Form No. 3445-551 Rev A

TORO®

Count on it.

Notendahandbók

8, 11 og 14 blaða EdgeSeries DPA-sláttubúnaður

Greensmaster® 3300 eða 3400-sláttuvél

Tegundarnúmer 04651—Raðnúmer 403460001 og upp úr
Tegundarnúmer 04653—Raðnúmer 403460001 og upp úr
Tegundarnúmer 04655—Raðnúmer 403460001 og upp úr

Skráning á www.Toro.com.
Upprunalegar leiðbeiningar (IS)

CE

3445-551

Þessi vara uppfyllir allar viðeigandi evrópskar tilskipanir. Frekari upplýsingar er að finna í yfirlýsingu um ísetningu í aftasta hluta þessarar handbókar.

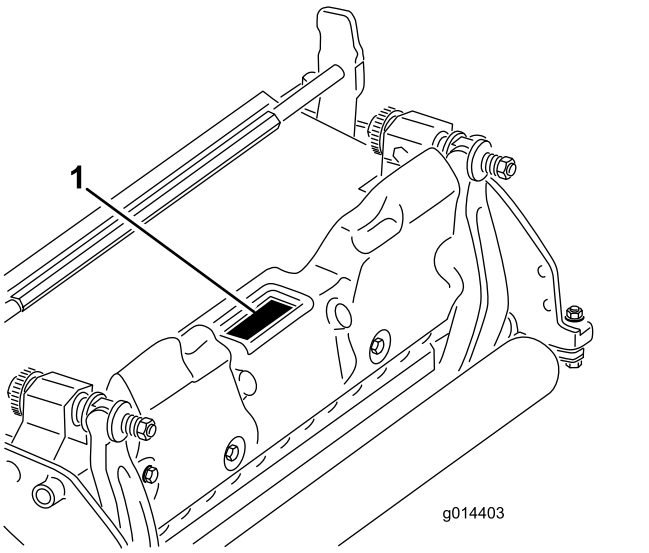
Inngangur

Þessi sláttubúnaður er fyrir slátt flata og stuttra brauta á golfvöllum. Notkun þessarar vöru við annað en tilætlaða notkun getur skapað hættu fyrir stjórnanda og nærstadda.

Lesið þessar upplýsingar vandlega til að læra að stjórna og sinna réttu viðhaldi á vörunni og til að koma í veg fyrir meiðsl og skemmdir á vörunni. Eigandi ber ábyrgð á réttri og öruggri notkun vörunnar.

Á www.Toro.com er að finna kennsluefni tengt öryggi og notkun vörunnar, upplýsingar um aukabúnað, upplýsingar um söluaðila og vöruskráningu.

Þegar þörf er á þjónustu, varahlutum frá Toro eða frekari upplýsingum skal hafa samband við viðurkenndan þjónustu- og söluaðila eða þjónustuver Toro og hafa tegundar- og raðnúmer vörunnar við höndina. Mynd 1 sýnir hvar tegundar- og raðnúmerin eru á vörunni. Skrifið númerin í kassann hér á síðunni.



g014403

Mynd 1

1. Staðsetning tegundar- og raðnúmera

Tegundarnúmer _____

Raðnúmer _____

Þessi handbók auðkennir mögulega hættu og í henni eru öryggismerkingar auðkenndar með öryggistáknum (Mynd 2), sem sýna hættu sem kann að valda alvarlegum meiðslum eða dauða ef ráðlögðum varúðarráðstöfunum er ekki fylgt.



g000502

Mynd 2

Öryggistákn

Þessi handbók notar tvö orð til að auðkenna upplýsingar. „**Mikilvægt**“ vekur athygli á sérstökum vélrænum upplýsingum og „**Athugið**“ táknar mikilvægar, almennar upplýsingar sem vert er að lesa vandlega.

© 2019—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Hafið samband í www.Toro.com.
Prentað í Bandaríkjunum
Allur réttur áskilinn

Efnisyfirlit

Öryggi 3
Almennt öryggi 3
Öryggi sláttubúnaðar 4
Öryggi hnífa 4
Öryggis- og leiðbeiningarmerkingar 4
Uppsetning 5
Rúlla sett á 5
Sláttubúnaður stilltur 5
Yfirlit yfir vöru 6
Tæknilýsing 6
Tengitæki/aukabúnaður 6
Notkun 6
Sláttubúnaður stilltur 6
Viðhald 10
Stuðningur við sláttubúnaðinn 10
Unnið við botnstöng 10
Forskriftir botnblaðs 12
Sláttubúnaðurinn bakslípaður 14

Öryggi

Þessi vélbúnaður er hannaður í samræmi við EN ISO 5395 og ANSI B71.4–2017.

Almennt öryggi

Þessi vara getur valdið aflimun. Fylgið alltaf öryggisleiðbeiningum til að koma í veg fyrir meiðsl á fólki.

- Lesið vandlega efni þessara *notandahandbókar* áður en vélin er gangsett.
- Ekki setja hendur eða fætur nærri íhlutum á hreyfingu.
- Ekki nota sláttuvélina án hlífa og annars öryggisbúnaðar á sínum stað á sláttuvélinni og í nothæfu ástandi.
- Haldið öruggri fjarlægð frá losunaropum. Haldið vegfarendum og dýrum í öruggri fjarlægð frá sláttuvélinni.
- Haldið börnum utan vinnusvæðisins. Aldrei skal leyfa börnum að vinna á sláttuvélinni.
- Leggið sláttuvélinni á jafnsléttu, látið sláttubúnaðinn síga, aftengið drif, setjið stöðuhemilinn á (ef hann er til staðar), drepið á vélinni og takið lykilinn úr áður en sæti stjórnanda er yfirgefið.

Röng notkun eða viðhald þessarar sláttuvélar getur leitt til meiðsla. Til að draga úr slysahættu skal fara eftir þessum öryggisleiðbeiningum og vera ávallt vakandi fyrir öryggistákninu ⚠, sem merkir „Aðgát“, „Viðvörun“ eða „Hætta“ – öryggisleiðbeiningar. Ef ekki er farið eftir þessum leiðbeiningum er hætta á meiðslum á fólki eða dauða.

Öryggi sláttubúnaðar

- Sláttubúnaðurinn er eingöngu hluti af þeirri sláttuvél sem hann er festur á. Lesið *notendahandbók* sláttuvélarinnar vandlega. Í henni er að finna ítarlegar upplýsingar um örugga notkun sláttuvélarinnar.
- Stöðvið sláttuvélina, takið lykilinn úr og bíðið þar til allir hreyfanlegir hlutar hafa stöðvast áður en tengibúnaður sem hefur rekist í hlut er skoðaður eða ef sláttuvélin titrar óeðlilega. Sinnið öllum nauðsynlegum viðgerðum áður en vinnu er haldið áfram.
- Haldið öllum hlutum í góðu ásigkomulagi og tryggið að vélbúnaður sé vel hertur. Skiptið um slitnar eða skemmdar merkingar.
- Notið eingöngu aukabúnað, tengibúnað og varahluti sem Toro samþykkir.

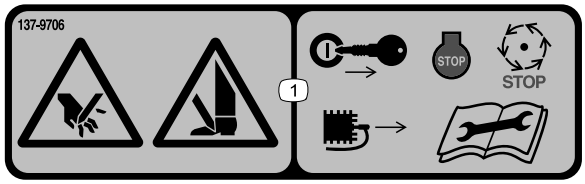
Öryggi hnífa

Slitið eða skemmt keflisblað eða botnblað getur brotnað og hluti úr því skotist í stjórnandann eða nærstadda og valdið alvarlegum meiðslum eða dauða.

- Leitið reglulega eftir sliti eða skemmdum á keflis- og botnblöðunum.
- Sýnið aðgát og klæðist hönskum við skoðun og vinnu við keflis- og botnblöðin.
- Sýnið aðgát þegar unnið er við sláttuvélar með mörgum sláttubúnaðareiningum þar sem snúningur eins keflis getur stuðlað að snúningi margra kefla.

Öryggis- og leiðbeiningarmerkingar

Öryggismerkingar og leiðbeiningar sjást greinilega og eru hjá öllum svæðum þar sem möguleg hætta er til staðar. Skiptið um skemmdar eða týndar merkingar.



decal137-9706

137-9706

1. Skurðarhætta fyrir hendur og fætur – drepið á vélinni, takið lykilinn úr, bíðið þar til allir hlutar á hreyfingu hafa stöðvast, takið kertið úr sambandi og lesið *notendahandbókina* áður en viðhaldi er sinnt.

Uppsetning

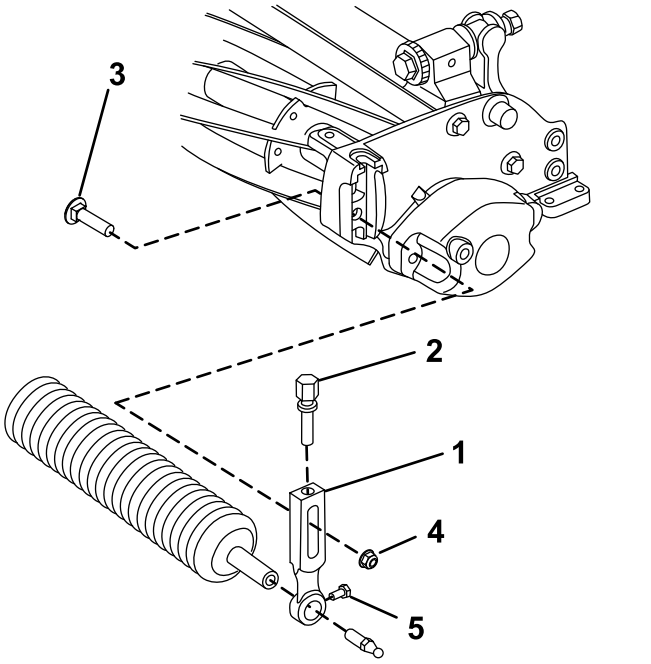
Margmiðlun og aukahlutir

Lýsing	Magn	Notkun
Notandahandbók	1	Lesist fyrir uppsetningu og notkun sláttubúnaðarins.

Rúlla sett á

Sláttubúnaðurinn er afhentur án rúllu að framan. Rúllan fæst hjá söluaðila og sett á sláttubúnaðinn eins og hér segir:

1. Fjarlægið borðaboltann, skinnuna og sjálflæsandi róna sem festa einn sláttuhæðararminn við hliðarplötu sláttubúnaðarins (Mynd 3).



Mynd 3

1. Sláttuhæðararmur
2. Stillibolti
3. Borðabolti
4. Sjálflæsandi ró
5. Festiskrúfa rúllu

2. Losið festiskrúfur rúllunnar á sláttuhæðarörmunum (Mynd 3).
3. Rennið rúlluskaftinu í sláttuhæðararminn á hinum enda sláttubúnaðarins (Mynd 3).
4. Rennið sláttuhæðararminum á rúlluskaftið (Mynd 3).
5. Festið rúlluna lauslega á sláttubúnaðinn með sláttuhæðararminum og festingunum sem búið var að fjarlægja (Mynd 3).
6. Miðjið rúlluna á milli sláttuhæðararmanna.
7. Herðið festiskrúfur rúllunnar (Mynd 3).
8. Stillið æskilega sláttuhæð og herðið festingar sláttuhæðararmanna.

Sláttubúnaður stilltur

1. Setjið stuðning undir sláttubúnaðinn; sjá Stuðningur við sláttubúnaðinn (síða 10).
2. Stillið botnblaðið af við keflið.
3. Stillið hæð aftari rúllunnar.
4. Stillið sláttuhæðina.
5. Stillið sköfuna.

Heildstæðar leiðbeiningar fyrir þessar stillingar er að finna í Sláttubúnaður stilltur (síða 5).

Yfirlit yfir vöru

Tæknilýsing

Tegundarnúmer	Þyngd
04651	32 kg
04653	34 kg
04655	35 kg

Tengitæki/aukabúnaður

Úrval tengitækja og aukabúnaðar sem Toro samþykkir er í boði fyrir sláttuvélina til að auka við afkastagetu hennar. Hafið samband við viðurkenndan þjónustu- og söluaðila eða dreifingaraðila Toro eða farið á www.Toro.com þar sem finna má lista yfir öll samþykkt tengitæki og aukabúnað.

Notið eingöngu varahluti og aukabúnað frá Toro til að tryggja hámarksafköst og áframhaldandi öryggisvottun sláttuvélarinnar. Varahlutir og aukabúnaður frá öðrum framleiðendum geta reynst hættulegir og notkun þeirra kann að fella ábyrgðina úr gildi.

Notkun

Nákvæmar notkunarleiðbeiningar er að finna í *notendahandbók* sláttuvélarinnar. Stillið botnblaðið daglega áður en sláttubúnaðurinn er notaður; sjá Dagleg stilling botnblaðs (síða 6). Sláið lítinn blett áður en sláttubúnaðurinn er notaður til að tryggja að sláttugæði séu viðeigandi.

Sláttubúnaður stilltur

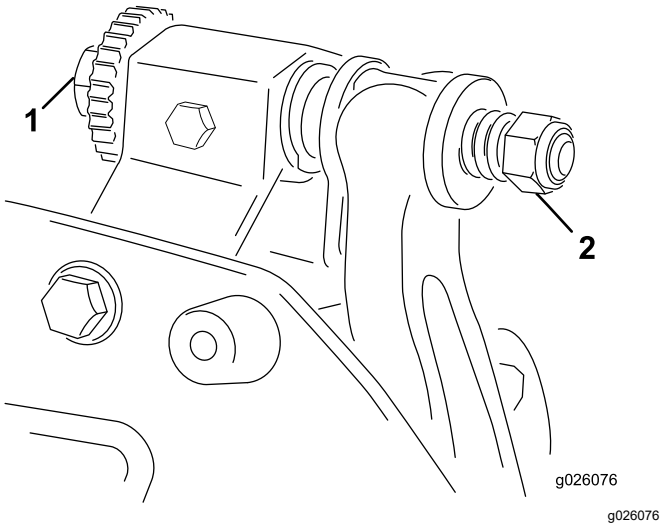
Snerting botnblaðs og keflis stillt

Dagleg stilling botnblaðs

Kannið hvort snerting botnblaðs og keflis sé eins og hún á að vera fyrir slátt á hverjum degi eða eftir þörfum. **Þetta skal gera jafnvel þótt sláttugæði séu viðunandi.**

1. Leggið sláttubúnaðinn á stöðugt undirlag, drepið á vélinni og takið lykilinn úr svissinum.
2. Snúið keflinu hægt í öfuga átt og hlustið eftir snertingu keflis og botnblaðs.
   - Ef ekki verður vart við snertingu skal stilla botnblaðið eins og hér segir:
     A. Snúið stilliboltum botnstangarinnar réttsælis (Mynd 4) um einn snúning í einu þar til vart verður við létta snertingu.

        Ath.: Stilliboltar botnstangarinnar hreyfa botnblaðið í 0,018 mm þrepum.



g026076

Mynd 4

1. Stillibolti botnstangar
2. Stilliboltaró botnstangar (2)

     B. Setjið langan þar til gerðan pappírsborða á milli keflisins og botnblaðsins, hornrétt á botnblaðið (Mynd 5) og snúið keflinu því næst **rólega** áfram. Pappírinn á að

klippast í sundur. Ef sú er ekki raunin þarf að endurtaka skref A og B þar til pappírinn er klipptur.

- Ef vart verður við of mikla snertingu/viðnám í kefli þarf að bakslípa, brýna framhluta botnblaðsins eða slípa sláttubúnaðinn til að ná nægilega hvössum brúnum fyrir nákvæman skurð (frekari upplýsingar eru *handbók Toro fyrir brýningu kefla- og snúningssláttuvéla*, eyðublað nr. 09168SL).

Mikilvægt: **Létt snerting þarf alltaf að vera til staðar. Ef léttri snertingu er ekki viðhaldið sjálfbrýnast botnblað/keflisbrúnir ekki nægilega vel og bit skurðarbrúna minnkar eftir tiltekinn notkunartíma. Ef snerting er of mikil slitna botnblað/kefli of hratt, slit getur orðið ójafnt og sláttugæði kunna að minnka.**

Ath.: Með tímanum fer snerting keflisblaðanna við botnblaðið að mynda gráð á framhluta skurðarbrúnarinnar eftir endilöngu botnblaðinu. Rennið þjöl eftir frambrúninni með reglulegu millibili til að fjarlægja gráðið og gera skurðinn betri.

Eftir langa notkun myndast brún á báðum endum botnblaðsins. Sverfið þessar brúnir niður að skurðarbrún botnblaðsins til að tryggja hnökralausa notkun.

Botnblaðið stillt af við keflið

Notið þessa aðferð við fyrstu uppsetningu sláttubúnaðarins og eftir að keflið er slípað, bakslípað eða tekið í sundur. Þetta er ekki stilling sem sinna þarf daglega.

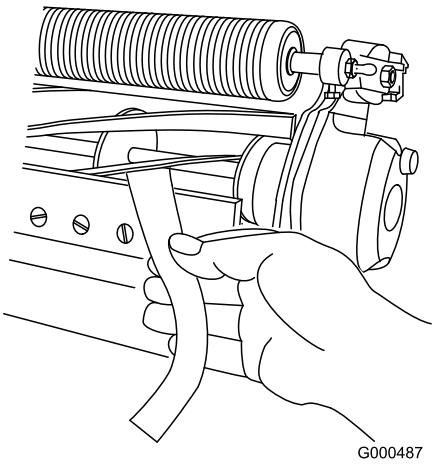
1. Komið sláttubúnaðinum fyrir á sléttu undirlagi.
2. Veltið sláttubúnaðinum við til að komast að botnblaðinu og keflinu.

   Ath.: Tryggið að rærnar aftan á stilliboltum botnstangarinnar liggi ekki á undirlaginu (Mynd 12).
3. Snúið keflinu þannig að eitt blaðanna liggi yfir brún botnblaðsins á milli hausa fyrsta og annars botnblaðsbolta hægra megin á sláttubúnaðinum.
4. Merkið staðinn á blaðinu sem liggur yfir brún botnblaðsins.

   Ath.: Þetta auðveldar stillingar síðar meir.
5. Setjið 0,05 mm millilegg á milli blaðsins og brúnar botnblaðsins þar sem merkt var í skrefi 4.
6. Snúið stillibolta hægri botnstangar (Mynd 4) þar til léttur þrýstingur greinist á millilegginn þegar hann er hreyfður til hliðanna. Fjarlægið millilegginn.
7. Vinstra megin á sláttubúnaðinum er keflinu snúið rólega þar til næsta blað liggur yfir brún botnblaðsins á milli hausa fyrsta og annars bolta.
8. Endurtakið skref 4 til 6 á vinstri hlið sláttubúnaðarins og stillibolta vinstri botnstangar.
9. Endurtakið skref 5 og 6 þar til léttur þrýstingur greinist á snertipunktum vinstri og hægri hliða sláttubúnaðarins.
10. Snúið stilliboltunum réttsælis um þrjá smelli til að ná léttri snertingu á milli keflisins og botnblaðsins.

    Ath.: Hver smellur stillibolta botnstangarinnar hreyfir botnblaðið um 0,018 mm. **Ekki ofherða stilliboltana.**

    Þegar stilliboltanum er snúið réttsælis færist brún botnblaðsins nær keflinu. Þegar stilliboltanum er snúið rangsælis færist brún botnblaðsins frá keflinu.
11. Setjið langan þar til gerðan pappírsborða á milli keflisins og botnblaðsins, hornrétt á botnblaðið (Mynd 5) og snúið keflinu því næst **rólega** áfram. Pappírinn á að klippast í sundur. Ef sú er ekki raunin þarf að snúa stilliboltum botnstangarinnar um einn smell réttsælis og endurtaka þetta skref þar til pappírinn er klipptur.



g000487

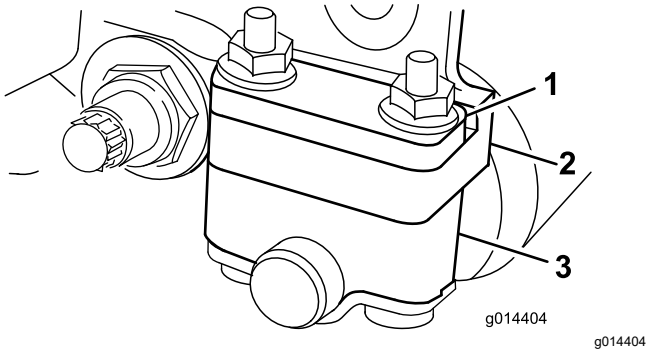
Mynd 5

Ath.: Ef vart verður við of mikla snertingu/viðnám í kefli þarf að bakslípa, brýna framhluta botnblaðsins eða slípa sláttubúnaðinn til að ná nægilega hvössum brúnum fyrir nákvæman skurð (frekari upplýsingar eru *handbók Toro fyrir brýningu kefla- og snúningssláttuvéla*, eyðublað nr. 09168SL).

Hæð aftari rúllu stillt

Stilla þarf festingar aftari rúllunnar (Mynd 6 eða Mynd 7) í lága eða háa stöðu, allt eftir þeirri hæð sem óskað er eftir:

- Setjið stöðuhólkinn ofan á festikraga hliðarplötunnar (verksmiðjustilling) þegar sláttuhæð er stillt frá 1,5 mm til 6 mm, eins og sýnt er á Mynd 6.

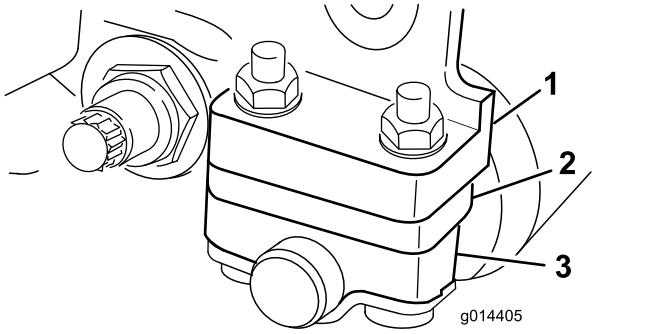


g014404

Mynd 6

1. Stöðuhólkur
2. Festikragi hliðarplötu
3. Rúllufesting

- Setjið stöðuhólkinn undir festikraga hliðarplötunnar þegar sláttuhæð er stillt frá 3 mm til 25 mm, eins og sýnt er á Mynd 7.



g014405

Mynd 7

1. Festikragi hliðarplötu
2. Stöðuhólkur
3. Rúllufesting

1. Lyftið afturhluta sláttubúnaðarins og setjið stuðning undir botnblaðið.
2. Fjarlægið rærnar tvær sem festa festingar og stöðuhólka rúllunnar við festikraga hliðarplötu.
3. Takið rúlluna og boltana af festikrögum hliðarplötu og stöðuhólkum.
4. Setjið stöðuhólkana á boltana fyrir ofan eða neðan rúllufestingarnar, eftir þörfum (Mynd 6 eða Mynd 7).
5. Festið rúllufestinguna og stöðuhólkana neðan á festikragana með rónum sem búið var að taka af.

Ath.: Staðsetning aftari rúllunnar út frá keflinu stjórnast af vélrænum mörkum íhluta og hana þarf ekki að stilla.

Stilling sláttuhæðar

Notið eftirfarandi töflu til ákvarða hvaða botnblað hentar fyrir þá sláttuhæð sem leitast er eftir.

Botnblað	Hlutarnr.	Sláttuhæð
Edgemax Micro-cut (staðalbúnaður)	115-1880	1,5 til 4,7 mm
Edgemax Tournament (aukabúnaður)	115-1881	3,1 til 12,7 mm
Micro-cut (aukabúnaður)	93-4262	1,5 til 4,7 mm
Tournament (aukabúnaður)	93-4263	3,1 til 12,7 mm
Extended Micro-cut (aukabúnaður)	108-4303	1,5 til 4,7 mm
Extended Tournament (aukabúnaður)	108-4302	3,1 til 12,7 mm
Low-cut (aukabúnaður)	93-4264	4,7 til 25,4 mm
High-cut (aukabúnaður)	94-6392	7,9 til 25,4 mm
Fairway (aukabúnaður)	63-8610	9,5 til 25,4 mm
Fairway EdgeMax (aukabúnaður)	137-0879	9,5 til 25,4 mm

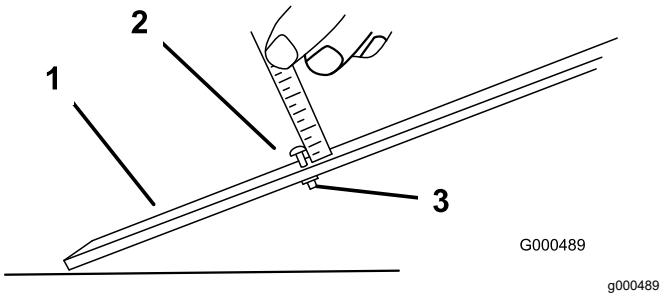
Ath.: Ef sláttuhæð á að vera yfir 9,5 mm þarf að nota sett fyrir háa sláttuhæð.

Stilling sláttuhæðarstangar

Áður en sláttuhæð er stillt skal stilla sláttuhæðarstöng sem hér segir:

1. Losið róna á hæðarstönginni og skrúfið stilliboltann í æskilega sláttuhæð (Mynd 8).

   Ath.: Fjarlægðin milli neðri hluta boltahaussins og stangarinnar samsvarar sláttuhæðinni.



g000489

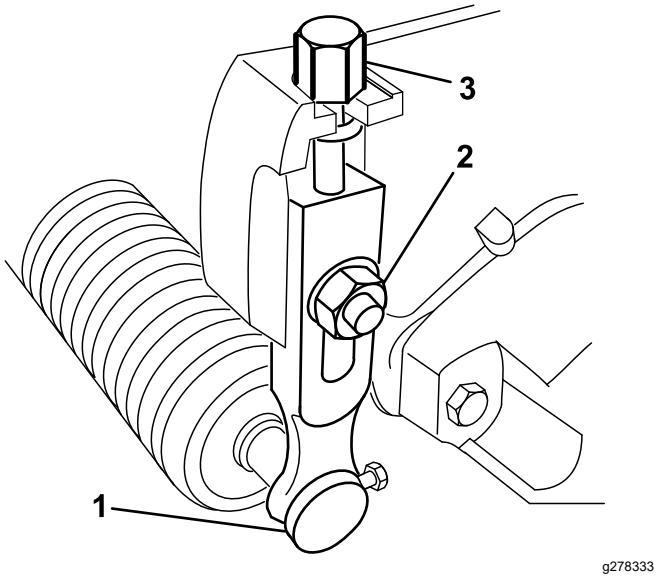
Mynd 8

1. Hæðarstöng
2. Hæðarstillibolti
3. Ró

2. Herðið róna.

Stilling sláttuhæðar

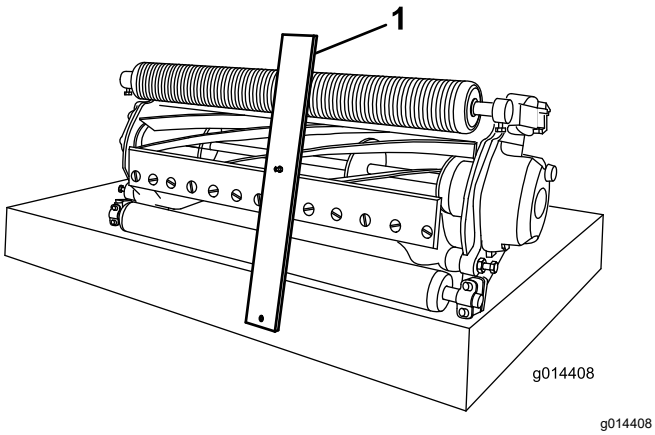
1. Losið lásrærnar sem festa sláttuhæðararmana við hliðarplötur sláttubúnaðarins (Mynd 9).



Mynd 9

1. Sláttuhæðararmur
2. Sjálflæsandi ró
3. Stillibolti

2. Krækið boltahaus sláttuhæðarstangarinnar á hægri hlið skurðarbrúnar botnblaðsins og leggið enda stangarinnar aftan á rúlluna (Mynd 10).



Mynd 10

1. Hæðarstöng

3. Snúið stilliboltanum þar til rúllan snertir framhluta hæðarstangarinnar.
4. Endurtakið skref 2 og 3 vinstra megin.
5. Stillið báða enda rúllunnar þar til rúllan er fullkomlega samsíða botnblaðinu.

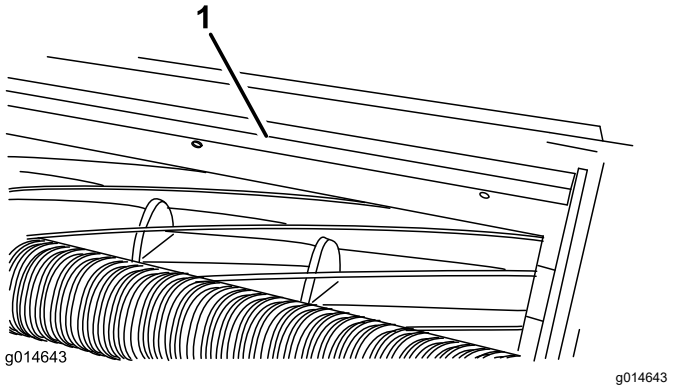
   Mikilvægt: **Í réttri stillingu snerta aftari og fremri rúllan hæðarstöngina og boltinn liggur þétt að botnblaðinu. Þetta tryggir sömu sláttuhæð á báðum endum botnblaðsins.**
6. Herðið rærnar nógu vel til að koma í veg fyrir hlaup í skinnunni.
7. Gangið úr skugga um að sláttuhæðin sé rétt; endurtakið ferlið ef með þarf.

Skafan stillt

Stillið sköfuna til að tryggja að slegið gras sé hreinsað frá keflissvæðinu, eins og hér segir:

Ath.: Hægt er að stilla sköfuna eftir ástandi grassvarðarins. Færið sköfuna nær keflinu þegar grassvörðurinn er mjög þurr. Færið hana fjær keflinu þegar grassvörðurinn er blautur. Skafan þarf að vera samsíða keflinu til að tryggja rétta virkni. Stillið hana eftir að keflið hefur verið slípað með slípirokki.

1. Losið boltana sem festa efstu stöngina (Mynd 11) við sláttubúnaðinn.



Mynd 11

1. Skafa

2. Setjið 1,5 mm föler á milli efsta hluta keflisins og sköfunnar og herðið því næst boltana.

   Mikilvægt: **Gangið úr skugga um að bilið á milli sköfunnar og keflisins sé það sama eftir keflinu endilöngu.**

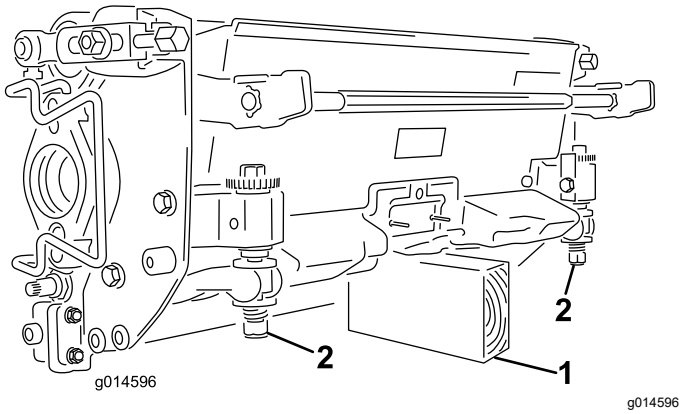
   Ath.: Stillið bilið eftir ástandi grassvarðarins.

Viðhald

Ath.: Miðið vinstri og hægri hlið vinnuvélarinnar út frá hefðbundinni vinnustöðu.

Stuðningur við sláttubúnaðinn

Þegar velta þarf sláttubúnaðinum við til að komast að botnblaðinu/keflinu skal setja stuðning við afturhluta sláttubúnaðarins til að tryggja að hægt sé að komast að róm stillibolta botnstangarinnar (Mynd 12).



Mynd 12

1. Stuðningur (fylgir ekki)
2. Stilliboltaró botnstangar (2)

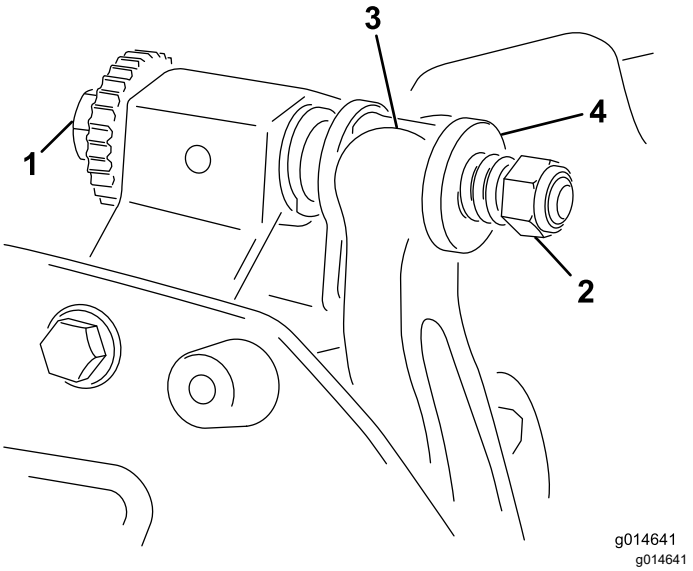
Unnið við botnstöng

Vinna við botnstöngina og botnblaðið skal eingöngu vera í höndum hæfs vélvirkja til að koma í veg fyrir skemmdir á keflinu, botnstönginni eða botnblaðinu. Best væri að vinnu við sláttubúnaðinn sé sinnt hjá viðurkenndum dreifingaraðila Toro. Í *þjónustuhandbók* sláttuvélarinnar er að finna nákvæmar leiðbeiningar, upplýsingar um sérverkfæri og skýringarmyndir fyrir vinnu við botnblaðið. Komi til þess að notandi/eigandi þurfi að taka botnstöngina af eða setja hana á skal notast við leiðbeiningar og forskriftir fyrir vinnu við botnblaðið sem er að finna hér á eftir.

Mikilvægt: **Þegar unnið er við botnblaðið skal ávallt fylgja verkferlum fyrir botnblaðið sem er að finna í *þjónustuhandbókinni*. Ef botnblaðið er ekki rétt slípað og rétt sett í er hætta á skemmdum á keflinu, botnstönginni eða botnblaðinu.**

Botnstöngin tekin af

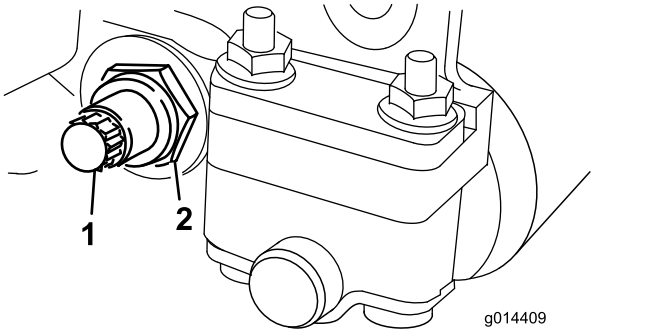
1. Snúið stillibolta botnstangarinnar rangsælis til að færa botnblaðið frá keflinu (Mynd 13).



Mynd 13

1. Stillibolti botnstangar
2. Gormspennt ró
3. Botnstöng
4. Skinna

2. Losið gormspennuna þar til skinnunni er ekki lengur þrýst að botnstönginni (Mynd 13).
3. Losið lásrærnar sem festa botnstangarboltana (Mynd 14) á báðum hliðum sláttuvélarinnar.

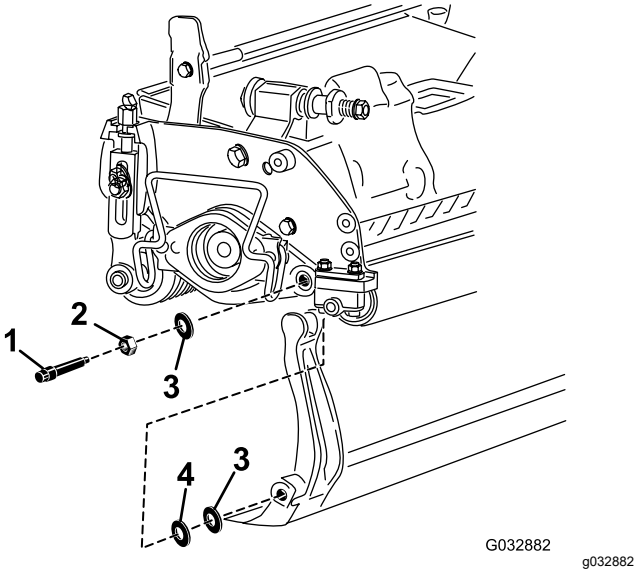


Mynd 14

1. Botnstangarbolti
2. Lásró

4. Fjarlægið báða botnstangarboltana til að hægt sé að draga botnstöngina niður og af sláttubúnaðinum (Mynd 14).

   Passið upp á plastskinnurnar tvær og stálskinnuna sem er að finna á hvorum enda botnstangarinnar (Mynd 15).



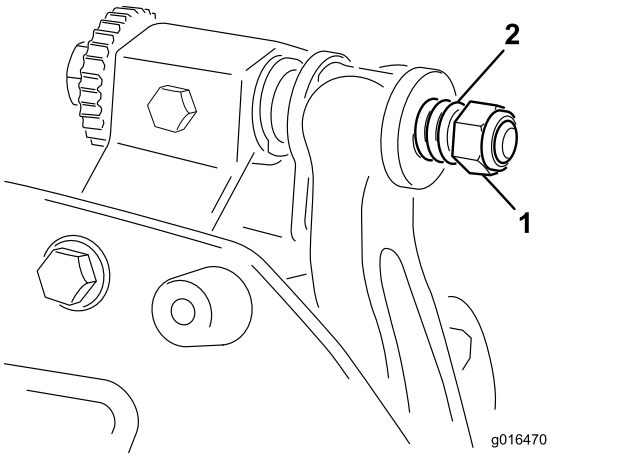
Mynd 15

1. Botnstangarbolti
2. Ró
3. Plastskinna
4. Stálskinna

Botnstöngin sett á

1. Setjið botnstöngina á, með festieyrun á milli skinnanna og stillibolta botnstangarinnar (Mynd 13).
2. Festið botnstöngina á hliðarplöturnar með botnstangarboltunum (rær á boltum) og 3 skinnum (6 alls).
3. Setjið plastskinnu báðum megin á kraga hliðarplötunnar. Setjið stálskinnur utan á plastskinnurnar (Mynd 15).
4. Herðið botnstangarboltana í 27 til 36 N m.
5. Herðið lásrærnar þar til ekki verður lengur vart við hlaup í stálskinnunum en þó er hægt að snúa þeim með handafli. Bil kann að vera innan við skinnurnar.

   Mikilvægt: **Ekki ofherða lásrærnar. Það getur beyglað hliðarplöturnar.**
6. Herðið gormspenntu róna þar til gormurinn liggur alveg saman. Losið þá um hálfan snúning (Mynd 16).



Mynd 16

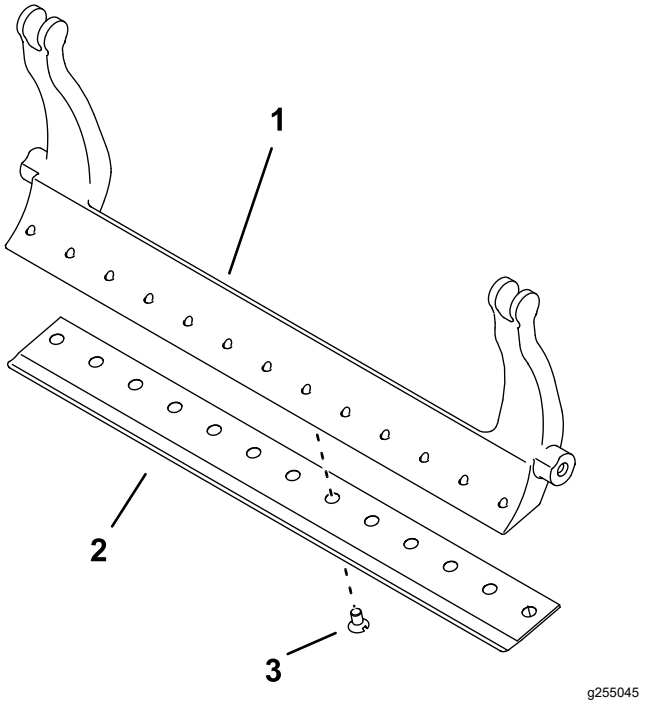
1. Gormspennt ró
2. Gormur

7. Stillið botnblaðið af við keflið; sjá Snerting botnblaðs og keflis stillt (síða 6).

Forskriftir botnblaðs

Botnblað sett á

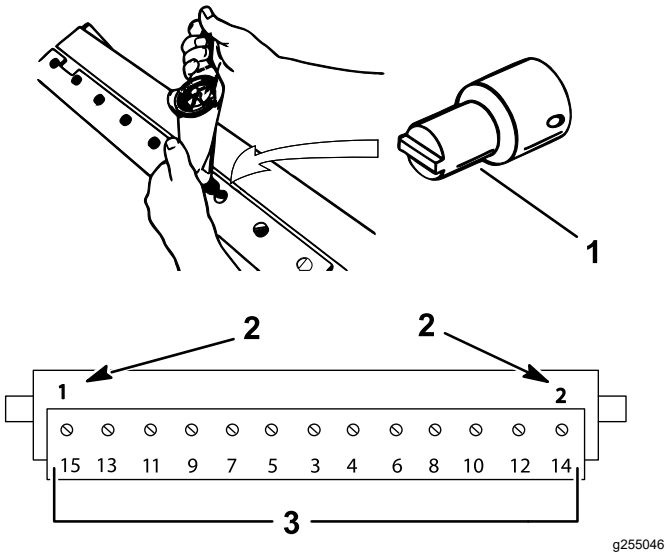
1. Hreinsið ryð, hrúður og tæringu af botnstönginni og berið þunnt olíulag á hana.
2. Hreinsið skrúfugengjurnar.
3. Berið smurfeiti á skrúfurnar og festið botnblaðið á botnstöngina.



Mynd 17

1. Botnstöng
2. Botnblað
3. Skrúfa

4. Herðið ytri skrúfurnar tvær í 1 N m.
5. Herðið skrúfurnar, út frá miðju botnblaðsins, í 23 til 28 N m.



Mynd 18

1. Skrúfverkfæri
2. Setjið þessar í fyrst og herðið í 1 N m.
3. Herðið í 23 til 28 N m.

6. Slípið botnblaðið.

Keflið undirbúið fyrir slípun

1. Gangið úr skugga um að allir íhlutir sláttubúnaðarins séu í góðu ásigkomulagi og lagið öll vandamál áður en slípun fer fram.
2. Fylgið leiðbeiningum framleiðanda slípirokksins þegar sláttukeflið er slípað samkvæmt forskriftum.

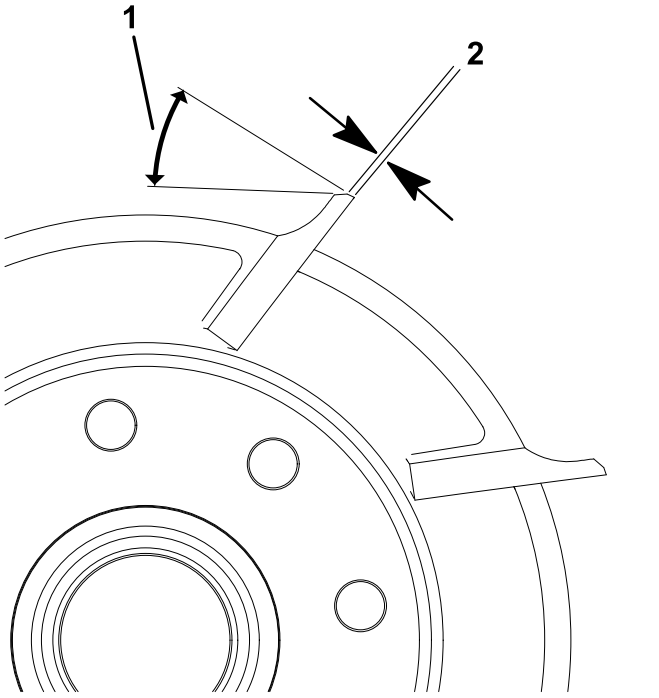
Forskriftir fyrir slípun keflis	
Þvermál nýs keflis	128,5 mm
Mörk þvermáls keflis	114,3 mm
Losunarhorn blaðs	30° ± 5°
Breidd blaðbrúnar	1,0 mm
Breiddarbil blaðbrúnar	0,8 til 1,2 mm
Mörk uppmjókkunar þvermáls keflis	0,25 mm

Losunarhorn keflis

Nýtt kefli er með 0,8 til 1,2 mm breiða brún og 30° losunarhorn.

Þegar brún verður breiðari en 3 mm þarf að gera eftirfarandi:

1. Slípið 30° losunarhorn á öll keflisblöð þar til breidd brúnarinnar er 0,76 mm (Mynd 19).



Mynd 19

1. 30°
2. 0,76 mm

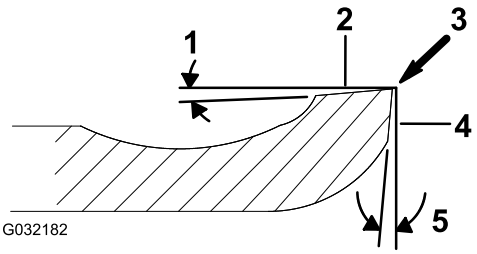
2. Slípið keflið til að ná <0,025 mm kasti.

   Ath.: Þetta veldur því að breidd brúnarinnar eykst lítillega.

3. Stillið sláttubúnaðinn; sjá *notendahandbók* sláttubúnaðarins.

Ath.: Til að viðhalda biti keflis og botnblaðs – eftir að kefli og/eða botnblað hefur verið slípað – þarf að kanna snertingu keflis og botnblaðs í lok hvers vinnudags og fjarlægja gráð sem kann að valda röngu bili á milli keflis og botnblaðs og hraða sliti.

Forskriftir fyrir slípun botnblaðs



Mynd 20

1. Losunarhorn
2. Efri flötur
3. Fjarlægja gráð
4. Fremri flötur
5. Framhorn

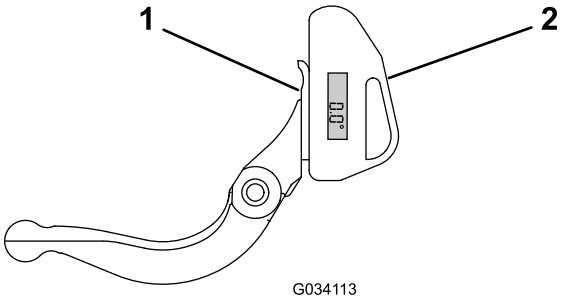
Staðlað losunarhorn botnblaðs	Lágmark 3°
Meira losunarhorn botnblaðs	Lágmark 7°
Svið framhorns	13° til 17°

Slípað topphorn kannað

Hornið sem botnblöðin eru slípuð í skipta miklu máli.

Notið hornmæli (Toro-hlutarnr. 131-6828) og hornmælisfestingu (Toro-hlutarnr. 131-6829) til að kanna hornið sem slípirokkurinn myndar og leiðrétta mögulega skekkju.

1. Setjið hornmælinn undir botnblaðið eins og sýnt er á Mynd 21.

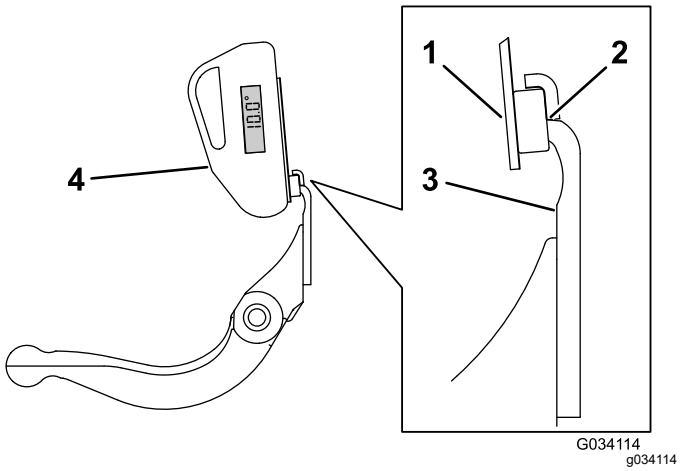


Mynd 21

1. Botnblað (lóðrétt)
2. Hornmælir

2. Ýtið á Alt Zero-hnappinn á hornmælinum.
3. Setjið hornmælisfestinguna á brún botnblaðsins þannig að brún segulsins liggi að brún botnblaðsins (Mynd 22).

   Ath.: Stafræni skjárinn ætti að sjást frá sömu hlið í þessu skrefi og í skrefi 1.



Mynd 22

1. Hornmælisfesting
2. Brún segulsins liggur að brún botnblaðsins
3. Botnblað
4. Hornmælir

4. Setjið hornmælinn á festinguna eins og sýnt er á Mynd 22.

   Ath.: Þetta er hornið sem slípirokkurinn myndar og það ætti að vera innan 2 gráða frá ráðlögðu slípuðu topphorni.

Sláttubúnaðurinn bakslípaður

⚠ HÆTTA

Snerting við kefli eða aðra hluta á hreyfingu getur valdið meiðslum.

Haldið fingrum, höndum og fatnaði fjarri keflinu eða öðrum hlutum á hreyfingu.

- **Haldið öruggri fjarlægð frá keflinu meðan á bakslípun stendur.**
- **Aldrei skal nota pensil með stuttu handfangi við bakslípun. Pensla með löngu handfangi er hægt að fá hjá næsta viðurkennda dreifingaraðila Toro.**

1. Leggið sláttuvélinni á hreinu og sléttu undirlagi, látið sláttubúnaðinn síga, drepið á vélinni, setjið stöðuhemilinn á og takið lykilinn úr svissinum.
2. Fjarlægið keflamótorana af sláttubúnaðinum og aftengið og fjarlægið sláttubúnaðinn af lyftiörmunum.
3. Tengið bakslípunarvélina við sláttubúnaðinn með því að stinga ⅜ tommu ferköntuðum pinna í tengið á enda sláttubúnaðarins.

   Ath.: Frekari leiðbeiningar og verkferli við bakslípun er að finna í *notendahandbók* sláttuvélarinnar og *handbók Toro fyrir brýningu kefla- og snúningssláttuvéla*, eyðublaðsnúmer 80-300PT.

   Ath.: Betri skurðarbrún næst með því að renna þjöl eftir framhluta botnblaðsins og keflisins þegar bakslípun er lokið. Þetta fjarlægir gráð eða hnökra sem kunna að hafa myndast á skurðarbrúninni.

Athugasemdir:

Athugasemdir:

Yfirlýsing um ísetningu

Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, Bandaríkjunum, lýsir því hér með yfir að eftirfarandi búnaður uppfyllir upptaldar tilskipanir, sé hann settur upp í samræmi við meðfylgjandi leiðbeiningar á tilteknar tegundir Toro, eins tiltekið er í viðeigandi samræmisyfirlýsingu.

Tegundar-númer	Raðnúmer	Vörulýsing	Reikningslýsing	Almenn lýsing	Tilskipun
04651	403460001 og upp úr	8 blaða DPA-keflasláttuvél	8 BLADE DPA-TRIFLEX	8 blaða DPA-keflasláttuvél	2006/42/EB, 2000/14/EB
04653	403460001 og upp úr	11 blaða DPA-keflasláttuvél	11 BLADE DPA-TRIFLEX	11 blaða DPA-keflasláttuvél	2006/42/EB, 2000/14/EB
04655	403460001 og upp úr	14 blaða DPA-keflasláttuvél	14 BLADE DPA-TRIFLEX	14 blaða DPA-keflasláttuvél	2006/42/EB, 2000/14/EB

Viðeigandi tæknilegar upplýsingar hafa verið teknar saman samkvæmt kröfum í hluta B af viðauka VII við 2006/42/EB.

Við munum afhenda, í samræmi við kröfur innlendra yfirvalda, viðeigandi upplýsingar um ófullgerða vélbúnað. Upplýsingarnar verða sendar með rafrænum hætti.

Þennan vélbúnað má ekki nota fyrr en hann hefur verið settur í vottaðar Toro-tegundir eins og sagt er til um í viðeigandi samræmisyfirlýsingu og í samræmi við viðkomandi leiðbeiningar, þar sem hægt er að staðfesta að hann sé í samræmi við allar viðeigandi tilskipanir.

Vottað:

John Heckel
Yfirtæknistjóri
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Desember 10, 2018

Viðurkenndur fulltrúi:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

Persónuverndaryfirlýsing fyrir EES/Bretland

Notkun Toro á persónuupplýsingum

Toro Company („Toro“) virðir rétt þinn til persónuverndar. Þegar þú kaupir vörur okkar kunnum við að safna vissum upplýsingum um þig, annaðhvort beint frá þér eða í gegnum fyrirtæki eða söluaðila Toro á þínu svæði. Toro notar þessar upplýsingar til að uppfylla samningsbundnar skyldur sínar – svo sem að skrá ábyrgðina þína, vinna ábyrgðarkröfur eða hafa samband við þig vegna innköllunar vöru – og í löglegum viðskiptatilgangi – svo sem að mæla ánægju viðskiptavina, bæta vörur okkar og bjóða upp á vöruupplýsingar sem þú kannt að hafa áhuga á. Toro kann að deila upplýsingunum þínum með dótturfyrirtækjum sínum, hlutdeildarfélögum sínum, söluaðilum eða öðrum samstarfsaðilum í tengslum við þetta. Við kunnum einnig að birta persónuupplýsingar þegar þess er krafist samkvæmt lögum eða í tengslum við sölu, kaup eða sameiningu fyrirtækisins. Við munum aldrei selja persónuupplýsingarnar þínar öðru fyrirtæki í markaðslegum tilgangi.

Geymsla persónuupplýsinga

Toro geymir persónuupplýsingarnar þínar eins lengi og við á samkvæmt tilganginum hér á undan og eins og krafist er samkvæmt lögum. Frekari upplýsingar um viðeigandi geymslutímabil er hægt að nálgast í gegnum netfangið legal@toro.com.

Áhersla Toro á öryggi

Persónuupplýsingar þínar kunna að vera unnar í Bandaríkjunum eða öðru landi þar sem gagnaverndarlög kunna að vera rýmri en í þínu heimalandi. Þegar við flytjum upplýsingarnar þínar út fyrir heimaland þitt munum við grípa til aðgerða, sem krafist er samkvæmt lögum, til að tryggja að gripið sé til viðeigandi öryggisráðstafana til að verja upplýsingarnar þínar og tryggja að þær séu meðhöndlaðar á öruggan máta.

Aðgangur og leiðrétting

Þú kannt að hafa rétt til að leiðrétta eða fara yfir persónuupplýsingarnar þínar eða hafna eða takmarka vinnslu þeirra. Hafðu samband við okkur í gegnum netfangið legal@toro.com til að gera það. Ef þú hefur áhyggjur af því hvernig Toro fer með upplýsingarnar þínar hvetjum við þig til að hafa beint samband við okkur. Hafðu í huga að Evrópubúar geta sent kvörtun til gagnaverndaryfirvalda.

Ábyrgð Toro

Takmörkuð tveggja ára eða 1500 vinnustunda ábyrgð

Skilmálar og ábyrgðar vörur

Toro Company og tengdur aðili þess, Toro Warranty Company ábyrgjast sameiginlega gagnvart þér, samkvæmt samkomulagi á milli þeirra tveggja, að Toro-varan („vara“) þín sé laus við efnis- og smíðagalla í tvö ár eða 1500 vinnustundir*, hvort sem kemur á undan. Þessi ábyrgð nær til allra vara nema loftunarbúnaðar (sjá aðskildar ábyrgðaryfirlýsingar fyrir þær vörur). Komi upp tilvik sem falla undir ábyrgð gerum við við vöruna þér að kostnaðarlausu, þar með talið greining, vinna, varahlutir og flutningur. Þessi ábyrgð tekur gildi þegar varan er afhent fyrsta kaupanda.
* Varan er búin vinnustundamæli.

Leiðbeiningar um hvernig skal nálgast ábyrgðarþjónustu

Þú berð ábyrgð á að tilkynna dreifingaraðila eða vottuðum söluaðila sem þú keyptir vöruna um ábyrgðartilvik um leið og það kemur í ljós. Ef þú þarfnast aðstoðar við að finna næsta dreifingaraðila eða vottaða söluaðila eða ef þú hefur spurningar um ábyrgðarréttindi þín eða skyldur geturðu haft samband við okkur á:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952–888–8801 eða 800–952–2740
Netfang: commercial.warranty@toro.com

Skyldur eiganda

Sem eigandi vörunnar berð þú ábyrgð á nauðsynlegu viðhaldi og stillingum sem lýst er í *notandahandbókinni*. Viðgerðir á vörunni vegna vandamála sem rekja má til þess að nauðsynlegt viðhald eða stillingar voru ekki framkvæmdar falla ekki undir ábyrgðina.

Hlutir og ástand sem ekki fellur undir ábyrgð

Ekki eru allar bilanir sem upp koma innan ábyrgðartímabilsins vegna efnis- eða smíðagalla. Þessi ábyrgð nær ekki yfir eftirfarandi:

- Bilanir í vöru sem rekja má til notkunar varahluta sem ekki eru frá Toro eða uppsetningar og notkunar viðbóta eða aukahluta og vara sem ekki eru frá Toro.
- Bilanir í vöru sem rekja má til þess að ráðlögðu viðhaldi og/eða stillingum var ekki sinnt.
- Bilanir í vöru sem rekja má til misnotkunar, hirðulausrar eða ógætilegrar notkunar.
- Ógallaðra varahluta. Dæmi um varahluti sem eru notaðir, eða gernýttir, við hefðbundna notkun eru, en ekki takmarkaðir við, bremsuklossar og -borðar, kúplingsborðar, hnífar, kefli, rúllur og legur (einangraðar og smurðar), fastir hnífar, kerti, eltihjól og legur, hjólbarðar, síur, reimar og tilteknir úðaraíhlutir á borð við himnur, stúta og einstefnuloka.
- Bilanir vegna utanaðkomandi áhrifa, þar á meðal, en ekki takmarkað við, veðurs, geymslu, óhreininda, notkunar ósamþykkts eldsneytis, kælivökva, smurefna, íblöndunarefna, áburðar, vatns eða íðefna.
- Bilanir eða skert afköst vegna notkunar eldsneytis (t.d. bensíns, dísilolíu eða lífdísils) sem ekki uppfyllir viðeigandi iðnaðarstaðla.
- Eðlilegs hávaða, titrings, slits og tæringar. Eðlilegt slit telst t.d., en er ekki takmarkað við, skemmdir á sætum vegna slits eða svörfunar, slit á máluðum flötum, rispur á merkingum eða rúðum.

Íhlutir

Íhlutir sem skipta þarf um í tengslum við nauðsynlegt viðhald falla undir ábyrgð fram að þeim tíma sem skipta þarf um þá samkvæmt reglubundnu viðhaldi. Íhlutir sem skipt er út í tengslum við þessa ábyrgð falla undir ábyrgð út gildistíma upprunalegrar ábyrgðar vörunnar og þeir eru eign Toro. Toro tekur lokaákvörðun um hvort á að gera við fyrirliggjandi íhlut eða samstæðu eða hvort skipta um hana. Toro kann að nota endurgerða varahluti við viðgerðir sem falla undir ábyrgð.

Ábyrgð á Li-ion djúphleðslurafhlöðu

Li-ion djúphleðslurafhlöður eru með tiltekinn heildarfjölda kílówattstunda sem þær geta afkasta út endingartíma sinn. Notkun, hleðsla og viðhald geta lengt eða dregið úr endingartíma rafhlöðunnar. Þegar rafhlöður eru notaðar í þessari vöru minnkar sú vinna sem hægt er að sinna á milli hleðslulota þar til á endanum að rafhlaðan heldur ekki lengur hleðslu. Skipti á úrsérgengnum rafhlöðum, eftir eðlilega notkun, er á ábyrgð eiganda vörunnar.
Athugið: (eingöngu Li-ion rafhlaða): skipt ábyrgð eftir tvö ár. Frekari upplýsingar er að finna í ábyrgð rafhlöðunnar.

Eigandi greiðir fyrir viðhald

Vélarstilling, smurning, þrif og bón, síuskipti, kælivökvaskipti og framkvæmd reglulegs viðhalds er á meðal hefðbundinnar þjónustu sem sinna þarf á vörum Toro og sem er á kostnað eigandans.

Almennir skilmálar

Viðgerð hjá vottuðum dreifingar- eða söluaðila Toro er þitt eina úrræði samkvæmt þessari ábyrgð.

Hvorki Toro Company né Toro Warranty Company ber ekki ábyrgð á óbeinu, tilfallandi eða afleiddu tjóni vegna notkunar Toro-vara sem undir þessa ábyrgð falla, þar á meðal kostnaði eða útgjöldum vegna staðgöngubúnaðar eða þjónustu á bilunartíma eða stöðvunar fram að lokum viðgerða samkvæmt þessari ábyrgð. Engin önnur bein ábyrgð er í boði, utan útblástursábyrgðarinnar sem vísað er til hér að neðan, ef hún á við. Allar óbeinar ábyrgðir á söluhæfi og notagildi takmarkast við endingartíma þessarar beinu ábyrgðar.

Sum ríki leyfa ekki takmörkun á ábyrgð vegna tilfallandi eða afleidds tjóns, eða takmörkun á því hversu lengi óbein ábyrgð er í gildi, og því kunna takmarkanirnar hér á undan ekki að gilda um þig. Þessi ábyrgð veitir eiganda sérstök lagaleg réttindi, auk annarra mögulegra réttinda sem kunna að vera mismunandi á milli ríkja.

Athugasemd um útblástursábyrgð

Útblástursstjórnkerfi vörunnar þinnar kann að falla undir aðskilda ábyrgð sem uppfyllir kröfur Umhverfisverndarstofnun Bandaríkjanna (EPA) og/eða loftslagráði Kaliforníu (CARB). Vinnustundamörk sem gefin eru upp hér á undan tengjast ekki ábyrgð útblástursstjórnkerfisins. Frekari upplýsingar eru í ábyrgðaryfirlýsingu fyrir útblástursstjórnkerfi sem fylgi vörunni eða er að finna í fylgiskjölum vélarframleiðanda.

Önnur lönd en Bandaríkin eða Kanada

Viðskiptavinir sem kaupa Toro-vörur sem fluttar er út frá Bandaríkjunum eða Kanada skulu hafa samband við viðkomandi dreifingaraðila (söluaðila) Toro vegna upplýsinga um ábyrgð í viðkomandi landi, héraði eða ríki. Ef þú ert af einhverjum sökum óánægð(ur) með þjónustu dreifingaraðilans eða átt í erfiðleikum með að nálgast ábyrgðarupplýsingar skaltu hafa samband við vottaða þjónustumiðstöð Toro.



Count on it.