

Sæt med håndtagsforlænger

Plænetraktor med en venderadius på nul

Modelnr. 145-3615

Monteringsvejledning

Montering

Løsdele

Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

Beskrivelse	Antal	Anvendelse
Kræver ingen dele	–	Klargøring af maskinen.
Håndtagsforlænger	2	Montering af håndtagsforlænger.
Flangehovedbolt ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{3}{4}$ ")	4	
Afstandsbøsning	2	
Låsemøtrik ($\frac{3}{8}$ ")	4	

Bemærk: Maskinens venstre og højre side er som set fra den normale betjeningsposition.

Klargøring af maskinen

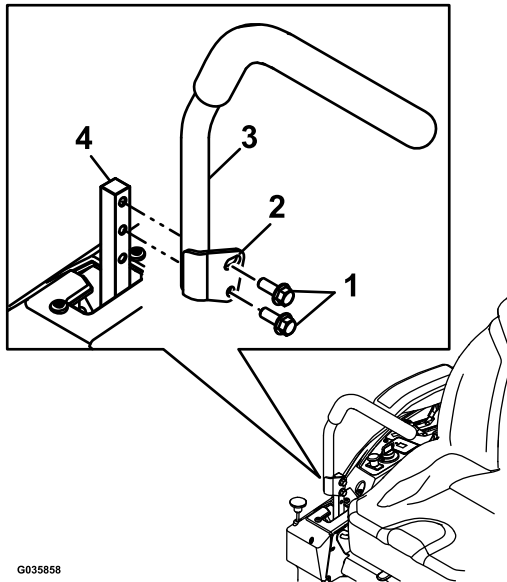
1. Parker maskinen på en plan overflade.
2. Deaktiver kontakten til regulering af skæreknive.
3. Flyt bevægelseshåndtagene udad til positionen NEUTRAL-LOCK (neutral låseposition).
4. Aktiver parkeringsbremsen.
5. Sluk motoren, og tag nøglen ud.



Montering af håndtagsforlænger

1. Afmonter bevægelseshåndtaget (Figur 1).

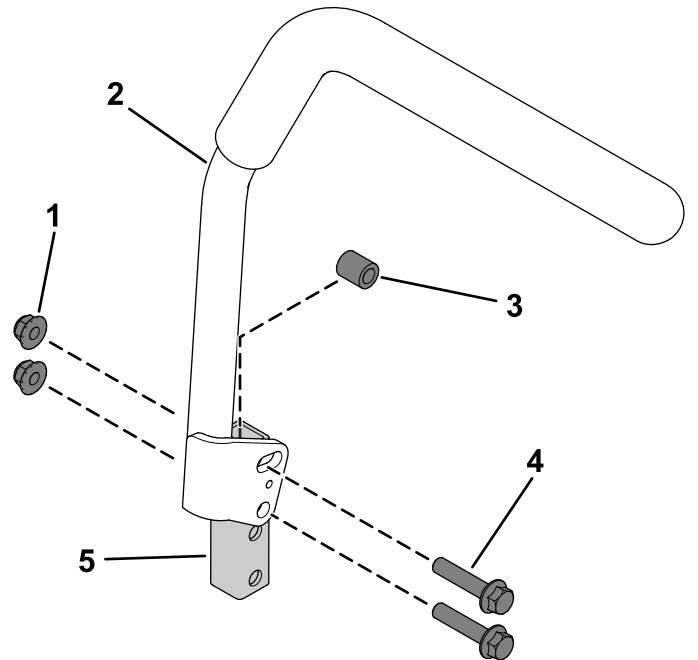
Gem bevægelseshåndtaget og de 2 flangehovedbolte ($\frac{3}{8}$ " x 1") til senere montering.



Figur 1

- | | |
|---|----------------------|
| 1. Flangehovedbolte ($\frac{3}{8}$ " x 1") | 3. Bevægelseshåndtag |
| 2. Rillet hul | 4. Styrearmsaksel |

2. Fastgør løst håndtagsforlænger på bevægelseshåndtaget med 2 flangehovedbolte ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{3}{4}$ "), 1 afstandsbøsning og 2 låsemøtrikker ($\frac{3}{8}$ ") som vist i Figur 2.

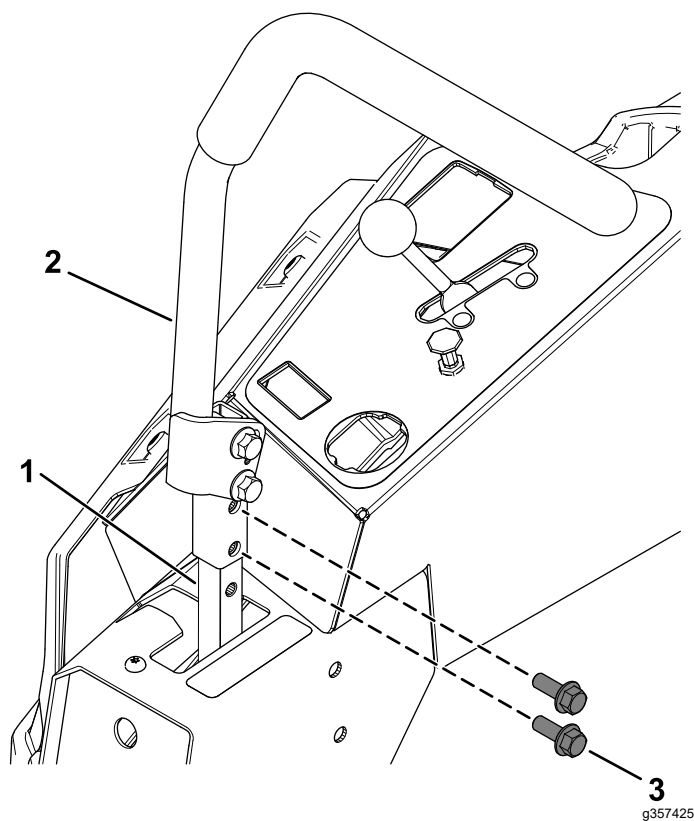


Figur 2

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Låsemøtrik ($\frac{3}{8}$ ") | 4. Flangehovedbolt ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{3}{4}$ ") |
| 2. Bevægelseshåndtag | 5. Håndtagsforlænger |
| 3. Afstandsbøsning | |

3. Fastgør det samlede bevægelseshåndtag på styrearmsakslen med de 2 flangehovedbolte ($\frac{3}{8}$ " x 1"), du fjernede tidligere, som vist i **Figur 3**.

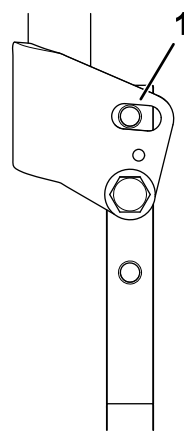
Tilspænd de 2 flangehovedbolte ($\frac{3}{8}$ " x 1") med et moment på 41 Nm.



Figur 3

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. Styrearmsaksel | 3. Flangehovedbolt ($\frac{3}{8}$ " x 1") |
| 2. Samlet bevægelseshåndtag | |

4. Flyt bevægelseshåndtaget fremad eller bagud til den ønskede position i det rillede hul (**Figur 4**).



Figur 4

g248266

1. Rillet hul

5. Tilspænd de 2 flangehovedbolte ($\frac{3}{8}$ " x $1\frac{3}{4}$ ") med et moment på 41 Nm.
6. Gentag monteringen på den anden side af maskinen.

