

Forlengelsesett for håndtak

Sitteklipper med svingradius på null

Modellnr. 145-3615

Installasjonsveiledning

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Ingen deler er nødvendige	–	Klargjøre maskinen.
Håndtaksforlengelse	2	Montere håndtaksforlengelsen.
Flenshodeskrue ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{3}{4}$ tommer)	4	
Avstandsstykke	2	
Låsemutter ($\frac{3}{8}$ tomme)	4	

Merk: Fastslå hva som er venstre og høyre side på maskinen ut fra normal arbeidsstilling.

Klargjøre maskinen

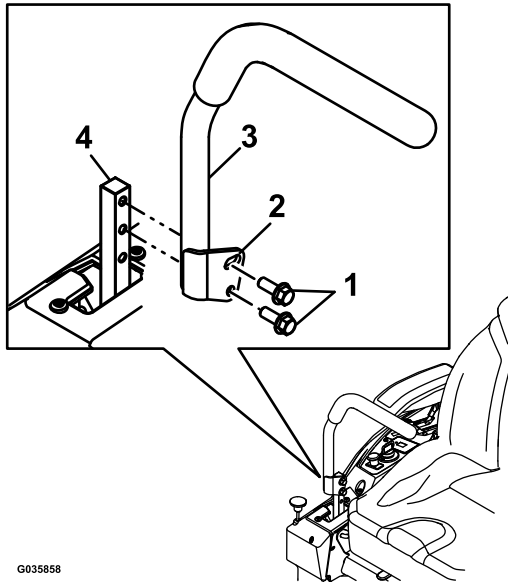
1. Parker maskinen på en jevn flate.
2. Koble fra knivkontrollbryteren.
3. Flytt bevegelseskontrollspakene utover til NØYTRAL, LÅST stilling.
4. Sett på parkeringsbremsen.
5. Slå av motoren og ta ut nøkkelen.



Montere håndtaksforlengelsen

1. Fjerne bevegelseskontrollspaken (Figur 1).

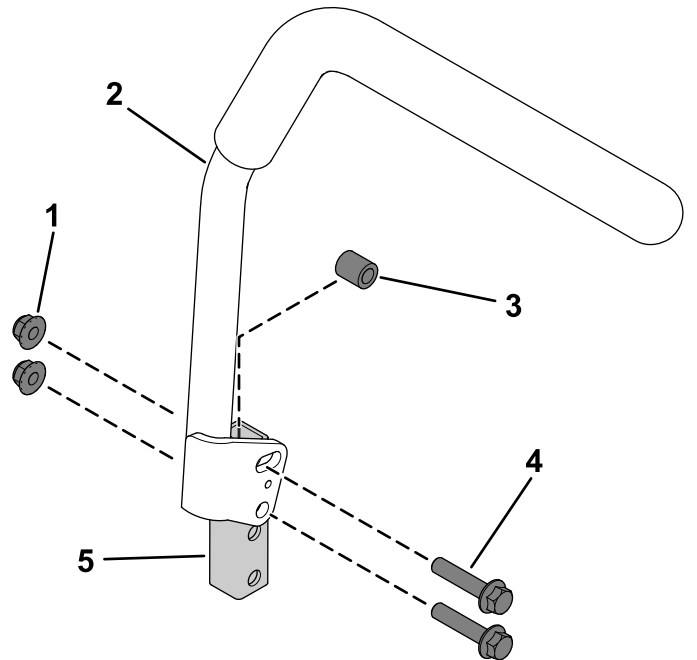
Behold bevegelseskontrollspaken og de to flenshodebolter ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) for senere installasjon.



Figur 1

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. Flenshodebolter ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) | 3. Bevegelseskontrollspak |
| 2. Hull med spor i | 4. Kontrollarmstag |

2. Fest håndtaksforlengelsen til bevegelseskontrollspaken med to flenshodebolter ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{3}{4}$ tommer), ett avstandsstykke og to låsemuttere ($\frac{3}{8}$ tomme) som vist i Figur 2.

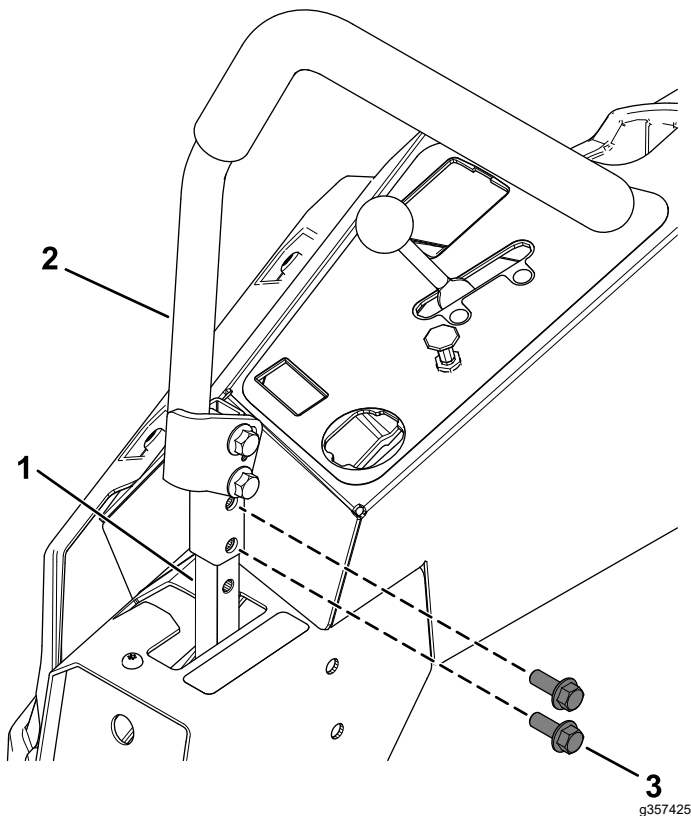


Figur 2

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Låsemutter ($\frac{3}{8}$ tomme) | 4. Flenshodeskrue ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{3}{4}$ tommer) |
| 2. Bevegelseskontrollspak | 5. Håndtaksforlengelse |
| 3. Avstandsstykke | |

3. Fest den monterte bevegelseskontrollspaken for å kontrollere kontrollarmstaget ved å bruke de to flenshodeboltene ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) som du fjernet tidligere, som vist i [Figur 3](#).

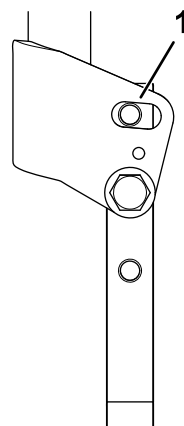
Trekk til de to flenshodeboltene ($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) til 41 Nm.



Figur 3

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1. Kontrollarmstag | 3. Flenshodebolt
($\frac{3}{8}$ x 1 tomme) |
| 2. Monterte bevegelseskontrollspak | |

4. Flytt bevegelseskontrollspaken fremover eller bakover til ønsket posisjon i hullet med spor i ([Figur 4](#)).



Figur 4

g248266

1. Hull med spor i

5. Stram flenshodeboltene ($\frac{3}{8}$ x $1\frac{3}{4}$ tomme) til 41 Nm.
6. Gjenta monteringen på den andre siden av maskinen.

