



## Комплект щетки заднего катка

Режущий блок Reelmaster® серии 5210/5410 с 5-дюймовым барабаном и режущий блок Reelmaster® серии 5510/5610 и 6500-D/6700-D с 7-дюймовым барабаном.

Номер модели 03668

Номер модели 03688

### Руководство оператора

Данное изделие соответствует требованиям всех соответствующих директив, действующих в Европе. Дополнительные сведения см. в «Декларации о соответствии компонентов (DOI)» в конце данной публикации.

Комплекты щеток задних катков для барабанных газонокосилок устанавливаются на ездовых машинах и предназначены для использования профессиональными наемными операторами в коммерческих целях. Они в первую очередь предназначены для предотвращения скопления скошенной травы и мусора на заднем катке режущего блока, что улучшает внешний вид после скашивания ухоженных газонов в парках, на спортивных площадках и коммерческих территориях.

## Сборка

### Незакреплённые детали

Используя таблицу, представленную ниже, убедитесь в том, что все детали отгружены

Процедура	Наименование	Количество	Использование
<b>1</b>	Детали не требуются	—	Определите положение щетки катка и двигателей барабана.
<b>2</b>	Детали не требуются	—	Изменение положения узла натяжного шкива
<b>3</b>	Детали не требуются	—	Снимите пробку сливного отверстия крышки щетки



Процедура	Наименование	Количество	Использование
<b>4</b>	Корпус щетки катка (для использования без механической щетки)	1	Установите щетку катка.
	Болт с шестигранным углублением 3/8 x 1 дюйм (для использования без механической щетки)	2	
	Щетка катка в сборе	1	
	Ступенчатый болт	1	
	Кожух/пластина ремня в сборе	1	
	Болт 5/16 x 5/8 дюйма	2	
	Проставка (для использования без механической щетки)	1	
	Ведущий шкив	1	
	Болт с фланцевой головкой 3/8 x 2 дюйма	1	
	Ремень	1	
	Уплотнительное кольцо (желтое) (используется без механической щетки, только с комплектом щетки модели 03668)	1	
	Регулировочная шайба (необходима для регулировки ремня)	1	
<b>5</b>	Детали не требуются	—	Установка щетки для большой высоты скашивания

## Информационные материалы и дополнительные детали

Наименование	Количество	Использование
Руководство оператора	1	Прочитайте перед установкой или эксплуатацией.
Каталог запчастей	1	Используйте для поиска запасных частей.

**Примечание:** Определите левую и правую стороны режущего блока при взгляде с задней стороны.

**Внимание:** Комплект щетки заднего катка предназначен для работы только в диапазоне высоты скашивания от 6 до 25 мм. Если высота скашивания превышает 25 мм, используйте щетку для увеличенной высоты скашивания, номер по каталогу 110–1740. См. [5 Установка щетки для большой высоты скашивания \(дополнительно\) \(страница 16\)](#)

Комплект щетки заднего катка модели 03668 можно применять только на следующих машинах:

Режущие блоки моделей 03661, 03694 и 03695 для тяговых блоков Reelmaster 5210 или 5410.

Комплект щетки заднего катка модели 03688 разрешено устанавливать только на следующих машинах:

- Режущие блоки моделей 03681, 03682, 03693, 03696 и 03697 для тяговых блоков Reelmaster 5510 или 5610.
- Режущие блоки моделей 03863, 03864, 03698 и 03699 для тяговых блоков Reelmaster 6500 или 6700.

**Примечание:** Если на режущем блоке предполагается установить комплект механической щетки совместно с данным комплектом щетки, сначала установите комплект механической щетки.

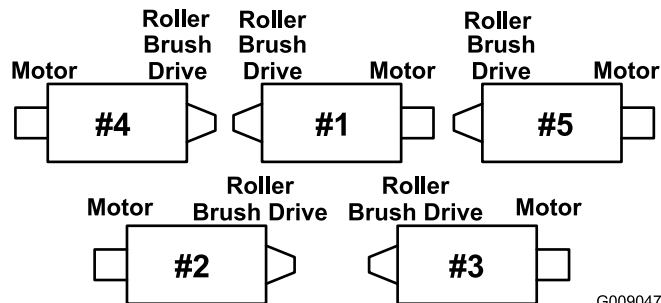
# 1

## Определение ориентации щетки катка

Детали не требуются

### Процедура

Все режущие блоки поставляются с противовесом, установленным с левой стороны режущего блока. Для определения расположения щетки катка и двигателей барабанов используйте следующую диаграмму.



G009047  
g009047

Рисунок 1

**Примечание:** В данной инструкции и на рисунках приведен процесс монтажа комплекта щетки на режущие блоки с концевыми грузами, установленными на левом конце режущего блока.

# 2

## Изменение положения узла натяжного шкива

Детали не требуются

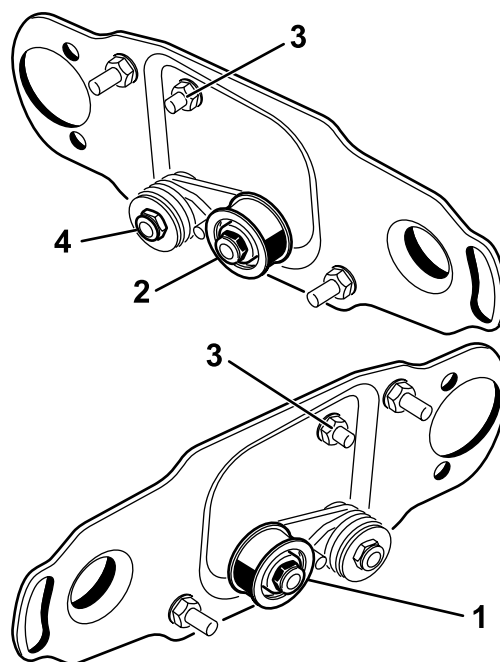
### Процедура

На левом переднем и левом заднем режущих блоках переставьте узел натяжного шкива на **правый конец** режущего блока ([Рисунок 2](#)) следующим образом:

1. Снимите узел натяжного шкива с левого конца режущего блока и установите его на нижнее отверстие пластины щетки на правом конце режущего блока ([Рисунок 2](#)).

**Примечание:** Натяжной шкив должен поворачиваться свободно; не допускайте чрезмерной затяжки контргайки на болту натяжного шкива.

2. Отверните каретный болт и гайку и переставьте их на верхнее отверстие, которое ранее было занято узлом натяжного шкива ([Рисунок 2](#)).



g351961

**Рисунок 2**

- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1. Установка натяжного шкива для левого конца барабана  | 3. Каретный болт и гайка           |
| 2. Установка натяжного шкива для правого конца барабана | 4. Не перетягивайте эту контргайку |

# 3

## Снимите пробку сливного отверстия крышки щетки

Детали не требуются

### Процедура

Снимите только нижнюю пробку сливного отверстия (Рисунок 3) крышек щетки. Это позволит удалить влагу из зоны ремня.

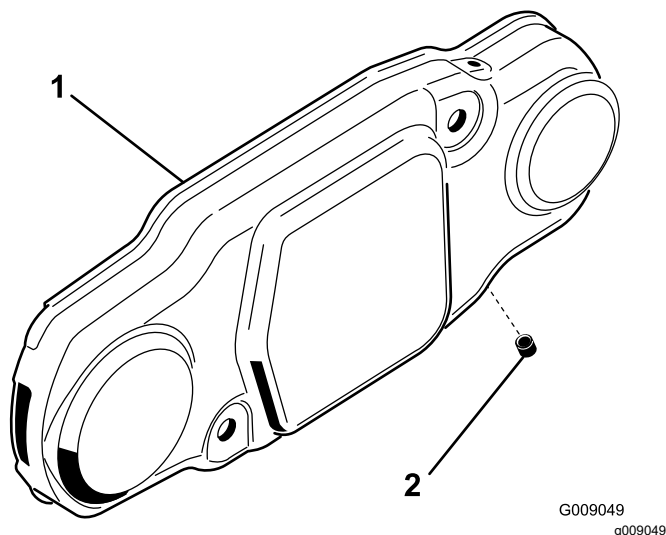


Рисунок 3

1. Крышка щетки
2. Нижняя пробка сливного отверстия

# 4

## Установка щетки катка

Детали, требуемые для этой процедуры:

1	Корпус щетки катка (для использования без механической щетки)
2	Болт с шестигранным углублением 3/8 x 1 дюйм (для использования без механической щетки)
1	Щетка катка в сборе
1	Ступенчатый болт
1	Кожух/пластина ремня в сборе
2	Болт 5/16 x 5/8 дюйма
1	Проставка (для использования без механической щетки)
1	Ведущий шкив
1	Болт с фланцевой головкой 3/8 x 2 дюйма
1	Ремень
1	Уплотнительное кольцо (желтое) (используется без механической щетки, только с комплектом щетки модели 03668)
1	Регулировочная шайба (необходима для регулировки ремня)

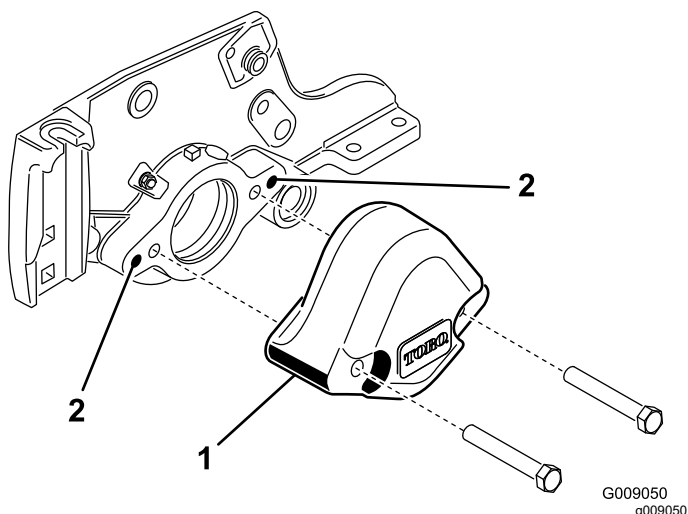
## Монтаж щетки на режущие блоки, не оборудованные механическими щетками

Используйте данную процедуру, если режущий блок не оборудован механической щеткой. Если режущий блок оборудован механической щеткой, перейдите к [Монтаж щетки на режущие блоки, оборудованные механическими щетками \(страница 11\)](#), где приведены указания по установке.

1. Установите тяговый блок на горизонтальную поверхность и включите стояночный тормоз.
2. Убедитесь в том, что режущие блоки выключены. Выключите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания. Снимите все режущие блоки с тягового блока.

**Внимание:** Проверьте настройки требуемой высоты скашивания и положения режущего блока. При необходимости переустановите настройки согласно *Руководству оператора* перед монтажом комплекта щетки заднего катка.

- Отверните два болта, крепящих противовес с левой стороны режущего блока. Снимите противовес (**Рисунок 4**).

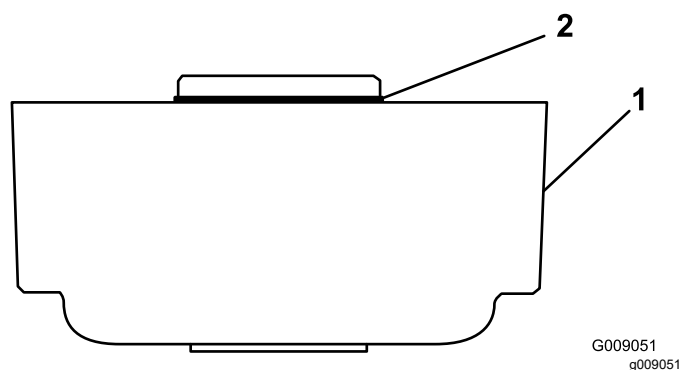


**Рисунок 4**

- Противовес
- Очистите эти монтажные отверстия.

- Используя метчик 3/8-16, удалите краску из наружных монтажных отверстий в боковой пластине (**Рисунок 4**).
- Только для комплекта щетки катка модели 03668: установите желтое уплотнительное кольцо на корпус щетки катка (**Рисунок 5**).

**Примечание:** На комплекте щетки катка модели 03688 черное уплотнительное кольцо уже установлено.

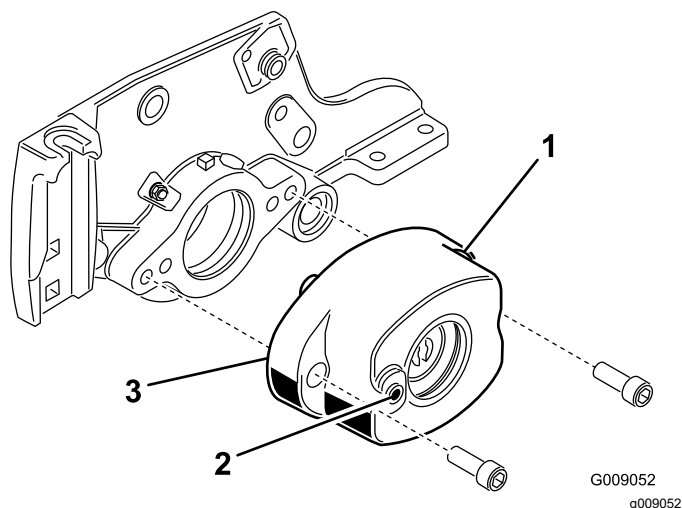


**Рисунок 5**

- Корпус щетки катка
- Желтое уплотнительное кольцо (модель 03668)  
Черное уплотнительное кольцо (модель 03688)

- Установите корпус щетки катка на корпус подшипника барабана с помощью двух болтов с шестигранными углублениями (3/8 x 1 дюйм) (**Рисунок 6**). Расположите корпус щетки катка так, чтобы резьбовое отверстие было направлено в сторону передней части режущего блока.

**Примечание:** Убедитесь в том, что уплотнительное кольцо правильно расположено в корпусе щетки катка.



**Рисунок 6**

- Корпус щетки катка
- Резьбовое отверстие в корпусе
- Желтое уплотнительное кольцо (модель 03668)  
Черное уплотнительное кольцо (модель 03688)

- Отверните две фланцевые контргайки, соединяющие каждый кронштейн катка с боковыми пластинами (**Рисунок 7**).

**Примечание:** Не отворачивайте болты. Также снимите все проставки толщиной 6 мм, расположенные на верхней стороне монтажного фланца боковой пластины.

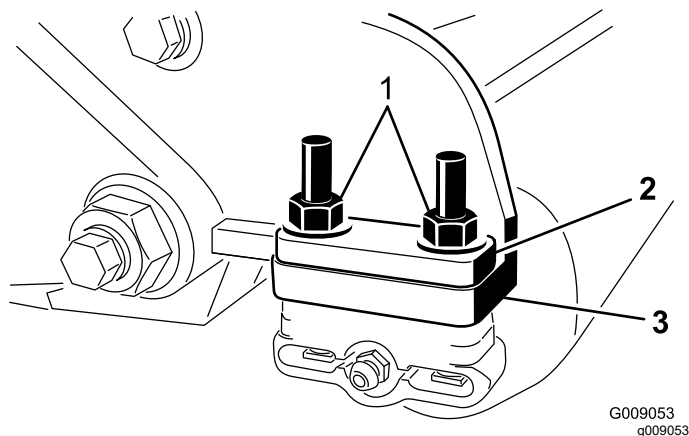


Рисунок 7

1. Отверните гайки крепления каждого конца катка
2. Проставка толщиной 6 мм
3. Монтажный фланец боковой пластины

8. Поместите монтажные кронштейны узла щетки катка на болты кронштейна катка (Рисунок 8). Прикрепите монтажные кронштейны узла щетки к боковым пластинам режущего блока, используя снятые ранее гайки.

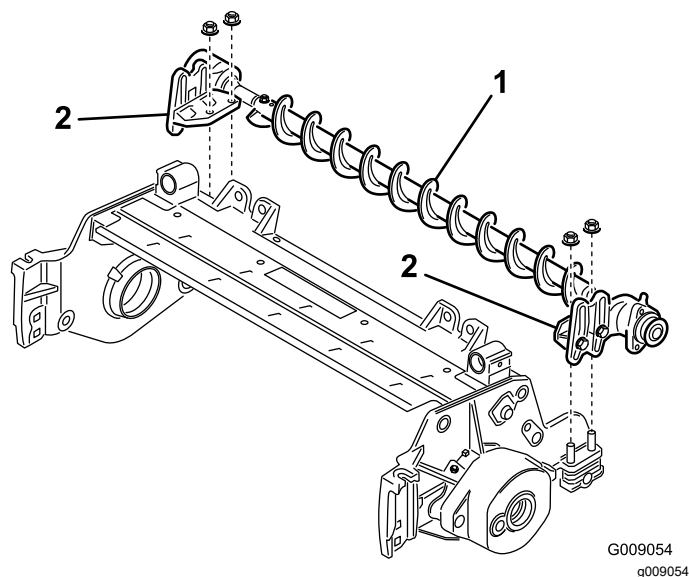


Рисунок 8

1. Узел щетки катка
2. Монтажный кронштейн щетки катка

**пластины. Установите дополнительные проставки толщиной 6 мм на верхнюю сторону монтажного кронштейна щетки катка (Рисунок 9).**

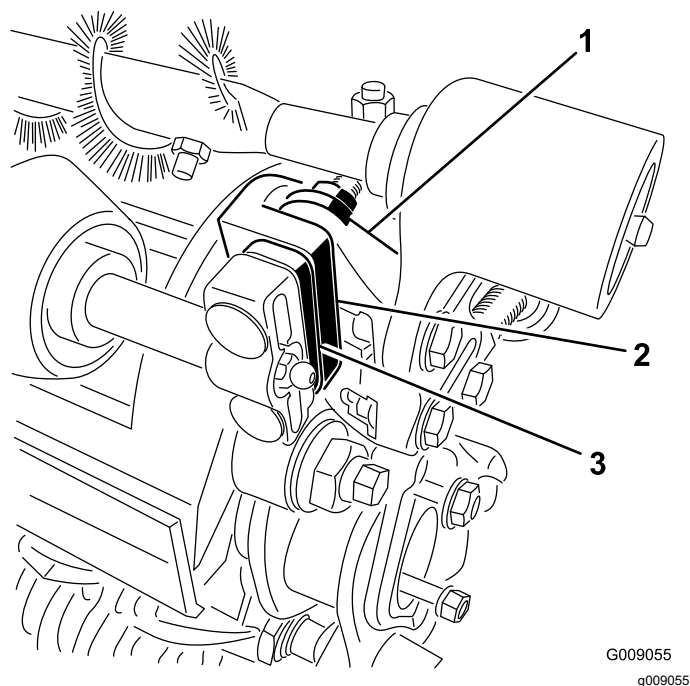
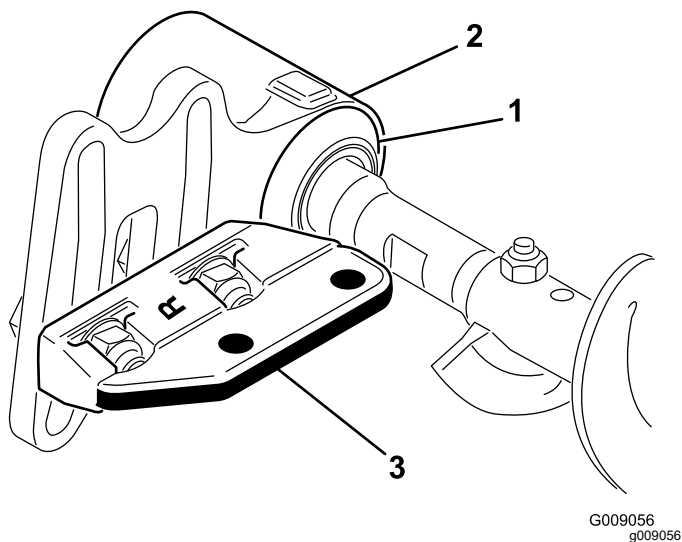


Рисунок 9

1. Монтажный кронштейн щетки катка
2. Монтажный фланец боковой пластины режущего блока
3. Дополнительная проставка толщиной 6 мм

9. Сдвиньте все защитные уплотнения наружу так, чтобы манжетные уплотнения слегка касались каждого корпуса подшипника (Рисунок 10).

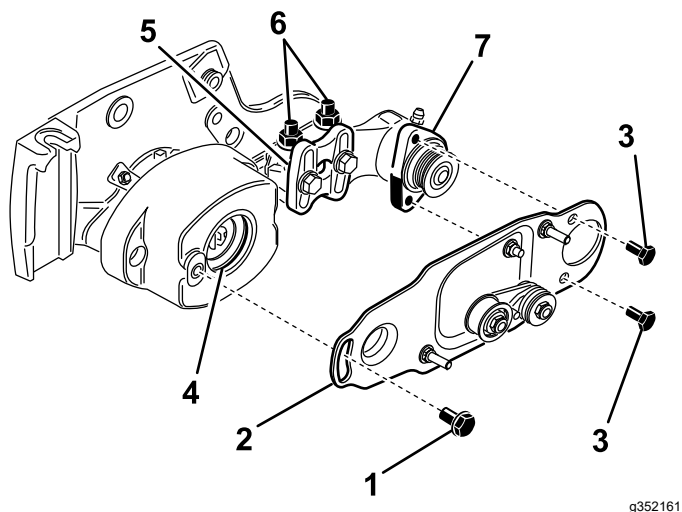
**Внимание:** Монтажные кронштейны узла щетки катка устанавливаются непосредственно на верхнюю поверхность монтажного фланца боковой пластины режущего блока. Не устанавливайте проставки между монтажными кронштейнами щетки катка и монтажными фланцами боковой



**Рисунок 10**

- |                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| 1. Защитное уплотнение | 3. Монтажный кронштейн |
| 2. Корпус подшипника   |                        |

10. Нанесите слой консистентной смазки по внутреннему диаметру втулки в корпусе подшипника (Рисунок 11).



**Рисунок 11**

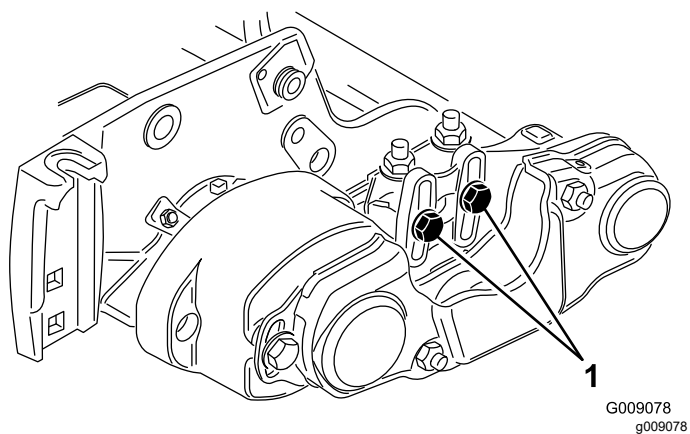
- |                                |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1. Болт с буртиком             | 5. Монтажный кронштейн щетки катка |
| 2. Пластина щетки              | 6. Фланцевые контргайки            |
| 3. Болт                        | 7. Корпус подшипника щетки катка   |
| 4. Втулка в корпусе подшипника |                                    |

11. Ослабьте затяжку, но не отворачивайте полностью болты крепления корпуса подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 11).
12. Установите поворотную пластину щетки катка (Рисунок 11). Убедитесь в том, что втулка сохраняет правильное положение в корпусе

подшипника, когда в нее вставляется выступ поворотной пластины.

**Примечание:** При правильной установке поворотной пластины щетки катка резиновая втулка не должна препятствовать свободному вращению щетки.

13. Нанесите состав Loctite 242 (синий) на 2 болта (5/16 x 5/8 дюйма) и используйте эти болты для установки пластины щетки на корпус подшипника щетки катка (Рисунок 11). Затяните болты с моментом от 20 до 25 Н•м.
14. Проверьте, чтобы пластина щетки катка была параллельна боковой пластине режущего блока. Если она не параллельна, выполните следующие действия:
- Ослабьте 2 фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 11).
  - Поверните корпус подшипника щетки катка так, чтобы пластина щетки была параллельна боковой пластине режущего блока (Рисунок 11).
  - Затяните 2 фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 11).
15. Ослабьте затяжку 2 болтов крепления каждого из корпусов подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 12 и Рисунок 13).



**Рисунок 12**

1. Ослабьте эти болты



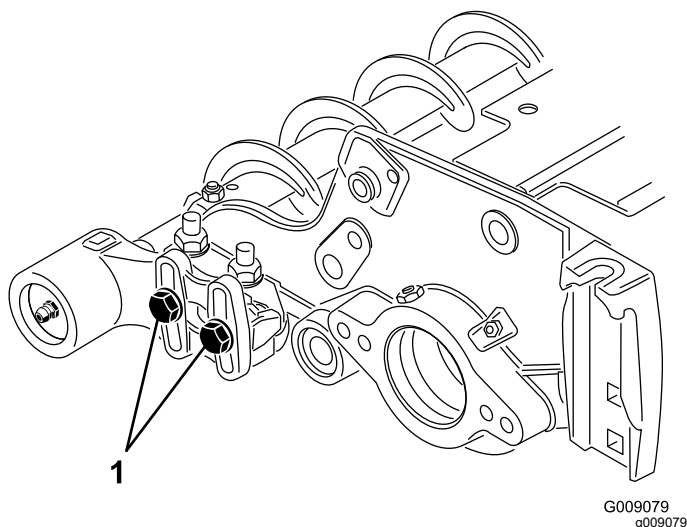


Рисунок 13

1. Ослабьте эти болты

16. Расположите щетку катка так, чтобы она слегка соприкасалась с задним катком (т.е. только слегка касалась катка или опиралась на него) (Рисунок 14).

**Внимание:** Вал щетки катка не должен касаться боковой пластины режущего блока.

**Внимание:** Чрезмерно плотный контакт щетки с катком приведет к преждевременному износу щетки.

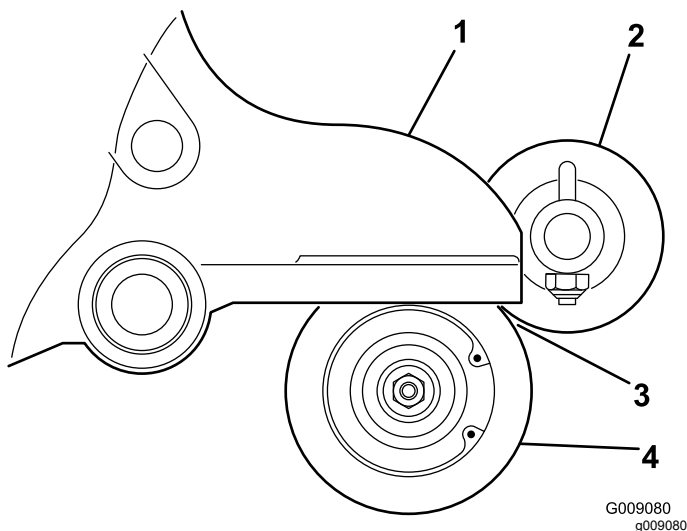


Рисунок 14

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| 1. Боковая пластина       | 4. Задний каток                             |
| 2. Щетка катка            | 5. Убедитесь в наличии зазора в этом месте. |
| 3. Легкое соприкосновение |   |

**Примечание:** Вал щетки катка должен быть параллелен заднему катку.

**Примечание:** Ориентация корпуса подшипника щетки не приводного катка должна совпадать с ориентацией корпуса подшипника на приводной стороне.

17. Затяните 2 болта крепления каждого корпуса подшипника щетки катка к монтажным кронштейнам щетки катка.
18. Нанесите на болт с буртиком состав Loctite 242 (синий) (Рисунок 11). Прикрепите пластину щетки к корпусу щетки катка с помощью болта с буртиком. (Рисунок 11). Затяните болт с моментом от 20 до 25 Н•м.

**Примечание:** Болт с буртиком не должен прижимать пластину к корпусу.

19. Вставьте проставку в вал в корпусе подшипника (Рисунок 15).
20. Вставьте ведущий шкив в проставку и приводной вал (Рисунок 15). Убедитесь в том, что выступы шкива находятся в пазу приводного вала.
21. Прикрепите шкив и проставку к ведущему валу с помощью болта с фланцевой головкой (3/8 x 2 дюйма) (Рисунок 15). Затяните болт с моментом от 47 до 54 Н•м.

**Внимание:** Если болт не затянут с надлежащим моментом, он разболтается.

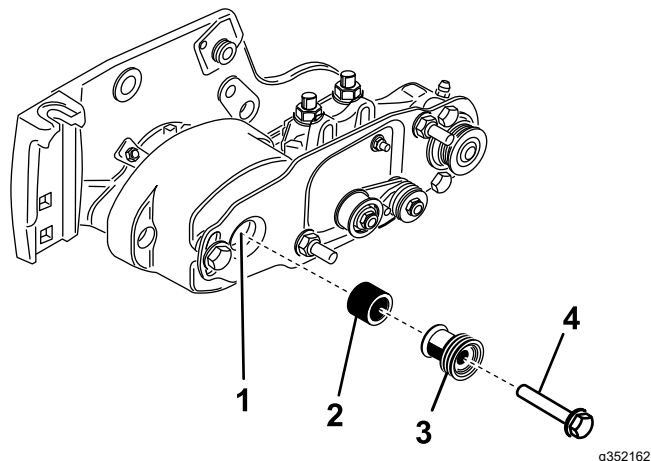


Рисунок 15

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. Приводной вал. | 3. Ведущий шкив                                |
| 2. Разделитель    | 4. Болт – затяните с моментом от 47 до 54 Н•м. |

22. Установите ремень на шкивы следующим образом:

- Обведите ремень вокруг **ведомого** шкива, а затем проложите по верхней части натяжного шкива (Рисунок 16).

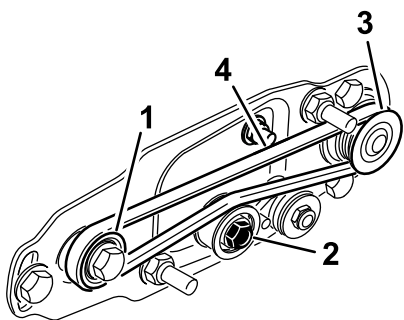


Рисунок 16

g352173

- |                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Ведущий шкив          | 3. Ведомый шкив |
| 2. Натяжной шкив в сборе | 4. Ремень       |

- Начните надевать ремень на **ведущий шкив** (Рисунок 16).
- Направляя ремень на **ведущий шкив**, вращайте барабан вперед, чтобы надеть ремень на ведущий шкив.

**Примечание:** Для поворота барабана используйте стеганые перчатки или плотную ткань.

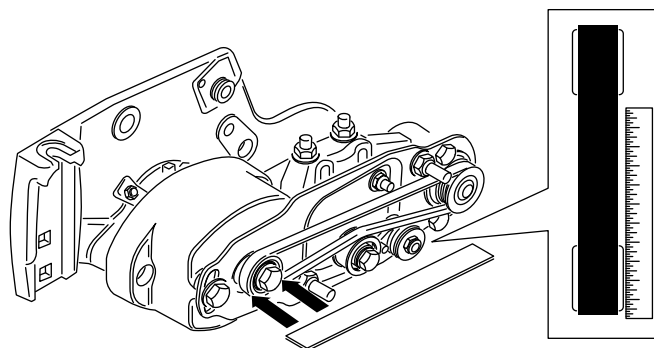
**Внимание:** Убедитесь в том, что ребра ремня правильно установлены в канавки каждого шкива. Проверьте также, чтобы ремень находился по центру натяжного шкива.

23. Нажмите вниз на натяжной шкив, чтобы убедиться в том, что узел натяжного шкива вращается свободно.

24. Проверьте выравнивание ремня/шкивов следующим образом:

- Ремень должен быть правильно натянут (установлен) перед проверкой выравнивания.
- Установите проверочную линейку на наружную поверхность **ведущего шкива** (Рисунок 17). **Не** устанавливайте проверочную линейку на ремень и ведомые шкивы.
- Наружные поверхности ведущего и ведомого шкивов должны находиться на одной линии с отклонением не более 0,76 мм.
- Если шкивы не выровнены, см. [Выравнивание шкива \(страница 18\)](#).
- Если шкивы выровнены, продолжите операцию установки.
- Не** используйте натяжной шкив для проверки выравнивания.

**Внимание:** Если шкивы не выровнены должным образом, ремень может преждевременно выйти из строя.

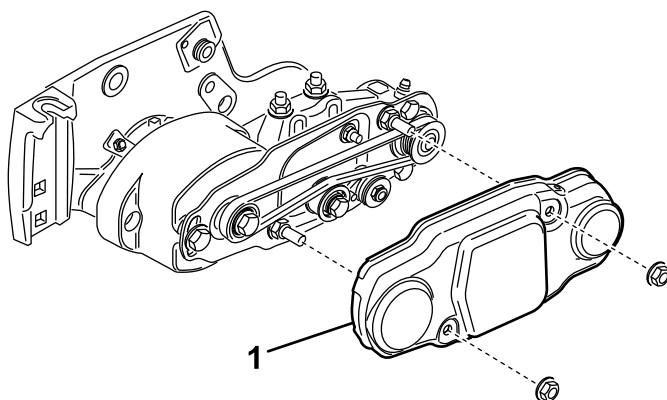


g352174

Рисунок 17

25. Наденьте кожух ремня на монтажные болты и закрепите двумя фланцевыми гайками (Рисунок 18).

**Внимание:** Не допускайте чрезмерной затяжки гаек, так как это может привести к повреждению кожуха.



g352176

Рисунок 18

1. Кожух ремня

26. Заправьте масленки на каждом корпусе подшипника щетки катка и на остальной части режущего блока консистентной смазкой № 2 общего назначения на литиевой основе (Рисунок 19). Удалите излишки консистентной смазки, особенно вокруг защитных уплотнений.

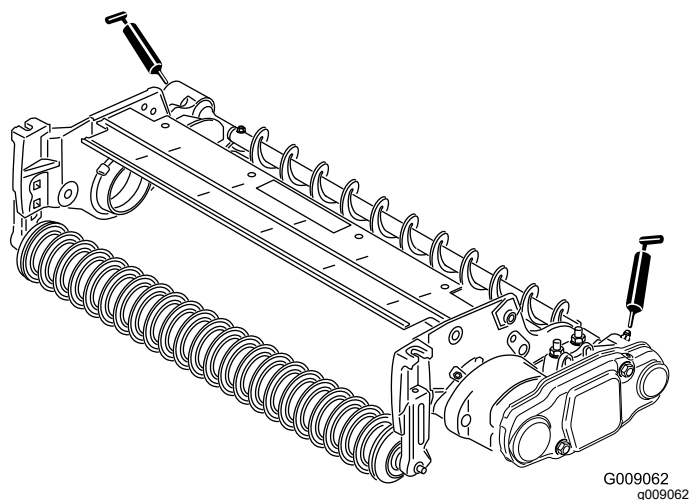


Рисунок 19

## Монтаж щетки на режущие блоки, оборудованные механическими щетками

**Примечание:** Если на режущем блоке предполагается установить комплект механической щетки и данный комплект щетки, сначала установите комплект механической щетки.

1. Отверните 2 гайки крепления крышки механической щетки и снимите крышку (Рисунок 20).

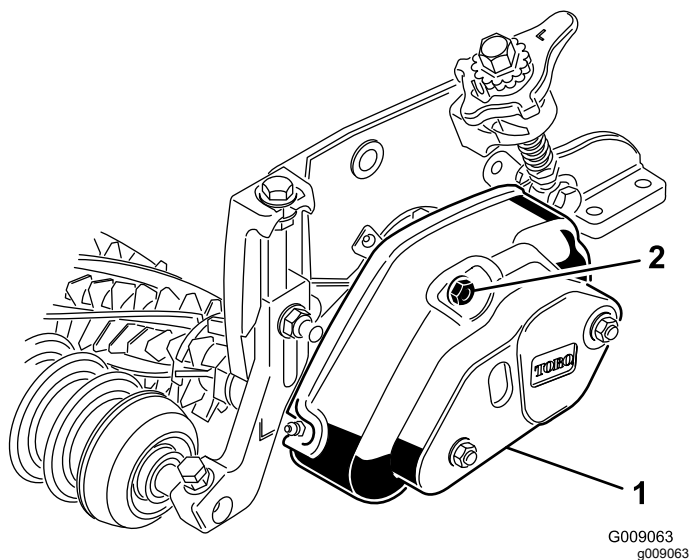


Рисунок 20

1. Крышка механической щетки
  2. Монтажная гайка крышки (2 шт.)
2. Отверните две фланцевые гайки (5/16 дюйма), крепящие груз механической щетки к ее крышке, и снимите груз (Рисунок 21).

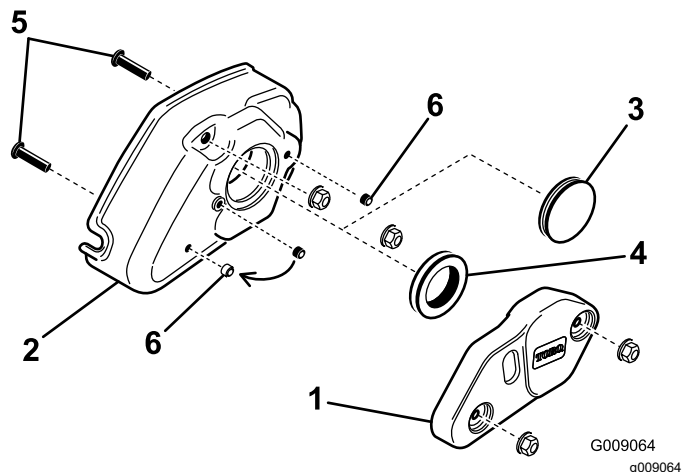


Рисунок 21

1. Груз механической щетки (снимите)
  2. Крышка механической щетки
  3. Сплошная втулка (снимите)
  4. Резиновая кольцевая втулка
  5. Винты крышки (снимите)
  6. Установочный винт (2 шт.)
3. Снимите сплошную втулку с крышки и установите на ее место резиновую кольцевую втулку (Рисунок 21).
  4. Отверните 2 винта (5/16 x 1-1/4 дюйма), завернутые в крышку (Рисунок 21).
  5. Отверните установочный винт из центрального отверстия крышки механической щетки (Рисунок 21).

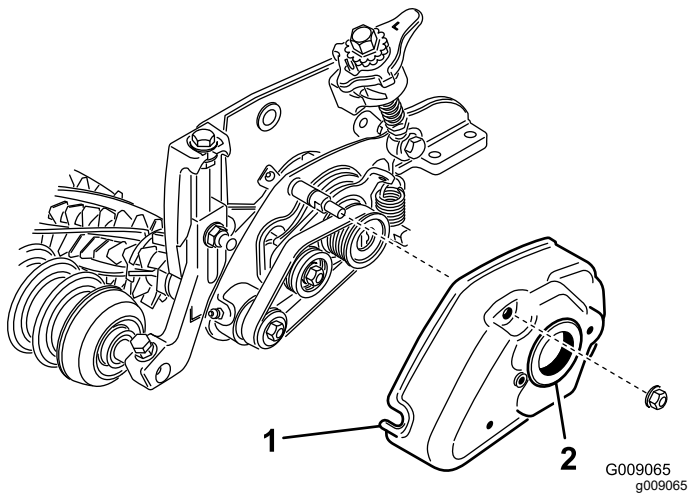


Рисунок 22

1. Крышка механической щетки
  2. Втулка
6. Вверните снятый ранее установочный винт, а также установочный винт, входящий в комплект щетки, в отверстия, которые ранее были использованы для монтажных винтов крышки. Перед установкой нанесите на

установочные винты состав Loctite 242 (синий).

**Примечание:** Установочные винты должны быть расположены заподлицо с поверхностью крышки щетки.

7. Установите крышку щетки и закрепите двумя фланцевыми гайками (5/16 дюйма) ([Рисунок 22](#)).

**Внимание:** Не допускайте чрезмерной затяжки гаек.

8. Нанесите консистентную смазку на внутренний диаметр втулки в крышке щетки ([Рисунок 22](#)).
9. Открутите две гайки крепления каждого кронштейна катка к боковым пластинам ([Рисунок 23](#)). Не выкручивайте болты.

**Примечание:** Снимите все проставки толщиной 6 мм, расположенные на верхней стороне монтажного фланца боковой пластины.

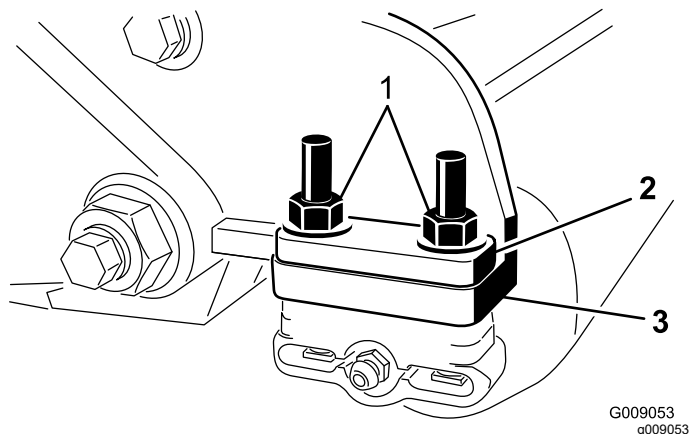


Рисунок 23

1. Выверните гайки крепления каждого конца катка
2. Проставка толщиной 6 мм
3. Монтажный фланец боковой пластины

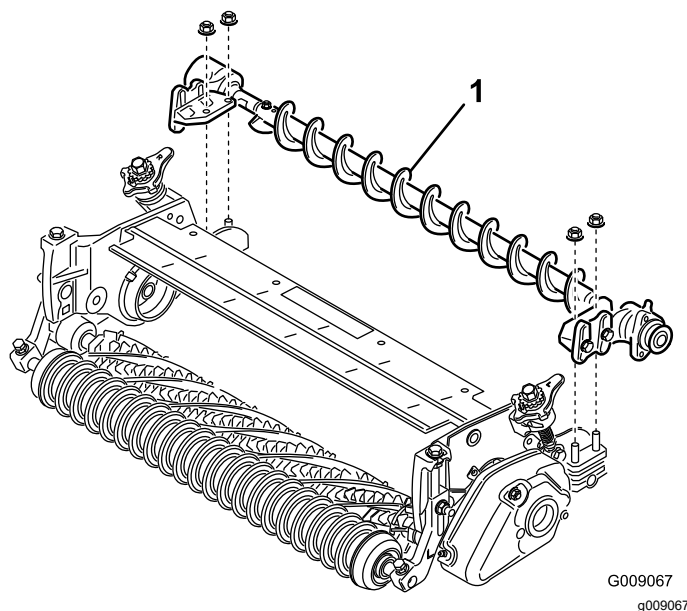
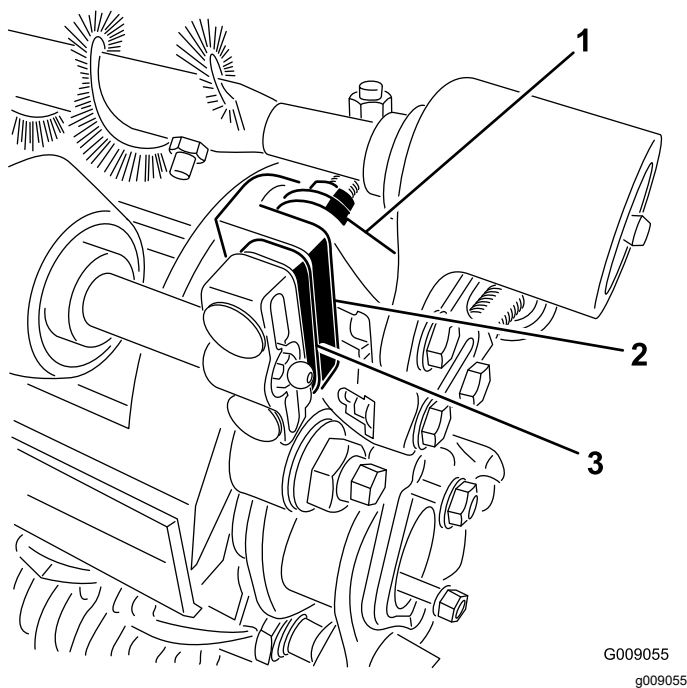


Рисунок 24

1. Узел щетки катка

**Внимание:** Монтажные кронштейны узла щетки катка устанавливаются непосредственно на верхнюю поверхность монтажного фланца боковой пластины режущего блока. Не устанавливайте проставки на монтажные кронштейны щетки катка и монтажные фланцы боковой пластины. Установите дополнительные проставки толщиной 6 мм на верхнюю сторону монтажного кронштейна щетки катка ([Рисунок 25](#)).

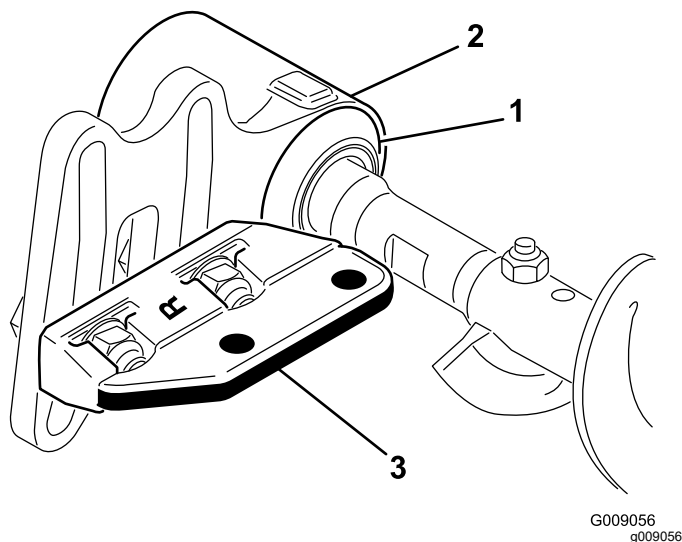
10. Поместите монтажные кронштейны узла щетки катка на болты кронштейна катка ([Рисунок 24](#)). Прикрепите монтажные кронштейны узла щетки к боковым пластинам режущего блока, используя снятые ранее гайки.



**Рисунок 25**

- |   |   |
|---|---|
| 1. Монтажный кронштейн щетки катка                  | 3. Дополнительные проставки толщиной 6 мм |
| 2. Монтажный фланец боковой пластины режущего блока |   |

11. Сдвиньте все защитные уплотнения наружу так, чтобы манжетные уплотнения слегка касались каждого корпуса подшипника (Рисунок 26).



**Рисунок 26**

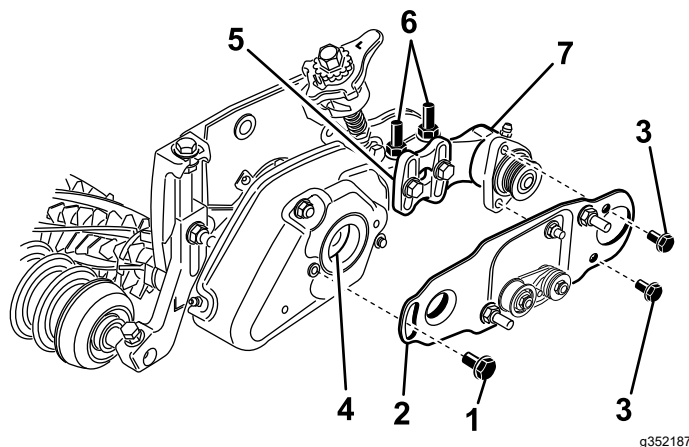
- |                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| 1. Защитное уплотнение | 3. Монтажный кронштейн |
| 2. Корпус подшипника   |                        |

12. Ослабьте затяжку, но не отворачивайте полностью болты крепления корпуса

подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 27).

13. Установите поворотную пластину щетки катка (Рисунок 27). Убедитесь в том, что втулка сохраняет правильное положение в корпусе подшипника, когда в нее вставляется выступ поворотной пластины.

**Примечание:** При правильной установке поворотной пластины щетки катка резиновая втулка не должна препятствовать свободному вращению щетки.



**Рисунок 27**

- |                                |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1. Болт с буртиком             | 5. Монтажный кронштейн щетки катка |
| 2. Пластина щетки              | 6. Фланцевые контргайки            |
| 3. Болт                        | 7. Корпус подшипника щетки катка   |
| 4. Втулка в корпусе подшипника |                                    |

14. Нанесите состав Loctite 242 (синий) на 2 болта (5/16 x 5/8 дюйма) и используйте болты для установки пластины щетки на корпус подшипника щетки катка (Рисунок 27). Затяните болты с моментом от 20 до 25 Н•м.
15. Проверьте, чтобы пластина щетки катка была параллельна боковой пластине режущего блока. Если она не параллельна, выполните следующие действия:
- Ослабьте 2 фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 27).
  - Поверните корпус подшипника щетки катка так, чтобы пластина щетки была параллельна боковой пластине режущего блока (Рисунок 27).
  - Затяните 2 фланцевые контргайки, крепящие монтажный кронштейн щетки катка к боковой пластине режущего блока (Рисунок 27).



16. Ослабьте затяжку 2 болтов крепления каждого корпуса подшипника щетки катка к монтажному кронштейну щетки катка (Рисунок 12 и Рисунок 13).

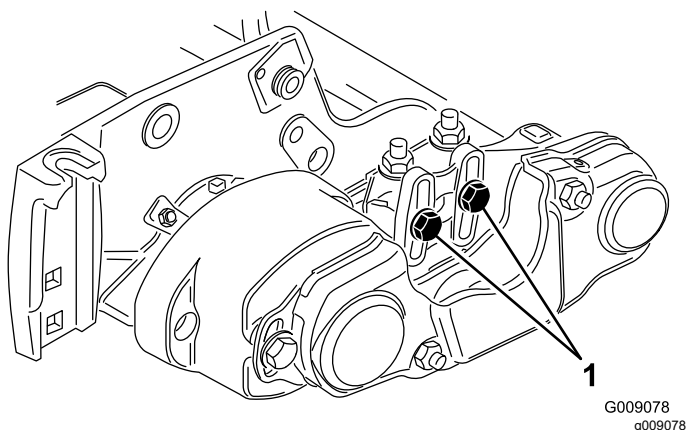


Рисунок 28

1. Ослабьте эти болты.

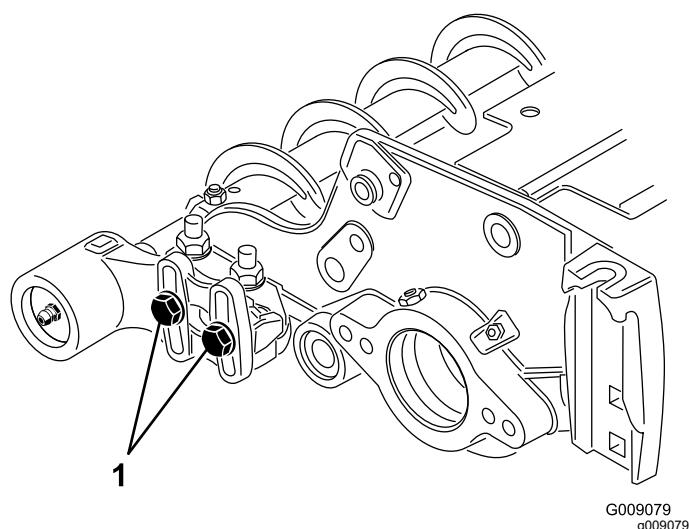


Рисунок 29

1. Ослабьте эти болты.

17. Расположите щетку катка так, чтобы она слегка соприкасалась с задним катком (т.е. только слегка касалась катка или опиралась на него) (Рисунок 14).

**Внимание:** Вал щетки катка не должен касаться боковой пластины режущего блока.

**Внимание:** Чрезмерно плотный контакт щетки с катком приведет к преждевременному износу щетки.

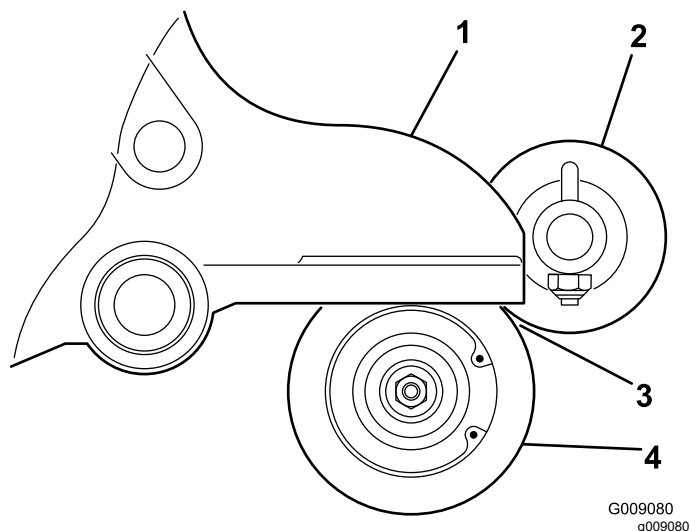


Рисунок 30

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| 1. Боковая пластина       | 4. Задний каток                             |
| 2. Щетка катка            | 5. Убедитесь в наличии зазора в этом месте. |
| 3. Легкое соприкосновение |   |

**Примечание:** Вал щетки катка должен быть параллелен заднему катку.

**Примечание:** Ориентация корпуса подшипника щетки не приводного катка должна совпадать с ориентацией корпуса подшипника на приводной стороне.

18. Затяните 2 болта крепления каждого корпуса подшипника щетки катка к монтажным кронштейнам щетки катка.
19. Нанесите на болт с буртиком состав Loctite 242 (синий) (Рисунок 27). Прикрепите пластину щетки к крышке механической щетки с помощью болта с буртиком. (Рисунок 27). Затяните болт с моментом от 20 до 25 Н•м.

**Примечание:** Болт с буртиком не должен прижимать пластину к корпусу.

20. Отверните болт крепления шкива механической щетки к ведущему валу (Рисунок 31).
21. Вставьте ведущий шкив щетки в ведущий шкив механической щетки и в приводной вал (Рисунок 31). Убедитесь в том, что выступы шкива находятся в пазу приводного вала.
22. Прикрепите ведущий шкив к валу с помощью болта с фланцевой головкой (3/8 x 2 дюйма) (Рисунок 31). Затяните болт с моментом от 47 до 54 Н•м.

**Внимание:** Если болт не затянут с надлежащим моментом, он разболтается.

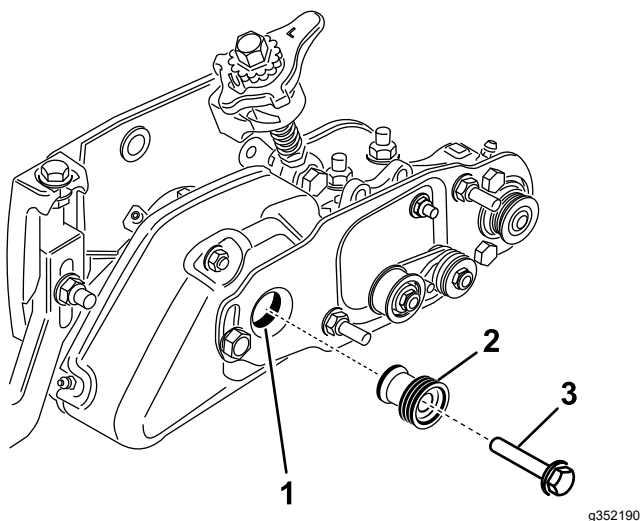


Рисунок 31

- |  |  |
|--|--|
| 1. Монтажный болт шкива механической щетки (снимите) | 3. Болт – затяните с моментом от 47 до 54 Н•м. |
| 2. Ведущий шкив                                      |  |

23. Установите ремень на шкивы следующим образом:
- Обведите ремень вокруг **ведомого** шкива, а затем проложите по верхней части натяжного шкива (Рисунок 32).

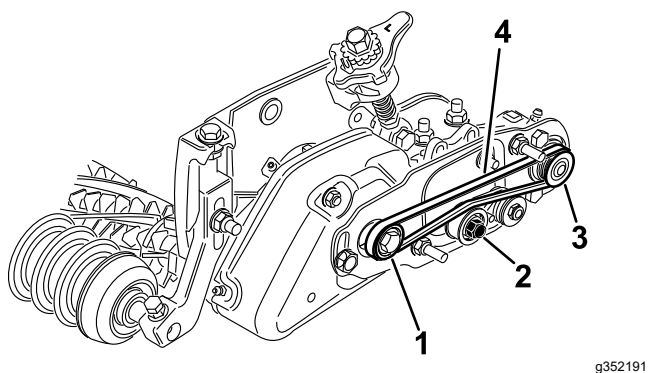


Рисунок 32

- |                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Ведущий шкив          | 3. Ведомый шкив |
| 2. Натяжной шкив в сборе | 4. Ремень       |

- Начните надевать ремень на **ведущий** шкив (Рисунок 32).
- Направляя ремень на **ведущий** шкив, вращайте барабан вперед, чтобы надеть ремень на ведущий шкив.

**Примечание:** Для поворота барабана используйте стеганные перчатки или плотную ткань.

**Внимание:** Убедитесь в том, что ребра ремня правильно установлены в канавки каждого шкива. Проверьте также, чтобы

ремень находился по центру натяжного шкива.

24. Нажмите вниз на натяжной шкив, чтобы убедиться в том, что узел натяжного шкива вращается свободно.
25. Проверьте выравнивание ремня/шкивов следующим образом:
- Ремень должен быть правильно натянут (установлен) перед проверкой выравнивания.
  - Установите проверочную линейку на наружную поверхность **ведущего** шкива (Рисунок 33). **Не** устанавливайте проверочную линейку на ремень и ведомые шкивы.

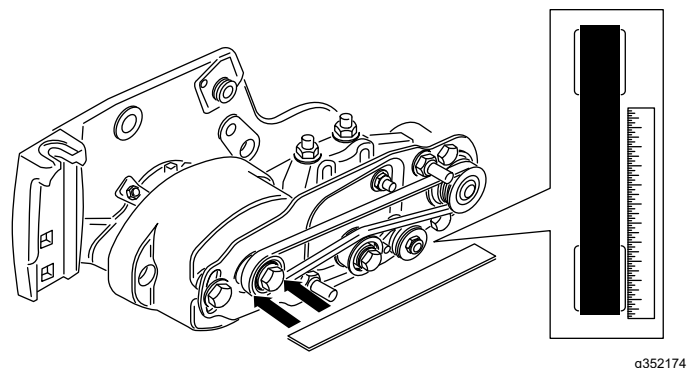


Рисунок 33

- Наружные поверхности ведущего и ведомого шкивов должны находиться на одной линии с отклонением не более 0,76 мм.
- Если шкивы не выровнены, см. раздел, посвященный выравниванию шкивов.
- Если шкивы выровнены, продолжите операцию установки.
- Не** используйте натяжной шкив для проверки выравнивания.

**Примечание:** Если шкивы не выровнены должным образом, ремень может преждевременно выйти из строя.

26. Наденьте кожух ремня на монтажные болты и затяните две фланцевые гайки (Рисунок 34).

**Внимание:** Не допускайте чрезмерной затяжки гаек, так как это может привести к повреждению крышки.

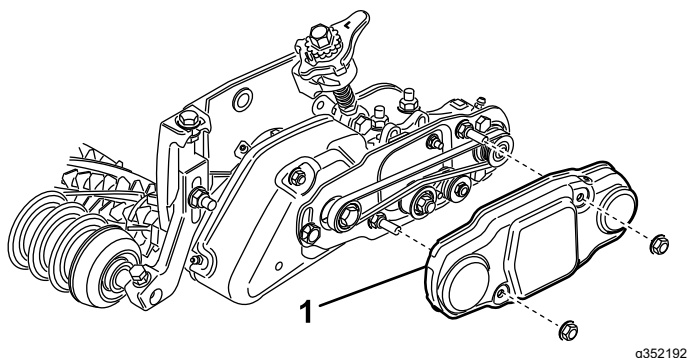


Рисунок 34

1. Кожух ремня

27. Заправьте масленки на каждом корпусе подшипника щетки катка и на остальной части режущего блока консистентной смазкой № 2 общего назначения на литиевой основе (Рисунок 35).

**Примечание:** Удалите излишки консистентной смазки, особенно вокруг защитных уплотнений.

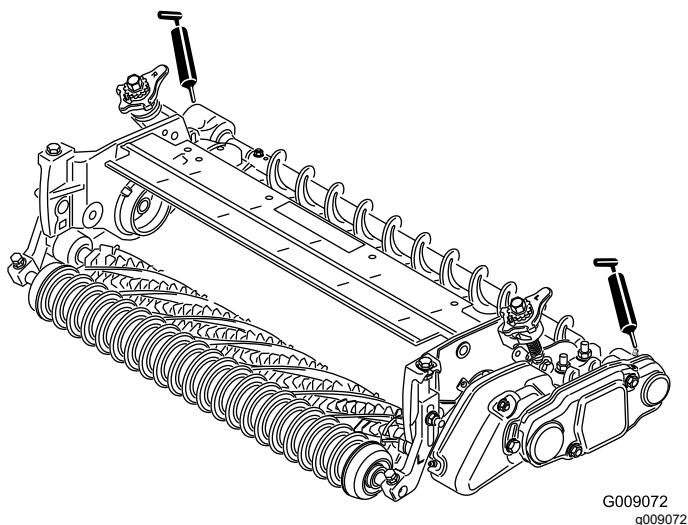


Рисунок 35

# 5

## Установка щетки для большой высоты скашивания (дополнительно)

Детали не требуются

### Процедура

Установите щетку для большой высоты скашивания, номер по каталогу 110–1740, если высота скашивания превышает 25 мм (т.е. под подкладкой боковой пластины установлено не менее 5 проставок).

1. Если щетка катка установлена на режущем блоке, отверните 2 болта, снимите шайбы и гайки крепления корпуса подшипника неприводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника (Рисунок 36) и (Рисунок 37).

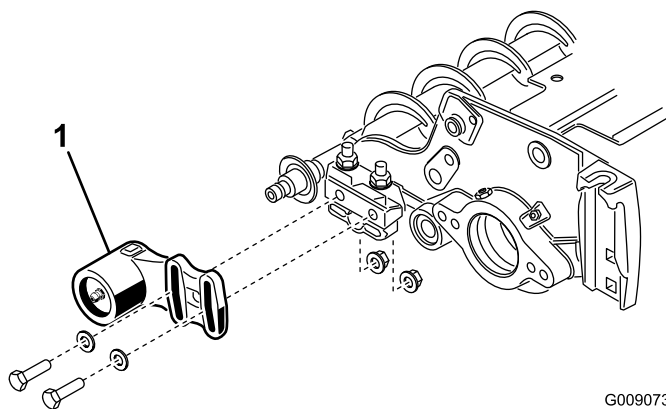
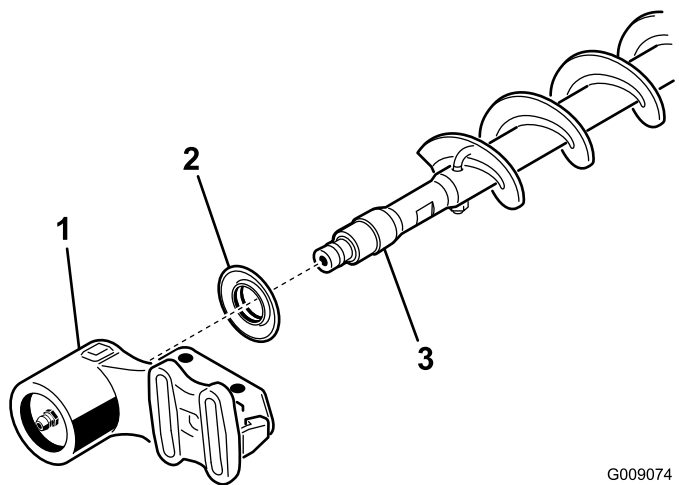


Рисунок 36

1. Корпус подшипника неприводной стороны

2. Сдвиньте с вала щетки корпус подшипника неприводной стороны и защитное уплотнение (Рисунок 37).

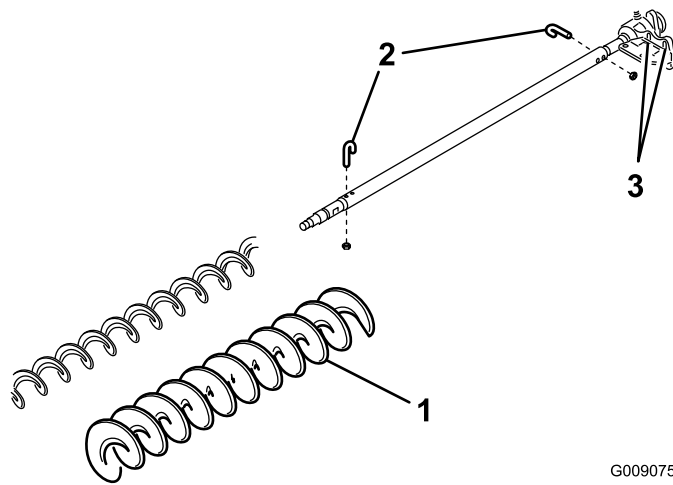




G009074  
g009074

**Рисунок 37**

1. Корпус подшипника неприводной стороны
2. Защитное уплотнение
3. Вал щетки



G009075  
g009075

**Рисунок 38**

1. Щетка большой высоты
2. J-образный болт
3. Ослабьте эти болты скашивания

3. Отверните два J-образных болта и их гайки (Рисунок 38).
4. Снимите с вала щетки находящуюся на нем щетку (Рисунок 38).
5. Ослабьте затяжку двух болтов с шайбами и гайками, которые крепят корпус подшипника приводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника (Рисунок 38).
6. Наденьте щетку большой высоты скашивания на вал щетки (Рисунок 38).
7. Прижмите щетку к валу с помощью двух ранее снятых J-образных болтов и гаек (Рисунок 38).

**Внимание:** Проденьте резьбовые концы J-образных болтов сквозь наружные отверстия вала щетки, одновременно вставляя изогнутые концы J-образных болтов во внутренние отверстия.

8. Затяните контргайки J-образных болтов с моментом 2–3 Н•м.

9. Установите защитное уплотнение и корпус подшипника неприводной стороны на вал щетки (Рисунок 37).
10. Установите корпус подшипника неприводной стороны на монтажный кронштейн корпуса подшипника, закрепив с помощью двух снятых ранее болтов с шайбами и гайками и проследив за тем, чтобы не выбить пружину уплотнения наружу.
11. Затяните два болта с шайбами и гайками, которые крепят корпус подшипника приводной стороны к монтажному кронштейну корпуса подшипника.

# Техническое обслуживание

1. Убедитесь, что щетка параллельна катку и неплотно прилегает к нему с зазором не более 1,5 мм.
2. Заправляйте масленки консистентной смазкой через каждые 50 часов работы или после каждой мойки.
3. При замене щетки катка затяните J-образные болты с моментом 2–3 Н•м.
4. При замене ведомого шкива вала щетки затяните гайку с моментом от 36 до 45 Н•м.
5. При замене ведущего шкива щетки затяните болт с моментом от 47 до 54 Н•м.

**Внимание:** Неправильная скорость вращения барабана при заточке обратным вращением может привести к ослаблению и выходу наружу витков резьбы ведущего шкива. Порядок заточки обратным вращением см. в *Руководстве оператора*.

6. Щетка катка, подшипник натяжного шкива и ремень считаются расходными материалами.

## Выравнивание шкива

1. Ведомый шкив (на валу щетки катка) можно переместить внутрь или наружу ([Рисунок 39](#)). Отметьте, в какую сторону необходимо сместить шкив.

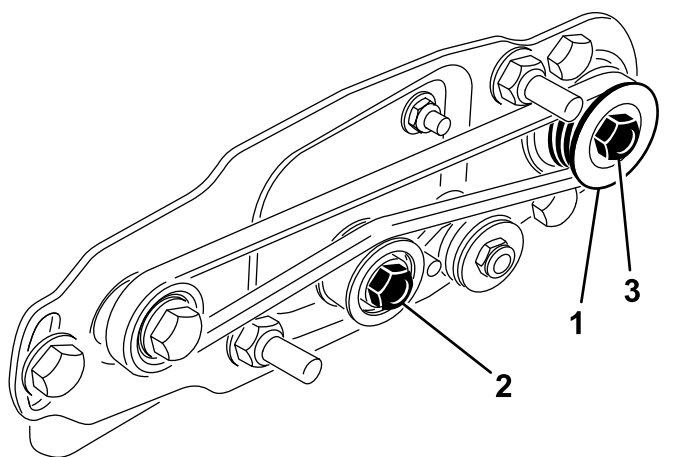


Рисунок 39

1. Ведомый шкив
2. Натяжной шкив
3. Ведомый шкив гайка

2. Вращая барабан, который будет вращать ведущий шкив, снимите с помощью рычага ремень с ведущего шкива ([Рисунок 39](#)

**Примечание:** Используйте стеганные перчатки или плотную ткань, чтобы повернуть барабан.

3. Отверните контргайку крепления ведомого шкива к валу щетки ([Рисунок 39](#) или [Рисунок 40](#)). Установите ключ 1/2 дюйма на плоские грани вала, чтобы предотвратить его вращение.
4. Снимите ведомый шкив с вала ([Рисунок 40](#)).
5. Если необходимо сместить шкив наружу, добавьте одну проставку толщиной 0,8 мм ([Рисунок 40](#)).

**Примечание:** Если необходимо сместить шкив внутрь, удалите одну установленную ранее проставку толщиной 0,8 мм.

6. Установите шкив.

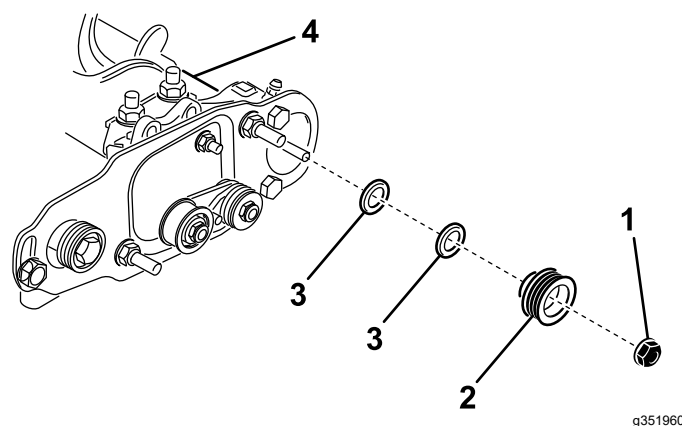


Рисунок 40

- |                 |                                |
|-----------------|--------------------------------|
| 1. Контргайка   | 3. Проставка (толщиной 0,8 мм) |
| 2. Ведомый шкив | 4. Плоские грани вала щетки    |

7. Удерживая плоские грани вала щетки катка, закрепите шкив на валу с помощью ранее снятой фланцевой гайки 3/8–16. Посадите на место контргайку, затем затяните ее с моментом от 36 до 45 Н•м.
8. Установите ремень на шкивы следующим образом:
  - Обведите ремень вокруг **ведомого** шкива, а затем проложите по верхней части натяжного шкива ([Рисунок 16](#)).

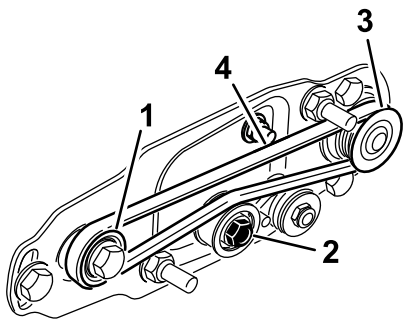


Рисунок 41

g352173

- |                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Ведущий шкив          | 3. Ведомый шкив |
| 2. Натяжной шкив в сборе | 4. Ремень       |

- Начните надевать ремень на **ведущий шкив** (Рисунок 16).
- Направляя ремень на **ведущий шкив**, вращайте барабан вперед, чтобы надеть ремень на ведущий шкив.

**Примечание:** Для поворота барабана используйте стеганые перчатки или плотную ткань.

**Внимание:** Убедитесь в том, что ребра ремня правильно установлены в канавки каждого шкива. Убедитесь также, что ремень находится по центру натяжного шкива.

- Проверьте выравнивание шкивов. При необходимости произведите регулировку.

## Фиксация барабана

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ножи барабанного режущего блока острые и могут привести к травматической ампутации рук и ног.

- Держите руки и ноги на достаточном расстоянии от барабана.
- Убедитесь в том, что барабан зафиксирован, прежде чем производить его техническое обслуживание.

## Фиксация барабана для снятия резьбовых вставок

- Ослабьте затяжку болта щитка на левой стороне режущего блока и поднимите задний щиток (Рисунок 42).
- Вставьте монтировку с длинной ручкой (рекомендуется использовать монтировку размером 0,95 x 30 см [3/8 x 12 дюймов] с ручкой как у отвертки) через заднюю часть

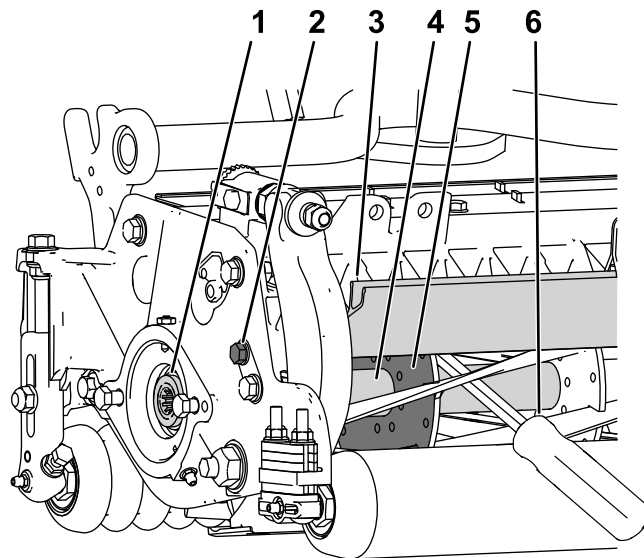
режущего барабана, максимально близко к боковой части режущего блока, к которому вы будете прилагать крутящий момент (Рисунок 42).

- Установите монтировку так, чтобы она была прижата к сварной стороне опорной пластины барабана (Рисунок 42).

**Примечание:** Вставьте монтировку между верхней частью вала барабана и задними частями 2 ножей барабана так, чтобы барабан не двигался.

**Внимание:** Не допускается контакт монтировки с режущей кромкой ножей; это может привести к повреждению режущей кромки и/или к смещению ножа в верхнее положение.

**Внимание:** Вставка с левой стороны режущего блока имеет левостороннюю резьбу. Вставка с правой стороны режущего блока имеет правостороннюю резьбу.



g280383

Рисунок 42

- |   |   |
|---|---|
| 1. Резьбовая вставка, которую требуется снять | 4. Вал барабана   |
| 2. Ослабьте затяжку болта щитка.              | 5. Опорная пластина барабана  |
| 3. Задний щиток                               | 6. Монтировка, установленная вдоль сварной стороны опорной пластины барабана. |
- Прижмите рукоятку монтировки к заднему валику.
  - Снимите резьбовую вставку, при этом убедитесь в том, что монтировка остается на месте, затем извлеките монтировку.

6. Опустите задний щиток и затяните болт щитка.

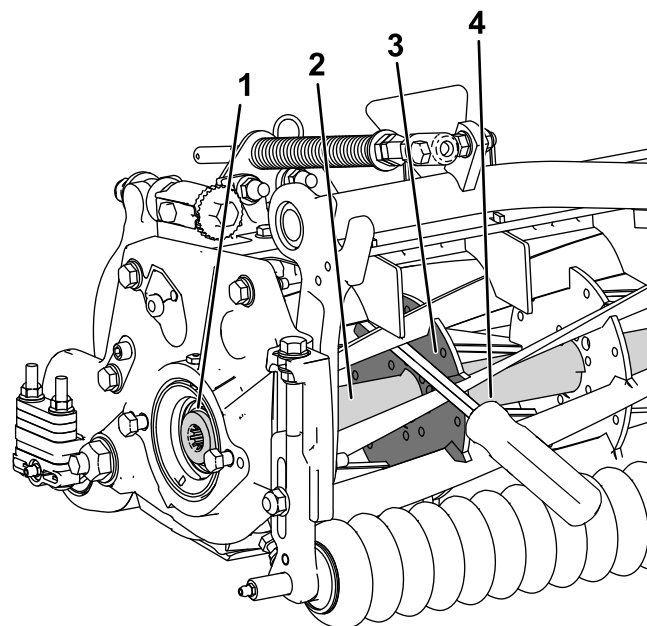
## Фиксация барабана при установке резьбовых вставок

1. Вставьте монтировку с длинной ручкой (рекомендуется использовать монтировку размером 0,95 x 30 см [ $\frac{3}{8}$  x 12 дюймов] с рукояткой как у отвертки) через переднюю часть режущего барабана, максимально близко к боковой части режущего блока, к которому вы будете прилагать крутящий момент (Рисунок 43).
2. Установите монтировку так, чтобы она была прижата к сварной стороне внутреннего усиливающего компонента барабанного режущего блока (Рисунок 43).

**Примечание:** Монтировка должна касаться передней части ножа, вала барабана и задней части ножа в задней части барабана, фиксируя его на месте.

**Внимание:** Не допускается контакт монтировки с режущей кромкой ножей; это может привести к повреждению режущей кромки и/или к смещению ножа в верхнее положение.

**Внимание:** Вставка с левой стороны режущего блока имеет левостороннюю резьбу. Вставка с правой стороны режущего блока имеет правостороннюю резьбу.



g280384

Рисунок 43

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1. Резьбовая вставка, которую требуется установить | 3. Сварная сторона опорной пластины |
| 2. Вал барабана                                    | 4. Монтировка                       |
- 
3. Прижмите рукоятку монтировки к валику.
  4. Следуя инструкциям по установке вставки и соблюдая требования к моментам затяжки, установите резьбовую вставку, при этом убедитесь в том, что монтировка остается на месте, затем извлеките монтировку.

## Примечания:

## Примечания:

# Заявление об учете технических условий

Номер модели	Заводской номер	Описание изделия	Описание счета-фактуры	Общее описание	Директива
03668	—	Комплект щетки для заднего катка, режущий блок Reelmaster серии 5210/5410 с 5-дюймовым барабаном	REAR ROLLER BRUSH KIT-RM52/5410	Комплект щетки катка	2006/42/EC, 2000/14/EC, 2004/108/EC
03688	—	Комплект щетки заднего катка, режущий блок Reelmaster серии 5510/5610 и 6500-D/6700-D с 7-дюймовым барабаном	REAR ROLLER BRUSH KIT-RM55/5610/6000	Комплект щетки катка	2006/42/EC, 2000/14/EC, 2004/108/EC

Необходимая техническая документация составлена в соответствии с требованиями части В приложения VII Директивы 2006/42/EC.

В случае поступления запроса от органов государственной власти мы обязуемся передать соответствующую информацию по компонентам частично укомплектованных/собранных автомобилей. Метод передачи информации – электронным сообщением.

Данный механизм подлежит вводу в эксплуатацию только после встраивания в утвержденные модели Toro, на основе Декларации соответствия требованиям и согласно всем инструкциям, в результате чего этот механизм может считаться отвечающим всем соответствующими Директивам.

Сертифицировано:



John Heckel  
Технический директор  
8111 Lyndale Ave. South  
Bloomington, MN 55420, USA  
Сентябрь 29, 2021

Официальный представитель:

Marcel Dutrieux  
Manager European Product Integrity  
Toro Europe NV  
Nijverheidsstraat 5  
2260 Oevel  
Belgium



**Count on it.**