Form No. 3444-995 Rev A

シート交換キット

Sand Pro® 2020 および 5020 トラクションユニット

モデル番号 144-7056

取り付け要領

取り付け

1

整備用デカルを注文する

この作業に必要なパーツ

1	整備用デカル各マシンの*パーツカタログ*を参照

手順

シート交換キットの座席を取り付ける前に、弊社正規代理店に整備用デカルを注文し、デカルを入手してください各マシンの*パーツカタログ*を参照。

2

マシンの準備を行う

必要なパーツはありません。

手順

1. 平らな場所に駐車し、全部のアタッチメントを降下させる。
2. 駐車ブレーキを掛ける。
3. エンジンを止め、キーを抜き取る。
4. すべての部分が完全に停止してから運転席を立つ。

3

運転席を取り外す

必要なパーツはありません。

手順

1. 座席底部にある座席スイッチから電気ハーネス2ソケットコネクタを外す図 1。

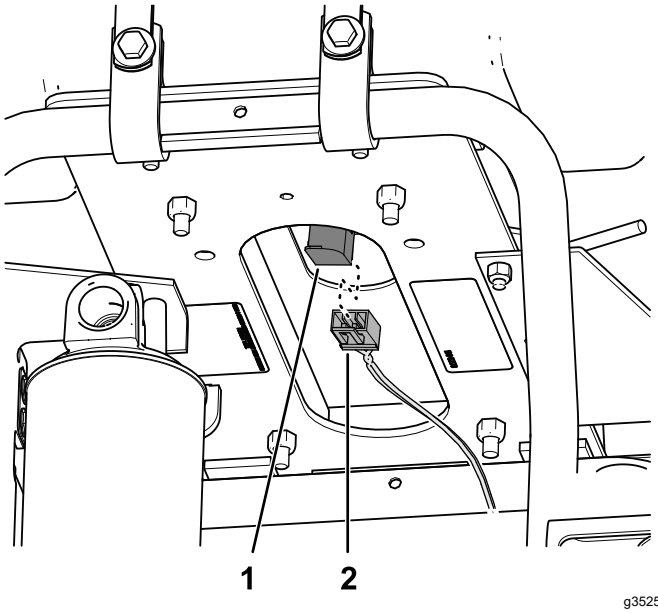


図 1

1. オペレータ着席スイッチ　　2. 2ソケットコネクタ

2. 座席と座席アセンブリを機体に固定しているロックナット4個を外す図 2。

   注 外したロックナットはすべて再利用します。

© 2021—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

製品の登録は www.Toro.com.

CE

この文書は翻訳です。 (JA)

Printed in the USA

禁無断転載

3444-995

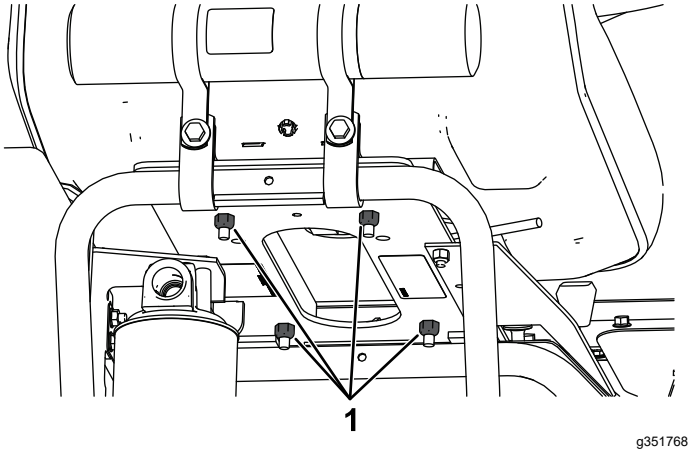


図 2

1. ロックナット

3. 機体から運転席を外す図 3。

   注 古い運転席とシートベースは廃棄して構いません。

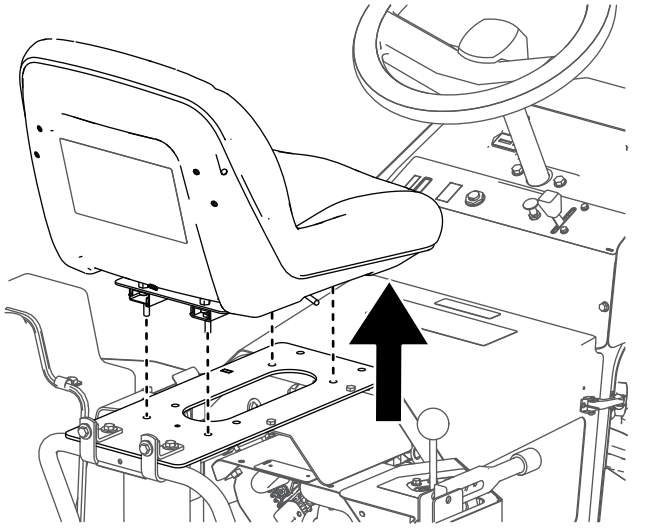


図 3

4

運転席を取り付ける

この作業に必要なパーツ

1	シートアセンブリ
4	六角ヘッドボルト5/16 x ⅞"
4	ロックナット5/16"
8	ワッシャ5/16"

手順

1. 座席ベースを機体にセットし、図 4 のように六角ヘッドボルト5/16 x ⅞"4本とワッシャ 4 枚をベース上部から通す。

   注 座席ベースの取り付け位置は、前方穴または後方穴から選択することができます。

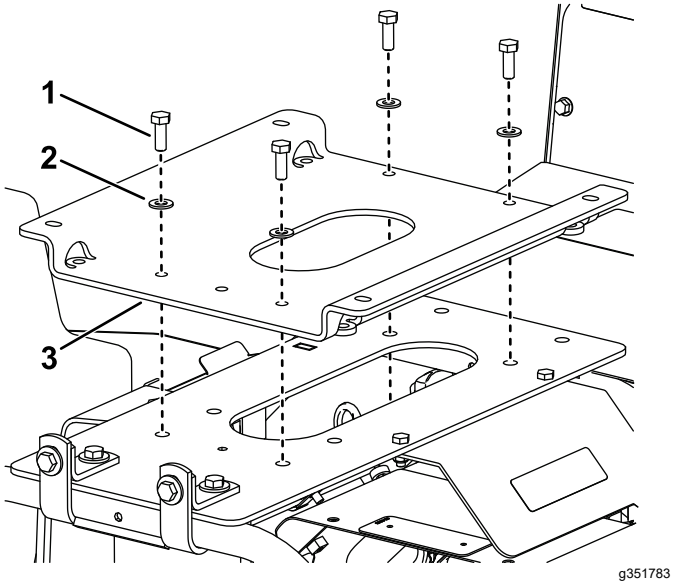
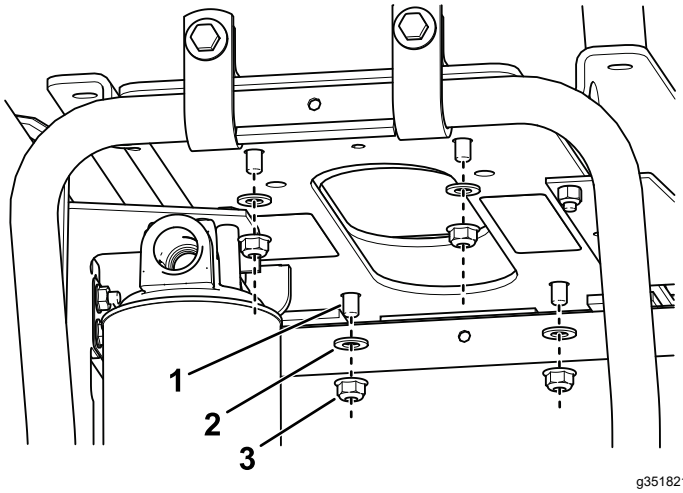


図 4

図はベースを後方穴に取り付けた状態座席は図示せず

1. 六角ヘッドボルト5/16 x ⅞"
2. ワッシャ
3. 座席ベース

2. 座席ベースを機体に固定するワッシャ 4 枚とロックナット5/16"4個を使用して図 5のように取り付ける。



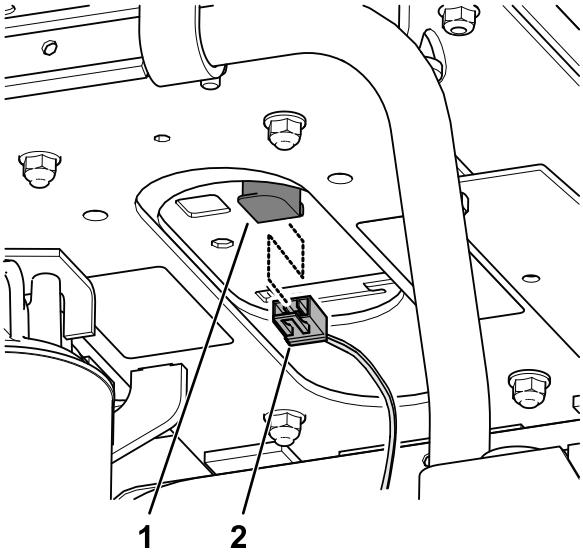
g351821

図 5

図は座席ベースの裏側

1. 六角ヘッドボルト5/16 x ⅞"
2. ワッシャ
3. ロックナット5/16"

3. 座席底部にある座席スイッチにワイヤハーネスの2ソケットコネクタを接続する図 6。



g351835

図 6

1. オペレータ着席スイッチ
2. 2ソケットコネクタ

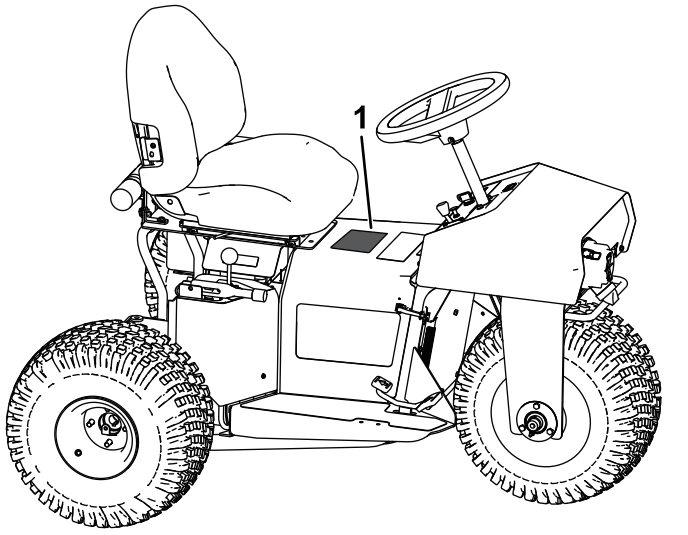
5

整備用デカルを貼り付ける

必要なパーツはありません。

手順

1. シートベースのデカル貼り付け場所エンジンカバーをアルコールで洗浄し、きれいなウェスでふき取る図 7を参照。
2. デカルの裏紙を剥がす。
3. デカルを 図 7 のようにエンジンカバーに貼り付ける。



g352566

図 7

1. 整備デカルの貼り付け位置

6

着席スイッチの動作の点検

必要なパーツはありません。

手順

1. 着席し、走行ペダルがニュートラル位置になっていること、および駐車ブレーキが掛かっていることを確認する。
2. エンジンを掛ける。
3. 運転席から立ち上がって、走行ペダルを踏み込む図 8。

   注 エンジンが停止すれば正常。

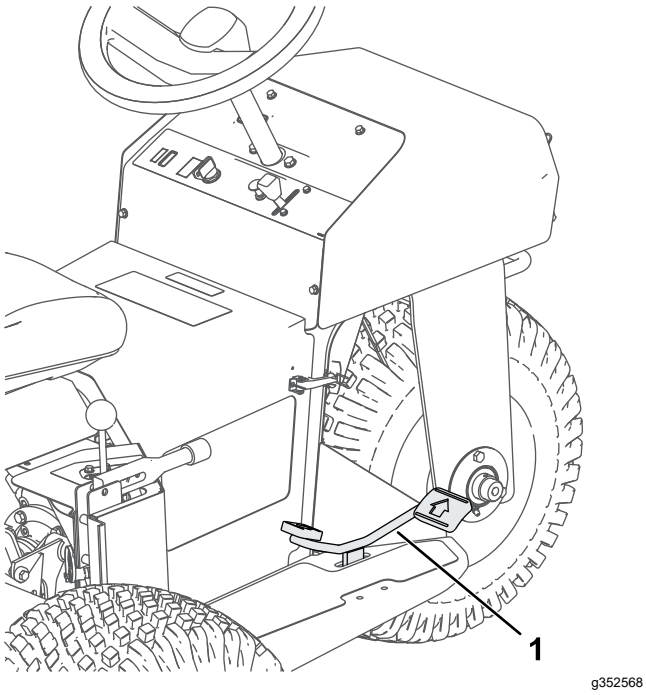


図 8

1. 走行ペダル

4. 着席しておらず、走行ペダルを操作しているのにエンジンが停止しない場合には、以下を行ってください
   A. エンジンを停止する。
   B. すべての動作が停止するのを待つ。
   C. 運転席の着席確認スイッチとワイヤハーネスの接続を確認する。
   D. 上記の手順1-3を繰り返す。
5. エンジンを停止させ、キーを抜き取り、各部が完全に停止したのを確認して運転席から降りる。