



Count on it.

Form No. 3445-262 Rev A

คู่มือของผู้ปฏิบัติงาน

ชุดตัดหญ้า DPA EdgeSeries 8 ใบมีด, 11 ใบมีด และ 14 ใบมีด

รถลากพวง Greensmaster® Series 3150 หรือ
3250-D

หมายเลขรุ่น 04652—หมายเลขซีเรียล 403500000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04654—หมายเลขซีเรียล 403500001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04656—หมายเลขซีเรียล 403500001 และขึ้นไป



ບອນລເບອງຕນ

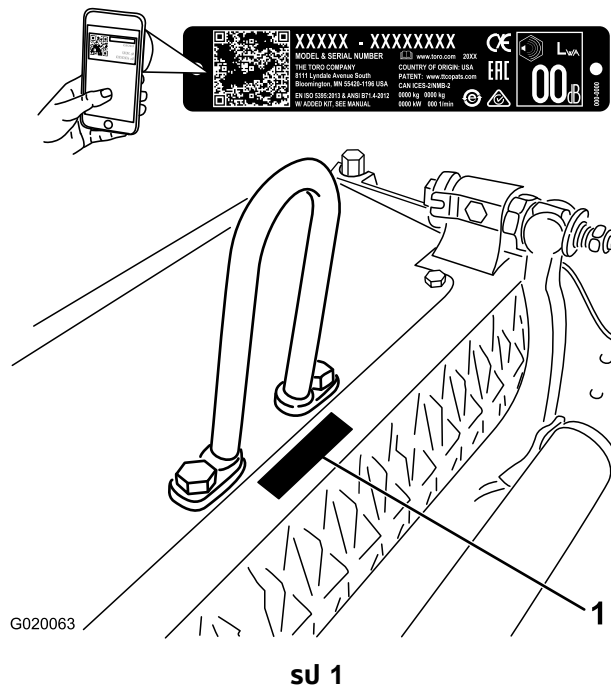
ชุดตดหญาออกแบมาสำหรับกรตดหญาบนกรนหรือแพรเวชขนาดเลคของสนามกอล์ฟ
การใชงานผลตกนทนนอกเหนอจากวตถประสงคกำหนดไวอาจเปอนตรายตอคนและคนรอบข้างใด

กรุณาอ่านเอกสารนโยบายละเอียดเพื่อศกษาารควมคมและบำรุงรักษาผลภททอยางเหมาะสม และเพอหลกเลียงการบาดเจบและความเสียหายต่อผลภทท คณมหนักใช้งานผลภททอยางถกตองและปลอดภัย

โปรดเข้าไปที่เว็บไซต์ www.Toro.com เพื่อดูเอกสารความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์และเอกสารประกอบการใช้งาน
ขอมลอุปกรณ์เสริม ความช่วยเหลือเพื่อคนหาตัวแทนจำหน่าย หรือลงทะเบียนผลิตภัณฑ์

หากต้องการการซ่อมบำรุง อะไหล่แท่งของ Toro หรือซ่อมแซมเพิ่มเติม โปรดติดต่อตัวแทนบริการโทรคมนาคมหรือฝ่ายบริการลูกค้าของ Toro และเตรียมหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลของผลิตภัณฑ์ไว้พร้อม **SU 1** ระบบตำแหน่งของหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลบนผลิตภัณฑ์ จดบันทึกหมายเลขในช่องว่างที่กำหนดให้

สำคัญ: นอกจากน คุณสามารถไขมออสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขชเรยลโด (ถาม) เพอเขาถงขอมลการรบประกน
อะไล และขอมลผลตภณทอนๆ



1. **ตำแหน่งหมายเลขรุ่นและหมายเลขชุด**

หมายเลขรุ่น _____

หมายเลขซีเรียล _____

คอมดอบบนไขหอบมเลวภอบนตรายทอาจเกดชน และระบอบความความปลอดภัยแสดงดวยสัญลักษณ์เตือนอนตราย (su 2)
ชงบงบกองนตรายทอาจสงผลใหเกดการบาดเจบรายแรงหรือเสียชีวิตหากคนไมไปกบตตามขอควรระวงกแนะนํ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

g000502

คมอบบนใช้คำ 2 คำในการแนบขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คนใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกี่ยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพแนบขอมลทวไปทควรให้ความสนใจเป็นพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทวไป	4
ความปลอดภัยของชุดตดทยา	5
ความปลอดภัยเกี่ยวกับไมมด	5
สตกเคอรความปลอดภัยและคำแนะนำ	5
การตงคา	6
การตดตงลกกลง	6
การตดตงสลกเกลยวหวมบ	6
การตดตงจตตอหวง จตตอชดเชย หรือจตตอโซ	7
การยายตำแหน่งนำหนกหวง	8
การปรบชดตดทยา	9
ภาพรวมผลตภณฑ	10
ขอมลจำเพาะ	10
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	10
การปฏิบตงาน	11
การปรบชดตดทยา	11
การบำรุงรักษา	16
การหนนชดตดทยา	16
การเจยรบบหลบไมมดพวง	16
การชอมบำรุงเบดบาร	17
การตรวจสอบมมเจยรตานบบ	18
ขอกำหนดการเจयरไมมดพวง	19
การตดตงไมมดलग	20
การลบบมชดตดทยา	21

ความปลอดภัย

อุปกรณ์ออกแบบมาตามมาตรฐาน EN ISO 5395 และ ANSI B71.4–2017

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเท้าได้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมที่ทำให้เสียสมาธิ
อาจจะส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ติดตงแผงกั้นและอุปกรณ์รกยอื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์รกยทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กอนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- กอนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก (ถ้าเสียบกุญแจอยู่)
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดลง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมบรณ์ต่อเมื่อติดตั้งเข้ากับรถลากพวงเทานัน อ่านคำแนะนำนำฉบับสมบรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้าเสียบอยู่) และรอให้การเคลื่อนไหวยังหมดหยดก่อนที่จะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์สั่นผิดปกติ ซ่อมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดัดแปลงให้ชิ้นส่วนทั้งหมดมีสภาพและทำงานได้ตามปกติ และชิ้นส่วนทั้งหมดให้แนบหนา เปลี่ยนสตัทเกอร์ทั้งหมดที่สึกหรอหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนที่ผ่านการรับรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

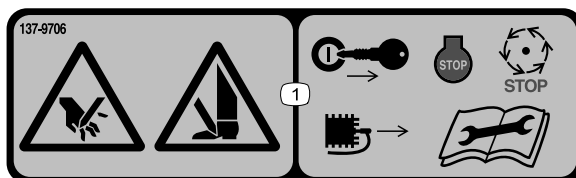
ใบมีดที่สึกหรอเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะกระเด็นไปทางคุณเองหรือผู้อื่น อาจทำให้บาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นประจำว่าการสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ให้เปลี่ยนหรือลับใบมีดเท่านั้น ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ในอุปกรณ์หลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามท่อนอาจจะทำให้ใบมีดอื่นๆ หมุนตามได้

สตัทเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สตัทเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้กับบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย เปลี่ยนสตัทเกอร์ที่เสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อันตรายจากการถลอกบาดหรือเผา — ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก รอให้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยังหมดหยดลง ถอดหัวเกน และอ่าน *คู่มือใช้* ก่อนการบำรุงรักษา

การตั้งค่า

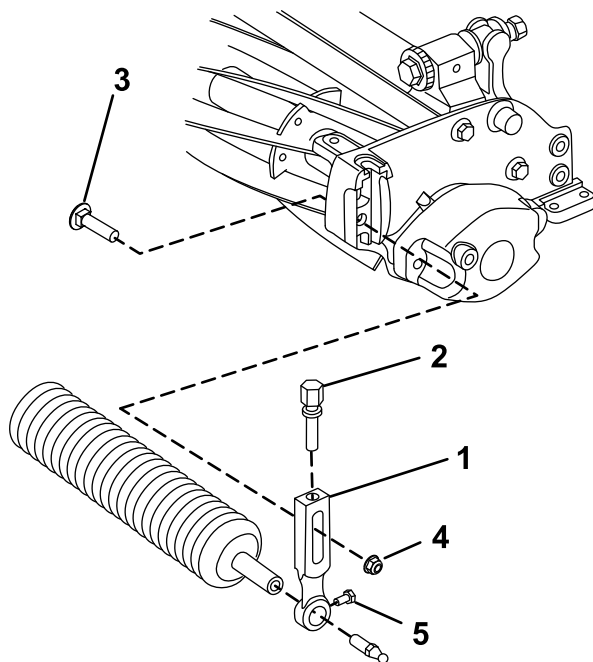
สอและชิ้นส่วนเพิ่มเติม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
สลักเกลียวหมวน	2	ยึดสลักเกลียวบนเข้ากับสลักกลอง
คมออฟไซ	1	อ่านก่อนการตัดตงและใช้งานชุดตัดหญ้า

การตัดตงสลักกลอง

ชุดตัดหญ้าสงมาโดยไม้มสลักกลองหนา ขอรบสลักกลองจากตวแทนจำหนาย Toro ทโดรบนอนญาต และตตตงเขากบชุดตตตหญาดงตอไปน:

1. ถอดสลักเกลียวและนอตลอกมบาทกยดแทนความสงในการตตอนหงเขากบแพนขางของชุดตตตหญ้า (su 3)



su 3

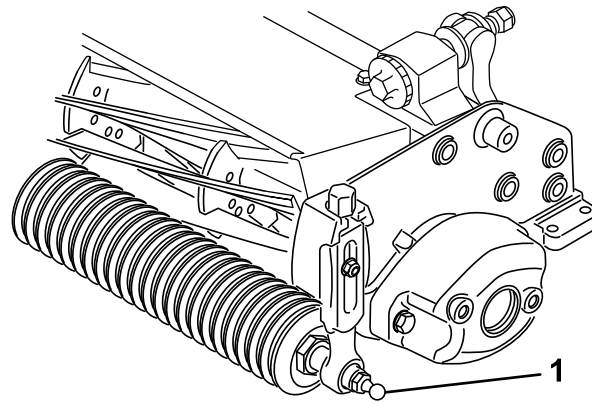
g278288

1. แทนความสงในการตต
2. สกรปรบ
3. สลักเกลียว
4. นอตลอกมบาท
5. สกรยดสลักกลอง

2. คลายสกรยดสลักกลองในแทนความสงในการตต (su 3)
3. เลอนแทนสลักกลองเขาไปนแทนความสงในการตตในฝงตรงขามของชุดตตตหญา (su 3)
4. เลอนแทนความสงในการตตเขาไปบนแทนสลักกลอง (su 3)
5. ยดสลักกลองเขากบชุดตตตหญากถอดแทนความสงในการตตและจดยดกอนหนานอยางหลวมๆ (su 3)
6. วางสลักกลองอยตรงกลางระหวางแทนความสงในการตต
7. ขนสกรยดสลักกลองไบน (su 3)
8. ปรบความสงในการตตตามตองการและขนจดยดของแทนความสงในการตต

การตตตงสลักเกลียวหมวน

ตตตงสลักเกลียวหมวนเขากบปลายตละฝงของสลักกลองหนา (su 4)



su 4

g279642

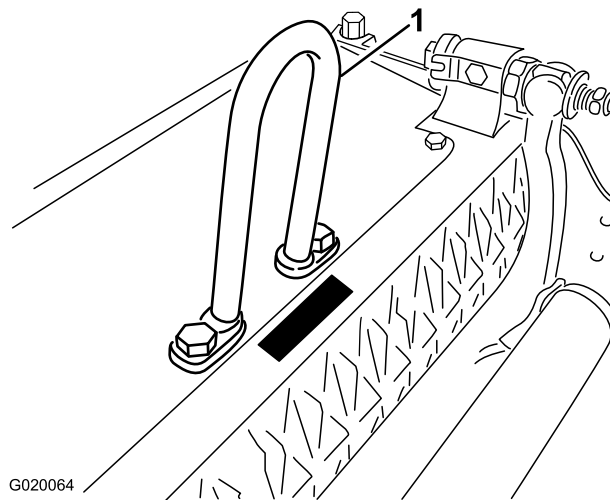
1. สลักเกลียวควมบ

การติดตั้งจุดต่อหวง จุดต่อชดเชย หรือจุดต่อโซ่

สำหรับชุดตัดหญ้าด้วยใบมีดกลิ้งหมายเลขซีเรียลก่อน 240000001 ให้อ่านและติดตั้งจุดต่อที่เหมาะสม ดังต่อไปนี้:

หมายเหตุ: สลักเกลียว 2 ตัวใช้ยึดจุดต่อยก ไหมพรมกับชุดตัดหญ้าทุกประเภท

- สำหรับรถตัดหญ้า Greensmaster 3120 และ 3150 ให้ติดตั้งจุดต่อหวงที่ไหมพรมกับรถตัดหญ้า
ติดตั้งจุดต่อหวงเข้ากับด้านบนของชุดตัดหญ้าด้วยสลักเกลียว 2 ตัว ขนสลักเกลียวจนใต้แรงบิด 34 ถึง 40 นิวตันเมตร (25 ถึง 30 ฟุตปอนด์) (su 5)



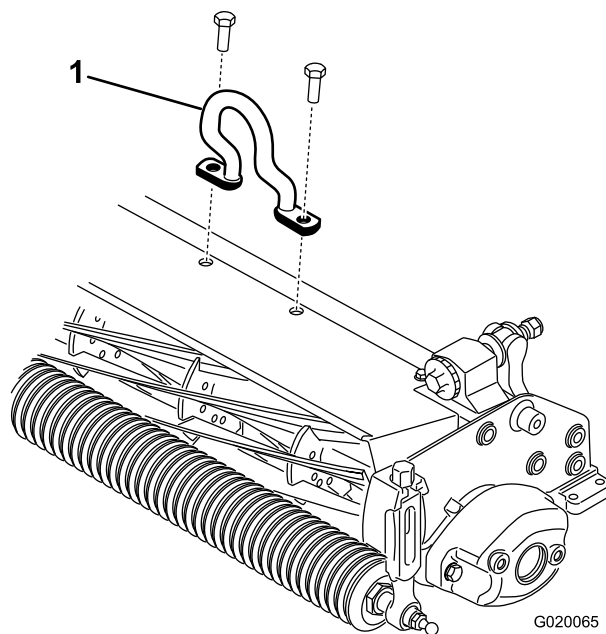
su 5

g020064

1. จุดต่อหวง

- สำหรับรถตัดหญ้า Greensmaster 3250-D ให้ติดตั้งจุดต่อชดเชยที่ไหมพรมกับรถตัดหญ้า
ติดตั้งจุดต่อชดเชย (su 6) เข้ากับด้านบนของชุดตัดหญ้าด้วยสลักเกลียว 2 ตัว ขนสลักเกลียวจนใต้แรงบิด 34 ถึง 40 นิวตันเมตร (25 ถึง 30 ฟุตปอนด์)

สำคัญ: วางหยกแบบเอียงไปทางด้านหน้าของชุดตัดหญ้า



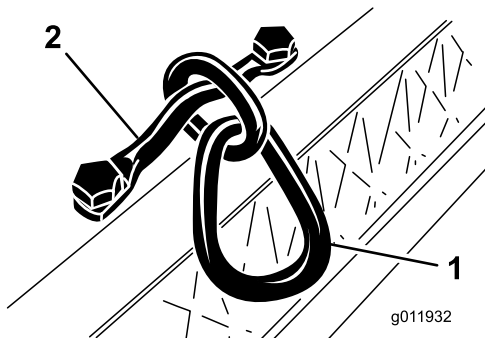
สพ 6

g020065

1. หยกแบบเอียง

- สำหรับรถลากพวง Greensmaster 3250-D มอควอร์หนงคอ คุณสามารถตดตงจอตอโซและโครงยด โดยหาซอไดจากตวแทนจําหนาย Toro กโตรบออนญุต
ตดตงจอตอโซ (สพ 7) เขากบดานบนของชดตดหญุตวอยโครงยดและสลกเกลยว 2 ตว ขนสลกเกลยวจนไดแรงบด 34 ถง 40 นวตนเมตร (25 ถง 30 ฟตปอนด)

หมายเหตุ: เมอยดชดตดหญุตวเขากบรถลากพวง ไทเกลยวปลายดานทกวางกวาของจอตอโซเขากบเขนยค



สพ 7

g011932

1. จอตอโซ

2. โครงยด

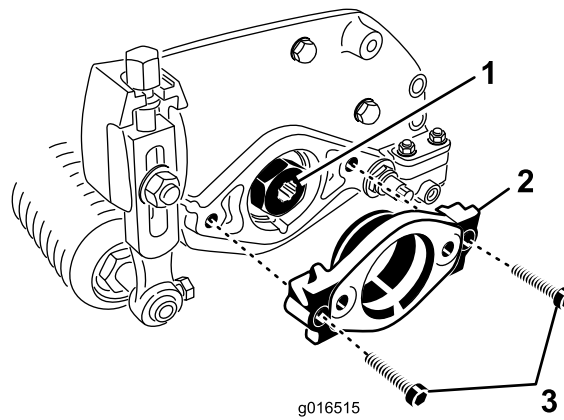
การยายตําหน่งนํานกถวง

ชดตดหญุตวสงมาพรอมนํานกถวงถยดเขากบปลายดานชาย และมแทนมอเตอรวางอยทางปลายดานขวาของชดตดหญุตว หากตองการเปลยนชดตดหญุตวไปเป้นตําหน่งจอน ไทตําเนนการตงน:

สําคญ: เมอคณตองการเอยงชดตดหญุตววางเอยงขาง อยาลมไซไมคํายนเพอปองกนไมไหสลกปรบเบตบารเสยหาย
โปรดด การหนนชดตดหญุตว (หนา 16)

- ถอดสลกเกลยว 2 ตวถยดนํานกถวงเขากบปลายดานชายของชดตดหญุตว ถอดนํานกถวงออก (สพ 9)
- ถอดสลกเกลยวมเบว 2 ตวถยดแทนมอเตอรเขากบปลายดานชายของชดตดหญุตว ถอดแทนมอเตอรออก (สพ 8)
- ทวการะบกเสนผานศนยกลางดานในของรองขบ (สพ 8)

4. กปลายดานซ้ายของชุดตัดหญ้า ใทาน้ำมนบางๆ ทโอร่งและตตตงแทนมอเตอรด้วยสลกเกลยวมเปา 2 ตวทลตดอออกมาทอนหนาน (สพ 8) ขนสลกเกลยวจนโตแรงบด 16 ถง 20 นวตบเมตร (12 ถง 15 ฟตปอนด)

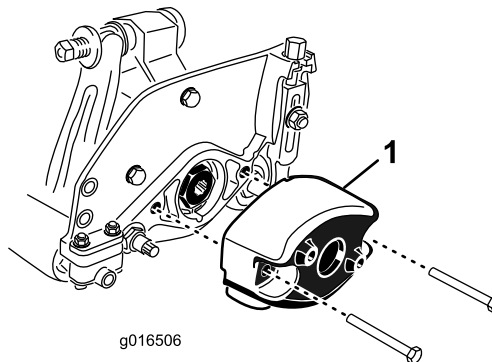


สพ 8

g016515

- | | |
|--------------|-----------------|
| 1. ร่องขบ | 3. สลกเกลยวมเปา |
| 2. แทนมอเตอร | |

5. กปลายดานขวาของชุดตัดหญ้า ใทาน้ำมนบางๆ ทโอร่งและตตตงนำหนกถวด้วยสลกเกลยวทลตดอออกมาทอนหนาน (สพ 9) ขนสลกเกลยวจนโตแรงบด 16 ถง 20 นวตบเมตร (12 ถง 15 ฟตปอนด)



สพ 9

g016506

1. นำหนกถว

การปรบชดตดหญา

1. การหนนชดตดหญา โปรดต [การหนนชดตดหญา \(หนา 16\)](#)
2. ปรบใบมดลางเขากบใบมดพวง
3. ปรบความสงลกลองทาย
4. ปรบความสงในการตด
5. ปรบภารตด

โปรดค้ำแนะนํายางละเอยดเกยวกับการปรบเหลานใน [การปรบชดตดหญา \(หนา 11\)](#)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมูลจำเพาะ

หมายเลขรุ่น	น้ำหนัก
04652	30 กก. (65 ปอนด์)
04654	31 กก. (68 ปอนด์)
04656	32 กก. (71 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจําหนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสํารบใช้กบเครื่องตดหญารนบเพอเสริมประสกรภพและขยยความสามารถของเครื่องตดหญา โปรดตดตอวแทนบรการหรือวแทนจําหนายทโดรบอนญาต หรือเขาไปท www.Toro.com เพอตรายการอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรรถนะสงสดและความปลอดภัยในการใช้งานอยางตอเนอง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของแทจาก Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรายอนอาจเปนอนตรายและการใช้งานดงกลาวอาจทําใหการรบประกนผลตภทเพนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือ* ไขของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง โปรดดู [การปรับการสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง \(หน้า 11\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า เพื่อให้แน่ใจว่าผลของการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับการสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

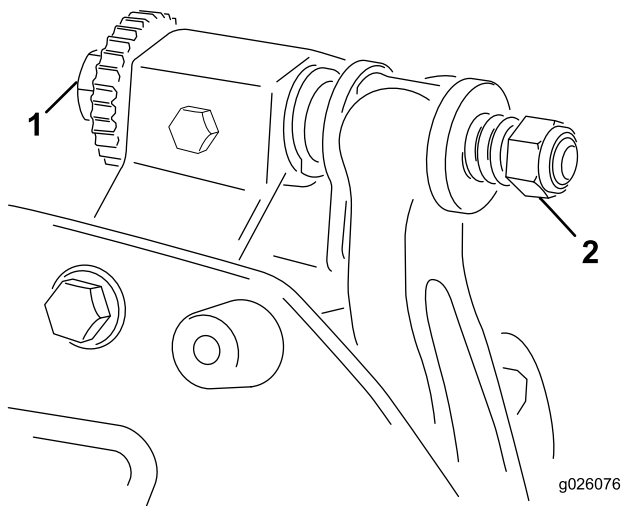
การปรับใบมีดกลางประจำวัน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ให้ตรวจสอบว่าใบมีดกลางกับใบมีดพวงสัมผัสกันอย่างถูกต้อง

ทำตามขั้นตอนบนแนวคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม

1. ลดระดับชุดตัดหญ้าลงบนพื้นแข็ง ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจสตาร์ทออก
2. ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังช้าๆ ฟังเสียงสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง
 - หากไม่พบการสัมผัสกัน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้:
 - A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([sU 10](#)) ละครึ่ง 1 คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงสัมผัสกันเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับการเลื้อยของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง



sU 10

g026076

1. สกรปรับเบดบาร์
2. นอตสกรปรับเบดบาร์ (2)

- B. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาวไว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลางให้ตรงจากกับใบมีดกลาง จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปทางหน้าช้าๆ ใบมีดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้ทำซ้ำขั้นตอน A และ B จนกว่าจะตัดกระดาษได้

- หากพบว่าการสัมผัส/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรชุดตัดหญ้า เพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรตรวจสอบสม่ำเสมอ ตลอดเวลา หากไม่สัมผัสกันเบาๆ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะลบคมเองไม่ได้โดยง่ายพอ ส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แต่หากสัมผัสกันมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: ระยะเวลาที่ใบมีดพวงหมุนตัดกับใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ใช้ตะไบขัดขอบหน้าเป็นวงคร่าว เพื่อบริหารรอยขีดและทำให้การตัดดีขึ้น

หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมที่ปลายทั้งสองด้านของใบมดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจบดบังขอบการตัดของใบมดกลางจะช่วยให้ใบมดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ใช้ขั้นตอนในระหว่างการตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเฉย การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง ไม่ใช้การปรับประจำวัน

1. วางชุดตัดหญ้านบนพื้นราบ
2. เอียงชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมดกลางและใบมดพวงออกมา

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าน้ำหนักของสลักปรับเบดบาร์ไม่วางอยู่บนพื้นพวงทำงาน (su 18)

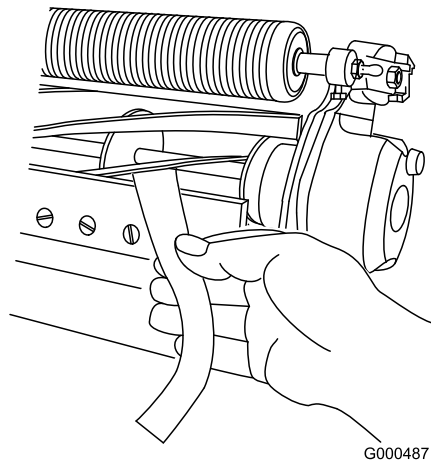
3. หมุนใบมดพวงเพื่อให้ใบมด 1 ใบวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหัวสลักเกลียวของใบมดกลางบนท่อนกึ่งและสองท่อนด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายบนใบมดท่อกว้างขอบใบมดกลาง

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้การปรับในภายหลังง่ายขึ้น

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5611) ไว้ระหว่างใบมดขอบใบมดกลางกดที่เครื่องหมายไว้ในขั้นตอน 4
6. หมุนสลักปรับเบดบาร์ด้านขวา (su 10) จนกว่าจะรู้สึกถึงแรงกดเบาๆ กดแผ่นจมเมื่อเลื่อนไปด้านข้าง กดแผ่นจมออก
7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมุนใบมดพวงเพื่อให้ใบมดที่ใกล้สุดวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหัวสลักเกลียวบนท่อนกึ่งบนท่อนกึ่งสอง
8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสลักปรับเบดบาร์
9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมแรงกดเบาๆ กดสัมผัสบนท่อนกึ่งด้านซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า
10. เพื่อให้ใบมดพวงกับใบมดกลางมีการสัมผัสกันเบาๆ ให้หมุนสลักปรับเบดบาร์แต่ละจุดตามเข็มนาฬิกา 3 คลกแต่

หมายเหตุ: แต่ละคลกของสลักปรับเบดบาร์จะขยับใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขยับสลักปรับเบดบาร์เกินไป** การหมุนสลักปรับตามเข็มนาฬิกาจะขยับขอบใบมดกลางเข้าใกล้กับใบมดพวง การหมุนสลักปรับทวนเข็มนาฬิกาจะขยับขอบใบมดกลางออกจากใบมดพวง

11. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลางให้ตรงจากขอบใบมดกลาง (su 11) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมดพวงไปข้างหน้า **อย่า** ใบมดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้หมุนสลักปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตัดกระดาษได้



su 11

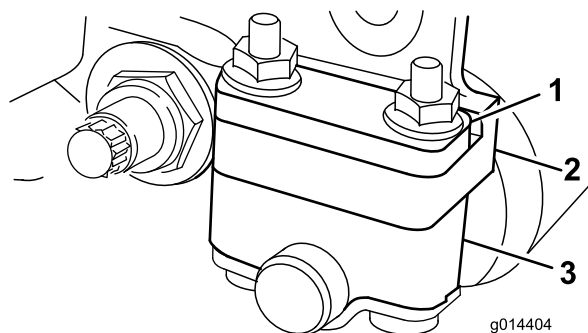
g000487

หมายเหตุ: หากพบว่าการสัมผัส/แรงลากใบมดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมด ปรับพวงหน้าของใบมดกลาง หรือเฉยชุดตัดหญ้า เพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

การปรับความสมดุลของท่อกว้าง

คุณจำเป็นต้องปรับโครงยึดสลักกลท่อกว้าง (su 12 หรือ su 13) ไปยังตำแหน่งต่ำหรือสูง ขึ้นอยู่กับช่วงความสูงในการตัดที่ต้องการ:

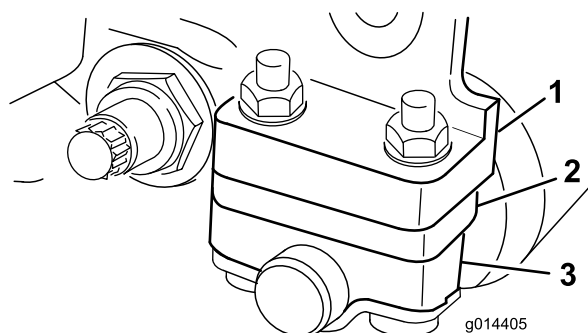
- วางตัวคนไว้นอกครบยดแพงซาง (กำหนดมาจากโรงงาน) เมอซวงควมสงในการตคอกจาก 1.5 มม. ถง 6 มม. (1/16 นวถ ¼ นว) ตงแสดงใน [su 12](#)



su 12

1. ตัวคน
2. ครบยดแพงซาง
3. โครงยดลกกลง

- วางตัวคนไว้ไ้ครบยดแพงซาง เมอซวงควมสงในการตคอกจาก 3 มม. ถง 25 มม. (⅓ นวถง 1 นว) ตงแสดงใน [su 13](#)



su 13

1. ครบยดแพงซาง
2. ตัวคน
3. โครงยดลกกลง

1. ยกสวณทงยของซดตดหญงและวองบลอกไม้ไ้ไ้มดลาง
2. ถอดนอ้ 2 ทวทยดโ้โรงยดลกกลงและตัวคนแต่ละทวเขากบครบยดแพงซางแต่ละครบ
3. ลดลกกลงและสลกเกลยวลงมจากครบยดแพงซางและตัวคน
4. วองตัวคนลงบนสลกเกลยวเหออหรือไ้โ้โรงยดลกกลงตามทจ้เป้น ([su 12](#) หรือ [su 13](#))
5. ยดโ้โรงยดลกกลงและตัวคนเขากบดณลางของครบยดแพงซางดวยนอ้ทถอดออกมกอนหนน

หมายเหตุ: ตำแหน่งของลกกลงสวณทงยเขากบไ้มดพวงทควมคมดโดยการปรบควมคลาดเคลอนย่นยอมของสวณปรกอบและไ้จ้เป้นตองท้ไ้ชยหนน

การปรบควมสงในการตค

ไ้ซตารางตอไป้นก้กำหนดวไ้มดลางใดเหมาสำหรับควมสงในการตคทตองการทสด

ไ้มดลาง	หมายเลขอะไ้หล	ควมสงในการตค
Edgemax Micro-cut (มาตรฐาน)	115-1880	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Edgemax Tournament (อปรกณเสรม)	115-1881	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)
Micro-cut (อปรกณเสรม)	93-4262	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Tournament (อปรกณเสรม)	93-4263	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)
Extended Micro-cut (อปรกณเสรม)	108-4303	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Extended Tournament (อปรกณเสรม)	108-4302	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)

ตัดต่ำ (อุปกรณ์เสริม)	93-4264	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)
ตัดสูง (อุปกรณ์เสริม)	94-6392	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)
แฟร์เวย์ (อุปกรณ์เสริม)	63-8610	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)
Fairway EdgeMax (อุปกรณ์เสริม)	137-0879	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)

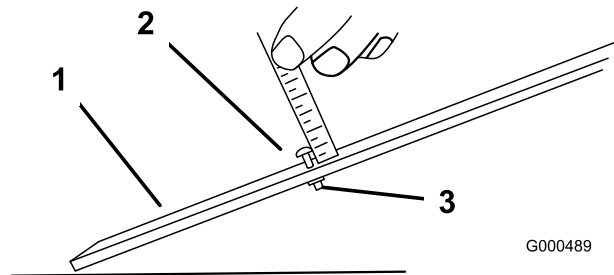
หมายเหตุ: สำหรับความสูงในการตัดต่ำกว่า 9.5 มม. (0.375 นิ้ว) ให้ตัดตรงตามความสูงในการตัดสูง

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเกจบาร์และตั้งคาสลักปรับให้ไต่ความสูงในการตัดที่ต้องการ (su 14)

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไตหวีสลักกับหน้าบาร์คือความสูงในการตัด



su 14

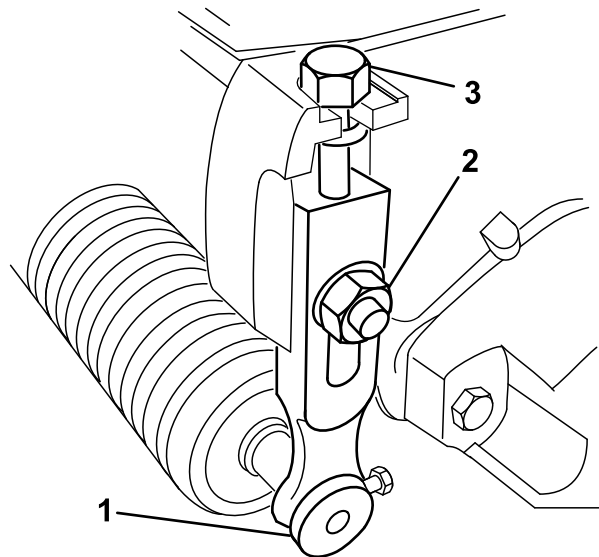
1. เกจบาร์
2. สลักปรับความสูง

3. นอต

2. ขนนอตให้แน่น

การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตล็อกยกดแขนความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า (su 15)

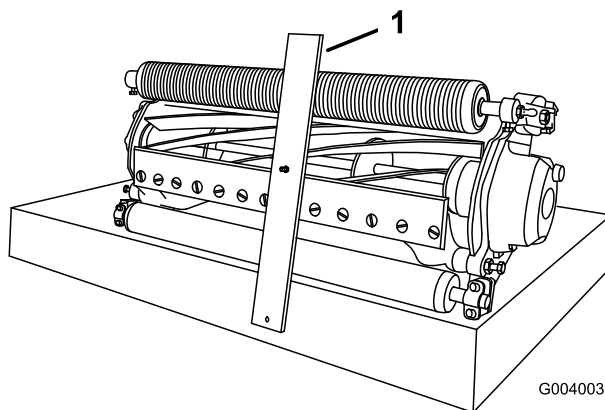


su 15

1. แขนความสูงในการตัด
2. นอตล็อก

3. สลักปรับ

2. เกยหวีสลักของเกจความสูงในการตัดเข้ากับด้านขวาของขอบตัดของใบมีดลงและวางปลายส่วนท้ายของบาร์ลงบนส่วนท้ายของลูกกลิ้ง (su 16)



สป 16

g004003

1. เกอबार

3. หมนสลกปรบจนกวาลกกลงแตะกบดานหนาของเกอबार
4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับดานซ้าย
5. ปรบปลายทงสองข้างของลกลกลงจนกระทั่งลกลกลงขนานกบใบมดกลาง

สำคัญ: เมอตงคาลกตองแลว ลกกลงดานหนาและดานหลังจะแตะกบเกอबार และสลกจะแตะอยบนใบมดกลางซงเมอทำตามน จะทำให้ความสงในการตดแทนทงสองข้าง

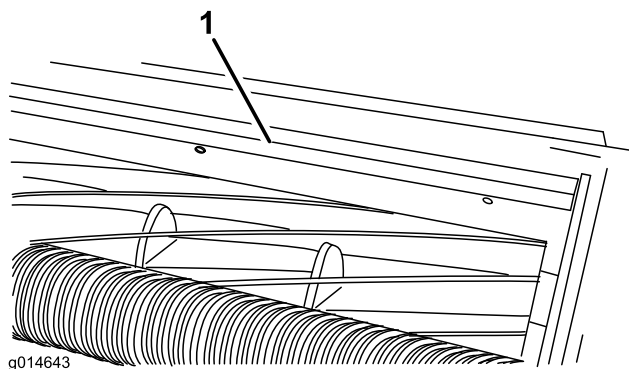
6. ขนนอตพอไหแหวนอยกบท
7. ตรวจสอบวการตงคาลความสงในการตดแทนทงสองข้าง ทำซ้ำขั้นตอนนถาจำเปน

การปรบมารถด

ปรบมารถดพอไหแหวนอยกบท เศษหญาจะถกปลอยออกจากสวนทายโดเรยบรอย ดงน

หมายเหตุ: บารจะปรบโดพอชดเซยสภาพสนามทเปลยนแปลงไป ปรบมารถดไหเขาไกลกบใบมดพวงเมอสนามหญาแหงมากในทางตรงขาม ปรบมารถดไหหางออกจากใบมดพวงเมอสนามเปยท บารควรขนานกบใบมดพวงเพอรบรองประสทภาพสงสด ปรบมารถดหลังจากการลบคมใบมดพวงบนเครื่องเจयरใบมดพวง

1. คลายสลกเกลยวทยดบารบน (สป 17) เขากบชดตดหญา



สป 17

g014643

1. บารตด

2. สอดฟลเลอรเกอ 1.5 มม. (0.060 นว) ไวรหวางดานบนของใบมดพวงกบบาร จากนบนชนสลกเกลยวไหแหวน

สำคัญ: ตรวจสอบไหแหวนอยกบทบารและใบมดพวงมระยะหางเทาๆ กนตลอดใบมดพวง

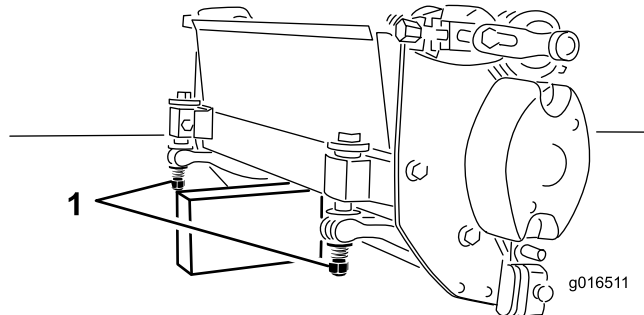
หมายเหตุ: ปรบชองวางไหเหมาะสมตามสภาพสนาม

การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดานซ้ายและขวาของอุปกรณ์จากตำแหน่งปกติในการควบคุมเครื่อง

การหมุนชุดตัดหญ้า

เมื่อใดก็ตามที่คุณจำเป็นต้องเอียงชุดตัดหญ้าเพื่อตัดใบไม้/ใบตอ/ใบหญ้า ให้ใช้ส่วนของชุดตัดหญ้าเพื่อป้องกันไม่ให้ใบตอบนปลายด้านหลังของสกรูปรับเบดบาร์วางอยู่บนพื้น ([sJ 18](#))



sJ 18

1. ขาตั้ง (ใบไม้)

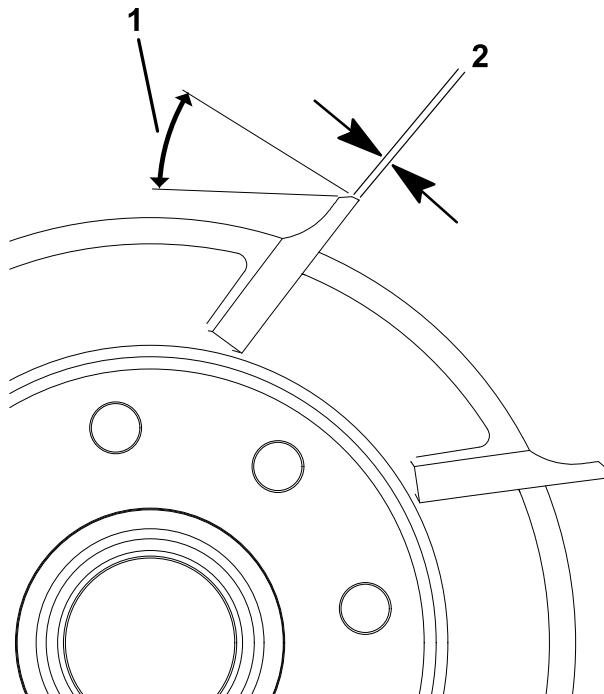
2. สกรูปรับเบดบาร์ (2)

การเจียรมุมหลบใบตอ

ใบตอใหม่มีความกว้าง 0.76 ถึง 1.27 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) และมุมหลบการเจียร 30 องศา

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมุมหลบ 30 องศาบนใบตอทั้งหมดจนความกว้างคือ 0.76 ถึง 1.27 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) ([sJ 19](#))



sJ 19

1. 30 องศา

2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)

2. เจียรใบตอจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายขนาดเล็กน้อย

หมายเหตุ: เพื่อให้ออกของใบมดพวงและใบมดกลางคณโดนนชน หลังจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดกลาง ไทตรวจสอบจตสมผลใบมดพวงกบใบมดกลางอกรงหลังจากการตตสนามกรน 6 สนาม เนองจากรอยชดใด ๆ จะถกชดออกไป ชงจะทำใหถกถระยหางทไมเหมาะสมระหวางใบมดพวงกบใบมดกลาง และทำใหถกถการสทหรือเรวชน

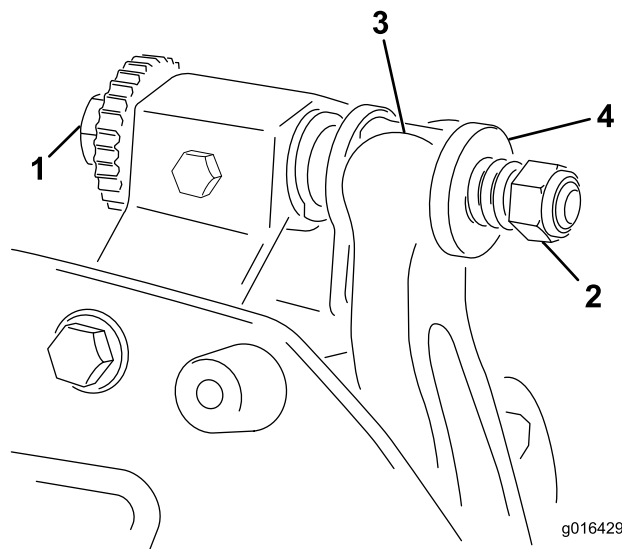
การซ่อมบำรุงเบดบาร์

การซ่อมบำรุงเบดบาร์และใบมดกลางควรดำเนินการโดยช่างกลทพานการฟกอบรรมมาอย่างถกตองเกทานน เพอปองกนความเสยหายตอใบมดพวง เบดบาร์ หรือใบมดกลาง วรรณถกสทคค น้าชดตตหญญาไปยงถวแทนจำหนาย Toro ทโดรบอนญญาตเพอรบการซ่อมบำรุง โปรตตค้แนะน้า เครื่องมอพเศษ และแพงพงในการซ่อมบำรุงใบมดกลางจบบสมบรณใน *คมอซ่อมบำรุง* ส้าหรับรกลากพวง หากคณตองการถกถหรือประกอบเบดบาร์ถวถเอง สามารถค้แนะน้าถานलग รวมถงชอค้กำหนดในการซ่อมบำรุงใบมดกลาง

ส้าคญ: ทำตามชนตอนของใบมดกลางตามทระบรายละเจยดไวใน *คมอการซ่อมบำรุงเสมอเมอซ่อมบำรุงใบมดกลาง* การตตถงและเจียรใบมดกลางไมถกตองอาจสงผลใหถกความเสยหายตอใบมดพวง เบดบาร์ หรือใบมดกลางใด

การถอดเบดบาร์

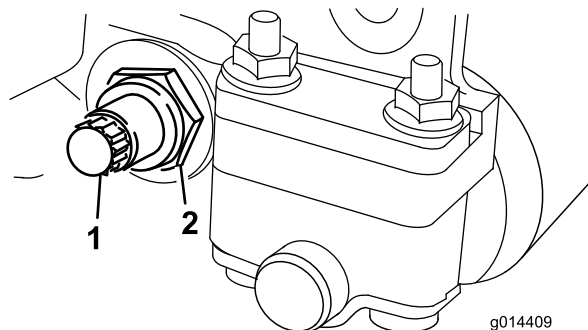
1. หมนสกรปรบเบดบาร์ทวนเขมนาฟ้กาเพอใหใบมดกลางถอยหางจากใบมดพวง (sJ 20)



sJ 20

- | | |
|------------------|------------|
| 1. สกรปรบเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรบสปรง | 4. แหวน |

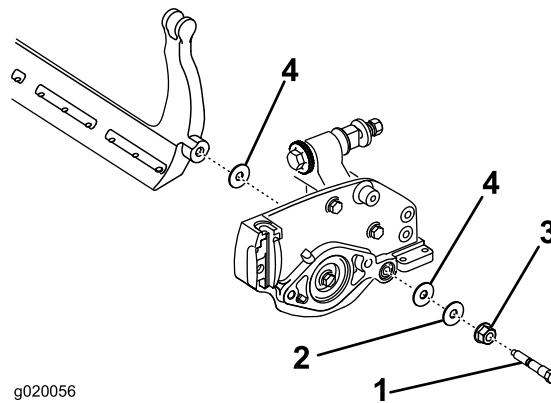
2. ชนนอตปรบสปรง จนทระทงแหวนไมโดถนเบดบาร์อถตอไป (sJ 20)
3. คลายนอตแบบสวบทบทยดสทกเบดบาร์ทแต่ละถานของอปรกณ (sJ 21)



sJ 21

- | | |
|---------------|-----------|
| 1. สทกเบดบาร์ | 2. นอตลอก |
|---------------|-----------|

4. ถอดสลักเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะช่วยให้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตัดหญ้าได้ (sJ 21)
เตรียมแหวนไบลอน 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงที่ปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (sJ 22)



sJ 22

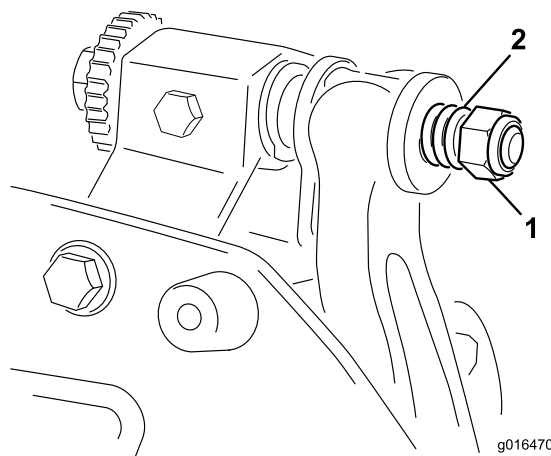
- | | |
|----------------|--------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 3. แหวนไบลอน |
| 2. นอต | 4. แหวนเหล็ก |

การประกอบเบดบาร์

1. ตัดแต่งเบดบาร์ ขยับห้อยระหว่างแหวนกบสกรปรับเบดบาร์ (sJ 20)
2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละแผ่นด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลักเกลียว) และแหวนรอง 3 วง (รวม 6 ตัว)
3. วางแหวนไบลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไบลอนแต่ละอัน (sJ 22)
4. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 27 ถึง 36 นิวตันเมตร (240 ถึง 320 นิวปอนด์)
5. ขนนอตล็อกจนกว่าจะแหวนเหล็กจะอ้อยกบก แต่ยังสามารถหมุนแหวนได้ด้วยมือ แหวนกีดกันในอาจมของวาง

สำคัญ: อย่าขนนอตล็อกแน่นเกินไป มิฉะนั้นแผงข้างจะเบนออก

6. ขนนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากบนถอยกลับ ½ รอบ (sJ 23)



sJ 23

- | | |
|-----------------|----------|
| 1. นอตปรับสปริง | 2. สปริง |
|-----------------|----------|

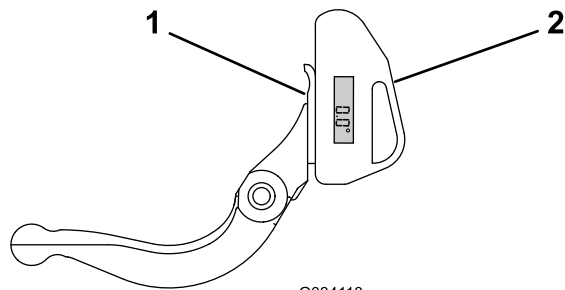
7. ปรับใบมีดกลางเข้ากับใบมีดพวง โปรดดู การปรับการสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง (หน้า 11)

การตรวจสอบมมเจียรถาดบน

มมทคณใช้เจียรใบมีดกลางเป็นสงสำคัญมาก

ใช้เครื่องมือวัดมมและทยดเครื่องมือวัดตรวจสอบมมทคณเจียรสร้าง จากบนแก้ไขความไม่ถูกต้องทพบ

1. วางเครื่องมวดมมกตามกลางของใบมดกลางตามทแสดงใน [sJ 24](#)



G034113

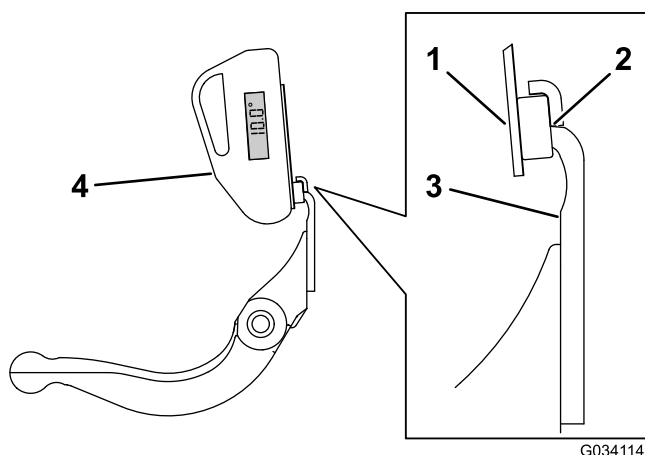
sJ 24

g034113

1. ใบมดกลาง (แนวตง)
2. เครื่องมวดมม

2. กดปุ่ม Alt Zero บนเครื่องมวดมม
3. วางทยดเครื่องมวดมมบนขอบใบมดกลาง เพอใหขอบของแมเหล็กบรจรบกับขอบใบมดกลาง ([sJ 25](#))

หมายเหตุ: หนาจอจกทลควรมองเหนไดจากดานเดยวคนในระหวางขนตอนน เชนเดยวคนในขนตอน [1](#)



G034114

sJ 25

g034114

1. ทยดเครื่องมวดมม
2. ขอบของแมเหล็กตรงกบขอบของใบมดกลาง
3. ใบมดกลาง
4. เครื่องมวดมม

4. วางเครื่องมวดมมบนทยดตามทแสดงใน [sJ 25](#)

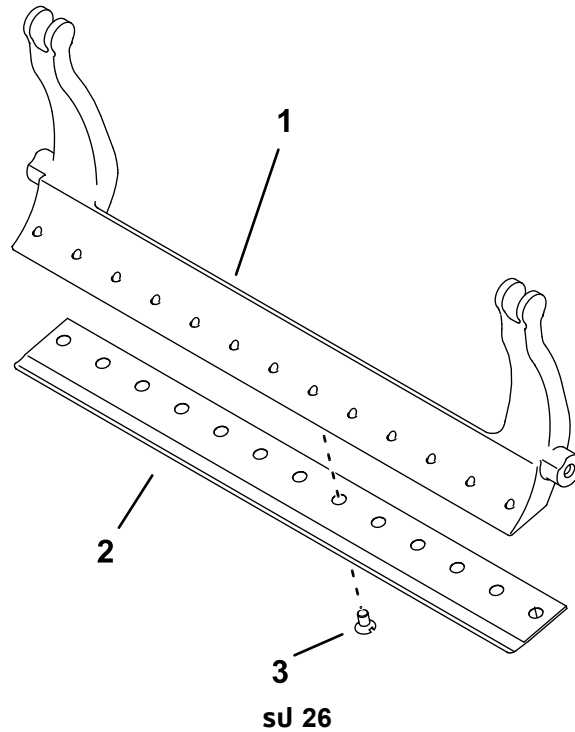
หมายเหตุ: นคอมมทเครื่องเจยรสรางขน และควรรอยกายใน 2 องศางองมมเจยรดานบนทแนะนำ

ข้อกำหนดการเจียรใบมดพวง

เสนผานศนยกลางใบมดพวง (ใหม่)	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขดจำกัดการซอมบ้ำรง - เสนผานศนยกลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
เสนผานศนยกลางเพลาใบมดพวง	34.9 มม. (1.375 นิ้ว)
มมหลบของใบมด	30°
ชวงมมหลบของใบมด	28–32°
ควมกวางนาใบมด	1 มม. (0.040 นิ้ว)
ชวงควมกวางนาใบมด	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว)
ขดจำกัดการซอมบ้ำรง - เสนผานศนยกลางใบมดพวงเลกล	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

การตัดยางใบมดกลาง

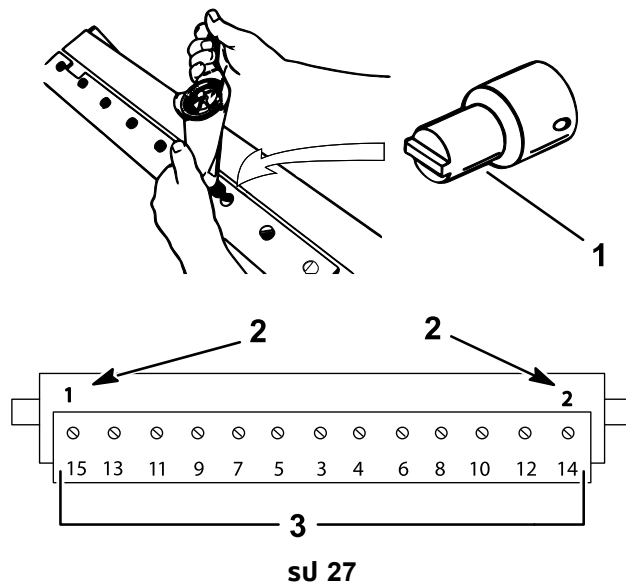
1. ขจัดสนม ตะกรัน และการสกรอออกจากพื้นผิวของเบดบาร์และทาน้ำมันบางๆ บนพื้นผิวของเบดบาร์
2. เช็ดทำความสะอาดเกลียวสกร
3. ทาสารกนตดกสกร และตัดยางใบมดกลางเข้ากับเบดบาร์



g255045

1. เบดบาร์
2. ใบมดกลาง
3. สกร

4. ขนสกรตานนอก 2 ตัวจนได้แรง 1 นิวตันเมตร (10 นิวตัน)
5. เริ่มจากศูนย์กลางของใบมดกลาง โดยขนสกรไฟโตแรงบด 23 ถึง 28 นิวตันเมตร (200 ถึง 250 นิวตัน)



g255046

1. เครื่องมือนอกใบมดกลาง
2. ตัดและขนนอตเหล็กรอง 1 นิวตันเมตร (10 นิวตัน) ก่อน
3. ขนจนได้แรงบด 23 ถึง 28 นิวตันเมตร (200 ถึง 250 นิวตัน)

การลบคมชุดตัดหญ้า

⚠️ อันตราย

การสัมผัสกับใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ

เกบนว มอ และเสอผาออกจากใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ

- อยหาจากใบมีดพวงขณะลบคมใบมีด
- ห้ามใช้แปรงทาสตามสนสำหรับการลบคมโดยเด็ดขาด ชดมอจบหมายเลขอะไหล่ 29-9100 ทงชดหรือแยกขนสามารถสงขอได้จากตัวแทนจำหน่าย Toro ที่โอบอนญาตในพุน

1. วางอุปกรณ์บนพื้นราบทสะอาด ลดชุดตัดหญาลงมา ดบเครื่องยนต เขาเบรกจอด และดงกญแจออก
2. ถอดมอเตอร์ใบมีดพวงออกจากชุดตัดหญ้า จากนบปลดและถอดชุดตัดหญ้าออกจากแขนยก
3. ตออุปกรณ์ลบคมเขากบชุดตัดหญ้าโดยการสอดคานสเหลยมขนาด 3/8 นวหนงชนเขาไปในชดตอประกบแบบรองทปลายของชุดตัดหญ้า

หมายเหตุ: คำแนะนำและขั้นตอนเพิ่มเติมเกี่ยวกับการลบคมใบมีดสามารถดไ้ใน *คมอฟไซ*ของรถลากพวง และ*คมอการลบคมใบมีดพวงและเครื่องตัดหญ้าไรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอรู 80-300PT

หมายเหตุ: เพอใหชอบใบมีดคมมากชน ไซตะโฆชดตานหนาใบมีดกลางและใบมีดพวงหลงจากลบใบมีดเสรจสน การทำแบบนจะชวลบเสยนหรือชอบทโมเรยบทอาจเกดชนบ่นชอบคมของใบมีด

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้เมื่อตัดตรงตามคำแนะนำให้มาสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขเรยล	คำอธิบายผลตภณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
04652	403500000 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	8 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC
04654	403500001 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	11 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC
04656	403500001 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	14 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC

เอกสารทางเทคนคกเกวของจตทำตามขอกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เรจะสงตอขอมลเกวกบเครื่องจกรทสมรณเพยงบางสวณนตามคำขอจากหน่วยกำกับดเลขของประเทศ
การสงเอกสารจะดำเนินการดวระบบอเลกรรณกส

เครื่องจกรนโมมการนำปไปใช้งานจนกวจะประกอบรวมกบอุปกรณ์รณท Toro
รณทตามกระบไว้ในเอกสารรณทมาตรฐานกเกวของและตามคำแนะนำทงมด
ดงนงจรณทโดวเครื่องจกรโดมาตรฐานตามคำสงทงมดทกเกวของ

พณการรณท:



John Heckel
ผดการฟ่ายวศกรรณอวโส
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
รณทคม 17, 2018

ตวแทนโดรณณญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

ประกาศความเป็นส่วนตัวเขตเศรษฐกิจยุโรป/สหราชอาณาจักร

การใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของ Toro

The Toro Company (“Toro”) เคารพความเป็นส่วนตัวของคุณ เมื่อคุณซื้อผลิตภัณฑ์ของเรา เราอาจรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลบางอย่างเกี่ยวกับคุณที่รวบรวมโดยตรงจากคุณหรือผ่านบริษัท Toro ในท้องถิ่นหรือจากตัวแทนจำหน่าย Toro ใช้ข้อมูลนี้เพื่อปฏิบัติตามข้อผูกพันตามสัญญา เช่น ลงทะเบียนการรับประกันสินค้า ดำเนินการขอใช้สิทธิการรับประกันให้กับคุณ หรือติดต่อคุณในกรณีที่มีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ และเพื่อวัตถุประสงค์ทางธุรกิจที่ถูกต้องตามกฎหมาย เช่น เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเรา หรือให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่คุณอาจสนใจ Toro อาจแบ่งปันข้อมูลกับบริษัทย่อย บริษัทในเครือ ตัวแทนจำหน่าย หรือพันธมิตรทางธุรกิจอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดจำหน่าย และเราอาจเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเมื่อกฎหมายกำหนด หรือเมื่อเกี่ยวข้องกับการขาย การซื้อ หรือการควบรวมธุรกิจ เราไม่ขายข้อมูลส่วนบุคคลของคุณให้กับบริษัทอื่นเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาด

การเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล

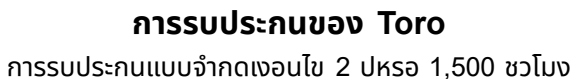
Toro จะเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคลของคุณตามเกณฑ์ที่กำหนดโดยกฎหมาย และเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมาย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระยะเวลาการเก็บรักษาข้อมูล โปรดติดต่อ legal@toro.com

พันธสัญญาต่อการรักษาความปลอดภัยของ Toro

ข้อมูลส่วนบุคคลของคุณอาจได้รับการประมวลผลในสหรัฐอเมริกาหรือประเทศอื่นๆ ซึ่งอาจมีความคุ้มครองข้อมูลเข้มงวดน้อยกว่าประเทศบ้านของคุณ เมื่อใดก็ตามที่เราถ่ายโอนข้อมูลของคุณออกไปนอกประเทศบ้านของคุณ เราจะใช้ขั้นตอนที่กำหนดตามกฎหมายเพื่อให้แน่ใจว่าการปกป้องที่เหมาะสมสำหรับการคุ้มครองข้อมูล และเพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลได้รับการดูแลอย่างปลอดภัย

การเข้าถึงและการแก้ไข

คุณสามารถส่งเรื่องแก้ไขหรือตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล หรือคัดค้านหรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลของคุณ หากต้องการใช้สิทธิดังกล่าว โปรดติดต่อเราทางอีเมล legal@toro.com หากคุณมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลของ Toro เราขอแนะนำให้คุณแจ้งเราโดยตรง โปรดทราบว่า мы не сможем ответить на запросы, касающиеся обучения наших сотрудников, касающиеся безопасности данных или касающиеся соблюдения законодательства



The Toro Company และบริษัทในเครือ และ Toro Warranty Company ตามข้อตกลงระหว่างกัน สนับสนุนผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลิตภัณฑ์") รวมกว่า ผลิตภัณฑ์ปราศจากน้ำมันทางตัวสดและงานฝีมือเป็นเวลา 2 ปีหรือการทำงาน 1,500 ชั่วโมง* แลวแตรวาลโดเอดกอน การรับประกันบนผลผลิตผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ยกเว้นเครื่องตัดหญ้า (โปรดดูข้อแจ้งการรับประกันแยกต่างหากของผลิตภัณฑ์เหล่านี้) หากมีเงื่อนไขการใช้สิทธิการรับประกันใด เราขอเชิญชมผลิตภัณฑ์ใดก็ได้โดยไม่มีค่าใช้จ่าย รวมถึงการวินิจฉัย แรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันเริ่มต้นตั้งแต่วันที่ทดสอบของผลิตภัณฑ์ให้เฉพาะของผลิตภัณฑ์แรก * ผลิตภัณฑ์ตัดหญ้ามีเดอเรนซ์ชั่วโมง

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตสมุนไพรเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ภายใต้ชื่อของคุณเองในชื่อการรับประกันใดก็ตาม หากผลิตภัณฑ์ของคุณเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์หรือสุขภาพของผลิตภัณฑ์โดยอนุญาตให้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ภายใต้ชื่อของคุณเองในชื่อการรับประกันใดก็ตาม

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรบผลตภททตามกำหนดใน *คมอฟไซ* การซ่อมแซมปญหาของผลตภทททเกิดขนาจากการไม่ปฏบตตามการบำรุงรักษาและการปรบทกำหนดไม่ไดรบความคมครองในการรบประกน

ขอบทพร่องหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันสินค้าของคุณครอบคลุมถึง... ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกนททงเปนผลจากการใช่อะไทดกแทนโมไซของ Toro หรือจากการตดตงและใชสวณขยายหรือดดแปลงใชอปกรณเสริมและอปกรณทไมใชแบรนด์ Toro
- ขอบกพร่องของผลตกนททงเปนผล จากการโมปฏบิตตามการบ้ำรงรคษาและ/หรือการปรนทนและน้ำ
- ขอบกพร่องของผลตกนททงเปนผลจากการใชงานผลตกนททในทางทดการละเลย หรือโมใส่ใ
- อะไทดสทหรือจากการใชงานตามปกติโมไซของขอบกพร่องตวอยางของอะไทดสทหรือหรือใชงานไปในระหว่างการใช้งานผลตกนททตามปกติรวมทงแต่ใบจ้ำกดเพยง ฝาบริกและแผนรองบริก แผนคตช ใบด ใบดพวง ลกกลงและแบรง (มขลหรือดจาร์บ) ใบดกลาง ทวเกยบ ลอเลอนและแบรง ลอชาง ตวกรอง สายพาน สวนประกอบทวสปรียบางอยาง เช่น ไโดะแฟรม ทววด และเชควาลว
- ขอบกพร่องทเกิดจากอกรพลาภายนอก รวมทงแต่ใบจ้ำกดเพยงสภาพอากาศ หลกปฏบิตในการจอดเคบ การปนเปอน การใชเชอเพลง น้ำหล่อเย็น น้ำบมหลอล สารเติมต่ง ป่ย น้ำ หรือสารเคมททในผานการรสบอง

- อะโหลมกำหนดการเปลี่ยนตามการบำรุงรักษากำหนดการรับประกันตามระยะเวลาจนถึงถ้ามีการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลมกลาวอะโหลมยกเปลี่ยนทดแทนตามการรับประกันบนความมั่นคงตามระยะเวลาการรับประกันเดิมของผลิตภัณฑ์ และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นที่สุดสนใจผลิตภัณฑ์อาจจะเหมือนกับโหลหรือทดแทน หรือเปลี่ยนทดแทนโหล Toro อาจใช้โหลทดแทนการผลัดใหม่มาของเช่นเขมาการบริการ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้และชนิดชาร์จได้อีกจำนวนจำกัด-
 ทั่วไปจะรวมตามกำหนดความสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใช้งาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษาอาจยืดหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบบ
 เต้าในผลิตภัณฑ์บางแบบสามารถแปลง จำนวนการใช้งานระหว่างรอบการชาร์จ-คาย
 ปล่อยจนกว่าแบตเตอรี่จะเสื่อมสภาพโดยสมบูรณ์ การเปลี่ยนแบตเตอรี่ที่
 เสื่อมสภาพเนื่องจากการใช้งานตามปกติถือเป็นความรับผิดชอบของเจ้าของ
 หมายเหตุ: (แบตเตอรี่รถยนต์ไอออนเทคนิก): ตามผลสวทหลังจาก 2 ปี
 โปรดดูการรับประกันแบตเตอรี่สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

การปรับปรุงเครื่องยนต์ การหล่อลื่น การทำความสะอาดและขัดเงา การเปลี่ยนตัวกรอง น้ำหล่อเย็น และการบำรุงรักษาแนะนำทั้งหมดเป็นการซ่อมบำรุงผลิตภัณฑ์ Toro ตามปกติทางสวนทอโรเป็นค่าใช้จ่ายของเจ้าของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

ทั้ง The Toro Company และบริษัท Toro Warranty ไม่ได้อัปเกรด
ผลิตภัณฑ์เสียหายโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการผิดสัญญา
หรือค่าเสียหายจากผลสืบเนื่อง ซึ่งเกี่ยวข้องกับภาระค่าใช้จ่ายผลิตภัณฑ์ Toro
จากการคุ้มครองตามการรับประกันสินค้า รวมถึงต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายใดๆ ของการ
จัดหาอุปกรณ์ทดแทนหรือการซ่อมบำรุงใดระหว่างช่วงเวลาทำงานผลิตภัณฑ์
หรือในช่วงที่โมโตโรทำงานเพราะ: ภาระการซ่อมแซมเสร็จสิ้นภายใต้การรับประกัน ยกเว
นการรับประกันตามผลพวงของงานด้านล่าง งาน ในการรับประกันยกเว้นชัดเจนๆ
การรับประกันโดยปริยายทั้งหมดถูกยกเว้นความสามารถในการจำหน่ายใดและความ
เหมาะสมกับการใช้งานจำกัดเฉพาะ: ตามระยะเวลาของการรับประกันยกเว้นชัดเจน

ในบางรัฐโมโนคัลเจอร์ไทยเกือบจะหายไปเนื่องจากผลของการผลัดถิ่นจาก
อาศัหายจากผลสเบอง หรือจำกัระยะเวลาการรับประภัโดยปราย
ตบณบอยกอบและขอจำกัอาจไมมผลบงคขบคณ การรับประภณบสรตามภ
หมายบางอยางของคณ และคณอาจมสรณข กแตกต่างกนไปใแต่ละรฐ

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณาจารย์โดยควบคุมการปล่อยจากการประกอบ
แยกต่างหาก ซึ่งนำไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการการรักษากฎอากาศ (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขีดจำกัดเชิงบังคับกำหนดขั้นตอนในการผลิตการประกอบระบบควบคุมมลพิษ
โปรดักส์เพื่อการประกอบและการควบคุมมลพิษของเครื่องยนต์ในภาพรวมกับผลิตภ
ณณ์ของตน หรือระบบอิเล็กทรอนิกส์ของผลิตภัณฑ์ของตน

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พชาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ
 หากคณไม่พงพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขออณการรับประกันได้ โปรดติดต่อสนนบริการของ Toro ที่โตรอนโต