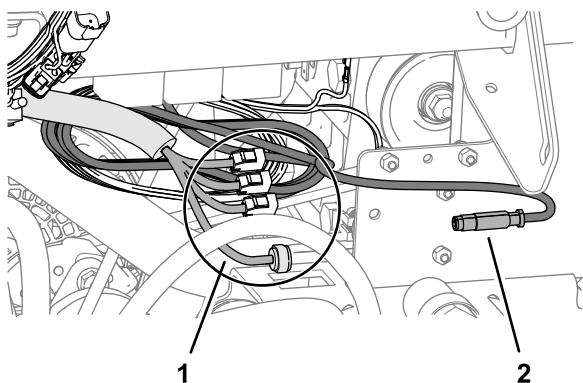


Рисунок 182

1. Разъемы (жгут проводов антенны модема)
2. 4-штыревой разъем (с маркировкой ETHERNET CL-55 – жгут проводов передачи данных модема)

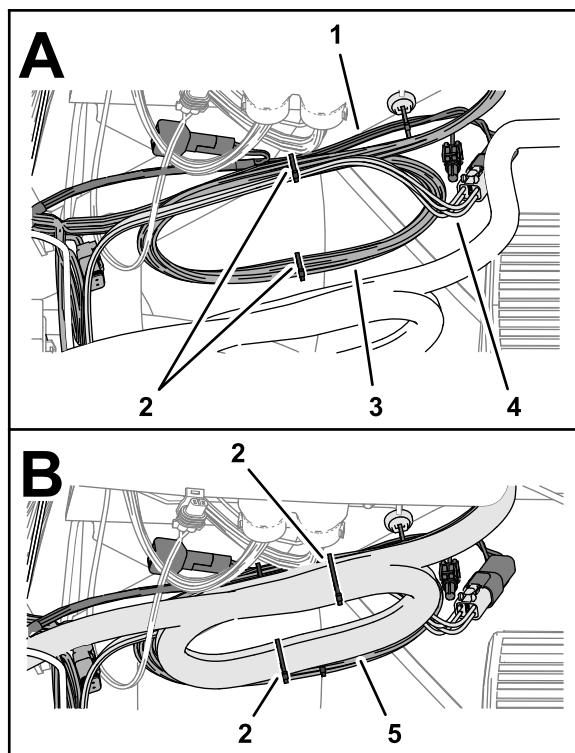


Рисунок 183

1. Жгут проводов опрыскивателя из комплекта
2. Кабельные стяжки
3. Жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов
4. Ответвление жгута проводов CAN 2 ASC 10 BUS (ШИНА CAN 2 ASC 10)
5. Жгут проводов антенны модема

Крепление жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов, жгута проводов антенны модема и жгута проводов передачи данных модема

1. На правой верхней трубчатой раме соберите в виде связки жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов вместе с ответвлением жгута проводов CAN 2 ASC 10 BUS (ШИНА CAN 2 ASC 10) и подсоедините их к жгуту проводов опрыскивателя из комплекта с помощью 2 кабельных стяжек ([Рисунок 183](#)).

2. Соберите в виде связки жгут проводов антенны модема и прикрепите его к связке жгута проводов опрыскивателя из комплекта с помощью 2 кабельных стяжек ([Рисунок 183](#)).
3. Прикрепите жгут проводов передачи данных модема и жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов к трубке монитора с помощью кабельной стяжки, как показано на [Рисунок 184](#).

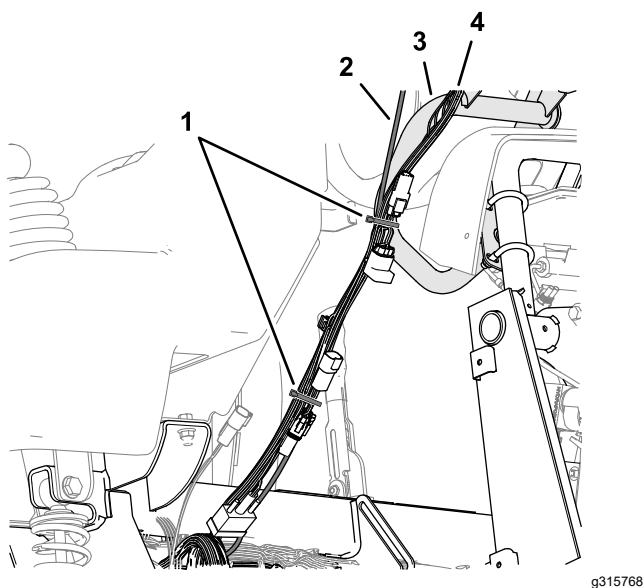


Рисунок 184

1. Кабельная стяжка
 2. Жгут проводов передачи данных модема
 3. Трубка монитора
 4. Жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов
4. Прикрепите жгут проводов передачи данных модема к жгуту проводов передачи навигационных данных и электропроводов с помощью кабельной стяжки, как показано на [Рисунок 184](#).

35

Подсоединение жгута проводов питания модема к машине

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Жгут проводов питания модема – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
---	--

Процедура

1. Разместите жгут проводов питания модема на машине, как показано на [Рисунок 185](#).

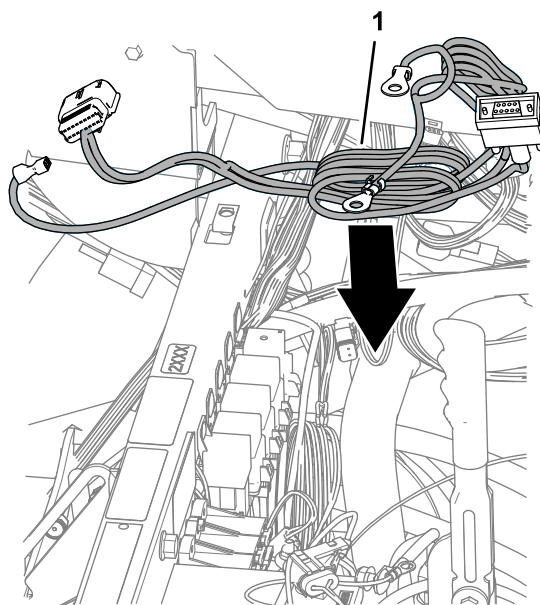


Рисунок 185

1. Жгут проводов питания модема
2. Проложите круглые клеммы жгута проводов питания модема, обозначенные BATTERY (АККУМУЛЯТОР) и GROUND (ЗАЗЕМЛЕНИЕ), в сторону аккумулятора ([Рисунок 186](#)).

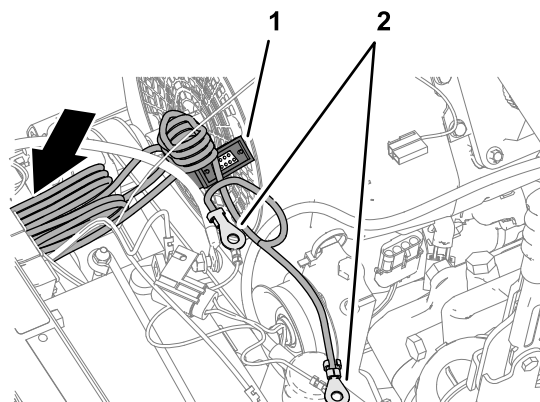


Рисунок 186

1. 9-штыревой разъем (жгут проводов питания модема, обозначенный RS232)
2. Круглые клеммы (BATTERY [АККУМУЛЯТОР] и GROUND [ЗАЗЕМЛЕНИЕ] жгута проводов питания модема)

3. Проложите 4-штырьковый разъем с маркировкой ETHERNET CL-55 и 18-гнездовой разъем с маркировкой CL55 жгута проводов питания модема под блоком предохранителей машины.
4. В передней части машины проложите 4-штыревой разъем с маркировкой ETHERNET CL-55 и 18-гнездовой разъем с

маркировкой CL55 жгута проводов питания модема в машине, как показано на [Рисунок 187](#).

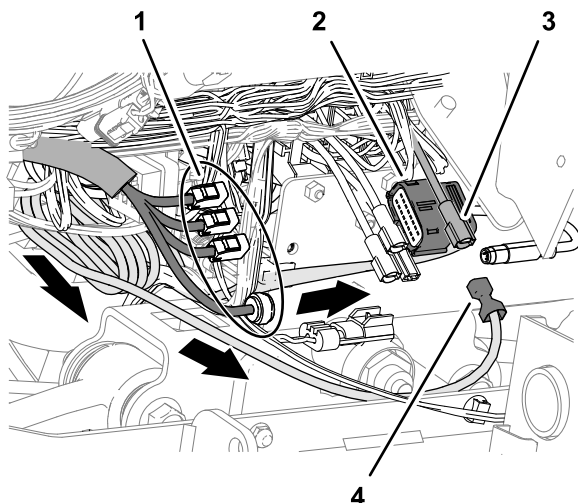


Рисунок 187

g315595

- | | |
|--|--|
| 1. 4-штыревой разъем (с маркировкой ETHERNET CL-55 – жгут проводов передачи данных модема) | 3. Гнездовой разъем (питание вспомогательных устройств – блок предохранителей) |
| 2. 18-гнездовой разъем (жгут проводов питания модема, обозначенный CL55) | 4. Клемма (маркировка SWITCHED [КОММУТИРУЕМЫЙ] – жгут проводов питания модема) |

5. Вставьте клемму жгута проводов питания модема с маркировкой SWITCHED [КОММУТИРУЕМЫЙ] в гнездовой разъем питания вспомогательных устройств блока предохранителей ([Рисунок 187](#)).

Примечание: Если в блоке предохранителей вашей машины нет контура питания вспомогательных устройств, установите дополнительный блок предохранителей для вспомогательных устройств; обратитесь к официальному дистрибьютору компании Toro.

6. Рядом с блоком предохранителей соберите в виде связки жгут проводов питания модема у 9-штыревого разъема с маркировкой RS232 и закрепите жгут проводов 2 кабельными стяжками, как показано на [Рисунок 188](#).

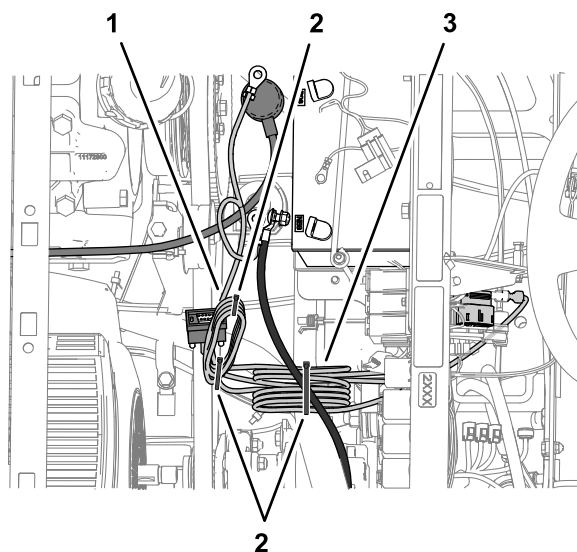


Рисунок 188

g315843

- | | |
|---|--|
| 1. Жгут проводов питания модема (у 9-штыревого разъема с маркировкой RS232 – не используется) | 3. Связка жгута проводов питания модема (у отрицательного кабеля аккумулятора) |
| 2. Кабельные стяжки | |

7. Соберите в виде связки жгут проводов питания модема рядом с отрицательным кабелем аккумулятора и прикрепите эту связку к кабелю аккумулятора с помощью кабельной стяжки, как показано на [Рисунок 188](#).
8. Вставьте предохранитель (10 A) в гнездо блока предохранителей ([Рисунок 189](#)) контура питания вспомогательных устройств, которое вы использовали при выполнении пункта 5.

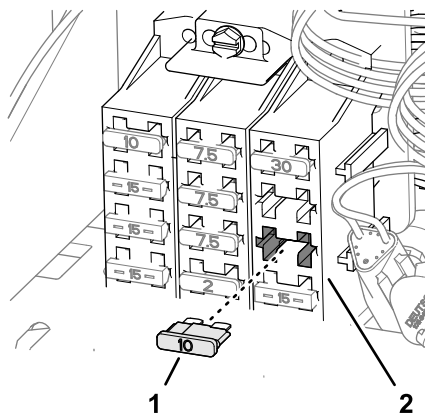


Рисунок 189

g323085

- | | |
|----------------------------------|-------------------------|
| 1. Плавкий предохранитель (10 A) | 2. Блок предохранителей |
|----------------------------------|-------------------------|

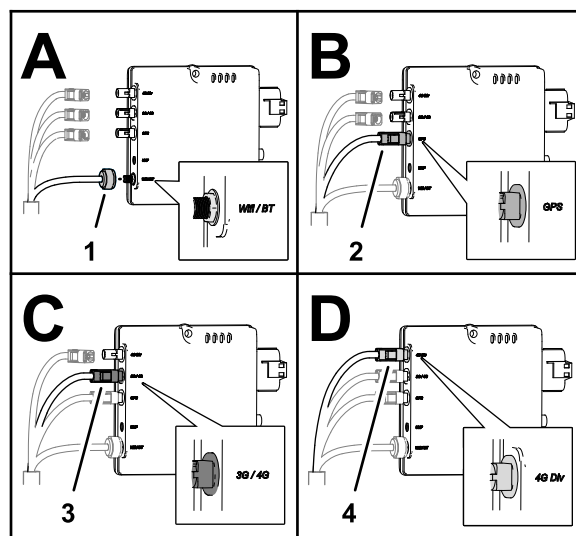
Установка модема CL-55

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Модем CL-55 – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 416344)
1	Кронштейн модема – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
2	Винт с головкой под шлиц (10-24 x 1½ дюйма) – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
2	Проставка – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
2	Контргайка (10-24 дюйма) – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
1	Колпачковый винт (¼ x ¾ дюйма) – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
1	Фланцевая контргайка (¼ дюйма) – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)

Подсоединение жгута проводов антенны к модему

1. Вставьте коаксиальный разъем жгута проводов антенны модема с маркировкой WiFi в коаксиальный порт CL-55 модема с маркировкой WiFi/BT и затяните коаксиальный разъем ([Рисунок 190](#)).



g310538

Рисунок 190

1. Коаксиальный разъем (с маркировкой WiFi – жгут проводов антенны модема)
2. Синий коаксиальный вставной разъем (с маркировкой GNSS – жгут проводов антенны модема)
3. Фиолетовый коаксиальный вставной разъем (с маркировкой LTE-1 – жгут проводов антенны модема)
4. Красный коаксиальный вставной разъем (с маркировкой LTE-2 – жгут проводов антенны модема)

2. Вставьте синий коаксиальный вставной разъем жгута проводов антенны модема с маркировкой GNSS в разъем CL-55 модема с маркировкой GPS до срабатывания защелки и надежной фиксации разъемов ([Рисунок 190](#)).
3. Вставьте фиолетовый коаксиальный вставной разъем жгута проводов антенны модема с маркировкой LTE-1 в разъем CL-55 модема с маркировкой 3G / 4G до срабатывания защелки и надежной фиксации разъемов ([Рисунок 190](#)).
4. Вставьте красный коаксиальный вставной разъем жгута проводов антенны модема с маркировкой LTE-2 в разъем CL-55 модема с маркировкой 4G Div до срабатывания защелки и надежной фиксации разъемов ([Рисунок 190](#)).

Подсоединение жгутов проводов передачи данных модема и питания к модему

1. Вставьте 4-штыревой разъем жгута проводов передачи данных модема с маркировкой ETHERNET CL55 в 4-гнездовой разъем (без маркировки) модема CL-55 и затяните

рифленую гайку 4-штыревого разъема
([Рисунок 191](#)).

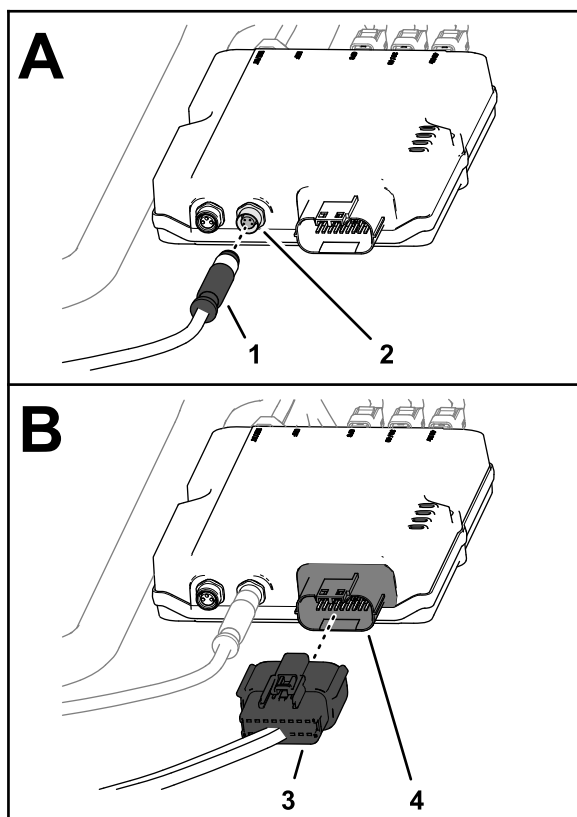


Рисунок 191

g310539

1. 4-штыревой разъем (с маркировкой ETHERNET CL55 – жгут проводов передачи данных модема)
2. 4-гнездовой разъем (без маркировки – модем CL-55)
3. 18-гнездовой разъем (жгут проводов питания модема, с маркировкой CL55)
4. 18-гнездовой разъем (модем CL-55)

2. Вставьте 18-гнездовой разъем жгута проводов питания модема с маркировкой CL55 в 18-штыревой разъем модема CL-55 ([Рисунок 191](#)).

Установка модема на машину

1. Снимите вставной держатель, который крепит жгут проводов машины к кронштейну опорной стойки ([Рисунок 192](#)).

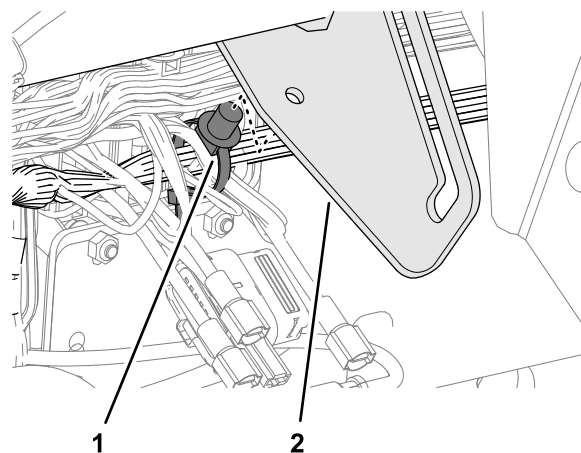


Рисунок 192

g315555

1. Вставной держатель (жгут проводов машины)
2. Кронштейн опорной стойки

2. Отверните колпачковый винт ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма) и фланцевую контргайку ($\frac{1}{4}$ дюйма) с фланца рамы машины, как показано на [Рисунок 193](#).

Примечание: Сохраните колпачковый винт и контргайку для установки кронштейна модема.

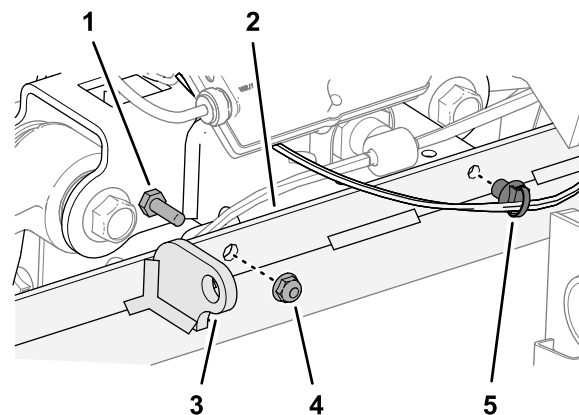
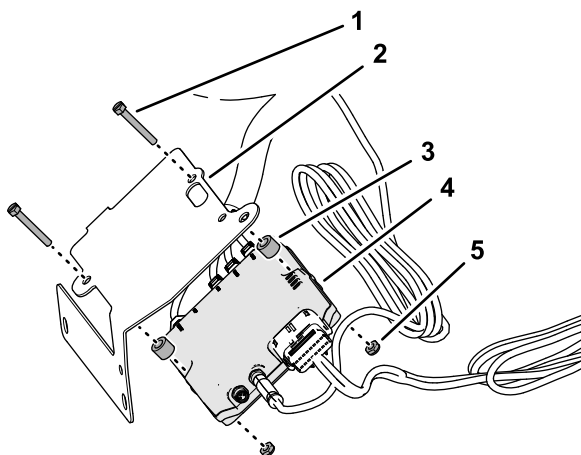


Рисунок 193

g315461

1. Колпачковый винт ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма)
2. Фланец (рама машины)
3. Правый кронштейн оси поворота сиденья
4. Фланцевая контргайка ($\frac{1}{4}$ дюйма)
5. Вставной держатель (жгут проводов машины)

3. Снимите вставной держатель, который крепит жгут проводов машины к фланцу рамы машины ([Рисунок 193](#)).
4. Установите кронштейн модема на модем CL-55 с помощью 2 винтов с головками под шлицы (№ 10-24 x $1\frac{1}{2}$ дюйма), 2 проставок ($\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ дюйма) и 2 контргаек (№ 10-24), как показано на [Рисунок 194](#).

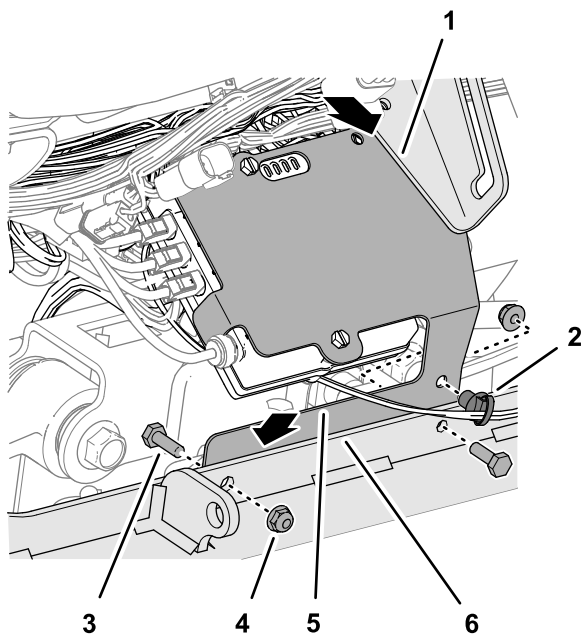


g315553

Рисунок 194

1. Винт с головкой под шлиц (№ 10-24 x 1½ дюйма)
2. Кронштейн модема
3. Проставка (¼ x ¾ дюйма)
4. Модем CL-55
5. Контргайка (№ 10-24)

5. Расположите кронштейн модема под кронштейном опорной стойки и за фланцем рамы машины, как показано на [Рисунок 195](#).



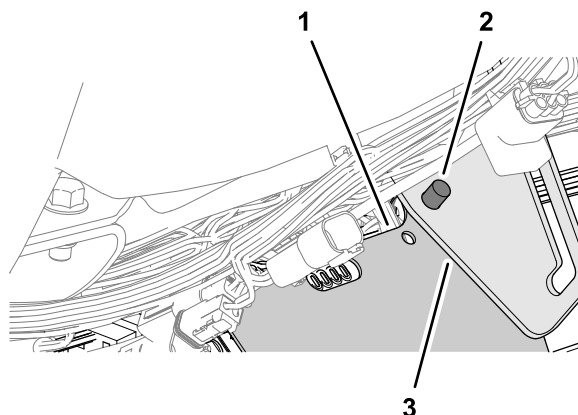
g315552

Рисунок 195

1. Кронштейн опорной стойки
2. Вставной держатель (жгут проводов машины)
3. Колпачковый винт (¼ x ¾ дюйма)
4. Фланцевая контргайка (¼ дюйма)
5. Кронштейн модема
6. Фланец (рама машины)

6. Вставьте нижний вставной держатель жгута проводов в отверстие кронштейна модема, как показано на [Рисунок 195](#).

7. Вставьте верхний вставной держатель жгута проводов в отверстия в кронштейне модема и кронштейне опорной стойки ([Рисунок 196](#)).



g315554

Рисунок 196

1. Кронштейн модема
2. Вставной держатель (жгут проводов машины)
3. Кронштейн опорной стойки

37

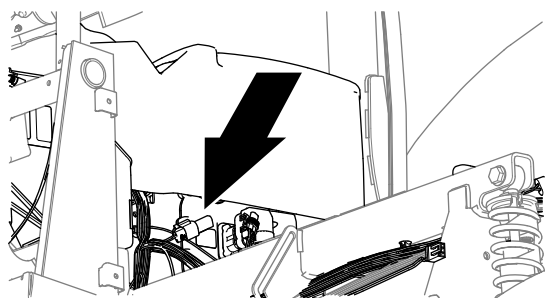
Снятие пассивного резистора со жгута проводов машины

Детали не требуются

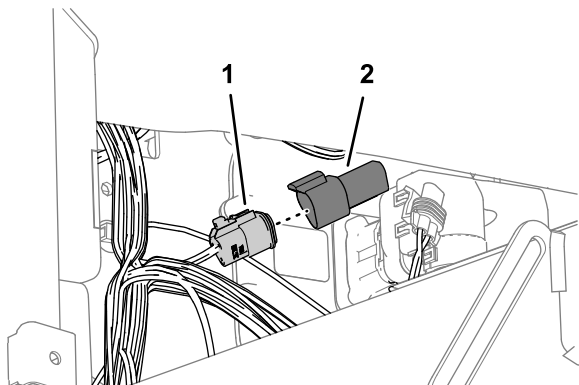
Процедура

На внутренней стороне консоли управления машины отсоедините пассивный оконечный резистор от 3-штыревого разъема, не имеющего маркировки, на жгуте проводов машины ([Рисунок 197](#)).

Примечание: Сохраните пассивный оконечный резистор для последующей установки, описанной в разделе [Подсоединение жгута проводов антенны к модему](#) (страница 97).



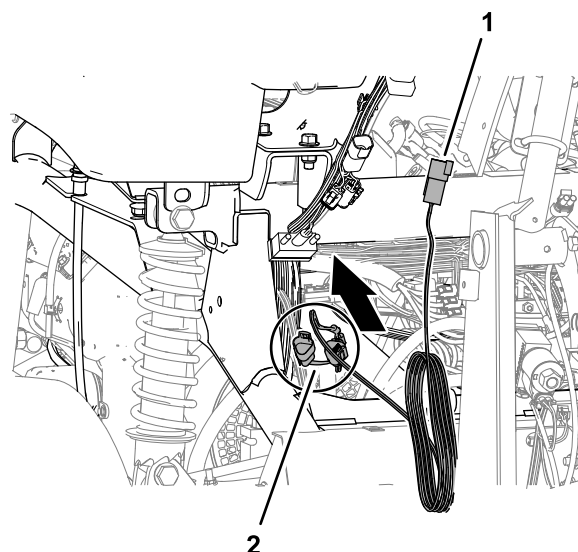
g315682



g315684

Рисунок 197

1. 3-штыревой разъем (без маркировки – жгут проводов машины)
2. Оконечный резистор (пассивный)

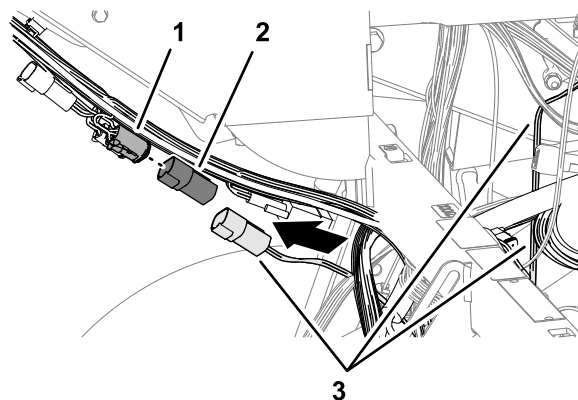


g315685

Рисунок 198

1. Разъем (с маркировкой To ISOBUS [К шине ISOBUS] – жгут проводов шины ISO-CAN)
2. Разъемы (с маркировкой CAN PORT A (CAN-порт A) и To Toro CAN Bus (К шине TORO CAN) – жгут проводов шины ISO-CAN)

2. Снимите колпачок с 4-гнездового разъема с маркировкой CAN 1 ISOBUS (шина CAN 1 ISOBUS) жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов, обозначенного CAN 1 ISOBUS (шина CAN 1 ISOBUS) ([Рисунок 199](#)).



g315683

Рисунок 199

1. 4-гнездовой разъем (с маркировкой CAN 1 ISOBUS (шина CAN 1 ISOBUS) – жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов).
2. Колпачок
3. Жгут проводов шины ISO-CAN

3. Вставьте 4-штыревой разъем с маркировкой TO ISOBUS (К шине ISOBUS) жгута проводов шины ISO-CAN в 4-гнездовой разъем с

38

Установка жгута проводов шины ISO-CAN

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Жгут проводов шины ISO-CAN – 302 см – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
---	---

Подсоединение жгута проводов шины ISO к жгуту проводов навигационных данных и электропроводов

1. В передней части консоли управления машины проложите разъем с маркировкой To ISOBUS (К шине ISOBUS) жгута проводов шины ISO-CAN в нижнюю часть консоли ([Рисунок 198](#)).

маркировкой CAN 1 ISOBUS (шина CAN 1 ISOBUS) жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов (Рисунок 200).

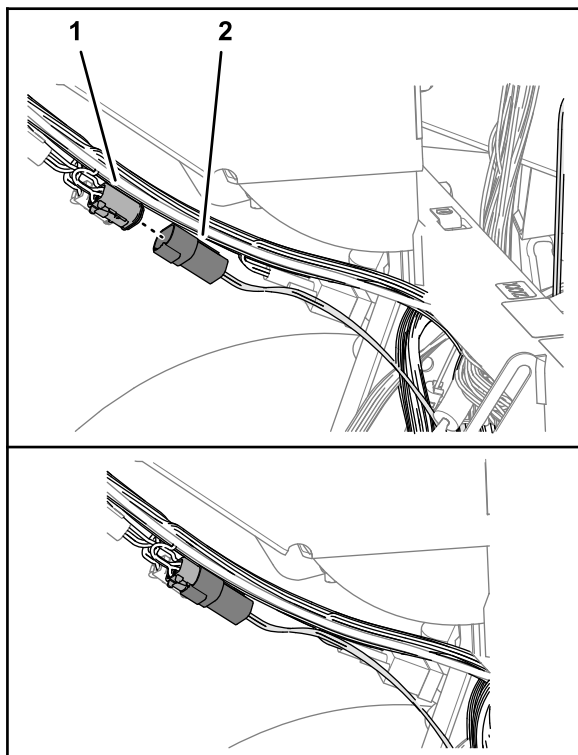
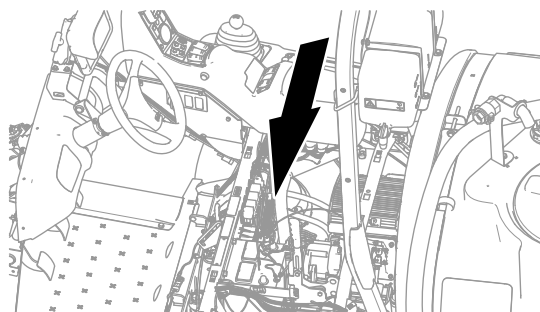
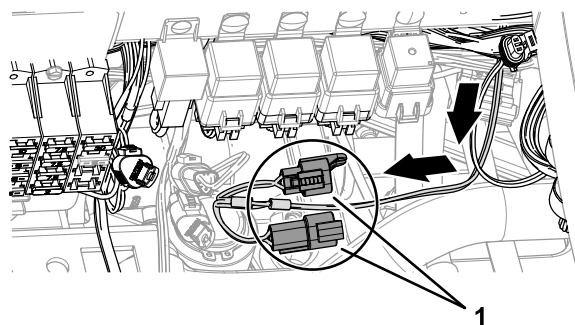


Рисунок 200

1. 4-гнездовой разъем (с маркировкой CAN 1 ISOBUS (шина CAN 1 ISOBUS) – жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов).
 2. 4-штыревой разъем (с маркировкой To ISOBUS (К шине ISOBUS) – жгут проводов шины ISO-CAN)
-
4. Проложите разъемы с маркировкой To TORO CANBUS (К шине TORO CANBUS) и CAN PORT A (CAN-порт A) жгута проводов шины ISO-CAN в сторону блока предохранителей (Рисунок 201).



g324925



g324880

Рисунок 201

1. Разъемы (с маркировкой To TORO CANBUS [К шине TORO CANBUS] и CAN PORT A [CAN-порт A] – жгут проводов шины ISO-CAN)

Подсоединение жгута проводов шины ISO к жгуту проводов машины

1. На блоке предохранителей снимите колпачок с 3-гнездового разъема жгута проводов машины с маркировкой CAN BUS DIAGNOSTICS (Диагностика шины CAN) (Рисунок 202).

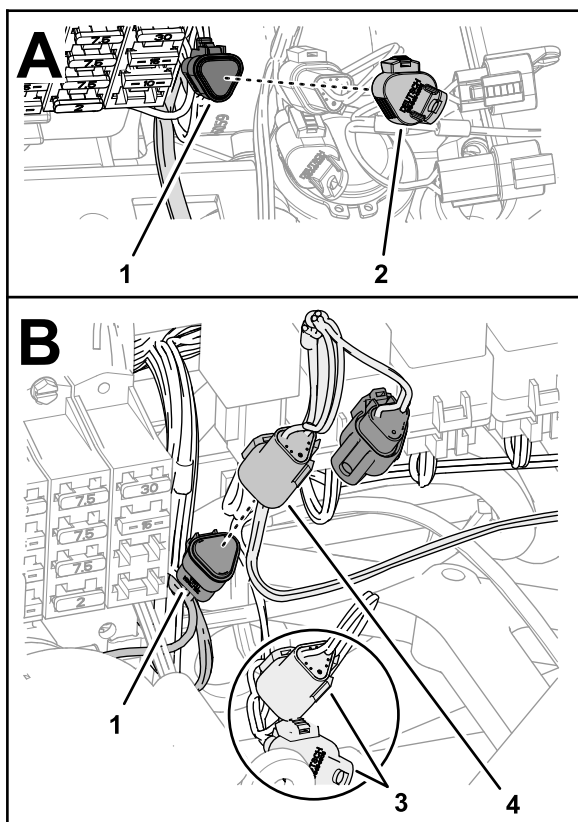


Рисунок 202

g324923

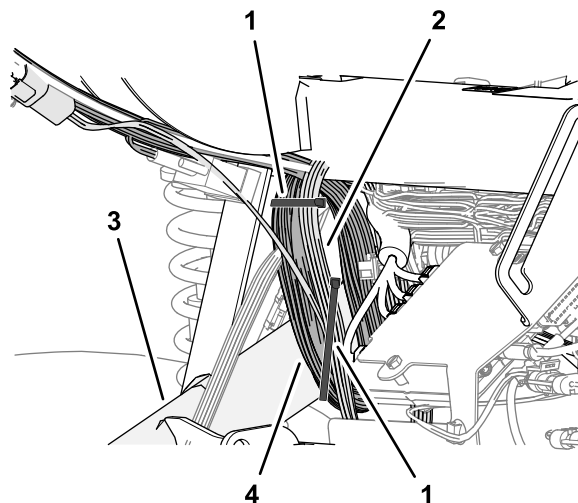
1. 3-гнездовой разъем (с маркировкой CAN BUS DIAGNOSTICS [ДИАГНОСТИКА шины CAN] – жгут проводов машины)
2. Колпачок
3. Разъемы – жгут проводов опрыскивателя из комплекта (с маркировкой DIAG. CONN. (ДИАГНОСТИЧ. СОЕД.) и CAN DIAGNOSTICS INTERCONNECT (ПРОМЕЖУТОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДИАГНОСТИКИ CAN) – не подсоединять)
4. 3-штыревой разъем (с маркировкой To TORO CANBUS (К шине TORO CANBUS) – жгут проводов шины ISO-CAN)

2. Вставьте 3-штыревой разъем жгута проводов шины ISO-CAN с маркировкой To TORO CANBUS (К шине TORO CANBUS) в 3-гнездовой разъем жгута проводов машины с маркировкой CAN BUS DIAGNOSTICS (ДИАГНОСТИКА шины CAN) (Рисунок 202).

Внимание: Не подсоединяйте разъемы жгута проводов с маркировкой DIAG. CONN. (ДИАГНОСТИЧ. СОЕД.) и CAN DIAGNOSTICS INTERCONNECT (ПРОМЕЖУТОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДИАГНОСТИКИ CAN) жгута проводов опрыскивателя из комплекта.

Крепление жгута проводов шины ISO

1. Соберите в виде связки жгут проводов шины ISO-CAN и прикрепите его к жгуту проводов передачи навигационных данных и электропроводов с помощью кабельной стяжки (Рисунок 203).



g315869

Рисунок 203

1. Кабельная стяжка
 2. Жгут проводов шины ISO-CAN
 3. Правая труба рамы
 4. Жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов
2. Прикрепите жгут проводов шины ISO-CAN и жгут проводов передачи навигационных данных и электропроводов к правой трубе рамы с помощью кабельной стяжки, как показано на Рисунок 203.
 3. Выполните процедуры настройки с № 38 – «Установка жгута проводов переходника и оконечного резистора» по № 56 – «Выполнение калибровки расходомера в форме № 3438-188» включительно.

Установка переходного жгута проводов и оконечного резистора

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Переходной жгут проводов – 13 см – комплект системы точного опрыскивания GeoLink (модель 41633 или модель 41634)
---	--

Процедура

1. На спутниковом приемнике снимите оконечное устройство шины ISO для 6-гнездового разъема жгута проводов GeoLink ([Рисунок 204](#)).

Примечание: Оконечное устройство шины ISO больше не понадобится.

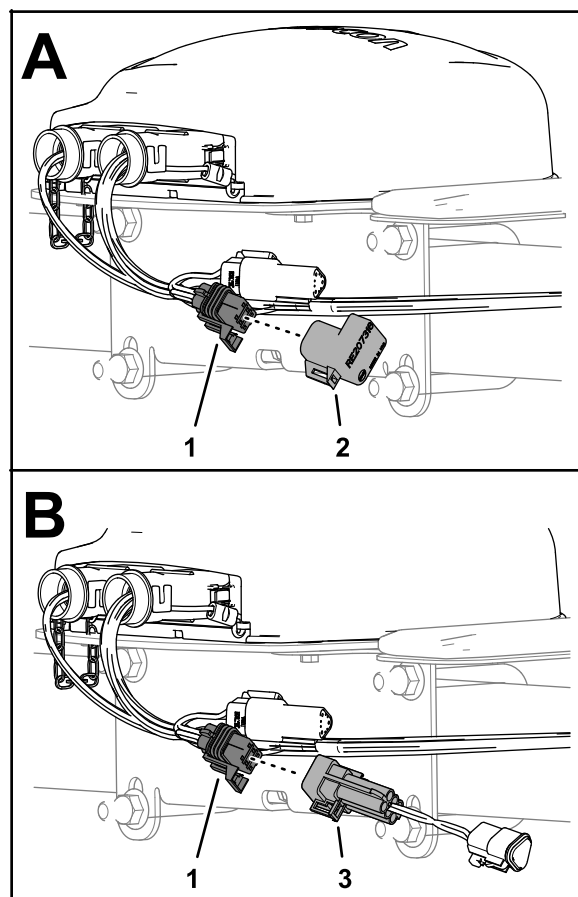
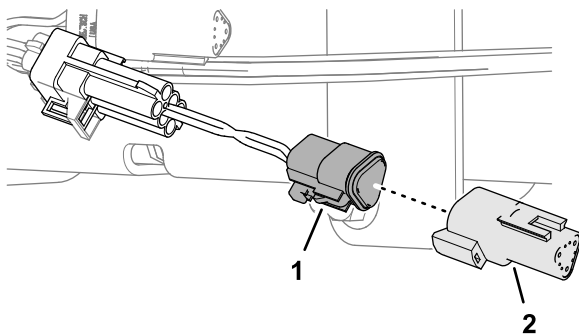


Рисунок 204

g314512

1. 6-гнездовой разъем (жгут проводов GeoLink)
 2. Оконечное устройство (шина ISO)
 3. 6-штыревой разъем (переходной жгут проводов)
2. Вставьте 6-штыревой разъем переходного жгута проводов длиной 13 см в 6-гнездовой разъем жгута проводов GeoLink ([Рисунок 204](#)).
 3. Вставьте резистор, снятый при выполнении действий, описанных в разделе [38 Установка жгута проводов шины ISO-CAN \(страница 100\)](#), в 3-гнездовой разъем переходного жгута проводов ([Рисунок 205](#)).



g308954

Рисунок 205

1. 3-гнездовой разъем (переходной жгут проводов)
2. Резистор 75 Ом (с 3 штырьками)

4. Прикрепите переходной жгут проводов к жгуту проводов GeoLink с помощью кабельной стяжки.

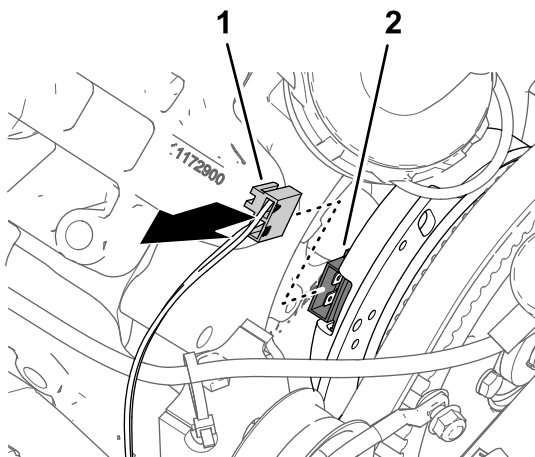
40

Монтаж электропроводки муфты насоса опрыскивателя

Детали не требуются

Процедура

1. Отсоедините 2-гнездовой разъем жгута проводов машины с маркировкой SPRAY PUMP COIL (ОБМОТКА НАСОСА ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) от 2-штыревого разъема муфты насоса ([Рисунок 206](#)).



g198155

Рисунок 206

1. 2-гнездовой разъем – жгут проводов машины (SPRAY PUMP COIL [ОБМОТКА НАСОСА ОПРЫСКИВАТЕЛЯ])
2. 2-штыревой разъем (муфта насоса)

2. Подсоедините 2-штыревой разъем ответвления длиной 84 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта к 2-гнездовому разъему жгута проводов машины с маркировкой SPRAY PUMP COIL (ОБМОТКА НАСОСА ОПРЫСКИВАТЕЛЯ) ([Рисунок 207](#)).

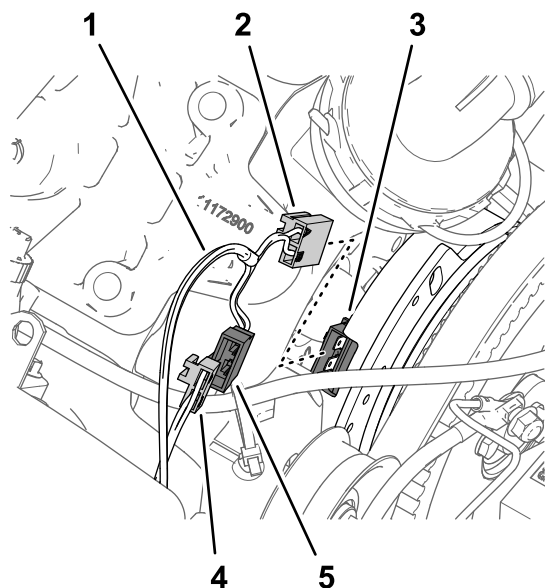


Рисунок 207

g198144

1. Ответвление жгута проводов опрыскивателя из комплекта – 84 см
2. 2-гнездовой разъем (без маркировки – жгут проводов опрыскивателя из комплекта)
3. 2-штыревой разъем (муфта насоса)
4. 2-гнездовой разъем – жгут проводов машины (SPRAY PUMP COIL [ОБМОТКА НАСОСА ОПРЫСКИВАТЕЛЯ])
5. 2-штыревой разъем (без маркировки – жгут проводов опрыскивателя из комплекта)

3. Подсоедините 2-гнездовой разъем жгута проводов опрыскивателя из комплекта к 2-штыревому разъему муфты насоса (Рисунок 207).
4. Проложите ответвление жгута проводов длиной 84 см, закрепив на двигателе и насосе опрыскивателя так, чтобы жгут проводов был на достаточном расстоянии от ремня генератора (Рисунок 208).

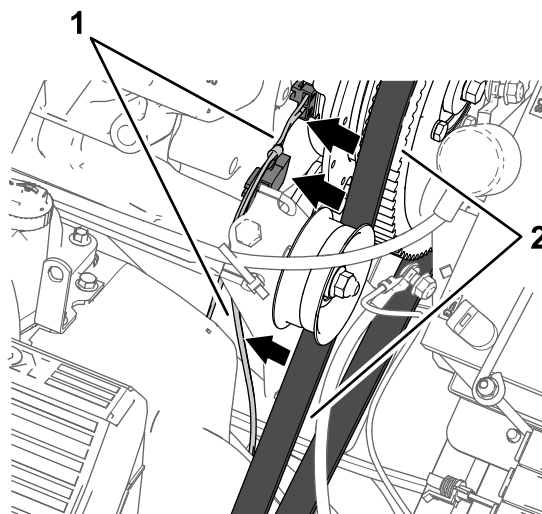


Рисунок 208

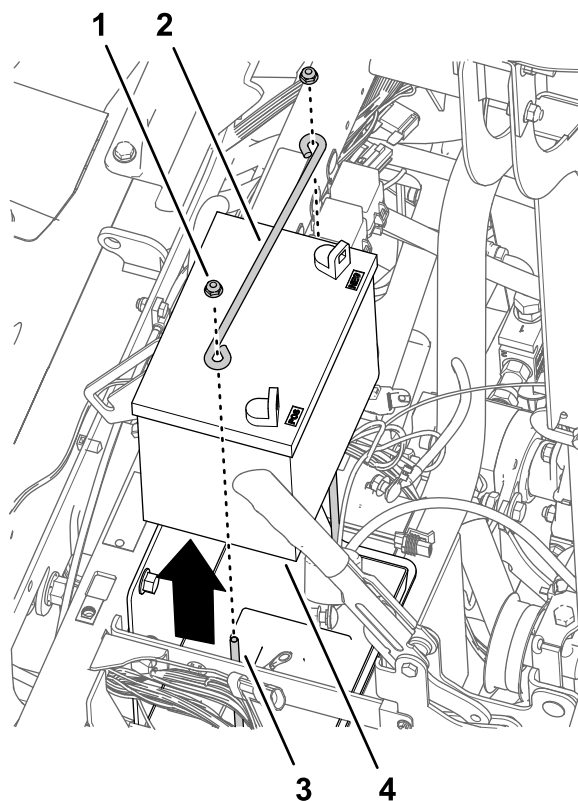
g198156

1. Ответвление жгута проводов опрыскивателя из комплекта – 84 см
2. Ремень генератора

Установка компонентов электрической системы опрыскивателя

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Кронштейн аккумулятора
1	Болт (5/16 x 1¾ дюйма)
1	Шайба (5/16 дюйма)
1	Аккумулятор (540 А)
1	Держатель аккумулятора
1	Фланцевая контргайка (5/16 дюйма)
1	Кронштейн генератора
1	Ведущий шкив 279 мм
4	Болт (¼ x 2¼ дюйма)
1	Генератор (60 А)
1	Болт с фланцевой головкой (8 x 25 мм)
1	Болт с фланцевой головкой (¾ x 1½ дюйма)
1	Клиновой ремень



g201188

Рисунок 209

- | | |
|--------------------------------------|------------------------|
| 1. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) | 3. Крючковый болт |
| 2. Прижимной стержень | 4. Аккумулятор (300 А) |

Снятие аккумулятора (300 А) и кронштейна

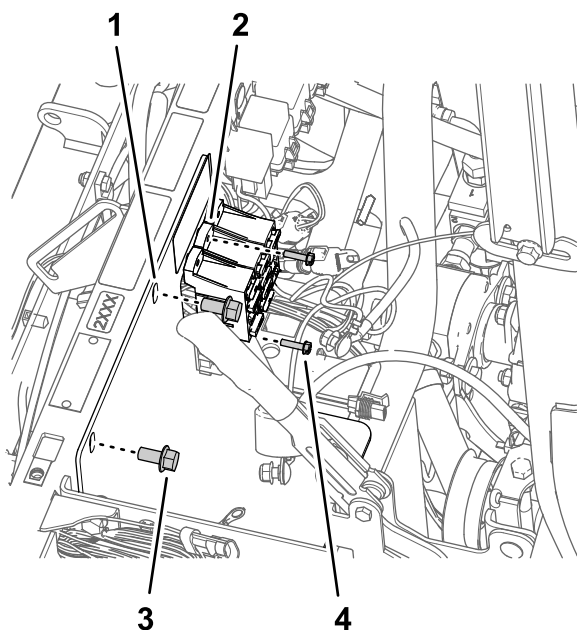
1. Отверните две фланцевые контргайки и снимите прижимной стержень с двух крючковых болтов, которые крепят аккумулятор к кронштейну аккумулятора машины (Рисунок 209).

2. Снимите аккумулятор с машины (Рисунок 209).

Примечание: Фланцевые гайки, прижимной стержень и аккумулятор (300 А) больше не потребуются.

3. Удалите болты (10-24 x ¾ дюйма) и гайки (10-24), которые крепят блоки предохранителей к кронштейну аккумулятора (Рисунок 210).

Примечание: Сохраните болты (10-24 x ¾ дюйма) и гайки (10-24) для последующей установки, описанной в разделе [Установка кронштейна аккумулятора и аккумулятора \(540 А\) \(страница 108\)](#).



g201185

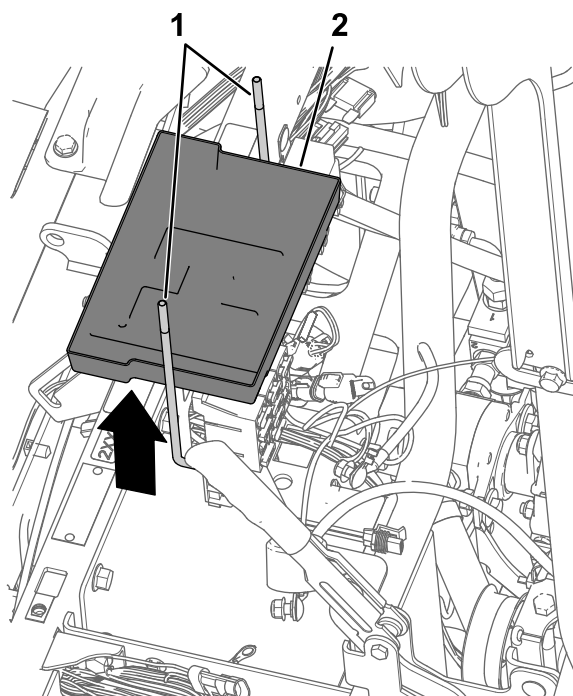
Рисунок 210

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Прижимной стержень | 3. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) |
| 2. Блок предохранителей | 4. Болт (10-24 x $\frac{3}{4}$ дюйма) |

4. Отверните 2 болта с фланцевыми головками ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма), которые крепят кронштейн аккумулятора к опорной трубе амортизатора машины (Рисунок 210).

Примечание: Сохраните болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x $\frac{3}{4}$ дюйма) для последующей установки, описанной в разделе [Установка кронштейна аккумулятора и аккумулятора \(540 A\)](#) (страница 108).

5. Удалите 2 крючковых болта и снимите поддон аккумулятора с кронштейна аккумулятора (Рисунок 211).



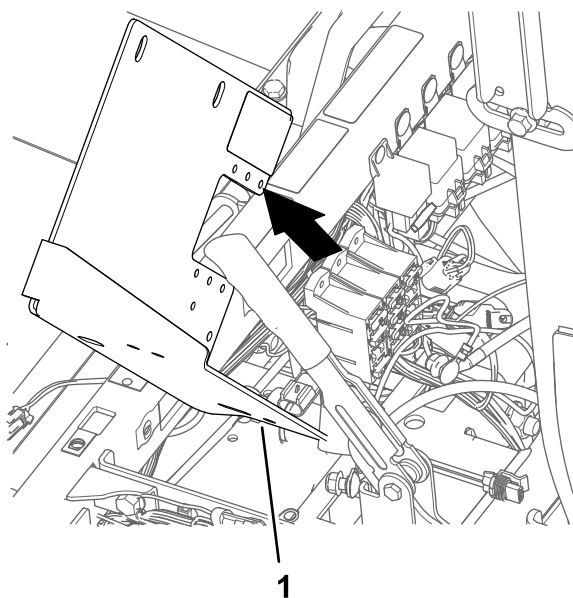
g201187

Рисунок 211

- | | |
|-------------------|------------------------|
| 1. Крючковый болт | 2. Поддон аккумулятора |
|-------------------|------------------------|

6. Снимите кронштейн аккумулятора с машины (Рисунок 212).

Примечание: Крючковые болты, поддон аккумулятора и кронштейн аккумулятора больше не потребуется.



g201186

Рисунок 212

1. Кронштейн аккумулятора

Установка кронштейна аккумулятора и аккумулятора (540 А)

1. Совместите новый кронштейн аккумулятора с опорной трубой амортизатора машины и блоком предохранителей ([Рисунок 213](#)).

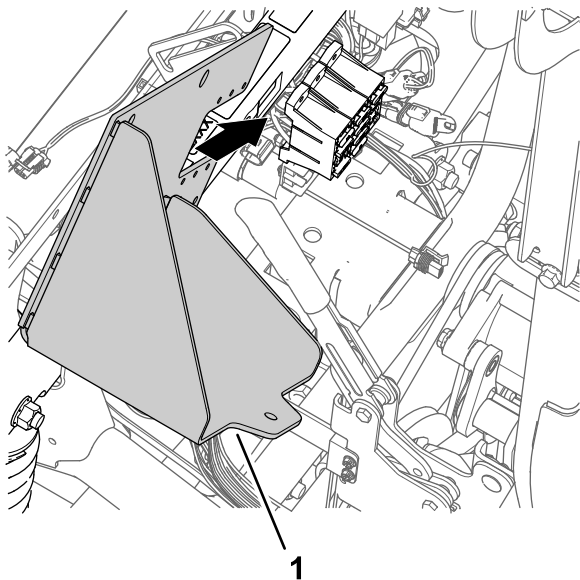


Рисунок 213

1. Кронштейн аккумулятора

2. Установите кронштейн аккумулятора на опорную трубу амортизатора ([Рисунок 214](#)) с помощью двух болтов с фланцевыми головками ($\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ дюйма), сохраненных после выполнения пункта 4 в разделе [Снятие аккумулятора \(300 А\) и кронштейна \(страница 106\)](#).

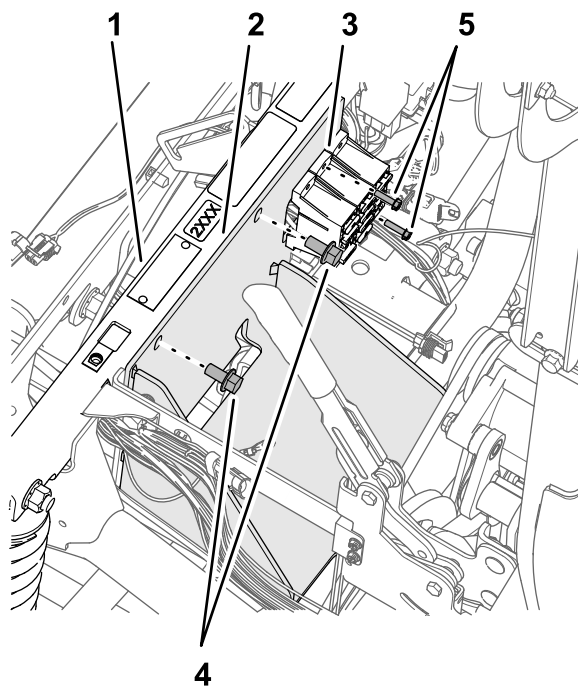


Рисунок 214

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Опорная труба амортизатора | 4. Болт (10-24 x $\frac{3}{4}$ дюйма) |
| 2. Кронштейн аккумулятора | 5. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8} \times \frac{3}{4}$ дюйма) |
| 3. Блок предохранителей | |

3. Затяните болты с фланцевыми головками с моментом от 37 до 45 Н·м.
4. Прикрепите блоки предохранителей к кронштейну аккумулятора ([Рисунок 214](#)) с помощью болта (10-24 x $\frac{3}{4}$ дюйма) и гаек (10-24), снятых при выполнении пункта 3 в разделе [Снятие аккумулятора \(300 А\) и кронштейна \(страница 106\)](#).
5. Установите аккумулятор на кронштейн, закрепив с помощью болта (5/16 x $1\frac{3}{4}$ дюйма), шайбы (5/16 дюйма), держателя аккумулятора и фланцевой контргайки (5/16 дюйма), как показано на [Рисунок 215](#).

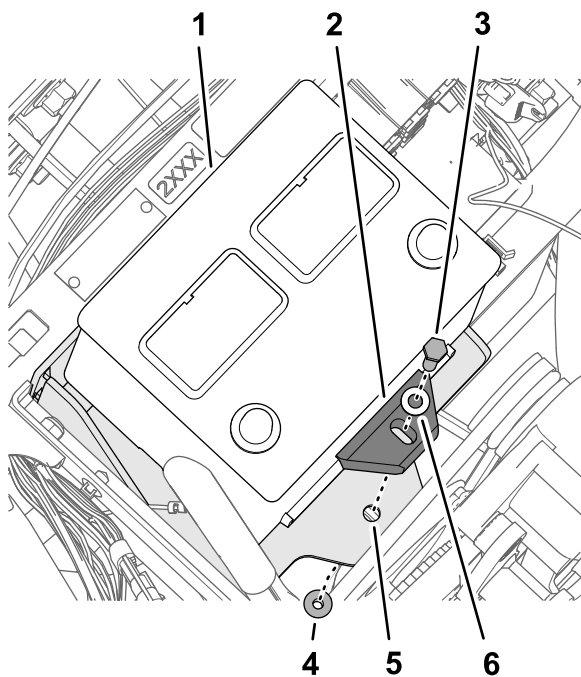


Рисунок 215

- | | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| 1. Аккумулятор (540 А) | 4. Фланцевая контргайка (5/16 дюйма) |
| 2. Держатель аккумулятора | 5. Кронштейн аккумулятора |
| 3. Болт (5/16 x 1¾ дюйма) | 6. Шайба (5/16 дюйма) |

6. Затяните болт и гайку с моментом от 1978 до 2542 Н·см.

Установка кронштейна генератора

1. На головке насоса, находящейся в положении «на 11 часов», ослабьте 2 болта, как показано на [Рисунок 216](#), чтобы получить зазор от 7 до 10 мм между головками болтов и насосом.

Примечание: Нет необходимости снимать болты с насоса опрыскивателя.

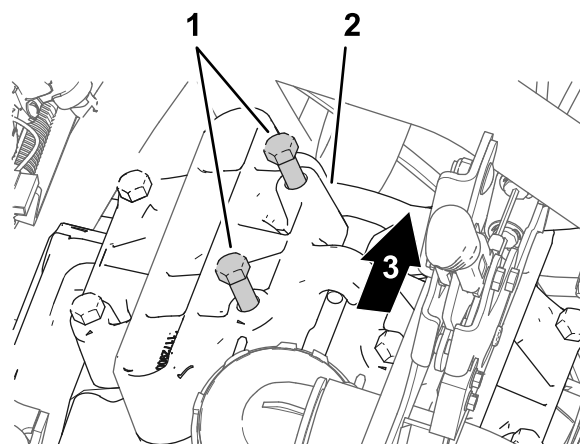


Рисунок 216

- | | |
|--|------------------------|
| 1. Болты (головка насоса) | 3. Задняя часть машины |
| 2. Головка насоса (положение «11 часов») | |

2. Установите кронштейн генератора между болтами, ослабленными при выполнении пункта 1, и головкой насоса [Рисунок 217](#).

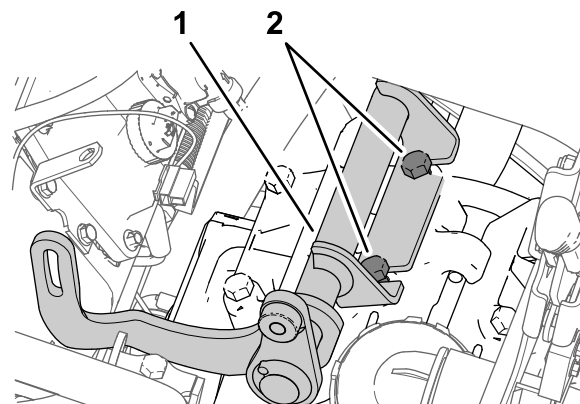


Рисунок 217

- | | |
|-------------------------|---------------------------|
| 1. Кронштейн генератора | 2. Болты (головка насоса) |
|-------------------------|---------------------------|
3. Затяните болты с моментом от 61 до 75 Н·м.

Установка ведущего шкива

1. Ослабьте гайку крепления натяжного шкива ([Рисунок 218](#)).

Примечание: Убедитесь в отсутствии натяжения ремня.

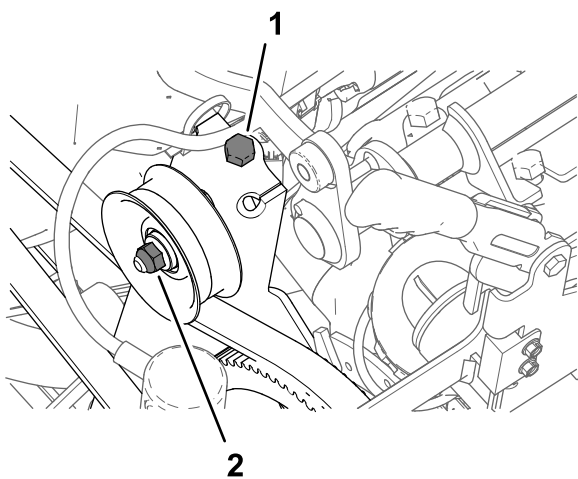


Рисунок 218

g201304

1. Болт натяжения ремня (машина)
2. Гайка (вал натяжного шкива)
3. Поверните болт натяжения ремня, чтобы снять натяжение ремня насоса опрыскивателя (Рисунок 218).
4. Отверните 4 болта ($\frac{1}{4} \times 1$ дюйм) и снимите 4 стопорные шайбы ($\frac{1}{4}$ дюйма), которые крепят шкив к насосу опрыскивателя (Рисунок 219).

Внимание: Не снимайте шкив.

Примечание: Сохраните стопорную шайбу для последующей установки, описанной в пункте 5. Болты больше не понадобятся.

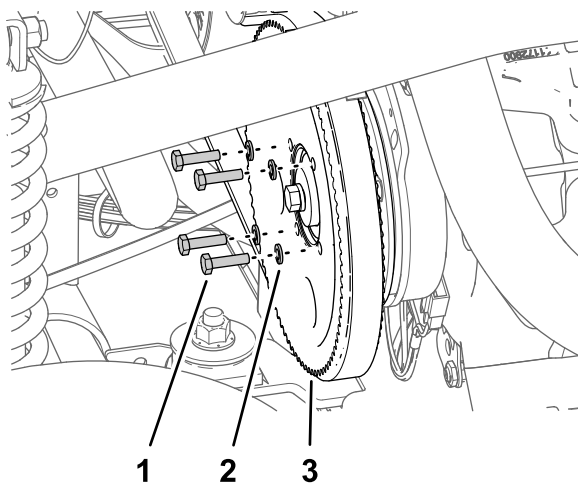


Рисунок 219

g201306

1. Болт ($\frac{1}{4} \times 1$ дюйм)
2. Стопорная шайба ($\frac{1}{4}$ дюйма)
3. Шкив (насос опрыскивателя)
4. Совместите отверстия в шкиве генератора (из комплекта) с отверстиями в шкиве насоса опрыскивателя (Рисунок 220).

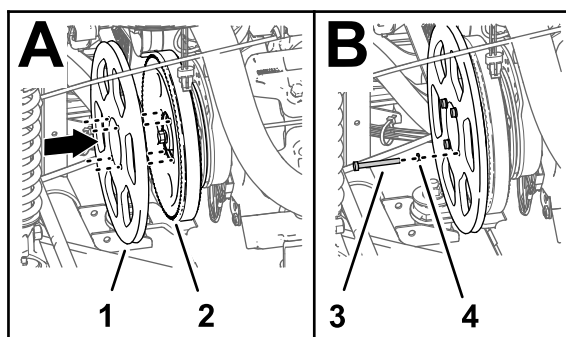


Рисунок 220

g201305

1. Ведущий шкив 279 мм
2. Шкив (насос опрыскивателя)
3. Болт ($\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{4}$ дюйма)
4. Стопорная шайба ($\frac{1}{4}$ дюйма)
5. Установите шкив генератора на шкив насоса опрыскивателя и насос опрыскивателя с помощью 4 болтов ($\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{4}$ дюйма) и 4 стопорных шайб ($\frac{1}{4}$ дюйма).
6. Затяните болты с моментом от 1017 до 1243 Н·м.
7. Поворачивайте болт натяжения ремня до тех пор, пока отклонение ремня не составит 9,5 мм при воздействии усилия 4,5 кг посередине между звездочками двигателя и насоса опрыскивателя.

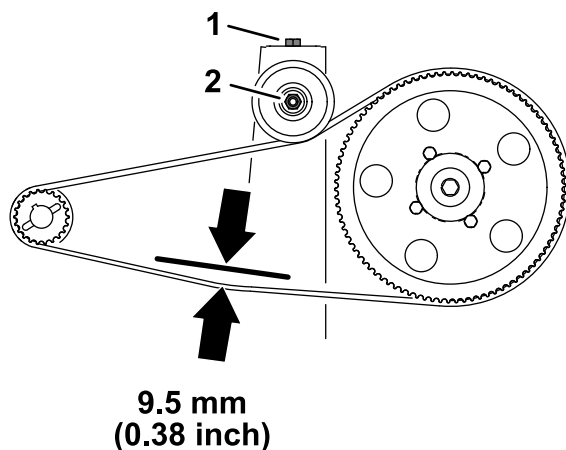


Рисунок 221

g201360

1. Болт натяжения ремня (машина)
2. Гайка (вал натяжного шкива)
8. Закрепите гайку вала натяжного шкива с моментом от 37 до 44 Н·м.

Установка генератора

1. Установите генератор (60 А) на резьбовой прилив кронштейна генератора (Рисунок 222) с помощью болта с фланцевой головкой ($\frac{3}{8} \times 1\frac{1}{2}$ дюйма).

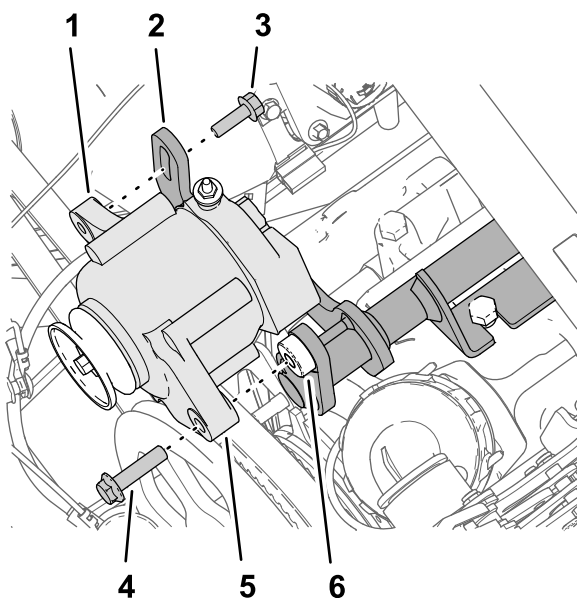


Рисунок 222

g201413

- | | |
|---|---|
| 1. Резьбовой фланец (8 мм) – генератор (60 А) | 4. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 1½ дюйма) |
| 2. Фланец с пазом (кронштейн генератора) | 5. Фланец (отверстие 10 мм [$\frac{3}{8}$ дюйма]) – генератор (60 А) |
| 3. Болт с фланцевой головкой (8 x 25 мм) | 6. Резьбовой прилив ($\frac{3}{8}$ -16 дюйма) – кронштейн генератора |

- Установите резьбовой фланец генератора на фланец с пазом кронштейна генератора (Рисунок 222) с помощью болта с фланцевой головкой (8 x 25 мм).
- Установите клиновой ремень на ведущий шкив 279 мм и шкив генератора (Рисунок 223).

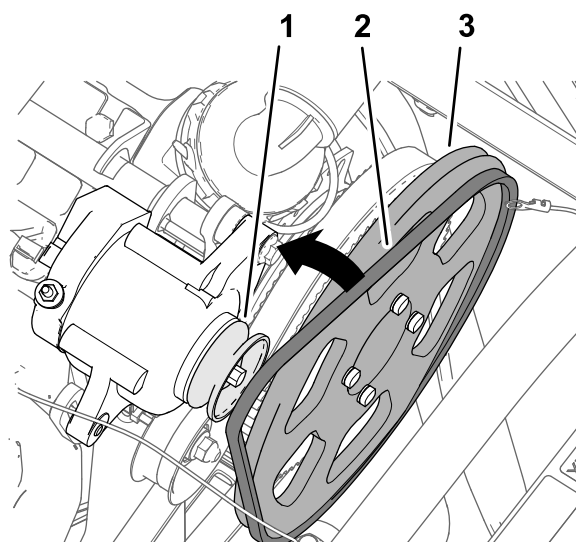


Рисунок 223

g201412

- Шкив (генератор – 60 А)
- Клиновой ремень
- Ведущий шкив 279 мм

- Поворачивайте генератор (Рисунок 224) вверх для увеличения натяжения ремня до тех пор, пока отклонение ремня не составит 9,5 мм при воздействии усилия 4,5 кг посередине между шкивом генератора и ведущим шкивом 279 мм.

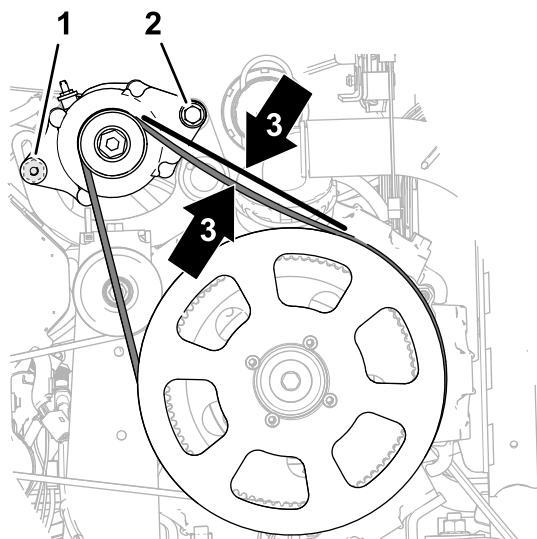


Рисунок 224

g201701

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Болт с фланцевой головкой (8 x 25 мм) | 3. Отклонение ремня 9,5 мм |
| 2. Болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 1½ дюйма) | |

- Затяните болт с фланцевой головкой (8 x 25 мм) с моментом от 23 до 29 Н·м.
- Затяните болт с фланцевой головкой ($\frac{3}{8}$ x 1½ дюйма) с моментом от 37 до 45 Н·м.

Подсоединение жгута проводов опрыскивателя из комплекта к основанию сиденья

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Провод генератора (красный – сортament 6)
1	Реле
1	Вставной держатель
1	Предохранитель (15 А)
1	Предохранитель (50 А)

Подсоединение генератора (50 А)

1. Подсоедините 2-гнездовой разъем в конце розового провода длиной 57 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта (Рисунок 225) к 2-штыревому разъему генератора (50 А).

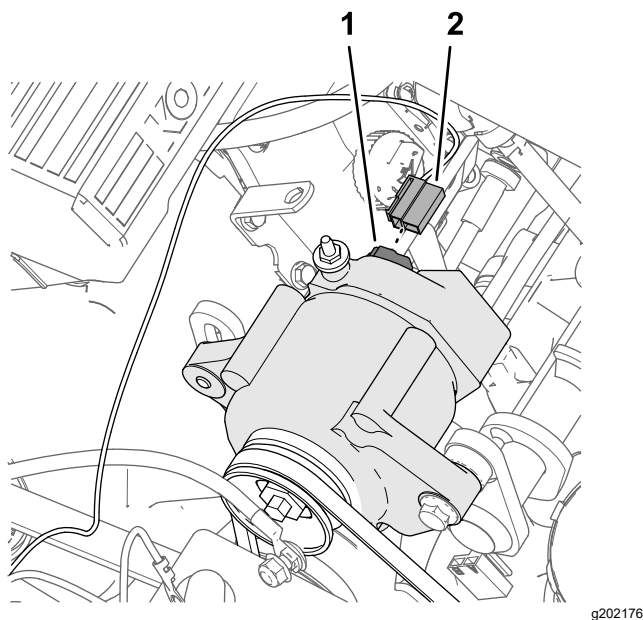


Рисунок 225

1. 2-штыревой разъем – генератор (50 А)
2. 2-гнездовой разъем – провод датчика, розовый, 57 см

2. Проложите розовый провод датчика на достаточном расстоянии от ремней

генератора и закрепите провод кабельной стяжкой.

3. Выверните гайку от контактного штыря (Рисунок 226) генератора (50 А).

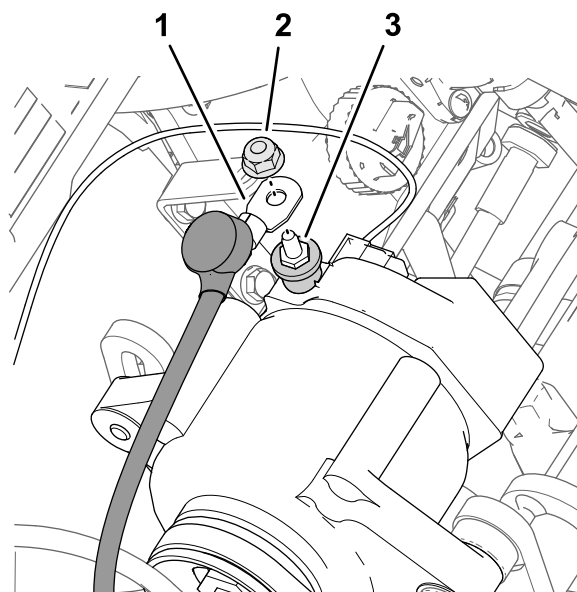


Рисунок 226

1. Провод генератора (красный – сортament 6)
2. Гайка
3. Контактный штырь – генератор (50 А)

4. Подсоедините конец красного провода генератора сортамента 6 с изолирующим колпачком к контактному штырю генератора (50 А) с помощью гайки (Рисунок 226).
5. Проложите другой конец провода генератора в сторону штырей аккумулятора и на достаточном расстоянии от шкива и ремня генератора.
6. Затяните гайку с моментом от 47 до 57 Н·м.
7. Наденьте изоляционный колпачок на контактный штырь генератора (Рисунок 226).

Подсоединение реле разрешения ASC 10

1. Подсоедините 5-штыревой разъем реле к 5-гнездовому разъему (Рисунок 227) жгута проводов опрыскивателя из комплекта с маркировкой ASC 10 ENABLE RELAY (РЕЛЕ РАЗРЕШЕНИЯ ASC 10).

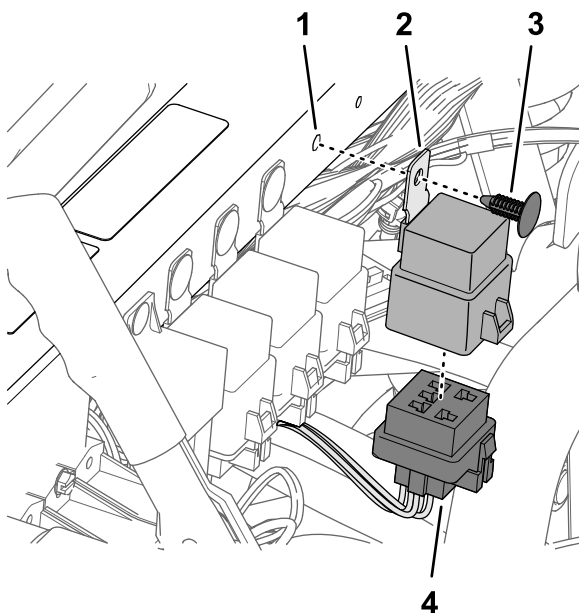


Рисунок 227

g202182

- | | |
|---|---|
| 1. Отверстие (опорная труба амортизатора) | 3. Вставной держатель |
| 2. Реле | 4. 5-гнездовой разъем (ASC 10 ENABLE RELAY [РЕЛЕ РАЗРЕШЕНИЯ ASC 10] – жгут проводов опрыскивателя из комплекта) |

2. Совместите отверстие в монтажном выступе реле с отверстием в опорной трубе амортизатора и прикрепите реле к трубе с помощью вставного держателя (Рисунок 227).

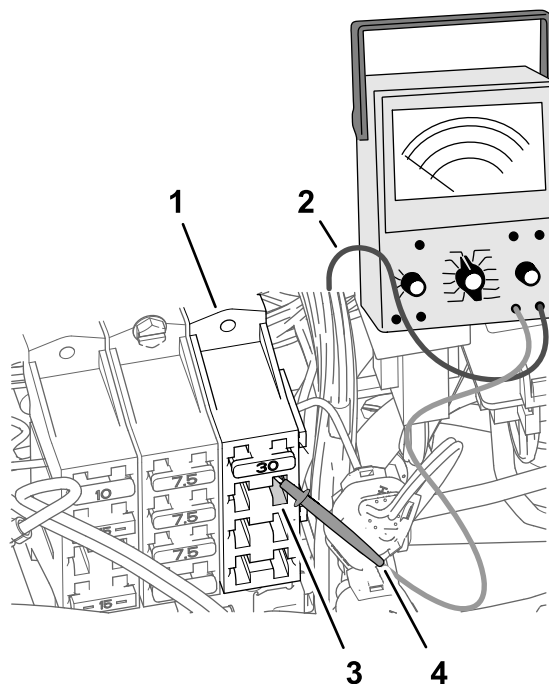


Рисунок 228

g202178

- | | |
|---------------------------|--|
| 1. Блок предохранителей 3 | 3. Гнездо предохранителя 2 – контакт 4 (правый вертикальный ряд) |
| 2. Провод мультиметра | 4. Датчик мультиметра |

3. В передней части блоков предохранителей с помощью другого датчика мультиметра найдите плоский разъем в конце красного провода сортамента 10, который подсоединен к гнезду предохранителя 2 – контакту 4.

Подсоединение блоков предохранителей

1. Подготовьте мультиметр для выполнения проверки на обрыв цепи.
2. В месте расположения блока предохранителей 3 вставьте датчик мультиметра в контакт 4 (правый вертикальный ряд) гнезда предохранителя 2, как показано на Рисунок 228.

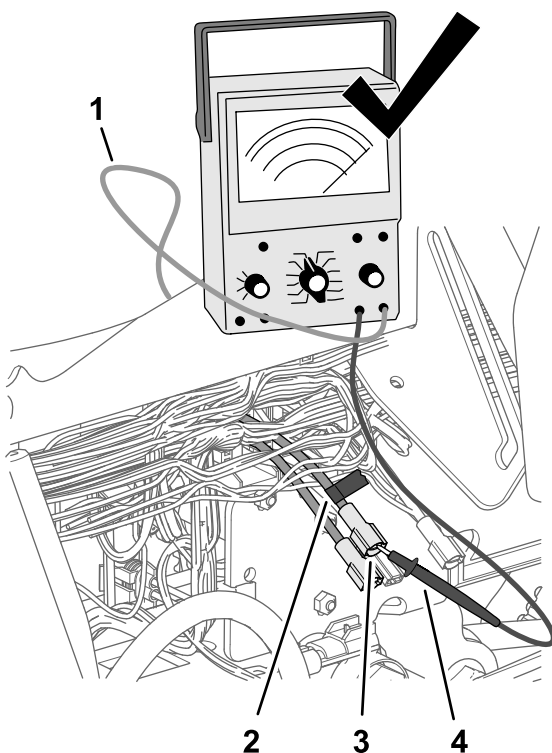


Рисунок 229

g202179

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Провод мультиметра | 3. Плоский разъем (красный провод сортамента 10) |
| 2. Лента | 4. Датчик мультиметра |

- Используйте отрезок клейкой ленты, чтобы отметить разъем и провод, месторасположение которых определено при выполнении пункта 3 (Рисунок 229).
- Вставьте плоский разъем, отмеченный при выполнении пункта 4, в гнездовой разъем в конце розового провода длиной 51 мм из жгута проводов опрыскивателя из комплекта (Рисунок 230).

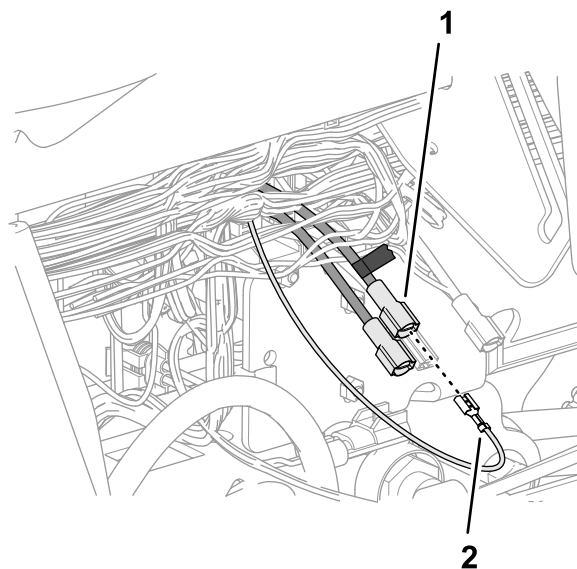


Рисунок 230

g202177

- Отмеченный плоский разъем (красный провод сортамента 10)
- Гнездовой разъем – розовый провод 51 мм сортамента 10)

- Вставьте предохранитель (15 A) в гнездо предохранителя 2 блока предохранителей 3 до полной посадки предохранителя (Рисунок 231).

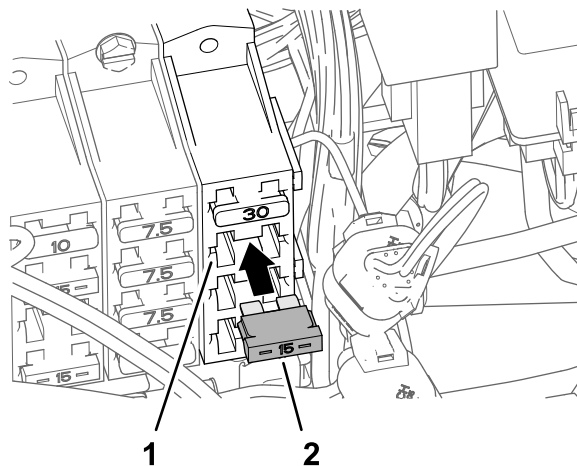


Рисунок 231

g202180

- Гнездо предохранителя 2 (блок предохранителей 3)
- Предохранитель (15 A)

- Вставьте предохранитель (50 A) во встроенный блок предохранителей жгута проводов опрыскивателя из комплекта до полной посадки предохранителя (Рисунок 232).

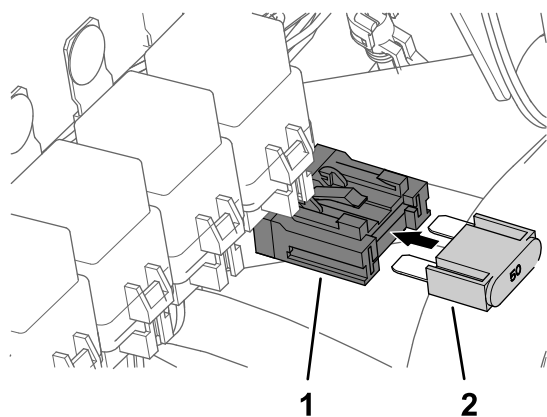


Рисунок 232

1. Встроенный блок предохранителей 2. Предохранитель (50 А)

g202183

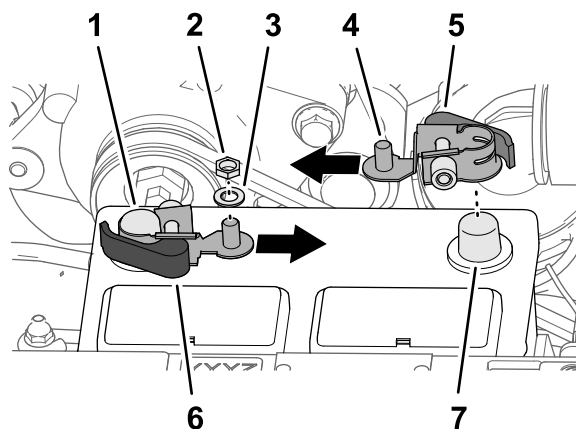


Рисунок 233

1. Отрицательный штырь аккумулятора 5. Красная ручка защелки (быстроразъемный зажим)
2. Шестигранная гайка (1/4 дюйма – быстроразъемный зажим) 6. Черная ручка защелки (быстроразъемный зажим)
3. Шайба (1/4 дюйма – быстроразъемный зажим) 7. Положительный штырь аккумулятора
4. Резьбовой штырь

g202692

43

Установка жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Быстроразъемный зажим (красная ручка)
1	Быстроразъемный зажим (черная ручка)

Установка быстроразъемных зажимов на аккумулятор

1. Удалите шестигранные гайки с шайбами с быстроразъемных зажимов с черной и красной ручками (Рисунок 233).

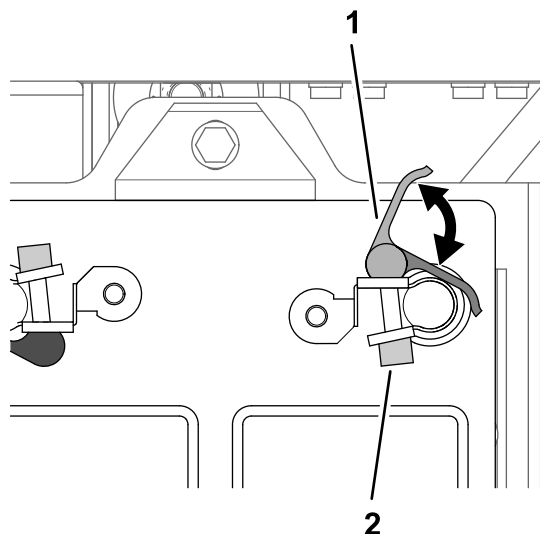


Рисунок 234

1. Ручка (быстроразъемный зажим) 2. Рифленая гайка

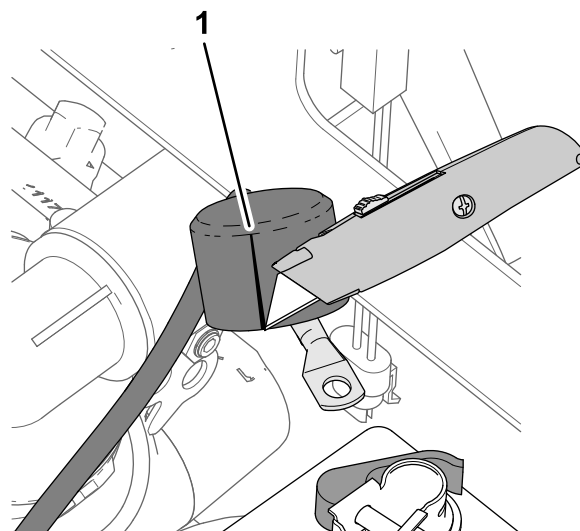
g202703

3. Установите быстроразъемный зажим на отрицательный штырь аккумулятора так, чтобы резьбовой штырь зажима был направлен в центр аккумулятора, как показано на Рисунок 233.

4. Закройте ручку защелки быстроразъемного зажима (Рисунок 234).

Примечание: Чтобы отрегулировать силу прижатия быстроразъемного зажима, откройте ручку, поверните рифленую гайку для увеличения или уменьшения силы прижатия и закройте ручку зажима.

5. Повторите действия, описанные в пунктах с 2 по 4, для быстроразъемного зажима с красной ручкой на положительном штыре аккумулятора.



g202746

Подсоединение аккумулятора

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправильное подключение кабелей аккумулятора может вызвать искрение, что приведет к повреждению машины и кабелей. Искры могут вызвать взрыв аккумуляторных газов, что приведет к получению травмы.

- Всегда *отсоединяйте* отрицательный (черный) кабель аккумулятора перед отсоединением положительного (красного) кабеля.
- Всегда *присоединяйте* положительный (красный) кабель аккумулятора перед присоединением отрицательного (черного) кабеля.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Клеммы аккумулятора или металлические инструменты могут закоротить на металлические детали, вызвав искрение. Искры могут вызвать взрыв аккумуляторных газов, что приведет к получению травмы.

- При демонтаже или установке аккумулятора не допускайте прикосновения его клемм к металлическим частям машины.
- Не допускайте короткого замыкания клемм аккумулятора металлическими инструментами на металлические части машины.

1. Сделайте надрез в изоляционном колпачке положительного кабеля аккумулятора, идущего к стартеру, как показано на Рисунок 235.

Рисунок 235

1. Разрез (изоляционный колпачок – положительный кабель аккумулятора, идущий к стартеру)

2. Установите клеммы проводов и кабелей на резьбовой штырь положительного вывода аккумулятора (Рисунок 236) в следующем порядке:

Внимание: Убедитесь, что клемма (положительная) кабеля аккумулятора, идущего к стартеру двигателя, расположена поверх остальных клемм на резьбовом штыре.

- A. Круглая клемма – ответвление длиной 165 см жгута проводов питания модема (с маркировкой BATTERY [АККУМУЛЯТОР])
- B. Клемма кабеля аккумулятора (положительная) – к генератору (50 A)
- C. Круглая клемма – ответвление длиной 258 см жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов (с маркировкой BATTERY (+) [(+) АККУМУЛЯТОРА])
- D. Круглая клемма – ответвление жгута проводов машины длиной 21,6 см (с маркировкой TO BATTERY POSITIVE [к ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КЛЕММЕ АККУМУЛЯТОРА])
- E. Круглая клемма – ответвление длиной 24 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта (без маркировки)
- F. Клемма кабеля аккумулятора (положительная) – к стартеру двигателя

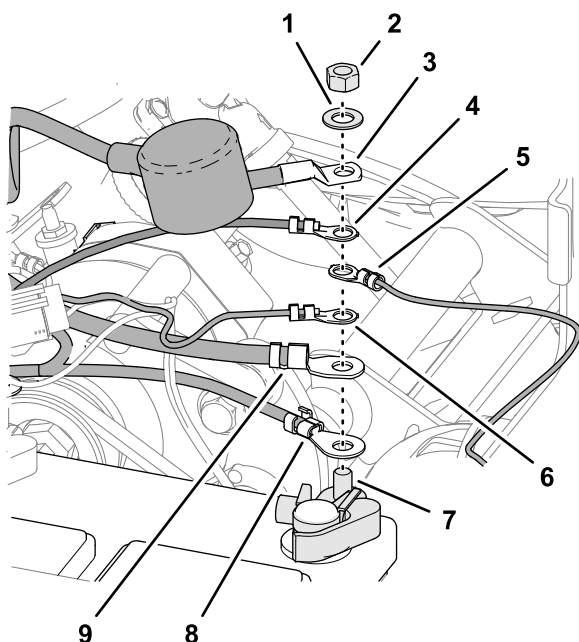


Рисунок 236

g315993

1. Шайба ¼ дюйма (быстроразъемный зажим)
2. Шестигранная гайка ¼ дюйма (быстроразъемный зажим)
3. Клемма кабеля аккумулятора (положительная) – к стартеру двигателя
4. Круглая клемма – ответвление длиной 24 см жгута проводов опрыскивателя из комплекта (без маркировки)
5. Круглая клемма – ответвление жгута проводов машины длиной 21,6 см (с маркировкой TO BATTERY POSITIVE [к ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КЛЕММЕ АККУМУЛЯТОРА])
6. Круглая клемма – ответвление длиной 258 см жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов (без маркировки – красная изоляция провода)
7. Резьбовой штырь – быстроразъемный зажим (положительный штырь аккумулятора)
8. Клемма кабеля аккумулятора (положительная) – к генератору (50 A)
9. Круглая клемма – ответвление длиной 165 см жгута проводов питания модема (с маркировкой BATTERY [АККУМУЛЯТОР])

3. Установите шестигранную гайку (¼ дюйма) и шайбу (¼ дюйма) на резьбовой штырь и затяните гайку с моментом от 1017 до 1234 Н·см.
4. Наденьте изоляционный колпачок положительного кабеля аккумулятора, идущего к стартеру, на резьбовой штырь (Рисунок 236).

5. Установите клеммы провода и кабеля на резьбовой штырь отрицательного вывода аккумулятора (Рисунок 237) в следующем порядке:

Внимание: Убедитесь, что клемма (отрицательная) кабеля аккумулятора, идущего к заземлению двигателя и ходовой части, расположена поверх остальных клемм на резьбовом штыре.

- A. Круглая клемма – ответвление длиной 258 см жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов (без маркировки – черная изоляция провода)
- B. Круглая клемма – ответвление длиной 165 см жгута проводов питания модема (с маркировкой GROUND [ЗАЕМЛЕНИЕ])
- C. Клемма кабеля аккумулятора (отрицательная) – к заземлению двигателя и ходовой части

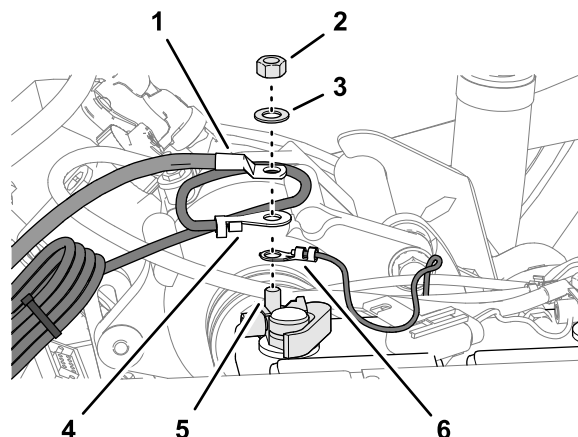


Рисунок 237

g315992

1. Клемма кабеля аккумулятора (отрицательная) – к заземлению двигателя и ходовой части
2. Шестигранная гайка (¼ дюйма – быстросоединяемый зажим)
3. Шайба (¼ дюйма – быстроразъемный зажим)
4. Круглая клемма – ответвление длиной 165 см жгута проводов питания модема (с маркировкой GROUND [ЗАЕМЛЕНИЕ])
5. Резьбовой штырь – быстроразъемный зажим (отрицательный штырь аккумулятора)
6. Круглая клемма – ответвление длиной 258 см жгута проводов передачи навигационных данных и электропроводов (без маркировки – черная изоляция провода)

Крепление жгута проводов

1. Соберите излишнюю длину жгута проводов передачи данных, прикрепив его к правой верхней трубе рамы ([Рисунок 238](#)).

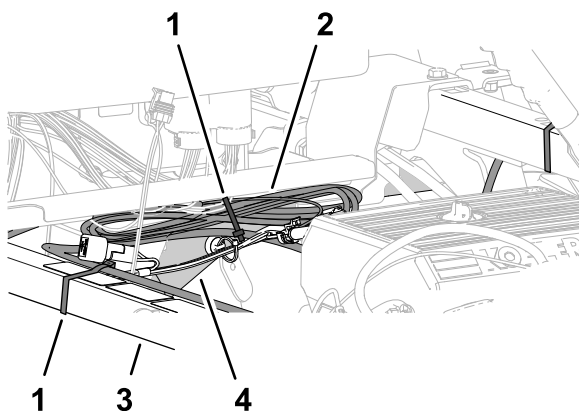


Рисунок 238

g202768

- | | |
|--|-------------------------------|
| 1. Кабельная стяжка | 3. Опорная труба амортизатора |
| 2. Связка жгута проводов передачи данных | 4. Правая верхняя труба рамы |

2. Выровняйте жгут проводов передачи данных относительно опорной трубы амортизатора и прикрепите его к трубе с помощью кабельной стяжки ([Рисунок 238](#)).
3. Выровняйте жгут проводов передачи данных относительно правой верхней трубы рамы и прикрепите связку жгута проводов к трубе рамы с помощью кабельной стяжки ([Рисунок 238](#)).
4. Убедитесь в наличии достаточного зазора между шкивами и ремнями и жгутом проводов передачи данных, жгутом проводов аккумулятора, жгутом проводов из комплекта и кабелями аккумулятора.

Прикрепите жгут проводов и кабели с помощью кабельных стяжек, если необходимо обеспечить достаточное расстояние от ремней и шкивов.

44

Демонтаж переключателя интенсивности опрыскивания

Детали, требуемые для этой процедуры:

- | | |
|---|------------------------|
| 1 | Заглушка переключателя |
|---|------------------------|

Процедура

1. Удалите 4 винта с фланцевыми головками ($\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ дюйма), которые крепят панель с 3 переключателями к консоли управления ([Рисунок 239](#)).

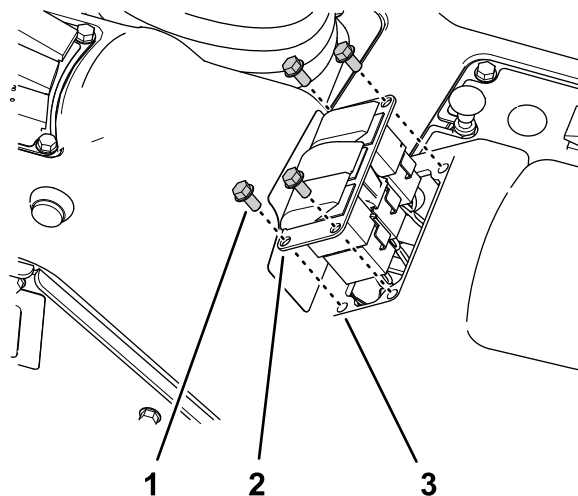


Рисунок 239

g198659

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. Винт с фланцевой головкой ($\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ дюйма) | 3. Отверстие (консоль управления) |
| 2. Панель с 3 переключателями | |

2. Сожмите вместе фиксирующие выступы переключателя интенсивности опрыскивания и выдавите переключатель из панели с 3 переключателями ([Рисунок 240](#)).

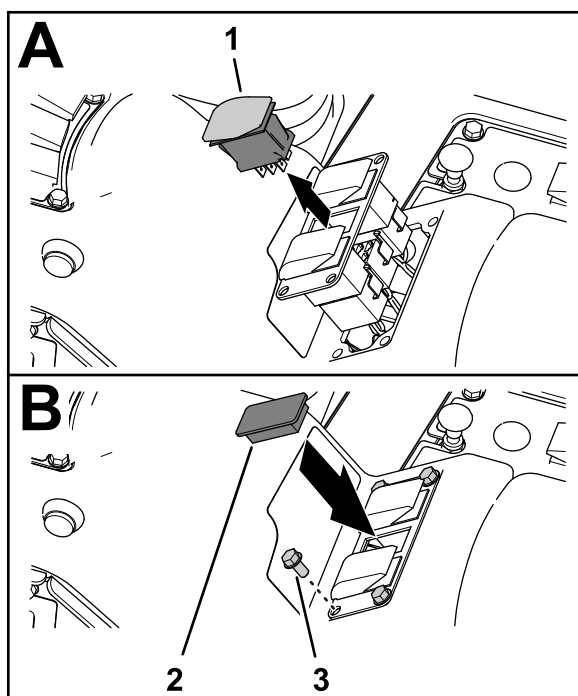


Рисунок 240

g198658

1. Переключатель интенсивности опрыскивания
2. Заглушка переключателя
3. Винт с фланцевой головкой ($\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ дюйма)

3. Отсоедините 8-гнездовой разъем жгута проводов машины (с маркировкой **Rate Switch (переключатель интенсивности опрыскивания)**) от 8-штыревого разъема переключателя (Рисунок 239).

Примечание: Переключатель интенсивности опрыскивания, снятый с машины, больше не нужен.

4. Проложите ответвление переднего жгута проводов, предназначенное для переключателя интенсивности опрыскивания, через отверстие в панели с 3 переключателями и прикрепите ответвление к соседнему жгуту проводов при помощи кабельной стяжки.
5. Установите панель с 3 переключателями на консоль управления (Рисунок 240) при помощи 4 винтов с фланцевыми головками ($\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ дюйма), снятых при выполнении пункта 1.
6. Совместите заглушку переключателя с отверстием в панели с 3 переключателями, откуда был снят переключатель интенсивности опрыскивания (Рисунок 239).
7. Вставьте заглушку переключателя в панель с 3 переключателями до срабатывания

защелки, которая надежно зафиксировывает заглушку в панели (Рисунок 239).

45

Установка капота и передних крыльев

Детали, требуемые для этой процедуры:

13	Вставной держатель
----	--------------------

Установка капота

1. Совместите отверстия в капоте с отверстиями в приборной панели и раме машины (Рисунок 241).

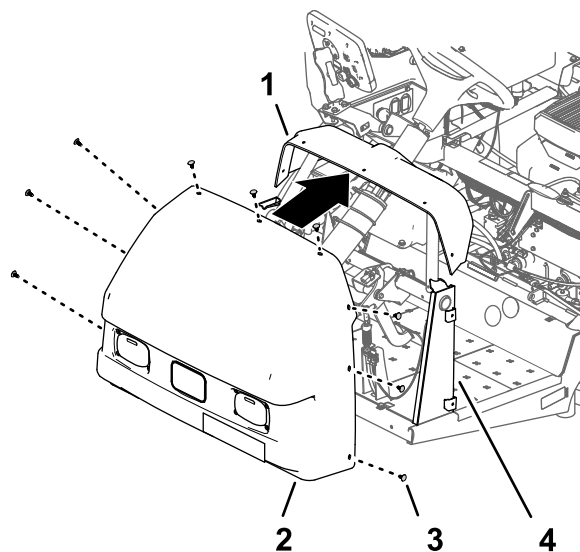


Рисунок 241

g202004

1. Приборная панель
 2. Капот
 3. Вставной держатель
 4. Опора приборной панели
2. Прикрепите капот к приборной панели и раме с помощью 9 вставных держателей (Рисунок 241).
 3. Подсоедините 2 электрических разъема (2-гнездовых) жгута проводов машины к 2-штыревым разъемам левой и правой фар (Рисунок 242).

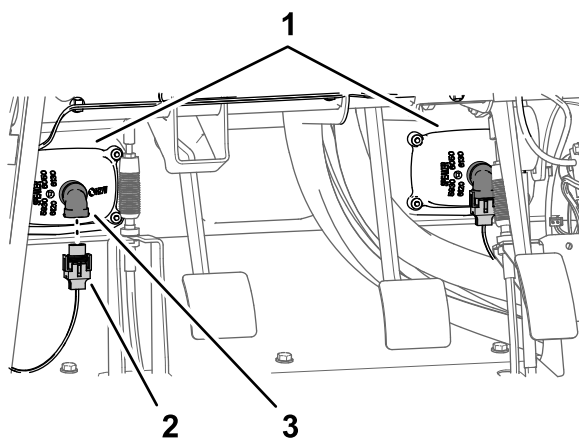


Рисунок 242

g197153

1. Фары
2. 2-гнездовой разъем (жгут проводов машины)
3. 2-штыревой разъем (фара)

Установка левого переднего крыла

1. Совместите внутренний кожух крыла с левой верхней и левой нижней трубами рамы (Рисунок 242).

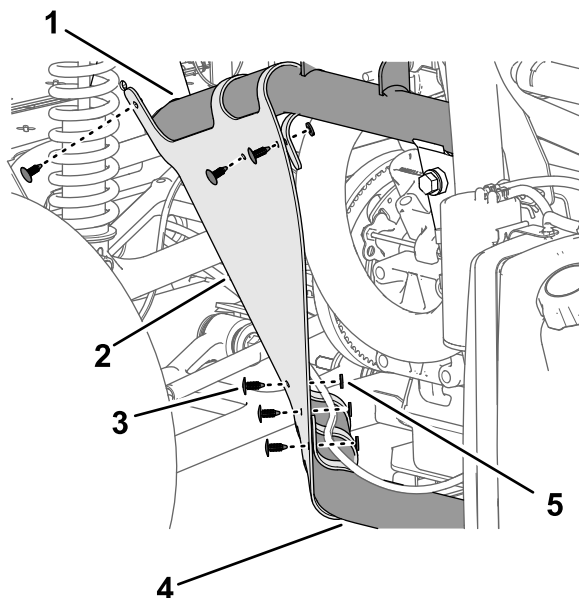


Рисунок 243

g202023

1. Левая верхняя труба рамы
2. Внутренний кожух крыла
3. Вставной держатель
4. Левая нижняя труба рамы
5. Шайба (9/16 x 1/2 дюйма)

2. Прикрепите внутренний кожух крыла к трубам рамы с помощью 6 вставных держателей (Рисунок 243).

3. Совместите отверстия в крыле с отверстиями в раме машины, как показано на Рисунок 243.

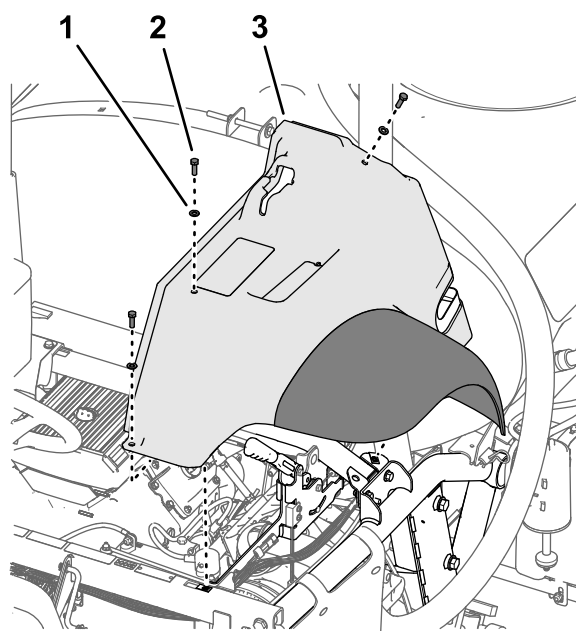


Рисунок 244

g197152

1. Шайба (5/16 дюйма)
2. Болт (5/16 x 1 дюйм)
3. Левое переднее крыло

4. Установите, не затягивая, крыло на раму (Рисунок 244) при помощи трех болтов (5/16 x 1 дюйм) и трех шайб (5/16 дюйма), снятых при выполнении пункта 2 раздела Снятие левого переднего крыла (страница 14).
5. Прикрепите крыло к швеллеру рамы с помощью двух вставных держателей (Рисунок 245).

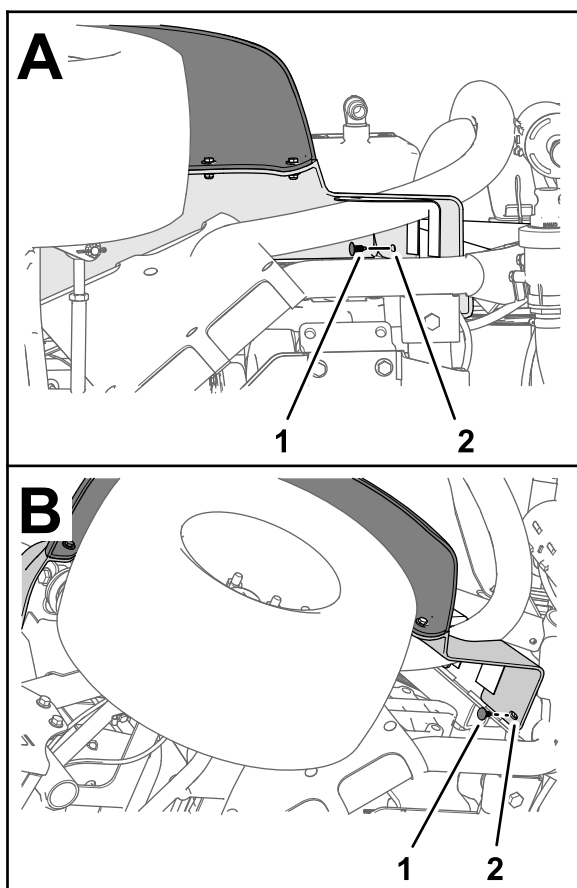


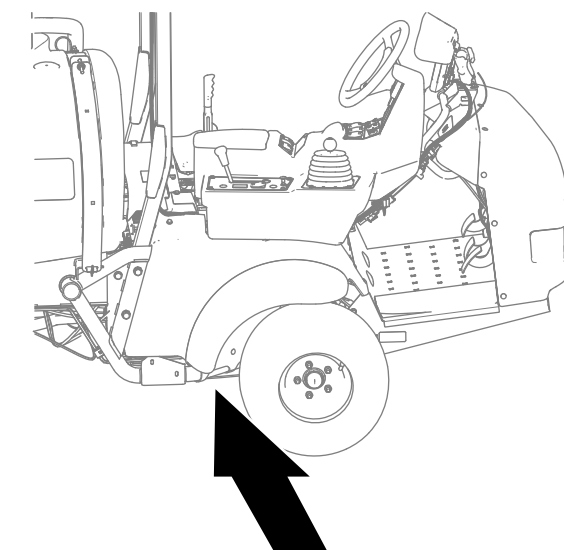
Рисунок 245

g264614

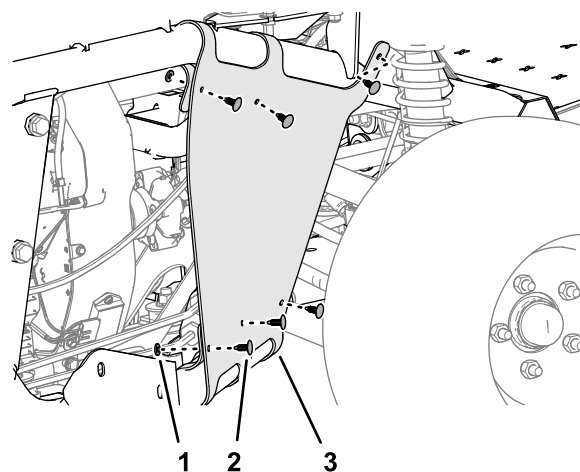
1. Вставной держатель
 2. Левое переднее крыло
-
6. Затяните болт (5/16 x 1 дюйм) с моментом от 1978 до 2542 Н·см.
 7. Повторите действия, описанные в пунктах 1 – 6, для внутреннего кожуха крыла и крыла с другой стороны машины.

Установка правого переднего крыла

1. Совместите внутренний кожух крыла с правой, верхней правой и нижней трубами рамы (Рисунок 246).



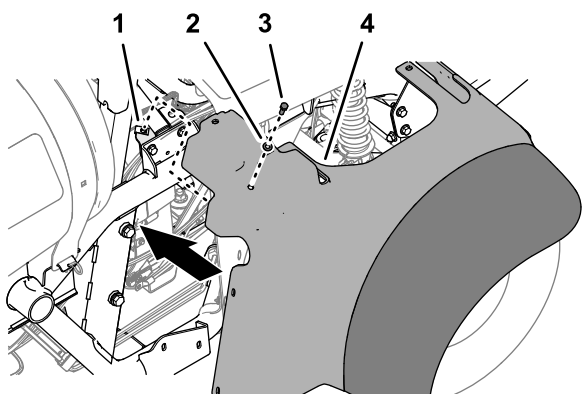
g323169



g323162

Рисунок 246

1. Шайба (9/16 x 1/2 дюйма)
 2. Вставной держатель
 3. Внутренний кожух крыла
-
2. Прикрепите внутренний кожух крыла к трубам рамы (Рисунок 246) с помощью 6 вставных держателей и 5 шайб (9/16 x 1/2 дюйма).
 3. Совместите правое переднее крыло с машиной, как показано на Рисунок 247, и выровняйте отверстия в крыле с отверстиями в раме.

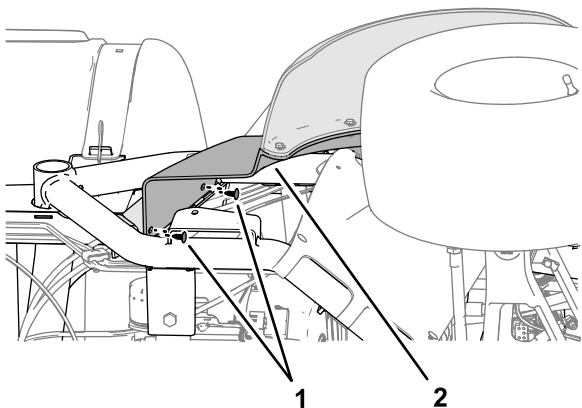


g323164

Рисунок 247

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Гайка с зажимом (опора | 3. Колпачковый винт (5/16 |
| поперечины) | х 1 дюйм) |
| 2. Шайба (5/16 дюйма) | 4. Правое переднее крыло |

4. Прикрепите правое переднее крыло к гайке с зажимом на опоре поперечины ([Рисунок 247](#)) с помощью колпачкового винта (5/16 х 1 дюйм) и шайбы (5/16 дюйма).
5. Прикрепите правое переднее крыло к монтажному швеллеру защитной дуги с помощью 2 вставных держателей ([Рисунок 248](#)).

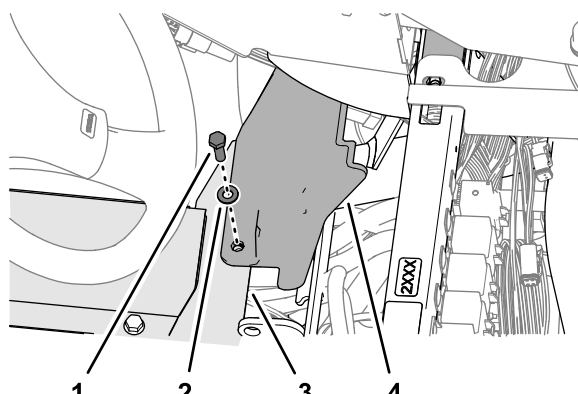


g323166

Рисунок 248

- | | |
|-----------------------|--------------------------|
| 1. Вставной держатель | 2. Правое переднее крыло |
|-----------------------|--------------------------|

6. Совместите отверстие в правом переднем крыле с отверстием в полу платформы ([Рисунок 249](#)) и прикрепите крыло к полу с помощью колпачкового винта (5/16 х 1 дюйм) и шайбы (5/16 дюйма).

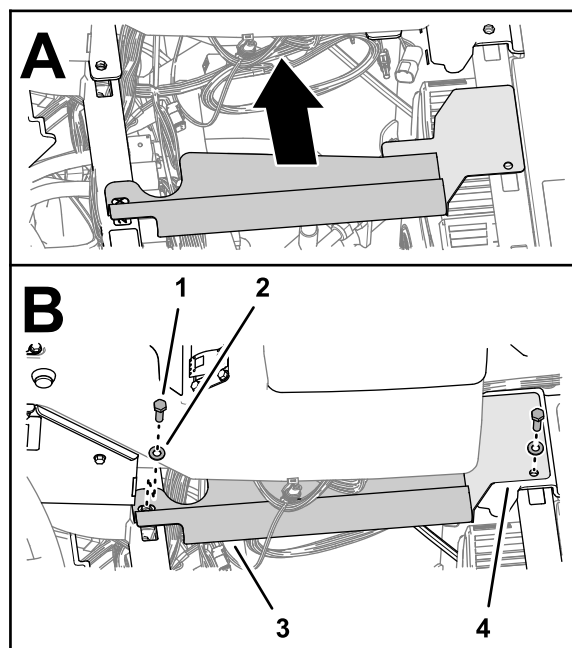


g323165

Рисунок 249

- | | |
|---------------------------|--------------------------|
| 1. Колпачковый винт (5/16 | 3. Пол платформы |
| х 1 дюйм) | |
| 2. Шайба (5/16 дюйма) | 4. Правое переднее крыло |

7. Совместите отверстие в нижней крышке консоли с отверстием в опорной трубе амортизатора и отверстием в торцевой крышке консоли с отверстием в трубе поперечины ([Рисунок 250](#)).



g323163

Рисунок 250

- | | |
|---------------------------|-------------------|
| 1. Колпачковый винт (5/16 | 3. Крышка консоли |
| х 1 дюйм) | (нижняя) |
| 2. Шайба (5/16 дюйма) | 4. Крышка консоли |
| | (торцевая) |

8. Прикрепите крышки к трубам ([Рисунок 250](#)) с помощью 2 колпачковых винтов (5/16 х 1 дюйм) и 2 шайб (5/16 дюйма).

Установка панели доступа к двигателю и сиденья

Детали не требуются

Установка панели доступа к двигателю

Машины без комплекта для промывки бака

1. Совместите защелки в панели доступа к двигателю с втулками в опорных кронштейнах панели на защитной дуге ([Рисунок 251](#)).

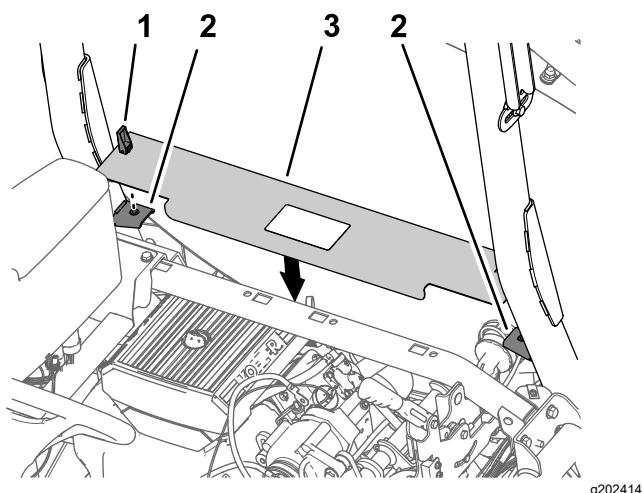


Рисунок 251

1. Защелка
 2. Опорный кронштейн панели
 3. Панель доступа к двигателю
2. Установите панель на кронштейны ([Рисунок 251](#)).
 3. Поверните защелки вниз, чтобы прикрепить панель к кронштейнам ([Рисунок 251](#)).

Установка сиденья

1. Совместите сиденье и плиту сиденья с ходовой частью машины ([Рисунок 252](#)).

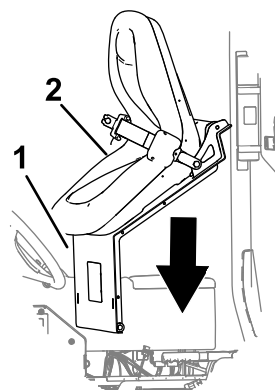
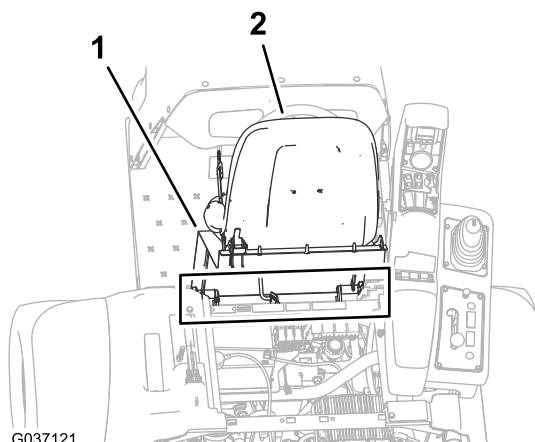


Рисунок 252

g202000

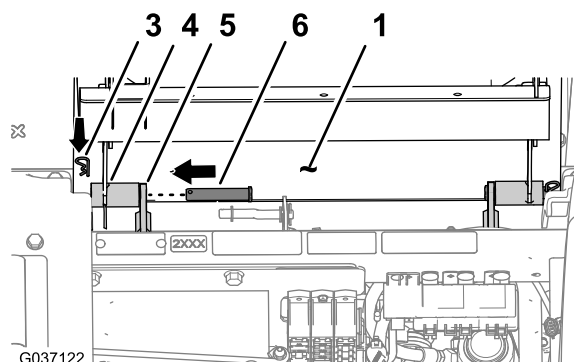
1. Плита сиденья
2. Сиденье

2. Совместите отверстия в креплениях осей поворота чаши сиденья с отверстиями в кронштейне ходовой части ([Рисунок 253](#)).



G037121

g037121



G037122

g202002

Рисунок 253

1. Плита сиденья
2. Сиденье
3. Игольчатый шплинт
4. Крепление оси поворота (чаша сиденья).
5. Кронштейн ходовой части
6. Ось поворота

3. Установите чашу сиденья на кронштейны ходовой части с помощью двух осей поворота ([Рисунок 253](#)).

4. Прикрепите оси поворота к машине с помощью двух игольчатых шплинтов (Рисунок 253).
5. Установите опорную стойку на кронштейн сиденья с помощью шайбы и игольчатого шплинта (Рисунок 254).

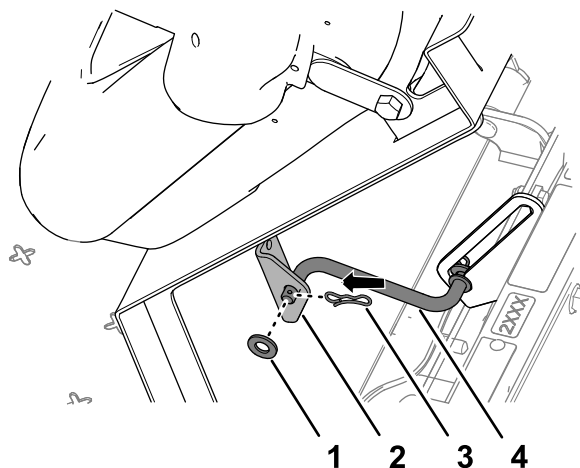


Рисунок 254

g202001

- | | |
|------------------------|-------------------|
| 1. Шайба | 3. Шплинт |
| 2. Кронштейн (сиденье) | 4. Опорная стойка |

6. Вставьте 2-гнездовой разъем жгута проводов машины в разъем переключателя сиденья до срабатывания защелки, которая надежно зафиксирует соединение (Рисунок 255).

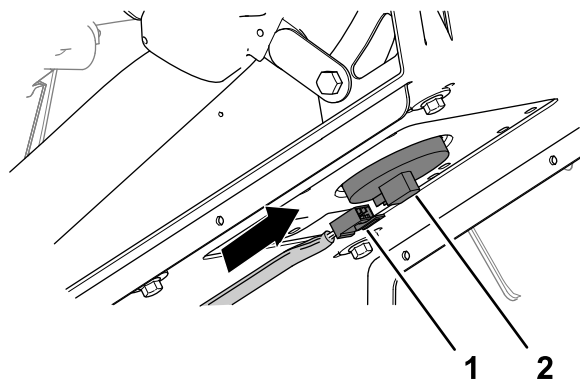


Рисунок 255

g202003

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. 2-гнездовой разъем (жгут проводов машины) | 2. Разъем переключателя сиденья |
|--|---------------------------------|

7. Слегка наклоните сиденье вперед, уберите опорную стойку из паза с фиксацией, опустите сиденье вниз до срабатывания защелки, которая надежно зафиксирует его.

47

Установка настроек машины

Детали не требуются

Процедура

1. Вставьте ключ в замок зажигания и поверните его в положение Вкл.

На дисплее инфо-центра появится экран-заставка, и на короткое время загорится световой индикатор (Рисунок 256).

Примечание: Не запускайте двигатель.

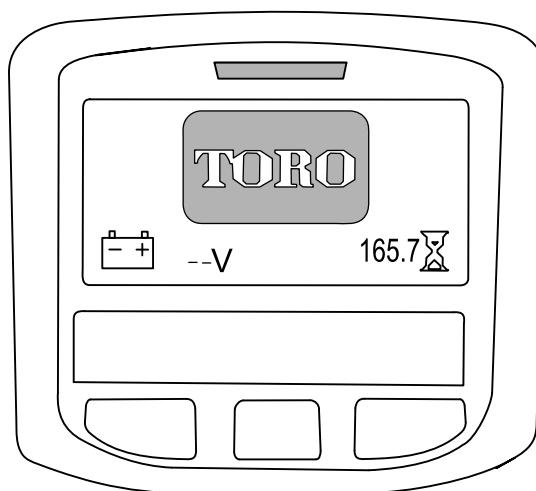


Рисунок 256

g202877

2. На главном экране (Home) нажмите среднюю кнопку на инфо-центре, чтобы перейти к странице навигации (Рисунок 257).

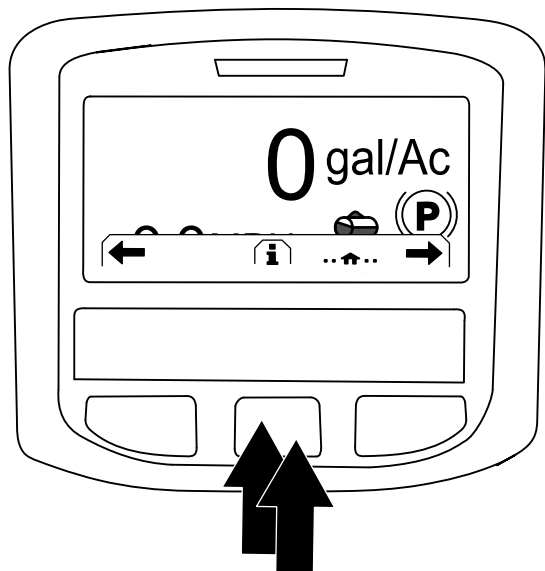


Рисунок 257

g202868

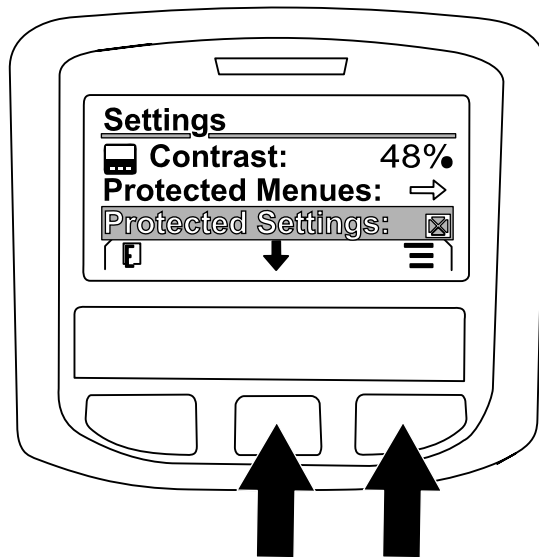


Рисунок 259

g202869

3. Нажмите среднюю кнопку на инфо-центре, чтобы перейти к главному меню (Main Menu) (Рисунок 257).
4. На странице ГЛАВНОГО МЕНЮ (MAIN MENU) нажмите среднюю кнопку, чтобы перейти к позиции SETTING (НАСТРОЙКА) и нажмите правую кнопку, чтобы выбрать эту позицию (Рисунок 258).

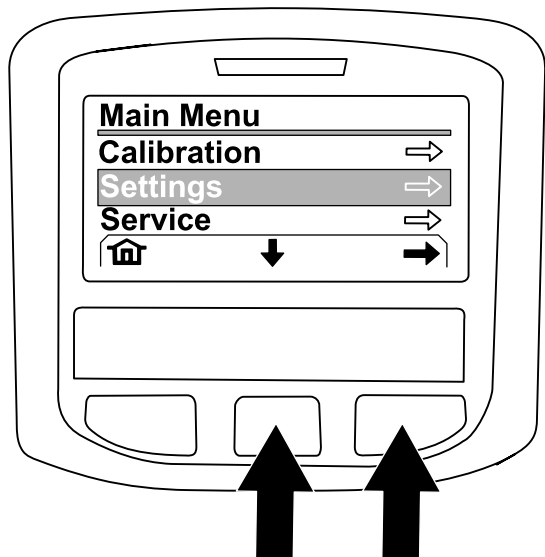


Рисунок 258

g202874

5. На странице SETTING (НАСТРОЙКА) нажмите среднюю кнопку, чтобы перейти к позиции PROTECTED SETTINGS (ЗАЩИЩЕННЫЕ НАСТРОЙКИ) и нажмите правую кнопку, чтобы выбрать эту позицию.

6. Введите ПИН-код следующим образом:

- A. Нажмите среднюю кнопку как требуется, чтобы ввести цифру ПИН-кода для левой позиции (Рисунок 260).

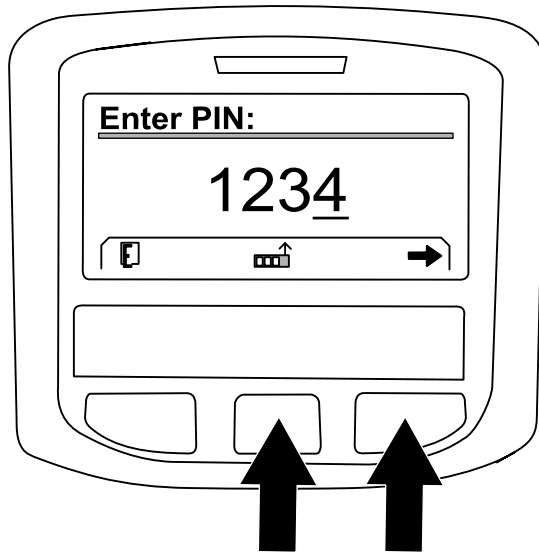


Рисунок 260

g202870

- B. После этого нажмите правую кнопку, чтобы перейти к следующей позиции цифры ПИН-кода (Рисунок 260).
- C. Повторите действия, описанные в пунктах A и B, для 3 оставшихся позиций номеров ПИН-кода.
- D. После того как будут введены все цифры ПИН-кода, нажмите правую кнопку (Рисунок 260) а затем нажмите среднюю кнопку, чтобы ввести ПИН-код в память (Рисунок 261).

На короткое время загорится световой индикатор.

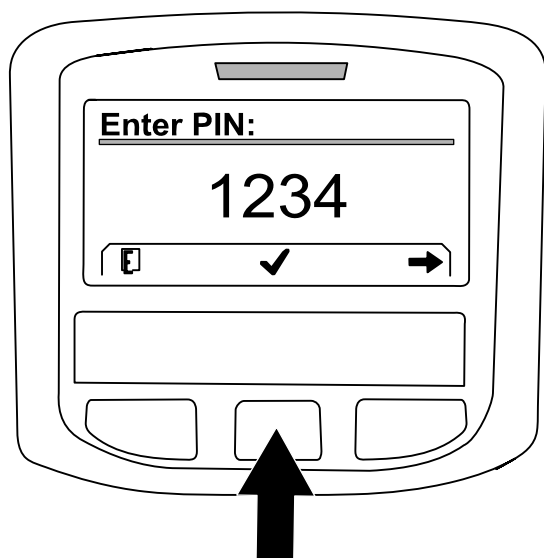


Рисунок 261

g202871

7. Нажмите среднюю кнопку, чтобы перейти к позиции GEOLINK, а затем нажмите правую кнопку, чтобы настроить эту позицию (Рисунок 262).

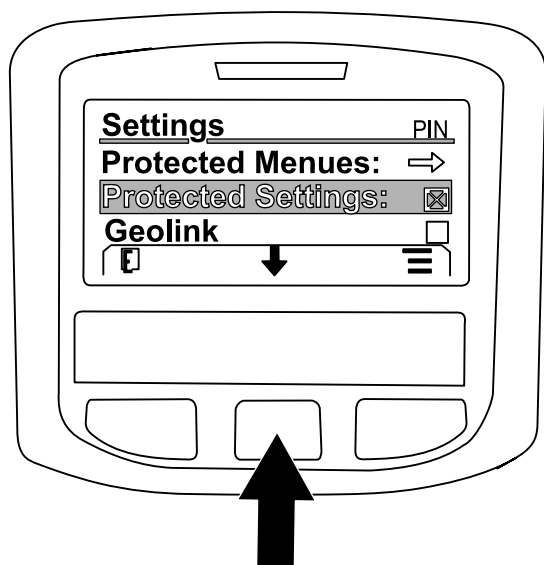


Рисунок 262

g202875

На дисплее инфо-центра появится страница подтверждения GeoLink (Рисунок 263).



Рисунок 263

g202872

8. Поверните выключатель зажигания в положение Выкл., а затем в положение Вкл.
9. После поворота выключателя зажигания в положение Вкл. сначала появляется всплывающая страница GEOLINK.

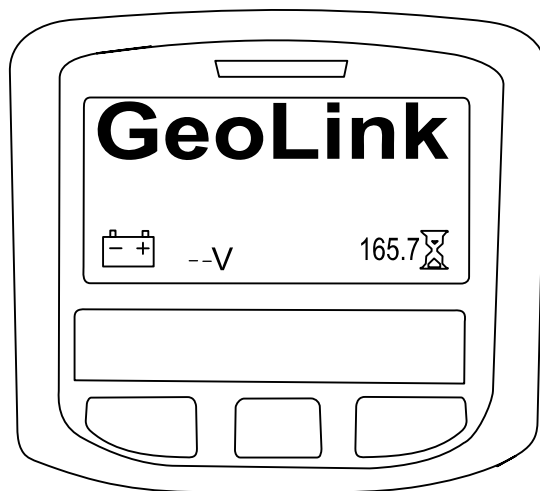


Рисунок 264

g202878

Подача питания на компоненты системы GeoLink

Детали не требуются

Процедура

1. Поверните ключ зажигания в положение RUN (РАБОТА) (у машин с бензиновым двигателем) или в положение PREHEAT/RUN (ПРОГРЕВ/РАБОТА) (у машин с дизельным двигателем).
2. Проверьте следующие компоненты, чтобы убедиться в подаче питания на каждый из них:
 - Управляющая консоль – показывает графическое изображение и текст ([Рисунок 265](#))

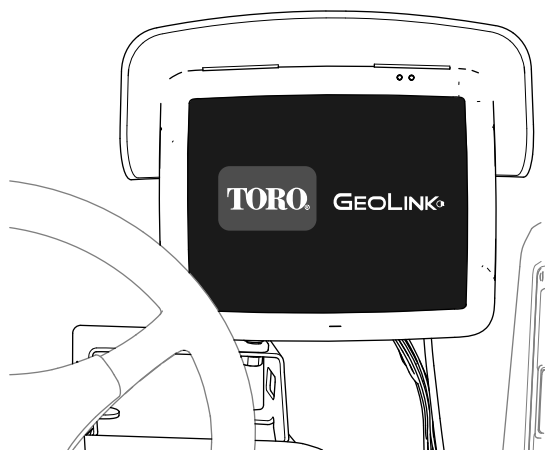


Рисунок 265

g316147

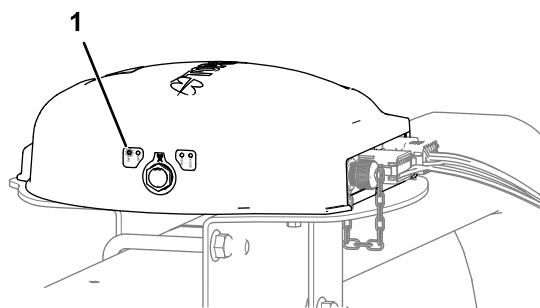


Рисунок 266

g302922

1. Индикатор PWR (ПИТАНИЕ) (спутниковый приемник)

- Модем – светодиодные индикаторы загораются ([Рисунок 267](#))

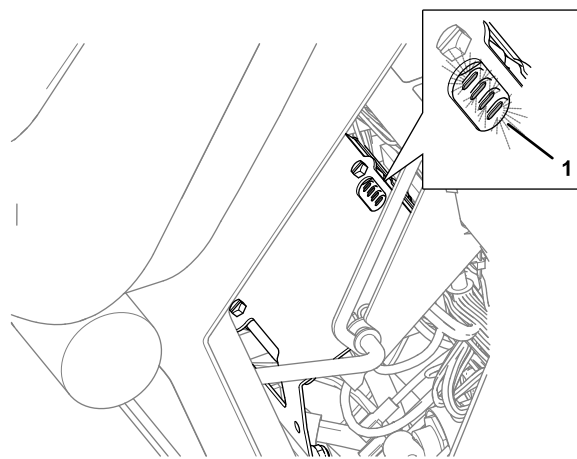


Рисунок 267

g316148

1. Светодиодные индикаторы (основание пассажирского сиденья)

- Автоматический контроллер секции – загорается индикатор STATUS (СОСТОЯНИЕ) ([Рисунок 268](#))

- Спутниковый приемник – загорается индикатор PWR (ПИТАНИЕ) ([Рисунок 266](#))

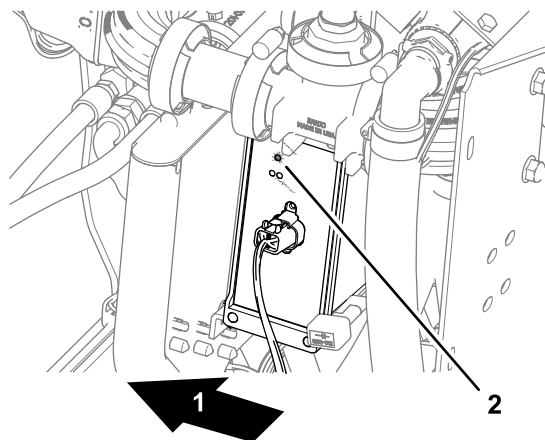


Рисунок 268

1. Задняя часть машины
2. Индикатор STATUS (СОСТОЯНИЕ) (автоматический контроллер секции)

g302923

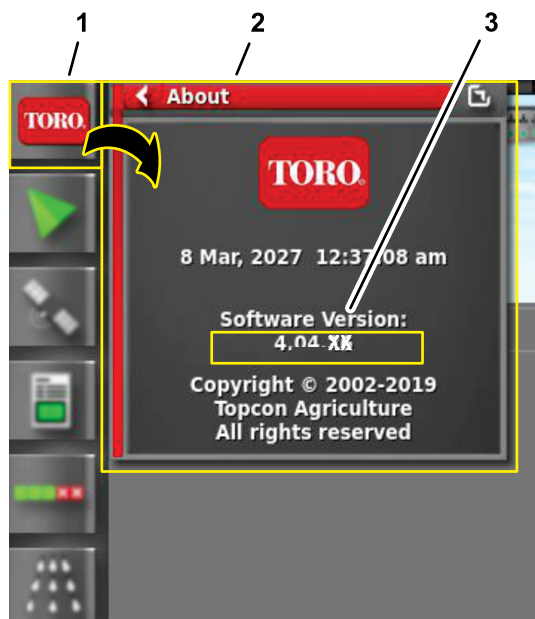


Рисунок 269

g302935

3. Поверните ключ в замке зажигания в положение Выкл..
4. Убедитесь в том, что питание следующих компонентов выключено:
 - Управляющая консоль
 - Спутниковый приемник
 - Автоматический контроллер секций

1. Значок ABOUT (О МАШИНЕ) (Toro)
2. Всплывающее окно ABOUT (О МАШИНЕ)
3. Номер версии программного обеспечения (версия 4.04 или выше)

3. Если установлена правильная версия программного обеспечения, в диалоговом окне About (О машине) будет отображена версия 4.04 или выше.

Примечание: Если версии программного обеспечения различаются, свяжитесь с центром технической помощи компании Toro.

49

Проверка версии программного обеспечения

Детали не требуются

Процедура

1. Поверните ключ зажигания в положение РАБОТА (у машин с бензиновым двигателем) или в положение ПРОГРЕВ/РАБОТА (у машин с дизельным двигателем).
2. Нажмите значок ABOUT (О МАШИНЕ) (Toro) в верхнем левом углу управляющей консоли (Рисунок 269).

50

Выбор единиц измерения

Детали не требуются

Процедура

Выберите единицы измерения; см. *Руководство оператора* или *Руководство по программному обеспечению* для вашей системы GeoLink.

51

Создание поля

Детали не требуются

Процедура

Создайте новое поле; см. *Руководство оператора* или *Руководство по программному обеспечению* для вашей системы GeoLink.

52

Создание нового материала и нормы внесения

Детали не требуются

Процедура

Создайте новый материал и норму его внесения; см. *Руководство оператора* или *Руководство по программному обеспечению* для вашей системы GeoLink.

53

Балансировка клапанов сопл

Multi Pro 1750

Детали не требуются

Процедура

Отбалансируйте клапаны сопл, выполнив следующие действия:

1. Выбор распылительного сопла – подготовка к балансировке клапанов сопл; см. *Руководство оператора* или *Руководство*

по программному обеспечению для вашей системы GeoLink.

2. Выбор распылительного сопла – мастер балансировки клапанов – пункты с 1 по 3, см. *Руководство оператора* или *Руководство по программному обеспечению* для вашей системы GeoLink.
3. Выбор распылительного сопла – мастер балансировки клапанов – пункты с 4 по 6, см. *Руководство оператора* или *Руководство по программному обеспечению* для вашей системы GeoLink.

54

Создание рабочего задания по опрыскиванию

Детали не требуются

Процедура

1. Нажмите значок меню рабочего задания и затем значок CREATE NEW JOB (СОЗДАНИЕ НОВОГО РАБОЧЕГО ЗАДАНИЯ) ([Рисунок 270](#)).



Рисунок 270

1. Значок JOB NAME (НАЗВАНИЕ РАБОЧЕГО ЗАДАНИЯ)
 2. Значок CREATE NEW JOB (СОЗДАНИЕ НОВОГО РАБОЧЕГО ЗАДАНИЯ)
 3. Значок МЕНЮ РАБОЧЕГО ЗАДАНИЯ
 4. Значок подтверждения
-
2. Используйте клавиатуру на экране, чтобы набрать название типового рабочего задания, и нажмите значок подтверждения (Рисунок 270).
 3. В диалоговом окне нового рабочего задания нажмите значок NOZZLE (Сопло) (Рисунок 271).

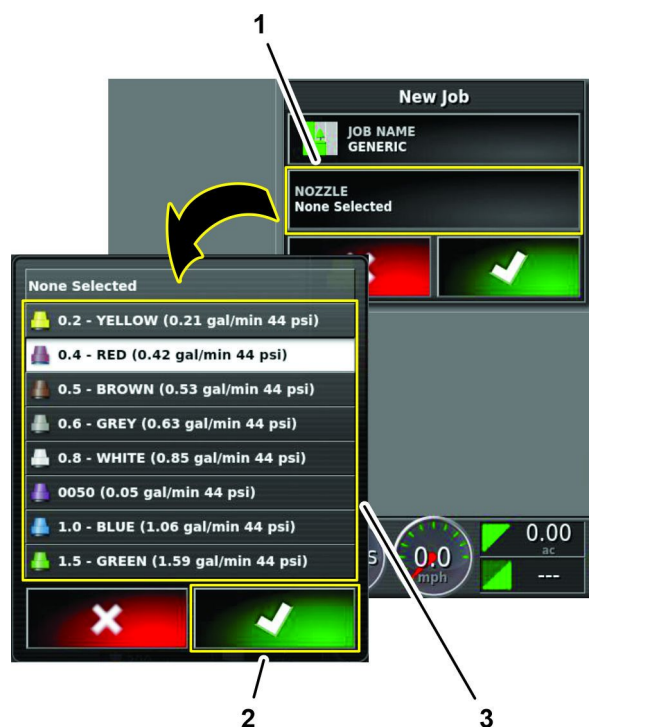


Рисунок 271

1. Значок сопла
 2. Значки в списке выбора сопл
 3. Значок подтверждения
-
4. В списке выбора сопл нажмите любой значок сопла и значок подтверждения (Рисунок 271).
 5. В диалоговом окне нового рабочего задания нажмите значок подтверждения (Рисунок 272).



Рисунок 272

1. Значок подтверждения
-

Проверка системы опрыскивания

Детали не требуются

Процедура

1. Включите стояночный тормоз.
2. Долейте 200 литров воды в бак опрыскивателя см. *Руководство оператора* для вашей машины.
3. Запустите двигатель и установите регулятор частоты вращения двигателя в положение fast (быстро).
4. На управляющей консоли GeoLink нажмите значок SPRAY RATE CONTROLLER (КОНТРОЛЛЕР ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ) ([Рисунок 273](#)).

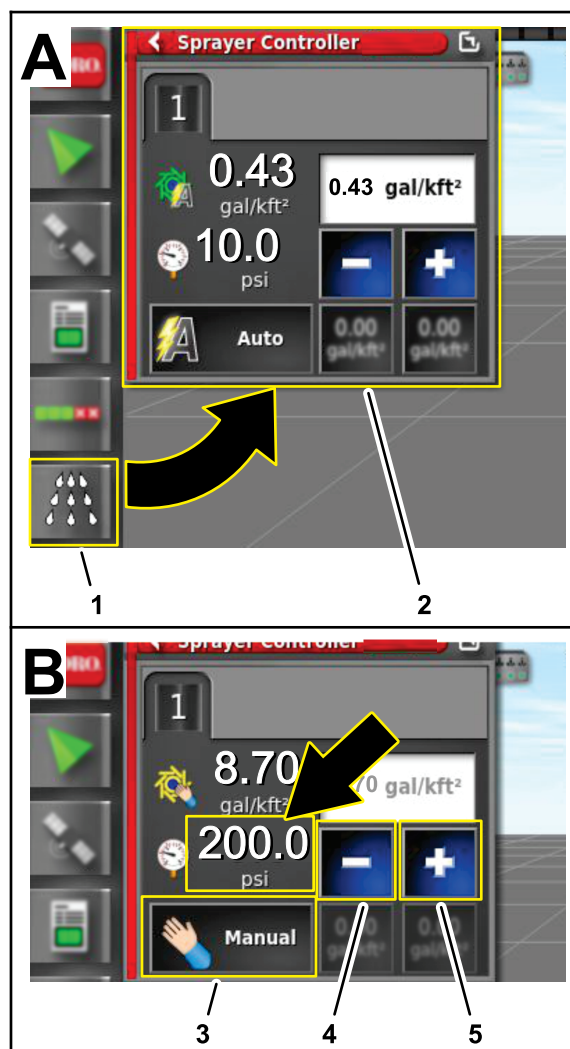


Рисунок 273

g303612

1. Значок КОНТРОЛЛЕРА ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ
 2. Диалоговое окно (контроллер интенсивности опрыскивания)
 3. Значок RATE CONTROL MODE (РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ ИНТЕНСИВНОСТЬЮ ОПРЫСКИВАНИЯ) (ручной режим)
 4. Значок пошагового уменьшения (-).
 5. Значок пошагового увеличения (+).
5. В диалоговом окне контроллера интенсивности опрыскивания нажимайте значок RATE CONTROL MODE (РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ ИНТЕНСИВНОСТЬЮ ОПРЫСКИВАНИЯ), пока не будет отображен ручной режим ([Рисунок 273](#)).
 6. Используйте значок пошагового уменьшения (-) или пошагового увеличения (+), чтобы отрегулировать давление в системе

опрыскивания (Рисунок 273) на 13,75 бар (200 фунтов на кв. дюйм).

7. На машине установите главный выключатель секций в положение Он (Вкл.) (Рисунок 274).

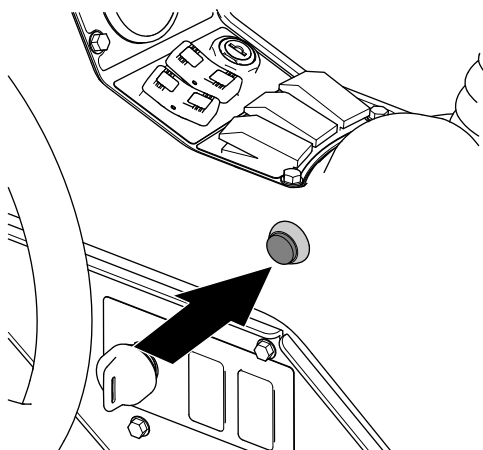


Рисунок 274

Главный выключатель секций — опрыскиватель травяного покрова Multi Pro 1750

8. На управляющей консоли GeoLink нажмите значок MASTER SWITCH (ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ) (Рисунок 275), чтобы установить его в положение Он (Вкл.) (зеленый).

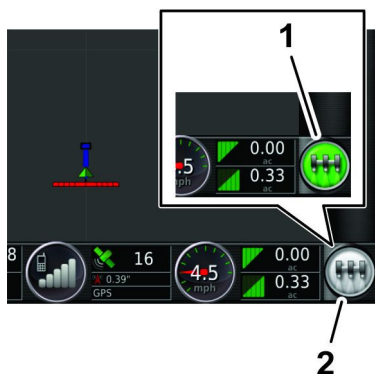


Рисунок 275

1. Зеленый значок ГЛАВНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ (система готова, контроллер опрыскивателя включен)
2. Белый значок главного выключателя (режим ожидания)

9. Проверьте все штуцеры и компоненты опрыскивателя на наличие утечек.

Примечание: Если вы обнаружите какие-либо утечки, заглушите двигатель и отремонтируйте соответствующий штуцер или компонент.

56

Балансировка клапана перепуска перемешивания

Детали не требуются

Проверка давления в системе и перепуске перемешивания

1. Включите стояночный тормоз и запустите двигатель.

Примечание: Дайте двигателю и гидравлической системе прогреться в течение 10 минут.

2. Убедитесь в том, что главный выключатель секций находится в положении OFF (Выкл.).
3. Установите выключатель насоса для опрыскивания и переключатель перемешивания в баке в положения Он (Вкл.).
4. Переведите выключатели левой, средней и правой секций в положения Он (Вкл.).
5. Установите регулятор частоты вращения двигателя в положение fast (быстро).
6. На управляющей консоли GeoLink нажмите значок SPRAY RATE CONTROLLER (КОНТРОЛЛЕР ИНТЕНСИВНОСТИ ОПРЫСКИВАНИЯ).
7. В диалоговом окне контроллера интенсивности опрыскивания нажимайте значок RATE CONTROL MODE (РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ ИНТЕНСИВНОСТЬЮ ОПРЫСКИВАНИЯ), пока не будет отображен ручной режим (Рисунок 276).

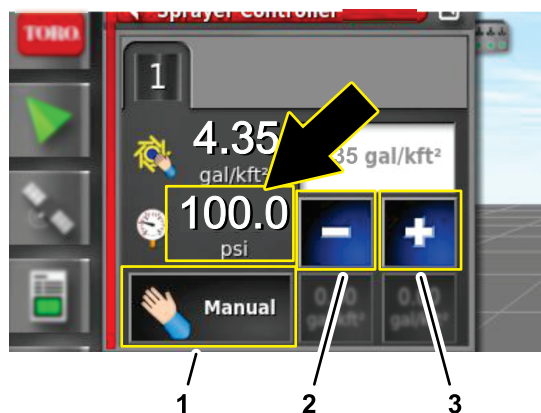


Рисунок 276

g303643

1. Значок RATE CONTROL MODE (РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ ИНТЕНСИВНОСТЬЮ ОПРЫСКИВАНИЯ) (ручной режим)
2. Значок пошагового уменьшения (-).
3. Значок пошагового увеличения (+).

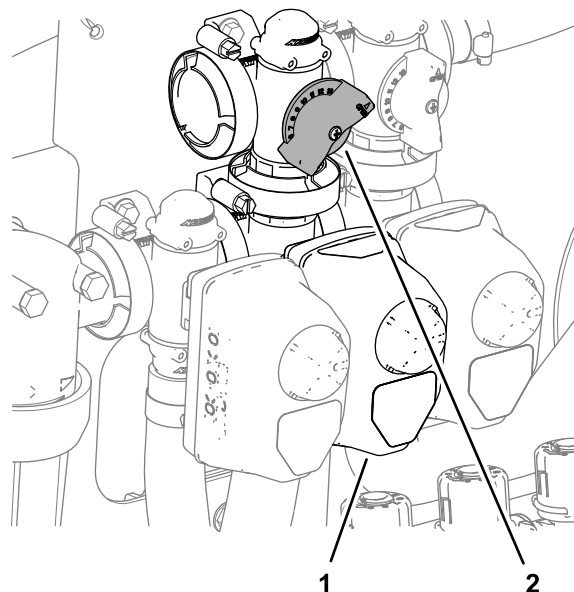


Рисунок 277

g316159

1. Привод (клапан перемешивания)
2. Клапан перепуска перемешивания

8. Нажимайте значок пошагового уменьшения (-) или пошагового увеличения (+), чтобы отрегулировать давление в системе опрыскивания (Рисунок 276) на 6,9 бар (100 фунтов на кв. дюйм).
9. На машине установите переключатель перемешивания в бак в положение OFF (Выкл.).
10. Посмотрите на указатель давления в системе опрыскивания. Если давление в системе опрыскивания составляет 6,9 бар (100 фунтов на кв. дюйм), клапан перемешивания отрегулирован правильно.

Если давление в системе опрыскивания изменилось, отрегулируйте клапан перемешивания; см. раздел [Регулировка клапана перепуска перемешивания](#) (страница 133).

Регулировка клапана перепуска перемешивания

1. Установив переключатель перемешивания в бак в положение OFF (Выкл.), перейдите к задней части машины и найдите клапан перепуска перемешивания.

2. Отрегулируйте клапан перепуска перемешивания (Рисунок 277) так, чтобы показание давления в системе опрыскивателя стало равно 689 кПа (100 фунтов на кв. дюйм).
3. Установите переключатель перемешивания в бак в положение ON (Вкл.) и посмотрите на указатель давления в системе опрыскивания.

Примечание: Если указатель давления в системе опрыскивания показывает значение больше или меньше 6,9 бар (100 фунтов на кв. дюйм), повторите действия, описанные в пунктах 1 и 2.

4. Установите переключатель перемешивания в бак в положение OFF (Выкл.) и посмотрите на указатель давления в системе опрыскивания.

Примечание: Если указатель давления в системе опрыскивания показывает значение больше или меньше 6,9 бар (100 фунтов на кв. дюйм), повторите действия, описанные в пунктах 1 и 2.

57

Выполнение калибровки расходомера

Детали не требуются

Процедура

Выполните калибровку расходомера; см. *Руководство оператора* или *Руководство по программному обеспечению* для вашей системы GeoLink.

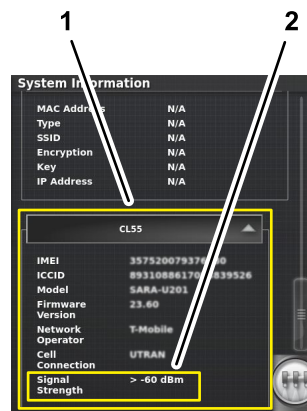


Рисунок 279

g305244

1. Значок CL55
2. Информация о силе сигнала

3. Нажмите на значок CL55 для отображения информации о силе сигнала (Рисунок 279) и убедитесь в том, что сила сигнала модема составляет от 60 дБм до -99 дБм.

Примечание: Если сила сигнала модема равна -100 дБм или ниже, обратитесь в отдел обслуживания клиентов, связавшись с официальным дистрибьютором компании Toro, компанией Toro NSN, по телефону 1-844-GEOLINK (1-844-436-5465) или по адресу электронной почты NSNTech@toro.com.

4. Проведите по значку полноэкранного РЕЖИМА, чтобы свернуть экран информации о системе до минимального изображения.

58

Проверка состояния сотовой связи

Детали не требуются

Процедура

1. Нажмите на значок ИНФОРМАЦИИ О СИСТЕМЕ и затем проведите по значку ПОЛНОЭКРАННОГО РЕЖИМА в верхнем правом углу окна информации о системе (Рисунок 278).

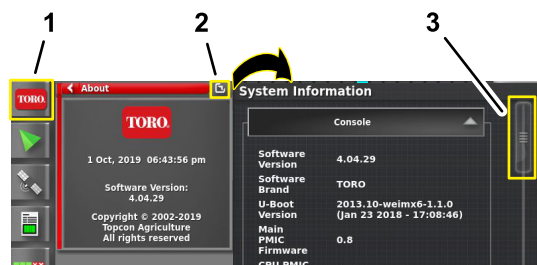


Рисунок 278

g305245

1. ИНФОРМАЦИЯ О СИСТЕМЕ
2. Значок ПОЛНОЭКРАННОГО РЕЖИМА
3. Полоса прокрутки

2. На экране информации о системе используйте полосу прокрутки, чтобы перейти к значку CL55 (Рисунок 279).

59

Выполнение калибровки компаса

У дистрибьютора

Детали не требуются

Процедура

Выполните калибровку компаса у дистрибьютора; см. раздел «Калибровка компаса» в *Руководстве оператора* или *Руководстве по программному обеспечению* для вашей системы GeoLink.

Стирание энергонезависимой оперативной памяти (NVRAM)

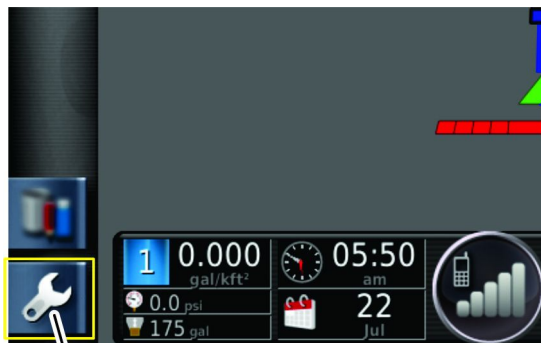
В месте расположения заказчика

Детали не требуются

Изменение экрана настройки для уровня доступа дилера

Внимание: Вам необходимо стереть энергонезависимую оперативную память в месте расположения заказчика.

1. Свяжитесь с центром технической помощи компании Того, чтобы запросить пароль уровня доступа дилера.
2. Поверните ключ зажигания в положение ON (Вкл.).
3. Нажмите на значок SETUP (НАСТРОЙКА) на главном экране (Рисунок 280).



1

Рисунок 280

g204035

1. Значок SETUP (НАСТРОЙКА)

4. На экране настройки нажмите на значок USER (ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ) и затем на значок ACCESS LEVEL (УРОВЕНЬ ДОСТУПА) (Рисунок 281).

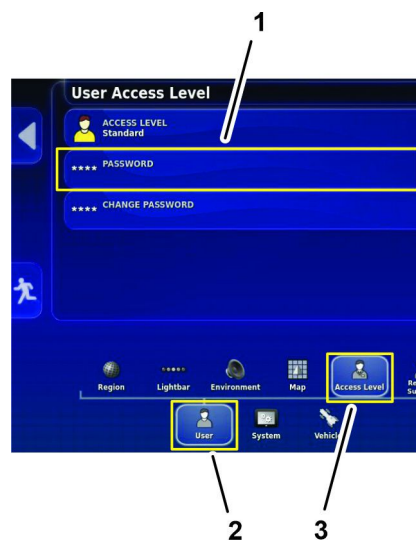


Рисунок 281

g309146

1. Значок PASSWORD (ПАРОЛЬ)
2. Значок USER (ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ)
3. Значок ACCESS LEVEL (УРОВЕНЬ ДОСТУПА)

5. Нажмите значок PASSWORD (ПАРОЛЬ) (Рисунок 281).
6. С помощью клавиатуры на экране наберите пароль, полученный при выполнении пункта 1, и нажмите на значок подтверждения (Рисунок 282).



1

Рисунок 282

g309149

1. Значок подтверждения

Примечание: На экране уровня доступа пользователя появится значок DEALER (ДИЛЕР) (Рисунок 283).

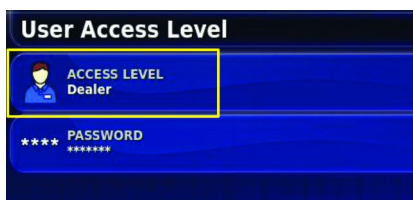


Рисунок 283

g309223

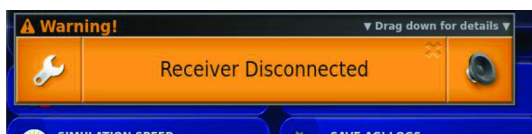


Рисунок 285

g309150

Стирание энергонезависимой оперативной памяти

1. На экране настройки нажмите значок SYSTEM (СИСТЕМА), значок GPS и значок ADVANCED CONFIGURATION (РАСШИРЕННАЯ НАСТРОЙКА КОНФИГУРАЦИИ) (Рисунок 284).

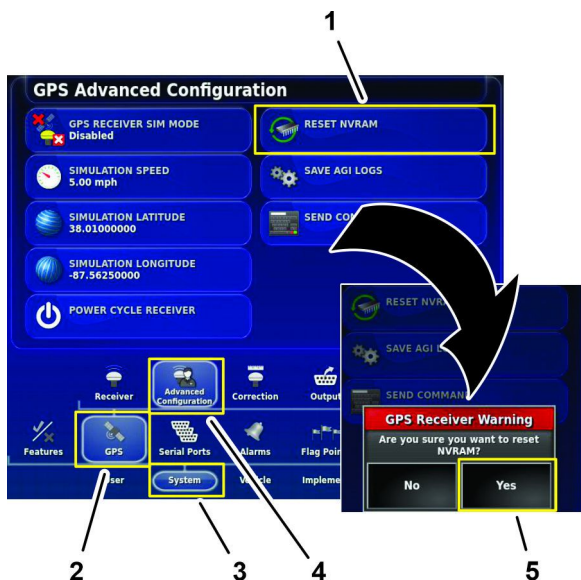


Рисунок 284

g309147

1. Значок RESET NVRAM (СБРОС ЭНЕРГОНЕЗАВИСИМОЙ ОПЕРАТИВНОЙ ПАМЯТИ)
2. ЗНАЧОК GPS
3. Значок «СИСТЕМА»
4. Значок ADVANCED CONFIGURATION (РАСШИРЕННАЯ НАСТРОЙКА КОНФИГУРАЦИИ)
5. ЗНАЧОК «ДА»

2. На экране расширенной настройки конфигурации GPS нажмите значок RESET NVRAM (СБРОС ЭНЕРГОНЕЗАВИСИМОЙ ОПЕРАТИВНОЙ ПАМЯТИ) (Рисунок 284).
3. В диалоговом окне с предупреждением о приеме сигнала GPS нажмите на значок YES (ДА) (Рисунок 284).

Примечание: Кратковременно появится предупреждающее сообщение об отсоединении приемника (Рисунок 285).

4. Подождите 2 минуты для запуска спутникового приемника и модема.
5. Нажмите на значок EXIT SETUP (ВЫХОД ИЗ НАСТРОЕК)

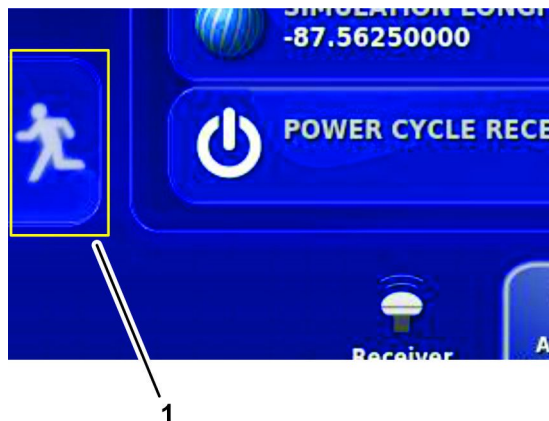


Рисунок 286

g309148

1. Значок EXIT SETUP (ВЫХОД ИЗ НАСТРОЕК)

6. Поверните выключатель зажигания в положение OFF (ВЫКЛ.).

61

Выполнение калибровки компаса

В месте расположения заказчика

Детали не требуются

Процедура

Выполните калибровку компаса в месте расположения заказчика; см. раздел «Калибровка компаса» в *Руководстве оператора* или *Руководстве по программному обеспечению* для вашей системы GeoLink.

Примечания:

Уведомление о конфиденциальности Европейского агентства по защите окружающей среды (ЕЕА) / Великобритании

Использование ваших персональных данных компанией Toro

Компания The Toro Company ("Toro") обеспечивает конфиденциальность ваших данных. Когда вы приобретаете наши изделия, мы можем собирать о вас некоторую личную информацию напрямую или через ваше местное представительство или дилера компании Toro. Компания Toro использует эту информацию, чтобы выполнять свои контрактные обязательства, такие как регистрация вашей гарантии, обработка вашей гарантийной претензии или для связи с вами в случае отзыва продукции, а также для других законных целей ведения деятельности, например для оценки удовлетворенности клиентов, совершенствования наших изделий или предоставления вам информации об изделиях, которая может быть вам интересна. Компания Toro может предоставлять вашу информацию своим дочерним компаниям, филиалам, дилерам или другим деловым партнерам в связи с указанными видами деятельности. Мы также можем раскрывать персональные данные, когда это требуется законодательству или в связи с продажей, приобретением или слиянием компании. Мы никогда не будем продавать ваши персональные данные каким-либо другим компаниям для целей маркетинга.

Хранение ваших персональных данных

Компания Toro хранит ваши персональные данные до тех пор, пока они являются актуальными в связи с вышеуказанными целями и в соответствии с требованиями законодательства. Для получения дополнительной информации по применяемым срокам хранения данных свяжитесь с нами по электронной почте legal@toro.com.

Обязательство компании Toro по обеспечению безопасности

Ваши персональные данные могут быть обработаны в США или другой стране, в которой могут действовать менее строгие законы о защите информации, чем в стране вашего проживания. Когда мы передаем ваши данные за пределы страны вашего проживания, мы предпринимаем требуемые согласно закону действия, чтобы убедиться, что приняты надлежащие меры защиты ваших данных и соблюдается конфиденциальность при обращении с ними.

Доступ и исправление

Вы имеете право на исправление или просмотр ваших персональных данных, можете возражать против обработки ваших данных или ограничивать их обработку. Чтобы сделать это, свяжитесь с нами по электронной почте legal@toro.com. Если у вас есть претензии относительно того, каким образом компания Toro обращается с вашей информацией, мы рекомендуем обратиться с соответствующими вопросами непосредственно к нам. Просим обратить внимание, что резиденты европейских стран имеют право подавать жалобу в Агентство по защите персональных данных.



Гарантия Toro

Ограниченная гарантия на два года или 1500 часов работы

Условия гарантии и изделия, на которые она распространяется

Компания The Toro Company и ее филиал Toro Warranty Company в соответствии с заключенным между ними соглашением совместно гарантируют, что ваше серийное изделие Toro («Изделие») не будет иметь дефектов материалов или производственных дефектов в течение 2 лет или 1500 часов работы* (в зависимости от того, что наступит раньше). Настоящая гарантия распространяется на все изделия, за исключением азбаторов (см. отдельные условия гарантии на эти изделия). При возникновении гарантийного случая компания отремонтирует изделие за свой счет, включая диагностику, трудозатраты, запасные части и транспортировку. Настоящая гарантия начинается со дня доставки Изделия первоначальному розничному покупателю*. Изделие, оборудованное счетчиком моточасов.

Порядок подачи заявки на гарантийное обслуживание

При возникновении гарантийного случая следует немедленно сообщить об этом дистрибьютору или официальному дилеру серийных изделий, у которого было приобретено изделие. Если вам нужна помощь в определении местонахождения дистрибьютора серийных изделий или официального дилера или если у вас есть вопросы относительно ваших прав и обязанностей по гарантии, вы можете обратиться к нам по адресу:

Отделение технического обслуживания серийной продукции Toro
Toro Warranty Company

8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 или 800-952-2740

Эл. почта: commercial.warranty@toro.com

Обязанности владельца

Являясь владельцем данного изделия, вы несете ответственность за выполнение необходимого технического обслуживания и регулировок, указанных в *Руководстве оператора*. Действие этой гарантии не распространяется на неисправности изделия, возникшие в результате невыполнения требуемого технического обслуживания и регулировок.

Изделия и условия, на которые не распространяется гарантия

Не все неисправности или нарушения работы изделия, возникшие в течение гарантийного периода, являются дефектами материала или производственными дефектами. Действие этой гарантии не распространяется на следующее:

- Неисправности изделия, возникшие в результате использования запасных частей, произведенных третьей стороной, либо установки и использования дополнительных частей или измененных дополнительных приспособлений и изделий других фирм.
- Неисправности изделия, возникшие в результате невыполнения рекомендованного технического обслуживания и (или) регулировок.
- Неисправности изделия, возникшие в результате эксплуатации Изделия ненадлежащим, халатным или неосторожным образом.
- Части, расходуемые в процессе эксплуатации, кроме случаев, когда они будут признаны дефектными. К таким расходуемым или изнашиваемым в процессе штатной эксплуатации Изделия частям, относятся, помимо прочего, следующие компоненты: тормозные колодки и накладки, фрикционные накладки муфт сцепления, ножи, барабаны, валики и подшипники (герметичные или смазываемые), неподвижные ножи, свечи зажигания, поворотные колеса и их подшипники, шины, фильтры, ремни и определенные компоненты опрыскивателя, такие как диафрагмы, сопла, расходомеры и обратные клапаны.
- Отказы, вызванные внешним воздействием, включая, помимо прочего, атмосферное воздействие, способы хранения, загрязнение, использование не утвержденных к применению видов топлива, охлаждающих жидкостей, смазочных материалов, присадок, удобрений, воды или химикатов.
- Отказы или проблемы при работе из-за использования топлива (например, бензина, дизельного или биодизельного топлива), не удовлетворяющего требованиям соответствующих отраслевых стандартов.
- Нормальные шум, вибрация, износ и старение. Нормальный «износ» включает, помимо прочего, повреждение сидений в результате износа или стирания, потертость окрашенных поверхностей, царапины на наклейках или окнах.

Части

Части, замена которых запланирована при требуемом техническом обслуживании, имеют гарантию на период до планового срока их замены. На части, замененные по настоящей

гарантии, действует гарантия в течение действия первоначальной гарантии на изделие, и они становятся собственностью компании Toro. Окончательное решение о том, подлежит ли ремонту или замене какая-либо существующая часть или узел, принимается компанией Toro. Компания Toro имеет право использовать для гарантийного ремонта восстановленные запчасти.

Гарантия на аккумуляторы глубокого разряда и литий-ионные аккумуляторы

Аккумуляторы глубокого разряда и литий-ионные аккумуляторы за время своего срока службы могут выдать определенное полное число киловатт-часов. Методы эксплуатации, подзарядки и технического обслуживания могут увеличить или уменьшить срок службы аккумулятора. Поскольку аккумуляторы в настоящем изделии являются расходными компонентами, эффективность их работы между зарядками будет постепенно уменьшаться до тех пор, пока аккумулятор полностью не выйдет из строя. Ответственность за замену отработанных вследствие штатной эксплуатации аккумуляторов несет владелец изделия. Примечание: (только для литий-ионных аккумуляторов): См. дополнительную информацию в гарантии на аккумулятор.

Гарантия на весь срок службы коленчатого вала (только модель ProStripe 02657)

На машину ProStripe, оборудованную оригинальным фрикционным диском и тормозной муфтой ножа с защитой от проворачивания компании Toro (встроенным узлом блока тормозной муфты ножа [BBC] с фрикционным диском) в качестве первоначально установленного оборудования и используемую первоначальным покупателем в соответствии с рекомендуемыми методами эксплуатации и технического обслуживания, распространяется гарантия на весь срок службы в отношении отсутствия изгиба коленчатого вала двигателя. Гарантия на весь срок службы коленчатого вала не распространяется на машины, оборудованные фрикционными шайбами, блоками тормозной муфты ножа и другими подобными устройствами.

Техническое обслуживание, выполняемое за счет владельца

Регулировка двигателя, смазывание, очистка и полировка, замена фильтров, охлаждающей жидкости и проведение рекомендованного технического обслуживания входят в число нормальных операций по уходу за изделиями компании Toro, выполняемых за счет владельца.

Общие условия

Выполнение ремонта официальным дистрибьютором или дилером компании Toro является вашим единственным возмещением убытков по настоящей гарантии.

Компании The Toro Company и Toro Warranty Company не несут ответственности за косвенные, случайные или последующие убытки, связанные с использованием изделий компании Toro, на которые распространяется действие настоящей гарантии, включая любые затраты или расходы на предоставление замещающего оборудования или оказание услуг в течение обоснованных периодов нарушения работы или неиспользования оборудования во время ожидания завершения ремонта в соответствии с условиями настоящей гарантии. Не существует каких-либо иных прямых гарантий, за исключением упоминаемой ниже гарантии на систему контроля выхлопных газов (если применимо). Все подразумеваемые гарантии коммерческого качества или пригодности для конкретного применения ограничены продолжительностью настоящей прямой гарантии.

В некоторых странах не допускается исключать случайные или последующие убытки или ограничения на срок действия подразумеваемой гарантии, вследствие чего вышеуказанные исключения и ограничения могут на вас не распространяться. Настоящая гарантия предоставляет вам конкретные законные права, но вы можете также иметь и другие права, которые меняются в зависимости от страны использования.

Примечание в отношении гарантии на снижение токсичности выхлопных газов

На систему контроля выхлопных газов на вашем изделии может распространяться действие отдельной гарантии, соответствующей требованиям, установленным Агентством по охране окружающей среды США (EPA) и (или) Калифорнийским советом по охране воздушных ресурсов (CARB). Приведенные выше ограничения на моточасы не распространяются на Гарантию на системы контроля выхлопных газов. См. «Гарантийные обязательства на системы контроля выхлопных газов двигателей», которые поставляются с вашим изделием или содержатся в документации изготовителя двигателя.

Страны, кроме США и Канады

Покупатели, которые приобрели изделия компании Toro за пределами США или Канады, для получения гарантийных полисов для своей страны, провинции и штатов должны обращаться к местному дистрибьютору (дилеру) компании Toro. Если по какой-либо причине вы не удовлетворены услугами вашего дистрибьютора или испытываете трудности с получением информации о гарантии, свяжитесь с сервисным центром официального дилера Toro.



Count on it.