



Børstesett for bakre valse

Klippeenhet i Reelmaster® 5210/5410-serien med 12,7 cm spole
og klippeenhet i Reelmaster® 5510/5610-serien og 6500-D/6700-D
med 17,8 cm spole

Modellnr. 03668

Modellnr. 03688

Brukerhåndbok

Dette produktet er i samsvar med alle relevante europeiske direktiver. Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se sammenstillingserklæringen (DOI) på baksiden av denne publikasjonen.

Børstesettet for bakre valse er festet til spoleklippene på en plenetraktor, og bør kun brukes av profesjonelle, innleide operatører som er spesialisert i industriapplikasjoner. Settet er ment å holde klippeenheten fri for gress og rusk. Dette gir et bedre sluttresultat på allerede godt vedlikeholdte parkplener, idrettsbaner og industriområder.

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Fastsette retningen for valsebørsten og spolemotorene.
2	Ingen deler er nødvendige	–	Sette lederullenheten på plass.
3	Ingen deler er nødvendige	–	Fjerne dremspluggen i børstedekselet.
4	Valsebørstehus (for bruk uten trimsats) Umbrakoskrue, $\frac{3}{8}$ x 1 tomme (for bruk uten trimsats) Valsebørsteenhet Skulderbolt Remdeksel/-plateenhet Bolt, $\frac{5}{16}$ x $\frac{5}{8}$ tomme Avstandsstykke (for bruk uten trimsats) Drivremskive Flenshodeskrue, $\frac{3}{8}$ x 2 tomme Rem O-ring (gul) (brukes uten trimsats kun med børstesett modell 03668) Mellomleggsskive (som kreves for remjustering)	1 2 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1	Montere valsebørsten.
5	Ingen deler er nødvendige	–	Montere børste for høy klippehøyde



Media og ekstradeler

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Brukerhåndbok	1	Les før montering og bruk.
Delekatalog	1	Bruk denne til å finne reservedeler.

Merk: Hva som er høyre og venstre side av klippeenheten bestemmes fra baksiden av klippeenheten.

Viktig: Børstesett for bakre valse skal kun brukes ved klipping i klippehøyde mellom 6 og 25 mm. Bruk børsten for høy klippehøyde, delenr. 110-1740, når du klipper med høyde over 25 mm. Se [5 Montere børste for høy klippehøyde \(tilleggsutstyr\) \(side 14\)](#).

Børstesett for bakre valse, modell 03668, kan brukes på følgende:

Klippeenhet modell 03661, 03694 og 03695 for Reelmaster 5210- eller 5410-trekkenheter.

Børstesett for bakrevalse, modell 03668, kan brukes på følgende klippeenheter:

- Klippeenhet modell 03681, 03682, 03693, 03696 og 03697 for Reelmaster 5510- eller 5610-trekkenheter.
- Klippeenhet modell 03863, 03864, 03698 og 03699 for Reelmaster 6500- eller 6700-trekkenheter.

Merk: Hvis et trimsattssett og et børstesett skal monteres på klippeenheten, installer trimsattssettet først.

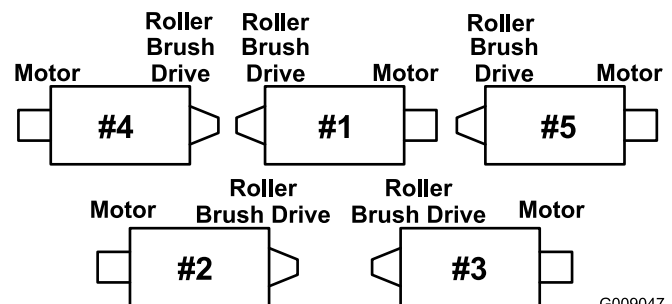
1

Fastsette retning for valsebørste

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Alle klippeenheter sendes med motvekten montert på venstre side av klippeenheten. Bruk følgende diagram for å finne ut retningen til valsebørsten og spolemotorene.



G009047
g009047

Figur 1

Merk: Disse instruksjonene og illustrasjonene viser installasjonen av settet på klippeenheter med vekter montert på venstre ende av klippeenheten.

2

Sett lederullenheten på plass

Ingen deler er nødvendige

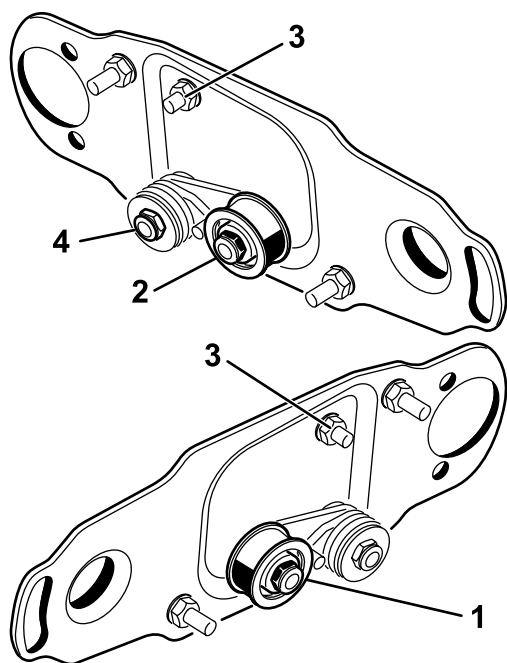
Prosedyre

På venstre fremre og bakre klippeenhet, reverser lederullenheten for montering på **høyre ende** av klippeenheten (Figur 2), som følger:

1. Fjern lederullenheten fra venstre side av klippeenheten og monter den på det nedre hullet i børsteplaten på høyre side av klippeenheten (Figur 2).

Merk: Lederullen må kunne dreie uhindret, ikke overstram låsemutteren på ledesvingboltten.

2. Fjern låseskrue og -mutter og plasser dem i det øvre hullet der lederullenheten satt tidligere (Figur 2).



Figur 2

g351961

- | | |
|--|--|
| 1. Montering av lederull for venstre spoleende | 3. Låseskrue og -mutter |
| 2. Montering av lederull for høyre spoleende | 4. Ikke stram denne låsemutteren for mye |

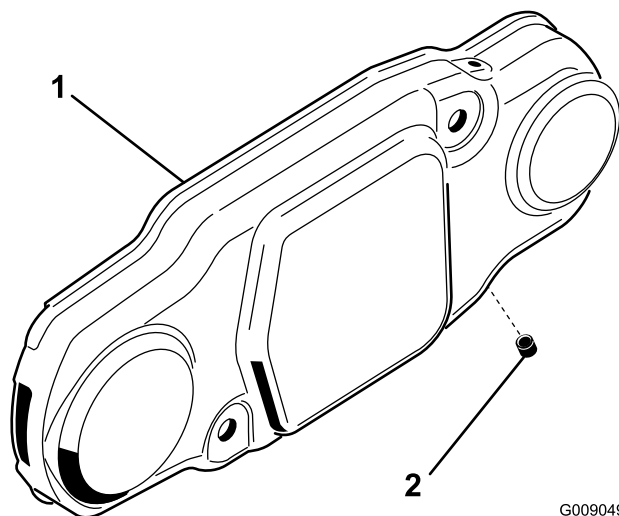
3

Fjerne dreinspluggen i børstedekselet

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Fjern kun den nedre dreinspluggen (Figur 3) fra børstedekslene. Slik kan fuktigheten fjernes fra remområdet.



G009049
g009049

Figur 3

- | | |
|-----------------|----------------------|
| 1. Børstedeksel | 2. Nedre dreinsplugg |
|-----------------|----------------------|

4

Montere valsebørsten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Valsebørstehus (for bruk uten trimsats)
2	Umbrakoskrue, $\frac{3}{8}$ x 1 tomme (for bruk uten trimsats)
1	Valsebørsteenhet
1	Skulderbolt
1	Remdeksel/-plateenhet
2	Bolt, 5/16 x $\frac{5}{8}$ tomme
1	Avstandsstykke (for bruk uten trimsats)
1	Drivremskive
1	Flenshodeskrue, $\frac{3}{8}$ x 2 tomme
1	Rem
1	O-ring (gul) (brukes uten trimsats kun med børstesett modell 03668)
1	Mellomleggsskive (som kreves for remjustering)

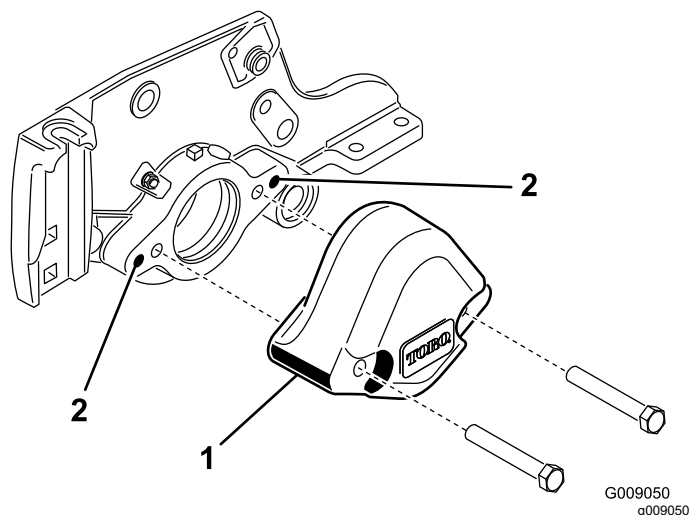
Montere børste på klippeenheten uten trimsats

Bruk denne fremgangsmåten hvis klippeenheten ikke er utstyrt med trimsats. Hvis klippeenhet er utstyrt med trimsats, fortsett til [Montere børste på klippeenheter med trimsats \(side 9\)](#) for monteringsinstruksjoner.

1. Parker trekkenheten på en jevn overflate og bruk parkeringsbremsen.
2. Kontroller at klippeenheten er frakoblet. Stans motoren og ta ut tenningsnøkkelen. Fjern alle klippeenheter fra trekkenheten.

Viktig: Kontroller at klippeenheten har ønsket klippehøyde og posisjon. Tilbakestill om nødvendig som beskrevet i *brugerhåndboken* før montering av børstesett for bakre valse.

3. Fjern de to boltene som fester motvekten på venstre side av klippeenheten. Fjern motvekten ([Figur 4](#)).

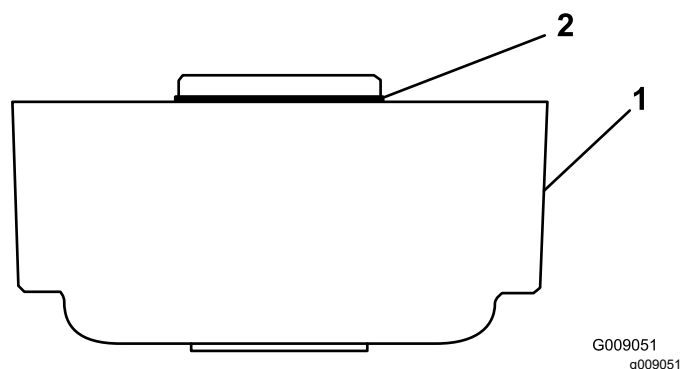


Figur 4

1. Motvekt
2. Rengjør disse monteringshullene

4. Bruk en $\frac{3}{8}$ -16-tapp til å fjerne malingen i de ytre monteringshullene på sideplaten ([Figur 4](#)).
5. Kun på valsebørstesett modell 03668, monter den gule O-ringen på valsebørstehuset ([Figur 5](#)).

Merk: På valsebørstesett modell 03688 er det allerede montert en sort O-ring.

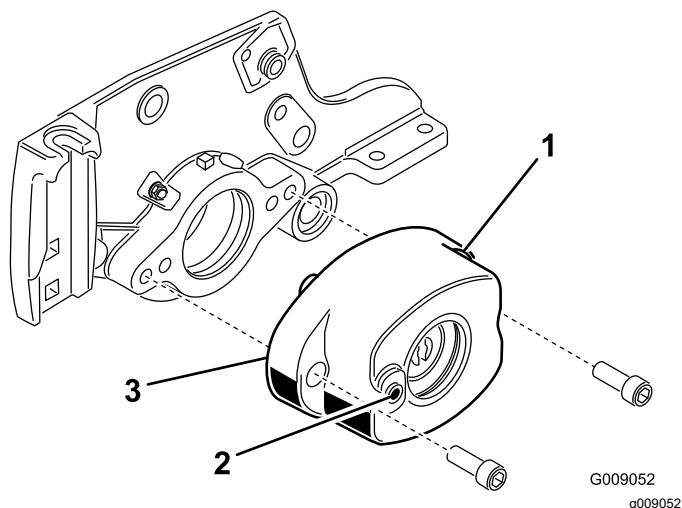


Figur 5

1. Valsebørstehus
2. Gul O-ring (modell 03668)
Sort O-ring (modell 03688)

6. Monter valsebørstehuset til spolelagerhuset med to umbrakoskruer ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) (Figur 6). Plasser valsebørstehuset slik at det gjengede hullet vender mot framsiden av klippeenheten.

Merk: Påse at O-ringen er riktig plassert i valsebørstehuset.

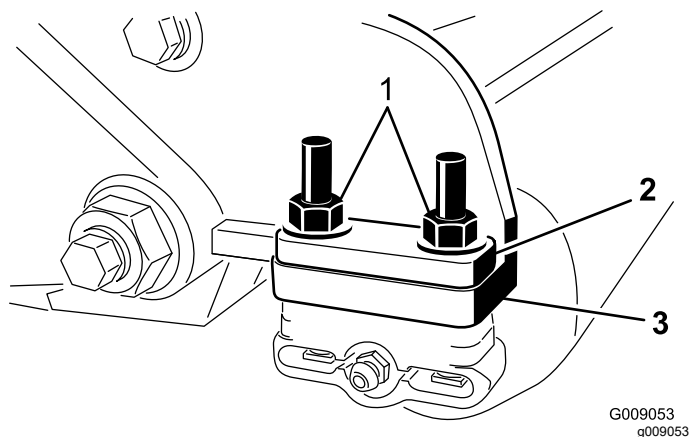


Figur 6

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Valsebørstehus | 3. Gul O-ring (modell 03668)
Sort O-ring (modell 03668) |
| 2. Gjenget hull i huset | |

7. Fjern de to flensmutrene som fester hver valsebrakett til sideplatene (Figur 7).

Merk: Ikke fjern skruene. Fjern også alle 6 mm avstandsstykker som sitter på oversiden av monteringsflensen på sideplaten.

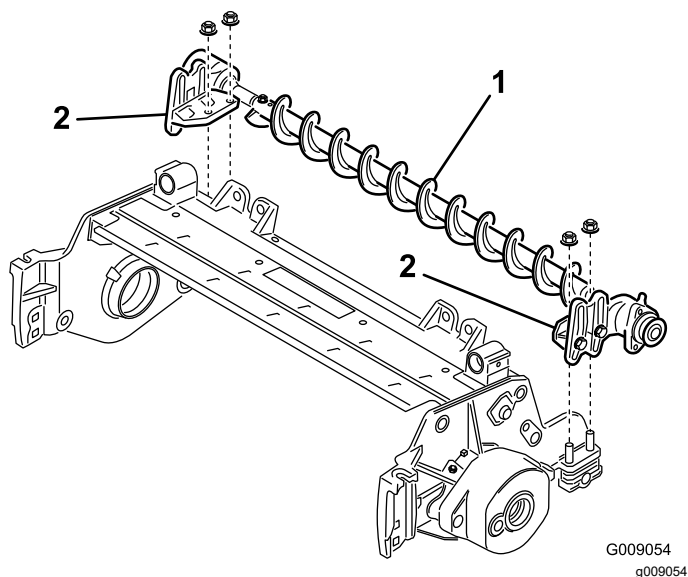


Figur 7

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Fjern mutrene som fester hver ende av valsen | 3. Monteringsflens for sideplate |
| 2. 6 mm avstandsstykke | |

8. Plasser valsebørsteenhetens monteringsbraketter på valsebrakettsskruene (Figur 8). Fest børsteenhetens monteringsbraketter til

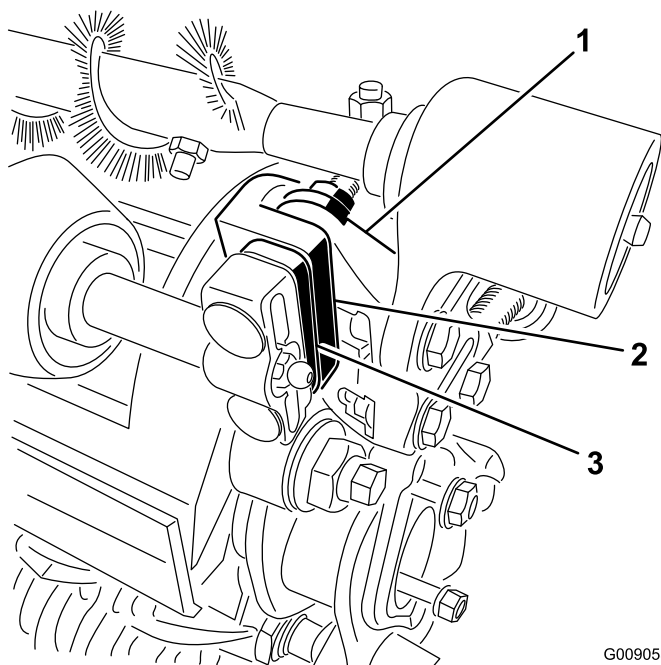
klippeenhetens sideplater med mutterne du fjernet tidligere.



Figur 8

- | | |
|---------------------|---------------------------------|
| 1. Valsebørsteenhet | 2. Valsebørstemonteringsbrakett |
|---------------------|---------------------------------|

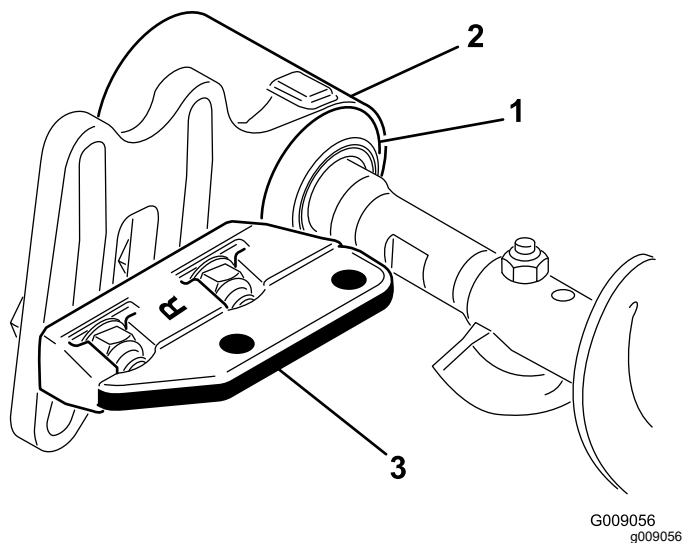
Viktig: Valsebørsteenhetens monteringsbraketter må monteres direkte på oversiden av monteringsflensen på klippeenhetens sideplate. *Ikke plasser avstandsstykker mellom valsebørstens monteringsbraketter og sideplatens monteringsflenser.* Monter ekstra 6 mm avstandsstykker på oversiden av valsebørstens monteringsbrakett (Figur 9).



Figur 9

1. Valsebørstemonteringsbrakett. Ekstra 6 mm avstandsstykke
2. Monteringsflens på klippeenhetens sideplate

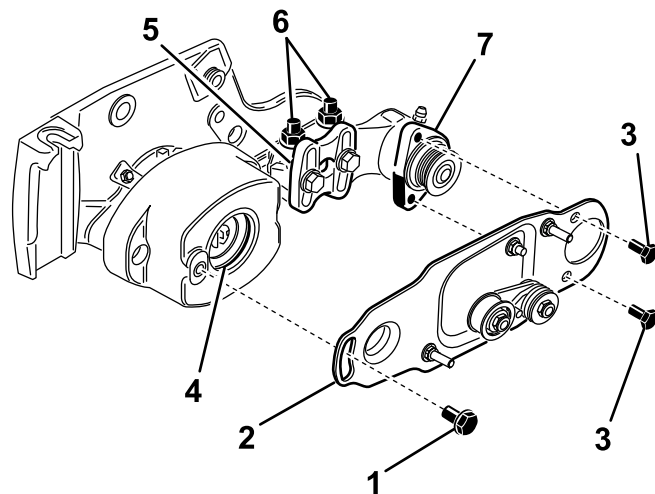
9. Før hver pakning utover til kantforseglingene er i lett kontakt med hvert lagerhus (Figur 10).



Figur 10

1. Pakning
2. Lagerhus
3. Monteringsbrakett

10. Påfør et belegg med fett på innsiden av gummitetningen i lagerhuset (Figur 11).



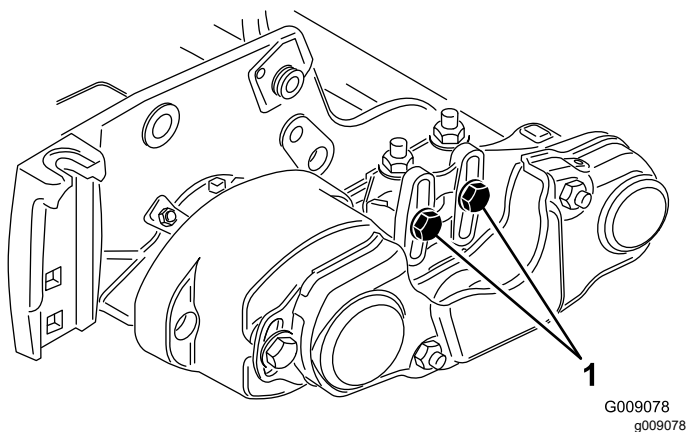
Figur 11

1. Skulderbolt
2. Børsteplate
3. Skrue
4. Gummitetning i lagerhus
5. Valsebørstemonteringsbrakett
6. Låsemuttere med flens
7. Valsebørstelagerhus

11. Løsne, men ikke fjern boltene som fester valsebørstelagerhuset til valsebørstemonteringsbraketten (Figur 11).
12. Monter valsebørstehengselplaten (Figur 11). Pass på at gummitetningen sitter skikkelig festet i huset når fremspringet på hengselplaten settes inn i gummitetningen på lagerhuset.

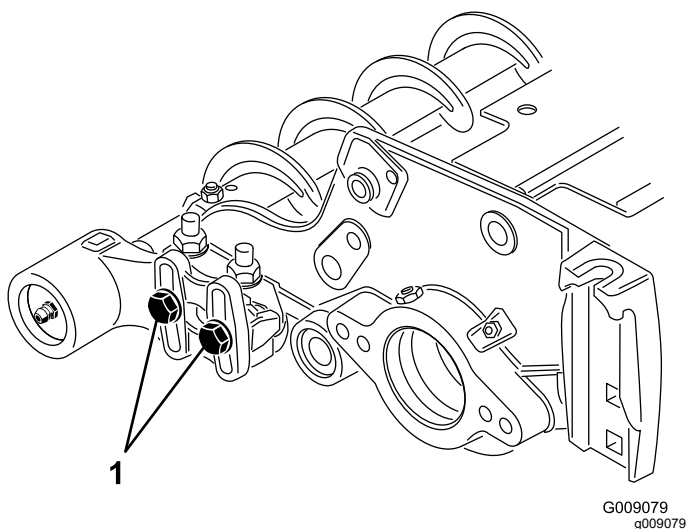
Merk: Hengselplaten på valsebørsten sitter godt festet når det ikke er motstand fra gummitetningen og den kan dreie uhindret.

13. Påfør 242 Loctite (blå) på de to boltene (5/16 x 5/8 tomme) og bruk dem til å montere børsteplaten til valsebørstelagerhuset (Figur 11). Trekk til boltene med et moment på 20 til 25 Nm.
14. Kontroller at valsebørsteplaten er parallell med klippeenhetens sideplate. Dersom den ikke er parallell, gjør som følgende:
 - Løsne de to låsemutterne med flens som fester valsebørstemonteringsbraketten til klippeenhetens sideplate (Figur 11).
 - Roter valsebørstelagerhuset helt til børsteplaten er parallell med klippeenhetens sideplate (Figur 11).
 - Fest de to låsemutterne med flens som fester valsebørstemonteringsbraketten til klippeenhetens sideplate (Figur 11).
15. Løsne de to boltene som fester hvert valsebørstelagerhus til valsebørstemonteringsbraketten (Figur 12 og Figur 13).



Figur 12

1. Løsne disse skruene



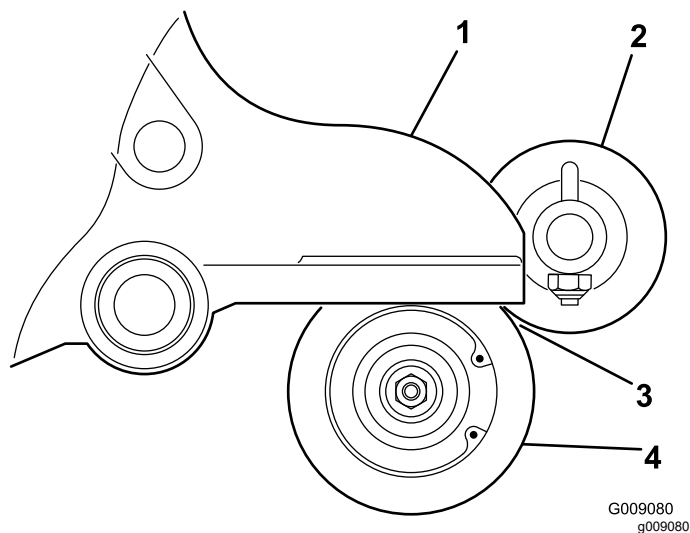
Figur 13

1. Løsne disse skruene

16. Plasser valsebørsten så den er i lett kontakt med (dvs. bare berører eller hviler på) den bakre valse (Figur 14).

Viktig: Valsebørsteakselen må ikke være i kontakt med klippeenhetens sideplate.

Viktig: Kraftig kontakt mellom børsten og valse vil føre til at børsten slites tidligere enn forventet.



Figur 14

1. Sideplate
2. Valsebørsten
3. Lett kontakt
4. Bakre valse
5. Påse at det er klaring.

Merk: Valsebørsteakselen må være parallell med den bakre valse.

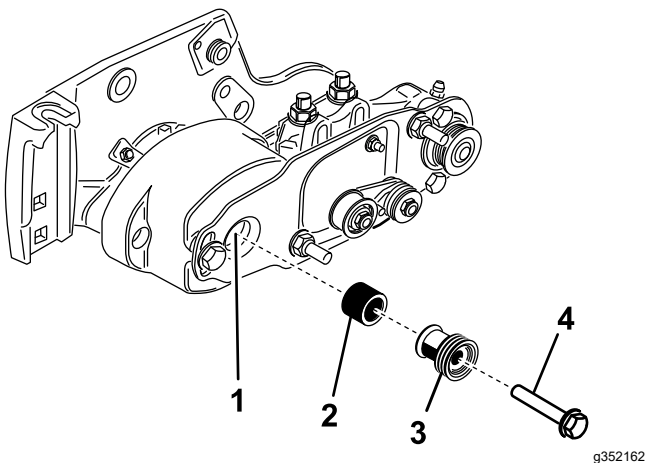
Merk: Retningen på det ikke-drivende valsebørstelagerhuset skal være den samme som for lagerhuset på den drivende siden.

17. Løsne de to skruene som fester hvert valsebørstelagerhus til valsebørstemonteringsbrakettene.
18. Påfør 242 Loctite (blå) til skulderbolten (Figur 11). Fest børsteplaten til valsebørstehuset med skulderbolten. (Figur 11). Trekk til bolten med et moment på 20 til 25 Nm.

Merk: Skulderbolten skal ikke klemme platen fast til huset.

19. Før avstandsstykket inn på akselen i lagerhuset (Figur 15).
20. Før den drivremskiven inn i avstandsstykket og inn på drivakselen (Figur 15). Påse at drivhultappene er plassert i åpningen på drivakselen.
21. Fest remskiven og avstandsstykket til drivakselen med en skrue med flenshode ($\frac{3}{8}$ x 2 tomme) (Figur 15). Trekk til bolten med et moment på 47 til 54 Nm.

Viktig: Hvis skruen ikke er godt festet, vil skruen løsne.

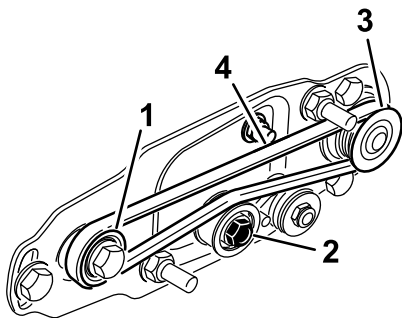


Figur 15

- | | |
|-------------------|---|
| 1. Drivaksel | 3. Drivremskive |
| 2. Avstandsstykke | 4. Bolt – trekk til med et moment på 47 til 54 Nm |

22. Monter remmen på remskivene på følgende måte:

- Legg remmen rundt den **drevne** remskiven og så over toppen av lederullen (Figur 16).



Figur 16

- | | |
|---------------------|--------------------|
| 1. Drivremskive | 3. Dreven remskive |
| 2. Lederullmontasje | 4. Rem |

- Start remmen på **drivremskiven** (Figur 16).
- Mens du fører remmen inn på **drivremskiven**, roter spolen frem for å trekke remmen inn på drivremskiven.

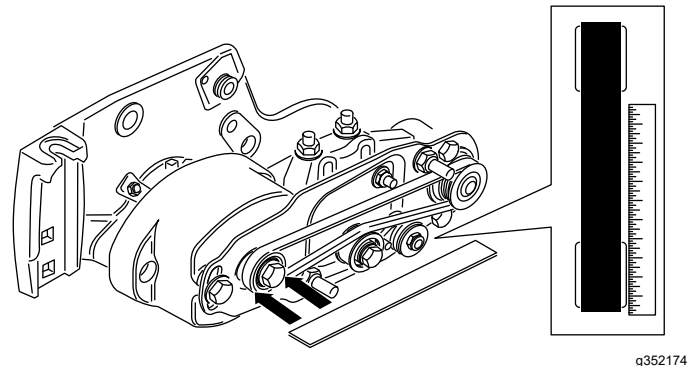
Merk: Bruk en polstret hanske eller en tykk fille til å rotere spolen.

Viktig: Pass på at ribbene på remmen sitter skikkelig i sporene i hver remskive. Og påse at beltet er i midten av lederullen.

23. Trykk ned på lederullen for å sikre at lederullenheten dreier uhindret.
24. Kontroller justeringen til remmen/remskivene slik:
- Remmen må ha korrekt spenning (montert) før du kontrollerer at den er rettet korrekt inn.

- Legg en rett kant langs den ytre siden av **drivremskiven** (Figur 17). **Ikke** legg den rette kanten over både den drivende og den drevne remskiven.
- De ytre sidene til drivet og de drevne remskivene skal være på linje innen 0,76 mm.
- Hvis remskivene ikke er innrettet, se [Remskiveinnretting \(side 15\)](#).
- Hvis remskivene er innrettet, fortsett med monteringen.
- **Ikke** bruk lederullen for å sjekke innrettingen.

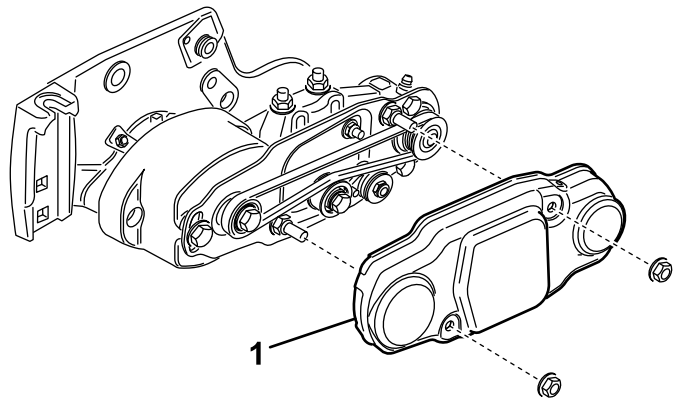
Viktig: Remmen kan svikte raskere enn den ellers ville gjort hvis remskivene ikke er korrekt innrettet.



Figur 17

25. Skyv remdekselet på monteringsboltene, og fest med to flensmuttere (Figur 18).

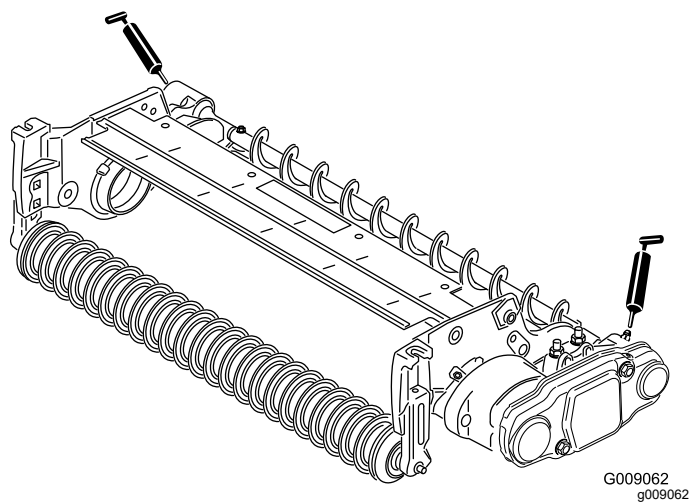
Viktig: Ikke stram mutterne for mye, dette kan skade dekselet.



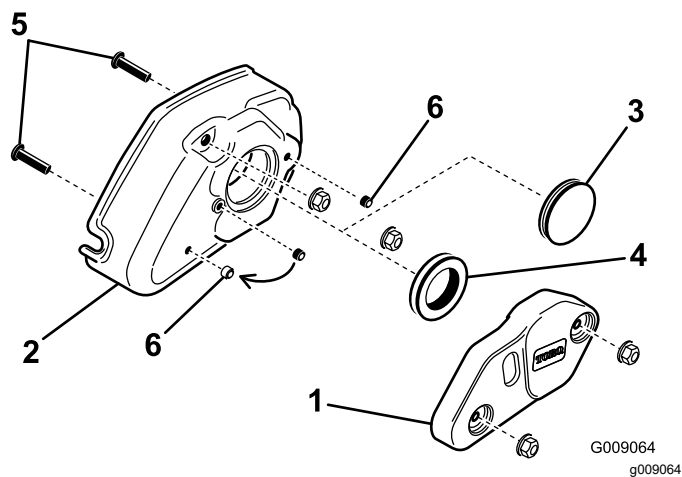
Figur 18

1. Remdekselet

26. Smør smøreniplene på hver side av valsebørstens lagerhus og på resten av klippeenheten med No. 2 litumbasert smørefett til vanlig bruk (Figur 19). Tørk av overflødig fett, spesielt rundt pakningene.



Figur 19



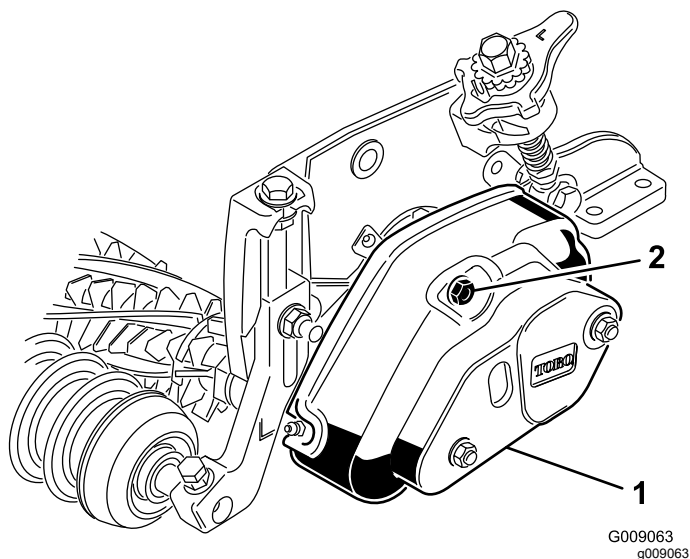
Figur 21

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1. Trimsatsvekt (fjern) | 4. Gummitetningsring |
| 2. Trimsatsdeksel | 5. Dekselskruer (fjern) |
| 3. Solid gummitetning (fjern) | 6. Settskrue (to) |

Montere børste på klippeenheter med trimsats

Merk: Hvis et trimsattssett og et børstesett skal monteres på klippeenheten, installer trimsattssettet først.

1. Fjern de to festeskrueene på trimsatsdekselet, og ta av dekelet (Figur 20).

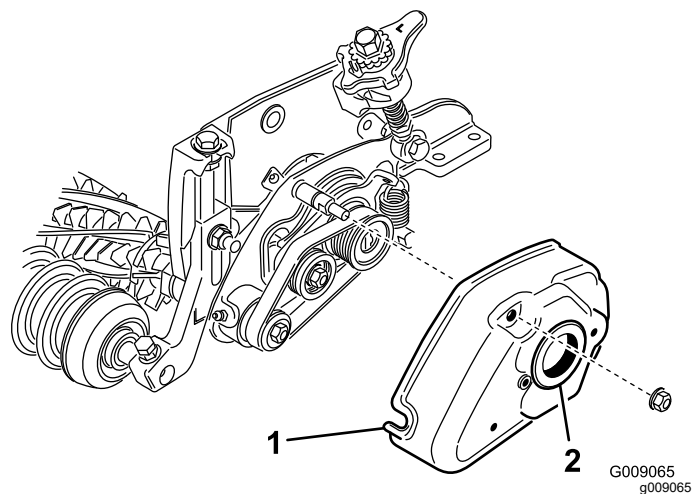


Figur 20

- | | |
|-------------------|------------------------------------|
| 1. Trimsatsdeksel | 2. Monteringsmutter for deksel (2) |
|-------------------|------------------------------------|

2. Fjern to 5/16 tommes flensmutterene som fester trimsatsvekten til trimsatsdekselet og fjern vekten (Figur 21).

3. Fjern den solide gummitetningen fra dekelet og erstatt den med gummitetningsringen (Figur 21).
4. Fjern de to skruene (5/16 x 1¼ tomme) som er gjenget inn i dekelet (Figur 21).
5. Fjern settskruen fra midthullet i trimsatsdekselet (Figur 21).



Figur 22

- | | |
|-------------------|-----------------|
| 1. Trimsatsdeksel | 2. Gummitetning |
|-------------------|-----------------|

6. Monter justeringsskruen som ble fjernet tidligere, og justeringsskruen som følger med trimsattssettet, i hullene som tidligere ble brukt av monteringskruene for dekelet. Påfør 242 Loctite (blå) til justeringsskruene før installasjon.

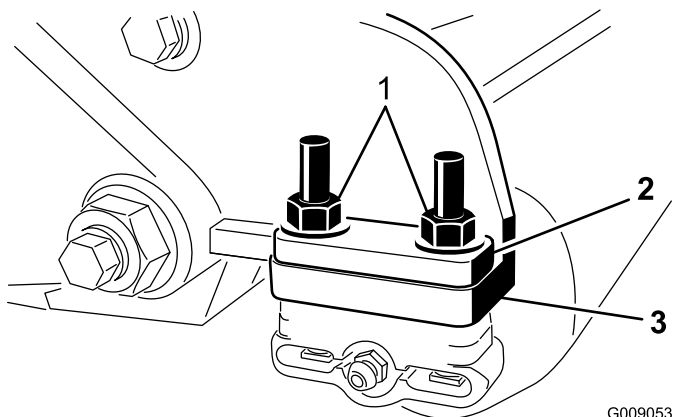
Merk: Justeringsskruene skal være plan med trimsatsdekselet.

7. Monter trimsatsdekselet og fest med to 5/16 tomme flensmuttere (Figur 22).

Viktig: Ikke trekk til mutterne for mye.

8. Påfør smørefett på innsiden av gummitetningen i trimsatsdekselet (Figur 22).
9. Fjern de to mutterne som fester hver valsebrakett til sideplatene (Figur 23). Ikke fjern boltene.

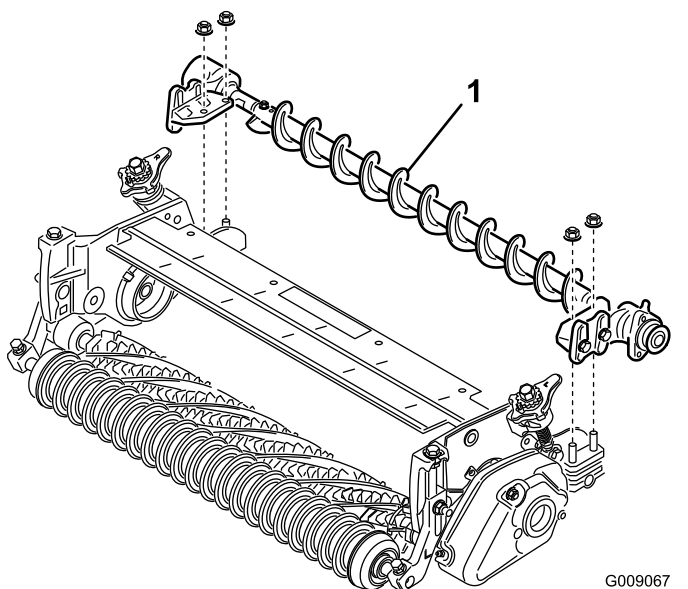
Merk: Fjern alle 6 mm avstandsstykker som sitter på oversiden av monteringsflensen på sideplaten.



Figur 23

1. Fjern mutrene som fester hver ende av valsen
2. 6 mm avstandsstykke
3. Monteringsflens for sideplate

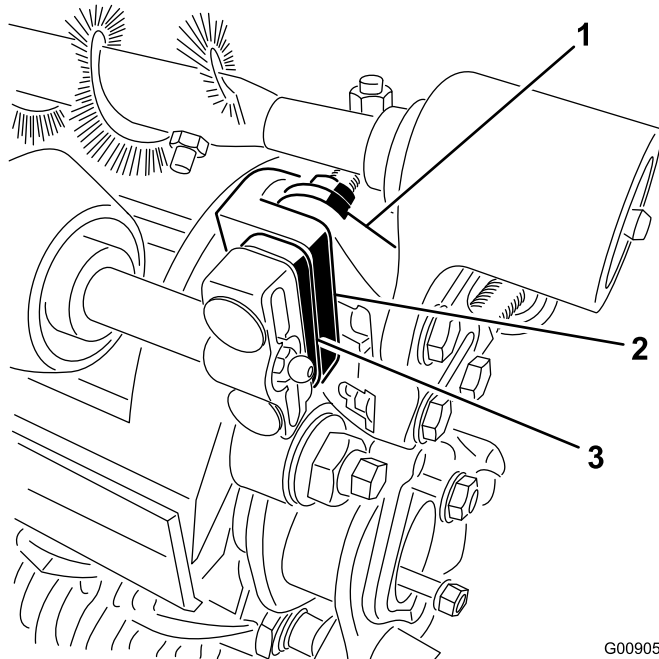
10. Plasser valsebørsteenhetens monteringsbraketter på valsebrakettsskruene (Figur 24). Fest børsteenhetens monteringsbraketter til klippeenhetens sideplater med mutterne du fjernet tidligere.



Figur 24

1. Valsebørsteenhet

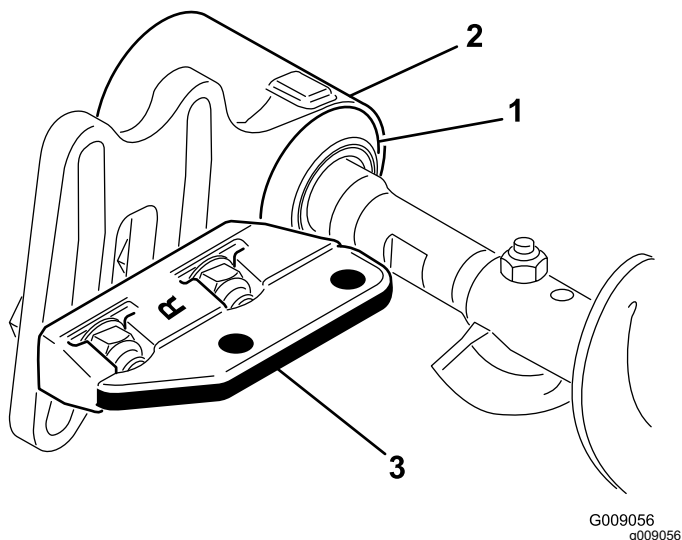
Viktig: Valsebørsteenhetens monteringsbraketter må monteres direkte på oversiden av monteringsflensen på klippeenhetens sideplate. Ikke plasser avstandsstykker på valsebørstens monteringsbraketter og sideplatens monteringsflenser. Monter ekstra 6 mm avstandsstykker på oversiden av valsebørstens monteringsbrakett (Figur 25).



Figur 25

1. Valsebørstemonteringsbrakett. Ekstra 6 mm avstandsstykke
2. Monteringsflens på klippeenhetens sideplate

11. Før hver pakning utover til kantforseglingene er i lett kontakt med hvert lagerhus (Figur 26).

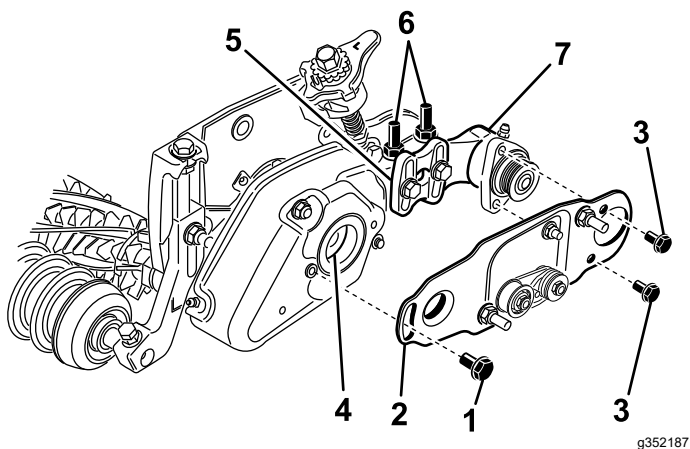


Figur 26

- | | |
|-------------|----------------------|
| 1. Pakning | 3. Monteringsbrakett |
| 2. Lagerhus | |

12. Løsne, men ikke fjern skruene som fester valsebørstelagerhuset til valsebørstemonteringsbraketten (Figur 27).
13. Monter valsebørstehengselplaten (Figur 27). Pass på at gummitetningen sitter skikkelig festet på dekselet når fremspringet på hengselplaten settes inn i gummitetningen på trimsatsdekselet.

Merk: Hengselplaten på valsebørsten sitter godt festet når det ikke er motstand fra gummitetningen og den kan dreie uhindret.



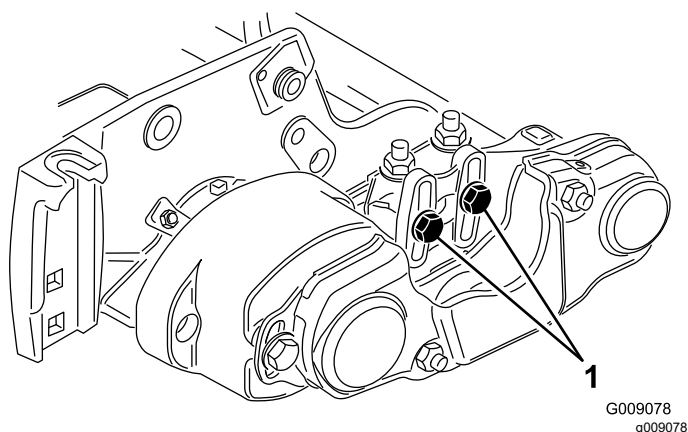
Figur 27

- | | |
|----------------------------|---------------------------------|
| 1. Skulderbolt | 5. Valsebørstemonteringsbrakett |
| 2. Børsteplate | 6. Låsemuttere med flens |
| 3. Skrue | 7. Valsebørstelagerhus |
| 4. Gummitetning i lagerhus | |

14. Påfør 242 Loctite (blå) på de to boltene (5/16 x 5/8 tomme) og bruk dem til å montere børsteplaten til valsebørstelagerhuset (Figur

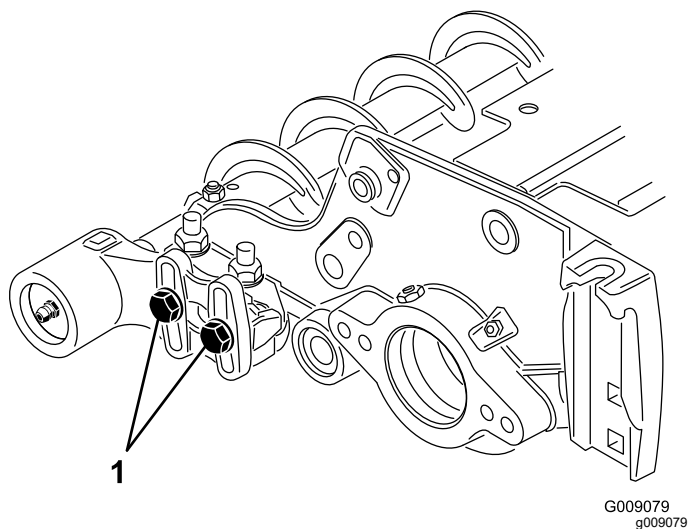
27). Trekk til boltene med et moment på 20 til 25 Nm.

15. Kontroller at valsebørsteplaten er parallell med klippeenhetens sideplate. Dersom den ikke er parallell, gjør følgende:
- Løsne de to låsemutterne med flens som fester valsebørstemonteringsbraketten til klippeenhetens sideplate (Figur 27).
 - Roter valsebørstelagerhuset helt til børsteplaten er parallell med klippeenhetens sideplate (Figur 27).
 - Fest de to låsemutterne med flens som fester valsebørstemonteringsbraketten til klippeenhetens sideplate (Figur 27).
16. Løsne de to boltene som fester hvert valsebørstelagerhus til valsebørstemonteringsbraketten (Figur 12 og Figur 13).



Figur 28

1. Løsne disse boltene.



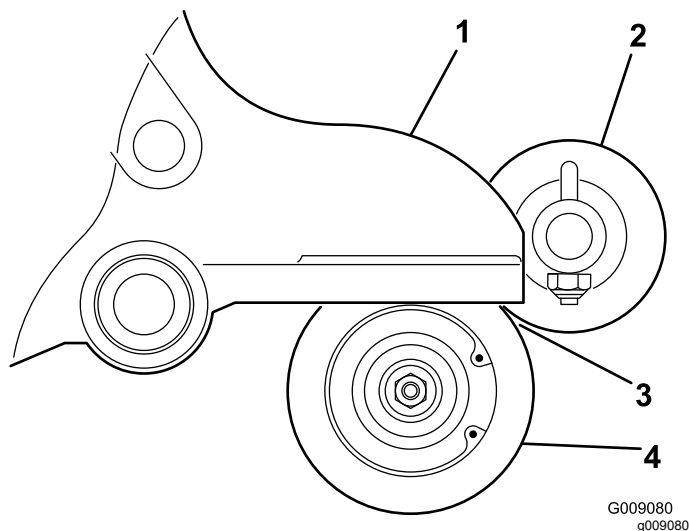
Figur 29

1. Løsne disse boltene.

17. Plasser valsebørsten så den er i lett kontakt med (dvs. bare berører eller hviler på) den bakre valsen (Figur 14).

Viktig: Valsebørsteakselen må ikke være i kontakt med klippeenhetens sideplate.

Viktig: Kraftig kontakt mellom børsten og valsen vil føre til at børsten slites tidligere enn forventet.



Figur 30

- | | |
|-----------------|----------------------------|
| 1. Sideplate | 4. Bakre valse |
| 2. Valsebørsten | 5. Påse at det er klaring. |
| 3. Lett kontakt | |

Merk: Valsebørsteakselen må være parallell med den bakre valsen.

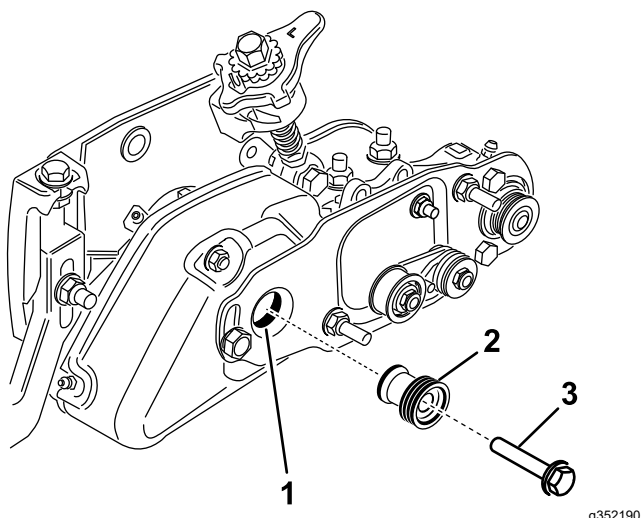
Merk: Retningen på det ikke-drivende valsebørstelagerhuset skal være den samme som for lagerhuset på den drivende siden.

18. Løsne de to skruene som fester hvert valsebørstelagerhus til valsebørstemonteringsbrakettene.
19. Påfør 242 Loctite (blå) til skulderbolten (Figur 27). Fest børsteplaten til trimsatsdekselet med skulderbolten. (Figur 27). Trekk til bolten med et moment på 20 til 25 Nm.

Merk: Skulderbolten skal ikke klemme platen fast til huset.

20. Fjern bolten som fester trimsatsremskiven til drivakselen (Figur 31).
21. Sett børstelederullen inn i trimsatslederullen og på drivakselen (Figur 31). Påse at drivhjultappene er plassert i åpningen på drivakselen.
22. Fest drivremskiven til akselen med en skrue med flenshode ($\frac{3}{8}$ x 2 tomme) (Figur 31). **Trekk til bolten med et moment på 47 til 54 Nm.**

Viktig: Hvis skruen ikke er godt festet, vil skruen løsne.

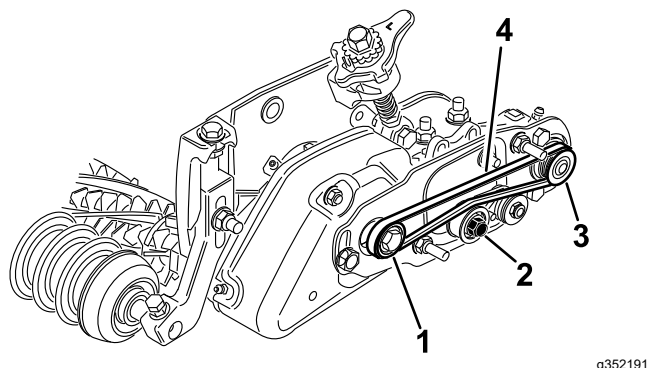


Figur 31

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Monteringsbolt til trimsatsremskive (fjern) | 3. Bolt – stram til 47 til 54 Nm |
| 2. Lederull | |

23. Monter remmen på remskivene på følgende måte:

- Legg remmen rundt den **drøvne** remskiven og så over toppen av lederullen (Figur 32).



Figur 32

- | | |
|---------------------|--------------------|
| 1. Drivremskive | 3. Drøven remskive |
| 2. Lederullmontasje | 4. Rem |

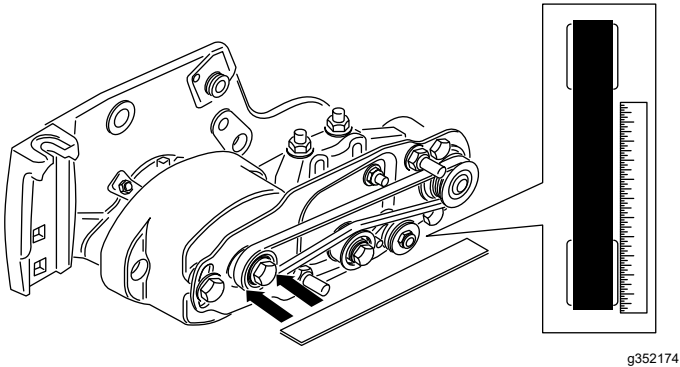
- Start remmen på **drivremskiven** (Figur 32).
- Mens du fører remmen inn på **drivremskiven**, roter spolen frem for å trekke remmen inn på drivremskiven.

Merk: Bruk en polstret hanske eller en tykk fille til å rotere spolen.

Viktig: Pass på at ribbene på remmen sitter skikkelig i sporene i hver remskive. Og påse at beltet er i midten av lederullen.

24. Trykk ned på lederullen for å sikre at lederullenheten dreier uhindret.

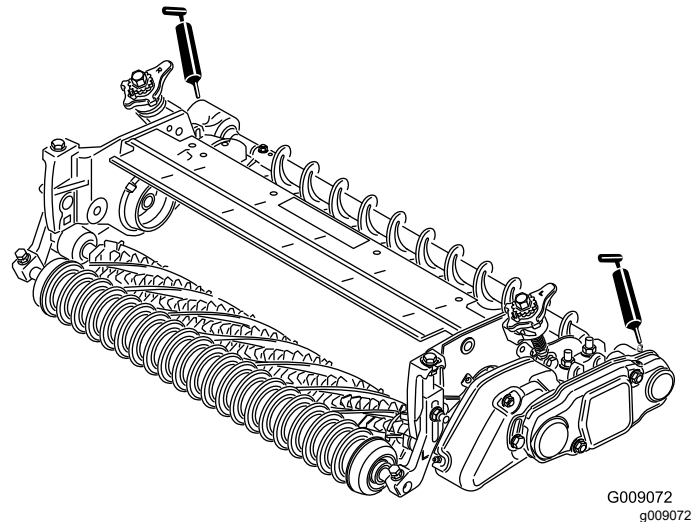
25. Kontroller justeringen til remmen/remskivene slik:
- Remmen må ha korrekt spenning (montert) før du kontrollerer at den er rettet korrekt inn.
 - Legg en rett kant langs den ytre siden av **drivremskiven** (Figur 33). **Ikke** legg den rette kanten over både den drivende og den drevne remskiven.



Figur 33

klippeenheten med No. 2 litumbasert smørefett til vanlig bruk (Figur 35).

Merk: Tørk av overflødig fett, spesielt rundt pakningene.



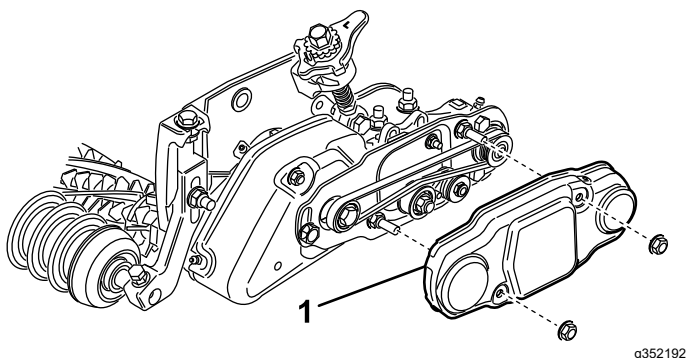
Figur 35

- De ytre sidene til drivet og de drevne remskivene skal være på linje innen 0,76 mm.
- Hvis remskivene ikke er innrettet, se avsnittet om Remskiveinnretting.
- Hvis remskivene er innrettet, fortsett med monteringen.
- **Ikke** bruk lederullen for å sjekke innrettingen.

Merk: Remmen kan svikte raskere enn den ellers ville gjort hvis remskivene ikke er korrekt innrettet.

26. Skyv remdekselet på monteringsboltene, og fest med to flensmuttere (Figur 34).

Viktig: Ikke stram mutterne for mye, dette kan skade dekselet.



Figur 34

1. Remdeksel

27. Smør smøreniplene på hver side av valsebørstens lagerhus og på resten av

5

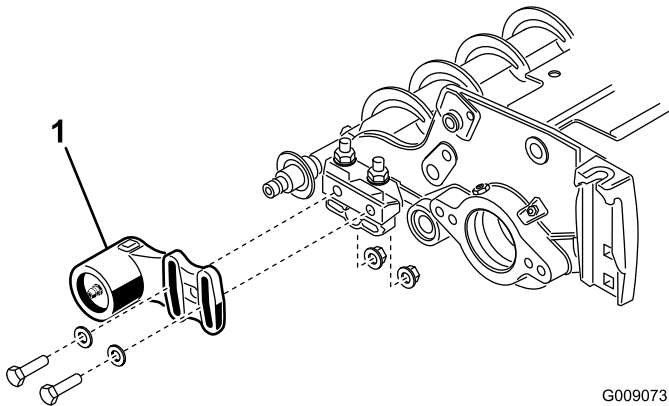
Montere børste for høy klippehøyde (tilleggsutstyr)

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

Monter børsten for høy klippehøyde, delenr. 110-1740, ved klippehøyder på over 2,5 cm (dvs. fem eller flere avstandsstykker montert under sideplateskiven).

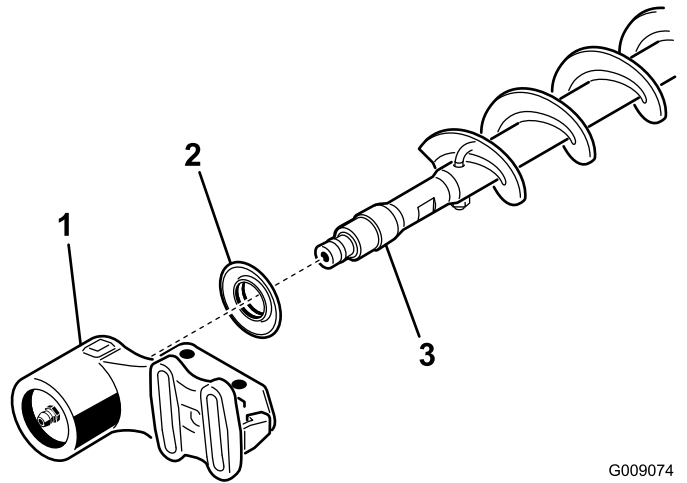
1. Hvis det monteres valsebørste på klippeenheten, skal de to skruene, skivene og mutteren som fester det ikke-drivende lagerhuset til lagerhusets monteringsbrakett fjernes (Figur 36) og (Figur 37).



G009073
g009073

Figur 36

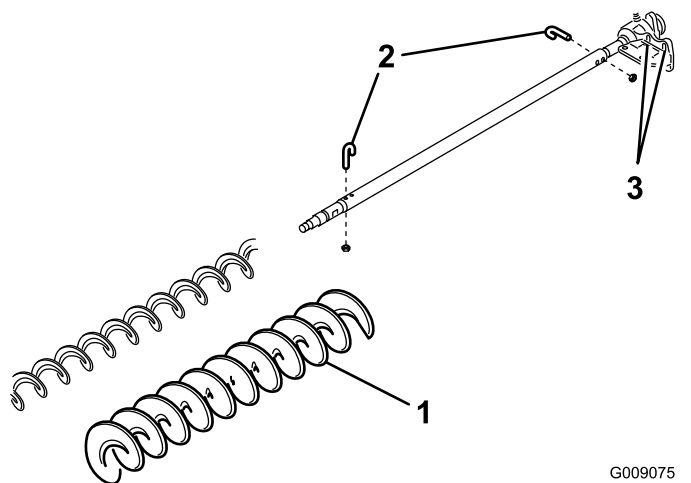
1. Ikke-drivende lagerhus
2. Før det ikke-drivende lagerhuset og pakningen av børsteakselen (Figur 37).



G009074
g009074

Figur 37

1. Ikke-drivende lagerhus
2. Pakning
3. Børsteaksel
3. Trekk til de to J-boltene og mutterne (Figur 38).
4. Før den eksisterende børsten av børsteakselen (Figur 38).
5. Løsne de to boltene, skivene og mutterene som fester drivlagerhuset til lagerhusets monteringsbrakett (Figur 38).
6. Før børsten for høy klippehøyde inn på børsteakselen (Figur 38).
7. Klem børsten fast på akselen med de to J-boltene og mutterene du fjernet tidligere (Figur 38).
- Viktig:** Før den gjengede enden av J-boltene gjennom de ytre hullene på børsteakselen mens du hekter de buede endene av J-boltene inn i de indre hullene.
8. Trekk til J-boltlåsemutterne med et moment på 2 til 3 Nm.



G009075
g009075

Figur 38

1. Børste for høy klippehøyde
2. J-bolt
3. Løsne disse boltene

9. Monter pakningen og det ikke-drivende lagerhuset på børsteakselen ([Figur 37](#)).
10. Monter det ikke-drivende lagerhuset på lagerhusets monteringsbrakett med de to boltene, skivene og mutrene som du fjernet tidligere. Pass på så du ikke slår av fjærtetningen.
11. Stram de to boltene, skivene og mutrene som fester drivlagerhuset til lagerhusets monteringsbrakett.

Vedlikehold

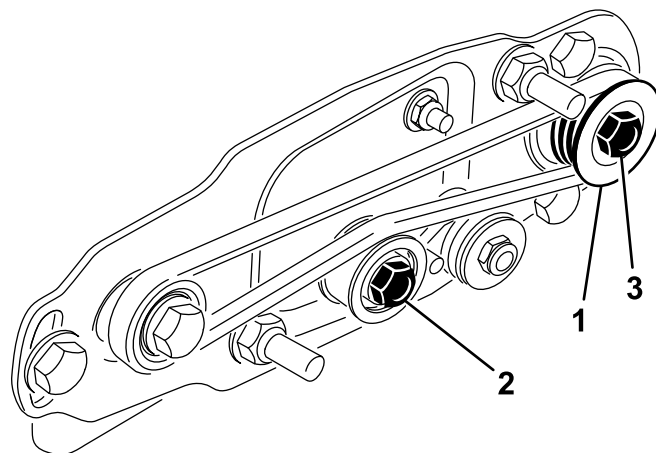
1. Påse at børsten er parallell med valsen med 1,5 mm klaring for lett kontakt.
2. Smør nipler hver 50. time eller etter hver vask.
3. Trekk til J-boltene med et moment på 2 til 3 Nm ved utskifting av valsebørster.
4. Trekk til mutteren med et moment på 36 til 45 Nm ved utskifting av den børsteakseldrevne remskiven.
5. Trekk til bolten med et moment på 47 til 54 Nm når du setter på plass igjen børstedrivremskive.

Viktig: Sliping ved feil spolehastighet kan løsne og slipe vekk lederullens gjenger. Se *brukerhåndboken* for klippeenheten for slipeprosedyrer.

6. Valsebørste, lederullager og rem anses som forbruksgjenstander.

Remskiveinnretting

1. Den drevne remskiven (på valsebørsteakselen) kan beveges inn og ut ([Figur 39](#)). Noter hvilken vei remskiven må beveges.



g352193

Figur 39

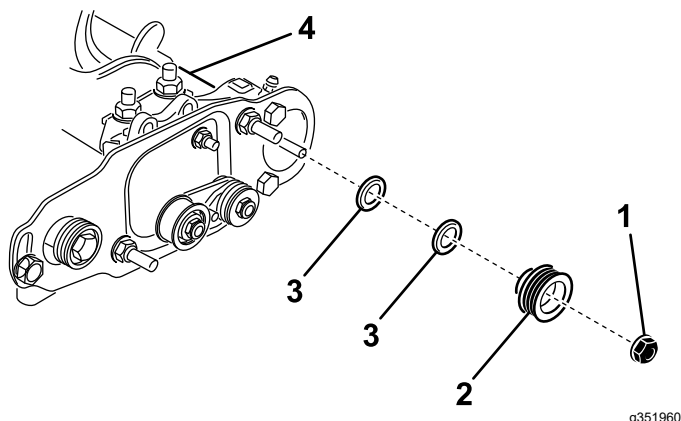
1. Dreven remskive
2. Lederull
3. Mutter på drevet remskive

2. Roter spolen, som samtidig rotere drivremskiven, og løft remmen av drivremskiven ([Figur 39](#)).

Merk: Bruk en polstret hanske eller en tykk fille til å rotere spolen.

3. Fjern låsemutteren som fester den drevne remskiven til børsteakselen ([Figur 39](#) eller [Figur 40](#)). Plasser en ½ tommes pipenøkkel på valsebørsteakselens flate område for å hindre den i å rotere.

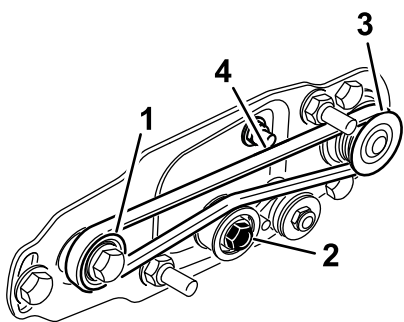
4. Fjern den drevne remskiven fra akselen ([Figur 40](#)).
 5. Hvis remskiven må flyttes utover, legg til et 0,8 mm tykt avstandsstykke ([Figur 40](#)).
- Merk:** Hvis remskiven må flyttes innover, fjern det innsatte 0,8 mm tykke avstandsstykket.
6. Monter remskiven.



Figur 40

- | | |
|--------------------|---------------------------------|
| 1. Låsemutter | 3. Avstandsstykke (0,8 mm tykt) |
| 2. Dreven remskive | 4. Børsteakselsens flateområde |

7. Hold på valsebørsteakselsens flate område og fest remskiven på akselen med $\frac{3}{8}$ -16 flensmutteren som du fjernet tidligere. Sett låsemutteren på plass og trekk til med et moment på 36 til 45 Nm.
8. Monter remmen på remskivene på følgende måte:
 - Legg remmen rundt den **drevne** remskiven og så over toppen av lederullen ([Figur 16](#)).



Figur 41

- | | |
|---------------------|--------------------|
| 1. Drivremskive | 3. Dreven remskive |
| 2. Lederullmontasje | 4. Rem |

- Start remmen på **drivremskiven** ([Figur 16](#)).
- Mens du fører remmen inn på **drivremskiven**, roter spolen frem for å trekke remmen inn på drivremskiven.

Merk: Bruk en polstret hanske eller en tykk fille til å rotere spolen.

Viktig: Pass på at ribbene på remmen sitter skikkelig i sporene i hver remskive. Og påse at beltet er i midten av lederullen.

9. Kontroller at remskivene er korrekt innrettet. Juster om nødvendig.

Holde fast spolen

⚠ ADVARSEL

Klippeenhetens spolekniver er skarpe og kan amputere hender og føtter.

- Hold hendene og føttene utenfor spolen.
- Sjekk at spolen holdes fast før du utfører service på den.

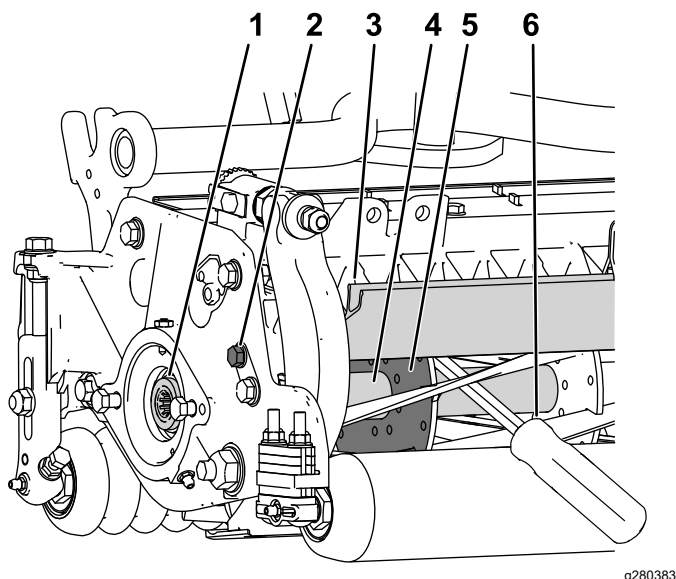
Holde spolen fast for fjerning av gjengede innsatser

1. Løsne skyddboltene på venstre side av klippeenheten og hev baksyddet ([Figur 42](#)).
2. Sett inn et brekkjern med langt håndtak (anbefalt $\frac{3}{8}$ x 12 tommer skrutrekkerhåndtak) gjennom baksiden av klippespolen og nærmest den siden av klippeenheten som skal strammes ([Figur 42](#)).
3. Plasser brekkjernet mot spole-støtteplatens sveiseside ([Figur 42](#)).

Merk: Sett brekkjernet inn mellom toppen av spoleakselen og baksiden av de to spoleknivene, slik at spolen ikke beveger seg.

Viktig: Kniveggene må ikke berøre brekkjernet, da dette kan skade kniveggen og/eller forårsake høy kniv.

Viktig: Innlegget på venstre side av klippeenheten er venstregjenget. Innlegget på høyre side av klippeenheten er høyregjenget.



Figur 42

g280383

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Gjenget innsats for fjerning | 4. Spoleaksel |
| 2. Løsne skyddbolten. | 5. Spolestøtteplate |
| 3. Bakskydd | 6. Brekkjern plassert langs sveisesiden til spolens støtteplate. |
-
4. Hvil håndtaket til brekkjernet mot den bakre valsen.
 5. Fullfør fjerningen av den gjengede innsatsen samtidig som du passer på at brekkjernet forblir på plass. Fjern så brekkjernet.
 6. Senk bakskyddet og stram skyddbolten.

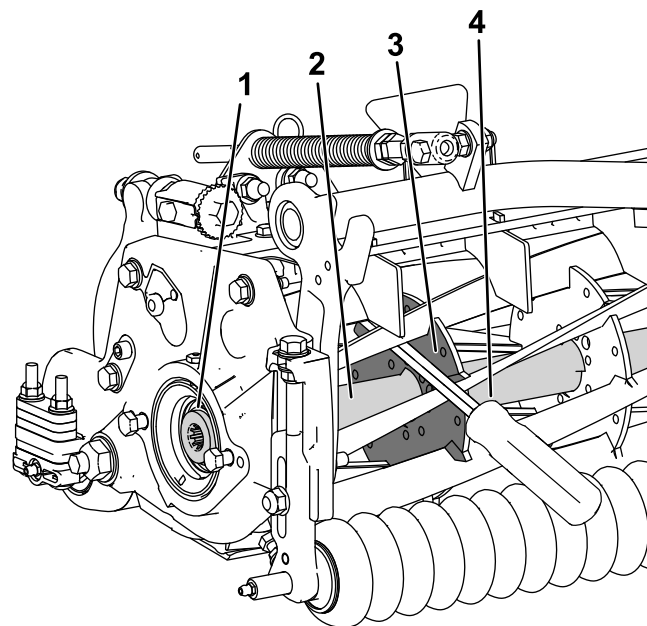
Hold fast spolen mens du monterer de gjengede innsatsene

1. Sett inn et brekkjern med langt håndtak (anbefalt $\frac{3}{8}$ x 12 tommer skrutrekkerhåndtak) gjennom fremsiden av klippespolen og nærmest den siden av klippeenheten som skal strammes (Figur 43).
2. Plasser brekkjernet mot sveisesiden til den interne kuttespولens forsterkning (Figur 43).

Merk: Brekkjernet må være i kontakt med en kniv foran, spoleakselen og en kniv på baksiden av spolen, slik at den låses på plass.

Viktig: Kniveggene må ikke berøre brekkjernet, da dette kan skade kniveggen og/eller forårsake høy kniv.

Viktig: Innlegget på venstre side av klippeenheten er venstregjenget. Innlegget på høyre side av klippeenheten er høyregjenget.



Figur 43

g280384

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Gjenget innsats for montering | 3. Støtteplatens sveiseside |
| 2. Spoleaksel | 4. Brekkjern |

-
3. Hvil brekkjernets håndtak mot valsen
 4. Iht. monteringsinstruksjonene for innsatsen og kravene til stramming, fullfør monteringen av den gjengede innsatsen, samtidig som du passer på at brekkjernet sitter på plass. Deretter kan du fjerne brekkjernet.

Notat:

Sammenstillingserklæring

Modellnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generell beskrivelse	Direktiv
03668	—	Børstesett for bakre valse, Reelmaster-klippeenhet i 5210/5410-serien med 12,7 cm spole	REAR ROLLER BRUSH KIT-RM52/5410	Valsebørstesett	2006/42/EF, 2000/14/EF, 2004/108/EF
03688	—	Børstesett for bakre valse, Reelmaster 5510-, 5610-, 6500-D- eller 6700-D-klippeenhet med 17,8 cm spole	REAR ROLLER BRUSH KIT-RM55/5610/6000	Valsebørstesett	2006/42/EF, 2000/14/EF, 2004/108/EF

Relevant teknisk dokumentasjon er utarbeidet i henhold til kravene i del B av vedlegg VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi påtar oss å overføre, som svar på henvendelser fra nasjonale myndigheter, relevant informasjon om dette delvis fullførte maskineriet. Informasjonen vil bli overført elektronisk.

Maskineriet skal ikke tas i bruk før det er integrert i godkjente Toro-modeller som indikert på tilknyttede samsvarserklæringer og i samsvar med alle instruksjoner. Når dette er tilfelle, kan det erklæres i samsvar med alle relevante direktiver.

Godkjent:



John Heckel
Teknisk sjef
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
September 29, 2021

Autorisert representant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium



Count on it.