Form No. 3325-853

TORO®

Klippeenheter med 8 og 11 kniver

Greensmaster® 3250-D

Modellnr. 04472—210000001 og oppover
Modellnr. 04473—210000001 og oppover

Brukerhåndbok

CE

Norsk (N)

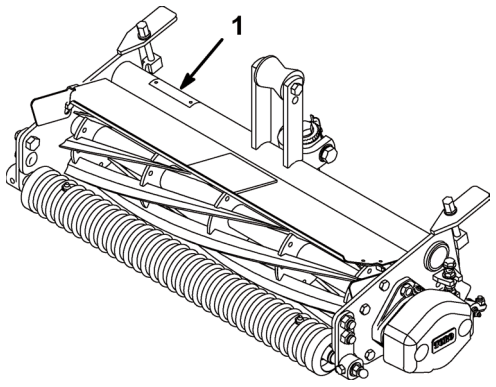
Innhold

	Side
Innhold	2
Innledning	2
Tilleggsutstyr	2
Justering av klippeenhet	3
Knivplaten stilles inn med sylinderen	3
Velge klippevinkel	4
Fremre valse stilles inn med sylinderen	4
Justering av klippehøyde	5
Drift	5
Klippeenetens egenskaper	5
Daglige justeringer	5
Vedlikehold	6
Smøring av lagre og foringer	6
Klippeenhetene omslipes	6

Innledning

Les håndboken nøye, slik at du lærer å bruke og vedlikeholde produktet riktig. Informasjonen i brukerhåndboken kan hjelpe deg og andre til å unngå personskader og produktskader. Selv om Toro utformer og produserer sikre produkter, har du selv ansvaret for at produktet brukes på en forsvarlig og riktig måte.

Hvis maskinen trenger reparasjon, eller hvis du trenger originale Toro-deler eller mer informasjon, kan du kontakte et autorisert forhandlerverksted eller avdelingen for kundeservice hos Toro. Ha modell- og serienumre for hånden når du tar kontakt. Figur 1 viser plasseringen av modell- og serienummeret på produktet. Denne brukerveiledningen bruker i tillegg to ord til for å utheve informasjon. Viktig viser til spesiell mekanisk informasjon, og Merk: viser til generell informasjon som er verd å huske.



Figur 1

1. Plassere modell- og serienummer

Noter produktets modell- og serienummer nedenfor:

Modellnummer: _____

Serienummer: _____

Brukerhåndboken gjør deg oppmerksom på potensielle farer og har spesielle sikkerhetsmeldinger som hjelper deg og andre til å unngå personskader og dødsfall. Fare, Advarsel og Vis forsiktighet er signalordene som identifiserer farenivået. Vær imidlertid svært forsiktig uansett farerisiko.

Fare varsler om en svært farlig situasjon, som fører til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de amerkefalte sikkerhetstiltakene.

Advarsel varsler om en fare som kan føre til alvorlige skader eller dødsfall hvis du ikke følger de amerkefalte sikkerhetstiltakene.

Forsiktig varsler om en fare som kan føre til mindre alvorlige skader hvis du ikke følger de amerkefalte sikkerhetstiltakene.

Denne brukerveiledningen bruker i tillegg to ord til for å utheve informasjon. **Viktig** viser til spesiell mekanisk informasjon, og **Merk:** viser til generell informasjon som du må være spesielt oppmerksom på.

Tilleggsutstyr

Motstål for forlenget finklipping	Delenr. 104-7720
Knivplate med lavt klipp	modellnr. 93-4264
Knivplate med høyt klipp	modellnr. 94-6392
Fairway knivplate	modellnr. 94-6393
5-blads stor trommel	Delnr. 98-2181
8-blads stor trommel	Delnr. 98-2182
Sett til høy klippehøyde	Delnr. 99-1496
Weilhe-bakrulle	Modellnr. 04488
Skrapesett for bakre valse	Delenr. 95-1600
Trimsats	Modellnr. 04485
Blrstesett for bakre valse	Modellnr. 04491
(brukes sammen med trimsats, modellnr. 04485)	
Blrstesett for bakre valse	Modellnr. 04489
Skrape/ blrste for fremre valse	Delenr. 104-7731
Montere fulle valser	Delenr. 104-2642

Spesifikasjoner og design kan forandres uten nærmere meddelelse.

Justering av klippeenhet

Merk: Venstre og høyre side av klippeenheten viser til vanlig arbeidsstilling.

Etter at du har pakket ut klippeenheten, må du følge disse anvisningene for å sikre at klippeenhetene justeres på riktig måte.

1. Undersøk sylinderen i hver ende med tanke på fett. Du skal kunne se fett i sylinderlagrene.

2. Pass på at alle mutre og bolter er skikkelig festet.

3. Still løftevalsen inn med opphenget.
   - Øverste hakk for standard transporthøyde
   - Nederste hakk for økt transporthøyde

4. Montér trekkstangens bolter og låseskiver (inkludert i løse deler) i akselenden til fremre valse for oppheng av eldre type.

5. Pass på at knivplaten og sylinderen er parallelle. Se Knivplaten stilles inn med sylinderen.

Knivplaten stilles inn med sylinderen

1. Ta klippeenhetene av trekkenheten og legg dem på et flatt underlag.

2. Forviss deg om at knivplaten ikke berører sylinderen ved å dreie knivplatens justeringsknapp mot urviserne (fig. 2).

3. Stikk en lang remse avispapir inn mellom sylinderen og knivplaten i begge ender foran på sylinderen. Samtidig som sylinderen roteres langsomt fremover, dreies knivplatens justeringsknapp ett klikk av gangen med urviserne til papiret står litt fast når du trekker i det.

4. Løsne låsemutrene som holder knivstangens venstre vippehus.

5. Skru flensmutrene (fig. 2, innfelt), øverst og nederst på rammetappen, med eller mot klokken for å heve eller senke enden på motstangen. Den nederste flensmutteren må ikke løsnes. Stram flensmutrene mot rammetappen når du ferdig med å justere.

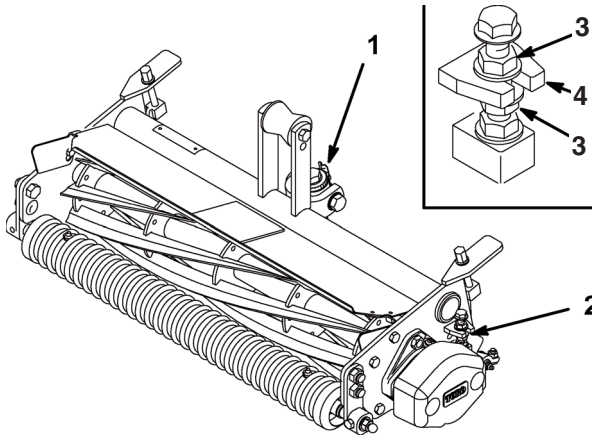


Fig. 2

1. Justeringsknapp for den nederste bladet.
2. Venstre bunnstangs svinghus
3. Flensmuttere
4. Rammetapp

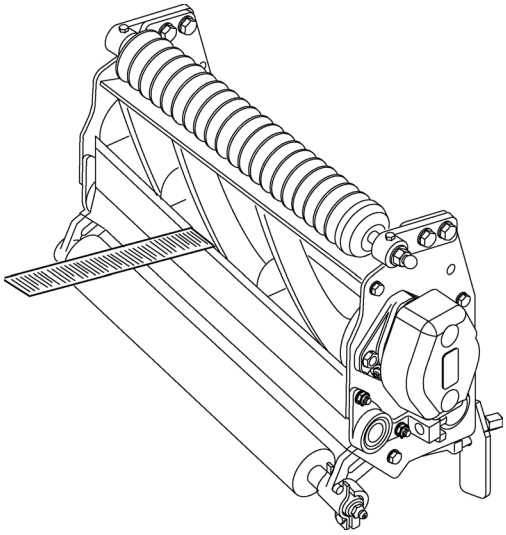


Fig. 3

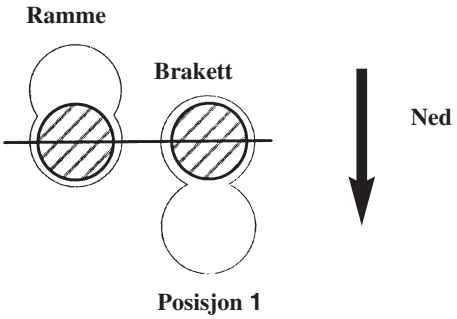
6. Undersøk justeringene ved å gjenta pkt. 1 og 2.

7. Når du kjenner at papiret sitter litt fast i begge ender av knivplaten, må du trekke låsemutrene som holder vippehuset godt til.

Velge klippevinkel

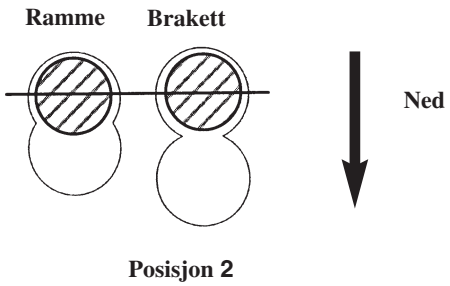
1. posisjon: Minst aggressiv; bruk for veldig bløtt og mykt gressunderlag.

Kilppehøyde—2,4mm–21,3mm



2. posisjon: Standardposisjon; bruk til de fleste forhold.

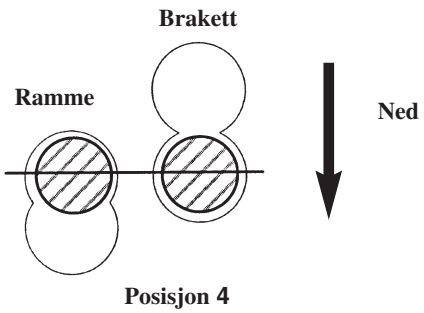
Klippehøyde—2,4mm–18,3mm



Merk: Det øverste rammehullet og øverste braketthullet svarer til 2. posisjon (standardposisjon).

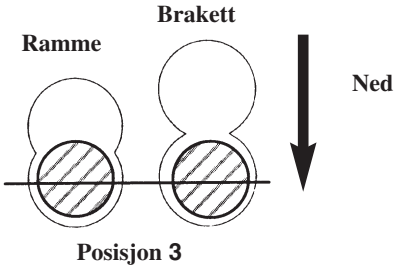
3. posisjon: Mer aggressiv; bruk på fast gressunderlag eller høyere klippehøyder.

Klippehøyde—2,4mm–15,7mm



4. posisjon: Mest aggressiv; bruk bare på veldig fast gressunderlag eller på høyere klippehøyder.

Klippehøyde—2,4mm–12,7mm



Merk: En mer aggressiv innstilling som fjerner mer gress, og gir jevnere klipping, men kan forårsake økt overflateskalpering og flere merker.

Merk: Det kreves en mer aggressiv innstilling for å kompensere for slitasje på trommelen.

Fremre valse stilles inn med sylinderen

1. Sett klippeenheten på et flatt bord eller brett.
2. Stikk en 6 mm eller tykkere plate under sylinderknivene og mot knivplatens forside.

   Merk: Pass på at platen dekker hele lengden av sylinderknivene og at de tre knivene berører platen.
3. Løsne låsemutrene som holder høyre, fremre valsebrakett.

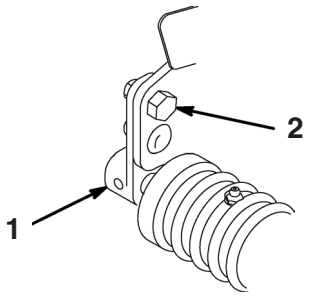


Fig. 4

1. Høyre, fremre valsebrakett
2. Øvre, høyre festebolt

4. Mens du holder sylinderen fast på platen og trykker mot fremre valse, dreies øvre, høyre

festebolt. Denne bolten har en forskjøvet del som virker som en eksentrisk kam når den dreies og løfter eller senker valsen. Det finnes en prikk for innvendig diameter på boltens hode som angir boltens forskyvning. Prikken angir i hvilken retning høyre ende av valsen beveger seg når bolten dreies.

Merk: Pass på at begge brakettene til fremre valse er i samme hull.

5. For å bekrefte at valsen er vannrett kan du stikke inn et papirstykke under hver ende av valsen.

6. Når valsen er vannrett trekkes mutrene godt til.

Justering av klippehøyde

1. Bekreft at fremre valse er vannrett og at kontakten mellom knivplaten og sylinderen er riktig.

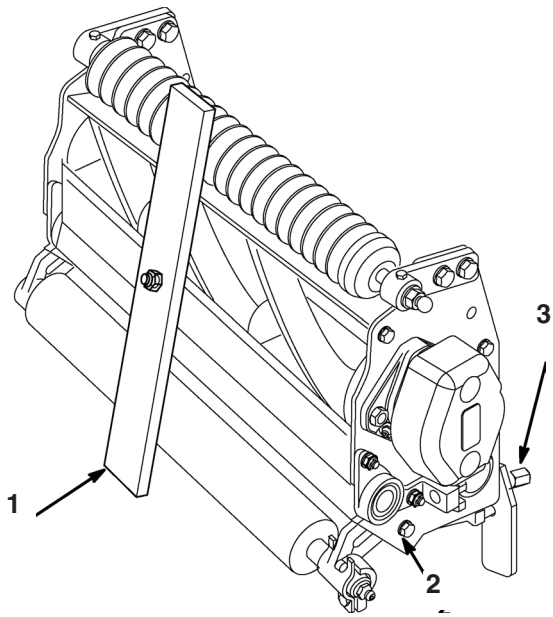


Fig. 5

1. Linjal
2. Klippehlydeknott
3. Knapp for klippehøyde

2. Vend klippeenheten over (90°) , og la den hvile på bakre valse og de lverste bakre tappene. Llsne låsemutterne på boltene mens du holder igjen de bakre valsebrakettene (fig. 5).

3. Bruk en målestang (delenr. 13-8199), og still inn skruehodet til lnsket klippehlyde (fig. 5). Denne målingen er fra forsiden av stangen til undersiden av skruehodet.

4. Legg linjalen over fremre og bakre valser og justér knappen for klippehøyde til undersiden av skruehodet berører knivplatens klippekant.

Viktig: Gjenta denne fremgangsmåten i hver ende av knivplaten, og trekk til låsemutrene som holder bakre valsebraketter i hver ende.

Klippehøyden påvirkes av gressets forfatning, valsene, innstilt klippehøyde, evt. ekstrautstyr, maskinvekten og profilen på motstålet, derfor tilsvarer ikke den innstilte klippehøyden den faktiske klippehøyden. Prøv deg frem for å finne en klippehøyde som tilsvarer klippehøyden på en annen modell eller et annet merke.

Drift

Merk: Angi hlyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Klippeenetens egenskaper

Justeringssystemet for knivplate og sylinder på denne klippeenheten utføres med en enkel knapp for optimalt klipperesultat. Den nøyaktige justeringen med en enkel knapp/knivstangdesign gir den kontroll som er nødvendig for å få kontinuerlig selvkvessing av knivene, noe som gir skarpe egger, god klippekvalitet og betydelig redusert behov for rutinemessig omsliping.

Daglige justeringer

Før du begynner å klippe hver dag (eller etter behov) må hver klippeenhet undersøkes for å sikre at det er kontakt mellom knivplaten og sylinderen. Dette må gjøres selv om du synes klipperesultatet er godt nok.

1. Senk klippeenhetene ned på et fast underlag, slå av motoren og ta nøkkelen ut av tenningen.

2. Drei sylinderen langsomt i revers retning og lytt etter kontakt mellom sylinderen og knivplaten. Hvis det ikke er kontakt, dreies knivplatens justeringsknapp ett klikk av gangen med urviserne til du hører og kjenner at det er litt kontakt.

3. Hvis du merker at det er mye kontakt, dreies knivplatens justeringsknapp ett klikk av gangen mot urviserne til du hører og kjenner at det er bare litt kontakt.

Viktig: Litt kontakt er å foretrekke til enhver tid. Hvis ikke blir ikke knivplaten/knivene tilstrekkelig kvesset og resultatet blir etterhvert sløve egger. Hvis det blir for mye kontakt, blir det for sterk eller ujevn slitasje på knivplaten/knivene og klipperesultatet kan bli dårlig.

Merk: Etterhvert som sylinderknivene berører knivplaten dannes det skjegg på fremre kuttekant langs hele knivplatens lengde. Fil litt av kanten for å få bedre klipperesultat.

Etter lengre tids bruk kan det bli hakk i begge ender av platen. Disse må avrundes eller slipes til flukt med kuttekanten på knivplaten for å sikre jevn klipping.

Vedlikehold

Merk: Angi hlyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Smøring av lagre og foringer

Hver enhet har åtte (7) smørepunkter som må smøres med generelt fett nr. 2 med litiumbase.

1. Plassering av og antall smørenipler: motstålakselen (1) spolelagrene (2) og fremre og bakre valser (2 av hver) (fig. 6)

   Viktig: Smør klippeenhetene straks etter rengjøring med vann for å drive vann ut av lagrene og forlenge levetiden.

2. Tørk av alle smørepunkter med en ren klut.

3. Smør med fett til du føler et trykk mot håndtaket.

   Viktig: Bruk ikke for mye kraft, fordi tetningene kan bli permanent skadet.

4. Tørk av overskytende fett.

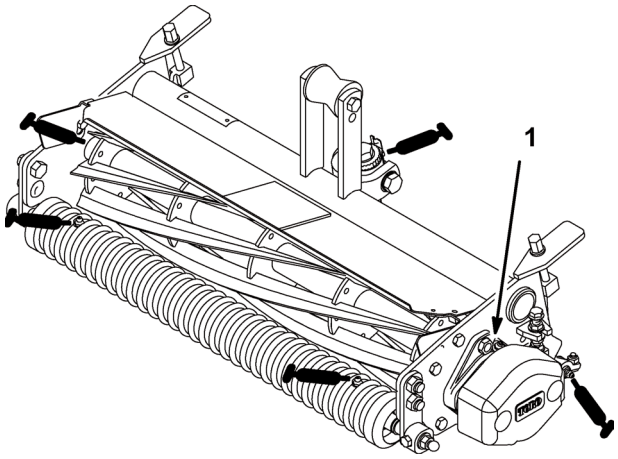


Figure 6

Klippeenhetene omslipes

FORSIKTIG

Kontakt med spolene eller deler som er i bevegelse, kan flre til personskader.

Hold fingre, hender og klær unna spolene og andre bevegende deler.

1. Sett maskinen på en ren, flat overflate, senk klippeenhetene, stopp motoren, sett på parkeringsbremsen og ta ut tenningsnøkkelen.

2. Ta sylindermotorene av klippeenhetene, og koble fra og ta klippeenhetene av løftearmene.

3. Koble omslipingsmaskinen til klippeenheten ved å stikke en 9 mm firkantet arm inn i den riflet kobling i høyre ende av klippeenheten.

Merk: Nærmere opplysninger om og fremgangsmåter for omsliping finnes i TORO håndbok for kvessing av sylinder og roterende gressklippere Skjema nr. 80-300PT, (TORO Sharpening Reel & Rotary Mowers Manual Form No. 80-300PT).

Merk: for best mulig egg files knivplatens front når slipingen er ferdig. Dette fjerner skjegg og ru kanter som kan ha dannet seg på eggen.