Form No. 3325-847

TORO®

Knivcylindre med 8 & 11 knive

Greensmaster® 3250-D

Modelnr. 04472-210000001 og op
Modelnr. 04473-210000001 og op

Betjeningsvejledning

CE

Dansk (DK)

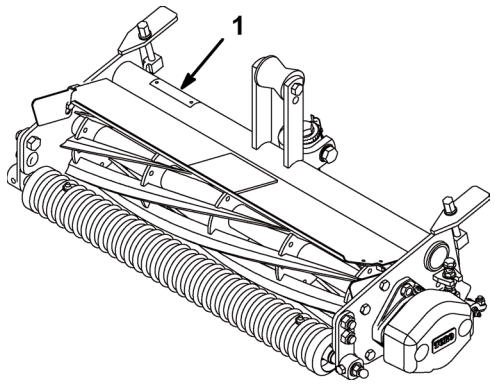
Indholdsfortegnelse

	Side
Indholdsfortegnelse	2
Indledning	2
Optionele apparatuur:	2
Justering af klippeenheder	3
Indstilling af kontakt mellem bundkniv og knivcyliner	3
Valg af klippeenhedens hældning	4
Niveauindstilling af forhold mellem front-rulle og knivcylinder	4
Justering af den øverste afskærmnings højde	5
Justering af den øverste tværstang	5
Indstilling af klippenhøjde	5
Betjening	6
Klippeenhedsegenskaber	6
Daglig justering af klippeenheder	6
Vedligeholdelse	7
Baglapning af klippeenheder	7

Indledning

Læs denne vejledning omhyggeligt, så du kan lære at betjene og vedligeholde produktet korrekt. Oplysningerne i denne betjeningsvejledning kan hjælpe dig og andre til at undgå personskader og produktskader. Selvom Toro udvikler og fremstiller sikre produkter, er du selv ansvarlig for korrekt og sikker betjening af produktet.

Når du har brug for service, originale Toro-dele eller yderligere oplysninger, bedes du kontakte en autoriseret serviceforhandler eller Toro Kundeservice samt have produktets model- og serienummer parat. Figur 1 viser model- og serienummerets placering på produktet.



Figur 1

1. Model- og serienummerets placering

Skriv produktets model- og serienummer på linjerne herunder.

Modelnr _____

Serienr _____

Denne betjeningsvejledning beskriver mulige farer og oplyser dig om særlige sikkerhedsforanstaltninger, der skal hjælpe dig og andre med at undgå personskade, eventuelt med døden til følge. Ordene Fare, Advarsel og Forsigtig bruges til at angive risikoniveauet. Uanset fareniveauet skal du dog altid være yderst forsigtig.

Fare angiver en yderst stor farekilde, der vil medføre alvorlig personskade eller død, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.

Advarsel angiver en farekilde, der kan medføre alvorlig personskade eller død, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.

Forsigtig angiver en farekilde, der kan medføre mindre eller moderate personskader, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.

Denne betjeningsvejledning bruger to ord til at fremhæve oplysninger. **Vigtigt** henleder opmærksomheden på særlige mekaniske oplysninger, og **Bemærk:** fremhæver generelle oplysninger, der fortjener særlig opmærksomhed.

Optionele apparatuur:

Verlengde snijplaat voor zeer geringe maaihoogte	Onderdeelnr. 104-7720
Snijplaat voor geringe maaihoogte	Onderdeelnr. 93-4264
Lo-Cut Snijplaat	Onderdeelnr. 93-4264
High-Cut Snijplaat	Onderdeelnr. 94-6392
Fairway Snijplaat	Onderdeelnr. 94-6393
Spoel met vijf messen voor intensief gebruik	stuknummer 98-2181
Spoel met acht messen voor intensief gebruik	stuknummer 98-2182
Maaihoogte-set	stuknummer 99-1496
Weilhe achterroller	modelnummer 04488

Roller- schraperset, achter	Onderdeelnr. 95-1600
Groomer	Modelnr. 04485
Borstelset achterste roller	Modelnr. 04491
(voor gebruik met Groomer modelnr. 04485)	
Borstelset achterste roller	modelnr. 04489
Schraper/borstel voorste roller	Onderdeelnr. 104-7731
llerset, compleet	Onderdeelnr. 104-2642

Wijzigingen in specificaties en ontwerp onder voorbehoud.

Justering af klippeenheder

Bemærk: Venstre og højre side af klippeenheden er set fra normal betjeningsstilling.

Når klippeenheden er fjernet fra emballagen, skal følgende fremgangsmåde anvendes for at sikre, at klippeenhederne justeres rigtigt.

1. Kontrollér hver ende af knivcylinderen for fedt. Fedtet skal være helt synligt ved knivcylinderlejerne.

2. Sørg for, at alle møtrikker og bolte sidder godt fast.

3. Anbring løfterullen, så den passer til affjedringen.
   - Øverste position til standardtransporthøjde
   - Nederste position til øget transporthøjde

4. Kontrollér for at sikre, at bundkniven og knivcylinderen er parallelle. Se Indstilling af kontakt mellem bundkniv og knivcylinder.

Indstilling af kontakt mellem bundkniv og knivcyliner

1. Afmontér klippeenhederne fra traktorenheden og anbring dem på et jævnt, vandret arbejdsunderlag.

2. Sørg for, at kontakten med knivcylinderen fjernes ved at dreje bundknivens justeringsknap mod uret (Fig. 2).

3. I den ene ende af knivcylinderen stik en lang strimmel avispapir ind mellem knivcylinderen og bundkniven. Mens knivcylinderen langsomt roteres fremad, drejes bundknivens justeringsknap med uret, ét klik ad gangen, indtil papiret klemmes let sammen, hvilket giver lidt modstand, når der trækkes i papiret.

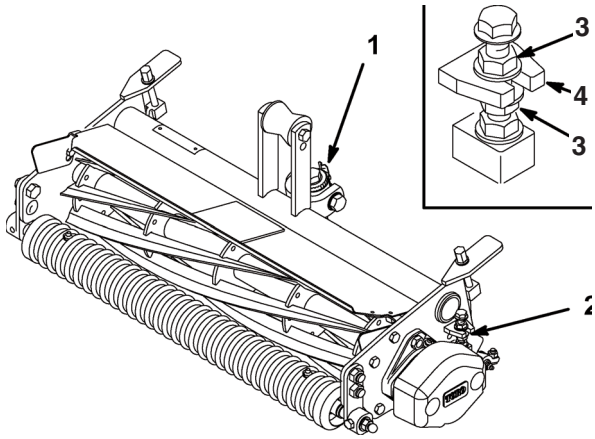


Fig. 2

1. Justeringsknap til den nederste klinge
2. Venstre bundtværstangs omdrejningshus
3. Flangemøtrikker
4. Rammemærkat

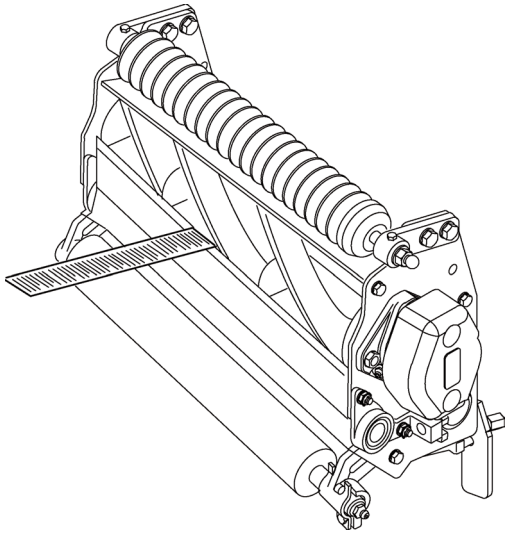


Figure 3

4. Løsn låsemøtrikkerne, der fastholder bundknivens venstre drejeledshus.

5. Drej flangemøtrikkerne (Fig. 2, indsat) foroven og forneden på rammemærkaten, med eller mod uret, for at hæve eller sænke enden af bundtværstangen, som nødvendigt. Den nederste flangemøtrik må ikke løsnes. Stram flangemøtrikkerne mod rammemærkaten, når den ønskede justering er opnået.

6. Kontrollér justeringerne ved at gentage punkt 1 og 2.

7. Når der er tegn på let kontakt med papiret i hver ende af bundkniven, strammes låsemøtrikkerne, der fastholder drejeledshuset, godt.

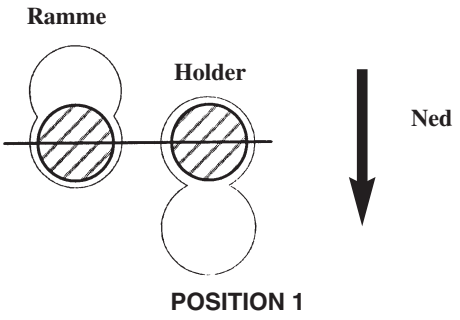
Valg af klippeenhedens hældning

Der er fire mulige positioner for den forreste rulles holdere.

Position 1: Mindst aggressiv: Bruges til meget blød og skrøbelig grønsvær.

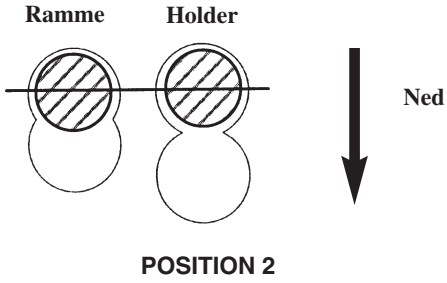
Klippehøjde—2,4 mm–21,3 mm

Position 2: Standardposition: Bruges til de fleste forhold.



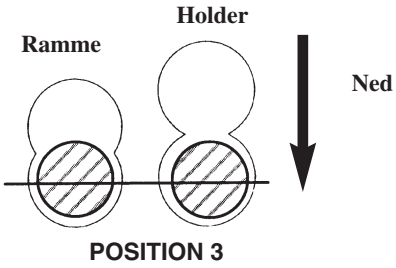
Klippehøjde—2,4 mm–18,3 mm

Bemærk: Det øverste rammehul og det øverste højdeindstillingshul svarer til position 2 (standardposition).



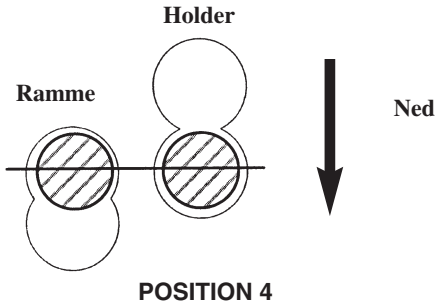
Position 3: Mere aggressiv: Bruges på fast grønsvær eller til højere klippehøjder.

Klippehøjde—2,4 mm–15,7 mm



Position 4: Mest aggressiv: Bruges kun på særdeles fast grønsvær eller til høje klippehøjder.

Klippehøjde—2,4 mm–12,7 mm



Bemærk: En mere aggressiv indstilling øger græsfjernelsen og giver en renere slåning, men det kan også medføre øget skalpering og mærkning.

Bemærk:: En mere aggressiv indstilling kræves for at kompensere for slid på tromlen.

Niveauindstilling af forhold mellem front-rulle og knivcylinder

1. Parkér klippeenheden på et jævnt, vandret underlag.

2. Læg en 6 mm eller tykkere plade under knivcylinderens knive og mod bundknivens forside.

   Bemærk: Sørg for, at pladen dækker knivcylinderknivene i hele længden og at de tre knive er i kontakt med pladen.

3. Løsn låsemøtrikkerne, som fastholder højre frontrullebeslag.

4. Mens tromlen holdes sikkert fast på pladen, og trykket på den forreste rulle opretholdes, drejes den højre rulles øverste monteringsbolt. Denne monteringsbolt har en forskydning, som, når den drejes, fungerer som en knast til at hæve eller sænke rullen med. På boltens hoved er der en identifikationsprik, der angiver boltens forskydning. Prikken angiver, i hvilken retning den højre ende af rullen bevæges, når bolten drejes.

   Bemærk: Hvis yderligere justering er påkrævet, udskiftes en skrue på den venstre holder med en anden bolt, reservedelsnr. 93-2573. Sørg for, at begge holderne til den forreste rulle sidder i det samme hul.

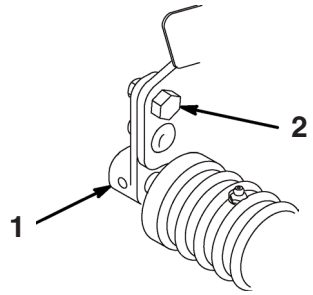


Fig. 4

1. Højre frontrullebeslag
2. Øverste, højre rullemonteringsbolt

5. Det kan undersøges, om rullen er plan, ved at lægge et stykke papir under hver ende af rullen.

6. Når rullen er plan, strammes møtrikkerne.

Justering af den øverste afskærmnings højde

1. Løsn de cylinderskruer og møtrikker, der fastgør afskærmningen på hver sideplade.

2. Placer afskærmningen i den ønskede position, og fastgør lukkemekanismerne

3. Gentag fremgangsmåden på de tilbageværende klippeenheder, og juster den øverste tværstang.

   Bemærk: Afskærmningen kan hæves ved ekstremt våde forhold.

Justering af den øverste tværstang

Juster den øverste tværstang under den bagerste afskærmning for at sikre, at det afklippede græs afledes ordentligt fra tromlen.

1. Løsn de skruer, der fastholder den øverste tværstang. Indsæt en søger på 1,5 mm mellem den øverste del af tromlen og tværstangen, og stram skruerne. Sørg for, at afstanden mellem tværstangen og tromlen er lige stor over hele tromlen.

2. Gentag justeringen af indstillingerne på de øvrige klippeenheder.

   Bemærk: Tværstangen kan justeres for at kompensere for forandringer i grønsværforholdene. Den skal være tættere på tromlen ved ekstremt våde grønsværforhold. Ved tørre grønsværforhold skal tværstangen derimod flyttes længere væk fra tromlen. Tværstangen skal altid justeres, når højden på den øverste afskærmning ændres.

Indstilling af klippenhøjde

1. Kontrollér, om frontrullen er vandret og om kontakten mellem bundkniv og knivcylinder er korrekt.

2. Vend klippeenheden (90°) om og lad den hvile på bagrullen og de øverste bagtappe. Løsn låsemøtrikkerne på skruerne, der fastholder bagrullebeslagene.

3. På målestangen (delnr. 13-8199) indstilles skruehovedet i den ønskede klippehøjde. Dette mål er fra stangens forside til undersiden af skruehovedet.

4. Anbring stangen på tværs af front- og bagrullen og justér med klippehøjdeknappen, indtil undersiden af skruehovedet går i indgreb med bundknivens skær.

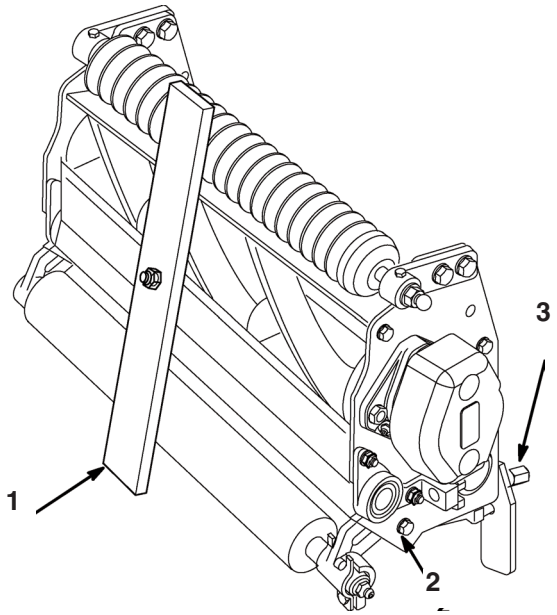


Fig. 5

1. Målestang
2. Rullebeslags skrue
3. Klippehøjdeknap

Vigtigt: Gentag denne fremgangsmåde i hver ende af bundkniven og stram låsemøtrikkerne, som fastholder bagrullebeslagene i hver ende.

Bemerk: Klippeenheder leverer forskellige effektive klippehøjder, afhængigt af deres form. Faktisk kan den effektive klippehøjde påvirkes af følgende faktorer: plæneforhold, rulleprofiler, klippeenhedens hældning, tilbehør til klippeenheden, klippeenhedernes vægt og bundknivens profil. Derfor er bænkindstilling af en klippeenhed ikke lig med den effektive (faktiske) klippehøjde, der opnås. Du skal bestemme, hvordan klippeenheden skal justeres på bænken for at opnå en sammenlignelig klippehøjde med en klippeenhed med en anderledes form, model eller et andet mærke.

Betjening

Bemærk: Maskinens venstre og højre side ses fra den normale betjeningsposition.

Klippeenhedsegenskaber

Systemet til justering af kontakten mellem knivcylinder og bundkniv på denne klippeenhed har en enkelt knap, hvormed det er let at udføre den nødvendige justering for at opnå optimal klipning. Den præcise justering, som er mulig med den enkelte knap/bundstangskonstruktion giver den nødvendige kontrol til at opnå konstant, automatisk slibning, hvorved der opretholdes skarpe skær og sikres god klippekvalitet, så behovet for rutinemæssig baglapning reduceres meget.

Daglig justering af klippeenheder

Før hver dags arbejde med maskinen eller når det er nødvendigt, skal hver klippeenhed checkes for at kontrollere, om kontakten mellem bundkniv og knivcylinder er korrekt. Dette arbejde skal udføres, selvom klippekvaliteten er acceptabel.

1. Sænk klippeenhederne ned på et hårdt underlag, afbryd motoren og fjern nøglen fra tændingen.

2. Drej langsomt knivcylinderen baglæns og hør efter kontakt mellem knivcylinder og bundkniv. Hvis der ikke er tegn på kontakt, drejes bundknivens justeringsknap med uret, ét klik ad gangen, indtil der mærkes og høres let kontakt.

3. Hvis der mærkes for stor kontakt, drejes bundknivens justeringsknap mod uret, ét klik ad gangen, indtil der ikke er nogen kontakt. Drej så bundknivens justeringsknap med uret, ét klik ad gangen, indtil der mærkes og høres let kontakt.

Vigtigt: Det er bedst altid at have let kontakt mellem bundkniv og knivcylinder. Hvis der ikke bibeholdes let kontakt, vil den automatiske slibning af bundknivs/ knivcylinderskærenes ikke blive tilfredsstillende, og det vil medføre, at skærene bliver sløve efter et stykke tids brug. Hvis kontakten er for stor, vil sliddet på bundkniven/knivcylinderen blive for stort, hvilket kan medføre ujævnt slid og dårlig klippekvalitet.

Bemærk: Efterhånden som knivcylinderknivene fortsat går imod bundkniven, vil der komme en lille grat på skærets forkant i hele bundknivens længde. Hvis man kører en fil hen over forkanten, vil denne grat blive fjernet og man vil få bedre klippekvalitet.

Efter længere tids brug vil der til sidst komme en kant i begge ender af bundkniven. Disse hak skal afrundes eller affiles i flugt med bundknivens skær for at sikre god drift.

Vedligeholdelse

Bemærk: Maskinens venstre og højre side ses fra den normale betjeningsposition.

Fedtsmøring af lejer og bøsninger

Hver klippeenhed har seks (7 stk.) smørenipler, der skal smøres jævnligt med universalt lithiumfedt nr. 2.

1. Fedtfittingernes placering og antal er som følger: bundknivens drejetap (1) cylinderlejer (2) og front- og bagrullerne (2 af hver) (Fig. 6)

   Vigtigt: Umiddelbart efter afvaskning skal klippeenhederne smøres. Det bidrager til at fjerne vandet fra lejerne og forøger lejernes levetid.

2. Aftør hver smørenippel med en ren klud.

3. Smør med fedt, indtil der mærkes modstand mod håndtaget.

   Vigtigt: Brug ikke for stort tryk, da fedtpakningerne ellers vil blive varigt beskadiget.

4. Tør det overflødige fedt af.

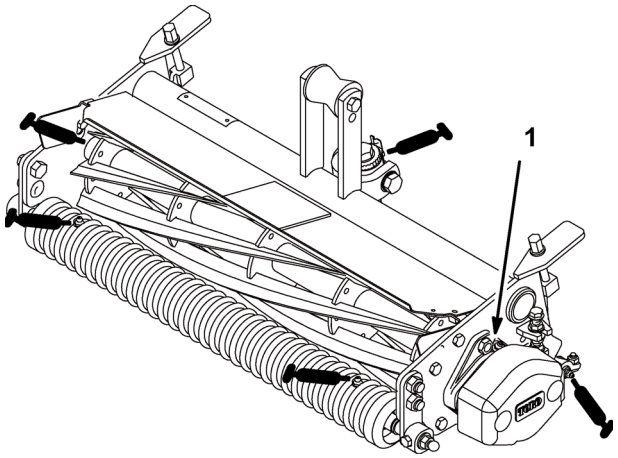


Fig. 6

Baglapning af klippeenheder

FORSIGTIG

Berlring af knivcylinderen eller andre bevægelige dele kan medflre personskader.

Hold fingre, hænder og tlj væk fra knivcylinderen og andre bevægelige dele.

1. Parkér maskinen på et rent, jævnt, vandret underlag, sænk klippeenhederne, stands motoren, aktivér parkeringsbremsen og fjern nøglen fra tændingskontakten.

2. Afmontér knivcylindermotorerne fra klippeenhederne. Afbryd og fjern klippeenhederne fra løftearmene.

3. Forbind baglapningsmaskinen med klippeenheden ved at sætte en 9 mm firkantet klods ind i den notede kobling i højre ende af klippeenheden.

Bemærk: Supplerende anvisninger og fremgangsmåder vedrørende baglapning findes i TOROs håndbog om slibning af cylinder- og rotormaskiner, hæftenr. 80-300PT.

Bemærk: Man får et bedre skær, hvis man kører en fil hen over bundknivens forside, når baglapningen er færdig. Hermed fjernes de grater eller ujævnheder, som evt. er opstået på skæret.