



# Receptor de acoplamiento trasero

Vehículo utilitario Workman® GTX con plataforma de carga de acero

Nº de modelo 07186

## Instrucciones de instalación

**Nota:** Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

### Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
<b>1</b>	No se necesitan piezas	–	Preparación de la máquina para la instalación.
<b>2</b>	Receptor de acoplamiento trasero Tuerca autoblocante Perno de cabeza de botón Asa en T Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ " ) Perno de cuello cuadrado ( $\frac{3}{8}$ " x 1"	1 1 1 1 4 4	Instalación del kit.

# 1

## Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

### Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Ponga el freno de estacionamiento.
3. Apague el motor y retire la llave.

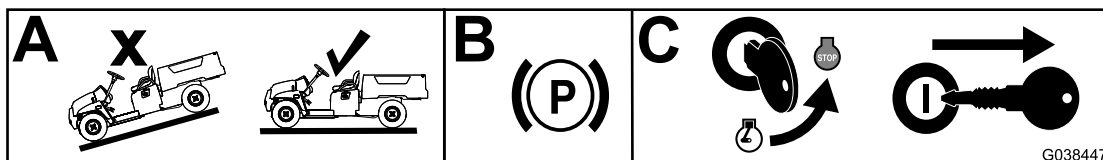


Figura 1

g038447



# 2

## Instalación del kit

### Piezas necesarias en este paso:

1	Receptor de acoplamiento trasero
1	Tuerca autoblocante
1	Perno de cabeza de botón
1	Asa en T
4	Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ " )
4	Perno de cuello cuadrado ( $\frac{3}{8}$ " x 1"

### Procedimiento

1. Fije el asa en T del receptor de acoplamiento trasero con la tuerca autoblocante y el perno de cabeza de botón (Figura 2).

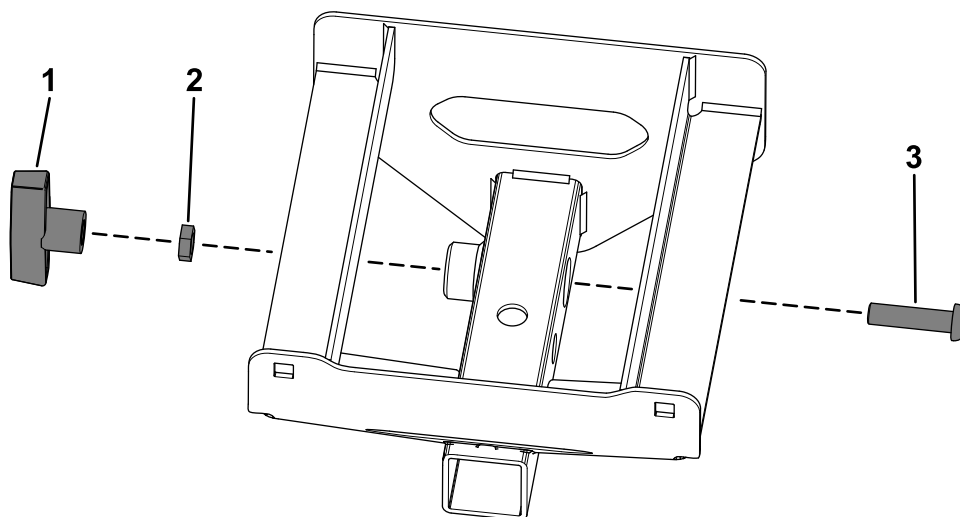


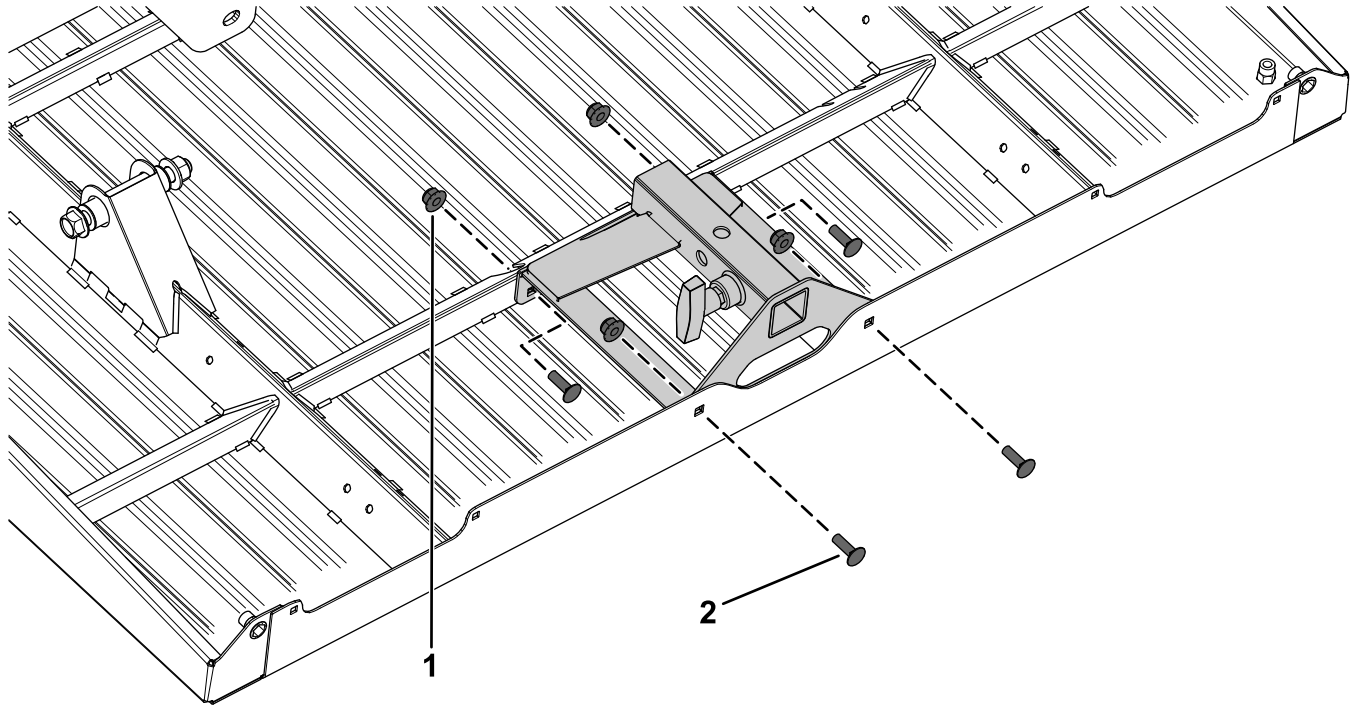
Figura 2

g355574

1. Asa en T
2. Tuerca autoblocante

3. Perno de cabeza de botón

2. Fije el receptor de acoplamiento trasero a la plataforma con 4 pernos de cuello cuadrado ( $\frac{3}{8}$ " x 1") y 4 contratruercas ( $\frac{3}{8}$ "), tal y como se muestra en la [Figura 3](#).
3. Apriete las 4 contratruercas ( $\frac{3}{8}$ ") a 28 N·m.



g355573

**Figura 3**

1. Contratuerca ( $\frac{3}{8}$ ")

2. Perno de cuello cuadrado ( $\frac{3}{8}$ " x 1")



**Count on it.**