



Bakre rullborstsats

Reelmaster®-klippenhet i 5210-/5410-serien med 12,7 cm-cylinder
och Reelmaster®-klippenhet i 5510-/5610-serien och 6500-D/6700-D
med 17,8 cm-cylinder

Modellnr 03668

Modellnr 03688

Bruksanvisning

Denna produkt uppfyller alla relevanta europeiska direktiv. Mer information finns i försäkran om inbyggnad i slutet av det här dokumentet.

De bakre rullborstssatserna monteras på åkmaskinens cylinderklippare och är avsedda att användas av yrkesförare som anlitats för kommersiellt arbete. De är primärt konstruerade för att hålla gräs och annat borta från klippenhetens bakre rulle, vilket ger ett bättre utseende efter klippning på väl underhållna parkgrasmattor, sportanläggningar och kommersiella anläggningar.

Montering

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

Tillvägagångssätt	Beskrivning	Antal	Användning
1	Inga delar krävs	–	Bestämma rullborstens och cylindermotorens placering.
2	Inga delar krävs	–	Flytta mellanremskiveenheten
3	Inga delar krävs	–	Ta bort borstkåpans avtappningsplugg.
4	Rullborsthus (för användning utan trimsats) Insexbult $\frac{3}{8}$ x 1 tum (för användning utan trimsats) Rullborstenhet Ansatsskruv Remkåpa/plattanordning Bult, 5/16 x $\frac{5}{8}$ tum Distansbricka (för användning utan trimsats) Drivskiva Huvudskruv med fläns, $\frac{3}{8}$ x 2 tum Rem O-ring (gul) (används utan trimsats endast med borstsatsen med modellnummer 03668) Mellanläggsbricka (vid behov för reminriktning)	1 2 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1	Montera rullborsten.
5	Inga delar krävs	–	Montera borsten för hög klipphöjd.



Media och extradelar

Beskrivning	Antal	Användning
Bruksanvisning	1	Läs denna innan du monterar och använder utrustningen.
Reservdelskatalog	1	Används för att slå upp reservdelar.

Obs: Vänster och höger sida på klippenheten är lika med din vänstra respektive högra sida då du står bakom klippenheten.

Viktigt: Den bakre rullborstsatsen ska endast användas inom klipphöjdsintervallet 6 till 25 mm. Använd borsten för hög klipphöjd, artikelnummer 110-1740, när du klipper längder över 25 mm. Se [5 Montera borsten för hög klipphöjd \(tillval\) \(sida 14\)](#).

Den bakre rullborstsatsen med modellnummer 03668 kan användas på följande modeller:

Klippenhetsmodellerna 03661, 03694 och 03695 för traktorenheterna Reelmaster 5210 eller 5410.

Den bakre rullborstsatsen med modellnummer 03688 kan användas på följande modeller:

- Klippenhetsmodellerna 03681, 03682, 03693, 03696 och 03697 för traktorenheterna Reelmaster 5510 eller 5610.
- Klippenhetsmodellerna 03863, 03864, 03698 och 03699 för traktorenheterna Reelmaster 6500 eller 6700.

Obs: Om både en trimsats och en borstsats ska monteras på klippenheten ska trimsatsen monteras först.

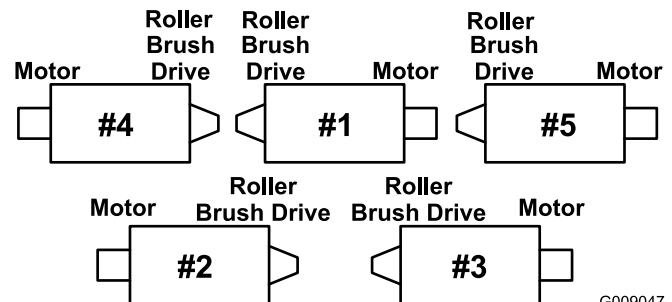
1

Bestämma rullborstens placering

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Alla klippenheter levereras med motvikten monterad på vänster sida. Använd följande diagram för att bestämma rullborstens och cylindermotorens placering.



G009047
g009047

Figur 1

Obs: Dessa anvisningar och illustrationer visar hur satsen ska monteras på klippenheterna när motvikterna är monterade på klippenhetens vänstra sida.

2

Flytta mellanremskiveenheten

Inga delar krävs

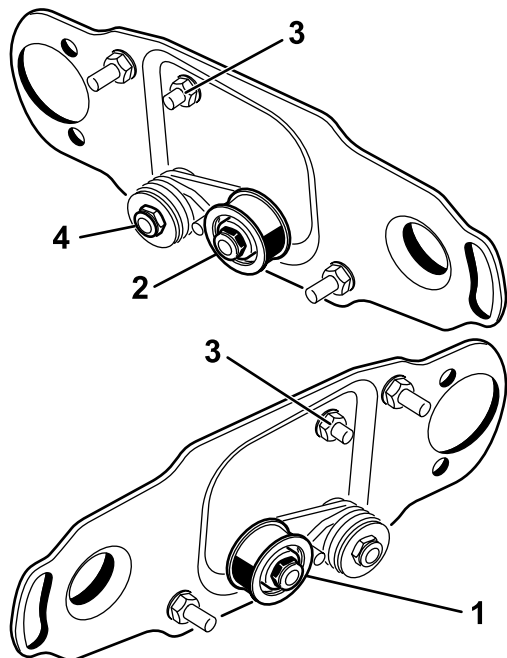
Tillvägagångssätt

Sätt tillbaka mellanremskiveenheten på de främre och bakre vänstra klippenheterna på klippenhetens **högra sida** (Figur 2) så här:

1. Ta bort mellanremskiveenheten från klippenhetens vänstra sida och fäst den i det nedre hålet på borstplåten på klippenhetens högra sida (Figur 2).

Obs: Mellanremskivan måste kunna röra sig fritt. Dra inte åt låsmuttern på mellanremskivans svängmutter för hårt.

2. Ta bort vagnsbulten och muttern och flytta dem till det övre hålet där mellanremskiveenheten tidigare satt (Figur 2).



Figur 2

g351961

- | | |
|---|--|
| 1. Montera mellanremskivan på cylinderns vänstra sida | 3. Vagnsskruv och mutter |
| 2. Montera mellanremskivan på cylinderns högra sida | 4. Dra inte åt den här låsmuttern för hårt |

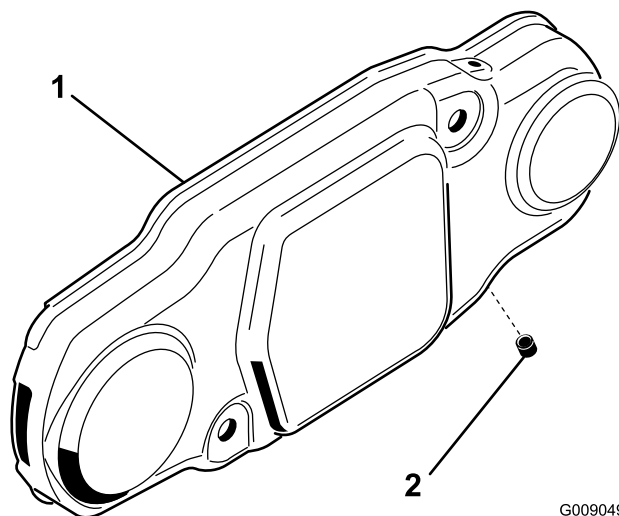
3

Ta bort borstkåpans avtappningsplugg

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Ta endast bort den undre avtappningspluggen (Figur 3) från borstkåporna. Det gör det möjligt för fukt att avdunsta från remområdet.



G009049
g009049

Figur 3

- | | |
|--------------|---------------------------|
| 1. Borstkåpa | 2. Nedre avtappningsplugg |
|--------------|---------------------------|

4

Montera rullborsten

Delar som behövs till detta steg:

1	Rullborsthus (för användning utan trimsats)
2	Insexbult $\frac{3}{8}$ x 1 tum (för användning utan trimsats)
1	Rullborstenhet
1	Ansattsskruv
1	Remkåpa/plattanordning
2	Bult, 5/16 x $\frac{5}{8}$ tum
1	Distansbricka (för användning utan trimsats)
1	Drivskiva
1	Huvudskruv med fläns, $\frac{3}{8}$ x 2 tum
1	Rem
1	O-ring (gul) (används utan trimsats endast med borstsatsen med modellnummer 03668)
1	Mellanläggsbricka (vid behov för reminriktning)

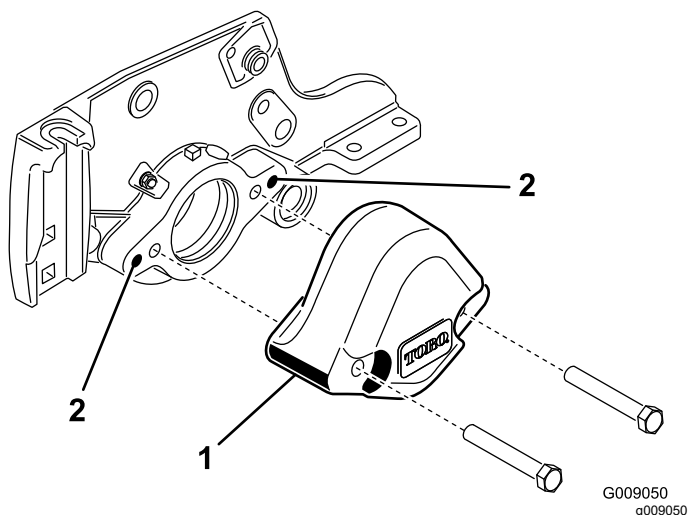
Montera borsten på klippenheter som inte är utrustade med trimsatser

Gör så här om klippenheten inte är utrustad med en trimsats. Om klippenheten är utrustad med en trimsats kan du fortsätta till [Montera borsten på klippenheter som är utrustade med trimsatser \(sida 9\)](#) för monteringsinstruktioner.

1. Ställ traktorenheten på en plan yta och lägg i parkeringsbromsen.
2. Kontrollera att klippenheterna är urkopplade. Stäng av motorn och ta ur nyckeln. Ta bort alla klippenheter från traktorenheten.

Viktigt: Kontrollera att klippenheten har önskad klipphöjdsinställning och lutning. Om det behövs återställer du inställningarna enligt *bruksanvisningen* innan du monterar den bakre rullborstsatsen.

3. Ta bort de två bultar som fäster motvikten på klippenhetens vänstra sida. Ta bort motvikten ([Figur 4](#)).

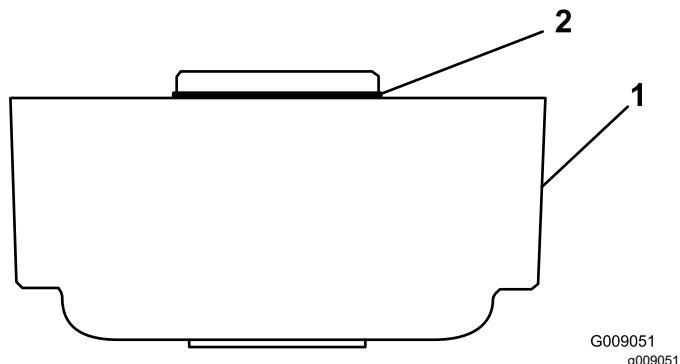


Figur 4

1. Motvikt
2. Rengör dessa monteringshål

4. Använd en $\frac{3}{8}$ –16 tapp för att ta bort färgen i de yttre monteringshål i sidoplåten ([Figur 4](#)).
5. Installera den gula o-ring enbart på rullborsthuset till rullborstsatsen med modellnummer 03668 ([Figur 5](#)).

Obs: En svart o-ring är redan installerad på rullborstsatsen med modellnummer 03688.

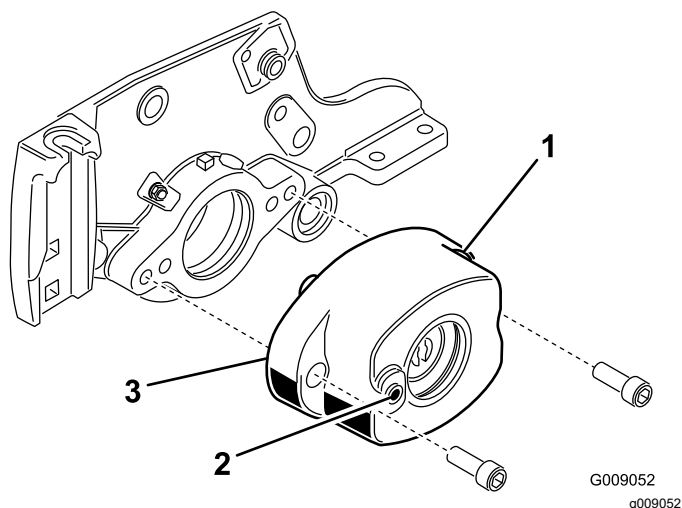


Figur 5

1. Rullborsthus
2. Gul o-ring (modellnummer 03668)
Svart o-ring (modellnummer 03688)

6. Fäst rullborsthuset på cylinderlagerhuset med två insexbultar ($\frac{3}{8} \times 1$ tum) (Figur 6). Sätt rullborsthuset så att det gängade hålet är vänt mot klippenhetens främre del.

Obs: Kontrollera att o-ringen är korrekt placerad i rullborsthuset.

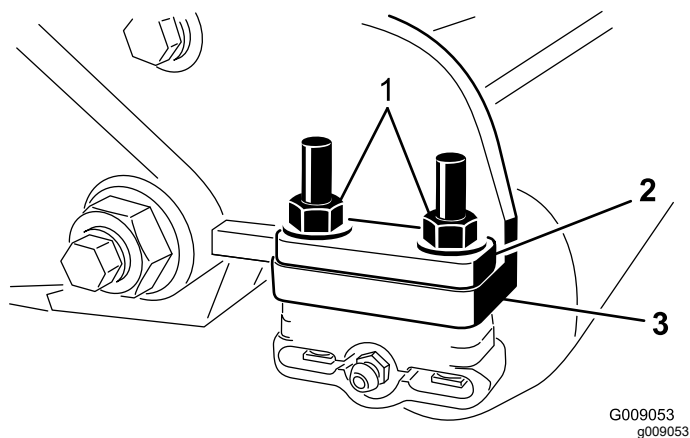


Figur 6

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. Rullborsthus | 3. Gul o-ring
(modellnummer 03668)
Svart o-ring
(modellnummer 03688) |
| 2. Gängat hål i huset | |

7. Ta bort de två flänslåsmuttrarna som fäster de båda rullfästena på sidoplåtarna (Figur 7).

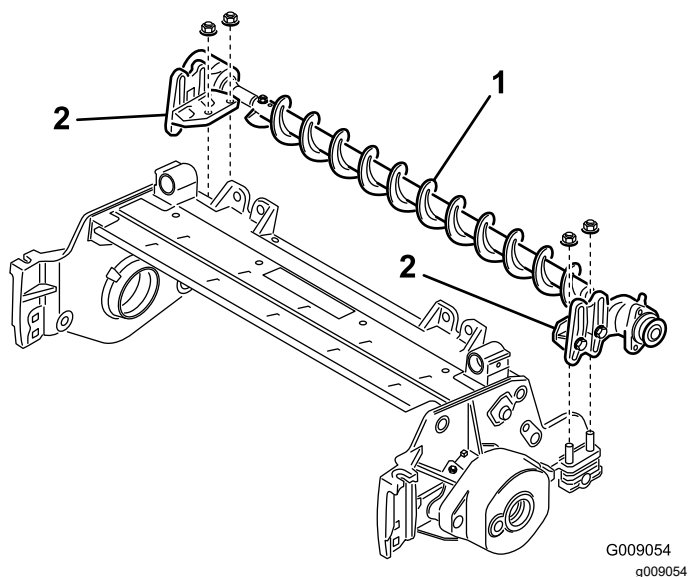
Obs: Ta inte bort skruvarna. Ta också bort de distansbrickor om 6 mm som finns placerade på ovansidan av sidoplåtens monteringsfläns.



Figur 7

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Ta bort de muttrar som fäster rullens båda ändar | 3. Sidoplåtens monteringsfläns |
| 2. Distansbricka om 6 mm | |

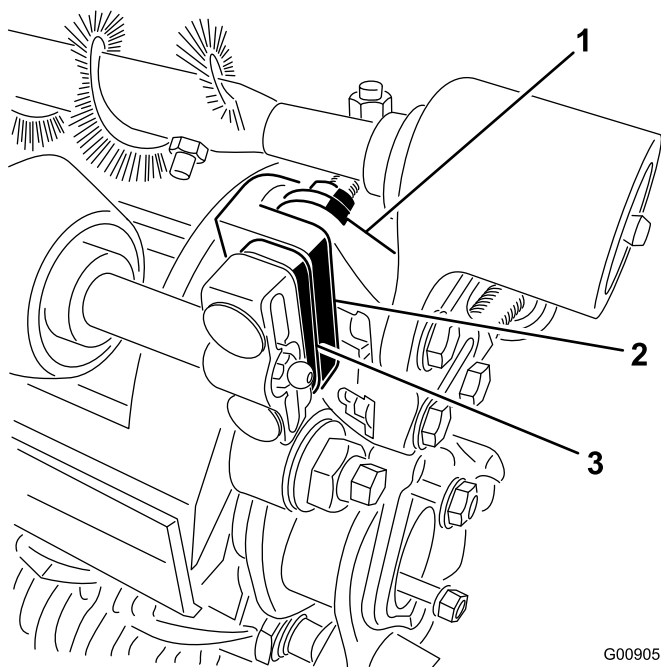
8. Sätt rullborstenhetens monteringsfästen på bultarna för valsfäste (Figur 8). Fäst rullborstenhetens monteringsfästen på klippenhetens sidoplåtar med de muttrar som du tidigare tog bort.



Figur 8

- | | |
|--------------------|---------------------------------|
| 1. Rullborstsenhet | 2. Rullborstens monteringsfäste |
|--------------------|---------------------------------|

Viktigt: Rullborstenhetens monteringsfästen måste monteras direkt på ovansidan av monteringsflänsen på klippenhetens sidoplåt. Sätt inga distansbrickor mellan rullborstens monteringsfästen och sidoplåtens monteringsflänsar. Montera ytterligare distansbrickor om 6 mm på ovansidan av rullborstens monteringsfästen (Figur 9).

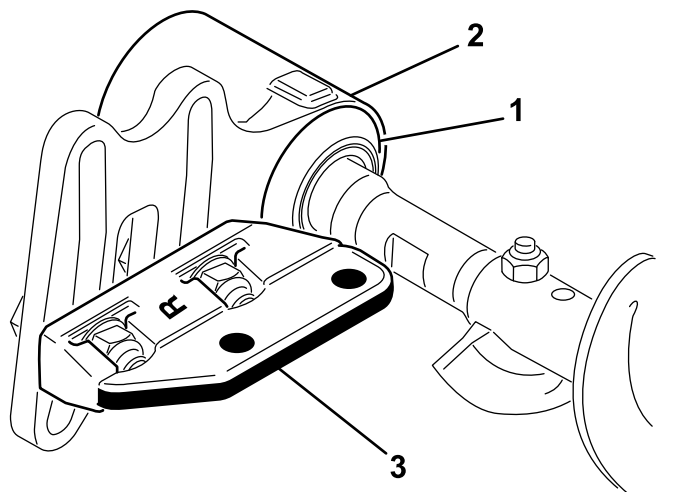


Figur 9

G009055
g009055

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. Rullborstens monteringsfäste | 3. Extra distansbricka om 6 mm |
| 2. Monteringsfläns på klippenhetens sidoplåt | |

9. Skjut alla utestängningstätningar utåt tills läpptätningarna har lätt kontakt med alla lagerhus (Figur 10).

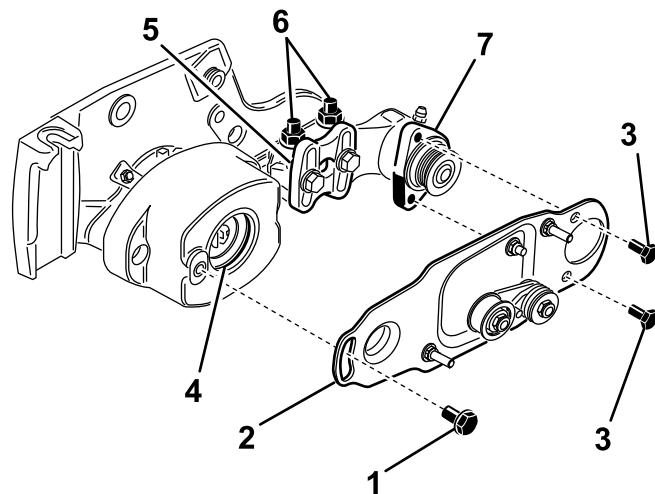


Figur 10

G009056
g009056

- | | |
|-------------------------|--------------------|
| 1. Utestängningstätning | 3. Monteringsfäste |
| 2. Lagerhus | |

10. Stryk på ett tunt lager fett på insidan av hylsan i lagerhuset (Figur 11).



Figur 11

g352161

- | | |
|-----------------------|---------------------------------|
| 1. Ansatsbult | 5. Rullborstens monteringsfäste |
| 2. Borstplåt | 6. Låsmuttrar med fläns |
| 3. Bult | 7. Rullborstens lagerhus |
| 4. Hylsa i lagerhuset | |

11. Lossa på de bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste men ta inte bort dem (Figur 11).

12. Montera rullborstens svängplatta (Figur 11). Kontrollera att hylsan sitter fast ordentligt på lagerhuset när utsprånget på svängplåten förs in i hylsan på lagerhuset.

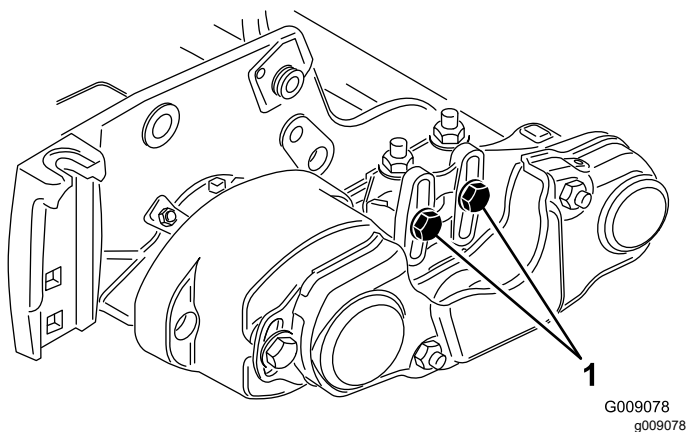
Obs: Rullborstens svängplatta är korrekt monterad när gummihylsan inte ger något motstånd och den kan svänga fritt.

13. Stryk på blå Loctite 242 på de två bultarna (5/16 x 5/8 tums) och använd dem för att montera borstplåten på rullborstens lagerhus (Figur 11). Dra åt bultarna till 20–25 Nm.

14. Kontrollera att rullborstsplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt. Om den inte är parallell gör du följande:

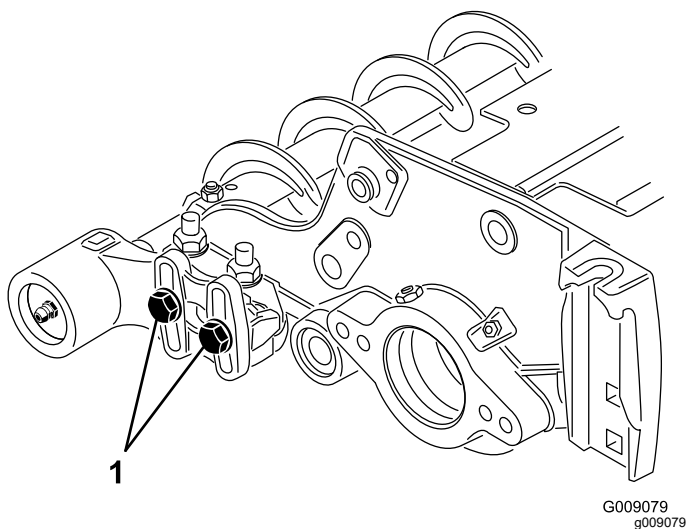
- Lossa de två låsmuttrarna med fläns som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt (Figur 11).
- Vrid rullborstens lagerhus tills borstplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt (Figur 11).
- Dra åt de två låsmuttrarna med fläns som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt (Figur 11).

15. Lossa de två skruvar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste (Figur 12 och Figur 13).



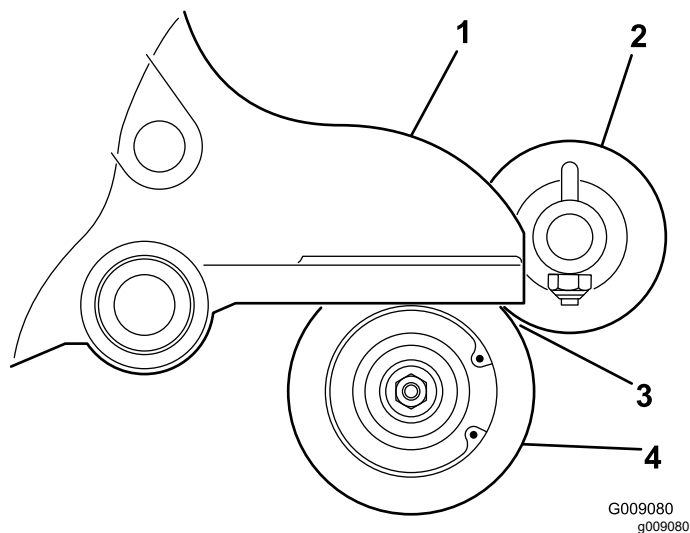
Figur 12

1. Lossa de här bultarna



Figur 13

1. Lossa de här bultarna



Figur 14

1. Sidoplåt
2. Rullborste
3. Lätt kontakt
4. Bakre rulle
5. Kontrollera att det finns mellanrum här.

Obs: Rullborstaxeln måste vara parallell med den bakre rullen.

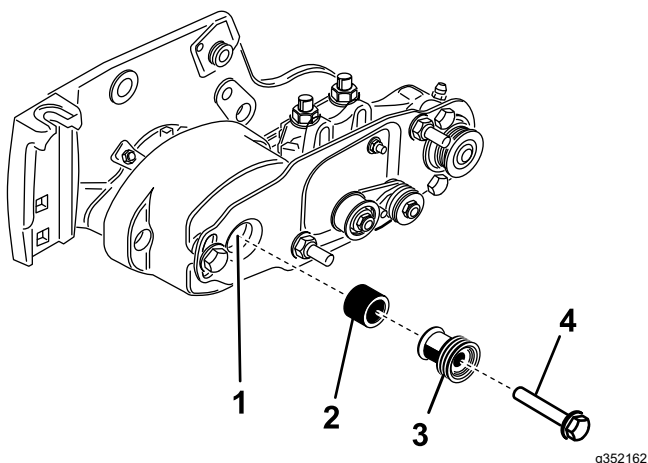
Obs: Placeringen för rullborstens icke-drivande lagerhus ska vara densamma som för lagerhuset på den drivande sidan.

17. Dra åt på de två bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste.
18. Stryk på blå Loctite 242 på ansatsbulten (Figur 11). Fäst borstplåten på rullborsthuset med ansatsbulten. (Figur 11). Dra åt bulten till ett moment på 20–25 Nm.

Obs: Ansatsbulten ska inte klämma fast plåten på huset.

19. För in distansbrickan på axeln i lagerhuset (Figur 15).
20. För in drivskivan i distansbrickan och på drivaxeln (Figur 15). Kontrollera att skivflikarna är placerade i skåran i drivaxeln.
21. Fäst skivan och distansbrickan på drivaxeln med en huvudskruv med fläns ($\frac{3}{8}$ x 2 tum) (Figur 15). Dra åt bulten till ett moment på 47–54 Nm.

Viktigt: Om bulten *inte* är ordentligt åtdragen kommer bulten att lossna.

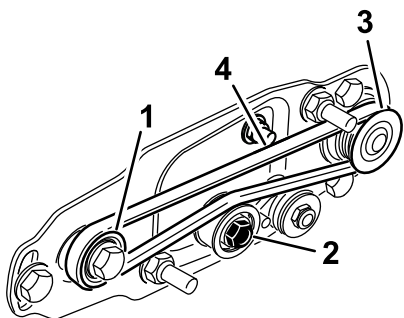


Figur 15

- | | |
|------------------|--------------------------------|
| 1. Drivaxel | 3. Drivskiva |
| 2. Distansbricka | 4. Dra åt bulten till 47–54 Nm |

22. Så här monterar du remmen på remskivorna:

- Dra remmen runt den **drivna** skivan och sedan över mellanremskivan (Figur 16).



Figur 16

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Driven skiva |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Rem |

- Starta remmen på **drivskivan** (Figur 16).
- Samtidigt som du för på remmen på **drivskivan** roterar du cylindern framåt och drar upp remmen på drivskivan.

Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skåror på varje remskiva. Kontrollera också att remmen är i mitten av mellanremskivan.

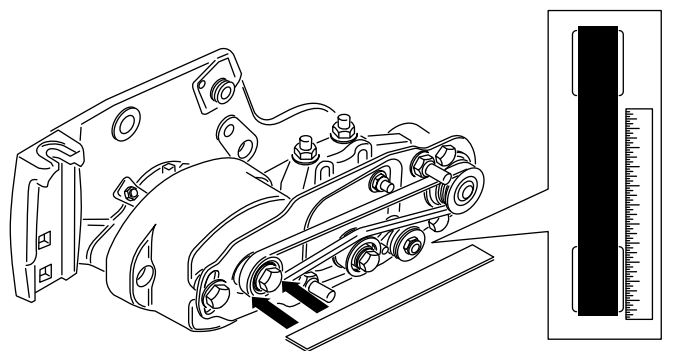
23. Skjut ner mellanremskivan för att kontrollera att mellanremskiveenheten svänger fritt.

24. Så här kontrollerar du att remmarna och remskivorna ligger i linje med varandra:

- Remmen måste vara ordentligt spänd (monterad) innan kontrollen kan utföras.

- Lägg en rak kantbit längs med **drivskivans** ytterkant (Figur 17). Lägg **inte** den raka kanten längs med både drivskivan och den drivna skivan.
- Drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,76 mm precision.
- Om remskivorna inte ligger i linje med varandra finns mer information i [Justering av remskivor](#) (sida 15).
- Fortsätt med monteringen om remskivorna ligger i linje med varandra.
- Använd **inte** mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.

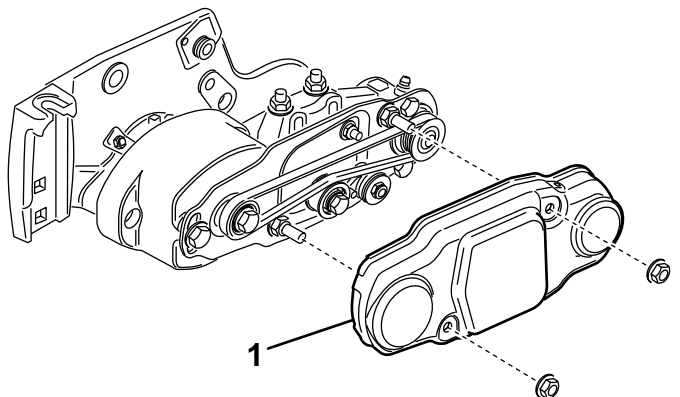
Viktigt: Remmen kan gå sönder i förtid om remskivorna inte ligger i linje med varandra.



Figur 17

25. Skjut på remkåpan på fästbultarna och fäst dem med två flänsmuttrar (Figur 18).

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt eftersom detta kan skada kåpan.

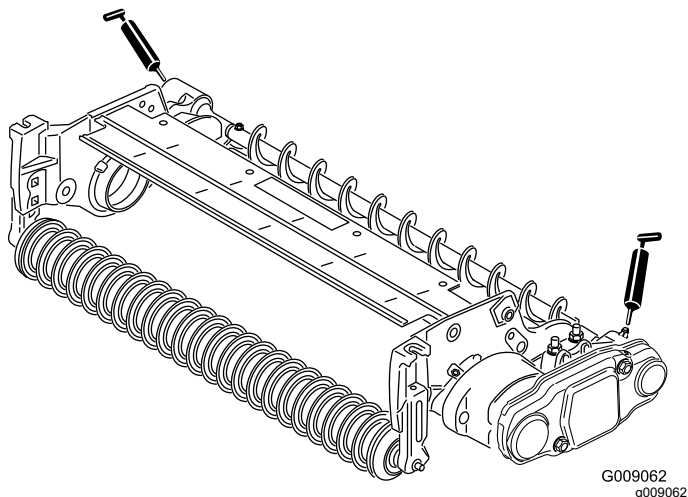


Figur 18

1. Remkåpa

26. Smörj smörjniplarna på rullborstens samtliga lagerhus och på resten av klippenheten med

fett på litumbas för allmänt bruk nr 2 (Figur 19). Torka av överflödigt fett, särskilt runt utestängningstätningarna.

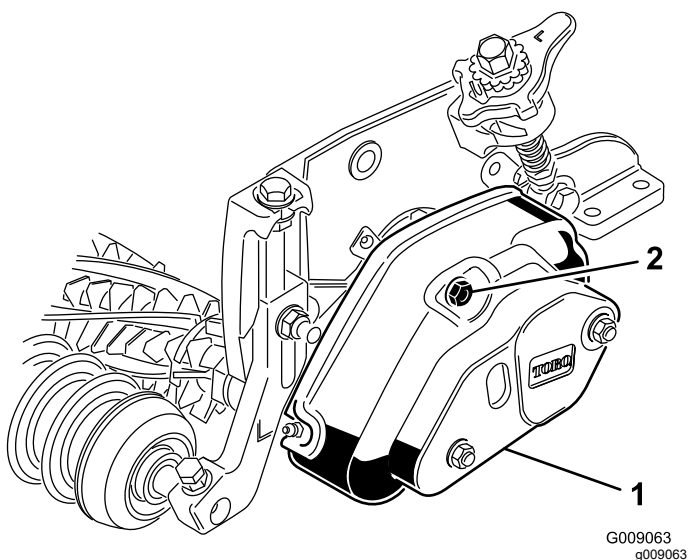


Figur 19

Montera borsten på klippenheter som är utrustade med trimsatser

Obs: Om både en trimsats och en borstsats ska monteras på klippenheter ska trimsatsen monteras först.

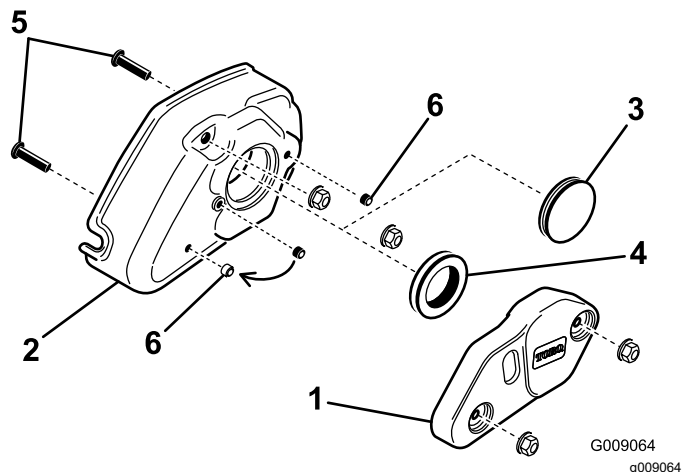
1. Ta bort trimsatskåpanns två monteringsmuttrar och ta bort kåpan (Figur 20).



Figur 20

1. Trimsatskåpa
2. Monteringsmutter för kåpan (2)

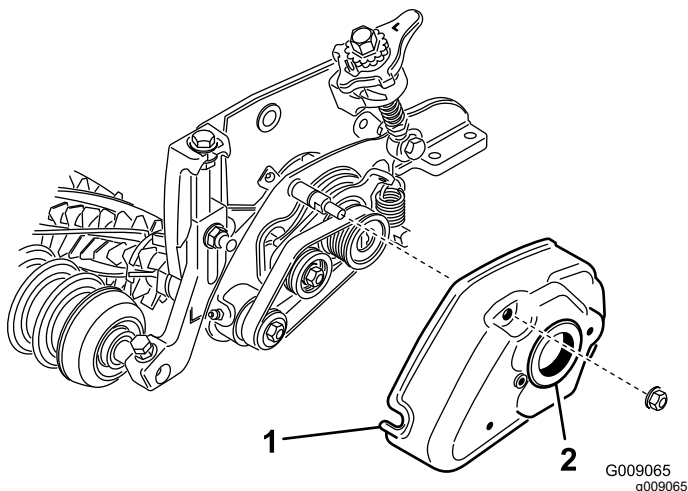
2. Ta bort de två flänsmuttrarna på 5/16 tum som fäster trimsatsvikten vid trimsatskåpan och ta bort vikten (Figur 21).



Figur 21

1. Trimsatsvikt (ta bort)
2. Trimsatskåpa
3. Solid hylsa (ta bort)
4. Gummihylsring
5. Kåpskruvar (ta bort)
6. Ställskruv (2)

3. Ta bort den solida hylsan från kåpan och ersätt den med gummihylsringen (Figur 21).
4. Ta bort de två skruvar (5/16 x 1 1/4 tum) som är gängade i kåpan (Figur 21).
5. Ta bort ställskruven från mittenhålet i trimsatskåpan (Figur 21).



Figur 22

1. Trimsatskåpa
2. Hylsa

6. Montera den tidigare borttagna ställskruven och den ställskruv som ingår i trimsatsen i de hål som tidigare användes till kåpans monteringskruvar. Stryk på blå Loctite 242 på ställskruvarna innan de monteras.

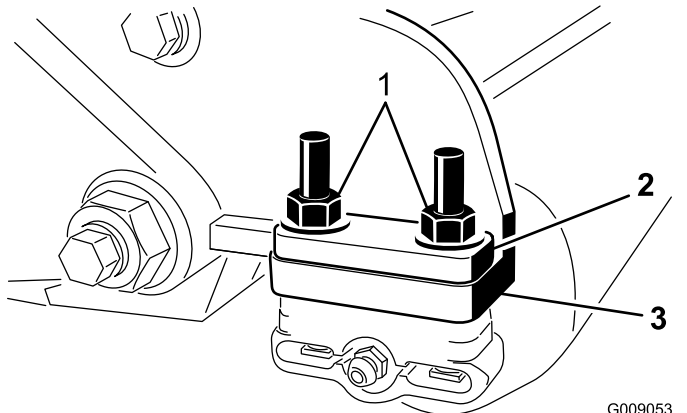
Obs: Ställskruvarna ska ligga tätt emot trimsatskåpan.

7. Montera trimsatskåpan och fäst den med två flänsmuttrar (5/16-tums) (Figur 22).

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt.

8. Stryk på ett lager fett på insidan av hylsan i trimsatskåpan (Figur 22).
9. Ta bort de två muttrar som fäster rullfästena på sidoplåtarna (Figur 23). Ta inte bort skruvarna.

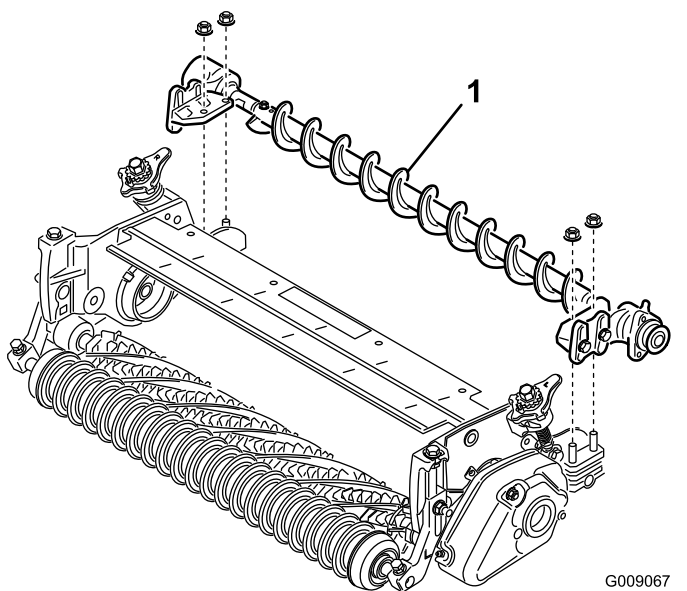
Obs: Ta bort eventuella distansbrickor om 6 mm som är placerade på ovansidan av sidoplåtens monteringsfläns.



Figur 23

1. Ta bort de muttrar som fäster rullens båda ändar
2. Distansbricka om 6 mm
3. Sidoplåtens monteringsfläns

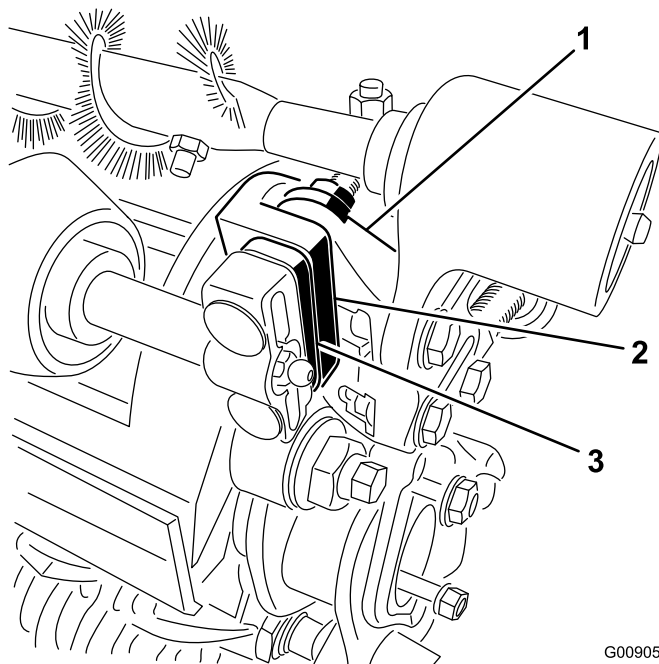
10. Sätt rullborstenhetens monteringsfästen på bultarna för valsfäste (Figur 24). Fäst rullborstenhetens monteringsfästen på klippenhetens sidoplåt med de muttrar som du tidigare tog bort.



Figur 24

1. Rullborstsenhet

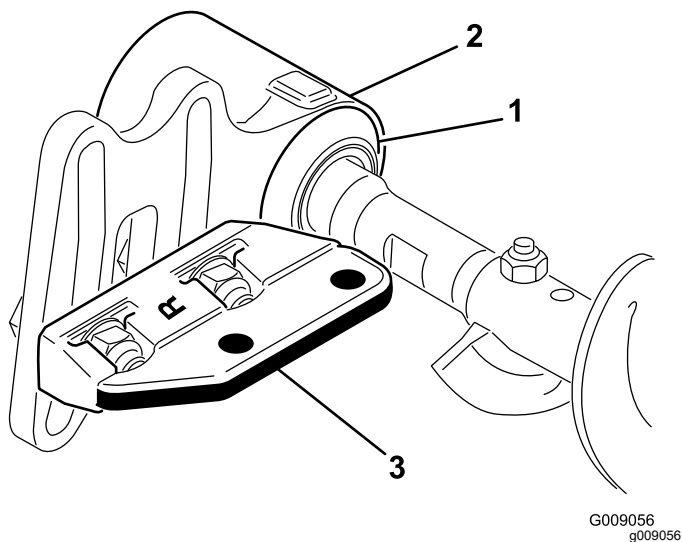
Viktigt: Rullborstenhetens monteringsfästen måste monteras direkt på ovansidan av monteringsflänsen på klippenhetens sidoplåt. Sätt inga distansbrickor på rullborstens monteringsfästen eller sidoplåtens monteringsflänsar. Montera ytterligare distansbrickor om 6 mm på ovansidan av rullborstens monteringsfästen (Figur 25).



Figur 25

1. Rullborstens monteringsfäste
2. Monteringsfläns på klippenhetens sidoplåt
3. Extra distansbrickor om 6 mm

11. Skjut alla utestängningstätningar utåt tills läpptätningarna har lätt kontakt med alla lagerhus (Figur 26).

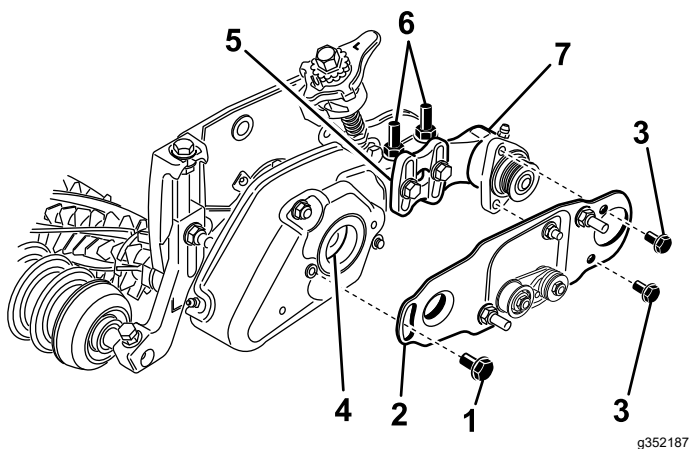


Figur 26

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| 1. Utestängningstättning | 3. Monteringsfäste |
| 2. Lagerhus | |

12. Lossa på de bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste men ta inte bort dem (Figur 27).
13. Montera rullborstens svängplatta (Figur 27). Kontrollera att hylsan sitter fast ordentligt på kåpan när utsprånget på svängplåten förs in i hylsan på hylskåpan.

Obs: Rullborstens svängplatta är korrekt monterad när gummi-hylsan inte ger något motstånd och den kan svänga fritt.



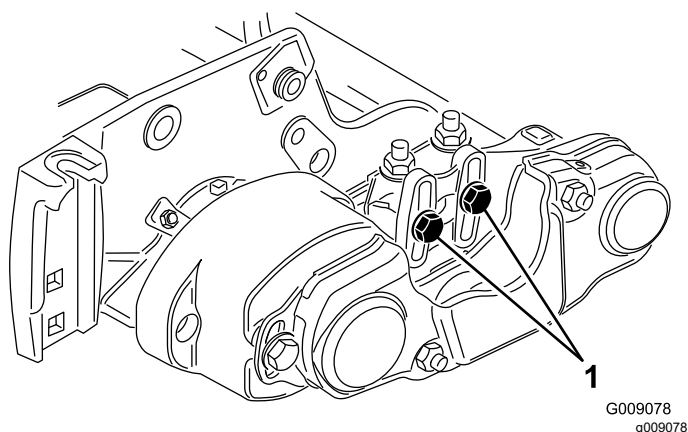
Figur 27

- | | |
|-----------------------|---------------------------------|
| 1. Ansatsbult | 5. Rullborstens monteringsfäste |
| 2. Borstplåt | 6. Låsmuttrar med fläns |
| 3. Bult | 7. Rullborstens lagerhus |
| 4. Hylsa i lagerhuset | |

14. Stryk på blå Loctite 242 på de två bultarna (5/16 x 5/8 tums) och använd dem för att montera

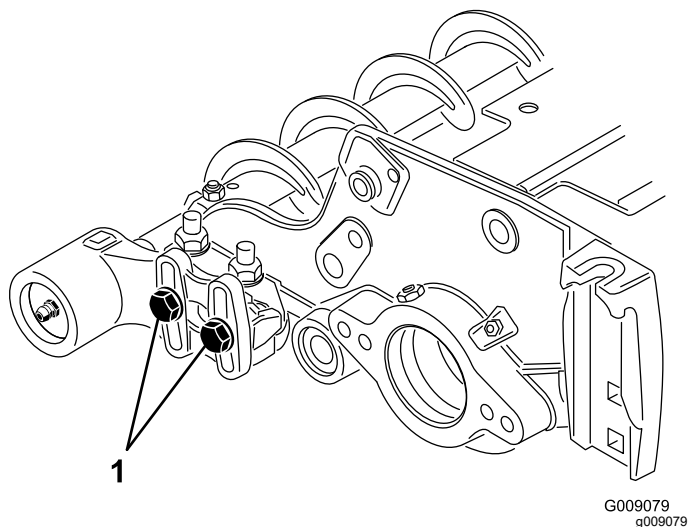
borstplåten på rullborstens lagerhus (Figur 27). Dra åt bultarna till 20–25 Nm.

15. Kontrollera att rullborstsplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt. Om den inte är parallell gör du följande:
 - Lossa de två låsmuttrarna med fläns som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt (Figur 27).
 - Vrid rullborstens lagerhus tills borstplåten är parallell med klippenhetens sidoplåt (Figur 27).
 - Dra åt de två låsmuttrarna med fläns som fäster rullborstens monteringsfäste vid klippenhetens sidoplåt (Figur 27).
16. Lossa de två skruvar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste (Figur 12 och Figur 13).



Figur 28

1. Lossa de här skruvarna.



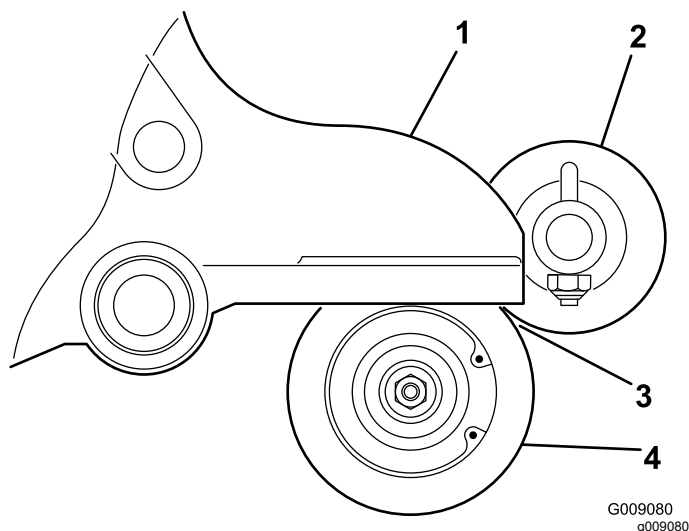
Figur 29

1. Lossa de här bultarna.

17. Placera rullborsten så att den har lätt kontakt med (dvs. bara rör eller vilar på) den bakre rullen ([Figur 14](#)).

Viktigt: Rullborstaxeln ska inte vidröra klippenhetens sidoplåt.

Viktigt: Om borsten vilar för tungt på rullen slits borsten ut i förtid.



Figur 30

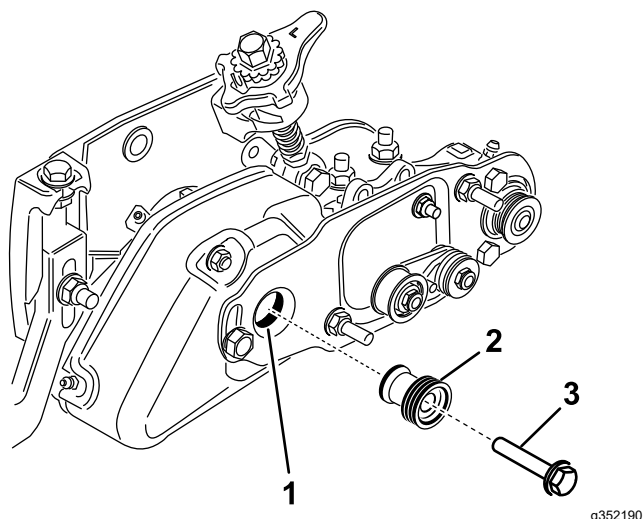
- | | |
|-----------------|---|
| 1. Sidoplåt | 4. Bakre rulle |
| 2. Rullborste | 5. Kontrollera att det finns mellanrum här. |
| 3. Lätt kontakt | |

Obs: Rullborstaxeln måste vara parallell med den bakre rullen.

Obs: Placeringen för rullborstens icke-drivande lagerhus ska vara densamma som för lagerhuset på den drivande sidan.

18. Dra åt på de två bultar som fäster rullborstens lagerhus vid rullborstens monteringsfäste.
19. Stryk på blå Loctite 242 på ansatsbulten ([Figur 27](#)). Fäst borstplåten vid trimsatskåpan med ansatsbulten. ([Figur 27](#)). Dra åt bulten till ett moment på 20–25 Nm.
- Obs:** Ansatsbulten ska inte klämma fast plåten på huset.
20. Ta bort den bult som fäster trimsatsskivan vid drivskivan ([Figur 31](#)).
21. Sätt in borstens drivskiva i trimsatsens drivskiva och sedan på drivaxeln ([Figur 31](#)). Kontrollera att skivflikarna är placerade i skåran i drivaxeln.
22. Fäst drivskivan på drivaxeln med en huvudskruv med fläns ($\frac{3}{8}$ x 2 tum) ([Figur 31](#)). **Dra åt skruven till ett moment på 47–54 Nm..**

Viktigt: Om bulten inte är ordentligt åtdragen, kommer bulten att lossna.

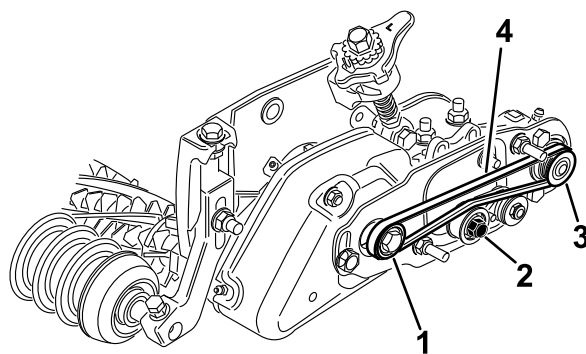


Figur 31

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Trimsatsskivans fästbult (ta bort) | 3. Skruv – Dra åt till ett moment på 47–54 Nm. |
| 2. Drivskiva | |

23. Så här monterar du remmen på remskivorna:

- Dra remmen runt den **drivna** skivan och sedan över mellanremskivan ([Figur 32](#)).



Figur 32

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Driven skiva |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Rem |

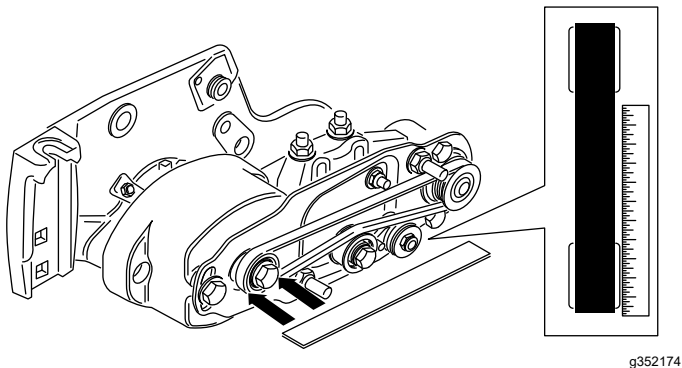
- Starta remmen på **drivskivan** ([Figur 32](#)).
- Samtidigt som du för på remmen på **drivskivan** roterar du cylindern framåt och drar upp remmen på drivskivan.

Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skåorna på varje remskiva. Kontrollera också att remmen är i mitten av mellanremskivan.

24. Skjut ner mellanremskivan för att kontrollera att mellanremskiveenheten svänger fritt.

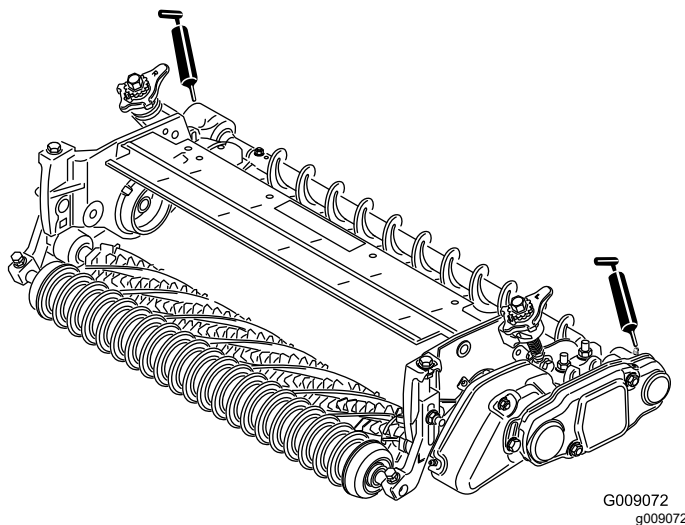
25. Så här kontrollerar du att remmarna och remskivorna ligger i linje med varandra:
- Remmen måste vara ordentligt spänd (monterad) innan kontrollen kan utföras.
 - Lägga en rak kantbit längs med **drivskivans** ytterkant (Figur 33). Lägga **inte** den raka kanten längs med både drivskivan och den drivna skivan.



Figur 33

27. Smörj smörjnipplarna på rullborstens samtliga lagerhus och på resten av klippenheten med fett på litiumbas för allmänt bruk nr 2 (Figur 35).

Obs: Torka av överflödigt fett, särskilt runt utestängningstätningarna.



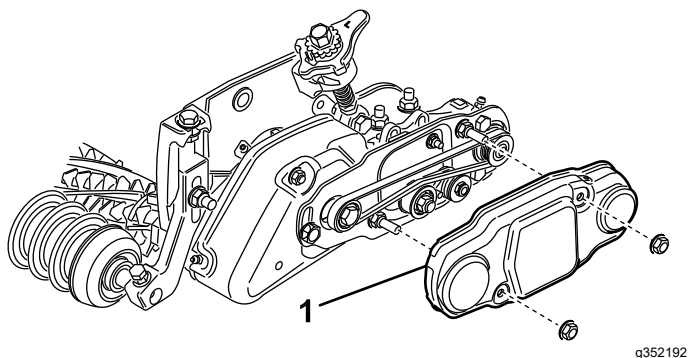
Figur 35

- Drivskivans och den drivna skivans ytterkanter ska ligga i linje med varandra med 0,76 mm precision.
- Se avsnittet om justering av remskivor om skivorna inte ligger i linje med varandra.
- Fortsätt med monteringen om remskivorna ligger i linje med varandra.
- Använd **inte** mellanremskivan för att kontrollera om skivorna ligger i linje med varandra.

Obs: Remmen kan gå sönder i förtid om remskivorna inte ligger i linje med varandra.

26. Skjut på remkåpan på fästbultarna och fäst dem med två flänsmuttrar (Figur 34).

Viktigt: Dra inte åt muttrarna för hårt eftersom detta kan skada kåpan.



Figur 34

1. Remkåpa

5

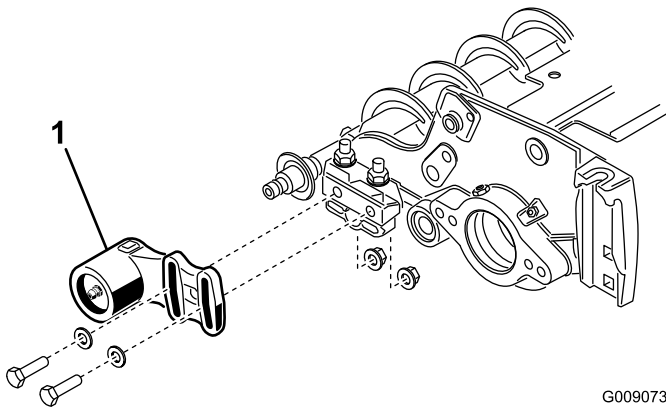
Montera borsten för hög klipphöjd (tillval)

Inga delar krävs

Tillvägagångssätt

Montera borsten för hög klipphöjd, artikelnummer 110-1740, när du klipper klipphöjder över 2,5 cm (dvs. när fem eller fler distansbrickor är monterade under sidoplåtsplattan).

1. Om en rullborste är monterad på klippenheten tar du bort de två bultarna, brickorna och muttrarna som fäster det icke-drivande lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste (Figur 36) och (Figur 37).

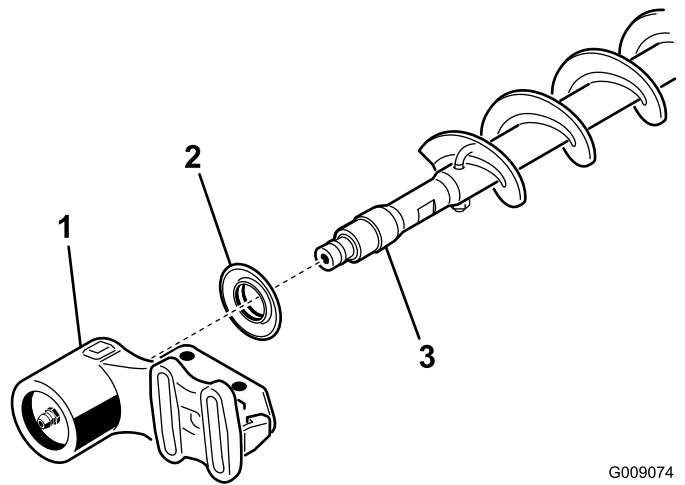


G009073
g009073

Figur 36

1. Icke-drivande lagerhus

2. Dra av det icke-drivande lagerhuset och utestängningstättningen från borstaxeln (Figur 37).



G009074
g009074

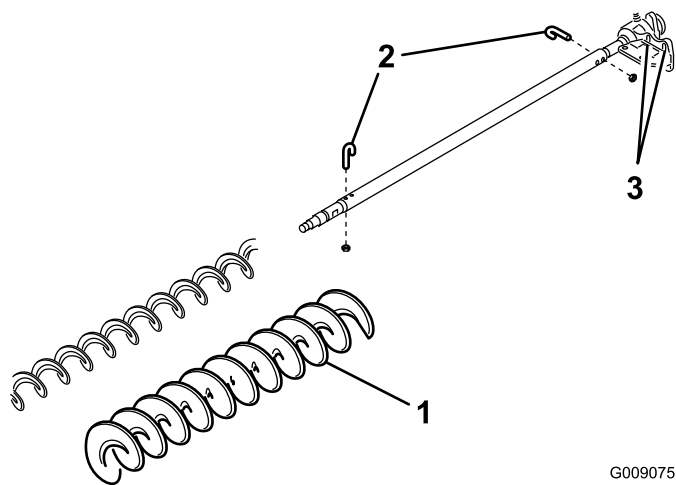
Figur 37

1. Icke-drivande lagerhus
2. Utestängningstättning
3. Borstaxel

3. Ta bort de två J-skruvarna och muttrarna (Figur 38).
4. Dra av den befintliga borsten från borstaxeln (Figur 38).
5. Lossa de två bultar, brickor och muttrar som fäster det drivna lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste (Figur 38).
6. Skjut på borsten för höga klipphöjder på borstaxeln (Figur 38).
7. Kläm fast borsten på axeln med de två J-skruvarna och muttrarna som du tidigare tog bort (Figur 38).

Viktigt: För in J-skruvarnas gängade ände genom de yttre hålen på borstaxeln, samtidigt som du hakar fast J-skruvarnas böjda ände i de inre hålen.

8. Dra åt J-skruvarnas låsmuttrar till 2–3 Nm.



G009075
g009075

Figur 38

1. Borste för hög klipphöjd
2. J-skruv
3. Lossa de här bultarna

9. Montera utestängningstättningen och det icke-drivande lagerhuset på borstaxeln ([Figur 37](#)).
10. Fäst det icke-drivande lagerhuset på lagerhusets monteringsfäste med de två skruvarna, brickorna och muttrarna som du tidigare tog bort. Var försiktig så att tätningsfjädern inte trillar ur.
11. Dra åt de två skruvarna, brickorna och muttrarna som fäster det drivna lagerhuset vid lagerhusets monteringsfäste.

Underhåll

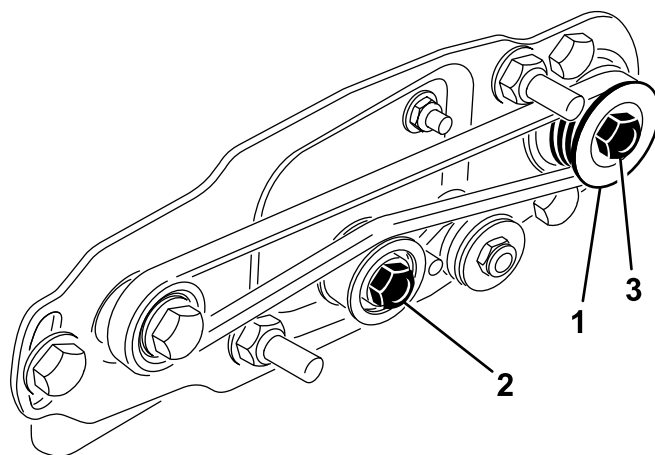
1. Kontrollera att borsten är parallell med rullen och att de har 1,5 mm mellanrum eller lätt kontakt.
2. Smörj alla smörjnipplar var 50:e timme eller efter varje tvätt.
3. När du sätter tillbaka rullborsten ska du dra åt J-skruvorna till 2–3 Nm.
4. När du sätter tillbaka borstaxelns drivna skiva ska du dra åt muttern till 36–45 Nm.
5. När du sätter tillbaka borstens drivskiva ska du dra åt muttern till 47–54 Nm.

Viktigt: Slipning vid felaktig cylinderhastighet kan medföra att drivskivans gängor blir ned- eller bortslitna. Se *bruksanvisningen* till klippenheten för information om slipning.

6. Rullborste, drevlager och rem klassas som förbrukningsartiklar.

Justering av remskivor

1. Den drivna skivan (vid rullborstaxeln) kan röra sig inåt eller utåt ([Figur 39](#)). Notera åt vilket håll som skivan behöver röra sig.



g352193

Figur 39

1. Driven skiva
2. Mellanremskiva
3. Mutter för driven skiva

2. Roterar cylindern, som i sin tur kommer att rotera drivskivan, och bänd samtidigt bort remmen från drivskivan ([Figur 39](#)).

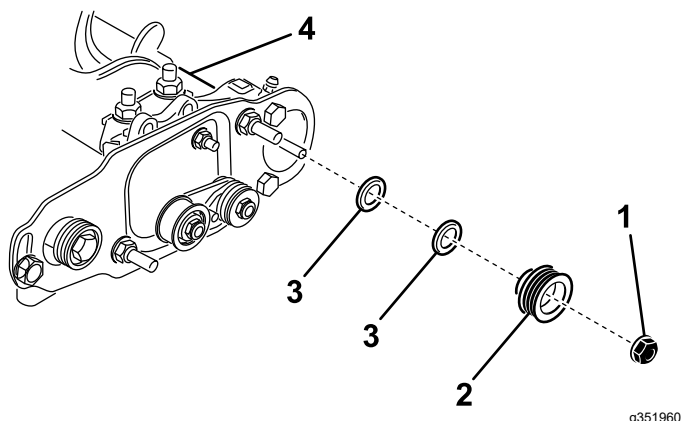
Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

3. Ta bort låsmuttern som fäster den drivna skivan vid borstaxeln ([Figur 39](#) eller [Figur 40](#)). Håll en ½-tums skiftnyckel mot rullborstaxelns plana yta för att förhindra att axeln vrids runt.
4. Ta bort den drivna skivan från axeln ([Figur 40](#)).

5. Om remskivan behöver röra sig utåt lägger du på en 0,8 mm tjock distansbricka (Figur 40).

Obs: Om remskivan behöver röra sig inåt tar du bort den befintliga 0,8 mm tjocka distansbrickan.

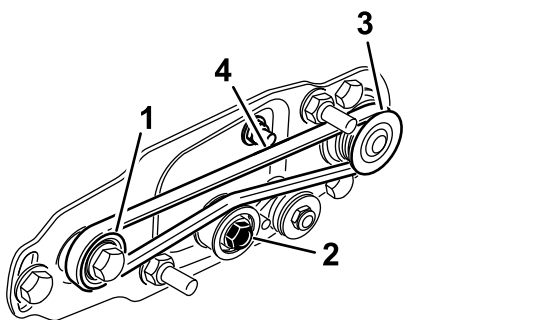
6. Montera remskivan.



Figur 40

- | | |
|-----------------|---------------------------------|
| 1. Låsmutter | 3. Distansbricka (0,8 mm tjock) |
| 2. Driven skiva | 4. Borstaxelns plana yta |

7. Håll i rullborstaxelns plana yta, och fäst samtidigt remskivan vid axeln med fläsmuttern på $\frac{3}{8}$ -16 tum som du tidigare tog bort. Sätt dit låsmuttern och dra åt den till ett moment på 36–45 Nm.
8. Så här monterar du remmen på remskivorna:
- Dra remmen runt den **drivna** skivan och sedan över mellanremskivan (Figur 16).



Figur 41

- | | |
|------------------------|-----------------|
| 1. Drivskiva | 3. Driven skiva |
| 2. Mellanremskiveenhet | 4. Rem |

- Starta remmen på **drivskivan** (Figur 16).
- Samtidigt som du för på remmen på **drivskivan** roterar du cylindern framåt och drar upp remmen på drivskivan.

Obs: Ha på dig en vadderad handske eller använd en tjock trasa när du roterar cylindern.

Viktigt: Kontrollera att räfflorna på remmen passar ihop med skårorna på varje remskiva. Kontrollera också att remmen är i mitten av mellanremskivan.

9. Kontrollera att skivorna ligger i linje med varandra. Justera det vid behov.

Låsa fast cylindern

⚠ VARNING

Klippcylinderns knivar är vassa och kan slita av händer och fötter.

- Håll händer och fötter borta från cylindern.
- Se till att cylindern är fastlåst innan du servar den.

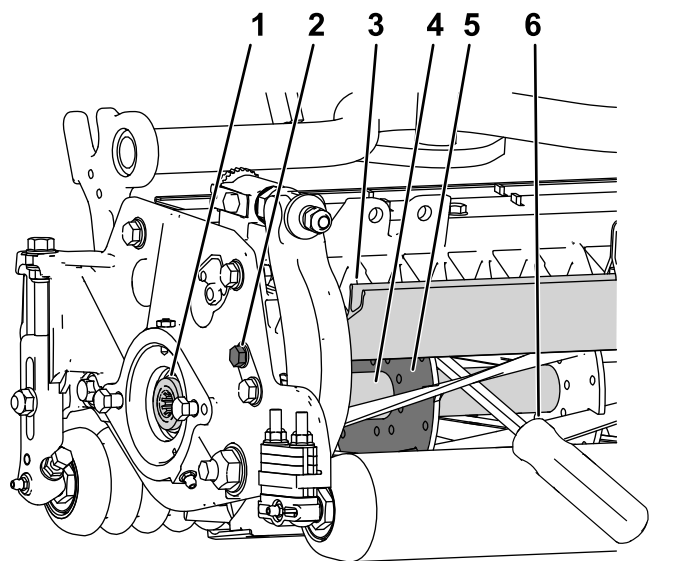
Låsa fast cylindern för att ta bort gängade insatser

1. Lossa på skyddsskruven på klippenhetens vänstra sida och höj upp det bakre skyddet (Figur 42).
2. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ x 12 tum med skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns baksida, närmast sidan på den klippenhet du ska dra åt (Figur 42).
3. Placera bändstången mot cylinderstödplattans svetsade sida (Figur 42).

Obs: För in bändstången mellan den övre delen av cylinderaxeln och baksidan på två cylinderknivar så att cylindern inte kan röra sig.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



Figur 42

g280383

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Gängad insats för borttagning | 4. Cylinderaxel |
| 2. Lossa på skyddsskruven. | 5. Cylinderstödplatta |
| 3. Bakre skydd | 6. För in bändstången längs cylinderstödplattans svetsade sida. |
-
4. Placera bändstångens handtag mot den bakre rullen.
 5. Slutför borttagandet av den gängade insatsen och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.
 6. Sänk det bakre skyddet och dra åt skyddsskruven.

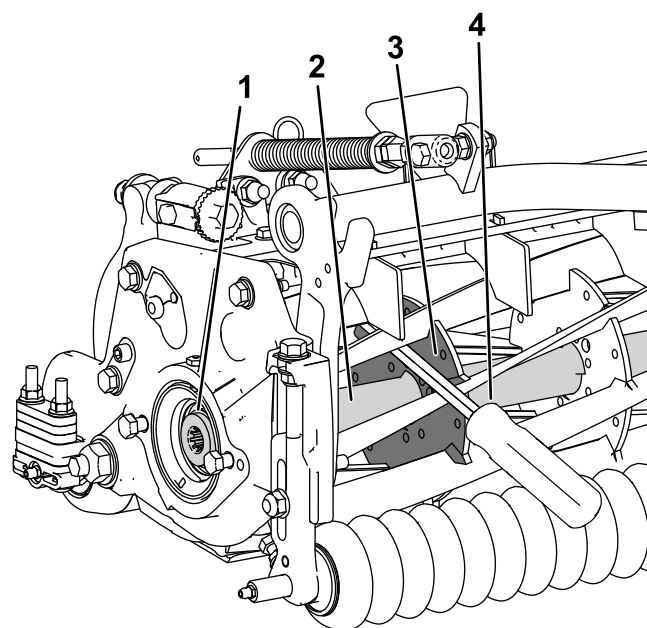
Låsa fast cylindern för att montera gängade insatser

1. För in en bändstång med långt handtag (vi rekommenderar storleken $\frac{3}{8}$ x 12 tum med ett skruvmejselhandtag) genom klippcylinderns framsida, närmast sidan på den klippenhet som du ska dra åt (Figur 43).
2. Placera bändstången mot den svetsade sidan på cylinderns inre förstärkning (Figur 43).

Obs: Bändstången ska vidröra en främre kniv, cylinderaxeln och en kniv längre bak i cylindern så att den låses fast.

Viktigt: Rör inte vid eggen på någon av knivarna med bändstången. Detta kan skada eggen och/eller resultera i en hög kniv.

Viktigt: Insatsen på klippenhetens vänstra sida är vänstergängad. Insatsen på klippenhetens högra sida är högergängad.



Figur 43

g280384

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. Gängad insats för montering | 3. Stödplattans svetsade sida |
| 2. Cylinderaxel | 4. Bändstång |

-
3. Placera bändstångens handtag mot rullen.
 4. Slutför monteringen av den gängade insatsen enligt insatsens monteringsanvisningar och åtdragningskrav och säkerställ samtidigt att bändstången stannar på sin plats. Ta sedan bort bändstången.

Anteckningar:

Försäkran om inbyggnad

Modellnr	Serienr	Produktbeskrivning	Fakturabeskrivning	Allmän beskrivning	Direktiv
03668	—	Bakre rullborstsats, klippenhet med 12,7 cm-cylinder i Reelmaster 5210/5410-serien	REAR ROLLER BRUSH KIT-RM52/5410	Rullborstsats	2006/42/EG, 2000/14/EG, 2004/108/EG
03688	—	Bakre rullborstsats, klippenhet med en cylinder på 17,8 cm för Reelmaster 5510/5610 och 6500-D/6700-D	REAR ROLLER BRUSH KIT-RM55/5610/6000	Rullborstsats	2006/42/EG, 2000/14/EG, 2004/108/EG

Relevant teknisk dokumentation har sammanställts enligt kraven i Del B i Bilaga VII i direktivet 2006/42/EG.

Vi åtar oss att vidarebefordra, enligt förfrågningar från nationella myndigheter, relevant information om detta delvis färdigställda verktyg. Vidarebefordringen sker elektroniskt.

Maskinen ska inte tas i drift förrän den har monterats på lämpliga Toro-modeller enligt anvisningarna i tillhörande försäkran om överensstämmelse och i enlighet med alla andra tillgängliga anvisningar, varefter maskinen kan sägas överensstämma med alla relevanta direktiv.

Intygas:



John Heckel
Teknisk chef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
september 29, 2021

Auktoriserad representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium



Count on it.