Form No. 3325-841

TORO®

4-bolters spoleklipper med 8 eller 11 blad

Greensmaster® 3250-D

Modellnr. 04470—210000001 og oppover
Modellnr. 04471—210000001 og oppover

Brukerhåndbok

CE

Norsk (N)

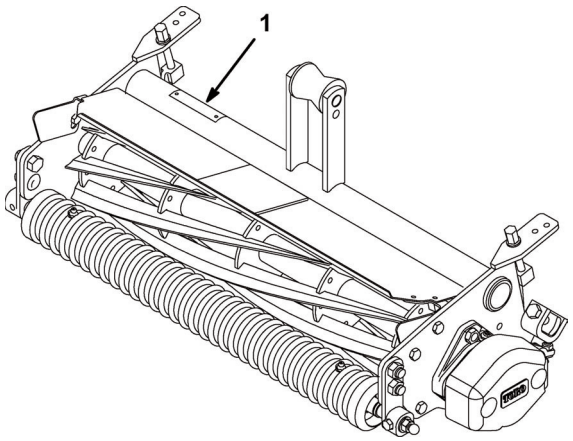
Innhold

Innhold	2
Innledning	2
Tilleggsutstyr	2
Justering av klippeenhet	3
Knivplaten stilles inn med sylinderen	3
Velge klippevinkel	4
Fremre valse stilles inn med sylinderen	4
Justere høyden på toppvernet	5
Justering av klippenhøyde	5
Drift	6
Daglige justeringer	6
Vedlikehold	6
Smøring av lagre og foringer	6
Klippeenhetene omslipes	6

Innledning

Les håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet riktig. Informasjonen i brukerhåndboken kan hjelpe deg og andre til å unngå personskader og produktskader. Selv om Toro utformer og produserer sikre produkter, har du selv ansvaret for at produktet brukes på en forsvarlig og riktig måte.

Hvis maskinen trenger reparasjon, eller hvis du trenger originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller avdelingen for kundeservice hos Toro. Ha modell- og serienumre for hånden når du tar kontakt. Figur 1 viser plasseringen av modell- og serienummeret på produktet. Denne brukerveiledningen bruker i tillegg to ord til for å utheve informasjon. Viktig viser til spesiell mekanisk informasjon, og Merk: viser til generell informasjon som er verd å huske.



Figur 1

1. Plassere modell- og serienummer

Noter produktets modell- og serienummer nedenfor:

Modellnummer: _____

Serienummer: _____

Brukerhåndboken gjør deg oppmerksom på potensielle farer og har spesielle sikkerhetsmeldinger som hjelper deg og andre til å unngå personskader og dødsfall. Fare, Advarsel og Vis forsiktighet er signalordene som identifiserer farenivået. Vær imidlertid svært forsiktig uansett farerisiko.

Fare varsler om en svært farlig situasjon, som fører til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de anbefalte sikkerhetstiltakene.

Advarsel varsler om en fare som kan føre til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de anbefalte sikkerhetstiltakene.

Forsiktig varsler om en fare som kan føre til mindre alvorlige skader hvis du ikke følger de anbefalte sikkerhetstiltakene.

Denne brukerveiledningen bruker i tillegg to ord til for å utheve informasjon. **Viktig** viser til spesiell mekanisk informasjon, og **Merk:** viser til generell informasjon som du må være spesielt oppmerksom på.

Tilleggsutstyr

Motstål for forlenget finklipping	Delenr. 104-7720
Knivplate med lavt klipp	modellnr. 93-4264
Knivplate med høyt klipp	modellnr. 94-6392
Fairway knivplate	modellnr. 94-6393
5-blads stor trommel	Delnr. 98-2181
8-blads stor trommel	Delnr. 98-2182
Sett til høy klippehøyde	Delnr. 99-1496
Weilhe-bakrulle	Modellnr. 04488
Skrapesett for bakre valse	Delenr. 95-1600
Trimsats	Modellnr. 04485
Blrstesett for bakre valse	Modellnr. 04491
(brukes sammen med trimsats, modellnr. 04485)	
Blrstesett for bakre valse	Modellnr. 04489
Skrape/ blrste for fremre valse	Delenr. 104-7731

Spesifikasjoner og design kan forandres uten nærmere meddelelse.

Justering av klippeenhet

Obs: Angi hlyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Etter at du har pakket ut klippeenheten, må du følge disse anvisningene for å sikre at klippeenhetene justeres på riktig måte.

1. Undersøk sylinderen i hver ende med tanke på fett. Du skal kunne se fett i sylinderlagrene.

2. Pass på at alle mutre og bolter er skikkelig festet.

3. Still løftevalsen inn med opphenget.
   - Øverste hakk for standard transporthøyde
   - Nederste hakk for økt transporthøyde

4. Pass på at knivplaten og sylinderen er parallelle. *Se Knivplaten stilles inn med sylinderen.*

Knivplaten stilles inn med sylinderen

1. Ta klippeenhetene av trekkenheten og legg dem på et flatt underlag.

2. Flytt motstålet nærmere spolebladene ved å llsne den nederste justeringsskruen (fig. 2) på hver side av klippeenheten, og deretter stramme den lverste justeringsskruen (fig. 2) på hver side av klippeenheten.

   Viktig: Bruk kun en M13 nøkkel med en lengde på 8 til 15 cm når knivplatens skruer justeres. En lengre nøkkel gir for stor brytekraft og kan forvrenge festeplaten i forhold til justeringsskruene.

3. Etter at knivplaten er stilt inn med sylinderen må du passe på at både øvre og nedre justeringsskruer er trukket godt til i begge ender av klippeenheten.

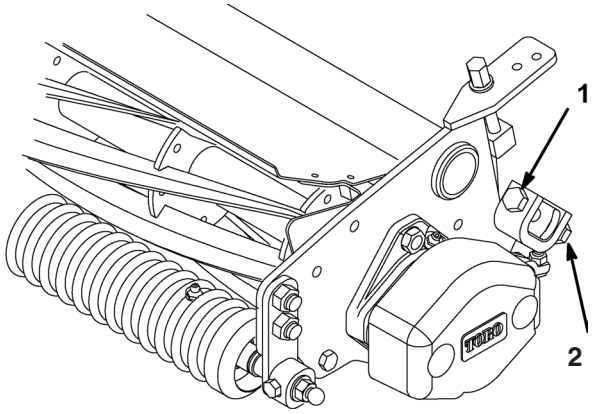


Fig. 2

1. Øvre justeringsskrue
2. Nedre justeringsskrue

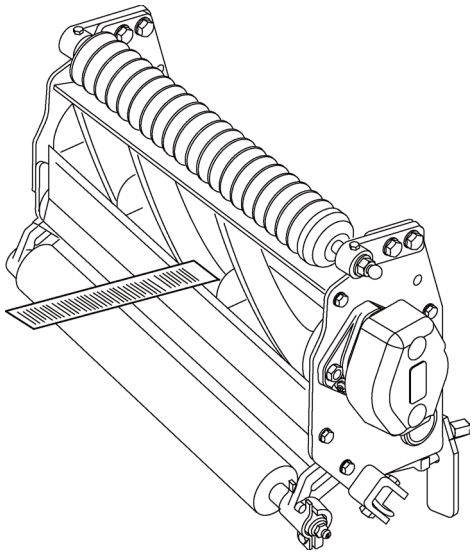


Fig. 3

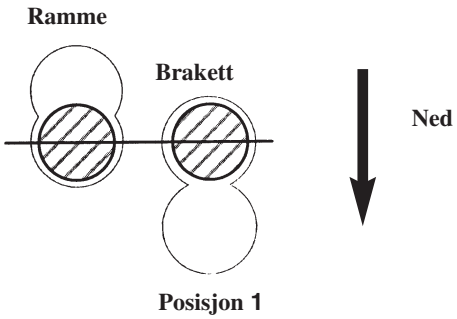
4. Etter justering må du undersøke om sylinderen klemmer et stykke papir når det stikkes inn fra forsiden og kutter papirstykket når det stikkes inn i vinkel. Det skal være mulig å kutte papiret med minst mulig kontakt mellom knivplaten og sylinderknivene. Hvis sylinderen klemmer papiret for mye, kan det være nødvendig å omslipe klippeenheten for å få skarp nok egg for nøyaktig klipping. Se Toro sylinderslipingshåndbok, nr. 80-300PT.

Velge klippevinkel

Frontrullebrakettene har fire posisjoner.

1. posisjon: Minst aggressiv; bruk for veldig bløtt og mykt gressunderlag.

Kilppehøyde—2,4mm–21,3mm

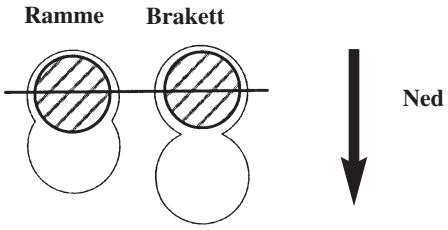


Posisjon 1

2. posisjon: Standardposisjon; bruk til de fleste forhold.

Klippehøyde—2,4mm–18,3mm

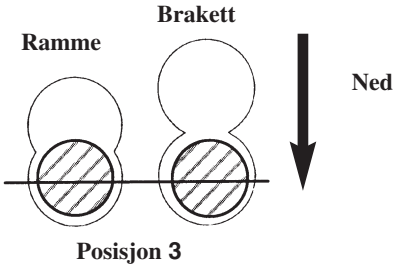
Obs: Det øverste rammehullet og øverste braketthullet svarer til 2. posisjon (standardposisjon).



Posisjon 2

3. posisjon: Mer aggressiv; bruk på fast gressunderlag eller høyere klippehøyder.

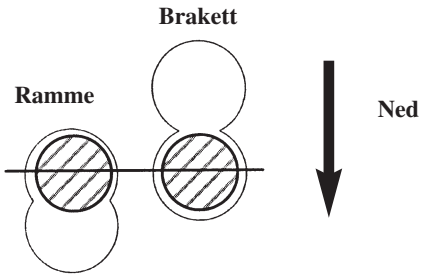
Klippehøyde—2,4mm–15,7mm



Posisjon 3

4. posisjon: Mest aggressiv; bruk bare på veldig fast gressunderlag eller på høyere klippehøyder.

Klippehøyde—2,4mm–12,7mm



Posisjon 4

Obs: En mer aggressiv innstilling som fjerner mer gress, og gir jevnere klipping, men kan forårsake økt overflateskalpering og flere merker.

Obs: Det kreves en mer aggressiv innstilling for å kompensere for slitasje på trommelen.

Fremre valse stilles inn med sylinderen

1. Sett klippeenheten på et flatt bord eller brett.
2. Stikk en 6 mm eller tykkere plate under sylinderknivene og mot knivplatens forside.

   Obs: Pass på at platen dekker hele lengden av sylinderknivene og at de tre knivene berører platen.
3. Løsne låsemutrene som holder høyre, fremre valsebrakett.

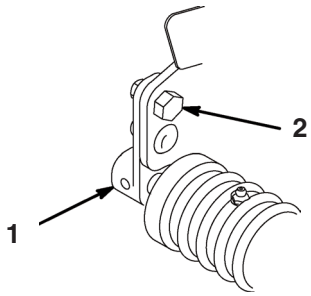


Fig. 4

1. Høyre, fremre valsebrakett
2. Øvre, høyre festebolt

4. Roter den øverste høyre rullens monteringsbolt

mens du holder trommelen godt fast mot platen, og opprettholder trykk på frontrullen. Denne monteringsbolten har en forskyvning, og når denne roteres, fungerer den som en knast til å heve eller senke rullen. På boltens hode er det en identifikasjonsprikk som angir forskyvningen til bolten. Prikken angir i hvilken retning høyre ende på rullen beveger seg når bolten vris.

Obs: Hvis du må justere ytterligere, erstatter du en skrue på venstre brakett med en annen bolt, delnr. 93-2573. Pass på at begge fronrullebrakettene er i samme hull.

5. For å kontrollere om rullen er plan, kan du prøve å sette inn et papirstykke under hver ende av rullen.

6. Når rullen er plan, kan du stramme mutterne.

Justere høyden på toppvernet

1. Løsne hodeskruene og mutterne som fester skjermen til hver sideplate.

2. Juster skjermen til ønsket posisjon og fest lukkemekanismene

3. Gjenta prosedyren på de gjenværende kutteenhetene, og juster toppstangen.

Obs: Skjermen kan heves i ekstremt våte forhold.

Justere toppstangen

Juster toppstangen under bakskjermen, for å sikre at det avklippede gresset fjernes ordentlig fra trommelområdet..

1. Løsne skruene som fester toppstangen. Sett inn en søker på 1,5 mm mellom den øverste delen av stangen, og stram skruene. Pass på at stangen og trommelen er like langt fra hverandre på tvers av hele trommelen.

2. Gjenta justerings av innstillingene på de øvrige kutteenhetene.

Obs: Stangen kan justeres for å kompensere for forandringer i gressforhold. Den bør justeres nærmere trommelen når gressunderlaget er ekstremt vått. I motsetning skal stangen justeres lengre vekk fra trommelen når gressforholdet er tørt. Stangen bør justeres når du forandrer høyden på toppskjermen.

Justering av klippenhøyde

1. Bekreft at fremre valse er vannrett og at kontakten mellom knivplaten og sylinderen er riktig.

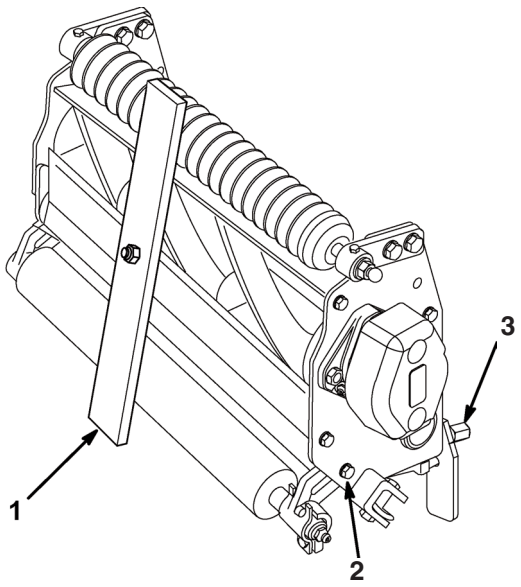


Fig. 5

1. Linjal
2. Valsebrakettbolt
3. Knapp for klippehøyde

2. Vend klippeenheten over (90°) og sett den på bakre valse og øvre, bakre klaffer. Løsne låsemutrene på skruene som holder bakre valsebraketter.

3. Still hodeskruen på linjalen (delnr. 13-8199) inn på ønsket klippehøyde. Dette målet er fra linjalens front til undersiden av skruehodet.

4. Legg linjalen over fremre og bakre valser og justér knappen for klippehøyde til undersiden av skruehodet berører knivplatens klippekant.

Viktig: Gjenta denne fremgangsmåten i hver ende av knivplaten, og trekk til låsemutrene som holder bakre valsebraketter i hver ende.

Obs: Klippemaskinene kan stilles inn på forskjellige klippehøyder. Klippehøyden påvirkes av gressets forfatning, valsene, innstilt klippehøyde, evt. ekstrautstyr, maskinvekten og

profilen på motstålet, derfor tilsvarer ikke den innstilte klippehøyden den faktiske klippehøyden. Prøv deg frem for å finne en klippehøyde som tilsvarer klippehøyden på en annen modell eller et annet merke.

Drift

Obs: Angi hlyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Daglige justeringer

Før du begynner å klippe hver dag (eller etter behov) må hver klippeenhet undersøkes for å sikre at det er kontakt mellom knivplaten og sylinderen. Dette må gjøres selv om du synes klipperesultatet er godt nok.

Viktig: Litt kontakt er å foretrekke til enhver tid. Hvis ikke blir ikke knivplaten/knivene tilstrekkelig kvesset og resultatet blir etterhvert sløve egger. Hvis det blir for mye kontakt, blir det for sterk eller ujevn slitasje på knivplaten/knivene og klipperesultatet kan bli dårlig.

Obs: Etterhvert som sylinderknivene berører knivplaten dannes det skjegg på fremre kuttekant langs hele knivplatens lengde. Fil litt av kanten for å få bedre klipperesultat.

Etter lengre tids bruk kan det bli hakk i begge ender av platen. Disse må avrundes eller slipes til flukt med kuttekanten på knivplaten for å sikre jevn klipping.

Obs: Angi hlyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Vedlikehold

Smøring av lagre og foringer

Hver enhet har åtte (6) smørepunkter som må smøres med generelt fett nr. 2 med litiumbase.

1. Plassering av og antall smørenipler: motstålakselen (1) spolelagrene (2) og fremre og bakre valser (2 av hver) (fig. 5)

   Viktig: Smør klippeenhetene straks etter rengjøring med vann for å drive vann ut av lagrene og forlenge levetiden.

2. Tørk av alle smørepunkter med en ren klut.

3. Smør med fett til du føler et trykk mot håndtaket.

   Viktig: Bruk ikke for mye kraft, fordi tetningene kan bli permanent skadet.

4. Tørk av overskytende fett.

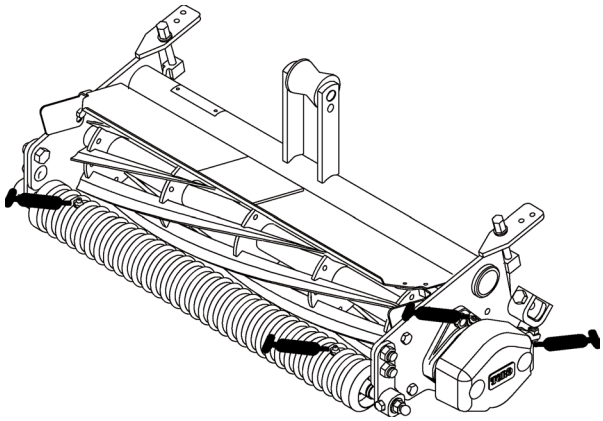


Figure 6

Klippeenhetene omslipes

FORSIKTIG

Kontakt med spolene eller deler som er i bevegelse, kan flre til personskader.

Hold fingre, hender og klær unna spolene og andre bevegende deler.

1. Sett maskinen på en ren, flat overflate, senk klippeenhetene, stopp motoren, sett på parkeringsbremsen og ta ut tenningsnøkkelen.

2. Ta sylindermotorene av klippeenhetene, og koble fra og ta klippeenhetene av løftearmene.

3. Koble omslipingsmaskinen til klippeenheten ved å stikke en 9 mm firkantet arm inn i den riflet kobling i høyre ende av klippeenheten.

Obs: Nærmere opplysninger om og fremgangsmåter for omsliping finnes i TORO håndbok for kvessing av

sylinder og roterende gressklippere Skjema nr. 80-300PT, (TORO Sharpening Reel & Rotary Mowers Manual Form No. 80-300PT).

Obs: for best mulig egg files knivplatens front når slipingen er ferdig. Dette fjerner skjegg og ru kanter som kan ha dannet seg på eggen.