



# Base de plataforma de carga de acero

Vehículo utilitario Workman® Serie GTX

Nº de modelo 07450

## Instrucciones de instalación

# Instalación

## Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>1</b>	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina.
<b>2</b>	No se necesitan piezas	–	Retire la plataforma de carga de plástico existente.
<b>3</b>	Soporte de izado	1	Instale el soporte de elevación.
	Perno con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x $2\frac{1}{2}$ ")	2	
	Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ ")	2	
<b>4</b>	Conjunto de plataforma plana	1	Instale el conjunto de plataforma plana.
	Perno ( $\frac{1}{2}$ " x $4\frac{1}{2}$ ")	2	
	Contratuerca ( $\frac{1}{2}$ ")	2	
<b>5</b>	Muelle de gas	1	Instale el muelle a gas.
	Pasador de horquilla	2	
	Chaveta	2	
	Espaciador	4	

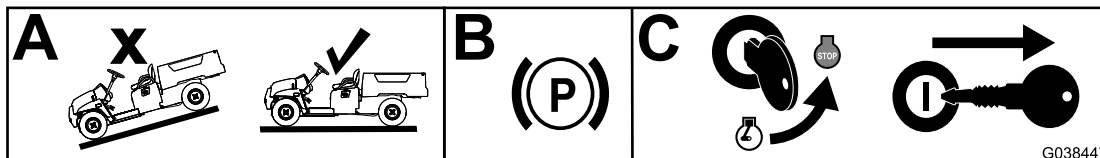
# 1

## Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

## Procedimiento

1. Estacione la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Pare el motor y retire la llave de contacto.



G038447

Figura 1

g038447



# 2

## Retirada de la plataforma de carga de plástico existente

No se necesitan piezas

### Procedimiento

Si la máquina no está equipada con una plataforma de carga de plástico, puede ir directamente al procedimiento de instalación siguiente.

1. Eleve con una grúa la plataforma de carga de plástico.
2. Retire los 3 pernos con arandela prensada ( $5/16"$  x  $3/4"$ ) y el soporte en U de la varilla de sujeción (Figura 2).

**Nota:** Guarde las fijaciones si desea instalar la plataforma de carga de plástico en el futuro.

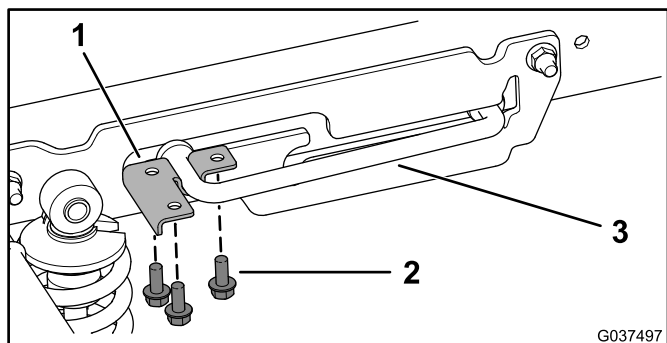
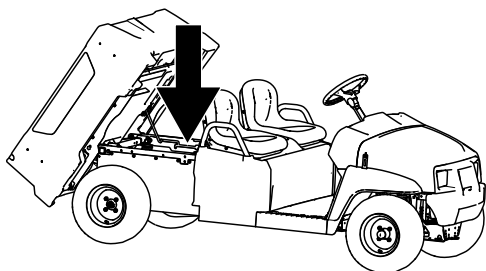


Figura 2

1. Soporte en U de la varilla de sujeción
2. Tornillo con arandela prensada ( $5/16"$  x  $3/4"$ )
3. Varilla de sujeción

3. Deslice hacia fuera la varilla de sujeción hasta que se salga de la muesca y retire la varilla (Figura 3).

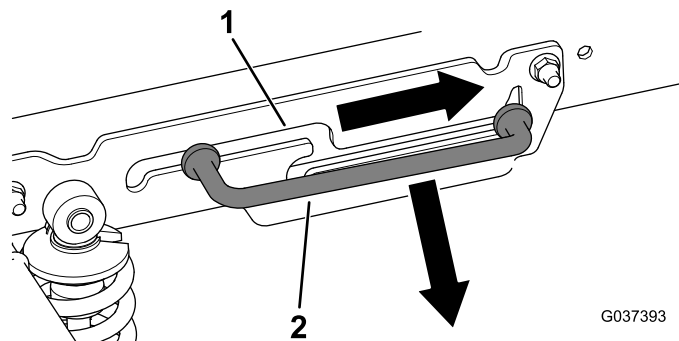


Figura 3

1. Muesca de retención
2. Varilla de sujeción

4. Baje con una grúa la plataforma de carga.
5. Retire los 2 pernos de pivote ( $1/2"$  x  $4 1/2"$ ) y las 2 contratuercas ( $1/2"$ ) del soporte de pivote situado en la parte trasera de la máquina (Figura 4).

**Nota:** Guarde las fijaciones si desea instalar la plataforma de carga de plástico en el futuro.

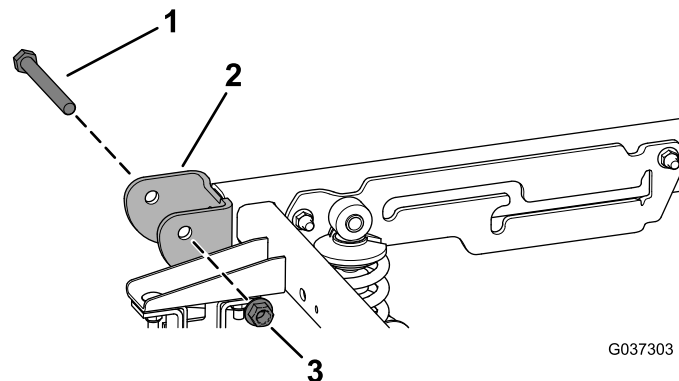


Figura 4

1. Perno de pivote ( $1/2"$  x  $4 1/2"$ )
2. Soporte de giro
3. Contratuerca ( $1/2"$ )

6. Libere la palanca de la plataforma de carga y eleve la plataforma con una grúa.

# 3

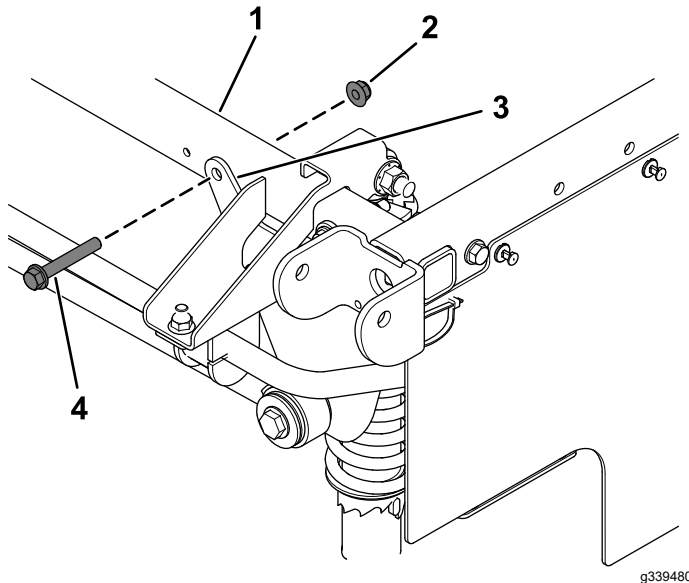
## Instalación del soporte de elevación

### Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de izado
2	Perno con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x $2\frac{1}{2}$ " )
2	Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ " )

### Procedimiento

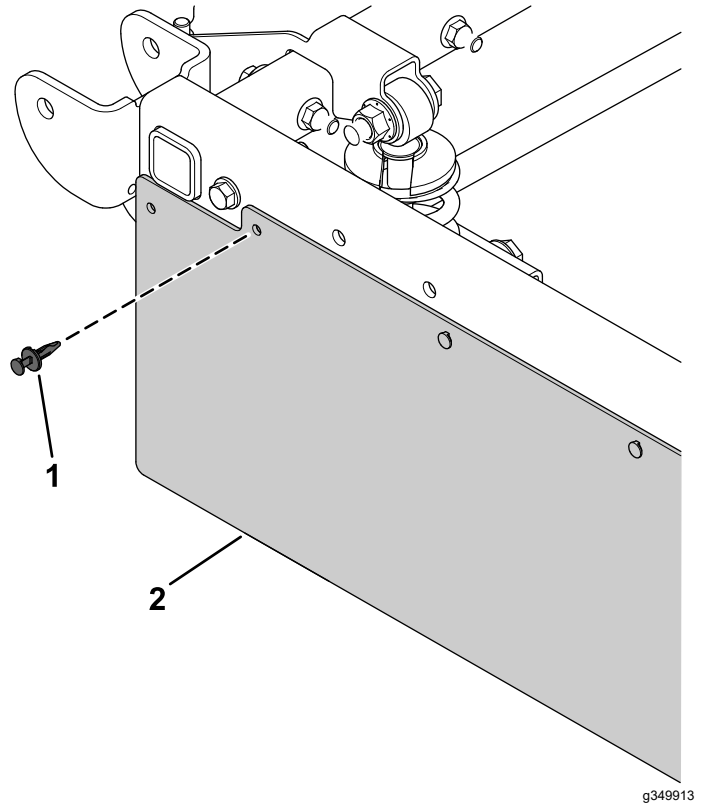
1. Retire el perno con arandela prensada y la contratuerca existentes del soporte de estabilización derecho y del tubo trasero del bastidor (Figura 5).



**Figura 5**

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1. Tubo trasero del bastidor | 3. Soporte de estabilización derecho     |
| 2. Contratuerca existente    | 4. Perno con arandela prensada existente |

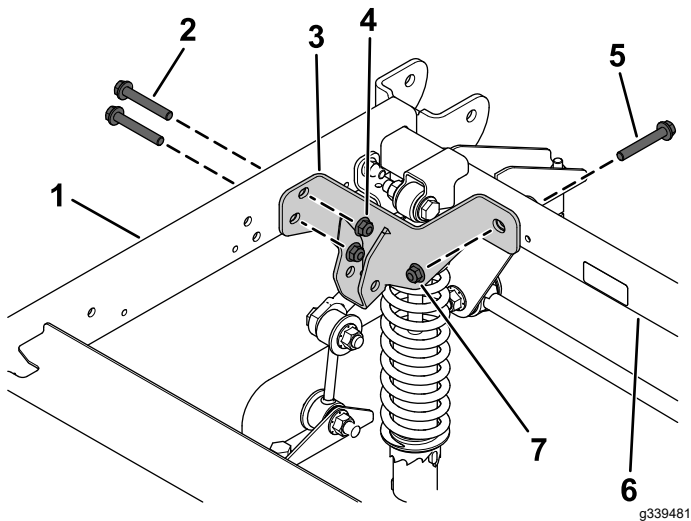
2. Retire 1 grapa de plástico del panel lateral (Figura 6).  
Guarde la grapa de plástico para su instalación posterior.
3. Tire hacia abajo de la esquina del panel lateral (Figura 6).



**Figura 6**

- |                      |                  |
|----------------------|------------------|
| 1. Grapa de plástico | 2. Panel lateral |
|----------------------|------------------|

4. Sujete el soporte de elevación a los tubos trasero y derecho del bastidor usando el perno con arandela prensada y la contratuerca que retiró anteriormente, 2 pernos con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x  $2\frac{1}{2}$ ") nuevos y 2 contratuercas ( $\frac{3}{8}$ ") nuevas, como se muestra en la [Figura 7](#).
5. Apriete el perno con arandela prensada que retiró anteriormente y los 2 pernos con arandela prensada nuevos ( $\frac{3}{8}$ " x  $2\frac{1}{2}$ ") a 41 N·m (30 pies-libra).



**Figura 7**

- |  |   |
|--|---|
| 1. Tubo derecho del bastidor   | 5. Perno con arandela prensada retirado anteriormente |
| 2. Perno con arandela prensada ( $\frac{3}{8}$ " x $2\frac{1}{2}$ ") | 6. Tubo trasero del bastidor                          |
| 3. Soporte de izado  | 7. Contratuerca retirada anteriormente                |
| 4. Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ ")                                   |   |

- 
6. Instale la grapa de plástico que retiró anteriormente ([Figura 6](#)).

# 4

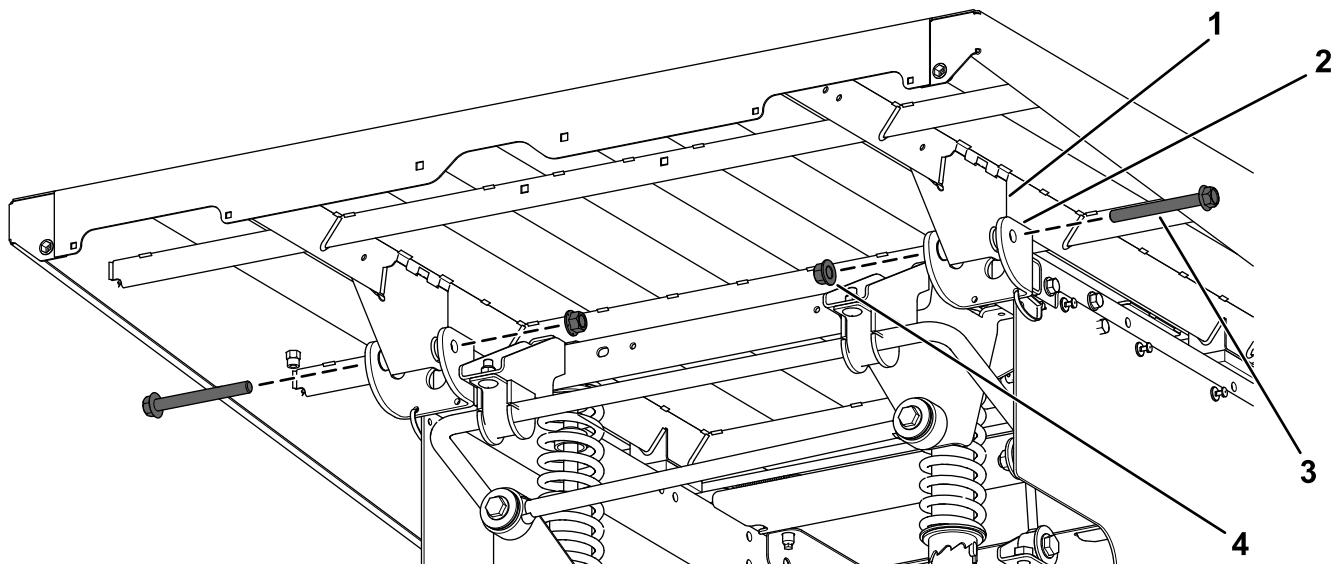
## Instalación del conjunto de plataforma plana

**Piezas necesarias en este paso:**

1	Conjunto de plataforma plana
2	Perno ( $\frac{1}{2}$ " x $4\frac{1}{2}$ " )
2	Contratuerca ( $\frac{1}{2}$ " )

### Procedimiento

1. Mueva la plataforma plana hacia atrás hasta que el soporte de giro esté alineado sobre el perfil trasero del bastidor.
2. Baje la plataforma plana con cuidado hasta que los orificios de los soportes de giro queden alineados con los orificios de montaje de los soportes de la plataforma plana (Figura 8).
3. Sujete el conjunto de plataforma plana a los soportes de giro usando los 2 pernos con arandela prensada ( $\frac{1}{2}$ " x  $4\frac{1}{2}$ " ) y las 2 contratuercas ( $\frac{1}{2}$ " ), como se muestra en la Figura 8.
4. Apriete las 2 tuercas con arandela prensada ( $\frac{1}{2}$ " ) a 16-19 N·m (140-170 pulgadas-libra).



g339482

**Figura 8**

- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 1. Soporte de la plataforma plana | 3. Perno ( $\frac{1}{2}$ " x $4\frac{1}{2}$ " ) |
| 2. Soporte de giro                | 4. Contratuerca ( $\frac{1}{2}$ " )             |

# 5

## Instalación del muelle de gas

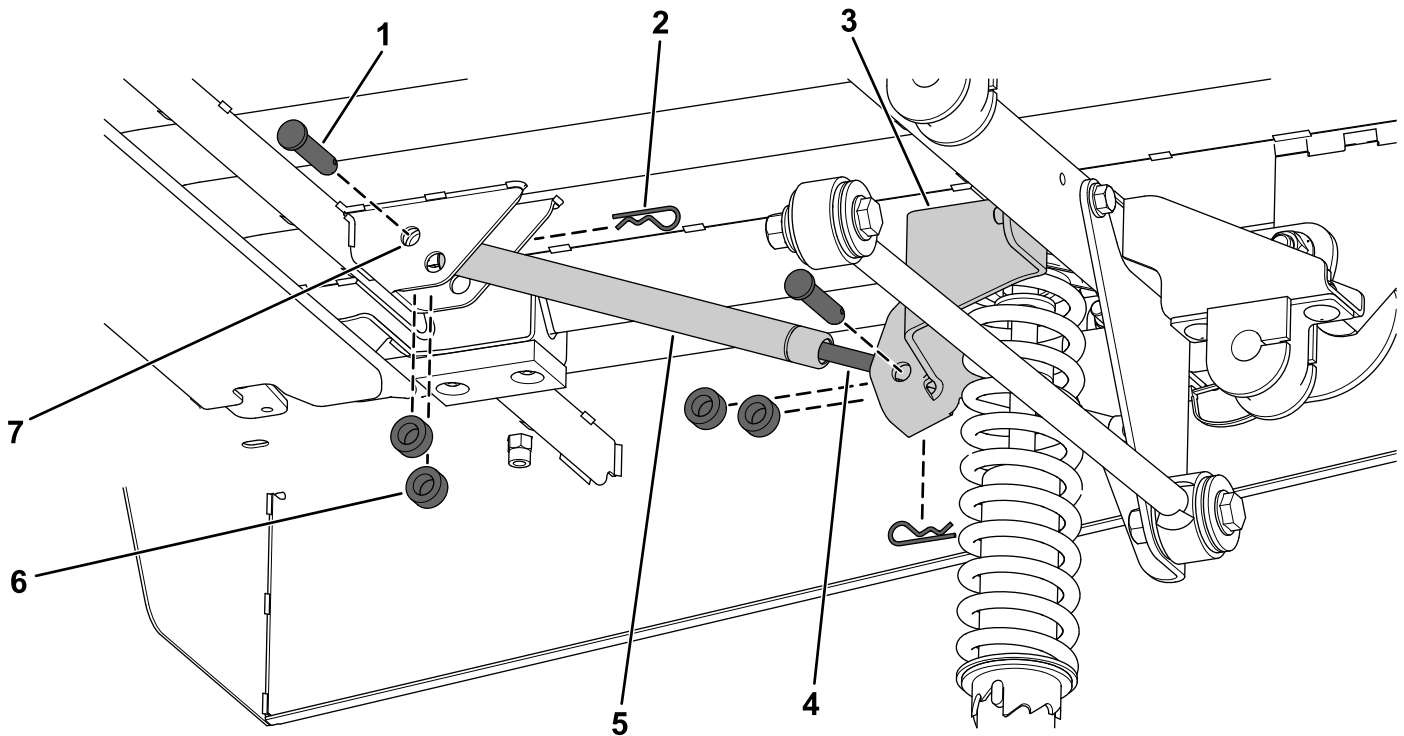
**Piezas necesarias en este paso:**

1	Muelle de gas
2	Pasador de horquilla
2	Chaveta
4	Espaciador

### Procedimiento

1. Eleve la plataforma plana.
2. Con el extremo del cuerpo del muelle de gas orientado hacia la plataforma plana, sujete el muelle de gas al soporte de elevación con 2 pasadores, 4 espaciadores y 2 chavetas (Figura 9).

Asegúrese de utilizar el juego de orificios interiores de la plataforma plana para sujetar el muelle de gas, como se muestra en la Figura 9.



**Figura 9**

g340217

- |                     |  |                                  |
|---------------------|--|----------------------------------|
| 1. Pasador          | 4. Extremo de la varilla del muelle de gas | 7. Juego de orificios interiores |
| 2. Chaveta          | 5. Extremo del cuerpo del muelle de gas    |                                  |
| 3. Soporte de izado | 6. Espaciador                              |                                  |

# 6

## Ajuste de los enganches de la plataforma de carga

No se necesitan piezas

### Procedimiento

Si el enganche de la plataforma de carga está mal ajustado, la plataforma vibrará hacia arriba y hacia abajo al conducir la máquina. Puede ajustar los topes de los enganches para asegurar una sujeción firme de la plataforma de carga al chasis.

1. Asegúrese de que la plataforma de carga se engancha correctamente.

**Nota:** Si la plataforma de carga no se engancha, es probable que el cerradero del cierre de la plataforma esté demasiado bajo. Si la plataforma de carga se engancha pero vibra hacia arriba y hacia abajo al conducir el vehículo, el cerradero está seguramente demasiado alto.

2. Tire de la palanca situada a la izquierda, dentro de la plataforma de carga, y eleve la plataforma de carga (Figura 10).

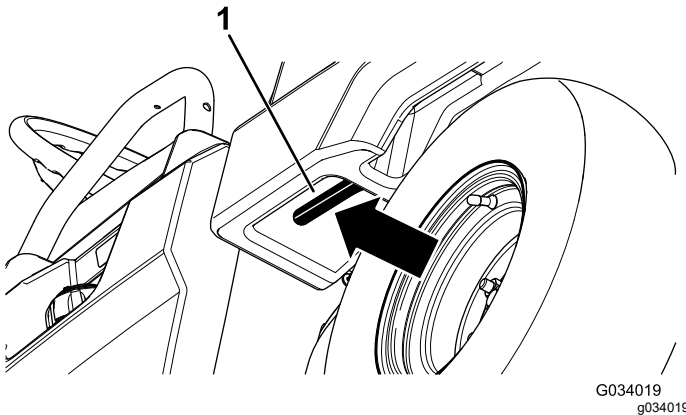


Figura 10

1. Palanca de la plataforma de carga

3. Afloje los 2 pernos del cerradero de la plataforma y mueva el cerradero hacia arriba o hacia abajo, dependiendo de si está demasiado alto o demasiado bajo (Figura 11).

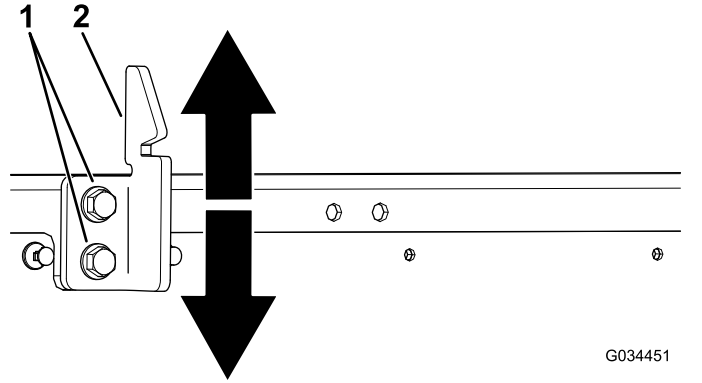


Figura 11

1. Perno
2. Cerradero de la plataforma

4. Apriete los 2 pernos del cerradero de la plataforma (Figura 11).
5. Compruebe el ajuste enganchando la plataforma de carga varias veces.



**Count on it.**