



Cylinderklippere med hhv. 8 og 11 skæreknive og 4 bolte

Greensmaster® 3250-D

Modelnr. 04470-210000001 og højere

Modelnr. 04471-210000001 og højere

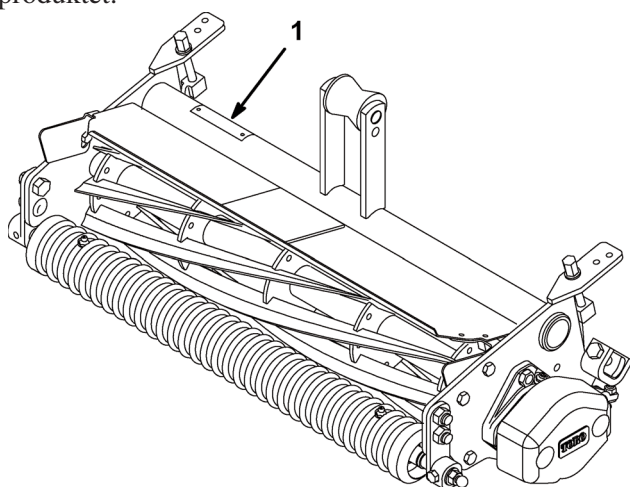
Indholdsfortegnelse

Indholdsfortegnelse	2
Indledning	2
Ekstraudstyr	2
Justering af klippeenheder	3
Indstilling af kontakt mellem bundkniv og knivcylinder	3
Valg af klippeenhedens hældning	3
Niveauindstilling af forhold mellem frontrulle og knivcylinder	4
Justering af den øverste afskærmnings højde	5
Justering af den øverste tværstang	5
Indstilling af klippenhøjde	5
Betjening	6
Daglig justering af klippeenheder	6
Vedligeholdelse	6
Fedtsmøring af lejer og bøsninger	6
Baglapning af klippeenheder	7

Indledning

Læs denne vejledning omhyggeligt, så du kan lære at betjene og vedligeholde produktet korrekt. Oplysningerne i denne betjeningsvejledning kan hjælpe dig og andre til at undgå personskader og produktskader. Selvom Toro udvikler og fremstiller sikre produkter, er du selv ansvarlig for korrekt og sikker betjening af produktet.

Når du har brug for service, originale Toro-dele eller yderligere oplysninger, bedes du kontakte en autoriseret serviceforhandler eller Toro Kundeservice samt have produktets model- og serienummer parat. Figur 1 viser model- og serienummerets placering på produktet.



Figur 1

1. Model- og serienummerets placering

Skriv produktets model- og serienummer på linjerne herunder.

Modelnr _____

Serienr _____

Denne betjeningsvejledning beskriver mulige farer og oplyser dig om særlige sikkerhedsforanstaltninger, der skal hjælpe dig og andre med at undgå personskade, eventuelt med døden til følge. Ordene **Fare**, **Advarsel** og **Forsigtig** bruges til at angive risikoniveauet. Uanset fareniveauet skal du dog altid være yderst forsigtig.

Fare angiver en yderst stor farekilde, der vil medføre alvorlig personskade eller død, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.

Advarsel angiver en farekilde, der kan medføre alvorlig personskade eller død, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.

Forsigtig angiver en farekilde, der kan medføre mindre eller moderate personskader, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.

Denne betjeningsvejledning bruger to ord til at fremhæve oplysninger. **Vigtigt** henleder opmærksomheden på særlige mekaniske oplysninger, og **Bemærk**: fremhæver generelle oplysninger, der fortjener særlig opmærksomhed.

Ekstraudstyr

Forlænget bundkniv til finklipning	Delnr. 104-7720
Bundkniv til lav klipning	Delnr. 93-4264
Bundkniv til hlj klipning	Delnr. 94-6392
Bundkniv til fairway	Delnr. 94-6393
Svær cylinder med 5 skæreknive	Delnr. 98-2181
Svær cylinder med 8 skæreknive	Delnr. 98-2182
Sæt til hlj klippehljde	Delnr. 99-1496
Wiehle- bagrulle	Modelnr. 04488
Bagrulleskrabersæt	Delnr. 95-1600
Trimmer	Modelnr. 04485
Bagrulleblrstesæt (til brug med trimmer, modelnr. 04485)	Modelnr. 04491
Bagrulleblrstesæt	Modelnr. 04489
Frontrulleskraber/blrste	Delnr. 104-7731

Vi forbeholder os ret til at ændre specifikationer og konstruktion uden varsel.

Justering af klippeenheder

Bemærk: Maskinens venstre og højre side ses fra den normale betjeningsposition.

Når klippeenheden er fjernet fra emballagen, skal følgende fremgangsmåde anvendes for at sikre, at klippeenhederne justeres rigtigt.

1. Kontrollér hver ende af knivcylinderen for fedt. Fedtet skal være helt synligt ved knivcylinderlejerne.
2. Sørg for, at alle møtrikker og bolte sidder godt fast.
3. Anbring løfterullen, så den passer til affjedringen.
 - Øverste position til standardtransporthøjde
 - Nederste position til øget transporthøjde
4. Kontrollér for at sikre, at bundkniven og knivcylinderen er parallelle. Se *Indstilling af kontakt mellem bundkniv og knivcylinder* på side 3.

Indstilling af kontakt mellem bundkniv og knivcylinder

1. Afmontér klippeenhederne fra traktorenheden og anbring dem på et jævnt, vandret arbejdsunderlag.
2. Flyt bundkniven tættere på cylinderens knive ved at llse den nederste justeringsskrue (fig. 2) på hver side af klippeenheden, og stram derefter den lverste justeringsskrue (fig. 2) på hver side af klippeenheden.

Vigtigt : Brug kun en M13 nøgle, der er 8–15 cm i længden, til at justere bundknivens skruer. En længere nøgle vil give for stor vægtstangsvirkning og kan forvrænge monteringspladen til justerskruerne.

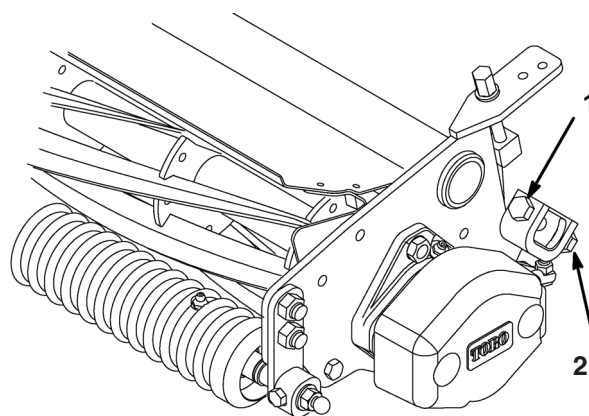


Fig. 2

1. Øverste justerskrue
2. Nederste justerskrue

3. Efter justeringen af kontakten mellem bundkniven og knivcylinderen skal man sørge for, at både de øverste og nederste justerskruer strammes i begge ender af klippeenheden.

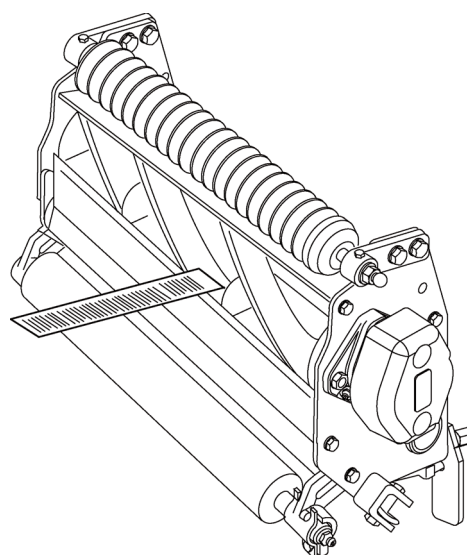


Fig. 3

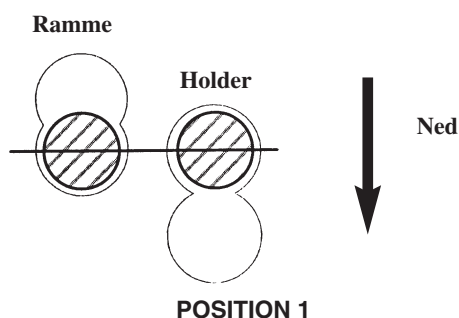
4. Når justeringen er udflrt, skal du kontrollere, at knivcylinderen kan klemme papir fast, når det indsættes forfra, og klippe papir over, når det indsættes i en ret vinkel (fig. 3). Det blr være muligt at klippe papir over med et minimum af kontakt mellem bundkniven og cylinderknivene. .

Valg af klippeenhedens hældning

Der er fire mulige positioner for den forreste rulles holdere.

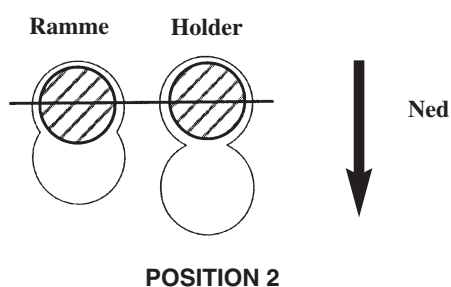
Position 1: Mindst aggressiv: Bruges til meget blød og skrøbelig grønsvær.

Klippehøjde—3,2 mm–21,3 mm



Position 2: Standardposition: Bruges til de fleste forhold.

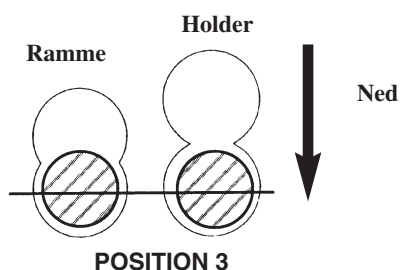
Klippehøjde—2,4 mm–18,3 mm



Bemærk: Det øverste rammehul og det øverste højdeindstillingshul svarer til position 2 (standardposition).

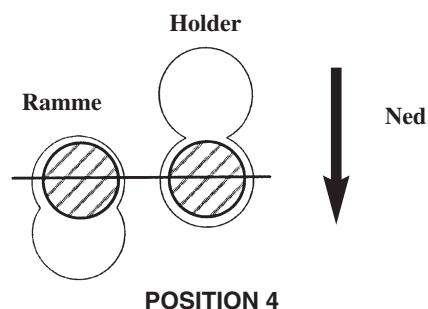
Position 3: Mere aggressiv: Bruges på fast grønsvær eller til højere klippehøjder.

Klippehøjde—2,4 mm–15,7 mm



Position 4: Mest aggressiv: Bruges kun på særdeles fast grønsvær eller til høje klippehøjder.

Klippehøjde—2,4 mm–12,7 mm



Bemærk: En mere aggressiv indstilling øger græs fjernelsen og giver en renere slåning, men det kan også medføre øget skalpering og mærkning.

Bemærk: En mere aggressiv indstilling kræves for at kompensere for slid på tromlen.

Niveauindstilling af forhold mellem frontrulle og knivcylinder

1. Parkér klippeenheden på et jævnt, vandret underlag.
2. Læg en 6 mm eller tykkere plade under knivcylinderens knive og mod bundknivens forside.

Bemærk: Sørg for, at pladen dækker knivcylinderknivene i hele længden og at de tre knive er i kontakt med pladen.

3. Løsn låsemøtrikkerne, som fastholder højre frontrullebeslag.

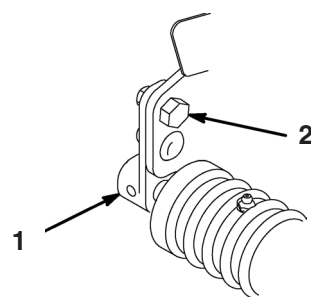


Fig. 4

1. Højre frontrullebeslag
2. Øverste, højre rullemonteringsbolt

4. Mens tromlen holdes sikkert fast på pladen, og trykket på den forreste rulle opretholdes, drejes den højre rullens øverste monteringsbolt (Fig. 4).

Denne monteringsbolt har en forskydning, som, når den drejes, fungerer som en knast til at hæve eller sænke rullen med. På boltens hoved er der en identifikationsprik, der angiver boltens forskydning. Prikken angiver, i hvilken retning den højre ende af rullen bevæges, når bolten drejes.

Bemærk: Hvis yderligere justering er påkrævet, udskiftes en skrue på den venstre holder med en anden bolt, reservedelsnr. 93-2573. Sørg for, at begge holderne til den forreste rulle sidder i det samme hul.

5. Det kan undersøges, om rullen er plan, ved at lægge et stykke papir under hver ende af rullen.
6. Når rullen er plan, strammes møtrikkerne.

Justering af den øverste afskærmnings højde

1. Løsn de cylinderskruer og møtrikker, der fastgør afskærmningen på hver sideplade.
2. Placer afskærmningen i den ønskede position, og fastgør lukkemekanismerne
3. Gentag fremgangsmåden på de tilbageværende klippeenheder, og juster den øverste tværstang.

Bemærk: Afskærmningen kan hæves ved ekstremt våde forhold.

Justering af den øverste tværstang

Juster den øverste tværstang under den bagerste afskærmning for at sikre, at det afklippede græs afledes ordentligt fra tromlen.

1. Løsn de skruer, der fastholder den øverste tværstang. Indsæt en søger på 1,5 mm mellem den øverste del af tromlen og tværstangen, og stram skruerne. Sørg for, at afstanden mellem tværstangen og tromlen er lige stor over hele tromlen.
2. Gentag justeringen af indstillingerne på de øvrige klippeenheder.

Bemærk: Tværstangen kan justeres for at kompensere for forandringer i grønsværforholdene. Den skal være tættere på tromlen ved ekstremt våde grønsværforhold. Ved tørre grønsværforhold skal tværstangen derimod flyttes længere væk fra tromlen. Tværstangen skal justeres, hver gang hljden på den lverste afskærmning ændres, og når knivcylinderen er slidt eller er blevet slebet.

Indstilling af klippenhøjde

1. Kontrollér, om frontrullen er vandret og om kontakten mellem bundkniv og knivcylinder er korrekt.
2. Vend klippeenheten (90°) om og lad den hvile på bagrullen og de øverste bagtappe. Løsn låsemøtrikkerne på skruerne, der fastholder bagrullebeslagene (Fig. 5).
3. På målestangen (delnr. 13-8199) indstilles skruehovedet i den ønskede klippehøjde Fig. Dette mål er fra stangens forside til undersiden af skruehovedet.

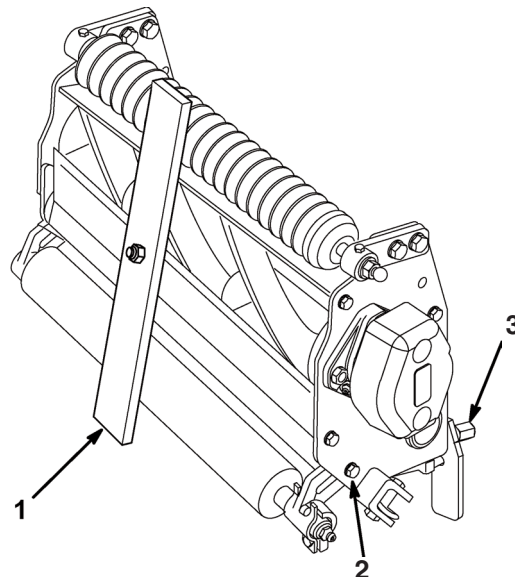


Fig. 5

1. Målestang
2. Rulleholderbolt
3. Klippehøjdeknep

4. Anbring stangen på tværs af front- og bagrullen og justér med klippehøjdeknappen, indtil undersiden af skruehovedet går i indgreb med

bundknivens skær.

Bemærk: Gentag denne fremgangsmåde i hver ende af bundkniven og stram låsemøtrikkerne, som fastholder bagrullebeslagene i hver ende.

Bemærk: Klippeenheder leverer forskellige effektive klippehøjder, afhængigt af deres form. Faktisk kan den effektive klippehøjde påvirkes af følgende faktorer: plæneforhold, rulleprofiler, klippeenhedens hældning, tilhører til klippeenheden, klippeenhedernes vægt og bundknivens profil. Derfor er bænkindstilling af en klippeenhed ikke lig med den effektive (faktiske) klippehøjde, der opnås. Du skal bestemme, hvordan klippeenheden skal justeres på bænken for at opnå en sammenlignelig klippehøjde med en klippeenhed med en anderledes form, model eller et andet mærke.

Betjening

Bemærk: Maskinens venstre og højre side ses fra den normale betjeningsposition.

Daglig justering af klippeenheder

Før hver dags arbejde med maskinen eller når det er nødvendigt, skal hver klippeenhed checkes for at kontrollere, om kontakten mellem bundkniv og knivcylinder er korrekt. Dette arbejde skal udføres, selvom klippekvaliteten er acceptabel.

Vigtigt : Det er bedst altid at have let kontakt mellem bundkniv og knivcylinder. Hvis der ikke bibeholdes let kontakt, vil den automatiske slibning af bundknivs/ knivcylinderskærenes ikke blive tilfredsstillende, og det vil medføre, at skærene bliver sløve efter et stykke tids brug. Hvis kontakten er for stor, vil sliddet på bundkniven/knivcylinderen blive for stort, hvilket kan medføre ujævnt slid og dårlig klippekvalitet.

Bemærk: Efterhånden som knivcylinderknivene fortsat går imod bundkniven, vil der komme en lille grat på skærets forkant i hele bundknivens længde. Hvis man kører en fil hen over forkanten, vil denne grat blive fjernet og man vil få bedre klippekvalitet.

Efter længere tids brug vil der til sidst komme en kant

i begge ender af bundkniven. Disse hak skal afrundes eller affiles i flugt med bundknivens skær for at sikre god drift.

Vedligeholdelse

Bemærk: Maskinens venstre og højre side ses fra den normale betjeningsposition.

Fedtsmøring af lejer og bøsninger

Hver klippeenhed har seks (6 stk.) smørenipler, der skal smøres jævnlige med universalt lithiumfedt nr. 2.

1. Fedtfittingernes placering og antal er som følger: bundknivens drejetap (1) cylinderlejer (2) og front- og bagrullerne (2 af hver) (Fig. 6)

Vigtigt : Umiddelbart efter afvaskning skal klippeenhederne smøres. Det bidrager til at fjerne vandet fra lejerne og forøger lejernes levetid.

2. Aftør hver smørenippel med en ren klud.
 3. Smør med fedt, indtil der mærkes modstand mod håndtaget.
- Vigtigt :** Brug ikke for stort tryk, da fedtpakningerne ellers vil blive varigt beskadiget.
4. Tør det overflødige fedt af.

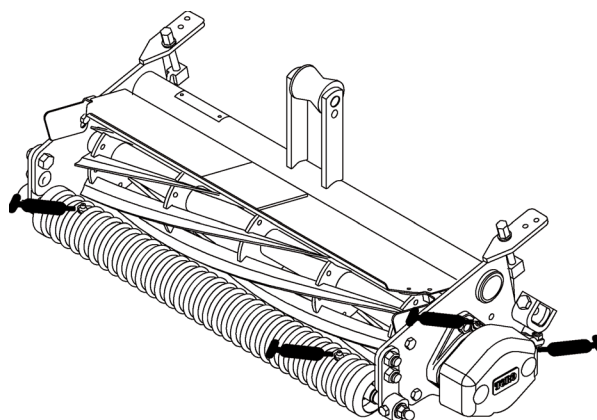


Fig. 6

Baglapning af klippeenheder



FORSIGTIG



Berling af knivcylinderen eller andre bevægelige dele kan medføre personskader.

Hold fingre, hænder og tøj væk fra knivcylinderen og andre bevægelige dele.

1. Parkér maskinen på et rent, jævnt, vandret underlag, sænk klippeenhederne, stands motoren, aktivér parkeringsbremsen og fjern nøglen fra tændingskontakten.
2. Afmontér knivcylindermotorerne fra klippeenhederne. Afbryd og fjern klippeenhederne fra løftearmene.
3. Forbind baglapningsmaskinen med klippeenheden ved at sætte en 9 mm firkantet klods ind i den notede kobling i højre ende af klippeenheden.

Bemærk: Supplerende anvisninger og fremgangsmåder vedrørende baglapning findes i TOROs håndbog om slibning af cylinder- og rotormaskiner, hæftenr. 80-300PT.

Bemærk: Man får et bedre skær, hvis man kører en fil hen over bundknivens forside, når baglapningen er færdig. Hermed fjernes de grater eller ujævnheder, som evt. er opstået på skæret.