

TORO®

Receptor de acoplamiento trasero

Vehículo utilitario Workman® GTX con plataforma de carga de acero

Nº de modelo 07186

Instrucciones de instalación

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	—	Preparación de la máquina para la instalación.
2	Receptor de acoplamiento trasero Tuerca autoblocante Perno de cabeza de botón Asa en T Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")	1 1 1 1 4 4	Instalación del kit.

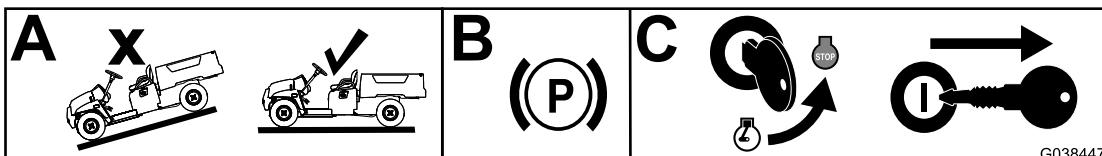
1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

- Aparque la máquina en una superficie nivelada.
- Ponga el freno de estacionamiento.
- Aague el motor y retire la llave.



g038447

Figura 1



* 3 4 4 5 - 8 1 1 *

2

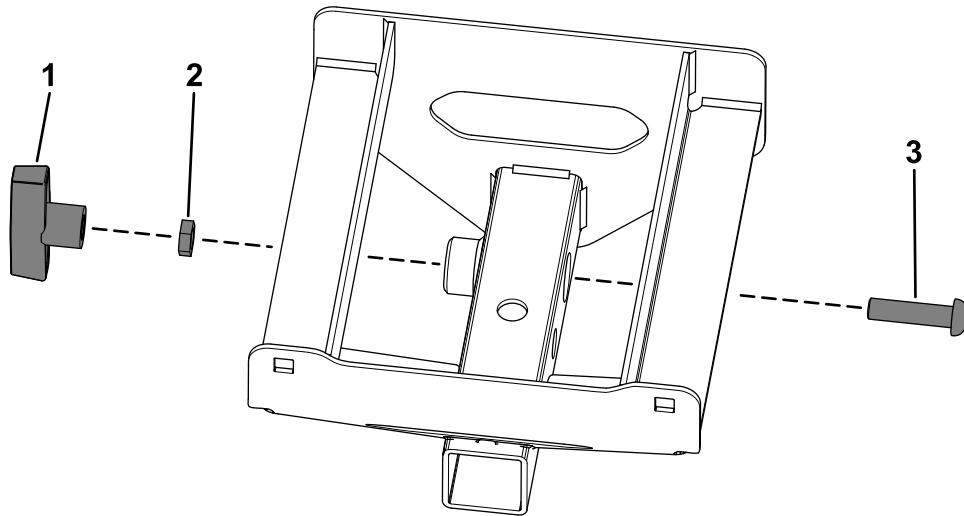
Instalación del kit

Piezas necesarias en este paso:

1	Receptor de acoplamiento trasero
1	Tuerca autoblocante
1	Perno de cabeza de botón
1	Asa en T
4	Contratuerca ($\frac{3}{8}$ "")
4	Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")

Procedimiento

1. Fije el asa en T del receptor de acoplamiento trasero con la tuerca autoblocante y el perno de cabeza de botón ([Figura 2](#)).

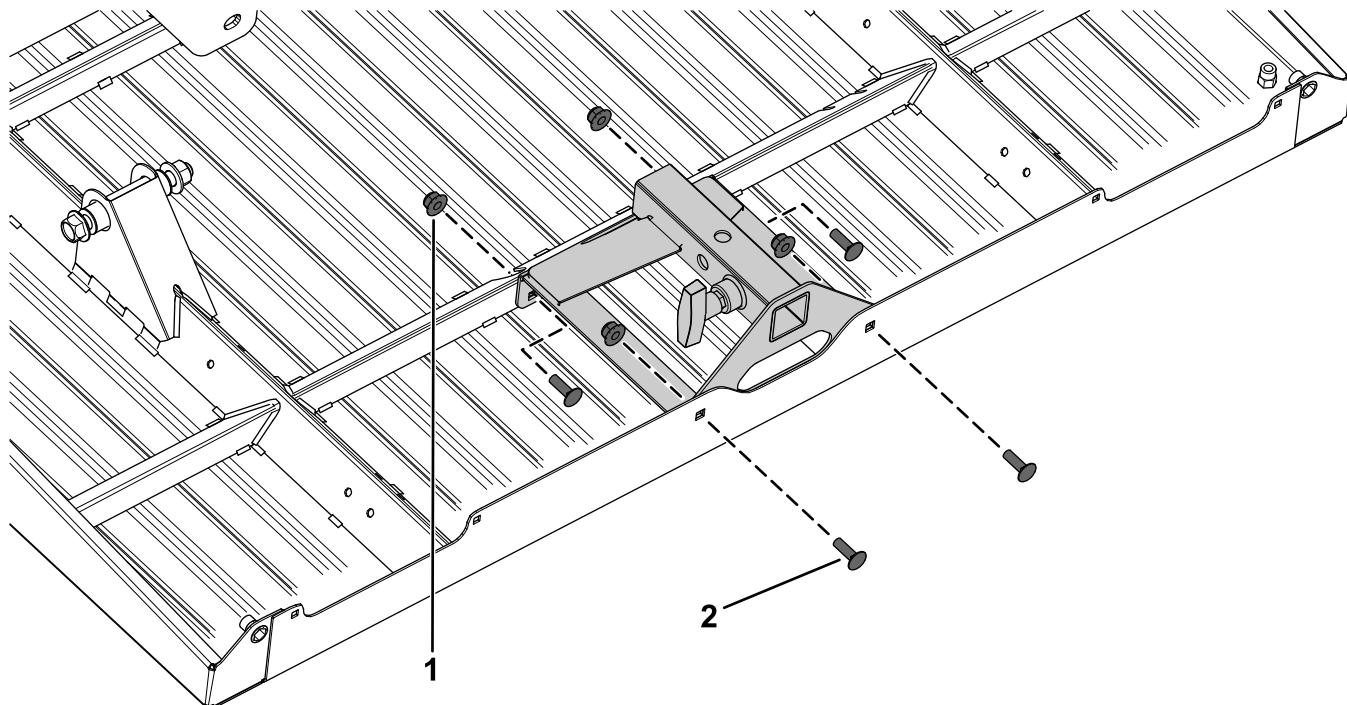


g355574

Figura 2

-
1. Asa en T
 2. Tuerca autoblocante
 3. Perno de cabeza de botón

2. Fije el receptor de acoplamiento trasero a la plataforma con 4 pernos de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1") y 4 contratuercas ($\frac{3}{8}"), tal y como se muestra en la [Figura 3](#).$
3. Apriete las 4 contratuercas ($\frac{3}{8}$ ") a 28 N·m.



g355573

Figura 3

1. Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ")

2. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1")



Count on it.