Form No. 3446-118 Rev A

연료 쿨러 키트

Reelmaster® 5410/5510/5610-D 시리즈 또는 Groundsmaster® 4300-D 트랙션 유닛

모델 번호 139-6040

설치 지침

설치

1

장비 준비

아무 부품도 필요 없음

절차

1. 장비를 평지에 주차합니다.
2. 주차 브레이크를 체결합니다.
3. 커팅 유닛을 내립니다.
4. 엔진을 끄고 키를 빼고 나서 움직이는 모든 부품이 멈출 때까지 기다립니다.
5. 엔진이 식을 때까지 기다립니다.

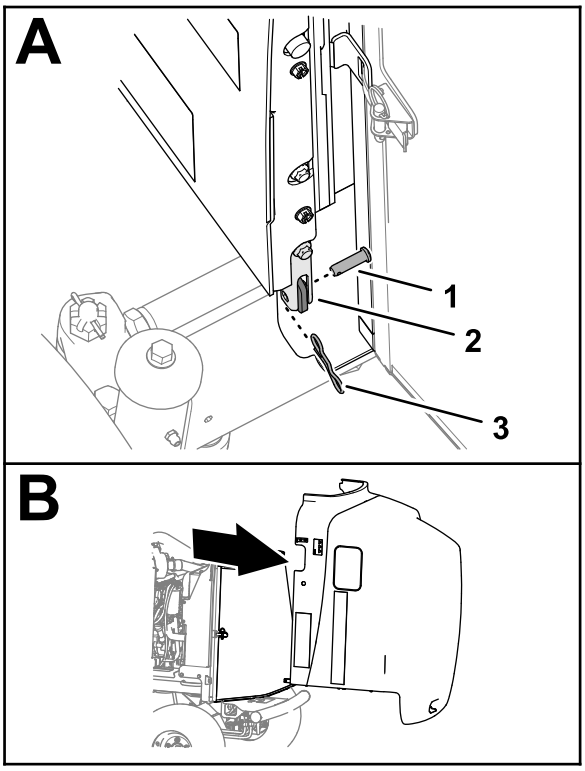
2

후드 및 스크린 제거

아무 부품도 필요 없음

절차

1. 양 측면에서 후드의 걸쇠를 엽니다.



g356307

그림 1

1. 클레비스 핀
2. 피벗 브래킷
3. 보우 핀

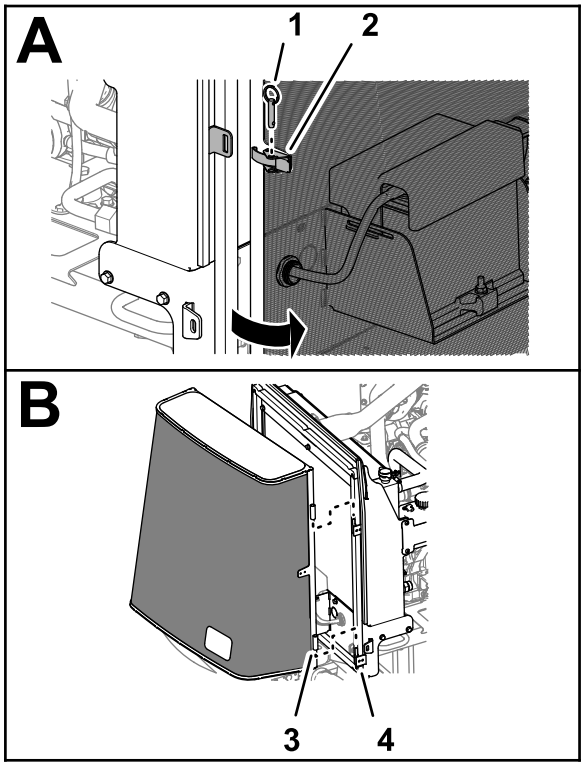
2. 장비의 브래킷 피벗에 후드를 고정하는 보우 핀과 클레비스 핀을 제거합니다(그림 1).
3. 후드를 조심스럽게 들어 올리고 장비에서 분리합니다(그림 1).
4. 스크린 래치를 고정하는 볼 핀을 분리합니다(그림 2).

© 2021—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

등록처 www.Toro.com.

원본 지침(KO)
미국에서 인쇄됨
모든 권리 보유

3446-118



g356310

그림 2

1. 볼 핀
2. 래치(스크린)
3. 힌지
4. 피벗 핀(라디에이터 프레임)

5. 스크린의 걸쇠를 엽니다(그림 2).
6. 라디에이터 프레임의 피벗 핀에서 스크린을 들어 올립니다(그림 2).

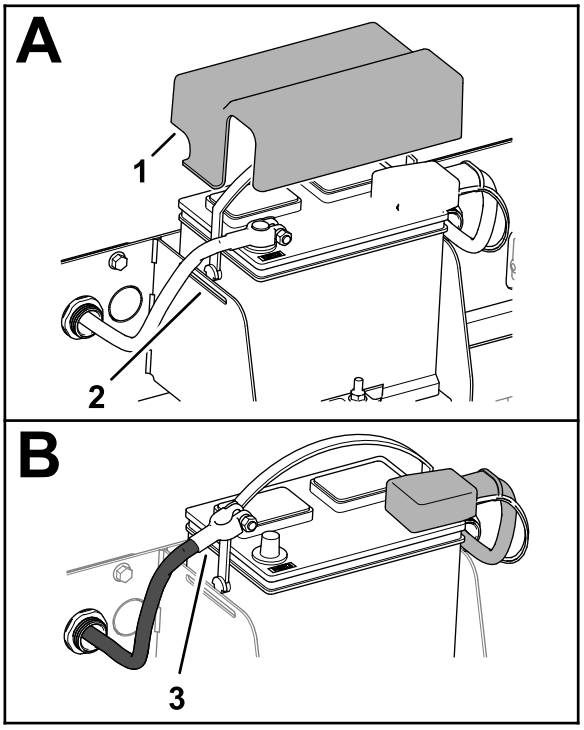
3

배터리 음극 케이블 분리

아무 부품도 필요 없음

절차

1. 배터리 커버의 탭을 눌러 커버를 배터리 트레이의 슬롯에서 분리한 후 커버를 제거합니다(그림 3).



g356303

그림 3

1. 배터리 커버
2. 슬롯(배터리 트레이)
3. 클램프(배터리 음극 케이블)

2. 배터리 음극 포스트에서 배터리 음극 케이블의 클램프를 분리합니다(그림 3).

   참고: 배터리에서 배터리 케이블을 분리합니다.

4

연료 쿨러 조립

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

2	연료 호스 9.5 x 559 mm
1	연료 쿨러
	호스 클램프
4	클립 너트
1	연료 쿨러 브래킷
2	푸시인 케이블 타이/앵커
4	플랜지 캡나사(¼ x ⅝ 인치)
2	폼 스트립 12.7 x 12.7 x 127 mm
2	폼 스트립 12.7 x 12.7 x 152 mm

절차

1. 스프링 타입 호스 클램프 2개로 연료 호스 9.5 x 559 mm 2개를 연료 쿨러 피팅에 조립합니다(그림 4).

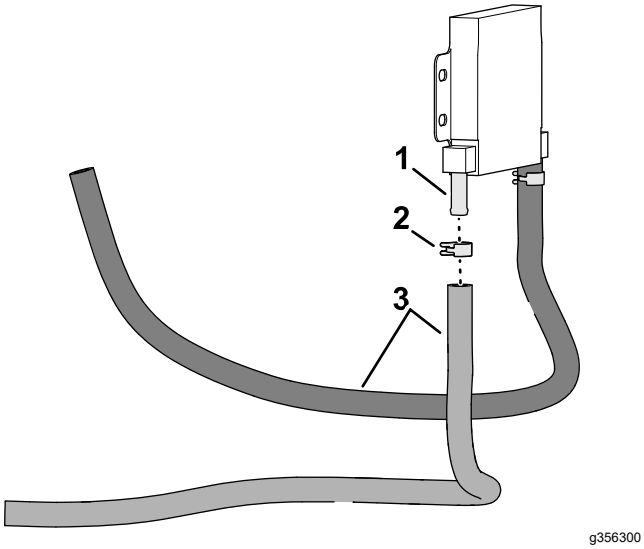


그림 4

1. 피팅(연료 쿨러)
2. 호스 클램프(스프링 타입)
3. 연료 호스 9.5 x 559 mm

2. 연료 쿨러 브래킷의 9.5 mm 구멍에 클립 너트 4개를 조립합니다(그림 5).

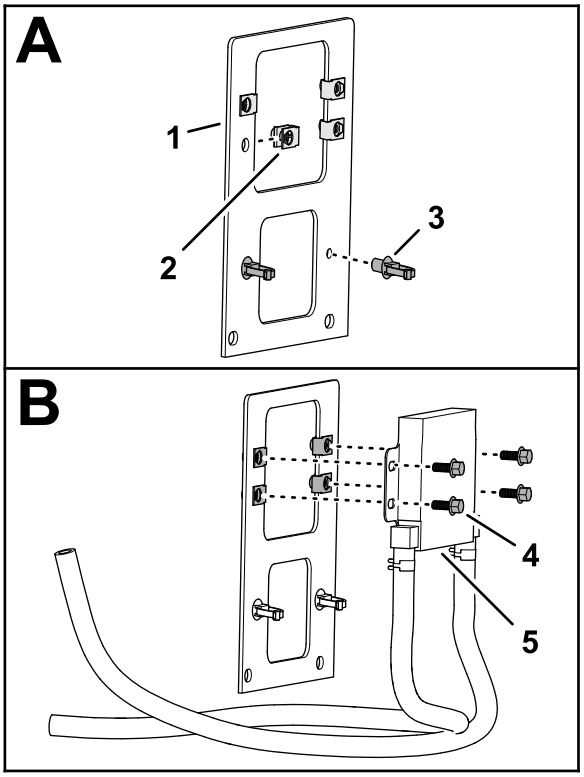


그림 5

1. 연료 쿨러 브래킷
2. 클립 너트
3. 푸시인 케이블 타이/앵커
4. 플랜지 캡나사(¼ x ⅝ 인치)
5. 연료 쿨러

3. 푸시인 케이블 타이/앵커 2개를 연료 쿨러 브래킷의 6.4 mm 구멍 2개에 조립합니다(그림 5).
4. 플랜지 캡나사 4개로 연료 쿨러를 연료 쿨러 브래킷에 고정합니다(그림 5).
5. 푸시인 케이블 타이/앵커 2개로 연료 호스 2개를 연료 쿨러 브래킷에 고정합니다(그림 6).

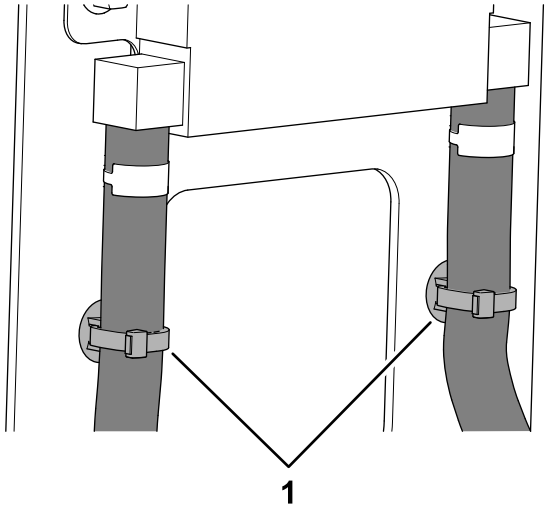


그림 6

1. 푸시인 케이블 타이/앵커

6. 폼 스트립 4개에서 접착 커버를 제거합니다(그림 7).

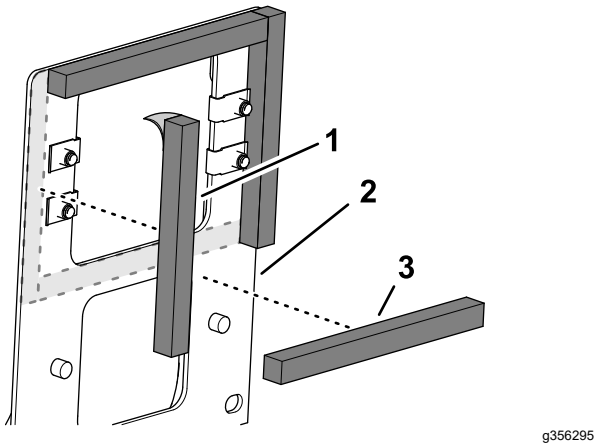


그림 7

1. 폼 스트립 — 수직 12.7 x 12.7 x 127 mm
2. 연료 쿨러 브래킷
3. 폼 스트립 — 수평 12.7 x 12.7 x 152 mm

7. 그림 7과 같이 연료 쿨러 브래킷의 다른 쪽에서 수직 및 수평 폼 스트립을 부착합니다.

5

연료 쿨러를 라디에이터 브래킷에 장착

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

1	그로밋
2	캡나사(5/16 x ⅝ 인치)

라디에이터 브래킷 녹아웃 플러그가 장착된 장비

1. 배터리 트레이 좌측에서 라디에이터 브래킷에서 녹아웃 플러그를 제거합니다(그림 8).

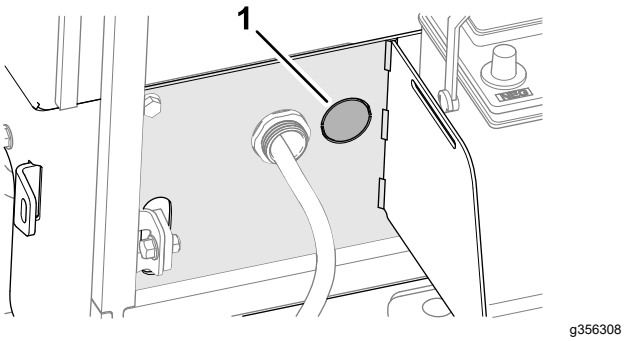


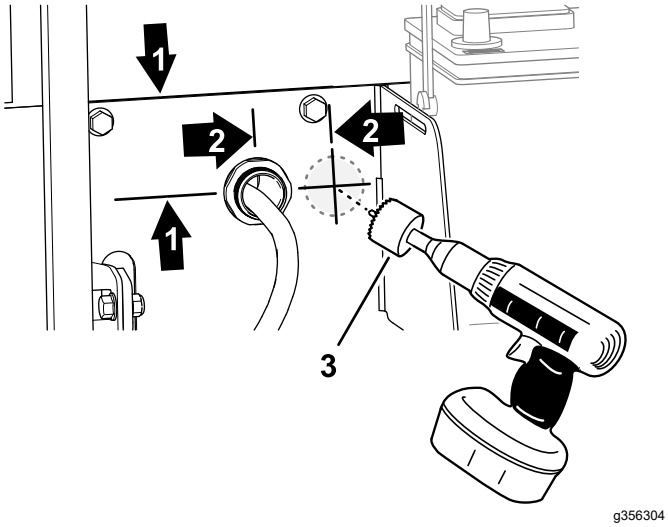
그림 8

1. 녹아웃 플러그(라디에이터 브래킷)

2. 브래킷 구멍에 있는 모든 거친 부분을 제거합니다.

라디에이터 브래킷 녹아웃 플러그가 장착되지 않은 장비

1. 배터리 트레이 좌측에서 배터리 케이블의 구멍 중심선에서 51 mm 위치를 측정하고 라디에이터 브래킷에 표시합니다(그림 9).



g356304

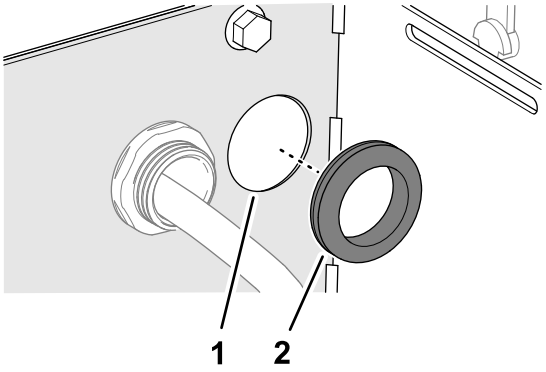
그림 9

1. 측정값 64 mm
2. 측정값 51 mm
3. 38 mm 드릴 비트

2. 라디에이터 브래킷 상단에서 64 mm 위치를 측정하고 브래킷에 표시합니다(그림 9).
3. 표시 2개의 교차 지점에서 라디에이터 브래킷에 센터 펀치를 표시합니다.
4. 센터 펀치 표시에 파일럿 구멍을 드릴로 뚫습니다.
5. 파일럿 구멍이 있는 브래킷에 38 mm 구멍을 드릴로 뚫습니다(그림 9).
6. 브래킷 구멍에 있는 모든 거친 부분을 제거합니다.

그로밋 장착

라디에이터 구멍에 그로밋을 장착합니다(그림 10).



g356305

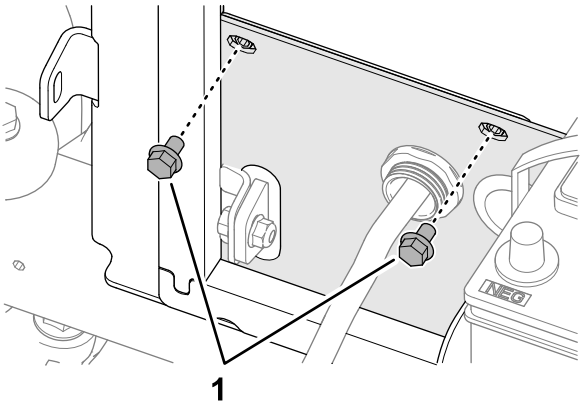
그림 10

1. 구멍
2. 그로밋

연료 쿨러를 라디에이터 브래킷에 조립

1. 라디에이터를 라디에이터 브래킷에 고정하는 플랜지 캡나사(5/16 x ½ 인치) 2개를 제거합니다(그림 11).

   참고: 캡나사 2개를 폐기합니다.

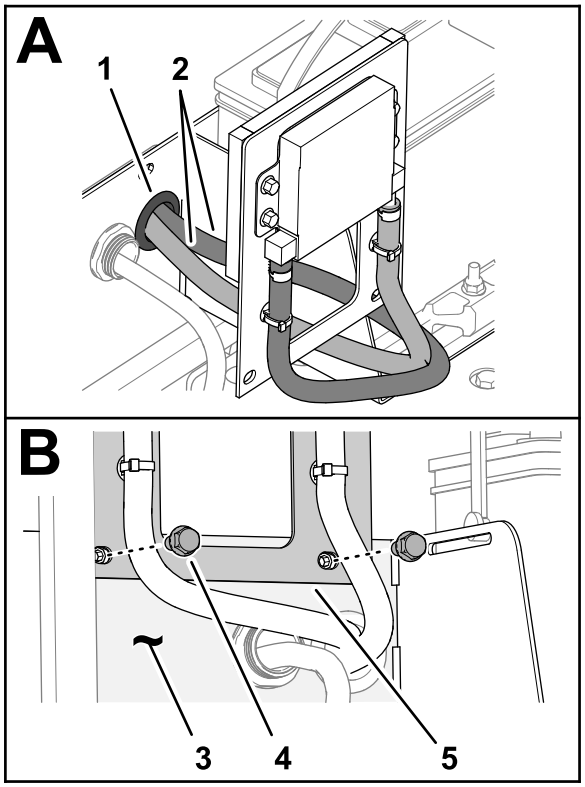


g356309

그림 11

1. 캡나사(5/16 x ½ 인치)

2. 라디에이터 브래킷의 그로밋을 통해 연료 쿨러의 연료 호스 2개를 조립합니다(그림 12).



g356298

그림 12

1. 그로밋
2. 연료 호스(연료 쿨러)
3. 라디에이터 브래킷
4. 캡나사(5/16 x 5/8 인치)
5. 연료 쿨러 브래킷

3. 라디에이터 브래킷의 구멍과 연료 쿨러 브래킷의 구멍을 맞춥니다(그림 12).
4. 캡나사 2개로 연료 쿨러 브래킷을 라디에이터 브래킷에 고정합니다(그림 12).

6

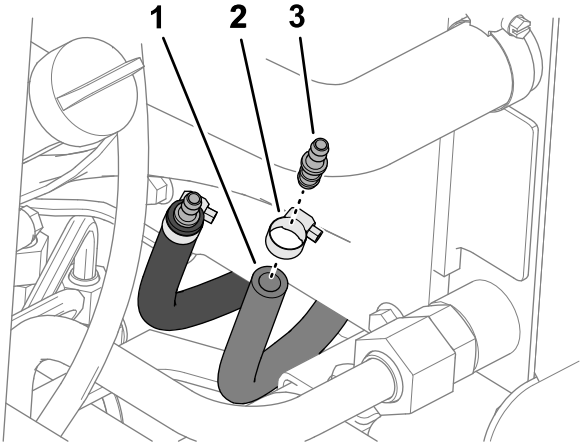
연료 쿨러 호스 연결

이 절차를 수행하는 데 필요한 부품:

2	바브 호스 커넥터
2	호스 클램프(웜 타입)
1	연료 호스 6.4 x 457 mm
2	호스 클램프(스프링 타입)
1	케이블 타이

연료 쿨러 호스 피팅 조립

1. 바브 호스 커넥터를 각 연료 쿨러 호스에 조립합니다(그림 13).



g356294

그림 13

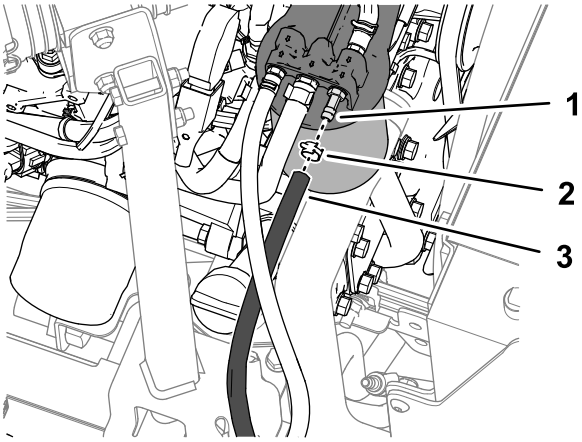
1. 연료 쿨러 호스
2. 호스 클램프(웜 타입)
3. 바브 호스 커넥터

2. 웜 타입 호스 클램프로 각 호스를 호스 커넥터에 연결합니다(그림 13).

연료 탱크 및 연료 쿨러 호스 연결

1. 스프링 타입 호스 클램프와 연료 필터 헤드의 가장 뒤쪽에 있는 피팅에서 연료 탱크 호스를 분리합니다(그림 14).

   참고: 호스 클램프를 보관하십시오.



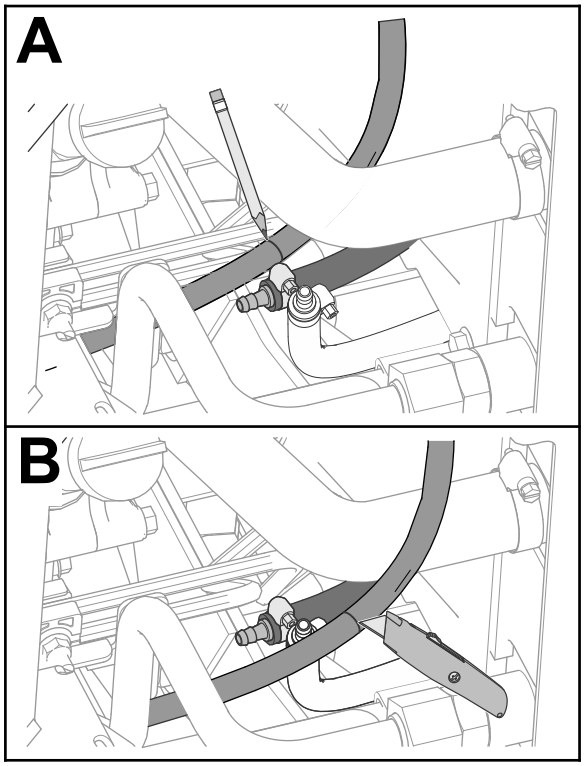
g356306

그림 14

1. 피팅—연료 호스 헤드(가장 뒤쪽)
2. 호스 클램프(스프링 타입)
3. 연료 탱크 호스

2. 호스 단부를 막습니다.
3. 호스 배선을 유지하면서 인보드 연료 쿨러 호스 다음에 연료 탱크 호스를 배치합니다(그림 15).

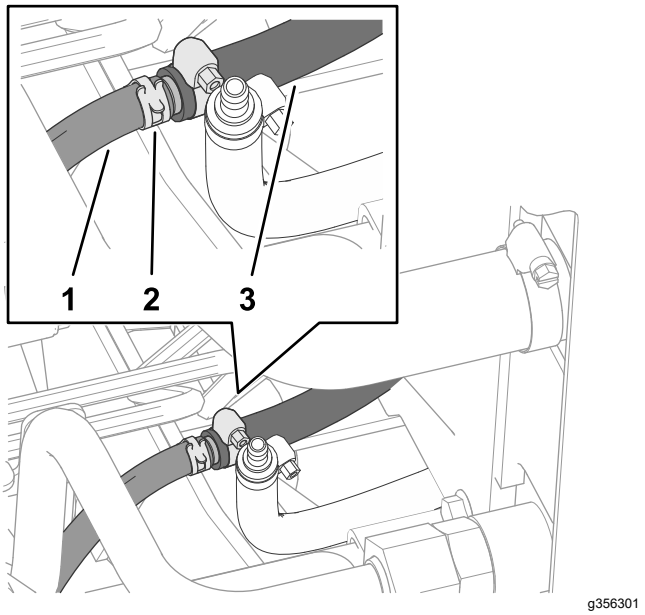
   참고: 연료 탱크 호스의 배선이 장비 좌측 프레임 레일과 가깝게 되도록 유지하십시오.



g356302

그림 15

4. 바브 호스 피팅에 맞춰 연료 탱크 호스를 표시합니다(그림 15).
5. 연료 탱크 호스의 마크 부위를 자릅니다(그림 15).
6. 장비의 연료 탱크 호스에 1단계에서 제거한 스프링 타입 호스 클램프를 조립합니다(그림 16).



g356301

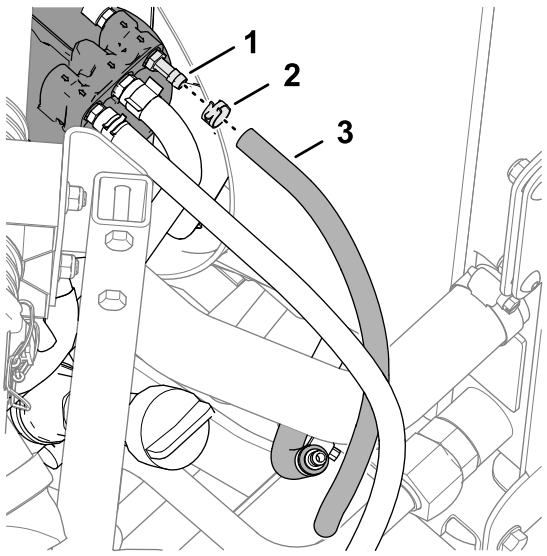
그림 16

1. 연료 탱크 호스
2. 호스 클램프(스프링 타입)
3. 연료 쿨러 호스(인보드 위치)

7. 연료 탱크 호스 및 호스 클램프를 인보드 연료 쿨러 호스의 바브 호스 커넥터에 조립합니다(그림 16).

연료 필터 및 연료 쿨러 호스 연결

1. 스프링 타입 호스 클램프로 연료 필터 헤드에서 가장 먼 피팅에 6.4 x 457 mm 연료 호스를 조립합니다(그림 17).



g356297

그림 17

1. 피팅—연료 호스 헤드(가장 뒤쪽)
2. 호스 클램프(스프링 타입)
3. 연료 호스 6.4 x 457 mm

2. 연료 필터 다른 단부를 다른 연료 쿨러 호스로 배선합니다(그림 18).

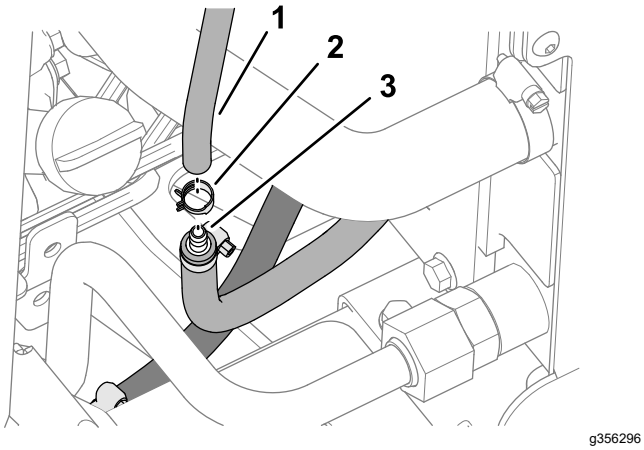


그림 18

1. 연료 필터 호스
2. 호스 클램프(스프링 타입)
3. 바브 호스 커넥터(아웃보드 연료 쿨러 호스)

3. 연료 필터 호스 및 스프링 타입 호스 클램프를 아웃보드 연료 쿨러 호스의 바브 호스 커넥터에 조립합니다(그림 18).
4. 케이블 타이로 연료 쿨러 호스 2개를 함께 고정합니다(그림 19).

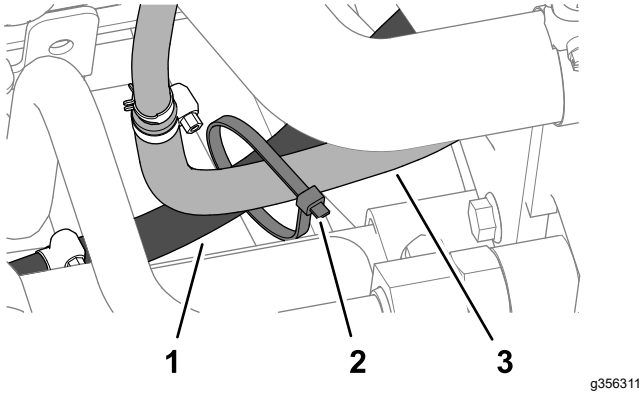


그림 19

1. 연료 쿨러 호스(인보드)
2. 케이블 타이
3. 연료 쿨러 호스(아웃보드)

7

키트 설치 완료

아무 부품도 필요 없음

배터리 음극 케이블 연결

1. 배터리 음극 케이블 클램프 및 배터리 포스트의 부식 부위를 청소합니다.
2. 배터리 음극 케이블 클램프를 배터리 포스트에 조립하고 클램프의 T 볼트 및 너트로 조입니다(그림 20).

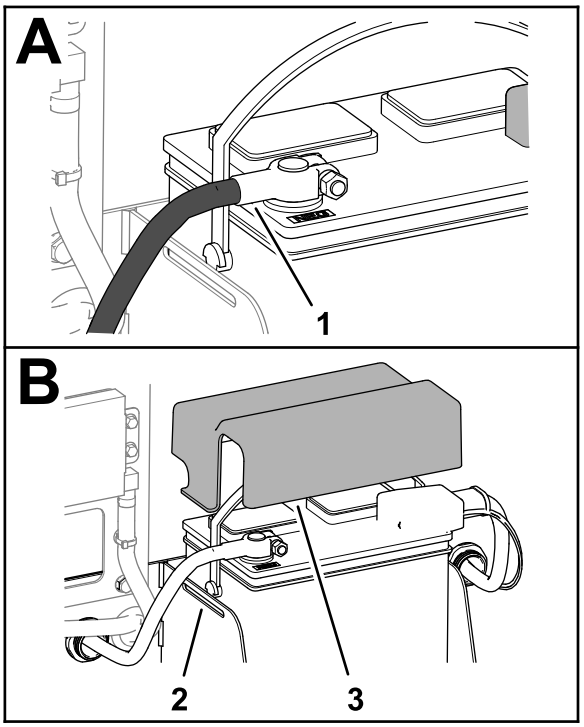


그림 20

1. 음극 배터리 케이블
2. 슬롯(배터리 트레이)
3. 배터리 커버

3. 배터리 케이블 클램프에 배터리 단자 보호제를 얇게 코팅합니다.
4. 배터리 커버를 배터리에 덮고, 배터리 트레이의 슬롯에 커버 탭을 맞춥니다(그림 20).

연료 시스템의 공기 배출

1. 점화 키를 RUN(작동) 또는 ON(켜짐) 위치로 돌립니다.
2. 10초 동안 전동 연료 펌프가 작동하도록 내버려 둡니다.
3. 시동 키를 STOP(정지) 위치로 돌립니다.

4. 35~40초 정도 기다립니다.
5. 1~4 단계를 2번 더 반복합니다.
6. 엔진의 시동을 걸고 연료 누출 점검 (페이지 9)의 절차를 수행합니다.

연료 누출 점검

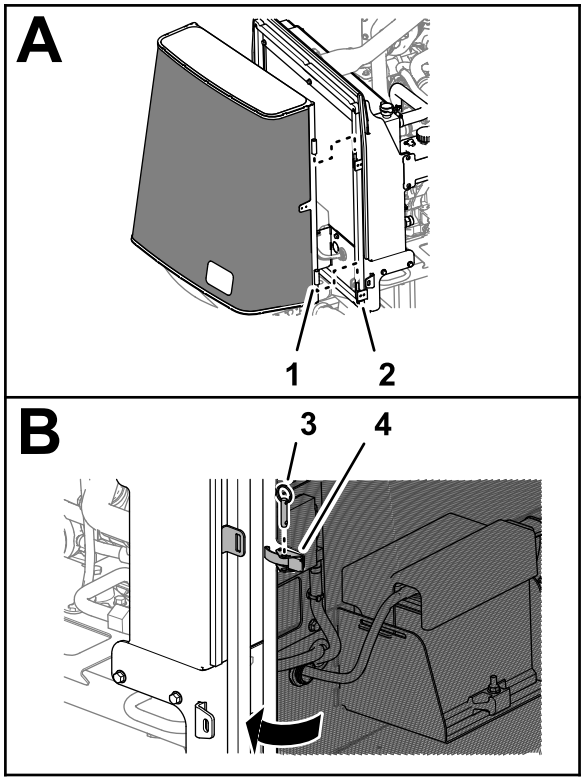
1. 연료 호스, 피팅, 연료 쿨러에 누출이 없는지 확인합니다.

   ***중요:* 모든 연료 누출을 수리합니다.**

2. 엔진을 끄고 키를 뺍니다.

스크린 장착

1. 스크린 힌지를 라디에이터 프레임의 피벗 핀에 조립합니다(그림 21).



g356361

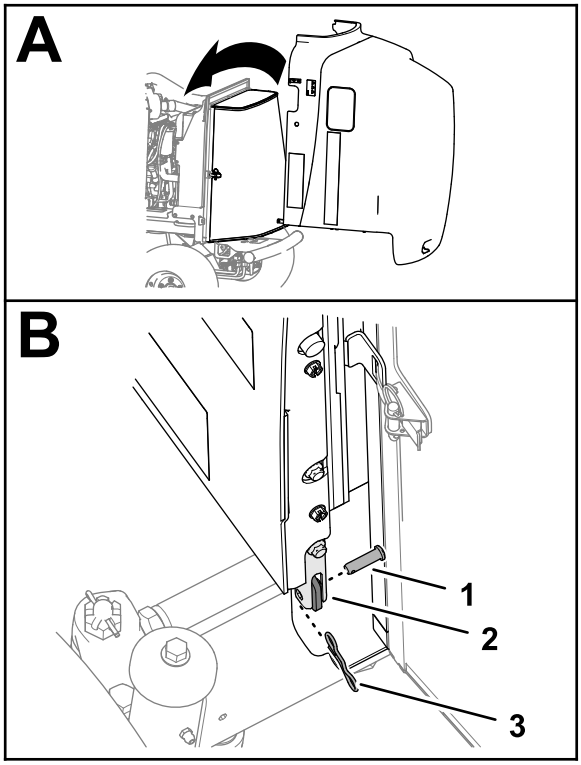
그림 21

1. 힌지(스크린)
2. 피벗 핀(라디에이터 프레임)
3. 볼 핀
4. 래치

2. 스크린을 닫고 래치로 라디에이터 프레임에 고정합니다(그림 21).
3. 래치의 구멍을 통해 볼 핀을 끼웁니다(그림 21)

후드 장착

1. 후드를 장비 후방과 맞춥니다(그림 22).



g356365

그림 22

1. 클레비스 핀
2. 후드 프레임 튜브 및 피벗 브래킷
3. 보우 핀

2. 후드 프레임 튜브의 구멍과 장비의 피벗 브래킷 구멍을 맞춥니다(그림 22).
3. 클레비스 핀 2개 및 보우 핀 2개로 피벗 브래킷에 후드 프레임 튜브를 조립합니다(그림 22).
4. 양 측면에서 후드의 걸쇠를 채웁니다.

참고:

참고:



Count on it.