

# Kit de toldo

## Cortacéspedes con conductor de giro cero

Nº de modelo 140-2054

### Instrucciones de instalación

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, desengrane el mando de control de las cuchillas y ponga las palancas de control de movimiento hacia fuera en la posición de APARCAR.
2. Apague el motor, retire la llave y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento antes de abandonar el puesto del operador.
3. Apoye la parte trasera de la máquina sobre gatos fijos y retire los neumáticos traseros.
4. Sujete los soportes del receptor a los 2 orificios delanteros del bastidor usando 2 pernos ( $\frac{1}{2}$ " x  $1\frac{1}{8}$ ") y arandelas de freno partidas (Figura 1). Si la máquina no está equipada con ROPS, introduzca la placa espaciadora como se muestra en la Figura 1.

**Importante:** Asegúrese de no aprisionar los cables o los tubos de combustible al instalar el soporte receptor.

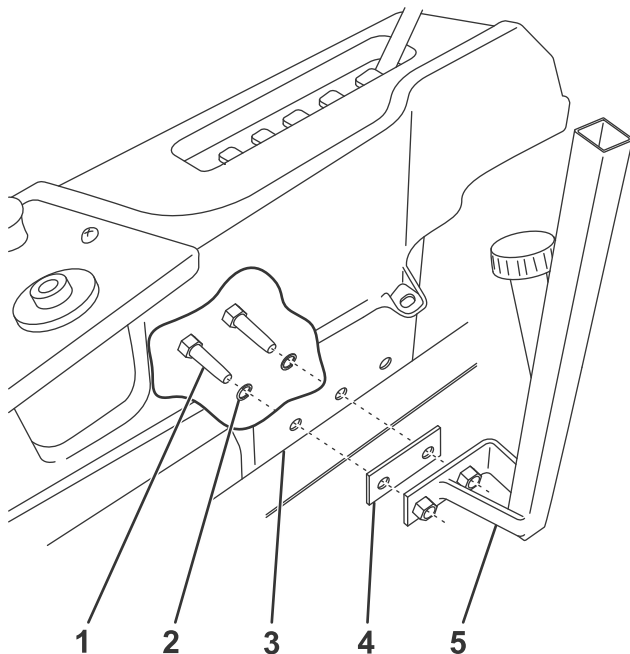


Figura 1

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1. Perno ( $\frac{1}{2}$ " x $1\frac{1}{8}$ ")  | 4. Placa espaciadora (opcional) |
| 2. Arandela de freno partida ( $\frac{1}{2}$ ") | 5. Soporte receptor             |
| 3. Bastidor                                     |                                 |

5. Sujete provisionalmente los orificios exteriores del arco delantero a la segunda fila de orificios del arco trasero con 2 pernos ( $\frac{1}{4}$ " x  $\frac{5}{8}$ ") y contratuerzas (Figura 2).

**Nota:** Asegúrese de que los extremos del arco delantero están en el exterior del arco trasero.

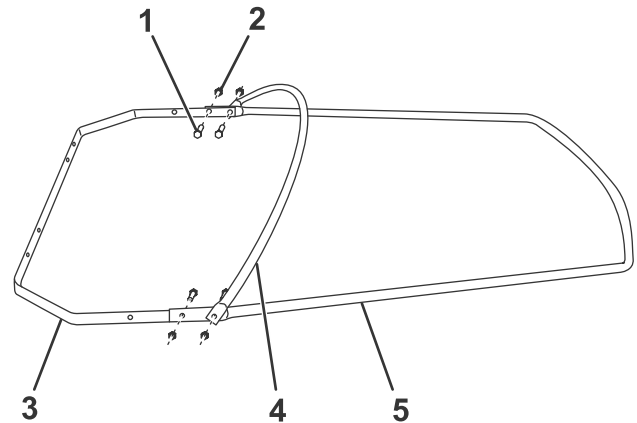
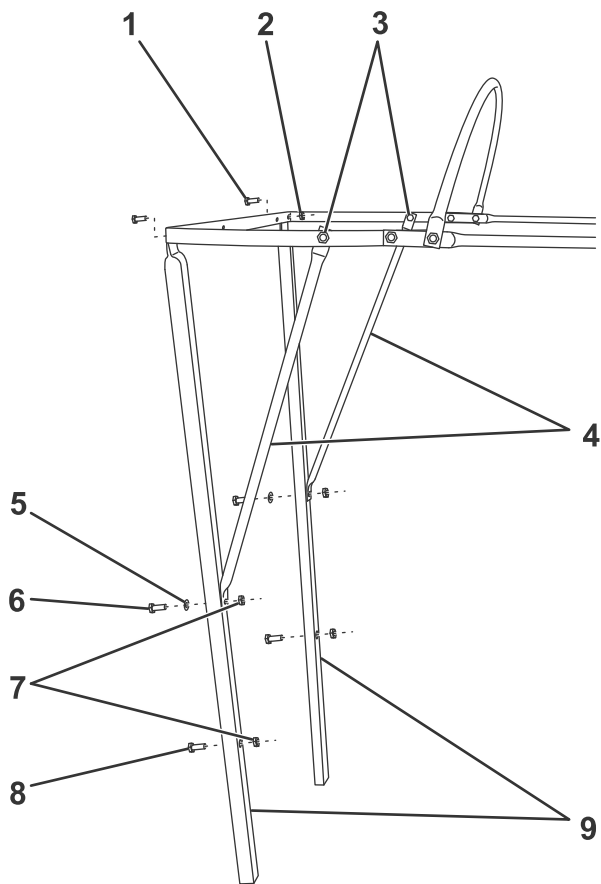


Figura 2

- |   |                   |
|---|-------------------|
| 1. Perno ( $\frac{1}{4}$ " x $\frac{5}{8}$ ") | 4. Arco superior  |
| 2. Contratuerca                               | 5. Arco delantero |
| 3. Arco trasero                               |                   |

6. Sujete provisionalmente el arco superior a los arcos delantero y trasero con 2 pernos ( $\frac{1}{4}$ " x  $\frac{5}{8}$ ") y contratuerzas (Figura 2).
7. Incline el arco superior unos 10 cm por adelante de la posición vertical, y apriete las fijaciones.
8. Sujete provisionalmente los tirantes a los postes con 2 pernos ( $\frac{1}{4}$ " x  $1\frac{1}{4}$ "), arandelas y contratuerzas (Figura 3).





**Figura 3**

g309690

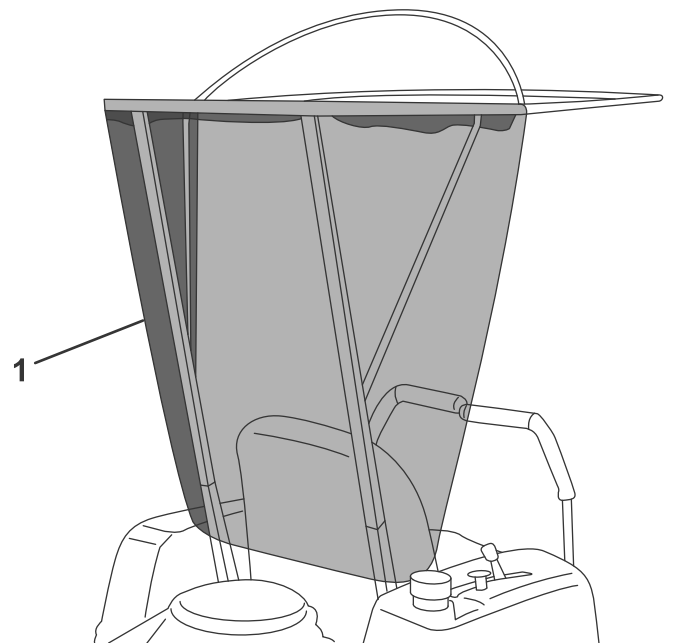
- |  |                          |
|--|--------------------------|
| 1. Perno (1/4" x 5/8")                       | 6. Perno (1/4" x 1 1/4") |
| 2. Contratuerca (1/4")                       | 7. Contratuerca (1/4")   |
| 3. Perno (1/4" x 5/8") y contratuerca (1/4") | 8. Perno (1/4" x 1")     |
| 4. Tirante                                   | 9. Clavija               |
| 5. Arandela (1/4")                           |                          |

9. Sujete provisionalmente la parte superior de los tirantes y postes al arco trasero con 4 pernos (1/4" x 5/8") y contratuercas (Figura 3).
10. Instale los 2 pernos restantes (1/4" x 1") a través de los orificios inferiores de los tirantes y sujételos con contratuercas (Figura 3).
11. Introduzca los postes en los soportes receptor.

**Nota:** Aplique cera a los extremos de los postes para facilitar la inserción y la retirada.

**Importante:** Retire el toldo antes de transportar la máquina.

12. Apriete todas las fijaciones.
13. Sujete la rejilla trasera al arco trasero y a los postes (Figura 4).

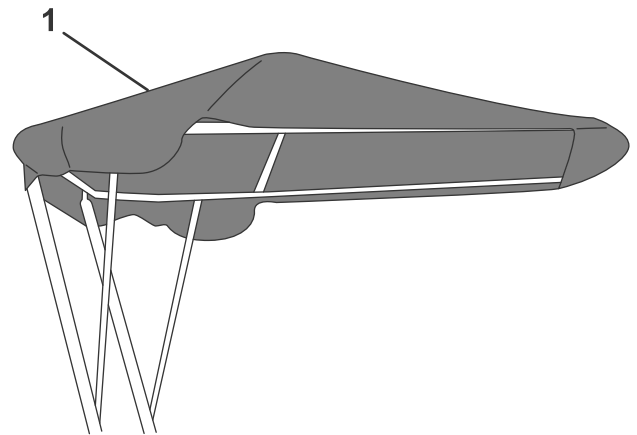


**Figura 4**

g309691

1. Rejilla trasera

14. Coloque el toldo sobre el arco delantero y tire hacia atrás sobre el arco trasero (Figura 5). Incline el arco superior hacia arriba o hacia abajo para apretar o aflojar el toldo.



**Figura 5**

g309692

1. Toldo

15. Instale las ruedas que retiró anteriormente; apriete las tuercas de las ruedas a 95 – 122 N·m.