



Count on it.

Form No. 3445-262 Rev A

คู่มือของผู้ปฏิบัติงาน

ชุดตัดหญ้า DPA EdgeSeries 8 ใบมีด, 11 ใบมีด และ 14 ใบมีด

รถลากพวง Greensmaster® Series 3150 หรือ
3250-D

หมายเลขรุ่น 04652—หมายเลขซีเรียล 403500000 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04654—หมายเลขซีเรียล 403500001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 04656—หมายเลขซีเรียล 403500001 และขึ้นไป



ບອນລເບອງຕນ

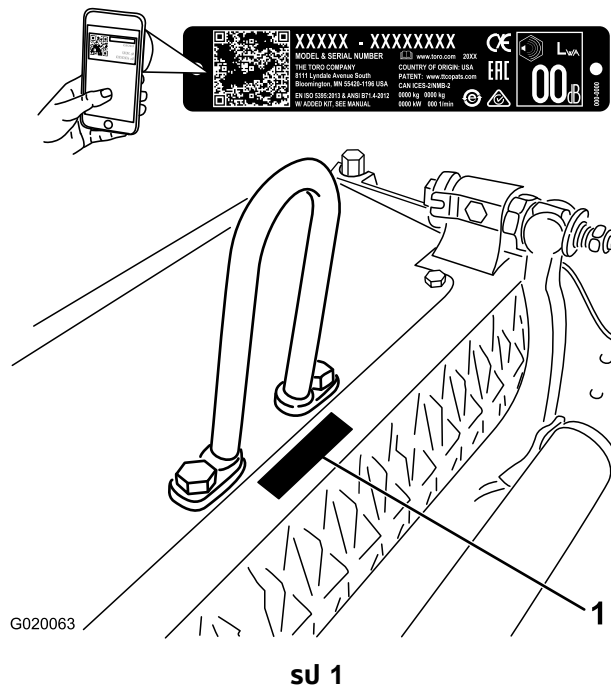
ชุดตดถญาออกแบบมาำำหรบการตดถญาบนกรนทรรพพรเวชขนาดเลกขงสนามกอลฟ
การใชงานผลถกนทบนอกเหนอจากตลประสงคกำหนดไ้อาจเปอนตรายตอคนและคนรอบข้างใด

กรุณาอ่านเอกสารนโยบายละเอียดเพื่อศกษาารควมคมและบำรุงรักษาผลภททอยางเหมาะสม
และเพอหลกเลียงการบาดเจบและความเสียหายต่อผลภทท คณมหนักใช้งานผลภททอยางถกตองและปลอดภัย

โปรดเข้าไปที่เว็บไซต์ www.Toro.com เพื่อดูเอกสารความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์และเอกสารประกอบการใช้งาน
ขอมลอุปกรณ์เสริม ความช่วยเหลือเพื่อคนหาตัวแทนจำหน่าย หรือลงทะเบียนผลิตภัณฑ์

หากต้องการการซ่อมบำรุง อะไหล่แท่งของ Toro หรือซ่อมแซมเพิ่มเติม โปรดติดต่อตัวแทนบริการโทรคมนาคมหรือฝ่ายบริการลูกค้าของ Toro และเตรียมหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลของผลิตภัณฑ์ไว้พร้อม **SU 1** ระบบตำแหน่งของหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลบนผลิตภัณฑ์ จดบันทึกหมายเลขในช่องว่างที่กำหนดให้

สำคัญ: นอกจากน คุณสามารถไขมอกอสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขเขียวเรสได (ถาม) เพอเขาถงขอมลการรบบประกน
อะไล และขอมลผลตภณทอนๆ



1. **ตำแหน่งหมายเลขรุ่นและหมายเลขชื่อย่อ**

หมายเลขรุ่น _____

หมายเลขซีเรียล _____

คอมดอบบไนหอบมเลวภอบนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดภัยทแสดงดวยสัญลักษณ์เตอบอนตราย (su 2)
ซงบงบกองนตรายทอาจสงผลไทเกดการบาดเจบรายแรงหรือเสียชีวิตหากคณไมไปกบตตามขอควรระวงทแนะนำ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

g000502

คมอบบนใช้คำ 2 คำในการเนนขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คนใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกี่ยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพเนนขอมลทวไปทควรให้ความสนใจเป็นพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทวไป	4
ความปลอดภัยของชุดตดทยา	5
ความปลอดภัยเกี่ยวกับไมมด	5
สตกเคอรความปลอดภัยและคำแนะนำ	5
การตงคา	6
การตดตงลกกลง	6
การตดตงสลกเกลยวหวมบ	6
การตดตงจอตอหวง จอตอชดเชย หรือจอตอโซ	7
การยายตำแหน่งนำหนกหวง	8
การปรบชดตดทยา	9
ภาพรวมผลตภณฑ	10
ขอมลจำเพาะ	10
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	10
การปฏิบตงาน	11
การปรบชดตดทยา	11
การบำรุงรักษา	16
การหนนชดตดทยา	16
การเจยรบบหลบไมมดพวง	16
การชอมบำรุงเบดบาร	17
การตรวจสอบมมเจยรตบบน	18
ขอกำหนดการเจयरไมมดพวง	19
การตดตงไมมดलग	20
การลบบมชดตดทยา	21

ความปลอดภัย

อุปกรณ์ออกแบบมาตามมาตรฐาน EN ISO 5395 และ ANSI B71.4–2017

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเท้าได้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอยู่เสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมที่ทำให้เสียสมาธิ
อาจจะส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ติดตงแผงกั้นและอุปกรณ์รอกยอนๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์รอกยอนทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- คนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก (ถ้าเสียบกุญแจอยู่)
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดลง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมบรณ์ต่อเมื่อติดตั้งเข้ากับรถลากพวงเทานัน อ่านคำแนะนำนำฉบับสมบรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดบเครื่องยนต์ ดงกยูแจออก (ถ้าเสียบอย) และรอให้การเคลื่อนไหวยกหมดหยดก่อนจะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพวงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์สพดปฏ ซ่อมแซมความเสียหายกหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรษาให้ชนส่วนกหมดมสภาพดและทำงานโดตามปฏ และชนชนส่วนกหมดไหแนบนนาเปลี่ยนสตกเกอร์กหมดกสกรหรือฮาร์ด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพวง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนทพวนการรับรองโดย Toro เทานน

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

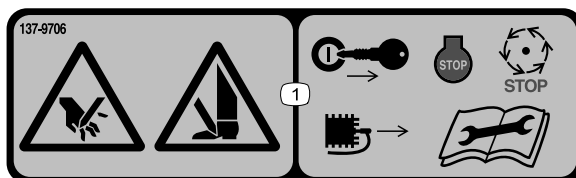
ใบมีดกสกรหรือเสียหายอาจจะแตกออกและชนส่วนอาจจะเดนไปทางคณเองหรือพอน อาจทำให้บาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแกชวต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นระยะวามการสกรหรือฮาร์ดหรือไม
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใส่กมมอ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีดให้เปลี่ยนหรือลบใบมีดเทานน ห้ามยดหรือซ่อมใบมีดเดดชาด
- ในอุปกรณ์กมหลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามกมมอาจจะทำให้ใบมีดอื่นๆ มนตามโด

สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สตกเกอร์และคำแนะนำานความปลอดภัยมกมเห็นโดชัดเจน และตดอยใกล้กมมบริเวณกมโอกาสเกิดอันตรายเปลี่ยนสตกเกอร์เสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

- อันตรายจากการกบาดมหรือเกา —ดบเครื่องยนต์ ดงกยูแจออก รอให้ชนส่วนกเคลื่อนไหวยกหมดหยดนง ถอดหวเทยน และอ่าน *คู่มือใช้* ก่อนการบำรุงรษา

การตั้งค่า

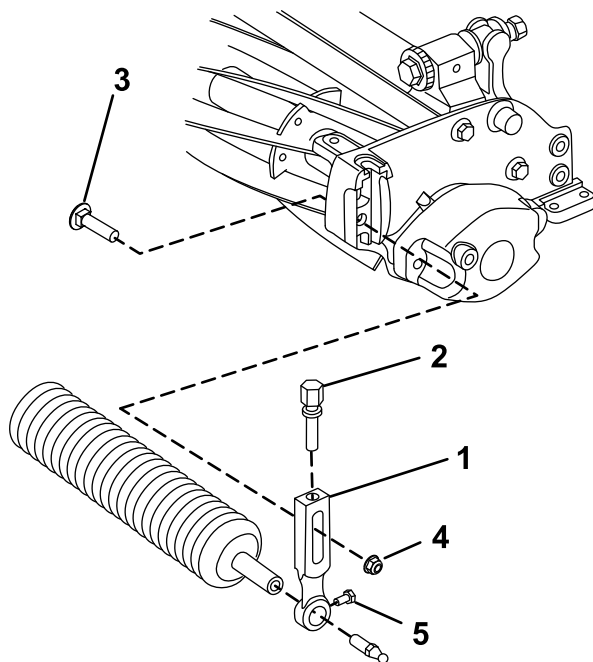
สอและชิ้นส่วนเพิ่มเติม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
สลกเกลียวทวน	2	ยึดสลกเกลียวทวนเข้ากับสลกกลอง
คมออฟไซ	1	อ่านก่อนการติดตั้งและใช้งานชุดตัดหญ้า

การติดตั้งสลกกลอง

ชุดตัดหญ้าส่งมาโดยไม่มีสลกกลองหน้า ขอรบสลกกลองจากตัวแทนจำหน่าย Toro ทดสอบจนแน่ใจ และติดตั้งเข้ากับชุดตัดหญ้าดังต่อไปนี้:

1. ถอดสลกเกลียวและนอตล็อกมบากยึดแขนความสูงในการตัดตอนหลังเข้ากับแป้นข้างของชุดตัดหญ้า (su 3)



su 3

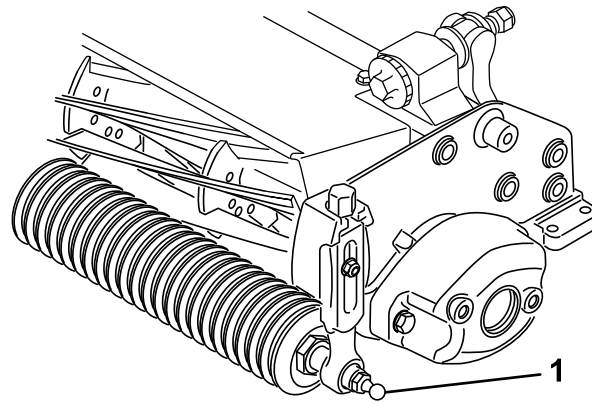
1. แขนความสูงในการตัด
2. สกรปรับ
3. สลกเกลียว
4. นอตล็อกมบาก
5. สกรยึดสลกกลอง

g278288

2. คลายสกรยึดสลกกลองในแขนความสูงในการตัด (su 3)
3. เลื่อนแกนสลกกลองเข้าไปในแขนความสูงในการตัดในฝั่งตรงข้ามของชุดตัดหญ้า (su 3)
4. เลื่อนแขนความสูงในการตัดเข้าไปบนแกนสลกกลอง (su 3)
5. ยึดสลกกลองเข้ากับชุดตัดหญ้าที่ถอดแขนความสูงในการตัดและจัดยึดก่อนหน้าอย่างหลวมๆ (su 3)
6. วางสลกกลองอยู่ตรงกลางระหว่างแขนความสูงในการตัด
7. ขนสลกกลองให้แน่น (su 3)
8. ปรับความสูงในการตัดตามต้องการและขันจัดยึดของแขนความสูงในการตัด

การติดตั้งสลกเกลียวทวน

ติดตั้งสลกเกลียวทวนเข้ากับปลายแต่ละฟงของสลกกลองหน้า (su 4)



su 4

g279642

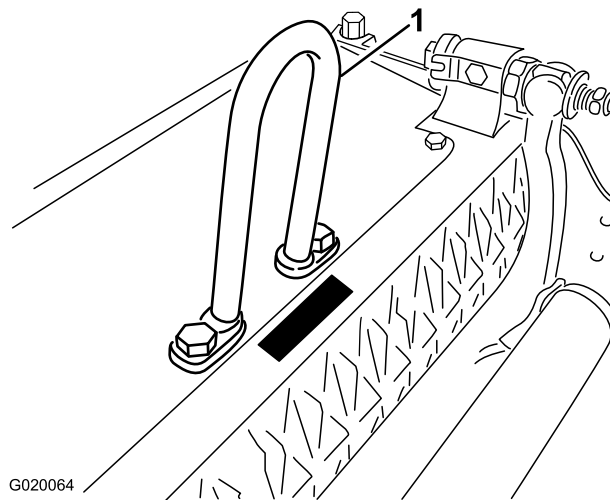
1. สลักเกลียวควมบ

การติดตั้งจุดต่อหวง จุดต่อชดเชย หรือจุดต่อโซ่

สำหรับชุดตัดหญ้าด้วยใบมีดกลิ้งหมายเลขซีเรียลก่อน 240000001 ให้ออและติดตั้งจุดต่อที่เหมาะสม ดังต่อไปนี้:

หมายเหตุ: สลักเกลียว 2 ตัวใช้ยึดจุดต่อยก ไหมพรมกับชุดตัดหญ้าทุกประเภท

- สำหรับรถตัดหญ้า Greensmaster 3120 และ 3150 ให้ติดตั้งจุดต่อหวงที่ไหมพรมกับรถตัดหญ้า
ติดตั้งจุดต่อหวงเข้ากับด้านบนของชุดตัดหญ้าด้วยสลักเกลียว 2 ตัว ขนสลักเกลียวจนได้แรงบิด 34 ถึง 40 นิวตันเมตร (25 ถึง 30 ฟุตปอนด์) (su 5)



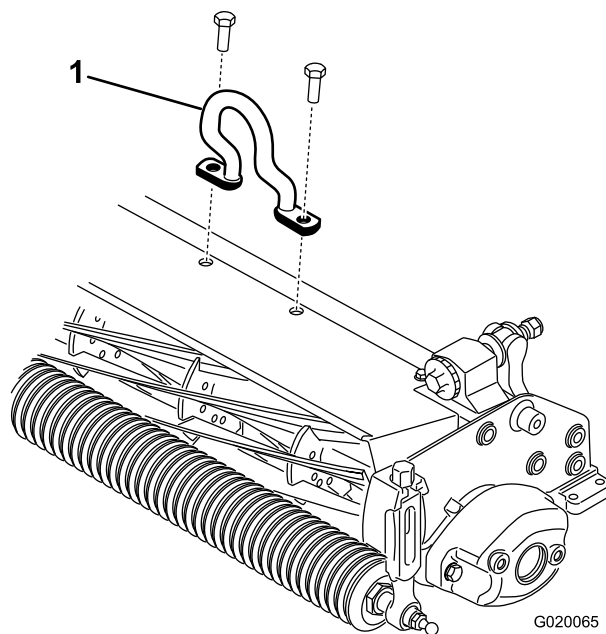
su 5

g020064

1. จุดต่อหวง

- สำหรับรถตัดหญ้า Greensmaster 3250-D ให้ติดตั้งจุดต่อชดเชยที่ไหมพรมกับรถตัดหญ้า
ติดตั้งจุดต่อชดเชย (su 6) เข้ากับด้านบนของชุดตัดหญ้าด้วยสลักเกลียว 2 ตัว ขนสลักเกลียวจนได้แรงบิด 34 ถึง 40 นิวตันเมตร (25 ถึง 30 ฟุตปอนด์)

สำคัญ: วางหยกแบบเอียงไปทางด้านหน้าของชุดตัดหญ้า



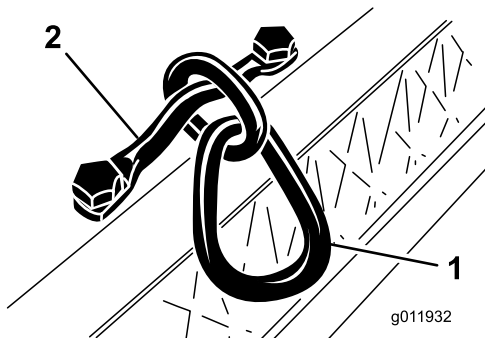
สพ 6

g020065

1. หยกแบบเอียง

- สำหรับรถลากพวง Greensmaster 3250-D มอควรงหนงคอ คุณสามารถตดตงจอตอโซและโครงยด โดยหาซอไดจากตวแทนจําหนาย Toro กโตรบอนญต
- ตดตงจอตอโซ (สพ 7) เขากบดานบนของชดตดหญตวดยโครงยดและสลกเกลยว 2 ตว ขนสลกเกลยวจนไดแรงบด 34 ถง 40 นวตนเมตร (25 ถง 30 ฟตปอนด)

หมายเหตุ: เมอยดชดตดหญตวเขากบรถลากพวง ไหเกลยวปลายดานทกวางกวาของจอตอโซเขากบเขนยค



สพ 7

g011932

g011932

1. จอตอโซ

2. โครงยด

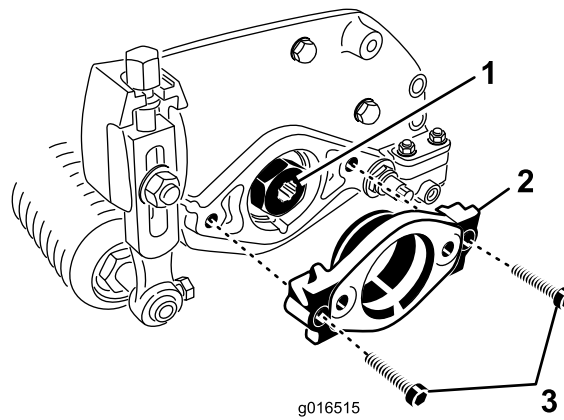
การยายตําหนงนํานกถวง

ชดตดหญตวสงมาพรอมนํานกถวงถยดเขากบปลายดานชาย และมแทนมอเตอรวางอยทางปลายดานขวาของชดตดหญตว หากตองการเปลยนชดตดหญตวไปเปนตําหนงจอน ไหตําหนงการตงน:

สําคญ: เมอคณตองการเอยงชดตดหญตววางเอยงขาง อยาลมไซไมคํายนเพอปองกนไมไหสลกปรบเบตบารเสยหาย ไปรตด **การหนนชดตดหญตว (หนา 16)**

- ถอดสลกเกลยว 2 ตวถยดนํานกถวงเขากบปลายดานชายของชดตดหญตว ถอดนํานกถวงออก (สพ 9)
- ถอดสลกเกลยวมเบว 2 ตวถยดแทนมอเตอรเขากบปลายดานชายของชดตดหญตว ถอดแทนมอเตอรออก (สพ 8)
- ทวการะบกเสนผานศนยกลางดานในของรองขบ (สพ 8)

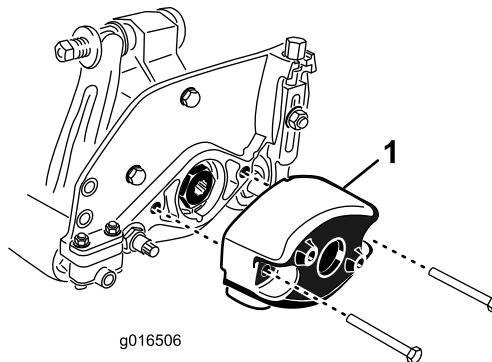
4. กปลายดานซ้ายของชุดตัดหญ้า ใทาน้ำมนบางๆ ทโอร่งและตตตงแทนมอเตอรด้วยสลกเกลยวมเปา 2 ตวทลตดอออกมาทอนหนาน (สพ 8) ขนสลกเกลยวจนโตแรงบด 16 ถง 20 นวตบเมตร (12 ถง 15 ฟตปอนด)



1. รองขบ
2. แทนมอเตอร

3. สลกเกลยวมเปา

5. กปลายดานขวาของชุดตัดหญ้า ใทาน้ำมนบางๆ ทโอร่งและตตตงนำหนกถวด้วยสลกเกลยวทลตดอออกมาทอนหนาน (สพ 9) ขนสลกเกลยวจนโตแรงบด 16 ถง 20 นวตบเมตร (12 ถง 15 ฟตปอนด)



1. นำหนกถว

การปรบชดตดหญา

1. การหนนชดตดหญา โปรดด การหนนชดตดหญา (หนา 16)
2. ปรบใบมดลางเขากบใบมดพวง
3. ปรบความสงลกลองทาย
4. ปรบความสงในการตด
5. ปรบภารตด

โปรดดคำแนะนํายางละเอยดเกยวกับการปรบเหลานใน การปรบชดตดหญา (หนา 11)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมลจำเพาะ

หมายเลขรุ่น	น้ำหนัก
04652	30 กก. (65 ปอนด์)
04654	31 กก. (68 ปอนด์)
04656	32 กก. (71 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจำหนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสำหรัใช้กบเครื่องตดหญารนนเพอเสริมประสกรภพและขยยควมสมรถของเครื่องตดหญา โปรดตดตอวแทนบรกรหรือวแทนจำหนายทโดรบอนญต หรือเขไปท www.Toro.com เพอตรยกรอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรรถนะสงสดและควมปลอดภัยในกรใช้งานอยงตอเนอง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของเทจก Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรยอนอจเปอนตรย และการใช้งานดงกลวอจทำให้กรรบประกนผลตภทเพนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้*ของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานรถตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง โปรดดู [การปรับการสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง \(หน้า 11\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานรถตัดหญ้า เพื่อให้แน่ใจว่าผลของการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับรถตัดหญ้า

การปรับการสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

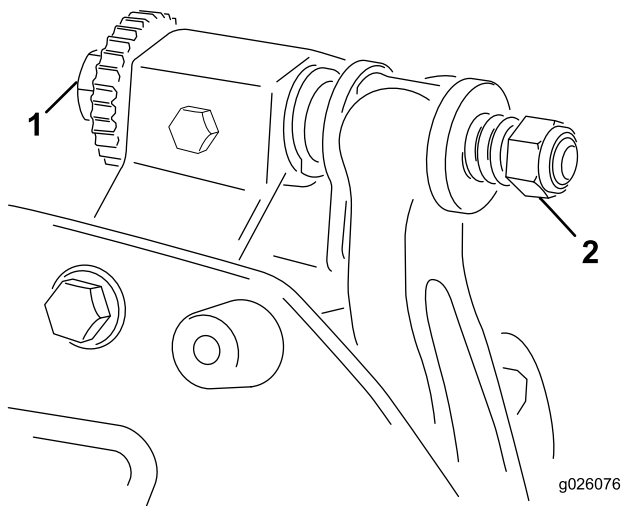
การปรับใบมีดกลางประจำวัน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ให้ตรวจสอบว่าใบมีดกลางกับใบมีดพวงสัมผัสกันอย่างถูกต้อง

ทำตามขั้นตอนบนแนวคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม

1. ลดระดับรถตัดหญ้าลงบนพื้นแข็ง ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจสตาร์ทออก
2. ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังซ้ายๆ ฟังเสียงสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง
 - หากไม่พบการสัมผัสกัน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้:
 - A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([sU 10](#)) ละครึ่ง 1 คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงสัมผัสกันเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับการเลื้อยของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง



sU 10

g026076

1. สกรปรับเบดบาร์
2. นอตสกรปรับเบดบาร์ (2)

- B. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาวไว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลางให้ตรงจากกับใบมีดกลาง จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปทางหน้าซ้ายๆ ใบมีดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้ทำซ้ำขั้นตอน A และ B จนกว่าจะตัดกระดาษได้

- หากพบว่าการสัมผัส/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรรถตัดหญ้า เพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรตรวจสอบสม่ำเสมอ ตลอดเวลา หากไม่สัมผัสกันเบาๆ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะลบคมเองไม่ได้โดยง่ายพอ ส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แต่หากสัมผัสกันมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: ระยะเวลาที่ใบมีดพวงหมุนตัดกับใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ใช้ตะไบขัดขอบหน้าเป็นวงคร่าว เพื่อบริหารรอยขีดและทำให้การตัดดีขึ้น

หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมที่ปลายทั้งสองด้านของใบมดกลาง
การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจบดบังขอบการตัดของใบมดกลางจะช่วยให้ใบมดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ใช้ขั้นตอนในระหว่างการตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเฉย การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง
ที่ไม่ใช่การปรับประจำวัน

1. วางชุดตัดหญ้านบนพื้นราบ
2. เหยียดชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมดกลางและใบมดพวงออกมา

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าน้ำหนักของสลักปรับเบดบาร์ไม่วางอยู่บนพื้นพวงทำงาน (su 18)

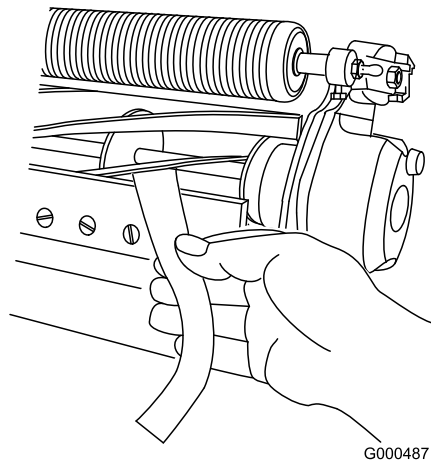
3. หมุนใบมดพวงเพื่อให้ใบมด 1 ใบวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหัวสลักเกลียวของใบมดกลางบนท่อนกึ่งและสองท่อนกึ่ง
ของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายบนใบมดท่อนกึ่งทับขอบใบมดกลาง

หมายเหตุ: วรรณจะทำการปรับในภายหลังภายหลัง

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5611)
ไว้ระหว่างใบมดทับขอบใบมดกลางที่จุดที่ทำเครื่องหมายไว้ในขั้นตอน 4
6. หมุนสลักปรับเบดบาร์ด้านขวา (su 10) จนกว่าจะรู้สึกถึงแรงกดเบาๆ ที่แผ่นจมเมื่อเลื่อนไปด้านข้าง ถอดแผ่นจมออก
7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมุนใบมดพวงเพื่อให้ใบมดที่ใกล้สุดวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหัวสลักเกลียว
บนท่อนกึ่งกึ่งบนทั้งสอง
8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสลักปรับเบดบาร์
9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมีความแข็งแรงที่จุดสัมผัสบนท่อนกึ่งซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า
10. เพื่อให้ใบมดพวงทับใบมดกลางมีการสัมผัสกันเบาๆ ให้หมุนสลักปรับเบดบาร์แต่ละจุดตามเข็มนาฬิกา 3 คลกแต่

หมายเหตุ: แต่ละคลกของสลักปรับเบดบาร์จะขยับใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขันสลักปรับแน่นเกินไป**
การหมุนสลักปรับตามเข็มนาฬิกาจะขยับขอบใบมดกลางเข้าใกล้กับใบมดพวง
การหมุนสลักปรับทวนเข็มนาฬิกาจะขยับขอบใบมดกลางออกจากใบมดพวง

11. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610)
ไว้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดกลางให้ห่างจากขอบใบมดกลาง (su 11) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมดพวงไปข้างหน้า
ใบมดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้หมุนสลักปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตัดกระดาษได้



su 11

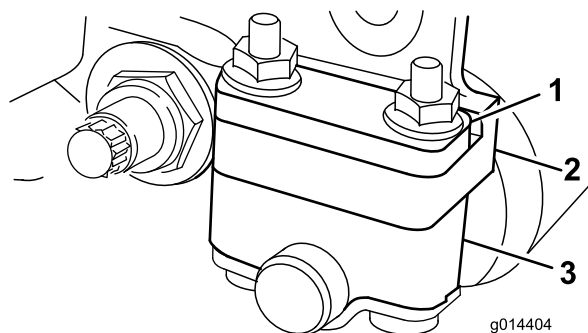
g000487

หมายเหตุ: หากพบว่าการสัมผัส/แรงลากใบมดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมด ปรับพวงหน้าของใบมดกลาง หรือเฉยชุดตัดหญ้า
เพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมดและเครื่องตัดหญ้าโรตารของ Toro*
หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

การปรับความสมดุลของท่อนกึ่ง

คุณจำเป็นต้องปรับโครงยึดสลักกลทก (su 12 หรือ su 13) ไปยังตำแหน่งต่ำหรือสูง ขึ้นอยู่กับช่วงความสูงในการตัดที่ต้องการ:

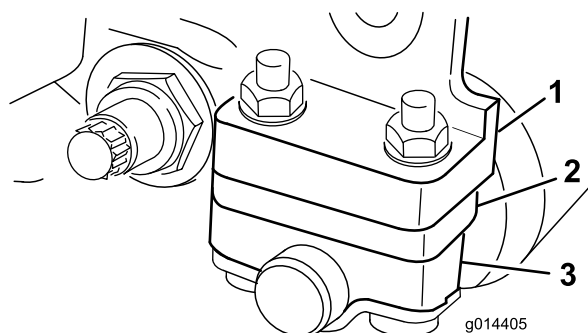
- วางตัวคนไว้นอกครบยดแพงซาง (กำหนดมาจากโรงงาน) เมอซวงควมสงในการตคอกจาก 1.5 มม. ถง 6 มม. (1/16 นวถ ¼ นว) ตงแสดงใน [su 12](#)



su 12

1. ตัวคน
2. ครบยดแพงซาง
3. โครงยดลกกลง

- วางตัวคนไว้ไ้ครบยดแพงซาง เมอซวงควมสงในการตคอกจาก 3 มม. ถง 25 มม. (⅓ นวถง 1 นว) ตงแสดงใน [su 13](#)



su 13

1. ครบยดแพงซาง
2. ตัวคน
3. โครงยดลกกลง

1. ยกสวณทงยของซดตดหญงและวองบลอกไมไ้ไ้มดลาง
2. ถอดนอถ 2 ทวทยดโครงยดลกกลงและตัวคนแถละทวเขากบครบยดแพงซางแถละครบ
3. ลดลกกลงและสลกเกลยวลงมจากครบยดแพงซางและตัวคน
4. วองทวคนลงบนสลกเกลยวเหออหรือไ้โครงยดลกกลงตามทจ้แปน ([su 12](#) หรือ [su 13](#))
5. ยดโครงยดลกกลงและตัวคนเขากบดณลางของครบยดแพงซางดวยนอถถอดออกมกอนหนน

หมายเหตุ: ตำแหน่งของลกกลงสวณทงยเขากบไ้มดลางทควมคมดโดยการปรบควมคลาดเคลอนยบมของสวณประกอบและไมจ้แปนตองท้ไ้หนน

การปรบควมสงในการตค

ไ้ตารางตอไปนท้กำหนดวไ้มดลางใดเหมาสำหรับควมสงในการตคตองการทสด

ไ้มดลาง	หมายเลขอะไ้	ควมสงในการตค
Edgemax Micro-cut (มาตรฐาน)	115-1880	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Edgemax Tournament (อปรกณเสรม)	115-1881	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)
Micro-cut (อปรกณเสรม)	93-4262	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Tournament (อปรกณเสรม)	93-4263	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)
Extended Micro-cut (อปรกณเสรม)	108-4303	1.5 ถง 4.7 มม. (0.062 ถง 0.188 นว)
Extended Tournament (อปรกณเสรม)	108-4302	3.1 ถง 12.7 มม. (0.125 ถง 0.500 นว)

ตัดต่ำ (อุปกรณ์เสริม)	93-4264	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)
ตัดสูง (อุปกรณ์เสริม)	94-6392	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)
แฟร์เวย์ (อุปกรณ์เสริม)	63-8610	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)
Fairway EdgeMax (อุปกรณ์เสริม)	137-0879	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)

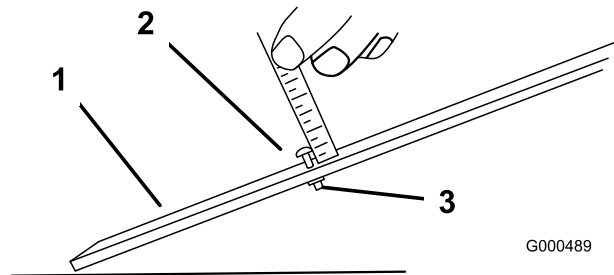
หมายเหตุ: สำหรับความสูงในการตัดต่ำกว่า 9.5 มม. (0.375 นิ้ว) ให้ตัดตรงตามความสูงในการตัดสูง

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเกจบาร์และตั้งสกรูปรับให้ไต่ความสูงในการตัดที่ต้องการ (su 14)

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไตหวสกรูกับหน้าบาร์คือความสูงในการตัด



su 14

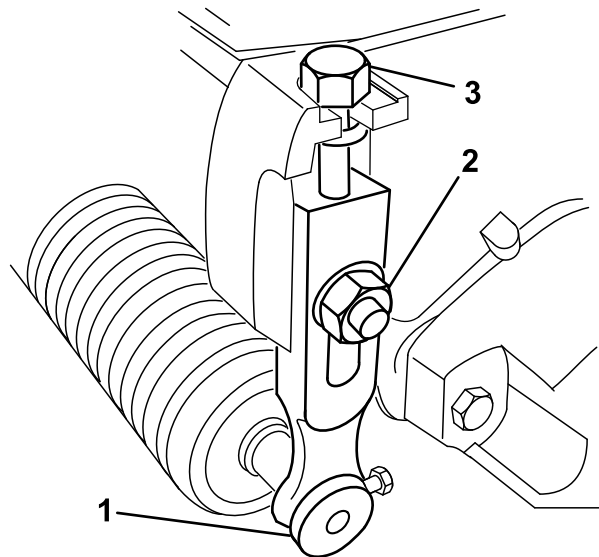
1. เกจบาร์
2. สกรูปรับความสูง

3. นอต

2. ขนนอตให้แน่น

การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตล็อกยกดแกนความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า (su 15)

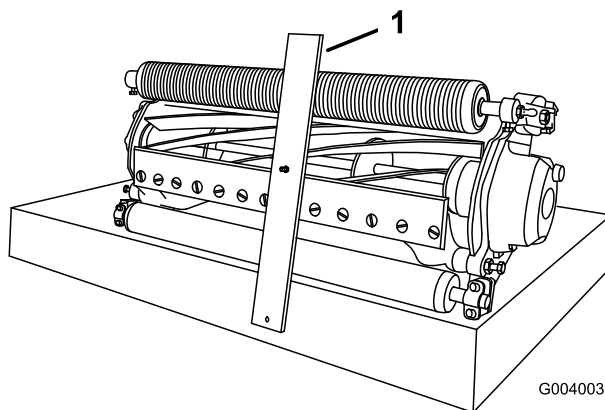


su 15

1. แกนความสูงในการตัด
2. นอตล็อก

3. สกรูปรับ

2. เกยหวสกรูของเกจความสูงในการตัดเข้ากับด้านขวาของขอบตัดของใบมีดลงและวางปลายส่วนท้ายของบาร์ลงบนส่วนท้ายของลูกกลิ้ง (su 16)



สป 16

g004003

1. เกอबार

3. หมนสลกปรบจนกวาลกกลงแตะกบดานหนาของเกอबार
4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับดานซ้าย
5. ปรบปลายทงสองข้างของลกลกลงจนกระทั่งลกลกลงขนานกบใบมดกลาง

สำคัญ: เมอตงคาลกตองแลว ลกกลงดานหนาและดานหลังจะแตะกบเกอबार และสลกจะแตะอยบนใบมดกลางซงเมอทำตามน จะทำให้ความสงในการตดแทนทงสองข้าง

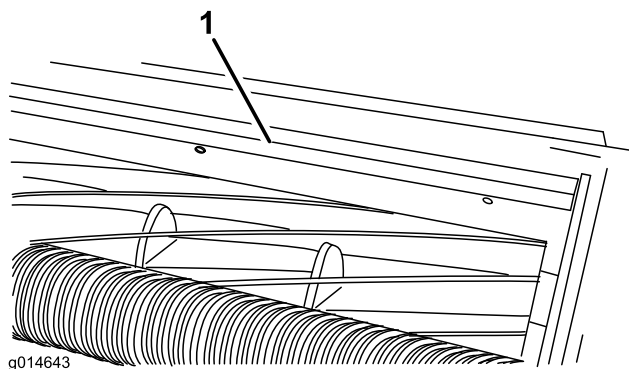
6. ขนนอตพอไหแหวนอยกบท
7. ตรวจสอบวการตงคาลความสงในการตดแทนทงสองข้าง ทำซ้ำขั้นตอนนถาจำเปน

การปรบมารถด

ปรบมารถดพอไหแนใจวา เศษหญาจะถกปลอยออกจากสวนทายโดเรยบรอย ดงน

หมายเหตุ: บารจะปรบโดเพอชดเชยสภาพสนามทเปลยนแปลงไป ปรบมารถไหเขาไกลกบใบมดพวงเมอสนามหญาแหงมากในทางตรงขาม ปรบมารถไหหางออกจากใบมดพวงเมอสนามเปยท บารควรขนานกบใบมดพวงเพอรบรองประสทภาพสงสด ปรบมารถหลังจากการลบคมใบมดพวงบนเครื่องเจयरใบมดพวง

1. คลายสลกเกลยวทยดบารบน (สป 17) เขากบชดตดหญา



สป 17

g014643

1. บารตด

2. สอดฟลเลอรเกอ 1.5 มม. (0.060 นว) ไวรหวางดานบนของใบมดพวงกบบาร จากนบนสลกเกลยวไหแน

สำคัญ: ตรวจสอบไหแนใจวาบารและใบมดพวงมระยะหางเทาๆ กนตลอดใบมดพวง

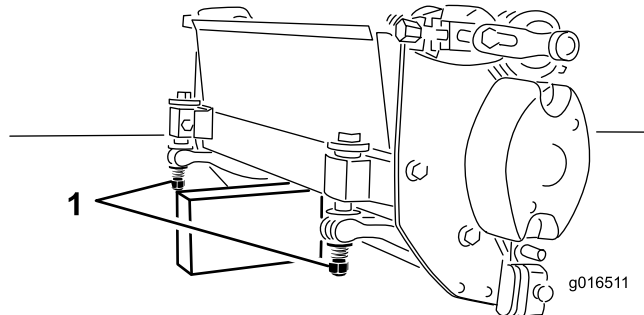
หมายเหตุ: ปรบชองวางไหเหมาะสมตามสภาพสนาม

การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดานซ้ายและขวาของอุปกรณ์จากตำแหน่งปกติในการควบคุมเครื่อง

การหมุนชุดตัดหญ้า

เมื่อใดก็ตามที่คุณจำเป็นต้องเอียงชุดตัดหญ้าเพื่อตัดใบไม้/ใบตอ/ใบหญ้า ให้ใช้ส่วนของชุดตัดหญ้าเพื่อป้องกันไม่ให้ใบตอบนปลายด้านหลังของสกรูปรับเบดบาร์วางอยู่บนพื้น ([sJ 18](#))



sJ 18

1. ขาตั้ง (ใบไม้)

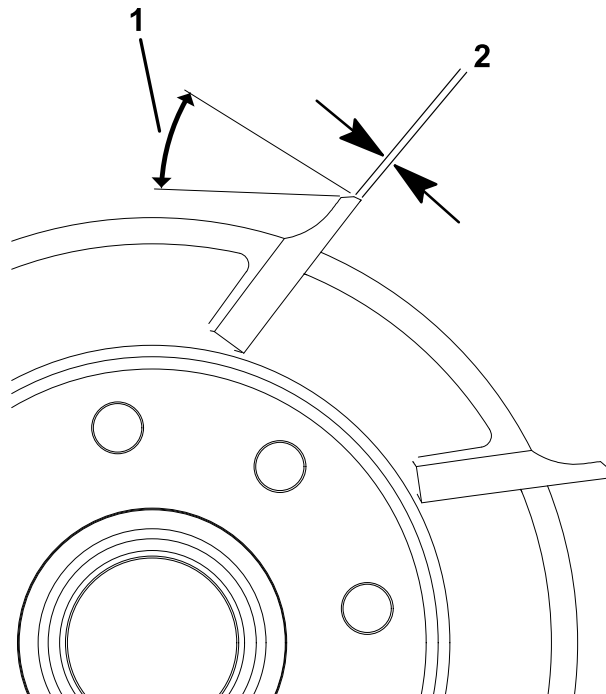
2. สกรูปรับเบดบาร์ (2)

การเจียรมุมหลบใบตอ

ใบตอใหม่มีความกว้าง 0.76 ถึง 1.27 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) และมุมหลบการเจียร 30 องศา

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมุมหลบ 30 องศาบนใบตอทั้งหมดจนความกว้างคือ 0.76 ถึง 1.27 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) ([sJ 19](#))



sJ 19

1. 30 องศา

2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)

2. เจียรใบตอจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายชนเล็กน้อย

หมายเหตุ: เพื่อให้ออกของใบมดพวงและใบมดกลางคุดน่านชน หลังจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดกลาง ไทตรวสอบจตุสมผลใบมดพวงกบใบมดกลางอกรงหลังจากการตุตสนามกรน 6 สนาม เนองจากรอยชตุใด ๆ จะอกรชตุอตุอตุไป ชงจะทำให้อกรตุระหังกอไม่เหมาะสมระหวกใบมดพวงกบใบมดกลาง และทำให้อกรตุการสกรหรือเรวชน

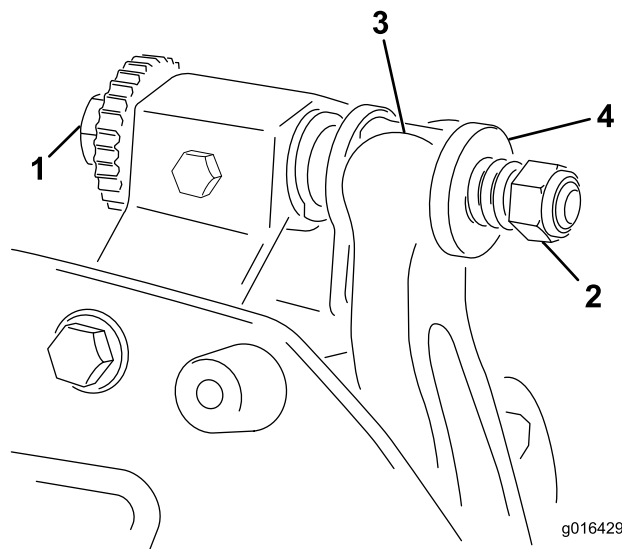
การชอมบํารงเบตบาร

การชอมบํารงเบตบารและใบมดกลางควรตุํานการโดยชางกลกฟานการฟลออรมาอย่างอกรตุอตุเกตุานน เพออปองกนความเสยหาตุอใบมดพวง เบตบาร หรือใบมดกลาง วรตุตุสตุคอ นําชตุตุตุหยาไปยงตุแทนจํานาย Toro ทตุอรบอณญาตุเพอรบการชอมบํารง โปรตุตุคํานะนํ้า เรอรงมอพอเศษ และแพงฟงในการชอมบํารงใบมดกลางอตุบสมบรณใน *คมอชอมบํารง* สํ้าหรรบลากพวง หากคณตุองการอกรตุหรือประกอบเบตบารดวยตุเอง สามารถคํานะนํ้าตุานलग รวมलगชอจํานตุในการชอมบํารงใบมดกลาง

สํ้าคยุ: ทำตามชนตุอนของใบมดกลางตามถูบรยลอะเจยตุวอใน *คมอการชอมบํารงเสมอเมอชอมบํารงใบมดกลาง การตุตุตุตุและเจยตุใบมดกลาง* ไม่อกรตุอตุอตุจตุสฟลอให้อกรตุความเสยหาตุอใบมดพวง เบตบาร หรือใบมดกลางใด

การอกรตุเบตบาร

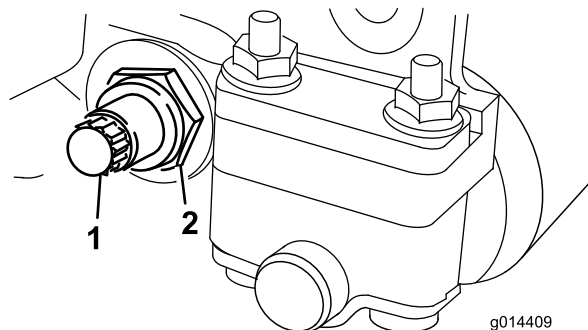
1. หมนสกรปรบเบตบารทวนเชมนนํ้าฟกาเพอใหใบมดกลางอตุยหาจตุจากใบมดพวง (sJ 20)



sJ 20

- | | |
|-----------------|-----------|
| 1. สกรปรบเบตบาร | 3. เบตบาร |
| 2. นอตุปรบสปรง | 4. แหวน |

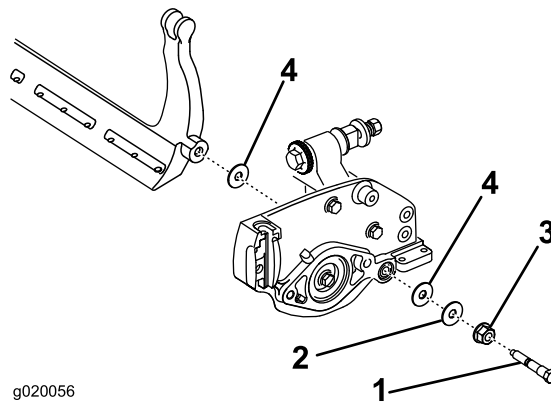
2. ชนนอตุปรบสปรง จนกรทงแหวนโมตุตุอนเบตบารอกรตุอตุไป (sJ 20)
3. คลายนอตุแบบสวมหทกยตุสลุเบตบารทตุตุละตุานของอตุปรกณ (sJ 21)



sJ 21

- | | |
|--------------|------------|
| 1. สลุเบตบาร | 2. นอตุสลุ |
|--------------|------------|

4. ถอดสลักเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะช่วยให้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตัดหญ้าได้ (sJ 21)
เตรียมแหวนไบลอน 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงที่ปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (sJ 22)



sJ 22

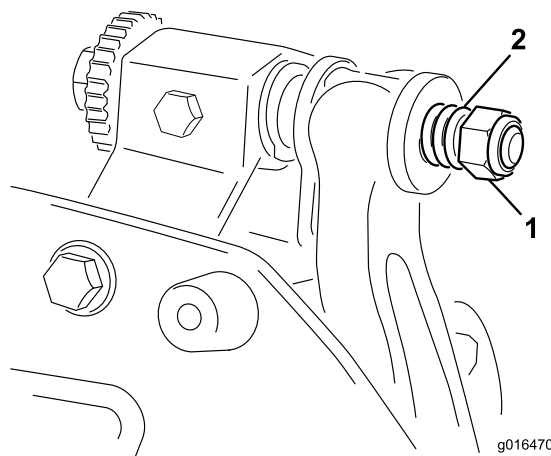
- | | |
|----------------|--------------|
| 1. สลักเบดบาร์ | 3. แหวนไบลอน |
| 2. นอต | 4. แหวนเหล็ก |

การประกอบเบดบาร์

1. ตัดแต่งเบดบาร์ ขยับห้อยระหว่างแหวนกบสกรปรับเบดบาร์ (sJ 20)
2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละแผ่นด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลักเกลียว) และแหวนรอง 3 วง (รวม 6 ตัว)
3. วางแหวนไบลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไบลอนแต่ละอัน (sJ 22)
4. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 27 ถึง 36 นิวตันเมตร (240 ถึง 320 นิวปอนด์)
5. ขนนอตล็อกจนกว่าจะแหวนเหล็กจะอ้อยกบก แต่ยังสามารถหมุนแหวนได้ด้วยมือ แหวนกีดกันในอาจมของวาง

สำคัญ: อย่าขนนอตล็อกแน่นเกินไป มิฉะนั้นแผงข้างจะเบนออก

6. ขนนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากบนถอยกลับ ½ รอบ (sJ 23)



sJ 23

- | | |
|-----------------|----------|
| 1. นอตปรับสปริง | 2. สปริง |
|-----------------|----------|

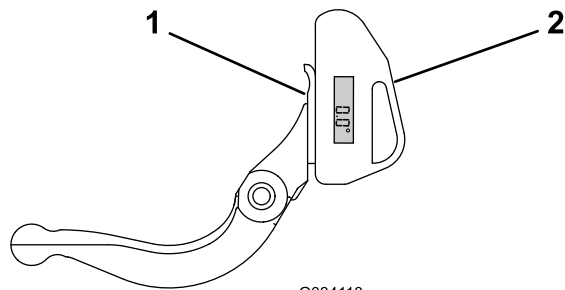
7. ปรับใบมีดกลางเข้ากับใบมีดพวง โปรดดู การปรับการสัมผัสของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง (หน้า 11)

การตรวจสอบมมเจียรถาดบน

มมทคณใช้เจียรใบมีดกลางเป็นสงสำคัญมาก

ใช้เครื่องมือวัดมมและทยดเครื่องมือตรวจสอบมมทเครื่องมือเจียรสร้าง จากนั้นแก้ไขความไม่ถูกต้องทพบ

1. วางเครื่องมวดมมทดานกลางของใบมดกลางตามทแสดงใน [sJ 24](#)

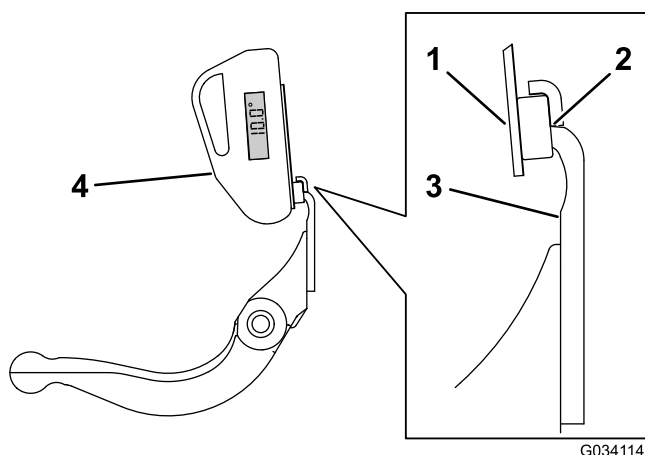


sJ 24

1. ใบมดกลาง (แนวตง)
2. เครื่องมวดมม

2. กดปม Alt Zero บนเครื่องมวดมม
3. วางทยดเครื่องมวดมมบนขอบใบมดกลาง เพอใหขอบของแมเหล็กบรจบกขอบใบมดกลาง ([sJ 25](#))

หมายเหตุ: หนาจอจกทลควรมองเหนโดจากดานเดยวคนในระหวางขนตอนน เช่นเดยวคนในขนตอน [1](#)



sJ 25

1. ทยดเครื่องมวดมม
2. ขอบของแมเหล็กตรงกบขอบของใบมดกลาง
3. ใบมดกลาง
4. เครื่องมวดมม

4. วางเครื่องมวดมมบนทยดตามทแสดงใน [sJ 25](#)

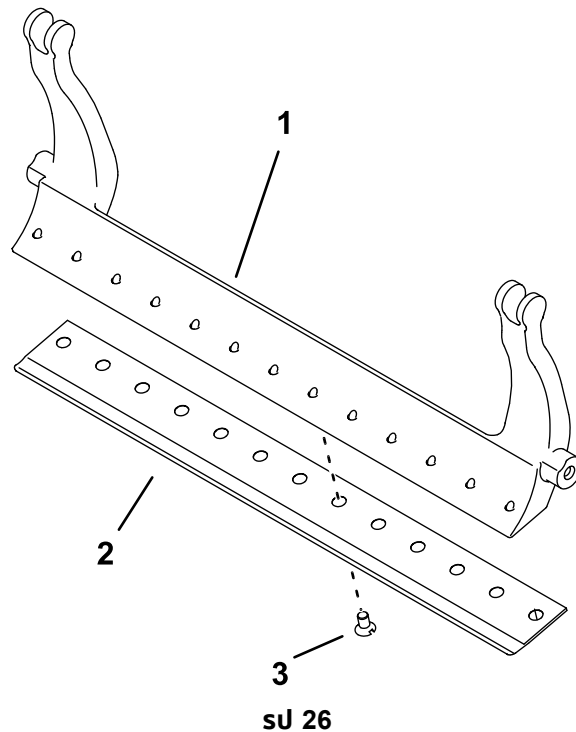
หมายเหตุ: นคอมมทเครื่องเจยรสรางขน และควรรอยกายใน 2 องศางองมมเจยรดานบนทแนะนํ

ข้อกำหนดการเจียรใบมดพวง

เสนผานศนยกลางใบมดพวง (ใหม่)	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขดจำกัดการซอมบํารง - สเสนผานศนยกลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
เสนผานศนยกลางเพลาใบมดพวง	34.9 มม. (1.375 นิ้ว)
มมหลบของใบมด	30°
ชวงมมหลบของใบมด	28–32°
ควมกวางนาใบมด	1 มม. (0.040 นิ้ว)
ชวงควมกวางนาใบมด	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว)
ขดจำกัดการซอมบํารง - สเสนผานศนยกลางใบมดพวงเลกล	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

การตัดยางใบมดกลาง

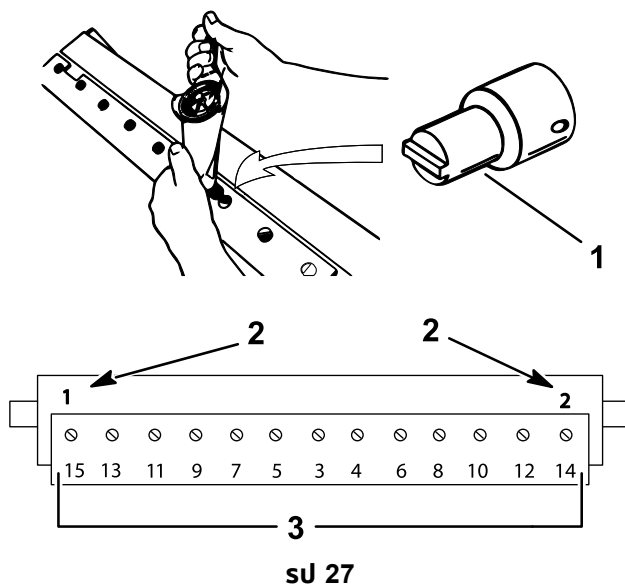
1. ขจัดสนม ตะกรัน และการสกรอออกจากพื้นผิวของเบดบาร์และทาน้ำมันบางๆ บนพื้นผิวของเบดบาร์
2. เช็ดทำความสะอาดเกลียวสกร
3. ทาสารกนตดกสกร และตัดยางใบมดกลางเข้ากับเบดบาร์



g255045

1. เบดบาร์
2. ใบมดกลาง
3. สกร

4. ขนสกรตานนอก 2 ตัวจนได้แรง 1 นิวตันเมตร (10 นิวปอนด์)
5. เริ่มจากศูนย์กลางของใบมดกลาง โดยขนสกรให้ได้แรงกด 23 ถึง 28 นิวตันเมตร (200 ถึง 250 นิวปอนด์)



g255046

1. เครื่องมือนอกใบมดกลาง
2. ตัดยางและขนนอตเหล่านจนได้แรงกด 1 นิวตันเมตร (10 นิวปอนด์) ก่อน
3. ขนจนได้แรงกด 23 ถึง 28 นิวตันเมตร (200 ถึง 250 นิวปอนด์)

การลบคมชุดตัดหญ้า

⚠️ อันตราย

การสัมผัสกับใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ

เกบนว มอ และเสาพาดออกจากใบมีดพวงหรือชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยื่นๆ

- ออกจากใบมีดพวงขณะลบคมใบมีด
- ห้ามใช้แปรงทาสตามสนสำหรับการลบคมโดยเด็ดขาด ชดมอจหมายเลขอะไหล่ 29-9100 ทรงชุดหรือแยกชิ้นสามารถสั่งซื้อได้จากตัวแทนจำหน่าย Toro ที่ได้รับอนุญาตในพจน

1. วางอุปกรณ์บนพื้นราบที่สะอาด ลดชุดตัดหญ้าลงมา ดับเครื่องยนต์ เข้ามารอกจอด และดึงกุญแจออก
2. ถอดมอเตอร์ใบมีดพวงออกจากชุดตัดหญ้า จากนั้นปลดและถอดชุดตัดหญ้าออกจากแขนยก
3. ตออุปกรณ์ลบคมเข้ากับชุดตัดหญ้าโดยการสอดคานสเหลยมขนาด 3/8 นิ้วหนึ่งชิ้นเข้าไปในชุดต่อประกับแบบรองทปลายของชุดตัดหญ้า

หมายเหตุ: คำแนะนำและขั้นตอนเพิ่มเติมเกี่ยวกับการลบคมใบมีดสามารถได้ใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถลากพวง และ *คู่มือการลบคมใบมีดพวงและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 80-300PT

หมายเหตุ: เพื่อยืดอายุใบมีดคมมากขึ้น ใช้ตะไบขัดตามหน้าใบมีดกลางและใบมีดพวงหลังจากลบใบมีดเสร็จสน การทำแบบนี้จะช่วยลบเสี้ยนหรือขอบที่ไม่เรียบที่อาจเกิดขึ้นบนขอบคมของใบมีด

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้เมื่อตัดตามคำแนะนำให้มาสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขเรล	คำอธิบายผลตภณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
04652	403500000 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	8 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 8 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC
04654	403500001 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	11 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 11 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC
04656	403500001 และชนไป	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	14 BLADE CUTTING UNIT NG DPA	เครื่องตดหญาใบมดพวง DPA 14 ใบมด	2006/42/EC, 2000/14/EC

เอกสารทางเทคนคกเกวของจตทำตามขกำหนดในภคผนวก VII สวน B ของคำสง 2006/42/EC

เรจะสงตขอมลเกวกบเครื่องจกรทสมรณเพยงบางสวณนตามคำขอจกหน่วยกำกับดเลขของประเทศ
การสงเอกสารจะดำเนินการดวระบบอเลกรรณกส

เครื่องจกรนโมมการนำปไปใชงานจนกวจะประกอบรวมกบอุปกรณ์รณท Toro
รณทตามกระบไว้ในเอกสารรณทมาตรฐานกเกวของและตามคำแนะนำทงมด
ดงนจกรรณทโดวเครื่องจกรโดมตรฐนตามคำสงทงมดกเกวของ

พณการรณท:



John Heckel
ผดการฟ่ยวศวกรรมอวโส
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
รณทคม 17, 2018

ตวแทนโดรบนญต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

ประกาศความเป็นส่วนตัวเขตเศรษฐกิจยุโรป/สหราชอาณาจักร

การใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของ Toro

The Toro Company (“Toro”) เคารพความเป็นส่วนตัวของคุณ เมื่อคุณซื้อผลิตภัณฑ์ของเรา เราอาจรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลบางอย่างเกี่ยวกับคุณที่รวบรวมโดยตรงจากคุณหรือผ่านบริษัท Toro ในท้องถิ่นหรือจากตัวแทนจำหน่าย Toro ใช้ข้อมูลนี้เพื่อปฏิบัติตามข้อผูกพันตามสัญญา เช่น ลงทะเบียนการรับประกันสินค้า ดำเนินการขอใช้สิทธิการรับประกันให้กับคุณ หรือติดต่อคุณในกรณีที่มีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ และเพื่อวัตถุประสงค์ทางธุรกิจที่ถูกต้องตามกฎหมาย เช่น เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเรา หรือให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่คุณอาจสนใจ Toro อาจแบ่งปันข้อมูลกับบริษัทย่อย บริษัทในเครือ ตัวแทนจำหน่าย หรือพันธมิตรทางธุรกิจอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดจำหน่าย และเราอาจเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเมื่อกฎหมายกำหนด หรือเมื่อเกี่ยวข้องกับการขาย การซื้อ หรือการควบรวมธุรกิจ เราไม่ขายข้อมูลส่วนบุคคลของคุณให้กับบริษัทอื่นเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาด

การเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล

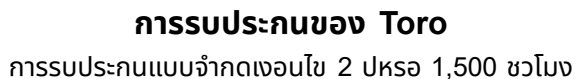
Toro จะเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคลของคุณตามเกณฑ์ที่กำหนดตามวัตถุประสงค์ข้างต้น และปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมาย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระยะเวลาการเก็บรักษาข้อมูล โปรดติดต่อ legal@toro.com

พันธสัญญาต่อการรักษาความปลอดภัยของ Toro

ข้อมูลส่วนบุคคลของคุณอาจได้รับการประมวลผลในสหรัฐอเมริกาหรือประเทศอื่นๆ ซึ่งอาจมีกฎหมายคุ้มครองข้อมูลเข้มงวดน้อยกว่าประเทศบ้านของคุณ เมื่อใดก็ตามที่เราถ่ายโอนข้อมูลของคุณออกไปนอกประเทศบ้านของคุณ เราจะใช้ขั้นตอนที่กำหนดตามกฎหมายเพื่อให้แน่ใจว่าการปกป้องที่เหมาะสมสำหรับการคุ้มครองข้อมูล และเพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลได้รับการดูแลอย่างปลอดภัย

การเข้าถึงและการแก้ไข

คุณสามารถส่งเรื่องแก้ไขหรือตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล หรือคัดค้านหรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลของคุณ หากต้องการใช้สิทธิดังกล่าว โปรดติดต่อเราทางอีเมล legal@toro.com หากคุณมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลของ Toro เราขอแนะนำให้คุณแจ้งเราโดยตรง โปรดทราบว่า мыنحنผ่านยุโรปมีสิทธิที่จะร้องเรียนไปยังหน่วยงานกำกับดูแลด้านการคุ้มครองข้อมูล



The Toro Company และบริษัทในเครือ และ Toro Warranty Company ตามข้อตกลงระหว่างกัน สนับสนุนผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลิตภัณฑ์") รวมกว่า ผลิตภัณฑ์ปราศจากตำหนิกทางทางวัสดุและงานฝีมือเป็นเวลา 2 ปีหรือการทำงาน 1,500 ชั่วโมง* แลแ่แว่แสงใดใดเกิดกอนการรับประกันบนผลผลิตผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ยกเว้นเครื่องเติมอากาศ (โปรดค้ำข้แจ้งการรับประกันแยกต่างหากขงผลผลิตกนี้เหล่าน) หากมของใช้ท้สกรการรับประกันใด เราขอมเชมผลกนี้ให้คนโดยไมค้ำข้จายขงรวมถกการวอจย แรงงาน อะไหล่ แลการขนสุงการรับประกันบนเรมตตงแตวณทกสอมอผลกนี้ให้แกพหุอปคณนแรก

* ผลกนี้กตตงดวามเตอรบนช้ชั่วโมง

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตสมุนไพรเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ภายใต้ชื่อของคุณเองในชื่อการรับประกันใดก็ตาม หากผลิตภัณฑ์ของคุณเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์หรือสุขภาพของผลิตภัณฑ์โดยอนุญาตให้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ภายใต้ชื่อของคุณเองในชื่อการรับประกันใดก็ตาม

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรบผลตภกทตามกกำหนดใน *คมอฟไซ* การซ่อมแซมปญหาของผลตภกททเกิดขนาจากการไม่ปฏบตตามการบำรุงรักษาและการปรบกกำหนดไม่ไดรบความคมครองในการรบประกน

ขอบทพรองหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพรองทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันนั้นไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้เอ-โกลดแทนโมไซของ Toro หรือจากการตัดตงและใช้สวนขยายหรือดัดแปลงใช้อุปกรณ์เสริมและอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แบรนด์ Toro
- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผล จากการไม่ปฏิบัติตาม การบำรุงรักษาและ/หรือการปรับแนะนำ
- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลตกผลึกในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
- อะไหล่สกรูหรือจากการใช้งานตามปกติโมไซของขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรูหรือหรือใช้งานไปในระหว่างการใช้งานผลตกผลึกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฝาครอบและแผ่นรองเบรก แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบมดพวง ลูกกลิ้งและแขน (บนสกรูหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเกยบ ล้อเลื่อนและแขน ล้อยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหวสเปรียบางอยาง เช่น โต๊ะแพร่ หวดด และเชควาลว
- ขอบกพร่องกเกิดจากกรพลาภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลกปฏบัตใการจอดเคบ การปนเปอน การใช้เชอเฟลวง น้ำหล่อเยน น้ำมันหล่อลน สารเติมต่ง ป่ย น้ำ หรือสารเคมีในผวนการรบบอง

- อะโหลมกำหนดการเปลี่ยนตามการบำรุงรักษาที่กำหนดการรวมประกันตามระยะเวลาจนถึงกำหนดการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลมทราเวอร์เซอร์หลักเปลี่ยนทดแทนการรับประกันบนความมั่นคงตามระยะเวลาการรับประกันเดิมของผลิตภัณฑ์ และกลายเป็นทรัพย์สินของ Toro Toro จะเป็นผู้ตัดสินใจสุดท้ายว่าจะซ่อมแซมอะโหลมหรือเปลี่ยน หรือเปลี่ยนทดแทนให้ Toro อาจใช้อะโหลมจากการผลิตใหม่มาซ่อมแซมภายใต้การรับประกัน

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้และชนิดชาร์จได้อีกจำนวนจำกัด-
 ทั่วไปจะรวมตามกำหนดความสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใช้งาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษาอาจยืดหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบบ
 เต้าในผลิตภัณฑ์บางแบบสามารถแปลง จำนวนการใช้งานระหว่างรอบการชาร์จ-คาย
 ปล่อยจนกว่าแบตเตอรี่จะเสื่อมสภาพโดยสมบูรณ์ การเปลี่ยนแบตเตอรี่ที่
 เสื่อมสภาพเนื่องจากการใช้งานตามปกติถือเป็นความรับผิดชอบของเจ้าของ
 หมายเหตุ: (แบตเตอรี่รถยนต์ไอออนเทคนิก): ตามผลสวทหลังจาก 2 ปี
 โปรดดูการรับประกันแบตเตอรี่สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

การปรับปรุงเครื่องยนต์ การหล่อลื่น การทำความสะอาดและขัดเงา การเปลี่ยนตัวกรอง น้ำหล่อเย็น และการบำรุงรักษาแนะนำทั้งหมดเป็นการซ่อมบำรุงผลิตภัณฑ์ Toro ตามปกติทางสวนทอถือเป็นค่าใช้จ่ายของเจ้าของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

ทั้ง The Toro Company และบริษัท Toro Warranty ไม่ได้อัปเกรด
ผลิตภัณฑ์เสียหายโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการผิดสัญญา
หรือค่าเสียหายจากผลสืบเนื่อง ซึ่งเกี่ยวข้องกับภาระค่าใช้จ่ายผลิตภัณฑ์ Toro
ในการคุ้มครองตามการรับประกันสินค้า รวมถึงต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายใดๆ ของการ
จัดหาอุปกรณ์ทดแทนหรือการซ่อมบำรุงใดระหว่างช่วงเวลาทำงานผลิตภัณฑ์
หรือในช่วงที่โมโตโรทำงานเพราะ: ภาระการซ่อมแซมเสร็จสิ้นภายใต้การรับประกัน ยกเว
นการรับประกันตามผลพวงของงานด้านล่าง งาน ในการรับประกันยกเว้นชัดเจนๆ
การรับประกันโดยปริยายทั้งหมดยกเว้นความเสียหายในการใช้งานใดและความ
เหมาะสมกับการใช้งานจำกัดเฉพาะ: การระบุเวลาของการรับประกันยกเว้นชัดเจน

ในบางรัฐโมโนคัลเจอร์ไทยเกือบจะหายไปเนื่องจากผลจากการผลผลิตอาหาร
อาหารจากผลผลิตเอง หรือจำกัดระยะเวลาการรับประทานโดยปราย
ตบ่นน้อยลงและขอจำกัดเวลาไม่ผลผลิตในชุมชน การรับประทานแบบ
หมายบางอย่างของคุณ และคุณอาจสมัครงานที่แตกต่างกันไปในแต่ละรัฐ

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณาจารย์โดยควบคุมการประกอบ
แยกต่างหาก ซึ่งนำไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการการรักษากฎอากาศ (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขีดจำกัดข้อบังคับกำหนดขนาดของโมดูลการประกอบระบบควบคุมมลพิษ
โปรดศึกษาแจ้งการประกอบและการควบคุมมลพิษของเครื่องยนต์ใหม่พร้อมกันผลตก
ทุนด้วยค่า หรือเป็นเอกสารของผลเครื่องยนต์

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พชาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ
หากคณไม่พงพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขออณการรับประกันได้ โปรดติดต่อศูนย์บริการของ Toro ที่โตรอนโต