Form No. 3443-732 Rev A

Kit para CE

Cortacésped de asiento Z Master® Professional Serie 7500-D con carcasa TURBO FORCE® de 152 cm o 183 cm

Nº de modelo 144-0378

Nº de modelo 144-0410

Instrucciones de instalación

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
2	No se necesitan piezas	–	Retire las cubiertas de la correa.
3	No se necesitan piezas	–	Retire la cubierta de la transmisión hacia atrás.
4	Soporte de montaje del protector de las poleas del lado derecho	1	Instalación del soporte de montaje del protector de las poleas y el protector de las poleas del lado derecho
	Protector de polea derecha	1	
	Clip	3	
	Tuerca rápida	3	
	Perno con arandela prensada (¼" x ¾")	3	
5	Soporte de montaje del protector de las poleas del lado izquierdo	1	Instalación del soporte de montaje del protector de las poleas y el protector de las poleas del lado izquierdo.
	Protector de polea izquierda	1	
	Clip	4	
	Tuerca rápida	4	
	Perno con arandela prensada (¼" x ¾")	4	
	Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")	1	
	Tuerca con arandela prensada (5/16")	1	
6	Refuerzo del travesaño	1	Instalación del refuerzo del travesaño

© 2020—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

Traducción del original (ES)
Impreso en EE. UU.
Reservados todos los derechos

3443-732

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
7	Faldón de protección	1	Instalación de las varillas de soporte en el faldón de protección
	Varilla de soporte superior delantera	1	
	Varilla de soporte inferior delantera	1	
	Varilla de soporte superior izquierda	1	
	Varilla de soporte superior derecha	1	
	Varilla de soporte superior izquierda	1	
	Varilla de soporte inferior derecha	1	
	Tuerca con arandela prensada (5/16")	5	
	Arandela – carcasas de 183 cm solamente	1	
	Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")	5	
8	Protector izquierdo del bastidor	1	Instale los protectores del bastidor.
	Protector derecho del bastidor	1	
	Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")	4	
	Tuerca con arandela prensada (5/16")	4	
9	Cubierta CE izquierda	1	Instale las cubiertas CE.
	Cubierta CE derecha	1	
10	Adaptador cautivo	1	Instale la chapa de suelo.
	Perno con arandela prensada (¼" x ¾")	2	
	Arandela plana	2	
	Clip	2	
	Tuerca rápida	2	
11	Pegatina 133-5623	1	Aplique las pegatinas.
	Pegatina 144-6905 – solamente carcasas de 152 cm con motor diésel Yanmar de 25 cv	1	
	Pegatina 144-6906 –solamente carcasas de 183 cm con motor diésel Yanmar de 25 cv	1	
	Pegatina 144-6907 – solamente carcasas de 152 cm con motor diésel Yanmar de 37 cv	1	
	Pegatina 144-6908 – solamente carcasas de 183 cm con motor diésel Yanmar de 37 cv		

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Mueva las palancas de control de movimiento a la posición de BLOQUEO/PUNTO MUERTO.
3. Ponga el freno de estacionamiento.
4. Baje la carcasa de corte a la altura de corte más baja.
5. Apague el motor y retire la llave.

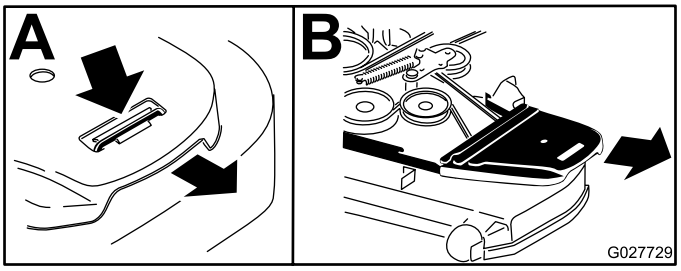
2

Retirada de las cubiertas de la correa

No se necesitan piezas

Procedimiento

Retire las cubiertas de la correa (Figura 1).



g027729

Figura 1

3

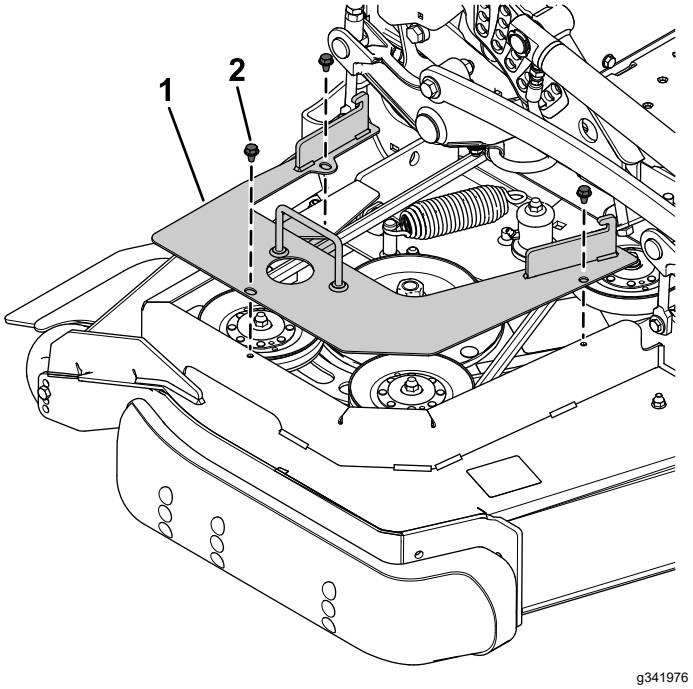
Retirada de la cubierta de la transmisión hacia atrás

No se necesitan piezas

Procedimiento

Retire los 3 tornillos autorroscantes que sujetan la cubierta de la transmisión hacia atrás, y retire la cubierta del lado derecho de la carcasa de corte (Figura 2).

Guarde los 3 tornillos autorroscantes para su instalación en 4 Instalación del soporte de montaje del protector de las poleas y el protector de las poleas del lado derecho (página 3).



g341976

Figura 2

1. Cubierta de la transmisión hacia atrás
2. Tornillo autorroscante

4

Instalación del soporte de montaje del protector de las poleas y el protector de las poleas del lado derecho

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de montaje del protector de las poleas del lado derecho
1	Protector de polea derecha
3	Clip
3	Tuerca rápida
3	Perno con arandela prensada (¼" x ¾")

Procedimiento

1. Sujete el soporte de montaje del protector de las poleas del lado derecho al protector de la correa con los 3 tornillos autorroscantes que retiró anteriormente (Figura 3).

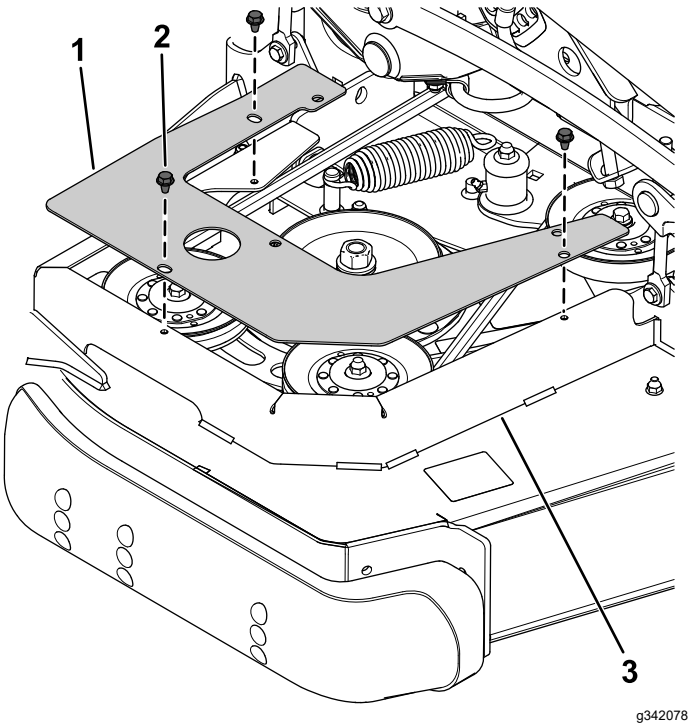


Figura 3

1. Soporte de montaje del protector de las poleas del lado derecho
2. Tornillo autorroscante
3. Protector de la correa

2. Instale 3 clips en el soporte de montaje del protector de las poleas del lado derecho (Figura 4).

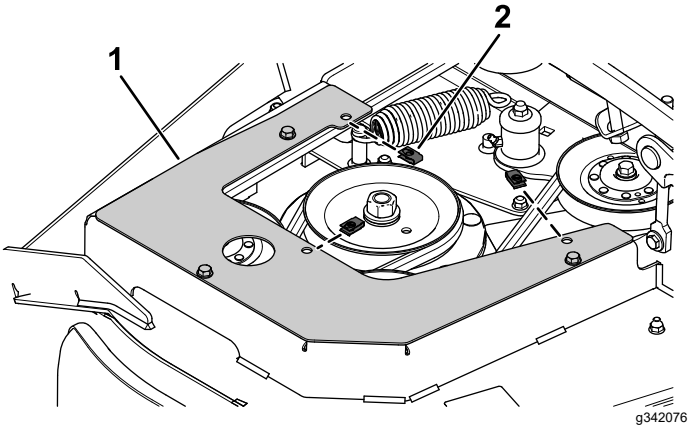


Figura 4

1. Soporte de montaje del protector de las poleas del lado derecho
2. Clip

3. En el lado derecho, sujete el protector de las poleas al soporte de montaje del protector de las poleas usando 3 pernos con arandela prensada (¼" x ¾") y 3 tuercas rápidas (Figura 5).

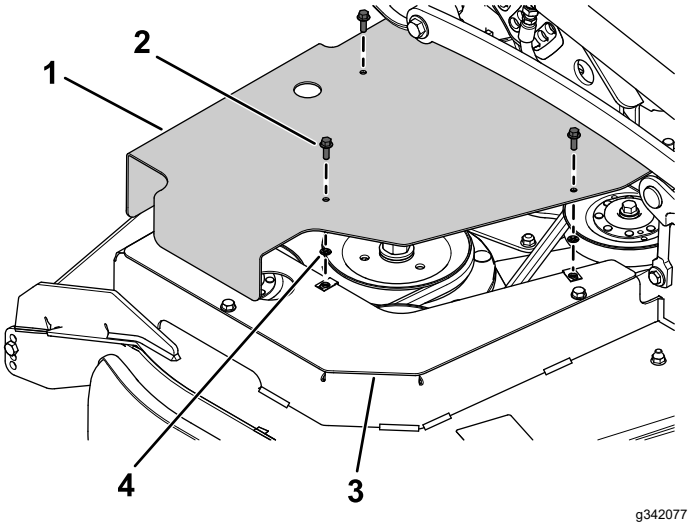


Figura 5

1. Protector de polea derecha
2. Perno con arandela prensada (¼" x ¾")
3. Soporte de montaje del protector de las poleas del lado derecho
4. Tuerca rápida

5

Instalación del soporte de montaje del protector de las poleas y el protector de las poleas del lado izquierdo.

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de montaje del protector de las poleas del lado izquierdo
1	Protector de polea izquierda
4	Clip
4	Tuerca rápida
4	Perno con arandela prensada (¼" x ¾")
1	Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")
1	Tuerca con arandela prensada (5/16")

Procedimiento

1. Retire el perno de cabeza de botón (5/16" x ¾") y la tuerca con arandela prensada (5/16") del lado izquierdo de la carcasa de corte (Figura 6).

   Guarde el perno de cabeza de botón (5/16" x ¾") y la tuerca con arandela prensada (5/16").

   Nota: Eleve la carcasa de corte para facilitar la instalación del perno de cabeza de botón (5/16" x ¾") y la tuerca con arandela prensada (5/16") en el paso siguiente.

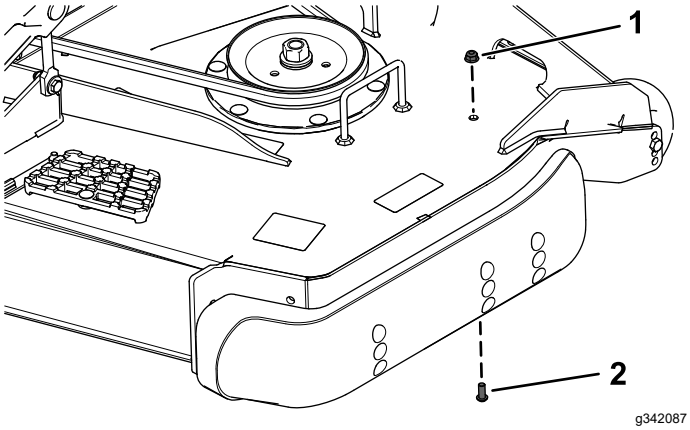


Figura 6

1. Tuerca con arandela prensada (5/16")
2. Perno de cabeza de botón (5/16" x ¾")

2. Sujete el soporte de montaje del protector de las poleas izquierdo a la carcasa de corte con el perno de cabeza de botón (5/16" x ¾") y la tuerca con arandela prensada (5/16") que se retiraron anteriormente, y el perno con arandela prensada (5/16" x ¾") y la tuerca con arandela prensada (5/16") nuevos, como se muestra en la Figura 7.

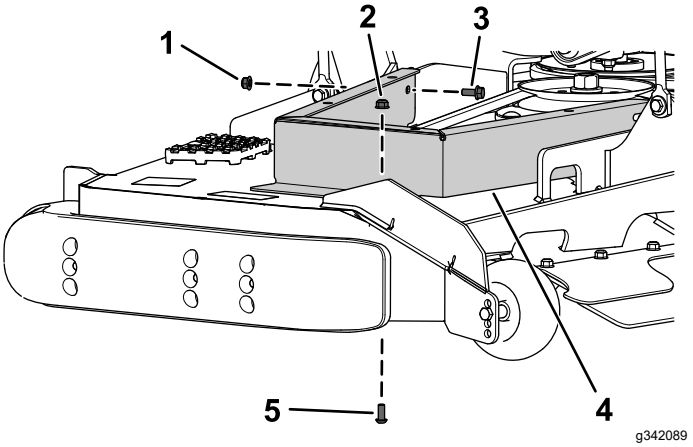


Figura 7

1. Tuerca con arandela prensada nueva (5/16")
2. Tuerca con arandela prensada (5/16") retirada anteriormente
3. Perno con arandela prensada nuevo (5/16" x ¾")
4. Soporte de montaje del protector de las poleas del lado izquierdo
5. Perno de cabeza de botón (5/16" x ¾") retirado anteriormente

3. Instale 4 clips en el soporte de montaje del protector de las poleas del lado izquierdo (Figura 8).

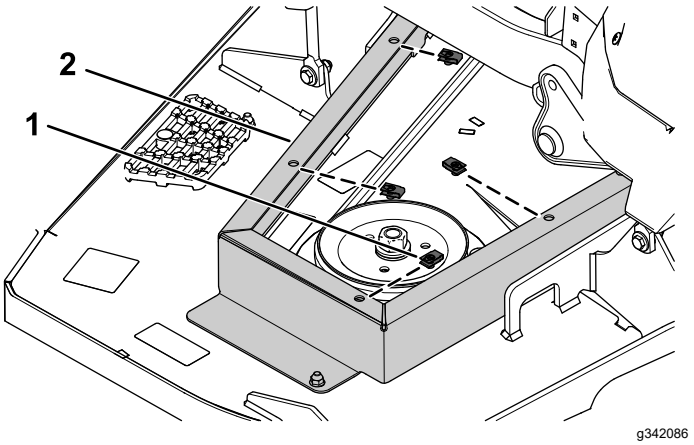


Figura 8

1. Clip
2. Soporte de montaje del protector de las poleas del lado izquierdo

4. En el lado izquierdo, sujete el protector de las poleas al soporte de montaje del protector de las poleas usando 4 pernos con arandela prensada (¼" x ¾") y 4 tuercas rápidas (Figura 9).

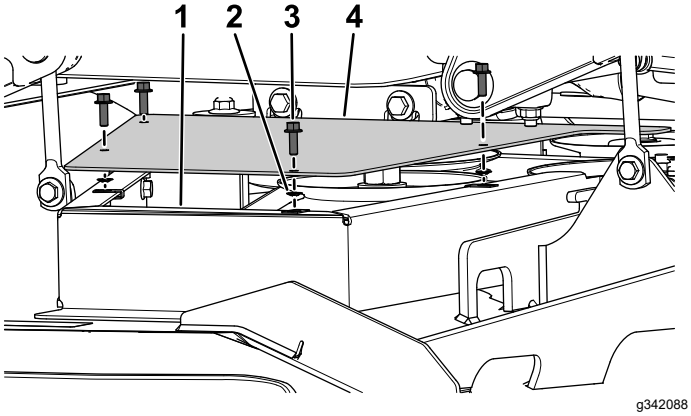


Figura 9

1. Soporte de montaje del protector de las poleas del lado izquierdo
2. Tuerca rápida
3. Perno con arandela prensada (¼" x ¾")
4. Protector de polea izquierda

6

Instalación del refuerzo del travesaño

Piezas necesarias en este paso:

1	Refuerzo del travesaño

Procedimiento

1. Retire la chapa de suelo (Figura 10).

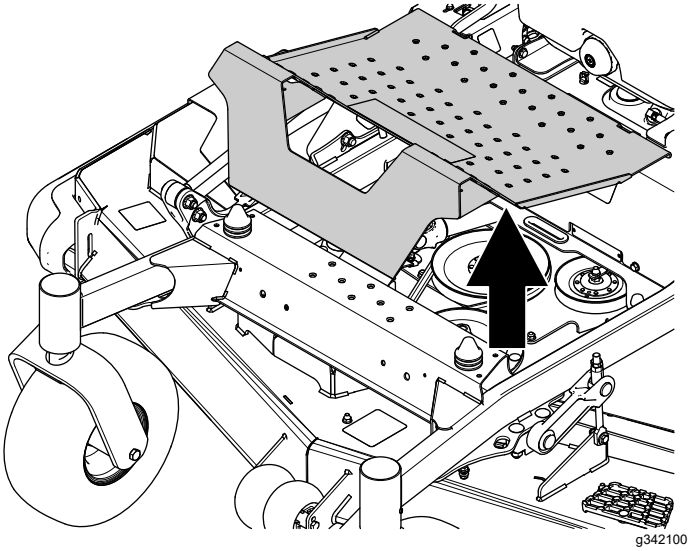


Figura 10

2. Retire las 2 contratuercas (¼") de los topes de goma del travesaño (Figura 11).

   Guarde las 2 contratuercas (¼").

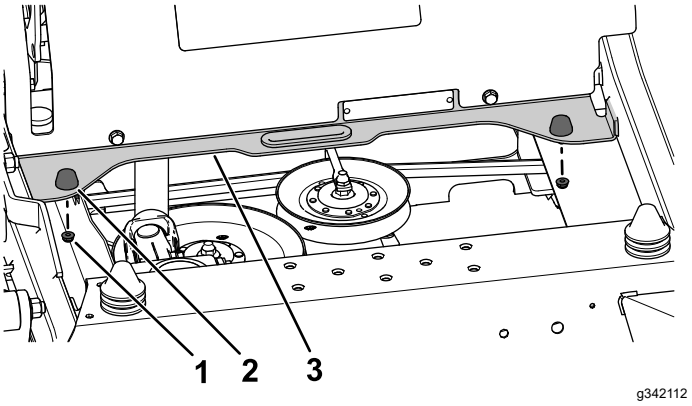


Figura 11

1. Contratuerca (¼")
2. Tope de goma
3. Travesaño

3. Sujete el refuerzo al travesaño y a los topes de goma con las 2 contratuercas (¼") que retiró anteriormente, como se muestra en la Figura 12.

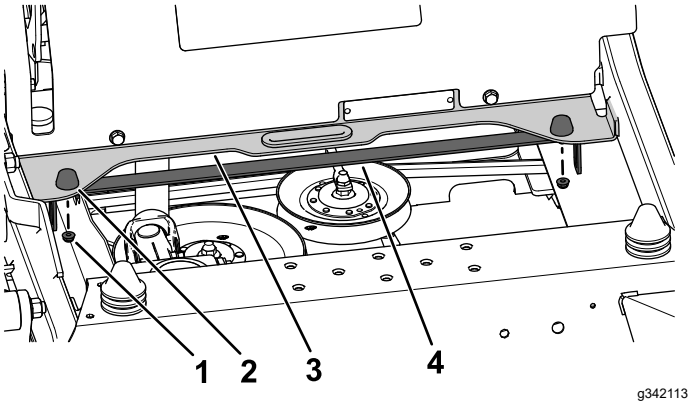


Figura 12

1. Contratuerca retirada anteriormente (¼")
2. Tope de goma
3. Travesaño
4. Refuerzo del travesaño

7

Instalación de las varillas de soporte en el faldón de protección

Piezas necesarias en este paso:

1	Faldón de protección
1	Varilla de soporte superior delantera
1	Varilla de soporte inferior delantera
1	Varilla de soporte superior izquierda
1	Varilla de soporte superior derecha
1	Varilla de soporte superior izquierda
1	Varilla de soporte inferior derecha
5	Tuerca con arandela prensada (5/16")
1	Arandela – carcasas de 183 cm solamente
5	Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")

Procedimiento

1. Enrosque 1 varilla de soporte superior delantera, 1 varilla de soporte inferior delantera, 1 varilla de soporte superior izquierda, 1 varilla de soporte superior derecha, 1 varilla de soporte inferior izquierda y 1 varilla de soporte inferior derecha en el faldón de protección (Figura 13).

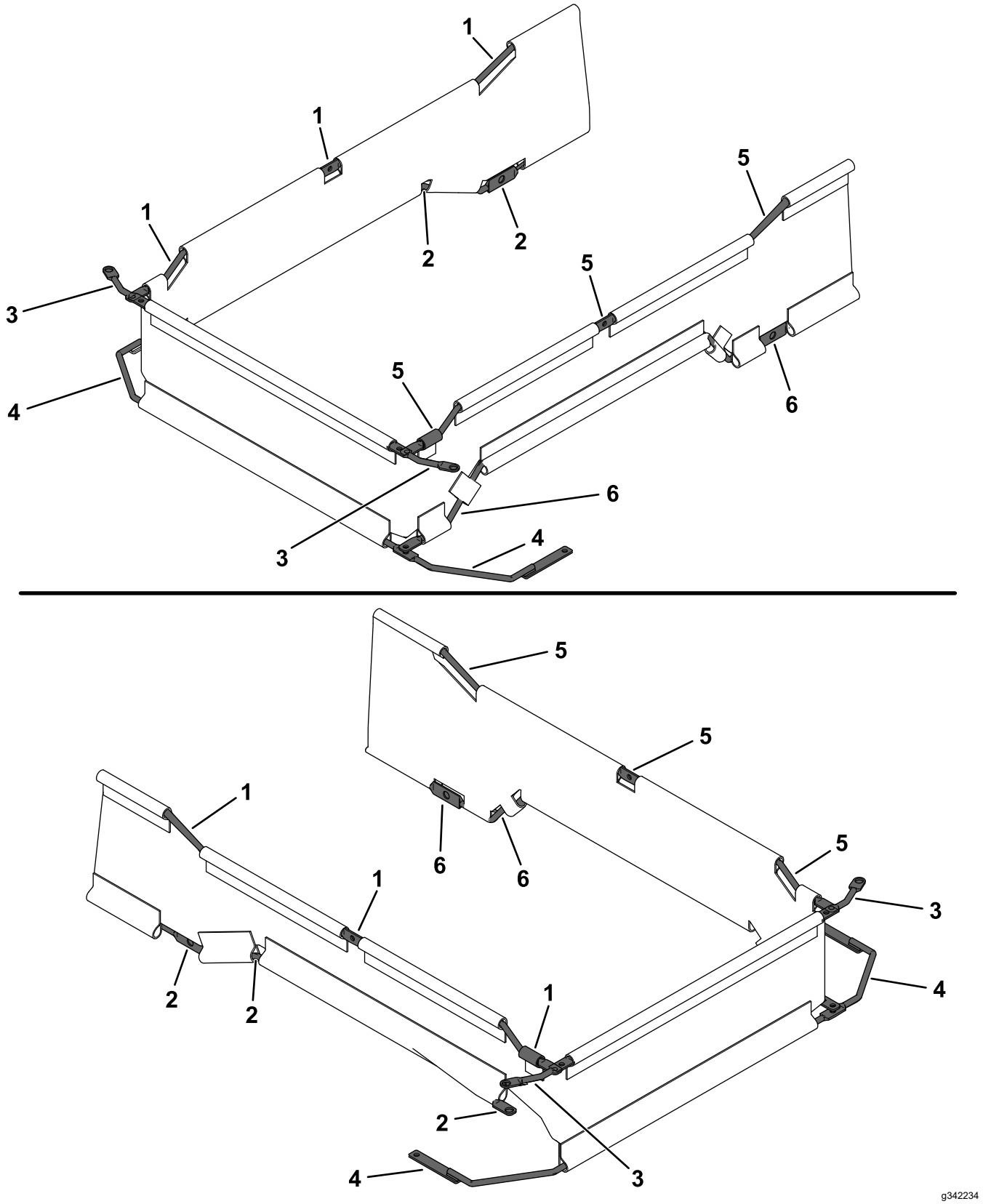


Figura 13

1. Varilla de soporte superior derecha
2. Varilla de soporte inferior derecha
3. Varilla de soporte superior delantera
4. Varilla de soporte inferior delantera
5. Varilla de soporte superior izquierda
6. Varilla de soporte superior izquierda

2. Retire los 2 pernos de cabeza de botón (5/16" x ¾") y las 2 tuercas con arandela prensada (5/16") de la parte delantera de la carcasa de corte (Figura 14).

   Guarde los 2 pernos de cabeza de botón (5/16" x ¾") y las 2 tuercas con arandela prensada (5/16").

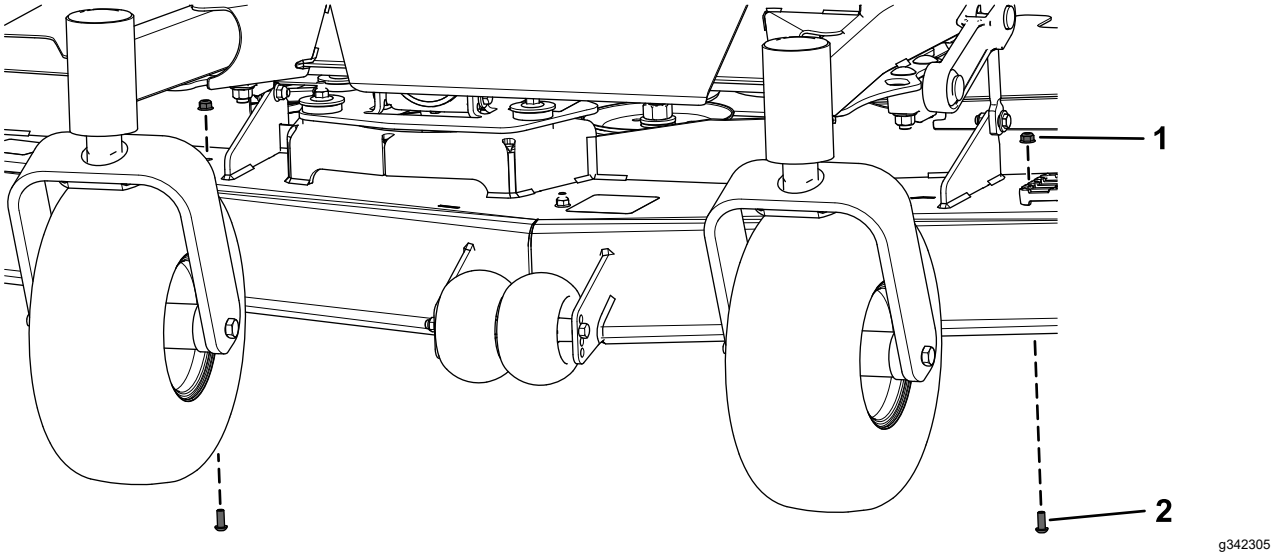


Figura 14

1. Tuerca con arandela prensada (5/16")
2. Perno de cabeza de botón (5/16" x ¾")

3. Coloque el faldón de protección ensamblado debajo del bastidor, detrás de las ruedas giratorias.
4. Sujete la varilla de soporte inferior delantera usando los 2 pernos de cabeza de botón (5/16" x ¾") y las 2 tuercas con arandela prensada (5/16") que se retiraron anteriormente, como se muestra en la Figura 15.

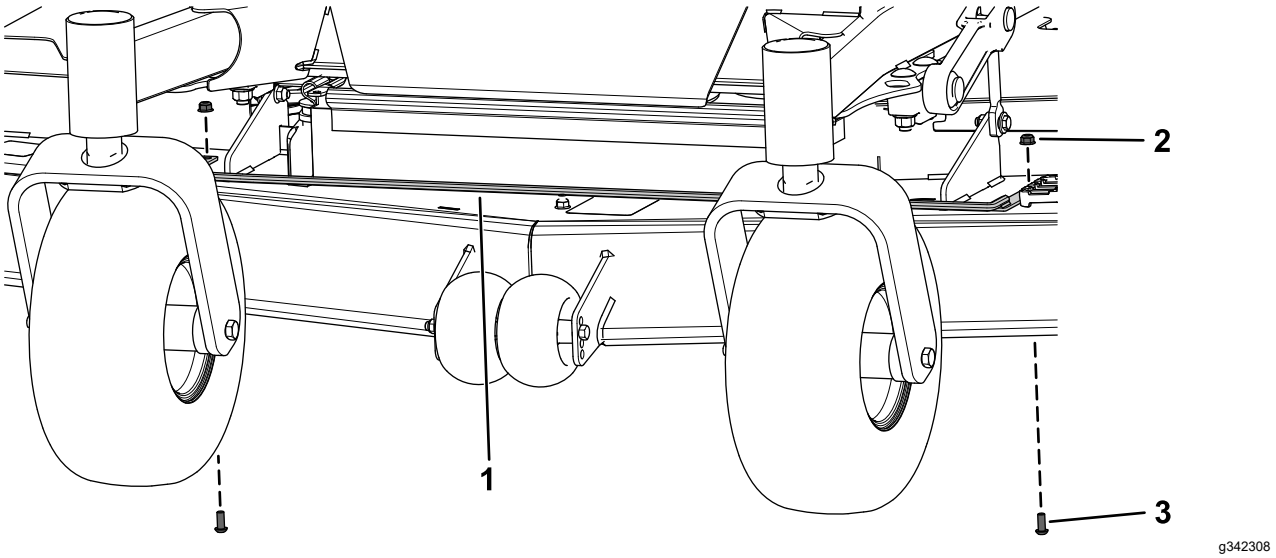
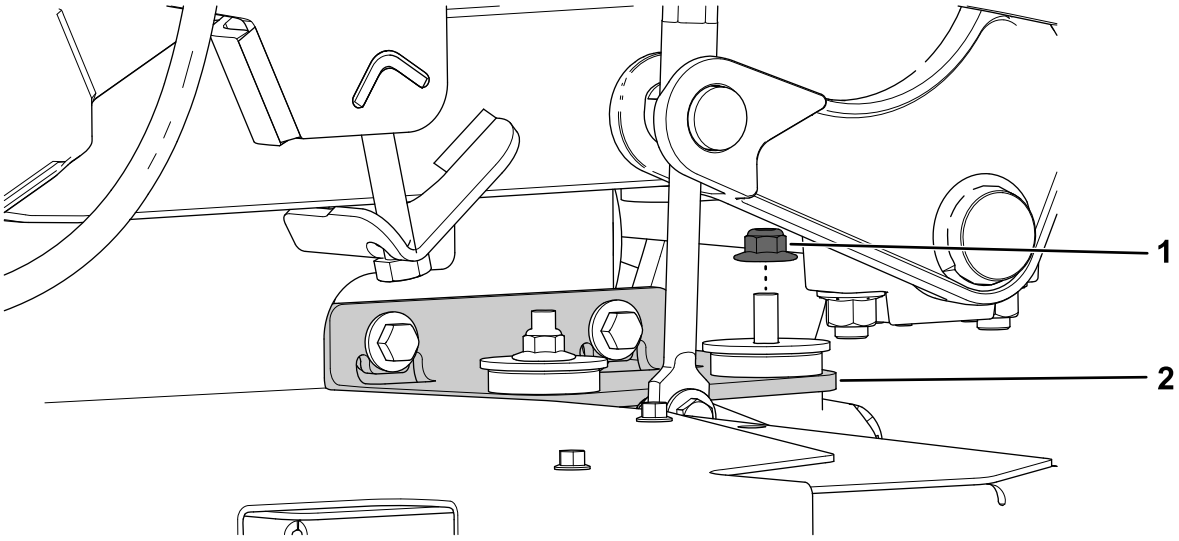


Figura 15

1. Varilla de soporte inferior delantera
2. Tuerca con arandela prensada (5/16") retirada anteriormente
3. Perno de cabeza de botón (5/16" x ¾") retirado anteriormente

5. Retire la tuerca con arandela prensada delantera derecha (⅜") del soporte de la caja de engranajes y el perno de cabeza hexagonal (½" x 2½"), la arandela y la contratuerca (½") de cada biela de la carcasa de corte (Figura 16 y Figura 17).

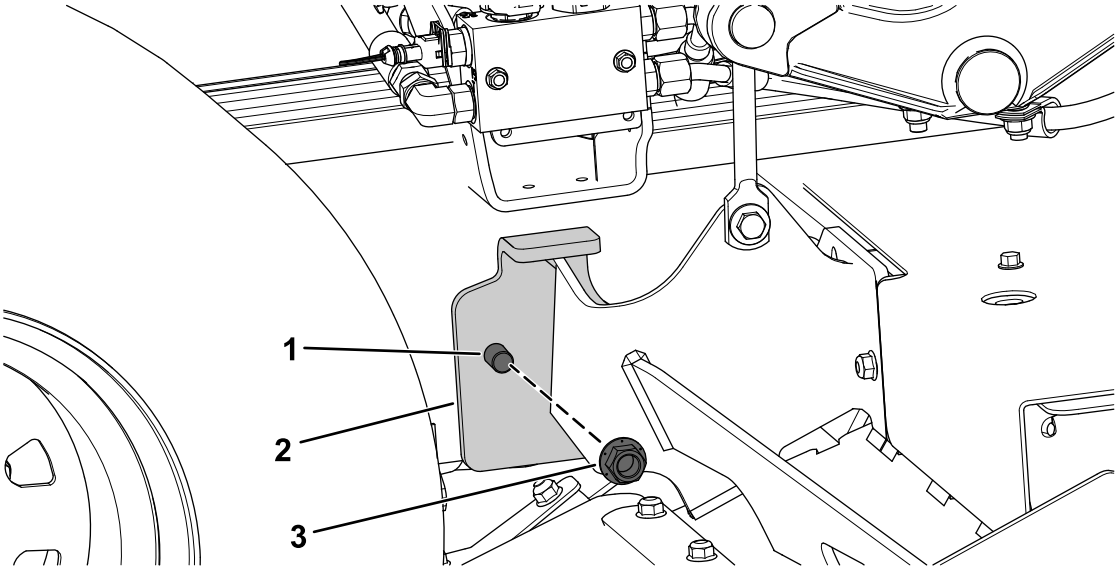
   Guarde la tuerca con arandela prensada (⅜"), 2 pernos de cabeza hexagonal (½" x 2½"), 2 arandelas, y 2 contratuercas (½").



g342349

Figura 16

1. Tuerca con arandela prensada (⅜")
2. Soporte de la caja de engranajes



g342307

Figura 17
Lado derecho ilustrado

1. Perno de cabeza hexagonal (½" x 2½")
2. Biela derecha de la carcasa de corte
3. Contratuerca (½")

6. Sujete la varilla de soporte inferior derecha a la biela de la carcasa y al soporte de la caja de engranajes con la tuerca con arandela prensada (⅜"), el perno de cabeza hexagonal (½" x 2½"), la arandela y la contratuerca (½") que se retiraron anteriormente, como se muestra en la Figura 18 y la Figura 19.

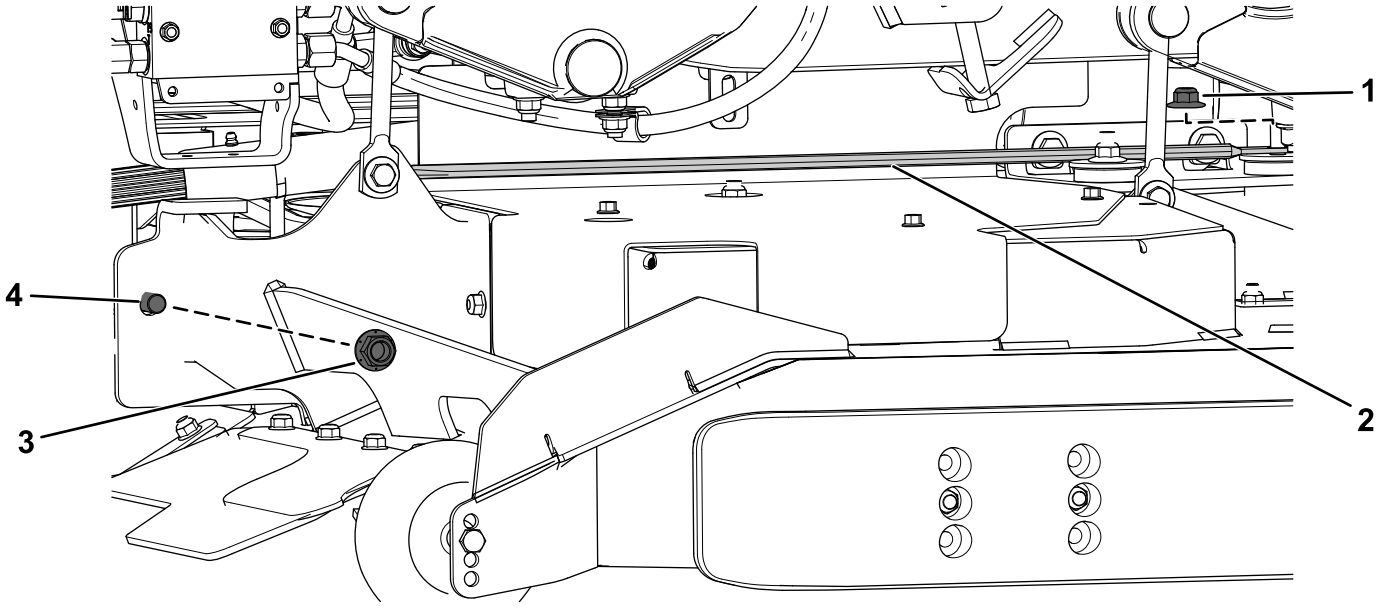


Figura 18

1. Tuerca con arandela prensada (⅜") retirada anteriormente
2. Varilla de soporte inferior derecha
3. Contratuerca retirada anteriormente (½")
4. Perno de cabeza hexagonal (½" x 2½") retirado anteriormente

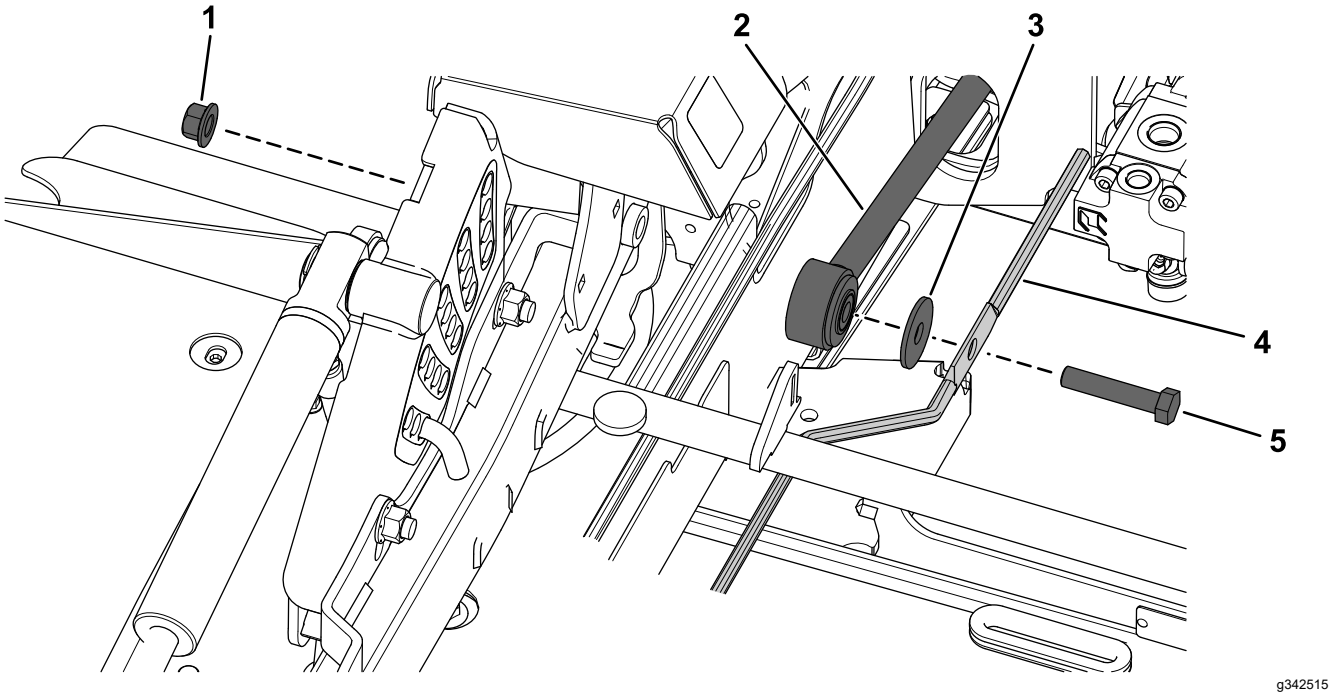


Figura 19

1. Contratuerca retirada anteriormente (½")
2. Biela de la carcasa
3. Arandela retirada anteriormente
4. Varilla de soporte inferior derecha
5. Perno de cabeza hexagonal (½" x 2½") retirado anteriormente

7. Sujete la varilla de soporte inferior izquierda a la varilla de soporte inferior delantera usando el perno de cabeza hexagonal (½" x 2½") y la contratuerca (½") que se retiraron anteriormente, y un perno con arandela prensada (5/16" x ¾"), una arandela y una tuerca con arandela prensada (5/16") nuevos, como se muestra en la Figura 20.

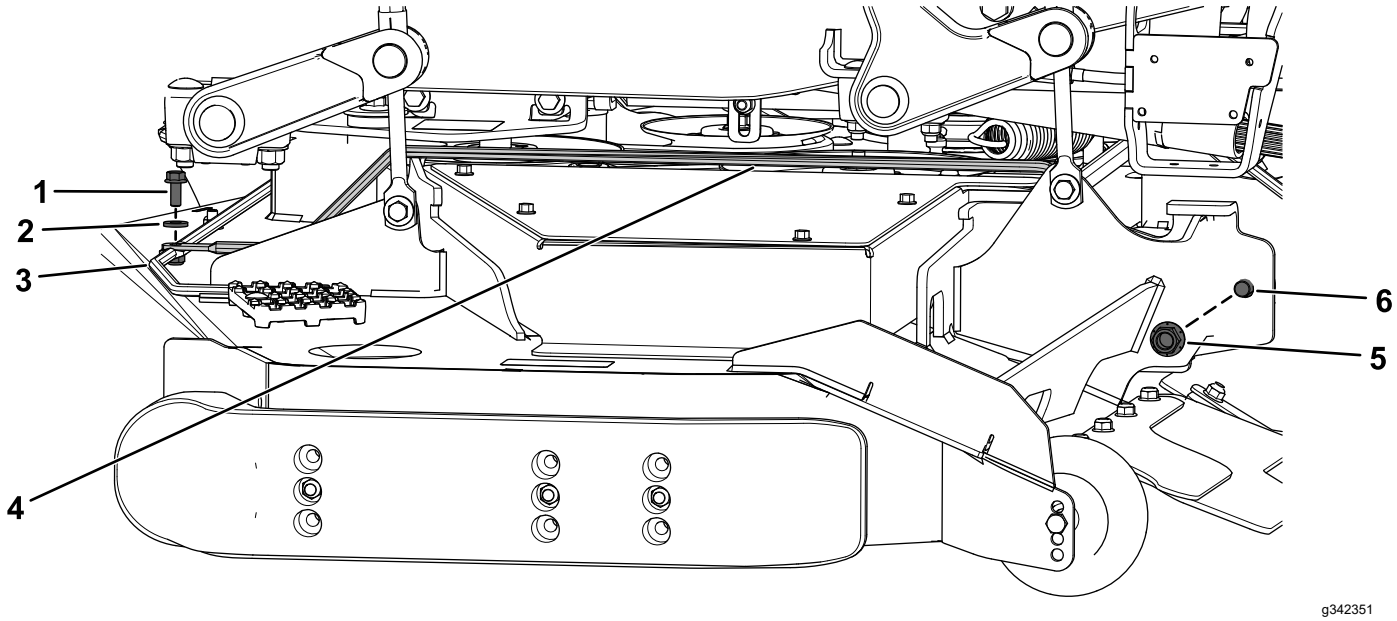


Figura 20

1. Perno con arandela prensada nuevo (5/16" x ¾")
2. Arandela nueva – **para carcasas de 183 cm solamente; no utilizar en carcasas de 152 cm**.
3. Tuerca con arandela prensada nueva (5/16")
4. Varilla de soporte superior izquierda
5. Contratuerca retirada anteriormente (½")
6. Perno de cabeza hexagonal (½" x 2½") retirado anteriormente

8. Retire las 2 contratuercas (½") de los soportes del eje transversal (Figura 21).

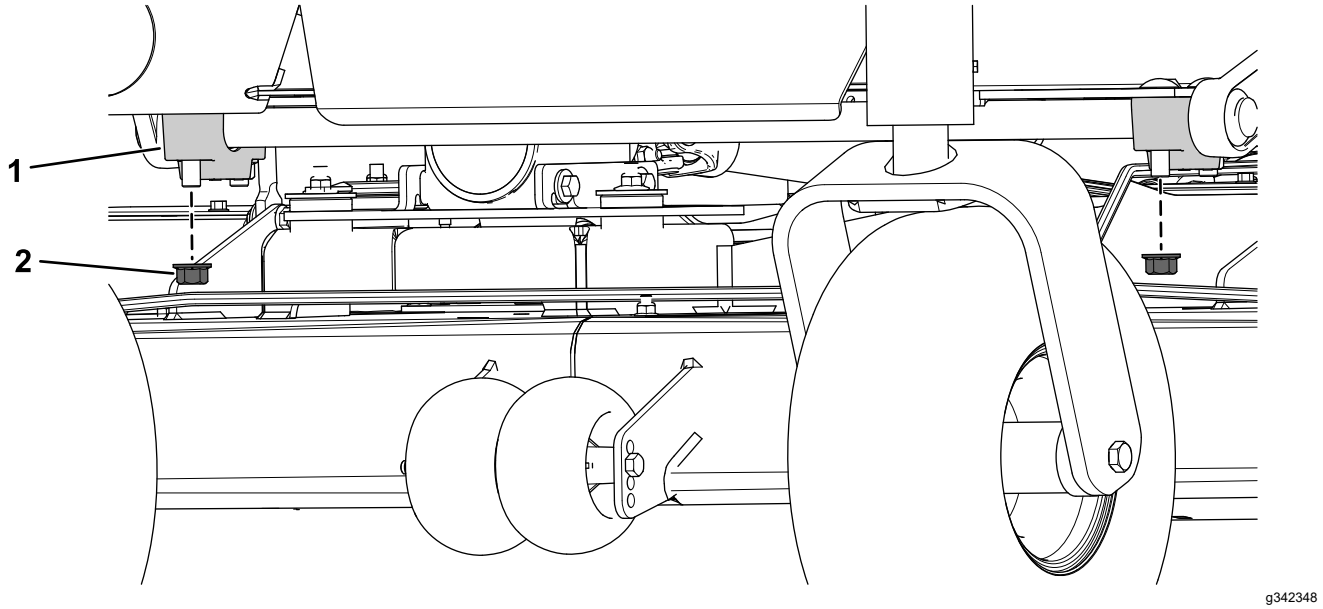


Figura 21

1. Soporte del eje transversal
2. Contratuerca (½")

9. Sujete la varilla de soporte superior delantera a los soportes del eje transversal delantero usando las 2 contratuercas (½") que se retiraron anteriormente de los soportes del eje transversal delantero (Figura 22).

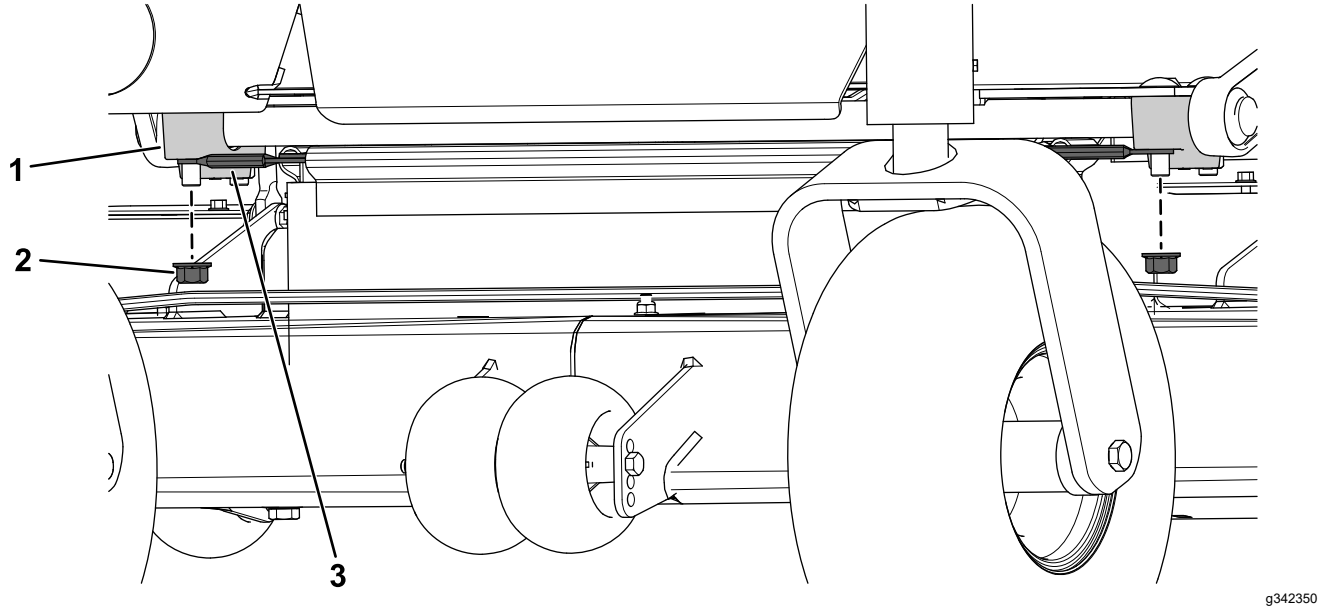


Figura 22

1. Soporte del eje transversal
2. Contratuerca retirada anteriormente (½")
3. Varilla de soporte superior delantera

10. Apriete las 2 contratuercas (½") a 77 – 126 N·m.
11. Sujete la varilla de soporte superior izquierda y la varilla de soporte superior derecha al refuerzo del travesaño usando 2 pernos con arandela prensada (5/16" x ¾") y 2 tuercas con arandela prensada (5/16") en cada lado (Figura 23).

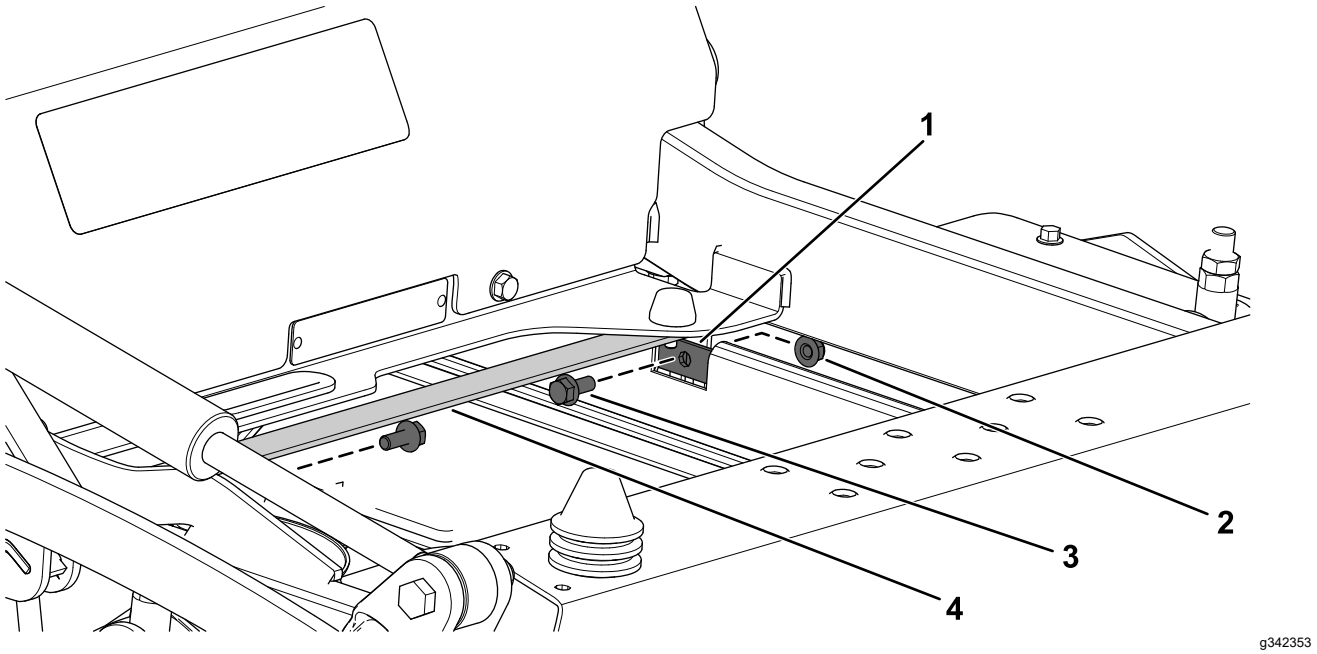


Figura 23

1. Varilla de soporte superior izquierda
2. Tuerca con arandela prensada (5/16")
3. Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")
4. Refuerzo del travesaño

8

Instalación de los protectores del bastidor

Piezas necesarias en este paso:

1	Protector izquierdo del bastidor
1	Protector derecho del bastidor
4	Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")
4	Tuerca con arandela prensada (5/16")

Procedimiento

Sujete el protector izquierdo del bastidor y el protector derecho del bastidor a los soportes del bastidor usando 2 pernos con arandela prensada (5/16" x ¾") y 2 tuercas con arandela prensada (5/16 ") en cada lado (Figura 24).

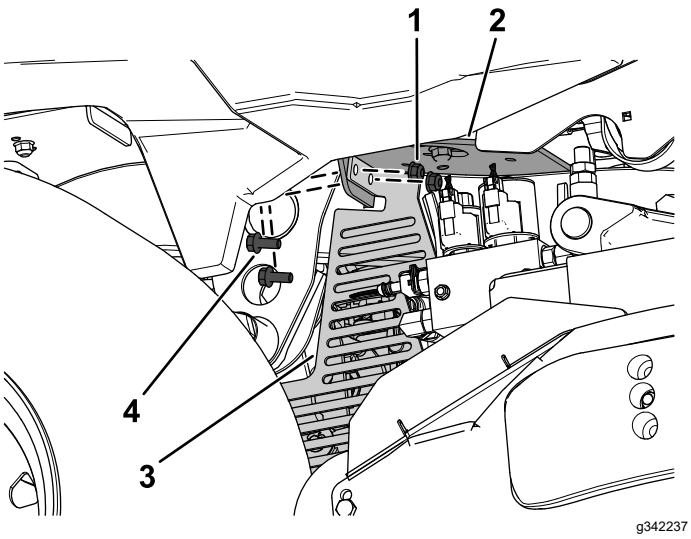


Figura 24

Lado derecho ilustrado

1. Tuerca con arandela prensada (5/16")
2. Soporte derecho del bastidor
3. Protector derecho del bastidor
4. Perno con arandela prensada (5/16" x ¾")

9

Instalación de las cubiertas CE

Piezas necesarias en este paso:

1	Cubierta CE izquierda
1	Cubierta CE derecha

Procedimiento

1. Incline el asiento del operador hacia adelante.
2. Retire las 4 tuercas con arandela prensada (⅜") de la placa de apoyo del asiento (Figura 25)

   Guarde las 4 tuercas con arandela prensada (⅜").

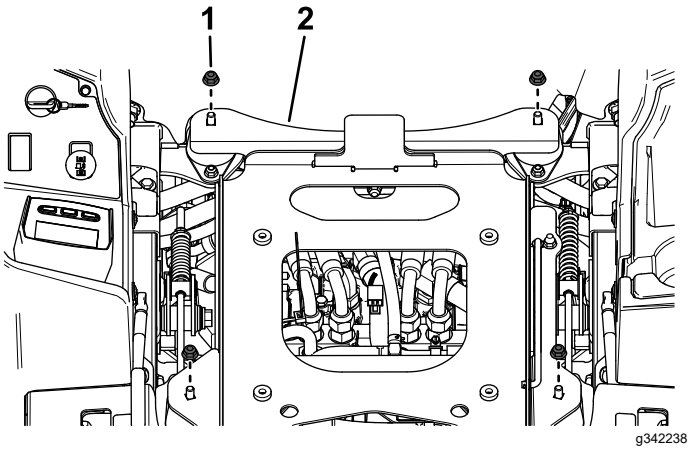


Figura 25

1. Tuerca con arandela prensada (⅜")
2. Placa de apoyo del asiento

3. Sujete la cubierta CE izquierda y la cubierta CE derecha a la placa de apoyo del asiento usando las 4 tuercas con arandela prensada (⅜") que se retiraron anteriormente, como se muestra en la Figura 26.

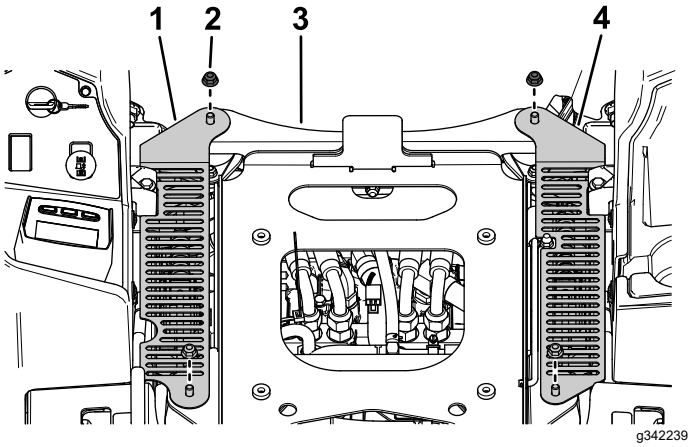


Figura 26

1. Cubierta CE derecha
2. 4 tuercas con arandela prensada (⅜") retiradas anteriormente
3. Placa de apoyo del asiento
4. Cubierta CE izquierda

10

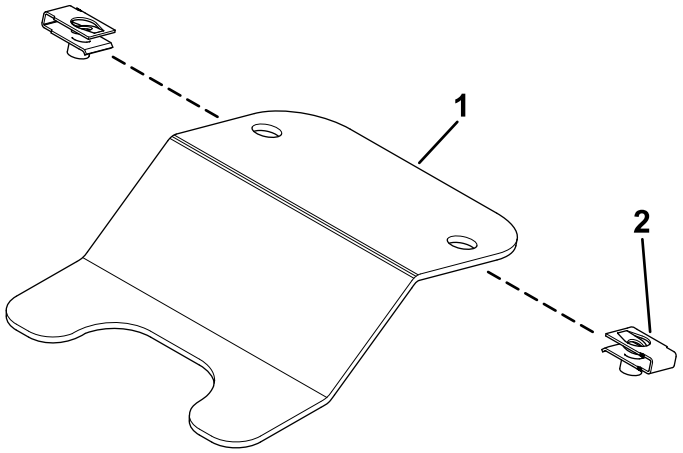
Instalación de la chapa de suelo

Piezas necesarias en este paso:

1	Adaptador cautivo
2	Perno con arandela prensada (¼" x ¾")
2	Arandela plana
2	Clip
2	Tuerca rápida

Procedimiento

1. Instale 2 clips en el adaptador cautivo (Figura 27).



g342287

Figura 27

1. Adaptador cautivo
2. Clip

2. Sujete la chapa de suelo que retiró anteriormente usando el adaptador cautivo, 2 pernos con arandela prensada (¼" x ¾"), 2 arandelas planas y 2 tuercas rápidas (Figura 28).

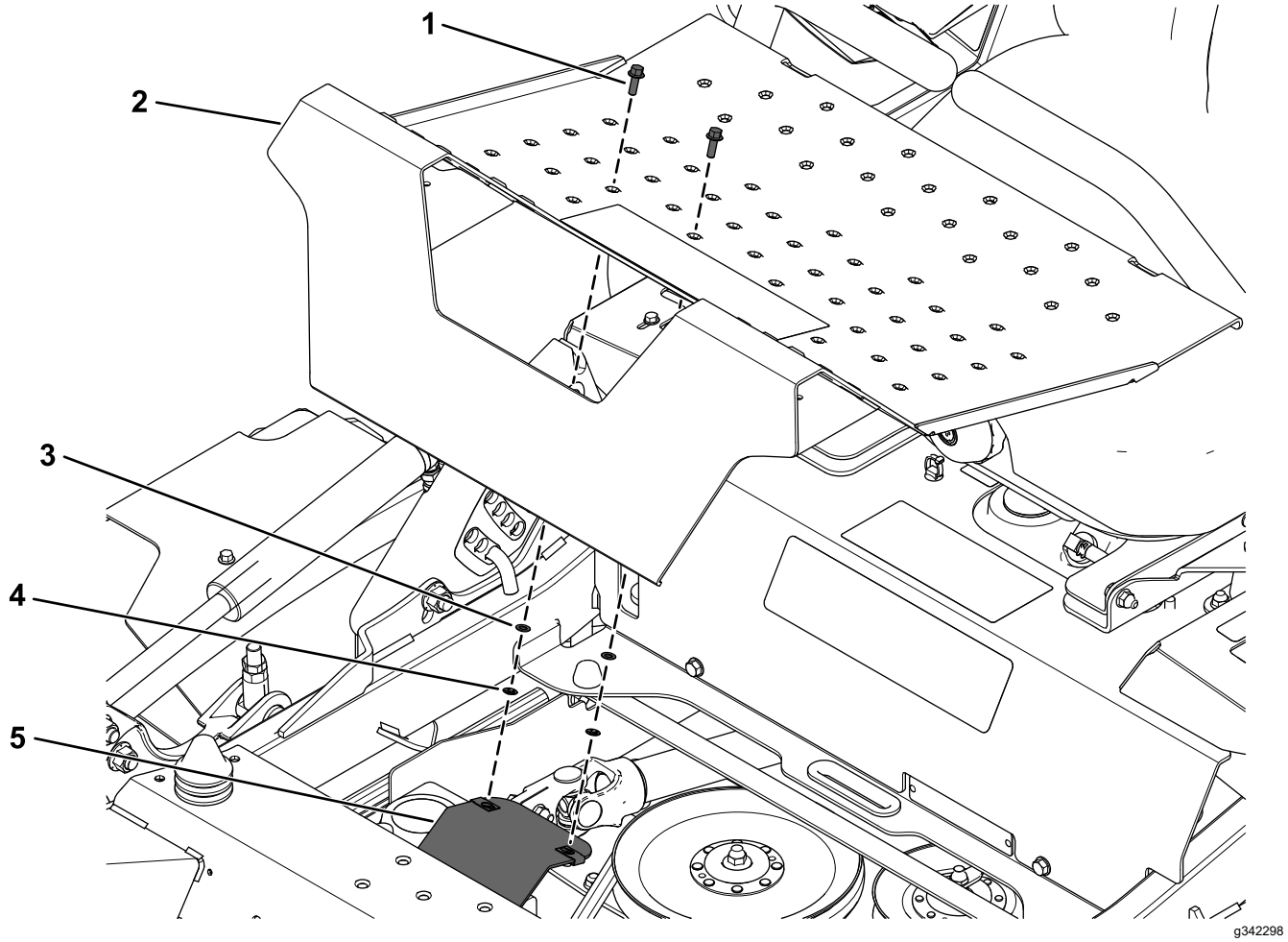


Figura 28

1. Perno con arandela prensada (¼" x ¾")
2. Chapa de suelo
3. Arandela plana
4. Tuerca rápida
5. Adaptador cautivo

11

Aplicación de las pegatinas

Piezas necesarias en este paso:

1	Pegatina 133-5623
1	Pegatina 144-6905 – solamente carcasas de 152 cm con motor diésel Yanmar de 25 cv
1	Pegatina 144-6906 –solamente carcasas de 183 cm con motor diésel Yanmar de 25 cv
1	Pegatina 144-6907 – solamente carcasas de 152 cm con motor diésel Yanmar de 37 cv
	Pegatina 144-6908 – solamente carcasas de 183 cm con motor diésel Yanmar de 37 cv

Procedimiento

Aplique las pegatinas 133-5623 y 144-6905, 144-6906, 144-6907 o 144-6908 al lado izquierdo del bastidor de la máquina, cerca de la pegatina del número de serie, usando las dimensiones indicadas en la Figura 29.

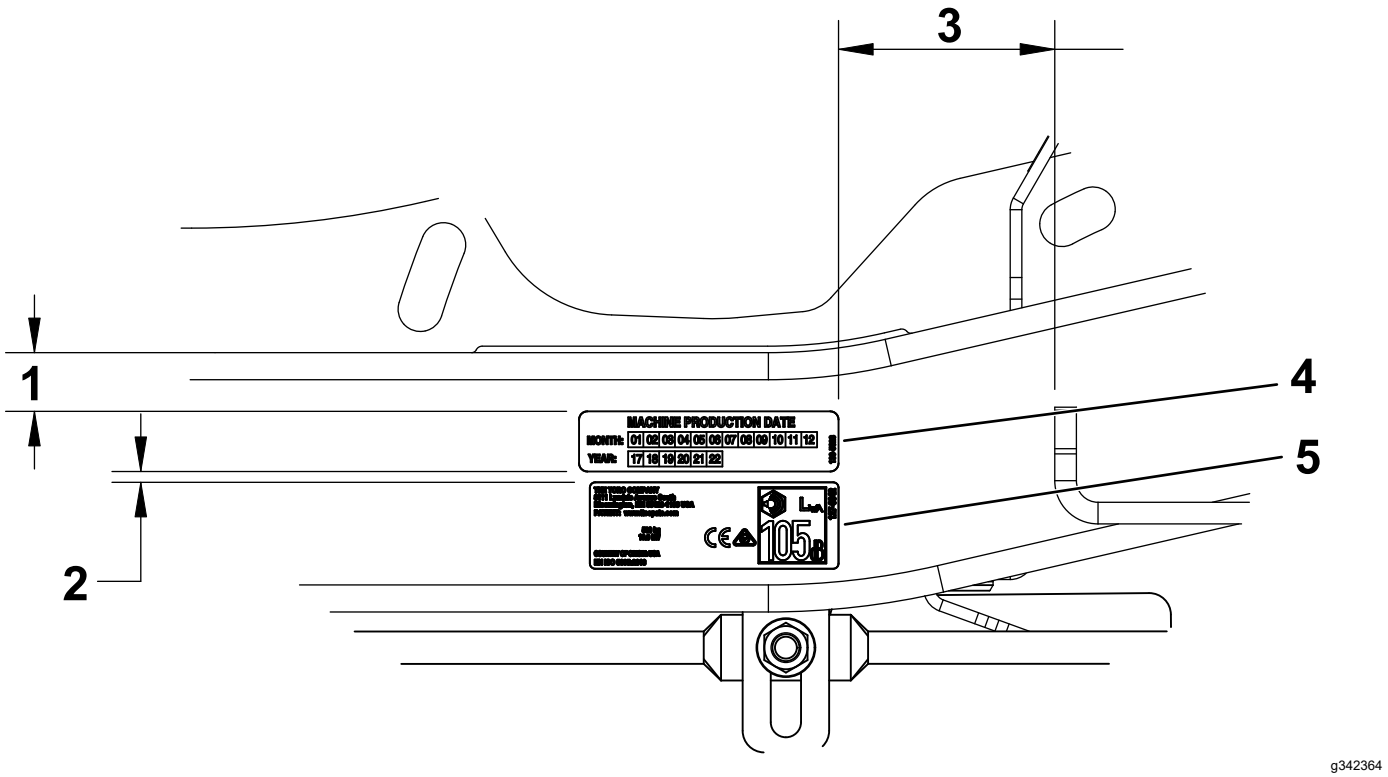


Figura 29

1. 14 mm – 21 mm
2. 3 mm
3. 63 mm
4. Pegatina 133-5623
5. Pegatina 144-6905, 144-6906, 144-6907, o 144-6908

Notas:



Count on it.