



Count on it.

Form No. 3443-744 Rev A

수동 블레이드

수동 블레이드

**Sand Pro®/Infield Pro® 3040 및 5040 트랙션
유닛**

모델 번호 08714—일련번호 400900001 및 그 이상





g000502

그림 2

안전 경고 기호

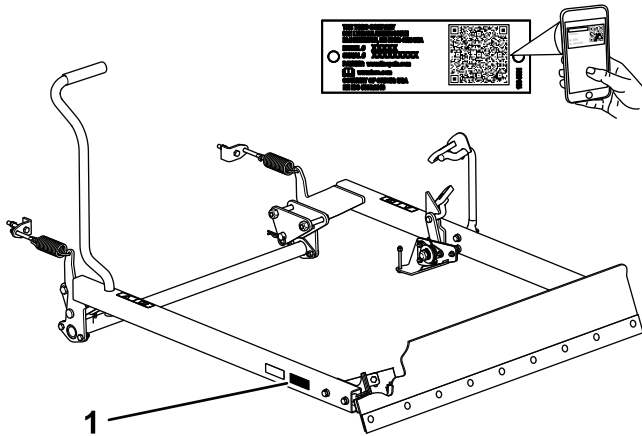
소개

중요: 이 장비의 안전성, 성능 및 적절한 작동을 극대화하려면, 이 **사용 설명서**의 내용을 꼼꼼히 읽고 충분히 이해하십시오. 이 작동 지침을 따르지 않거나 적절한 교육을 받지 않으면 다칠 수 있습니다. 안전 참고 사항, 교육 자료 등의 안전 작업 수칙을 자세히 보려면 **www.Toro.com**으로 가십시오.

www.Toro.com에서 Toro에 직접 문의하면 제품 및 액세서리 관련 정보와 판매점 연락처 정보를 얻고 제품을 등록할 수도 있습니다.

서비스, Toro 순정 부품 또는 추가 정보가 필요하면 지정 서비스점 또는 Toro 고객 서비스에 연락하여 제품의 모델 번호와 일련 번호를 알려 주십시오. **그림 1**은 제품의 모델 번호와 일련번호의 위치를 보여 줍니다. 마려된 빈칸에 이 번호를 적어 두십시오.

중요: 모바일 기기에서는 일련번호(장착한 경우)의 QR 코드를 스캔하여 보증, 부품 및 기타 제품 정보를 열어볼 수 있습니다.



g252191

그림 1

1. 모델 번호 및 일련 번호 위치

모델 번호 _____
일련번호 _____

본 설명서는 잠재적인 위험에 대해 설명하고 있으며, 권장 예방 조치를 따르지 않을 경우 중상이나 사망을 초래할 수 있는 위험에 대해서는 안전 경고 기호 (**그림 2**)로 표시합니다.

목차

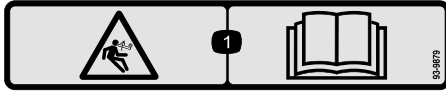
안전	3
안전 및 교육용 전사지	3
설정	4
1 장비 준비	5
2 잠금 페달 장착	5
3 장착 브래킷 장착	11
4 리프트 암 장착	12
5 블레이드 장착	13
6 리프트 암 풋 페달 장착	14
7 스프링 장력 조정	15
운영	15
블레이드 조정	15
블레이드 분리 및 보관	15

안전

안전 및 교육용 전사지



안전 문구 데칼과 지침은 작업자의 눈에 쉽게 보이며 잠재적인 위험이 있는 모든 부분에 부착되어 있습니다. 손상되거나 유실된 데칼은 교체하십시오.



decal93-9879

93-9879

1. 축적된 에너지 위험—사용 설명서를 읽으십시오.
-

설정

부품 확인

아래 차트를 사용하여 모든 부품이 선적되었는지 확인하십시오.

절차	설명	수량	사용
1	아무 부품도 필요 없음	–	장비를 준비하십시오.
2	피벗 브래킷 캐리지 볼트(5/16 x ¾ 인치) 록너트(5/16 인치) 잠금 페달 부상 플레이트 육각 헤드 볼트(5/16 x ¾ 인치) 스페이서(5/8 x 1-1/16 인치) 비틀림 스프링 와셔(1 1/8 x 2 인치) 고정 링 와셔(5/8 x 1 인치) 록너트(5/8 인치) 록너트(¼ 인치) 허브 어셈블리 볼트(¼ x 2¾ 인치) 와셔(9/32 인치)	1 2 5 1 1 3 1 1 1 1 1 1 2 1 1 1	잠금 페달을 장착합니다.
3	장착 브래킷 어셈블리 볼트(½ x 3½ 인치) 록너트(½ 인치)	2 4 4	장착 브래킷을 장착합니다.
4	우측 리프트 암 좌측 리프트 암 클레비스 핀 헤어핀 코터 핀 비틀림 튜브 볼트(3/8 x 1 인치) 록너트(3/8 인치)	1 1 2 2 1 4 4	리프트 암을 장착합니다.
5	40인치 블레이드(선택적으로 60인치 블레이드를 구입하여 장착할 수 있습니다) 브레이스 플레이트 볼트(3/8 x 1 인치) 록너트(3/8 인치) 볼트(3/8 x 3 인치)	1 2 2 6 4	블레이드를 장착합니다.
6	리프트 암 풋 페달 볼트(3/8 x 3") 록너트(3/8 인치) 스프링 브래킷 볼트(3/8 x 2¾ 인치) 확장 스프링 스프링 로드	1 2 4 2 2 2 2	리프트 암 풋 페달을 장착합니다.
7	아무 부품도 필요 없음	–	스프링 장력을 조정합니다.

매체 및 추가 부품

설명	수량	사용
사용 설명서	1	블레이드를 장착하기 전에 사용 설명서를 읽으십시오.

참고: 정상 운전 위치에서 장비의 좌측과 우측을 판단하십시오.

1

장비 준비

아무 부품도 필요 없음

절차

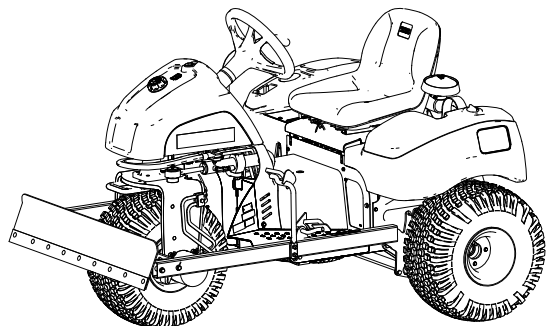


그림 3

g210130

1. 평평한 곳에 장비를 주차합니다.
2. 주차 브레이크를 체결합니다.
3. 엔진을 끄고 키를 뺍니다.

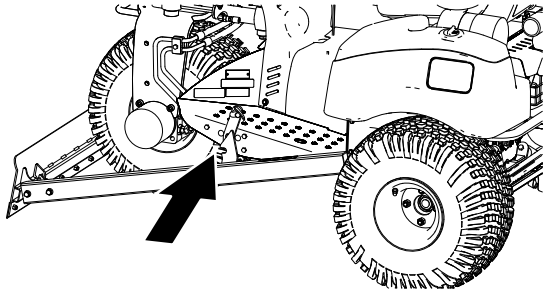
2

잠금 페달 장착

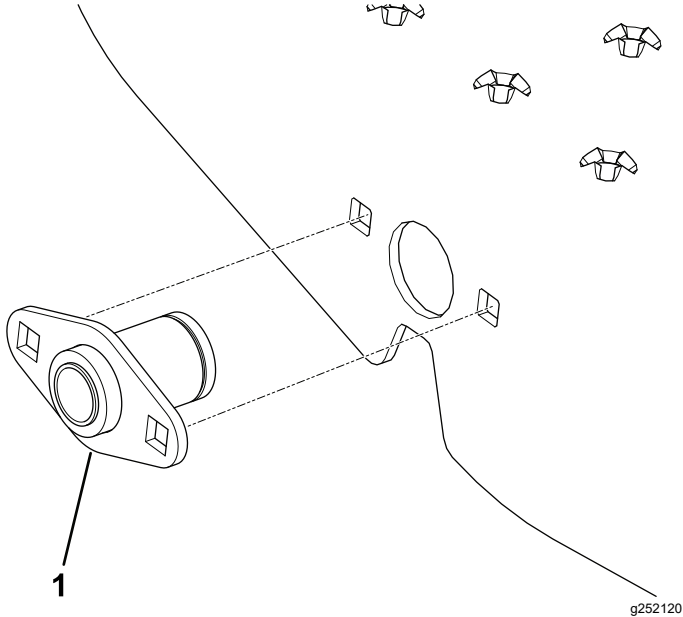
이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

1	피벗 브래킷
2	캐리지 볼트(5/16 x ¾ 인치)
5	록너트(5/16 인치)
1	잠금 페달
1	부싱 플레이트
3	육각 헤드 볼트(5/16 x ¾ 인치)
1	스페이서(⅝ x 1-1/16 인치)
1	비틀림 스프링
1	와셔(1⅝ x 2 인치)
1	고정 링
1	와셔(⅝ x 1 인치)
1	록너트(⅝인치)
2	록너트(¼ 인치)
1	허브 어셈블리
1	볼트(¼ x 2¾ 인치)
1	와셔(9/32 인치)

부싱 플레이트와 피벗 브래킷과 일치하는 구멍으로 장비에 피벗 브래킷과 잠금 페달을 장착합니다



g210450

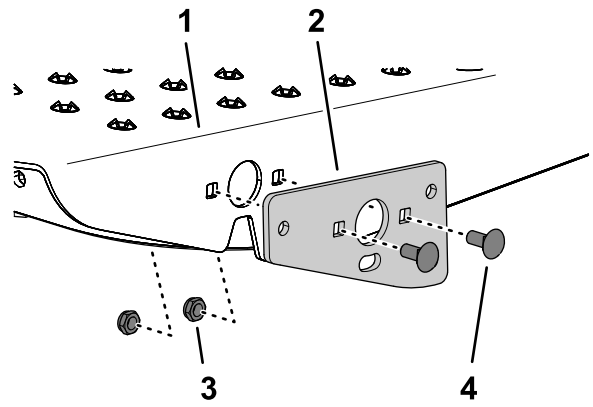


g252120

그림 4

1. 부싱 플레이트

1. 그림 5와 같이 캐리지 볼트(5/16 x 3/4 인치) 2개 및 록너트(5/16 인치) 2개로 풋레스트에 피벗 브래킷을 조립합니다.

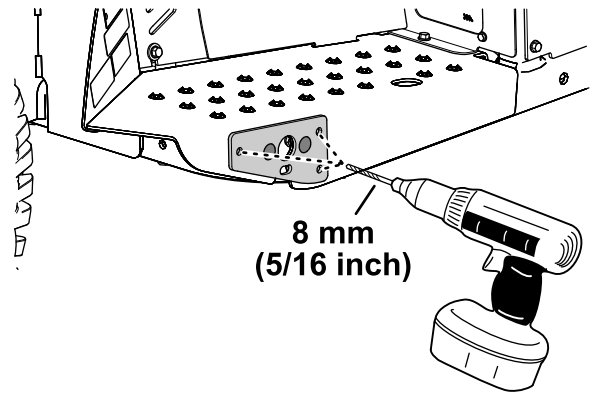


g209719

그림 5

1. 풋레스트
2. 피벗 브래킷
3. 록너트(5/16 인치)
4. 캐리지 볼트(5/16 x 3/4 인치)

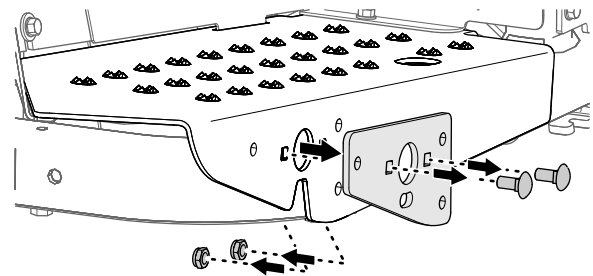
2. 피벗 브래킷을 드릴 템플릿으로 사용하여 풋레스트 플랜지에 구멍(8 mm) 3개를 뚫습니다(그림 6).



g209724

그림 6

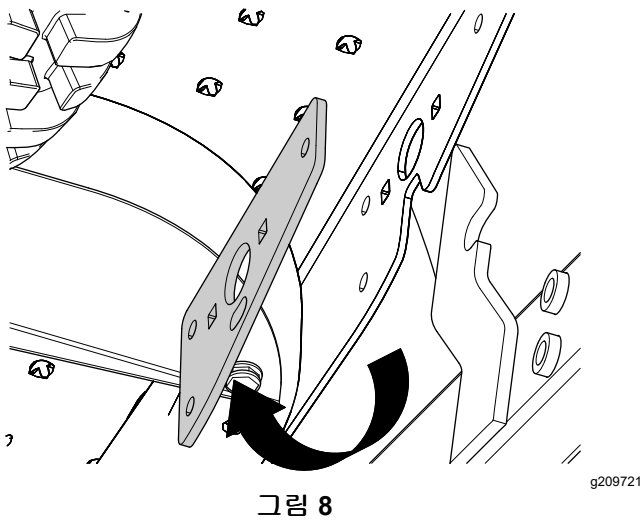
3. 장비에서 캐리지 볼트(5/16 x 3/4 인치) 2개 및 록너트(5/16 인치) 2개로 제거합니다(그림 7).



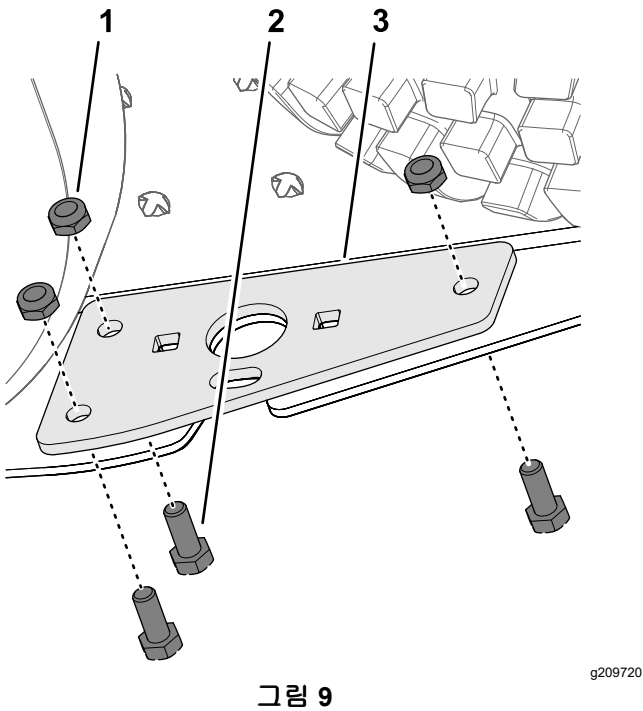
g209726

그림 7

4. 2단계로서 뚫은 구멍 3개에 남은 거친 부분을 제거하십시오.
5. 풋레스트 플랜지의 안쪽에서 피벗 브래킷 구멍 3개와 플랜지 구멍 3개를 맞춥니다(그림 8).

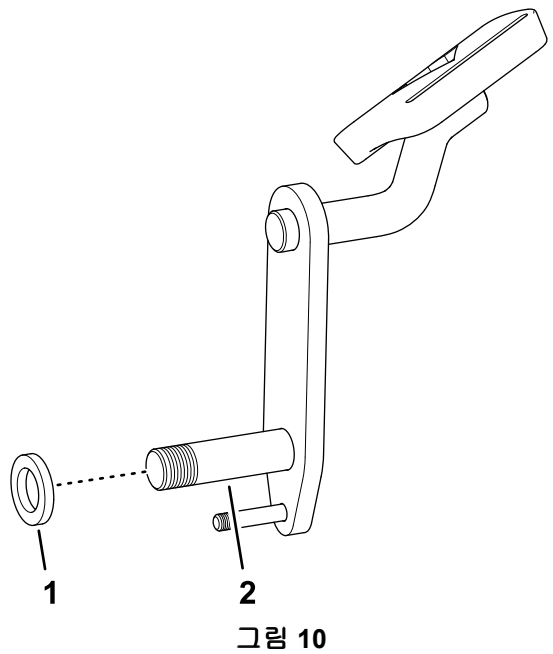


6. 육각 헤드 볼트(5/16 x 3/4 인치) 3개 및 록너트(5/16 인치) 3개로 풋레스트에 피벗 브래킷을 조립합니다(그림 9).



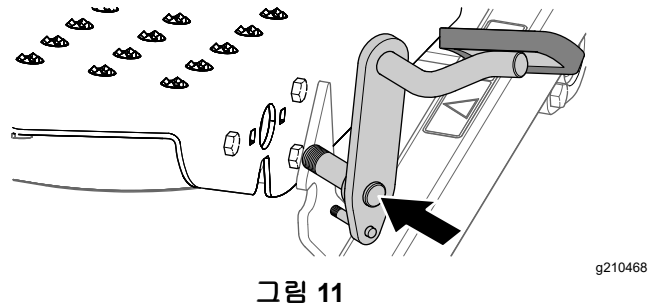
1. 록너트(5/16 인치) 3. 브래킷
2. 육각 헤드 볼트(5/16 x 3/4 인치)

7. 잠금 페달의 피벗 샤프트 위에 스페이서(5/8 x 1-1/16 인치)를 조립합니다(그림 10).



1. 스페이서(5/8 x 1-1/16 인치) 2. 피벗 샤프트(잠금 페달)

8. 잠금 페달을 좌측 풋레스트와 피벗 브래킷의 구멍에 정렬합니다(그림 11).



9. 캐리지 볼트(5/16 x 3/4 인치) 2개 및 록너트(5/16 인치) 2개로 피벗 브래킷 및 풋레스트 플랜지 위에 부상 플레이트를 조립합니다(그림 12).

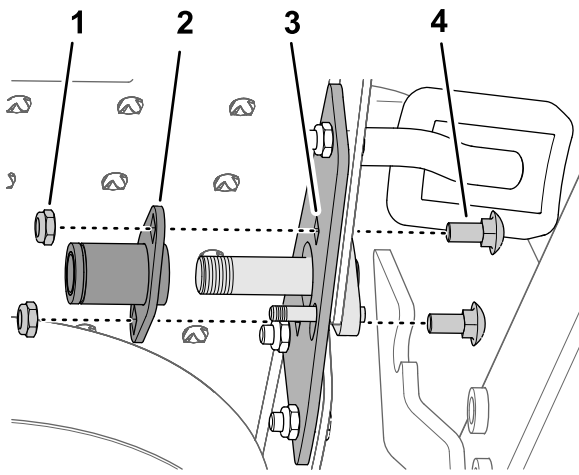


그림 12

g210470

- | | |
|-----------------|--------------------------|
| 1. 록너트(5/16 인치) | 3. 피벗 브래킷 |
| 2. 부상 플레이트 | 4. 캐리지 볼트(5/16 x 3/4 인치) |

10. 71~92 N·cm 토크로 록너트를 조입니다.
11. 부상 플레이트 위로 비틀림 스프링을 밀어 넣으면서 스프링의 한쪽 끝을 잠금 페달의 소형 스톱드에 걸고 다른 끝을 바닥 플레이트 쪽으로 누릅니다(그림 13).

참고: 그림과 같이 부상 플레이트 위로 스프링을 배치합니다.

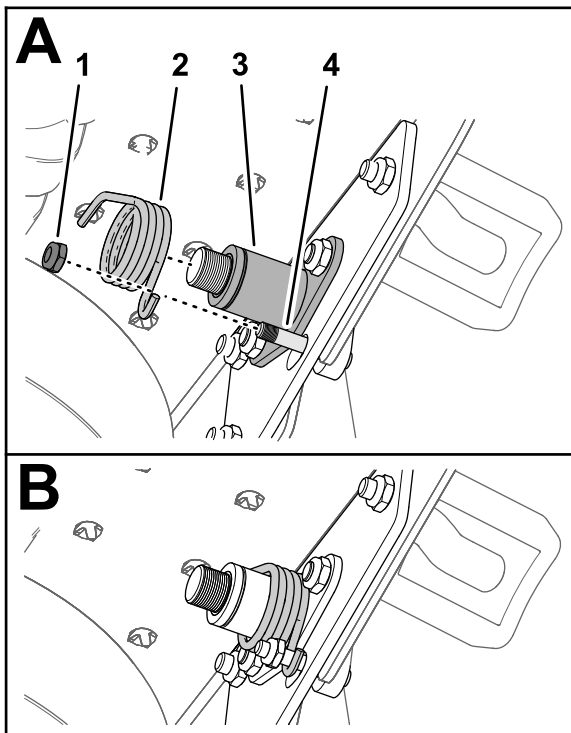


그림 13

g252374

- | | |
|----------------|------------------|
| 1. 록너트(1/4 인치) | 3. 부상 플레이트 |
| 2. 비틀림 스프링 | 4. 소형 스톱드(잠금 페달) |

12. 록너트(1/4 인치)로 소형 스톱드에 비틀림 스프링을 고정합니다. 그림 13을 참조하십시오.
13. 플랫폼 와셔(1 1/8 x 2 인치) 및 고정 링으로 부상 플레이트에 비틀림 스프링을 고정합니다(그림 14).

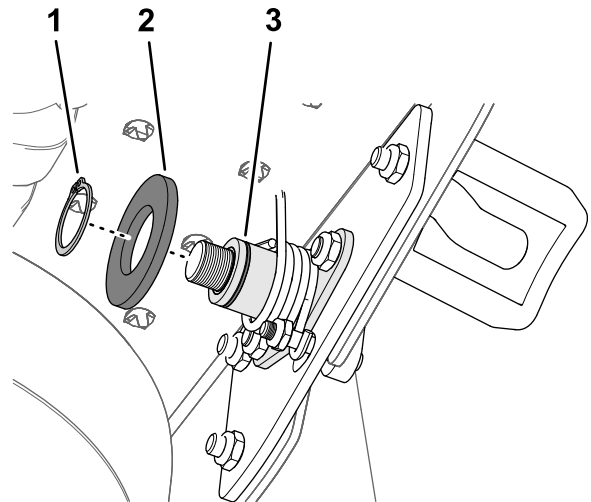


그림 14

g210334

- | | |
|---------------------|---------------|
| 1. 고정 링 | 3. 홈(부상 플레이트) |
| 2. 와셔(1 1/8 x 2 인치) | |

14. 플랫폼 와셔(5/8 x 1 인치) 및 록너트(5/8 인치)로 풋 레스트 및 부상 플레이트에 잠금 페달을 고정합니다. 그림 15를 참조하십시오.

참고: 너트를 과도하게 조이지 마십시오. 누를 때 잠금 페달은 자유롭게 회전해야 합니다.

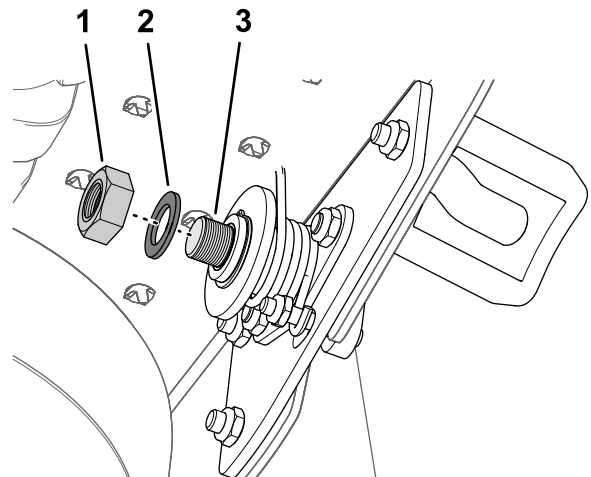
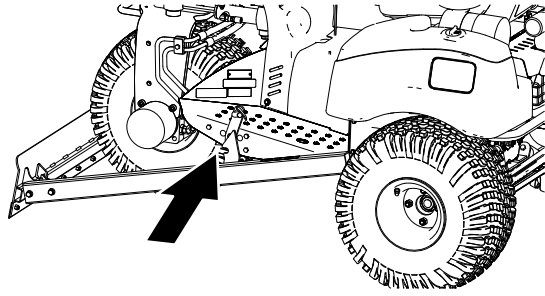


그림 15

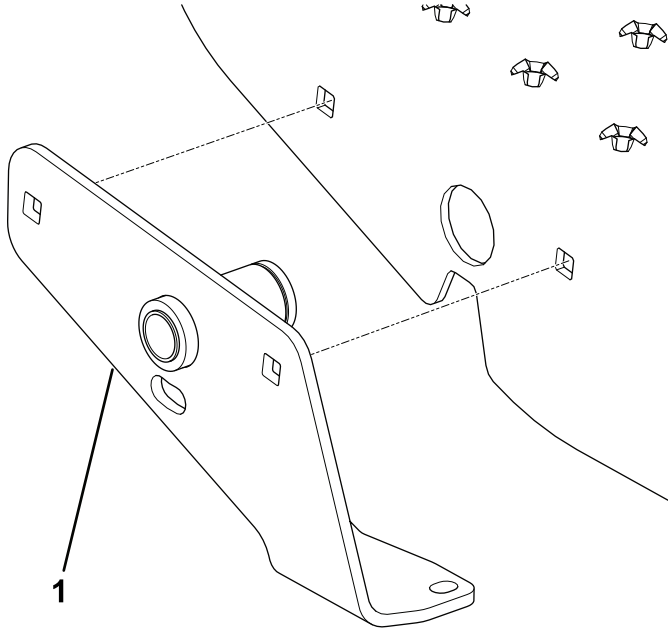
g210333

- | | |
|-------------------|-----------|
| 1. 너트(5/8 인치) | 3. 피벗 샤프트 |
| 2. 와셔(5/8 x 1 인치) | |

허브 어셈블리와 일치하는 구멍으로 장비에 허브 어셈블리와 잠금 페달 장착



g210450

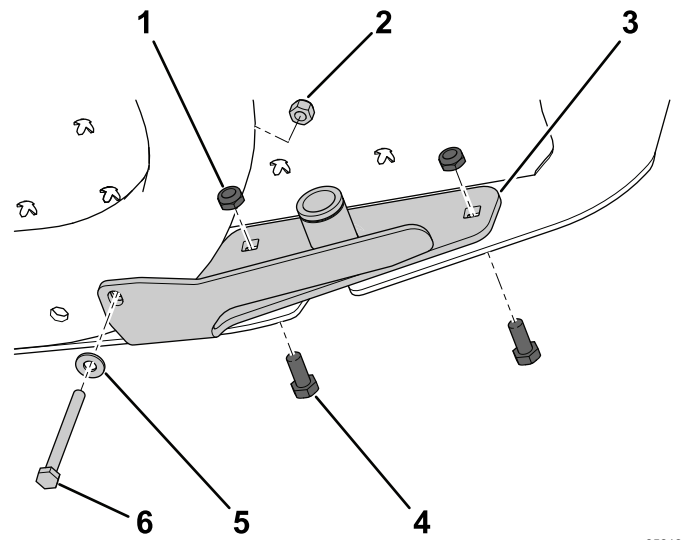


g252121

그림 16

1. 허브 어셈블리

1. 볼트(5/16 x 3/4 인치) 2개 및 (5/16 인치) 2개로 좌측 풋레스트에 허브 어셈블리를 장착합니다.

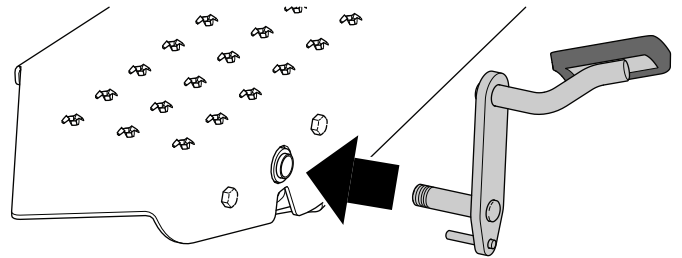


g252122

그림 17

- | | |
|-----------------|-----------------------|
| 1. 록너트(5/16 인치) | 4. 볼트(5/16 x 3/4 인치) |
| 2. 록너트(1/4 인치) | 5. 와셔(9/32 인치) |
| 3. 허브 어셈블리 | 6. 볼트(1/4 x 2 3/4 인치) |

2. 볼트(1/4 x 2 3/4 인치) 1개, 와셔(1/4 인치) 1개, 록너트(1/4 인치) 1개로 장비 프레임에 허브 어셈블리 바닥을 고정합니다. [그림 17](#)을 참조하십시오.
3. 71~92 N·cm 토크로 록너트를 조입니다.
4. 잠금 페달을 좌측 풋레스트와 허브 어셈블리 구멍에 정렬합니다([그림 18](#)).



g252123

그림 18

5. 좌측 풋레스트 구멍과 허브 어셈블리를 통해 잠금 페달의 피벗 샤프트를 삽입합니다([그림 18](#)).
6. 허브 어셈블리 위로 비틀림 스프링을 밀어 넣으면서 스프링의 한쪽 끝을 잠금 페달의 소형 스톱드에 걸고 다른 끝을 바닥 플레이트 쪽으로 누릅니다([그림 19](#)).

참고: [그림 19](#)와 같이 허브 어셈블리 위로 스프링을 배치합니다.

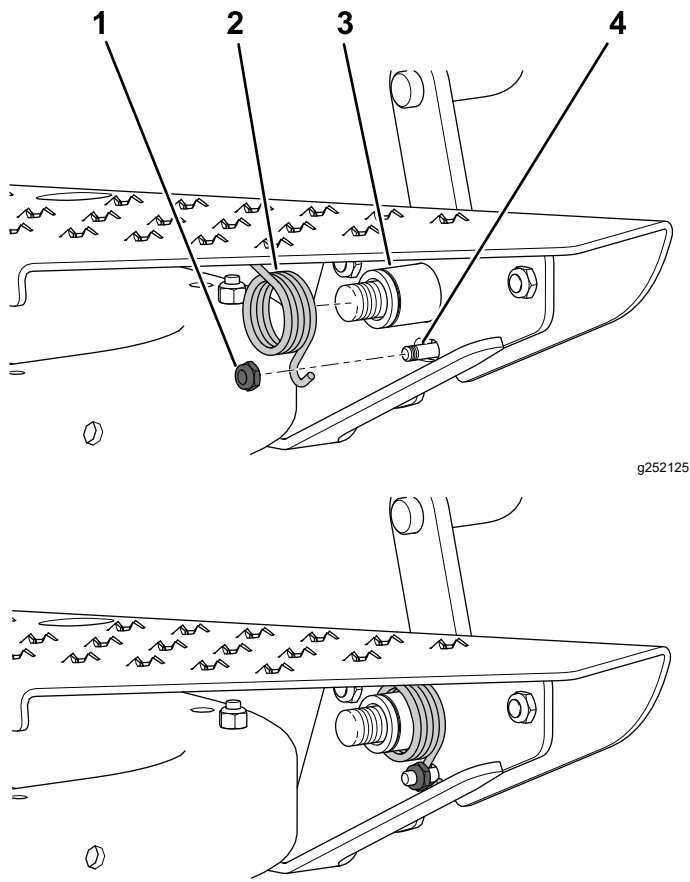


그림 19

- | | |
|----------------|------------------|
| 1. 록너트(1/4 인치) | 3. 허브 어셈블리 |
| 2. 비틀림 스프링 | 4. 소형 스테드(잠금 페달) |

7. 록너트(1/4 인치)로 소형 스테드에 비틀림 스프링을 고정합니다. [그림 19](#)을 참조하십시오.
8. 플랫 와셔(1 1/8 x 2 인치) 및 고정 링으로 부싱 플레이트에 비틀림 스프링을 고정합니다([그림 20](#)).

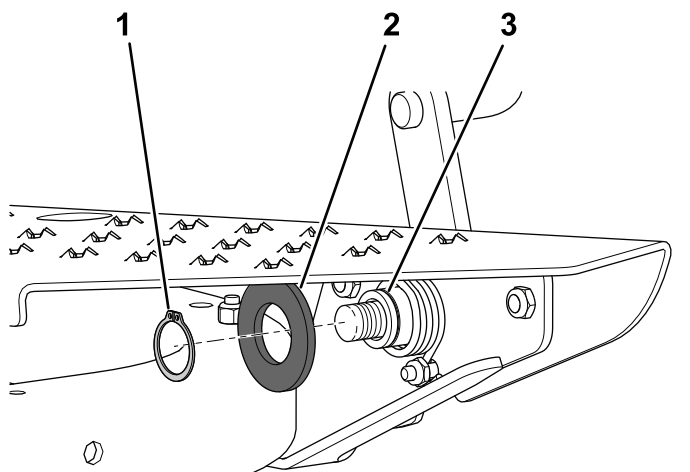


그림 20

- | | |
|---------------------|------------------|
| 1. 고정 링 | 3. hubs(허브 어셈블리) |
| 2. 와셔(1 1/8 x 2 인치) | |

9. 플랫 와셔(5/8 x 1 인치) 및 록너트(5/8 인치)로 풋 레스트 및 허브 어셈블리에 잠금 페달을 고정합니다. [그림 21](#)을 참조하십시오.

참고: 너트를 과도하게 조이지 마십시오. 누를 때 잠금 페달은 자유롭게 회전해야 합니다.

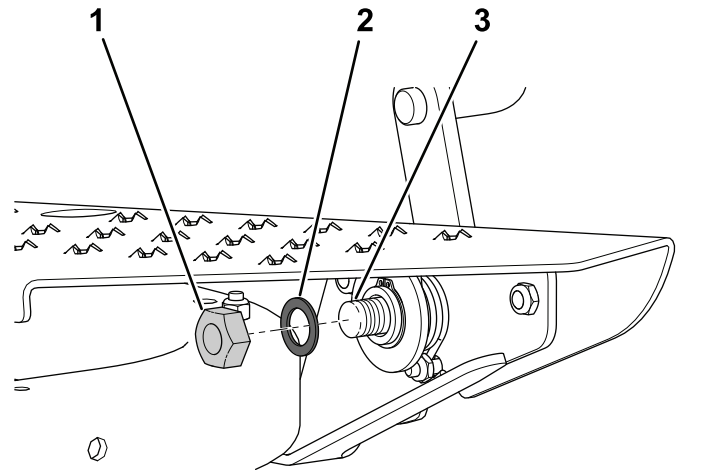


그림 21

- | | |
|-------------------|-----------|
| 1. 너트(5/8 인치) | 3. 피벗 샤프트 |
| 2. 와셔(5/8 x 1 인치) | |

장비에 필요하지 않은 부품을 폐기하십시오.

3

장착 브래킷 장착

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

2	장착 브래킷 어셈블리
4	볼트($\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$ 인치)
4	록너트($\frac{1}{2}$ 인치)

절차

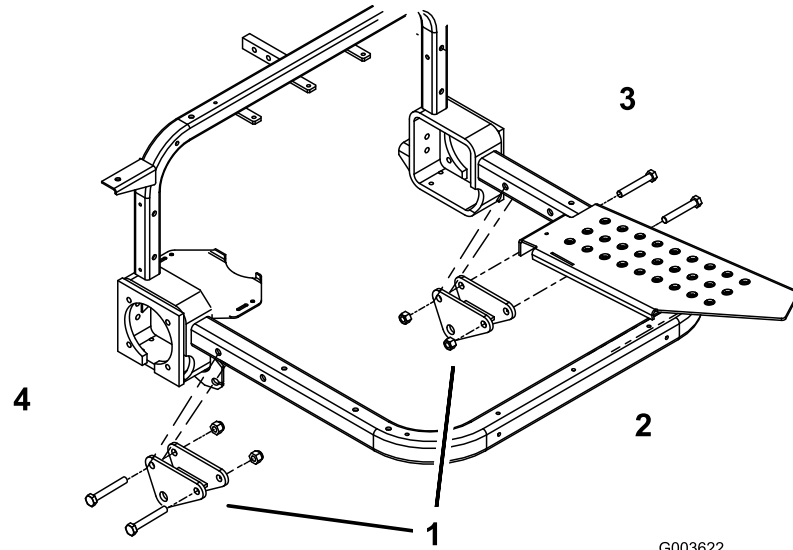
참고: 28~41 kPa 압력이 되도록 앞타이어와 후방 타이어에 공기를 주입합니다.

1. 장비 후방에 블록을 대고 후방 타이어를 제거합니다.

참고: 후방 휠 모터 마운트 아래에 블록을 놓으십시오.

2. 볼트($\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$ 인치) 2개 및 록너트($\frac{1}{2}$ 인치)로 우측 및 좌측 풋 레스트 튜브에 장착 브래킷 어셈블리를 느슨하게 고정합니다. [그림 22](#)와 같이 장착 브래킷 어셈블리와 볼트를 배치합니다.

참고: 장비에 중간 장착 톨 바가 장착된 경우, 우측 장착 브래킷을 장착할 필요가 없습니다.



G003622

g003622

그림 22

1. 장착 브래킷 어셈블리
2. 전방
3. 좌회전
4. 우회전

4

리프트 암 장착

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

1	우측 리프트 암
1	좌측 리프트 암
2	클레비스 핀
2	헤어핀 코터 핀
1	비틀림 튜브
4	볼트($\frac{3}{8}$ x 1 인치)
4	록너트($\frac{3}{8}$ 인치)

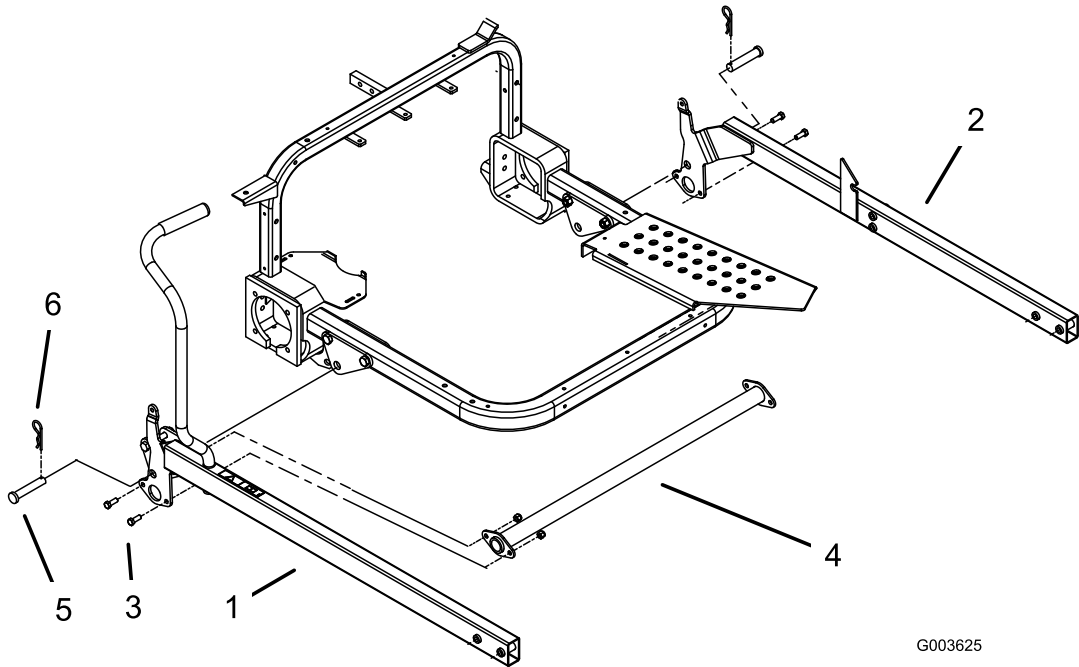
절차

1. 각 리프트 암 브래킷의 장착 구멍이 장착 브래킷 구멍과 일치하도록 리프트 암을 배치합니다(그림 23).
2. 클레비스 핀과 헤어핀 코터 핀으로 장착 브래킷에 우측 리프트 암을 고정합니다(그림 23).
3. 볼트($\frac{3}{8}$ x 1 인치) 2개 및 록너트($\frac{3}{8}$ 인치)로 우측 리프트 암에 비틀림 튜브의 한쪽 끝을 느슨하게 장착합니다. 그림 23을 참조하십시오.

참고: 지금 패스너를 조이지 마십시오.

4. 클레비스 핀과 헤어핀 코터 핀으로 장착 브래킷에 좌측 리프트 암을 고정합니다(그림 23).
5. 볼트($\frac{3}{8}$ x 1 인치) 2개 및 록너트($\frac{3}{8}$ 인치)로 좌측 리프트 암에 비틀림 튜브의 다른 쪽 끝을 느슨하게 장착합니다. 그림 23을 참조하십시오.

참고: 지금 패스너를 조이지 마십시오.



G003625

g003625

그림 23

- | | | |
|-------------|------------------------------|-------------|
| 1. 우측 리프트 암 | 3. 볼트($\frac{3}{8}$ x 1 인치) | 5. 클레비스 핀 |
| 2. 좌측 리프트 암 | 4. 비틀림 튜브 | 6. 헤어핀 코터 핀 |

5

블레이드 장착

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

1	40인치 블레이드(선택적으로 60인치 블레이드를 구입하여 장착할 수 있습니다)
2	브레이스 플레이트
2	볼트($\frac{3}{8}$ x 1 인치)
6	록너트($\frac{3}{8}$ 인치)
4	볼트($\frac{3}{8}$ x 3 인치)

절차

참고: 선택적으로 60인치 블레이드를 구입할 수 있습니다. 이 섹션에서 40인치 블레이드에 대한 설명에 따라 장착하십시오.

1. 블레이드 어셈블리의 각 내부 장착 탭에 브레이스 플레이트를 느슨하게 고정합니다.

참고: 그림 24에 나오는 것처럼 브레이스 플레이트의 위치를 맞춥니다.

2. 볼트($\frac{3}{8}$ x 3 인치) 4개 및 록너트($\frac{3}{8}$ 인치) 4개로 블레이드 장착 브래킷과 브레이스 플레이트에 리프트 암 전방을 느슨하게 고정합니다. 그림 24을 참조하십시오.

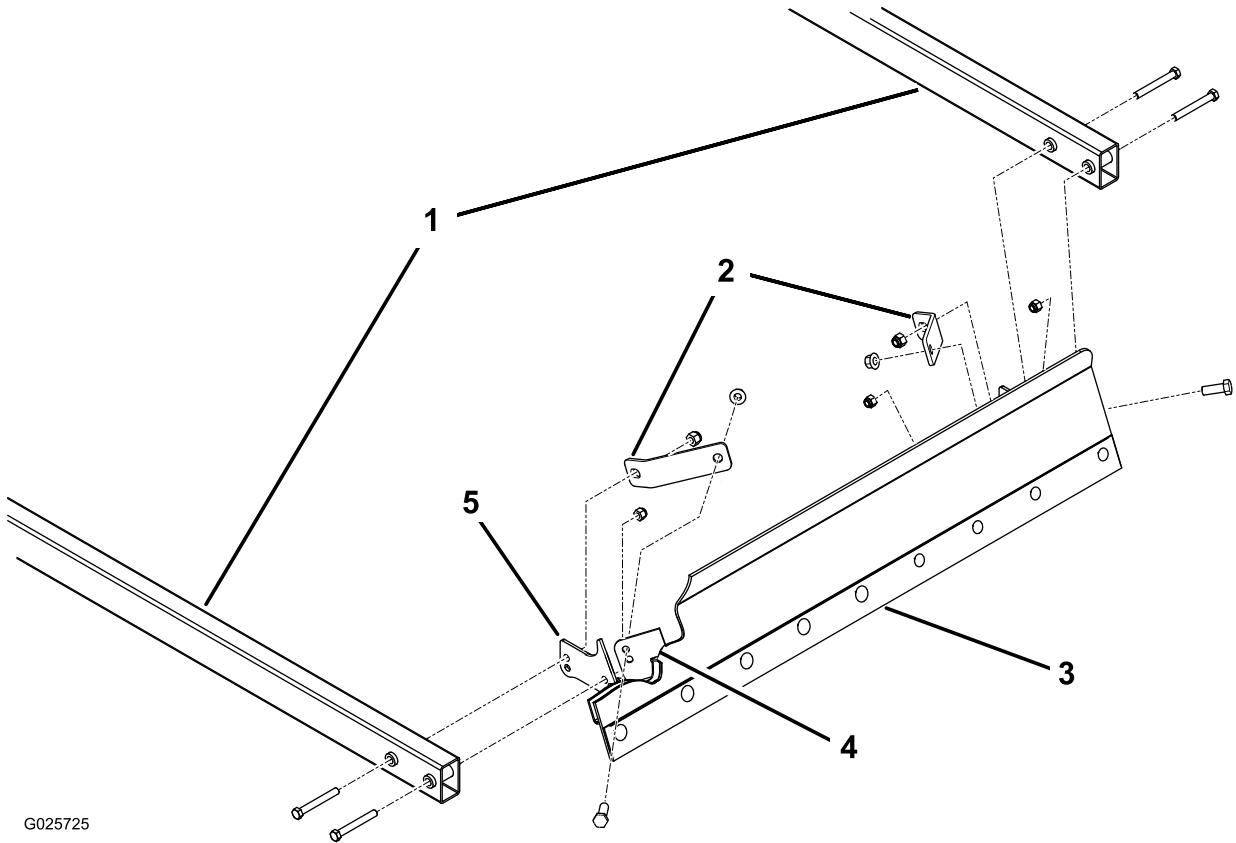
참고: 블레이드 장착 브래킷의 상단 장착 구멍을 사용하면 블레이드가 더 공격적으로 작동합니다(그림 24).

3. 블레이드를 평지에 놓고 블레이드에 리프트 암을 고정하는 패스너를 고정합니다(그림 24).

참고: 19~24 N·m 토크로 패스너를 조입니다.

4. 비틀림 튜브를 리프트 암에 고정하는 볼트와 록너트를 조입니다(그림 23).

참고: 19~24 N·m 토크로 패스너를 조입니다.



G025725

g025725

그림 24

1. 리프트 암
2. 브레이스 플레이트
3. 블레이드
4. 내부 장착 탭(2)
5. 블레이드 장착 브래킷

6

리프트 암 풋 페달 장착

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

1	리프트 암 풋 페달
2	볼트($\frac{3}{8}$ x 3")
4	록너트($\frac{3}{8}$ 인치)
2	스프링 브래킷
2	볼트($\frac{3}{8}$ x 2 $\frac{3}{4}$ 인치)
2	확장 스프링
2	스프링 로드

절차

1. 볼트($\frac{3}{8}$ x 3 인치) 2개 및 록너트($\frac{3}{8}$ 인치) 2개로 좌측 리프트 암 외부에 리프트 암 풋 페달을 장착합니다.

참고: 그림 25에 나오는 것처럼 풋 페달의 위치를 맞춥니다.

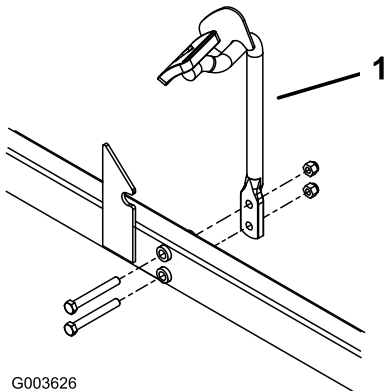


그림 25

1. 리프트 암 풋 페달

2. 각 히치 튜브 장착 브래킷을 수직 프레임 튜브에 고정하는 하단 너트 및 볼트를 제거합니다 (그림 26).

참고: 너트와 볼트를 폐기합니다.

3. 개봉된 히치 튜브 장착 구멍을 통해 볼트($\frac{3}{8}$ x 2 $\frac{3}{4}$ 인치) 및 록너트($\frac{3}{8}$ 인치)로 각 히치 튜브 브래킷/수직 프레임 튜브를 스프링 브래킷을 고정합니다.

참고: 그림 26에 나오는 것처럼 스프링 브래킷의 위치를 맞춥니다.

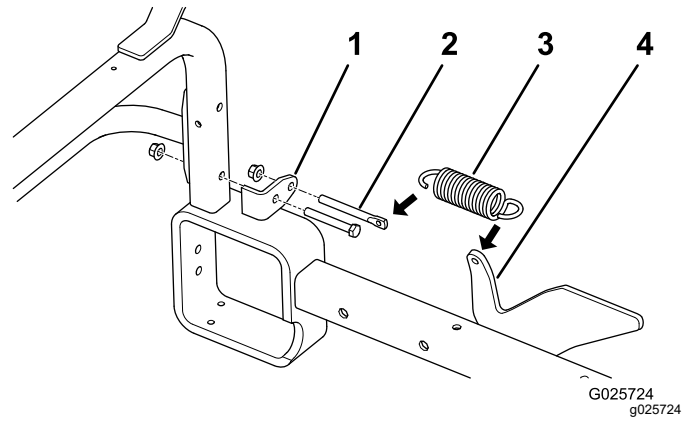


그림 26

1. 스프링 브래킷
2. 스프링 로드
3. 확장 스프링
4. 리프트 암

4. 핸들을 뒤로 당겨서 블레이드를 위로 올리고 이동 위치로 고정합니다.
5. 나머지 모든 패스너를 조입니다.
6. 확장 스프링을 리프트 암과 스프링 로드 연결합니다.
7. 스프링 브래킷의 구멍에 스프링 로드를 삽입하고 록너트로 느슨하게 고정합니다($\frac{3}{8}$ 인치).
8. 장비의 반대쪽에서 6 및 7 단계를 반복합니다.
9. 후방 타이어를 장착하고 장비 후방 바닥에 있는 블록을 제거합니다.

참고: 61~75 N·m 토크로 러그 너트를 조입니다.

7

스프링 장력 조정

아무 부품도 필요 없음

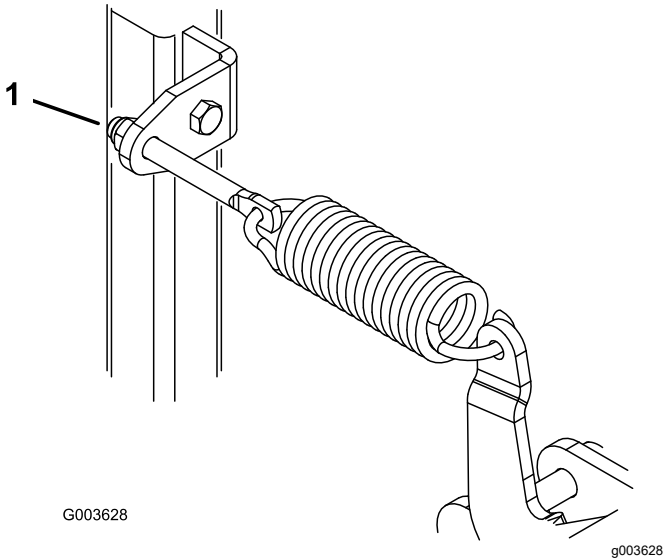
절차

스프링 조정 장치는 블레이드를 이동 위치까지 들어 올리는 데 필요한 힘을 제어합니다. 스프링이 너무 느슨하면 블레이드를 이동 위치까지 들어 올리기가 힘듭니다. 그러나 스프링 장력이 너무 높으면 운전 중 블레이드가 과도하게 부유합니다.

1. 블레이드를 바닥에 내려 놓습니다.

참고: 스프링을 적절하게 조정되었다면 블레이드 전체 바닥면이 지면에서 6 mm 이하로 올라가 있습니다.

2. 스프링 조정 너트를 시계 방향으로 돌려 블레이드를 위로 올리고 반시계 방향으로 돌려 블레이드를 내립니다(그림 27).



1. 조정 너트

운영

블레이드 조정

핸들을 뒤로 당겨서 블레이드를 위로 올리고 이동 위치로 고정합니다. 잠금 페달을 눌러 블레이드를 운전 위치로 푹니다.

블레이드를 사용하여 모래와 찌꺼기를 밀거나 당길 수 있습니다. 블레이드가 운전 위치에 놓은 상태에서 핸들을 약간 앞으로 밀거나 뒤로 당기거나 리프트 암 풋 페달을 눌러 플라우 작업을 제어할 수 있습니다.

참고: 플라우 작업 중 휠이 제자리에서 돌면 핸들을 뒤로 당겨 블레이드를 약간 들어 올립니다. 가끔 엔진에 과부하가 걸릴 수 있습니다. 이럴 경우 트랙션 페달을 서서히 놓아서 엔진 속도와 파워를 높입니다.

블레이드 분리 및 보관

1. 스프링 로드를 스프링 브래킷에 고정하는 조정 너트를 조심스럽게 제거합니다.

⚠ 경고

스프링에 장력이 걸려 있다면 작업자가 부상을 당할 수 있습니다.

에너지가 축적된 부품의 압력을 조심스럽게 해제하십시오.

2. 스프링 로드와 스프링을 분리합니다.
3. 블레이드를 바닥에 내려 놓습니다.
4. 리프트 암을 장착 브래킷에 연결하는 헤어핀 코터 핀과 클레비스 핀을 제거합니다.
5. 장비 전방을 들어 올리고 전체 블레이드 어셈블리를 앞으로 밀어 장비에서 분리합니다.

참 고:

참 고:

편집 선언서(DI)

The Toro Company(8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA)는 다음 장치(들)이 관련 적합성 선언문(Declarations of Conformity)에 명시된 대로 특정 Toro 모델에 동봉된 지침에 따라 장착되면 명시된 지침에 일치함을 밝힙니다.

모델 번호	일련번호	제품 설명	송장 설명	일반 사항 설명	지시령
08714	400900001 및 그 이상	수동 블레이드	MANUAL BLADE	수동 블레이드	2006/42/EC, 2000/14/EC

관련 기술 문서는 2006/42/EC의 부속 문서 VII의 파트 B에 따라 규정된 대로 편집되었습니다.

당사는 국가 기관에서 요청하면 이 부분적으로 완성된 장비에 대한 관련 정보를 전달할 것임을 약속합니다. 전달 방식은 전자 전송입니다.

이 장비는 관련 적합성 선언문에 명시된 대로, 그리고 관련된 모든 지침에 일치한다고 선언할 수 있는 근거가 되는 모든 지시 사항에 따라 승인된 Toro 모델에 통합될 때까지는 사용해서는 안 됩니다.

인증:



John Heckel
선임 엔지니어링 매니저
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
4월 12, 2018

공인 대리점:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

유럽 개인정보 취급방침

Toro가 수집하는 정보

Toro Warranty Company(Toro)는 귀하의 개인정보를 존중합니다. 귀하의 보증 청구를 처리하고 제품 리콜 발생 시 귀하에게 연락할 수 있도록 당사는 귀하에게 직접 혹은 현지 Toro 딜러를 통해 특정 개인 정보를 요구합니다.

Toro 보증 시스템은 미국 내에 있는 서버에서 호스팅되고 있으며, 미국 개인정보 보호법의 보호 대상은 귀하의 국가에서 적용되는 개인정보 보호 대상과 다를 수 있습니다.

당사에 개인 정보를 제공하는 것은 자신의 개인 정보를 본 개인 정보 보호 안내문에 설명된 대로 처리하는 것에 대해 동의하는 것입니다.

Toro의 정보 사용

Toro는 귀하의 개인정보를 보증 청구를 처리하고 제품 리콜 발생 시 연락하는 데 사용할 것이며, 귀하에게 연락해야 할 기타 목적으로도 사용할 수 있습니다. Toro는 이러한 활동과 관련하여 귀하의 정보를 Toro의 계열사, 딜러 또는 기타 비즈니스 파트너와 공유할 수 있습니다. Toro는 개인 정보를 다른 회사에 판매하지 않습니다. 당사는 해당 법률 및 관계 당국의 요청을 따르기 위해, 시스템을 제대로 운용하기 위해, 또는 당사를 보호하거나 다른 사용자를 보호하기 위해 개인 정보를 공개할 수 있는 권리를 보유합니다.

개인 정보 보존

당사는 귀하의 개인 정보를 원래 수집한 목적 또는 기타 합법적인 목적(규정 준수 등)으로 필요한 기간 동안, 또는 해당 법률에서 규정하는 기간 동안만 보관할 것입니다.

개인 정보 보안을 위한 Toro의 노력

당사는 귀하의 개인 정보를 보호하기 위하여 적절한 예방 조치를 취합니다. 당사는 또한 개인 정보의 정확성과 최신성을 유지하기 위한 조치를 취하고 있습니다.

개인 정보 접근 및 수정

귀하의 개인 정보를 검토하거나 수정하려면 legal@toro.com으로 문의하십시오.

호주 소비자법

오스트레일리아 소비자의 경우, 포장 상자 안에서 또는 현지 Toro 대리점에서 오스트레일리아 소비자 법에 대한 상세 정보를 찾을 수 있습니다.



Toro 일반 상용 제품 보증

2년 유한 제품 보증

적용 조건 및 제품

The Toro Company와 그 계열사인 Toro Warranty Company는 상호 협정에 따라 공동으로 귀하의 Toro 상용 제품("제품")에 원자재 또는 제조 기술상의 결함이 없음을 2년간, 또는 작동 시간* 기준으로 1500시간 동안(선도래 기준) 보증합니다. 본 보증은 에어레이터(Aerators)를 제외한 모든 제품에 적용됩니다(에어레이터에 대해서는 별도의 보증서를 참고하십시오). 당사에서는 보증 가능한 조건이 충족되면 진단, 작업, 부품 및 운송에 드는 비용을 포함해 어떠한 비용도 귀하께 청구하지 않고 해당 제품을 수리해 드릴 것입니다. 본 보증은 제품이 원래의 구매자에게 인도된 날로부터 시작됩니다.

*아워 미터가 장착된 제품

보증 서비스를 받는 방법

귀하는 보증 가능한 조건이 충족된다고 생각되면 제품을 구매한 유통업체(Commercial Products Distributor)나 공인 딜러(Authorized Commercial Products Dealer)에 즉시 통보할 책임이 있습니다. 유통업체나 공인 딜러를 찾는 데 도움이 필요하거나 보증 권리나 의무와 관련하여 질문이 있을 때는 다음 연락처로 문의하십시오.

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 또는 800-952-2740

전자 메일: commercial.warranty@toro.com

소유자의 의무

귀하는 제품 소유자로서 *사용 설명서*에 나와 있는 필수 유지보수 및 조정을 수행할 책임이 있습니다. 필요한 유지보수 및 정비를 수행하지 않았을 경우 보증 청구가 인정되지 않을 수 있습니다.

보증에 적용되지 않는 품목 및 조건

보증 기간에 발생하는 제품 고장이나 오작동이 모두 자재나 제조 기술상의 결함은 아닙니다. 본 보증은 다음 항목에 적용되지 않습니다.

- 타사의 교체 부품을 사용하거나 타사의 부가 장치나 개조된 액세서리 및 제품을 장착 및 사용하여 발생한 제품 고장. 이러한 품목에 대해서는 해당 제조사에서 별도의 보증을 제공할 것입니다.
- 권장 유지보수 및/또는 정비를 수행하지 않아 발생하는 제품 고장. *사용 설명서*에 나와 있는 권장 유지보수 지침에 따라 Toro 제품을 제대로 정비하지 않을 경우 보증 청구가 거부될 수 있습니다.
- 제품을 함부로 사용하거나 부주의하게 또는 무모하게 사용하여 발생하는 제품 고장.
- 소모성 부품(결함이 발견될 경우는 제외). 정상적인 제품 사용 중 소모되는 부품의 예로는 브레이크 패드와 라이닝, 클러치 라이닝, 블레이드, 릴, 롤러와 베어링(밀폐형 혹은 그리스 도포 가능), 베드 나이프, 스파크 플러그, 캐스터 휠, 타이어, 필터, 벨트를 비롯하여 다이아프램, 노즐, 체크 밸브 등과 같은 특정 스프레이어 부품을 들 수 있으나 이에 국한되지는 않습니다.
- 외부적인 영향에 의해 발생한 고장. 외부적인 영향으로 간주할 수 있는 것으로는 날씨, 보관 환경, 오염, 승인되지 않은 연료, 냉각수, 윤활유, 첨가제, 비료, 물 또는 화학 물질 사용 등을 들 수 있으나 이에 국한되지는 않습니다.

미국 또는 캐나다 이외의 국가

미국이나 캐나다에서 수출된 Toro 제품을 구매한 고객은 자신의 Toro 판매 대리점(딜러)에 문의하여 해당 국가, 지방 또는 주에 대한 보증 정책을 확인해야 합니다. 판매 대리점의 서비스가 불만스럽거나 보증 정보를 얻기가 어려울 때는 Toro 수입업체에 문의하십시오.

- 해당 산업 표준에 맞지 않는 연료(휘발유, 디젤, 바이오디젤 등)의 사용으로 인한 고장 또는 성능 문제.
- 정상적인 소음, 진동, 마모 및 노후화.
- 정상적인 "마모"에는 닳거나 해짐으로 인한 시트 손상, 닳아 해진 표면 도색, 굵힌 데칼이나 창 등이 포함되나 이에 국한되지는 않습니다.

부품

필요한 유지보수의 일환으로 교체가 예정된 부품은 해당 부품의 교체 예정 시점까지 보증됩니다. 본 보증에 의해 교체된 부품은 원래의 제품 보증 기간 동안 보증되며 Toro의 재산이 됩니다. 기존 부품이나 조립품을 수리할 것인지 교체할 것인지에 대한 최종 결정은 Toro에서 내릴 것입니다. Toro는 보증 수리에 재생 부품을 사용할 수 있습니다.

덱 사이클 및 리튬 이온 배터리 보증:

덱 사이클 및 리튬 이온 배터리에는 수명이 다할 때까지 생산 가능한 총 킬로와트 시가 지정되어 있습니다. 총 배터리 수명은 배터리 운영, 충전 및 유지보수 방법에 따라 늘어나거나 줄어 들 수 있습니다. 본 제품의 배터리는 소모품인 만큼 수명이 다할 때까지 충전 후 사용 시간이 점차 줄어 듭니다. 정상적인 사용으로 수명이 다한 배터리를 교체하는 것은 제품 소유자의 책임입니다. 정상적인 제품 보증 기간에 소유자가 비용을 들여 배터리를 교체해야 할 수 있습니다. 참고: (리튬 이온 배터리만): 리튬 이온 배터리에는 사용 시간 및 사용 킬로와트 시를 기준으로 3년차에서 5년차까지만 비례 보증이 적용되는 부품이 장착되어 있습니다. 추가 유지보수 절차는 *사용 설명서*를 참조하십시오.

유지보수에 드는 비용은 소유자가 부담

Toro 제품의 소유자는 직접 비용을 들여 엔진 튜업, 윤활, 청소, 광택내기, 필터와 냉각수 교체를 비롯한 권장 유지보수 지침을 완수해야 합니다.

일반 조건

본 보증에 따라 귀하가 받을 수 있는 유일한 배상은 Toro 공식 판매 대리점이나 딜러에 의한 수리입니다.

The Toro Company나 Toro Warranty Company 어느 쪽도 본 보증이 적용되는 Toro 제품 사용과 관련한 간접적, 부수적 또는 파생적 손해에 대해 책임을 지지 않습니다. 여기에는 본 보증에 따라 수리가 완료되기 전까지의 합당한 고장 기간 또는 사용 불능 기간에 대체 장비나 서비스를 제공하는 비용이나 경비가 포함됩니다. 당사는 아래에 언급된 배기가스 보증을 제외하고 다른 어떤 명시적인 보증도 하지 않습니다. 상품성과 사용 적합성에 대한 모든 묵시적인 보증은 이 명시적 보증 기간으로 제한됩니다.

일부 주에서는 부수적 또는 파생적 손해를 배제하거나 암묵적 보증 기간에 제한을 두는 것을 허용하지 않기 때문에 위의 배제 및 제한 규정이 귀하에게 적용되지 않을 수 있습니다. 본 보증은 귀하에게 특정한 법적 권한을 부여합니다. 귀하는 또한 주에 따라 그 밖의 권한을 가질 수 있습니다.

엔진 보증과 관련한 참고 사항

귀하의 제품에 있는 배기가스 제어 시스템에는 미국 환경 보호국(EPA) 및/또는 캘리포니아 대기 자원 위원회(CARB)에서 제정한 요구 사항을 충족하는 별도의 보증이 적용될 수 있습니다. 위에 나와 있는 시간 제한은 배기가스 제어 시스템 보증에는 적용되지 않습니다. 자세한 내용은 제품과 함께 제공되거나 엔진 제조사의 문서에 들어 있는 엔진 배기가스 제어 보증서를 참조하십시오.